

MICROCOPY

892

ROLL

74

NATIONAL ARCHIVES MICROFILM PUBLICATIONS

Microfilm Publication M892

RECORDS OF THE UNITED STATES

NUERNBERG WAR CRIMES TRIALS

UNITED STATES OF AMERICA v. CARL KRAUCH ET AL. (CASE VI)

AUGUST 14, 1947-JULY 30, 1948

Roll 74

Defense Exhibits

ter Mer(part), 1-182



THE NATIONAL ARCHIVES
NATIONAL ARCHIVES AND RECORDS SERVICE
GENERAL SERVICES ADMINISTRATION

WASHINGTON: 1976

INTRODUCTION

On the 113 rolls of this microfilm publication are reproduced the records of Case VI, *United States of America v. Carl Krauch et al.* (I. G. Farben Case), 1 of the 12 trials of war criminals conducted by the U.S. Government from 1946 to 1949 at Nuernberg subsequent to the International Military Tribunal (IMT) held in the same city. These records consist of German- and English-language versions of official transcripts of court proceedings, prosecution and defense briefs and statements, and defendants' final pleas as well as prosecution and defense exhibits and document books in one language or the other. Also included are minute books, the official court file, order and judgment books, clemency petitions, and finding aids to the documents.

The transcripts of this trial, assembled in 2 sets of 43 bound volumes (1 set in German and 1 in English), are the recorded daily trial proceedings. Prosecution statements and briefs are also in both languages but unbound, as are the final pleas of the defendants delivered by counsel or defendants and submitted by the attorneys to the court. Unbound prosecution exhibits, numbered 1-2270 and 2300-2354, are essentially those documents from various Nuernberg record series, particularly the NI (Nuernberg Industrialist) Series, and other sources offered in evidence by the prosecution in this case. Defense exhibits, also unbound, are predominantly affidavits by various persons. They are arranged by name of defendant and thereunder numerically, along with two groups of exhibits submitted in the general interest of all defendants. Both prosecution and defense document books consist of full or partial translations of exhibits into English. Loosely bound in folders, they provide an indication of the order in which the exhibits were presented before the tribunal.

Minute books, in two bound volumes, summarize the transcripts. The official court file, in nine bound volumes, includes the progress docket, the indictment, and amended indictment and the service thereof; applications for and appointments of defense counsel and defense witnesses and prosecution comments thereto; defendants' application for documents; motions and reports; uniform rules of procedures; and appendixes. The order and judgment books, in two bound volumes, represent the signed orders, judgments, and opinions of the tribunal as well as sentences and commitment papers. Defendants' clemency petitions, in three bound volumes, were directed to the military governor, the Judge Advocate General, and the U.S. District Court for the District of Columbia. The finding aids summarize transcripts, exhibits, and the official court file.

Case VI was heard by U.S. Military Tribunal VI from August 14, 1947, to July 30, 1948. Along with records of other Nuernberg

NATIONAL ARCHIVES MICROFILM PUBLICATIONS

and Far East war crimes trials, the records of this case are part of the National Archives Collection of World War II War Crimes Records, Record Group 238.

The I. G. Farben Case was 1 of 12 separate proceedings held before several U.S. Military Tribunals at Nuernberg in the U.S. Zone of Occupation in Germany against officials or citizens of the Third Reich, as follows:

<u>Case No.</u>	<u>United States v.</u>	<u>Popular Name</u>	<u>No. of Defendants</u>
1	<i>Karl Brandt et al.</i>	Medical Case	23
2	<i>Erhard Milch</i>	Milch Case (Luftwaffe)	1
3	<i>Josef Altstoetter et al.</i>	Justice Case	16
4	<i>Oswald Pohl et al.</i>	Pohl Case (SS)	18
5	<i>Friedrich Flick et al.</i>	Flick Case (Industrialist)	6
6	<i>Carl Krauch et al.</i>	I. G. Farben Case (Industrialist)	24
7	<i>Wilhelm List et al.</i>	Hostage Case	12
8	<i>Ulrich Greifelt et al.</i>	RuSHA Case (SS)	14
9	<i>Otto Ohlendorf et al.</i>	Einsatzgruppen Case (SS)	24
10	<i>Alfried Krupp et al.</i>	Krupp Case (Industrialist)	12
11	<i>Ernst von Weizsaecker et al.</i>	Ministries Case	21
12	<i>Wilhelm von Leeb et al.</i>	High Command Case	14

Authority for the proceedings of the IMT against the major Nazi war criminals derived from the Declaration on German Atrocities (Moscow Declaration) released November 1, 1943; Executive Order 9547 of May 2, 1945; the London Agreement of August 8, 1945; the Berlin Protocol of October 6, 1945; and the IMT Charter.

Authority for the 12 subsequent cases stemmed mainly from Control Council Law 10 of December 20, 1945, and was reinforced by Executive Order 9679 of January 16, 1946; U.S. Military Government Ordinances 7 and 11 of October 18, 1946, and February 17, 1947, respectively; and U.S. Forces, European Theater General Order 301 of October 24, 1946. Procedures applied by U.S. Military Tribunals in the subsequent proceedings were patterned after those of the IMT and further developed in the 12 cases, which required over 1,200 days of court sessions and generated more than 330,000 transcript pages.

Formation of the I. G. Farben Combine was a stage in the evolution of the German chemical industry, which for many years led the world in the development, production, and marketing of organic dyestuffs, pharmaceuticals, and synthetic chemicals. To control the excesses of competition, six of the largest chemical firms, including the Badische Anilin & Soda Fabrik, combined to form the Interessengemeinschaft (Combine of Interests, or Trust) of the German Dyestuffs Industry in 1904 and agreed to pool technological and financial resources and markets. The two remaining chemical firms of note entered the combine in 1916. In 1925 the Badische Anilin & Soda Fabrik, largest of the firms and already the majority shareholder in two of the other seven companies, led in reorganizing the industry to meet the changed circumstances of competition in the post-World War markets by changing its name to the I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft, moving its home office from Ludwigshafen to Frankfurt, and merging with the remaining five firms.

Farben maintained its influence over both the domestic and foreign markets for chemical products. In the first instance the German explosives industry, dependent on Farben for synthetically produced nitrates, soon became subsidiaries of Farben. Of particular interest to the prosecution in this case were the various agreements Farben made with American companies for the exchange of information and patents and the licensing of chemical discoveries for foreign production. Among the trading companies organized to facilitate these agreements was the General Anilin and Film Corp., which specialized in photographic processes. The prosecution charged that Farben used these connections to retard the "Arsenal of Democracy" by passing on information received to the German Government and providing nothing in return, contrary to the spirit and letter of the agreements.

Farben was governed by an Aufsichtsrat (Supervisory Board of Directors) and a Vorstand (Managing Board of Directors). The Aufsichtsrat, responsible for the general direction of the firm, was chaired by defendant Krauch from 1940. The Vorstand actually controlled the day-to-day business and operations of Farben. Defendant Schmitz became chairman of the Vorstand in 1935, and 18 of the other 22 original defendants were members of the Vorstand and its component committees.

Transcripts of the I. G. Farben Case include the indictment of the following 24 persons:

Otto Ambros: Member of the Vorstand of Farben; Chief of Chemical Warfare Committee of the Ministry of Armaments and War Production; production chief for Buna and poison gas; manager of Auschwitz, Schkopau, Ludwigshafen, Oppau, Gendorf, Dyhernfurth, and Falkenhagen plants; and Wehrwirtschaftsfuehrer.

Max Brueggemann: Member and Secretary of the Vorstand of Farben; member of the legal committee; Deputy Plant Leader of the Leverkusen Plant; Deputy Chief of the Sales Combine for Pharmaceuticals; and director of the legal, patent, and personnel departments of the Works Combine, Lower Rhine.

Ernst Buerger: Member of the Vorstand of Farben; Chief of Works Combine, Central Germany; Plant Leader at the Bitterfeld and Wolfen-Farben plants; and production chief for light metals, dyestuffs, organic intermediates, plastics, and nitrogen at these plants.

Heinrich Buetefisch: Member of the Vorstand of Farben; manager of Leuna plants; production chief for gasoline, methanol, and chlorine electrolysis production at Auschwitz and Moosbierbaum; Wehrwirtschaftsfuehrer; member of the Himmler Freundeskreis (circle of friends of Himmler); and SS Obersturmbannfuehrer (Lieutenant Colonel).

Walter Duerrfeld: Director and construction manager of the Auschwitz plant of Farben, director and construction manager of the Monowitz Concentration Camp, and Chief Engineer at the Leuna plant.

Fritz Gajewski: Member of the Central Committee of the Vorstand of Farben, Chief of Sparte III (Division III) in charge of production of photographic materials and artificial fibers, manager of "Agfa" plants, and Wehrwirtschaftsfuehrer.

Heinrich Gattineau: Chief of the Political-Economic Policy Department, "WIPO," of Farben's Berlin N.W. 7 office; member of Southeast Europe Committee; and director of A.G. Dynamit Nobel, Pressburg, Czechoslovakia.

Paul Haeffliger: Member of the Vorstand of Farben; member of the Commercial Committee; and Chief, Metals Departments, Sales Combine for Chemicals.

Erich von der Heyde: Member of the Political-Economic Policy Department of Farben's Berlin N.W. 7 office, Deputy to the Chief of Intelligence Agents, SS Hauptsturmfuehrer, and member of the WI-RUE-AMT (Military Economics and Armaments Office) of the Oberkommando der Wehrmacht (OKW) (High Command of the Armed Forces).

Heinrich Hoerlein: Member of the Central Committee of the Vorstand of Farben; chief of chemical research and development of vaccines, sera, pharmaceuticals, and poison gas; and manager of the Elberfeld Plant.

- Max Ilgner: Member of the Vorstand of Farben; Chief of Farben's Berlin N.W. 7 office directing intelligence, espionage, and propaganda activities; member of the Commercial Committee; and Wehrwirtschaftsfuehrer.
- Friedrich Jaehne: Member of the Vorstand of Farben; chief engineer in charge of construction and physical plant development; Chairman of the Engineering Committee; and Deputy Chief, Works Combine, Main Valley.
- August von Knieriem: Member of the Central Committee of the Vorstand of Farben; Chief Counsel of Farben; and Chairman, Legal and Patent Committees.
- Carl Krauch: Chairman of the Aufsichtsrat of Farben and Generalbevollmaechtigter fuer Sonderfragen der Chemischen Erzeugung (General Plenipotentiary for Special Questions of Chemical Production) on Goering's staff in the Office of the 4-Year Plan.
- Hans Kuehne: Member of the Vorstand of Farben; Chief of the Works Combine, Lower Rhine; Plant Leader at Leverkusen, Elberfeld, Uerdingen, and Dormagen plants; production chief for inorganics, organic intermediates, dyestuffs, and pharmaceuticals at these plants; and Chief of the Inorganics Committee.
- Hans Kugler: Member of the Commercial Committee of Farben; Chief of the Sales Department Dyestuffs for Hungary, Rumania, Yugoslavia, Greece, Bulgaria, Turkey, Czechoslovakia, and Austria; and Public Commissar for the Falkenau and Aussig plants in Czechoslovakia.
- Carl Lautenschlaeger: Member of the Vorstand of Farben; Chief of Works Combine, Main Valley; Plant Leader at the Hoechst, Griesheim, Mainkur, Gersthofen, Offenbach, Eystrup, Marburg, and Neuhausen plants; and production chief for nitrogen, inorganics, organic intermediates, solvents and plastics, dyestuffs, and pharmaceuticals at these plants.
- Wilhelm Mann: Member of the Vorstand of Farben, member of the Commercial Committee, Chief of the Sales Combine for Pharmaceuticals, and member of the SA.
- Fritz ter Meer: Member of the Central Committee of the Vorstand of Farben; Chief of the Technical Committee of the Vorstand that planned and directed all of Farben's production; Chief of Sparte II in charge of production of Buna, poison gas, dyestuffs, chemicals, metals, and pharmaceuticals; and Wehrwirtschaftsfuehrer.

Heinrich Oster: Member of the Vorstand of Farben, member of the Commercial Committee, and manager of the Nitrogen Syndicate.

Hermann Schmitz: Chairman of the Vorstand of Farben, member of the Reichstag, and Director of the Bank of International Settlements.

Christian Schneider: Member of the Central Committee of the Vorstand of Farben; Chief of Sparte I in charge of production of nitrogen, gasoline, diesel and lubricating oils, methanol, and organic chemicals; Chief of Central Personnel Department, directing the treatment of labor at Farben plants; Wehrwirtschaftsfuehrer; Hauptabwehrbeauftragter (Chief of Intelligence Agents); Hauptbetriebsfuehrer (Chief of Plant Leaders); and supporting member of the Schutzstaffeln (SS) of the NSDAP.

Georg von Schnitzler: Member of the Central Committee of the Vorstand of Farben, Chief of the Commercial Committee of the Vorstand that planned and directed Farben's domestic and foreign sales and commercial activities, Wehrwirtschaftsfuehrer (Military Economy Leader), and Hauptsturmfaehrer (Captain) in the Sturmabteilungen (SA) of the Nazi Party (NSDAP).

Carl Wurster: Member of the Vorstand of Farben; Chief of the Works Combine, Upper Rhine; Plant Leader at Ludwigshafen and Oppau plants; production chief for inorganic chemicals; and Wehrwirtschaftsfuehrer.

The prosecution charged these 24 individual staff members of the firm with various crimes, including the planning of aggressive war through an alliance with the Nazi Party and synchronization of Farben's activities with the military planning of the German High Command by participation in the preparation of the 4-Year Plan, directing German economic mobilization for war, and aiding in equipping the Nazi military machines.¹ The defendants also were charged with carrying out espionage and intelligence activities in foreign countries and profiting from these activities. They participated in plunder and spoliation of Austria, Czechoslovakia, Poland, Norway, France, and the Soviet Union as part of a systematic economic exploitation of these countries. The prosecution also charged mass murder and the enslavement of many thousands of persons particularly in Farben plants at the Auschwitz and Monowitz concentration camps and the use of poison gas manufactured by the firm in the extermination

¹ The trial of defendant Brueggemann was discontinued early during the proceedings because he was unable to stand trial on account of ill health.

of millions of men, women, and children. Medical experiments were conducted by Farben on enslaved persons without their consent to test the effects of deadly gases, vaccines, and related products. The defendants were charged, furthermore, with a common plan and conspiracy to commit crimes against the peace, war crimes, and crimes against humanity. Three defendants were accused of membership in a criminal organization, the SS. All of these charges were set forth in an indictment consisting of five counts.

The defense objected to the charges by claiming that regulations were so stringent and far reaching in Nazi Germany that private individuals had to cooperate or face punishment, including death. The defense claimed further that many of the individual documents produced by the prosecution were originally intended as "window dressing" or "howling with the wolves" in order to avoid such punishment.

The tribunal agreed with the defense in its judgment that none of the defendants were guilty of Count I, planning, preparation, initiation, and waging wars of aggression; or Count V, common plans and conspiracy to commit crimes against the peace and humanity and war crimes.

The tribunal also dismissed particulars of Count II concerning plunder and exploitation against Austria and Czechoslovakia. Eight defendants (Schmitz, von Schnitzler, ter Meer, Buergin, Haefliger, Ilgner, Oster, and Kugler) were found guilty on the remainder of Count II, while 15 were acquitted. On Count III (slavery and mass murder), Ambros, Bueteftisch, Duerrfeld, Krauch, and ter Meer were judged guilty. Schneider, Bueteftisch, and von der Heyde also were charged with Count IV, membership in a criminal organization, but were acquitted.

The tribunal acquitted Gajewski, Gattineau, von der Heyde, Hoerlein, von Knieriem, Kuehne, Lautenschlaeger, Mann, Schneider, and Wurster. The remaining 13 defendants were given prison terms as follows:

<u>Name</u>	<u>Length of Prison Term (years)</u>
Ambros	8
Buergin	2
Bueteftisch	6
Duerrfeld	8
Haefliger	2
Ilgner	3
Jaehne	1 1/2
Krauch	6
Kugler	1 1/2
Oster	2
Schmitz	4
von Schnitzler	5
ter Meer	7

All defendants were credited with time already spent in custody.

In addition to the indictments, judgments, and sentences, the transcripts also contain the arraignment and plea of each defendant (all pleaded not guilty) and opening statements of both defense and prosecution.

The English-language transcript volumes are arranged numerically, 1-43, and the pagination is continuous, 1-15834 (page 4710 is followed by pages 4710(1)-4710(285)). The German-language transcript volumes are numbered 1a-43a and paginated 1-16224 (14a and 15a are in one volume). The letters at the top of each page indicate morning, afternoon, or evening sessions. The letter "C" designates commission hearings (to save court time and to avoid assembling hundreds of witnesses at Nuernberg, in most of the cases one or more commissions took testimony and received documentary evidence for consideration by the tribunals). Two commission hearings are included in the transcripts: that for February 7, 1948, is on pages 6957-6979 of volume 20 in the English-language transcript, while that for May 7, 1948, is on pages 14775a-14776 of volume 40a in the German-language transcript. In addition, the prosecution made one motion of its own and, with the defense, six joint motions to correct the English-language transcripts. Lists of the types of errors, their location, and the prescribed corrections are in several volumes of the transcripts as follows:

- First Motion of the Prosecution, volume 1
- First Joint Motion, volume 3
- Second Joint Motion, volume 14
- Third Joint Motion, volume 24
- Fourth Joint Motion, volume 29
- Fifth Joint Motion, volume 34
- Sixth Joint Motion, volume 40

The prosecution offered 2,325 prosecution exhibits numbered 1-2270 and 2300-2354. Missing numbers were not assigned due to the difficulties of introducing exhibits before the commission and the tribunal simultaneously. Exhibits 1835-1838 were loaned to an agency of the Department of Justice for use in a separate matter, and apparently No. 1835 was never returned. Exhibits drew on a variety of sources, such as reports and directives as well as affidavits and interrogations of various individuals. Maps and photographs depicting events and places mentioned in the exhibits are among the prosecution resources, as are publications, correspondence, and many other types of records.

The first item in the arrangement of prosecution exhibits is usually a certificate giving the document number, a short description of the exhibits, and a statement on the location of the original document or copy of the exhibit. The certificate is followed by the actual prosecution exhibit (most are photostats,

NATIONAL ARCHIVES MICROFILM PUBLICATIONS

but a few are mimeographed articles with an occasional carbon of the original). The few original documents are often affidavits of witnesses or defendants, but also ledgers and correspondence, such as:

<u>Exhibit No.</u>	<u>Doc. No.</u>	<u>Exhibit No.</u>	<u>Doc. No.</u>
322	NI 5140	1558	NI 11411
918	NI 6647	1691	NI 12511
1294	NI 14434	1833	NI 12789
1422	NI 11086	1886	NI 14228
1480	NI 11092	2313	NI 13566
1811	NI 11144		

In rare cases an exhibit is followed by a translation; in others there is no certificate. Several of the exhibits are of poor legibility and a few pages are illegible.

Other than affidavits, the defense exhibits consist of newspaper clippings, reports, personnel records, Reichgesetzblatt excerpts, photographs, and other items. The 4,257 exhibits for the 23 defendants are arranged by name of defendant and thereunder by exhibit number. Individual exhibits are preceded by a certificate wherever available. Two sets of exhibits for all the defendants are included.

Translations in each of the prosecution document books are preceded by an index listing document numbers, biased descriptions, and page numbers of each translation. These indexes often indicate the order in which the prosecution exhibits were presented in court. Defense document books are similarly arranged. Each book is preceded by an index giving document number, description, and page number for every exhibit. Corresponding exhibit numbers generally are not provided. There are several unindexed supplements to numbered document books. Defense statements, briefs, pleas, and prosecution briefs are arranged alphabetically by defendant's surname. Pagination is consecutive, yet there are many pages where an "a" or "b" is added to the numeral.

At the beginning of roll 1 key documents are filmed from which Tribunal VI derived its jurisdiction: the Moscow Declaration, U.S. Executive Orders 9547 and 9679, the London Agreement, the Berlin Protocol, the IMT Charter, Control Council Law 10, U.S. Military Government Ordinances 7 and 11, and U.S. Forces, European Theater General Order 301. Following these documents of authorization is a list of the names and functions of members of the tribunal and counsels. These are followed by the transcript covers giving such information as name and number of case, volume numbers, language, page numbers, and inclusive dates. They are followed by the minute book, consisting of summaries of the daily proceedings, thus providing an additional finding aid for the transcripts. Exhibits are listed in an index that notes the

type, number, and name of exhibit; corresponding document book, number, and page; a short description of the exhibit; and the date when it was offered in court. The official court file is summarized by the progress docket, which is preceded by a list of witnesses.

Not filmed were records duplicated elsewhere in this microfilm publication, such as prosecution and defense document books in the German language that are largely duplications of the English-language document books.

The records of the I. G. Farben Case are closely related to other microfilmed records in Record Group 238, specifically prosecution exhibits submitted to the IMT, T988; NI (Nuernberg Industrialist) Series, T301; NM (Nuernberg Miscellaneous) Series, M-936; NOKW (Nuernberg Armed Forces High Command) Series, T1119; NG (Nuernberg Government) Series, T1139; NP (Nuernberg Propaganda) Series, M942; WA (undetermined) Series, M946; and records of the Brandt case, M887; the Milch Case, M888; the Altstoetter case, M889; the Pohl Case, M890; the Flick Case, M891; the List case, M893; the Greifelt case, M894; and the Ohlendorf case, M895. In addition, the record of the IMT at Nuernberg has been published in the 42-volume *Trial of the Major War Criminals Before the International Military Tribunal* (Nuernberg, 1947). Excerpts from the subsequent proceedings have been published in 15 volumes as *Trials of War Criminals Before the Nuernberg Military Tribunal Under Control Council Law No. 10* (Washington). The Audiovisual Archives Division of the National Archives and Records Service has custody of motion pictures and photographs of all 13 trials and sound recordings of the IMT proceedings.

Martin K. Williams arranged the records and, in collaboration with John Mendelsohn, wrote this introduction.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. VI

CASE NO. VP

TER MEER
DOCUMENT NO. 3

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT
NO. 1

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 10/2/48

Ter Meer
DOC. NO. 3

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT NO. 1
10/2/48

Eidesstattliche Erklaerung.

Ich, Leonhard B a u m a n n , wohnhaft in Krefeld, Blumenstrasse Nr. 85, deutscher Staatsangehoeriger, bin darauf aufmerksam gemacht worden, dass ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklaerung abgebe.

Ich erkläre an Eidesstatt, dass meine Aussage der Wahrheit entspricht, freiwillig und ohne Zwang erfolgt, und gemacht wurde, um als Beweismaterial dem Militaergerichtshof Nr. VI im Justizpalast Nuernberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.

Ich trat am 1. Maerz 1920 in die damalige Farbenfabrik Weiler-ter Meer, Uerdingen am Rhein ein. Bereits im Jahre 1921 wurde ich in den Betriebsrat gewaehlt. Im Betriebsrat wurde ich zum 1. Vorsitzenden dieser Institution gewaehlt und war gleichzeitig 2. Vorsitzender des Arbeiterrates, und zwar bis zum Jahre 1933. Durch die politischen Wirren im Jahr 1933 wurde ich wegen meiner antinationalsozialistischen Einstellung meiner Aemter enthoben.

Ich kenne Herrn Dr. Fritz ter Meer von meinem Eintritt in das Werk ab. Als Vorsitzender des Betriebsrates und des Arbeiterrates hatte ich naturgemaess sehr viel engere Beziehungen zu der Direktion des Werkes und somit zu Herrn Dr. Fritz ter Meer als andere Kollegen.

Herr Dr. Fritz ter Meer war den Bestrebungen und Wunschen des Betriebsrates gegenueber stets aufgeschlossen und interessiert. Ich kenne ihn nur als einen aufrichtigen und geraden Charakter, der seine ganze Arbeitskraft und Energie dem Wohlergehen des Werkes widmete und in den schweren Nachkriegszeiten ausserst viel fuer die Erhaltung des Werkes und somit auch fuer das Wohl der Belegschaft getan hat.

M.E. war Dr. Fritz ter Meer voellig unpolitisch.

Ich

Ich kann auch in meiner Eigenschaft als Betriebsratsvorsitzender sagen, dass Dr. Fritz ter Meer in der Belegschaft sehr beliebt war; z.B. hat Dr. Fritz ter Meer des oeffteren in diesen schweren Jahren bei dringenden Arbeiten, die im Interesse des Werkes und der Belegschaft lagen, selbst koerperlich mitgearbeitet. Er scheute es nicht, selbst in den Arbeitsgang einzugreifen, in Kessel einzusteigen und dort Hand anzulegen.

Dr. Fritz ter Meer war ein stark sozial denkender Mensch, der vollkommen in die Fusstapfen seines Vaters, des Geheimrats Dr. Edmund ter Meer, trat. Dr. Edmund ter Meer hat bekanntlich sowohl fuer das Werk als auch fuer die Stadt Uerdingen sehr Bedeutendes geleistet. Dr. Fritz ter Meer stand in diesem Sinne seinem Vater nichts nach.

Als Dr. Edmund ter Meer starb, hiess es ueberall im Werk und in der Stadt Uerdingen, dass gewissermassen der Vater der Gemeinde und des Werkes fuer immer forgegangen sei. Dr. Fritz ter Meer hat in dieser Richtung seinen Vater voll ersetzt und ebenfalls seine ganze Persoenlichkeit und Arbeitskraft sowohl dem Werk, als auch der Stadt Uerdingen gewidmet.

Zum Abchlusse moechte ich zur Charakterisierung der sozialen Einstellung von Herrn Dr. Fritz ter Meer darauf hinweisen, dass er in Krisenzeiten seinen ganzen Einfluss dahin geltend machte, dass seine Belegschaft nicht erwerbslos wurde. Entlassungen wegen Betriebsstillegungen sind zu seiner Zeit so gut wie nicht erfolgt. Dr. Fritz ter Meer fand immer einen Ausweg, auch die Leute selbst dann zu beschaeftigen, wenn der eine oder andere Betrieb aus wirtschaftlichen Gruenden stillgelegt werden musste.

Nachdem Dr. Fritz ter Meer aus dem Uerdinger Werk ausschied, ich glaube es war um das Jahr 1928, habe ich leider keine Verbindung mehr mit ihm gehabt. Waehrend der Nazizeit

war

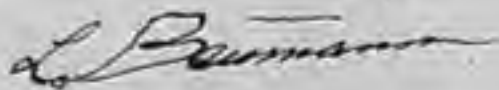
- 3 -

war Dr. Fritz ter Meer bei einem Werkfest des Werkes Uerdin-
gen noch einmal hier anwesend. Aus einer Festrede, die mir
noch gut erinnerlich ist und in der er aufs kameradschaft-
lichste und freundschaftlichste besonders seine alten Mitar-
beiter begruesste, hatte ich den Eindruck, dass auch hier
Dr. Fritz ter Meer voellig unpolitisch war. Ich muss also be-
kennen, dass sich auch zu dieser Zeit Dr. Fritz ter Meer in
keiner Weise charakterlich und politisch geaendert hatte.

Ich selbst wurde beim Einmarsch der Amerikaner zum
Vorsitzenden des Betriebsausschusses gewaehlt und bin heute
noch in dieser Eigenschaft taetig. Ich moechte erwahnen, dass
im Werk noch eine ganze Reihe von Belegschaftsmitgliedern sind,
die Dr. Fritz ter Meer von fruher her gut kennen. Sie aeusserten
sich gerade im Hinblick auf den Nuernberger Prozess aeus-
serst lobend und in guter Erinnerung ueber Herrn Dr. Fritz
ter Meer, ihren fruheren Chef. Noch heute sagen diese Beleg-
schaftsmitglieder, dass Dr. Fritz ter Meer ein zwar strenger
aber aeusserst gerechter und sozial denkender Chef war.

Hiermit erklare ich, dass ich niemals der NSDAP oder
ihren Gliederungen angehoert oder nahegestanden habe.

Krefeld, den . . . Dezember 1947.



Die vorstehend von mir anerkannte Unterschrift des
Herrn Leonhard B a u m a n n , wohnhaft in Krefeld, Blumen-
strasse Nr. 85 ist vor mir, (Bech sanwalt oder Notar)
in am hieselbat geleistet, was hiermit
beglaubigt und von mir bezeugt wird.

. , den

U.-R. Nr. 8 für 1948.

Die vorstehende Unterschrift des mir bekannten Betriebsrats-
mitglieds Herrn Leonhard Baumann zu Krefeld, Blumenstrasse 85,

ist vor mir, Hermann Paltzer, Notar für den Oberlandesgerichts-
bezirk Düsseldorf mit dem Amtssitze zu Krefeld-Uerdingen, am 3.
Januar 1948 geleistet, was hiermit beglaubigt und von mir be-
zeugt wird.

Krefeld-Uerdingen, den 3. Januar 1948

Kostenberechnung.

Geldbetrag 3.000,- M.

Geldbetrag 3.000,- M.
Honorar 3.000,- M.
Geldbetrag 3.000,- M.
Geldbetrag 3.000,- M.
Geldbetrag 3.000,- M.

Der Notar:



H. Paltzer
Notar.

H. Paltzer



DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. VI

CASE NO. VI

TER MEER
DOCUMENT NO. 4

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

NO. 2

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 10/2/48

Ter Meer
DOC. NO. 4

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT NO. 2
10/2/48

Eidesstattliche Erklaerung.

Ich, Dr. Ing. August R u n t e , wohnhaft in Krefeld-Uerdingen, Augustastrasse Nr.14, deutscher Staatsangehoeriger, bin darauf aufmerksam gemacht worden, dass ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklaerung abgebe.

Ich erkläre an Eidesstatt, dass meine Aussage der Wahrheit entspricht, freiwillig und ohne Zwang erfolgt, und gemacht wurde, um als Beweismaterial dem Militaergerichtshof Nr.VI im Justizpalast Nuernberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.

Ich bin seit dem 15. September 1912 als Chemiker in dem Werk U e r d i n g e n der I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft taetig und war weder Parteigenosse noch Angehoeriger einer ihrer Gliederungen.

Infolge meiner langjaehrigen Taetigkeit in Uerdingen habe ich den Entwicklungsgang des Herrn Dr. Fritz ter Meer, der im Jahre 1913 als Direktor nach Uerdingen kam, sehr gut verfolgen koennen. Gleich nach dem ersten Weltkriege hatte ich als Mitglied des Angestellten- und Betriebsrates sowie als langjaehriger Vorsitzender der Werksgruppe und Bezirksgruppe Niederrhein der Akademiker-Gewerkschaft (Bund angestellter Akademiker technisch-naturwissenschaftlicher Berufe e.V.) viel mit Herrn Dr. ter Meer zu verhandeln.

Besonders hervorheben moechte ich sein Verstaendnis fuer die sozialen Belange der Belegschaft und die offene und aufrichtige Art seiner Verhandlungsfuehrung. Was versprochen wurde, wurde auch gehalten, ohne dass es in kleinlicher Weise festgelegt werden musste. Konnten stichhaltige Gruende fuer irgendwelche Wuensche der Belegschaft angefuehrt werden, so wurde

wurde diesen auch stattgegeben und in vielen Faellen auch in grosszuegiger Weise ueber vorgebrachte Wuensche besonders gelieblicher Art hinausgegangen.

Während der gesamten Zeit unserer Zusammenarbeit ist mir niemals aufgefallen, dass Dr. ter Meer sich in irgend einer Richtung parteipolitisch betätigt hätte. Ich habe ihn stets als einen unpolitischen, in seinem Berufe als technischer Direktor eines grossen Werkes aufgehenden Menschen betrachtet.

Krefeld-Uerdingen, den . Dezember 1947.

Dr. August Runkel

Die vorstehend von mir unerkannte Unterschrift
des Dr. Ing. August Runte, wohnhaft in Krefeld-Verdingen,
Augustastr. 14, ist von mir,
in am hier selbst geleistet, was
hiermit bezeugt und von mir bezeugt wird.

Kreisel - Versingen ✓ den

U.-R. Nr. 26 für 1948.

Die vorstehende Unterschrift des mir bekannten Chemikers Herrn Dr. Ing. August Runte zu Krefeld-Uerdingen, Augustastrasse 14, ist vor mir, Hermann Paltzer, Notar für den Oberlandesgerichtsbezirk Düsseldorf mit dem Amtssitze zu Krefeld-Uerdingen, am 12. Januar 1948 hiernselbst gelistet, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Krefeld-Uerdingen, den 12. Januar 1948

ပြန်လေ့ကျင့်ရန်။

Re-Calculated: 3.04 total

October 25 1942 34 4. - 11.11

[illegible]

Excess 100,000

Dr. J. H. H. H. H. H.

~~Number of~~ $\text{Shuf.} = 2$

Figure 1

THE SEATED

Garrett



NOTAR.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. VI

CASE NO. VI

TER MEER
DOCUMENT NO. 5

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

NO. 3

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 10/2/48

Ter Meer
DOC. NO. 5

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT NO. 3
10/2/48

Eidesstattliche Erklaerung.

Ich, Dr. Otto F r a n k , wohnhaft in Uerdingen, Josef-Goerres-Strasse Nr.15, deutscher Staatsangehoeriger, bin darauf aufmerksam gemacht worden, dass ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklaerung abgebe.

Ich erkläre an Eidesstatt, dass meine Aussage der Wahrheit entspricht, freiwillig und ohne Zwang erfolgt, und gemacht wurde, um als Beweismaterial dem Militärgerichtshof Nr.VI im Justizpalast Muenberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.

Ich bin im Jahre 1922 in die Chemischen Fabriken vorm. Weiler ter Meer eingetreten. Herr Dr. Fritz ter Meer ist mir daher seit 25 Jahren bekannt. Ich habe ihn waehrend der 6 Jahre, welcher er noch in Uerdingen taetig war, als einen Menschen kennen gelernt, der in rastloser Arbeit von edler Menschlichkeit geleitet wurde. Von seinem Vater, dem Gruender des Werkes, schon in jungen Jahren zu straffer Arbeit angehalten, setzte er dessen Lebenswerk in erfolgreicher Weise fort.

Dr.ter Meer hatte seiner Belegschaft gegenueber ein grosses soziales Verstaendnis und war in jenen schwierigen Jahren (nach der Inflation und waehrend der allgemeinen Wirtschaftskrise) stets hilfsbereit, wenn es galt, Not zu lindern oder abzuwenden. So kommt es, dass Herr Dr. ter Meer sich auch heute noch in Uerdingen allseitig groesster Achtung und Wertschaetzung erfreut, obwohl er schon seit fast 20 Jahren von hier weggezogen ist.

Ich habe mich waehrend der Nazizeit oft gefragt, wie wohl Herr Dr. Fritz ter Meer zu dieser "neuen Zeit" steht. Man stand ja als Gegner der N.S.D.A.P. einer Flut von Propagandamitteln oft raffiniertester Art gegenueber, sodass man sich mit der gebotenen Vorsicht gern nach Gleichgesinnten umsah und vor allem beobachtete, wie sich unsere fuehrenden Maenner dem neuen Kurs gegenueber verhielten.

ten. Ich bin ueberzeugt, dass Herr Dr. ter Meer nur in dem Masse sich vor der Partei beugte, wie das von dieser von den fuehrenden Maennern unserer Wirtschaft verlangt wurde und auch von diesen erfuellt werden musste, wenn sie ihren leitenden Posten nicht verlieren wollten. Diese Haltung war auch klar erkennbar in den Reden, welche Herr Dr. ter Meer gelegentlich Jubilarfeiern und dem 80. Werkjubilaeum hielt. Es war ja auch ganz unmoeglich, dass ein Mann von diesem weltmaennischen Format, welcher wiederholt die U.S.A. und andere Laender bereist hatte, sich in dem engstirnigen Netz nationalsozialistischer Doktrinen fangen wuerde.

Fuer meine Person erklaeere ich, dass ich niemals der N.S.D. A.P. oder ihren G liederungen angehoeert habe und dass ich heute noch in der I.G. Farbenindustrie Akt.-Ges. als B etriebsleiter taetig bin.

Uerdingen, den 24 . Dezember 1947.

Dr. Otto Frank

Die vorstehend von mir anerkannte Unterschrift des Herrn Otto Frank, wohnhaft in Uerdingen, Josef-Goerresstr.Nr.15 ist vor mir, Rechtsanwalt und Notar in hier selbst geleistet, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

U.-R. Nr. 756 für 1947.

Die vorstehende Unterschrift des mir bekannten Chemikers Herrn Dr. Otto Frank zu Krefeld-Uerdingen, Josef-Goerres-Strasse 15, ist vor mir, Hermann Falzer, Notar für den Oberlandesgerichtsbezirk Düsseldorf mit dem Amtssitze zu Krefeld-Uerdingen, am 29. Dezember 1947 hier selbst geleistet, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Krefeld-Uerdingen, den 29. Dezember 1947



Hermann Falzer
Notar.



3.12.47
39.4.47
Urd. 2. - 12
4.12
Hermann Falzer

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. VI

CASE NO. VI

TER MEER
DOCUMENT NO. 6

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT 4

NO. 4

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 10/2/48

Ter Meer
DOC. NO. 6

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT NO. 4
10/2/48

Eidesstattliche Versicherung.

Ich, Heinrich Kempkens, Ingenieur, wohnhaft in Krefeld-Uerdingen, Beethovenstrasse Nr.1, deutscher Staatsangehoeriger, bin darauf aufmerksam gemacht worden, dass ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklaerung abgebe.

Ich erkläre an Eidesstatt, dass meine Aussage der Wahrheit entspricht, freiwillig und ohne Zwang erfolgt, und gemacht wurde, um als Beweismaterial dem Militaergerichtshof Nr.VI im Justizpalast Nuernberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.

Ich trat am 1. April 1903 in die damaligen Chemischen Fabriken vorm. Weiler-ter Meer ein. Seit dieser Zeit kenne ich Herrn Dr. Fritz ter Meer. Naher mit Herrn Dr. ter Meer habe ich bereits um 1907 herum gearbeitet und zwar wurde ich von ihm damit beauftragt, Plaene fuer die Errichtung einer Filiale in Frankreich (Tourcoing) auszuarbeiten.

Nach seiner Rueckkehr aus Frankreich war Herr Direktor Dr. Fritz ter Meer mein direkter Vorgesetzter und zwar bis zum Jahre 1928, in dem Dr. ter Meer Uerdingen verliess, um in das Schwesterwerk Leverkusen als Leiter einzutreten. Aus der Natur meiner Stellung als Ingenieur habe ich dienstlich taeglich mit Herrn Dr.ter Meer zu arbeiten gehabt, daneben habe ich aber auch privat Herrn Dr. ter Meer recht gut kennen gelernt. Er war mir ein ausgezeichneter Vorgesetzter, wie auch seine Qualifikation als Fachmann und spaeter als Werkleiter als vorbildlich und hervorragend zu bezeichnen war. Er war ein unermuedlicher Arbeiter und Foerderer des Uerdinger Werkes und das Wohl seiner Belegschaft lag ihm besonders nahe am Herzen. So war er auch den

Vorschlaegen

- 2 -

Vorschlaegen fuer die Errichtung von sozialen Einrichtungen im Werk in jeder Weise voll aufgeschlossen und foerderte diese nach besten Kraefte.

So kann ich Herrn Dr. Fritz ter Meer bescheinigen, dass er ein in jeder Weise sozial denkender und auusserst gerechter Chef war. Dieses war und ist auch heute noch die Meinung der Belegschaftsmitglieder, die ihn frueher gekannt und mit ihm zusammen gearbeitet haben.

Meines Wissens ist Dr. ter Meer niemals nationalsozialistisch eingestellt gewesen. Er hat sich wohl unter dem Zwang der Verhaeltnisse als hervorragender Exponent der I.G. Farbenindustrie dem Zwang der politischen Verhaeltnisse nach 1933 fuegen muessen. Aus einer Unterhaltung, die ich 1941 noch mit ihm fuehrte, konnte ich klar und deutlich feststellen, dass seine persoanliche Haltung dem Nationalsozialismus direkt feindlich gegenueberstand. Er vertrat dieselbe Meinung wie ich. Ich war im Werk und in Uerdingen als Antifaschist bekannt, habe niemals der Partei oder einer ihrer Gliederungen angehoeert und kann nachweisen, dass ich der NSDAP gegenueber bereits schon seit 1930 feindlich gegenueberstand. Lediglich meine langjaehrige Zugehoe-
rigkeit zum Werk und meine Stellung als Fachmann haben mich vor Zwangsmassnahmen durch die Partei geschuetzt. Ich wurde von verschiedenen hoeheren Parteistellen des oeffteren strengstens verwart. Herrn Dr. ter Meer war, wie gesagt, meine antinationalsozialistische Einstellung immer bekannt. Dennoch hat er in den ganzen Jahren des Nationalsozialismus mich stets auf Beste als seinen alten Mitarbeiter behandelt und mich in meiner Meinung unterstuetzt. Ich selbst bin heute noch im Werk Uerdingen als Sicherheitsingenieur, Akkordingenieur und Betriebsleiter taetig.

Krefeld-Uerdingen, den . Dezember 1947.

Heinrich Ruyssers

1.

Krefeld-Uerdingen, den 3. Januar 1948

Rothenberedynna.

Rec'd (Date): 2.07.2016

[illegible]

Der Hofen

W. J. [unclear]



G. L. L. L.

Notar



DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. VI

CASE NO. VI

TER MEER
DOCUMENT NO. 7

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

NO. 5

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 10/2/48

Ter Meer
DOC. NO. 7

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT NO. 5
10/2/48

Eidesstattliche Erklaerung.

Ich, Sebastian H i n t z e n , wohnhaft in Uerdingen, Kastanienstrasse 53, deutscher Staatsangehoeriger, bin darauf aufmerksam gemacht worden, dass ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklaerung abgebe

Ich erkläre an Eidesstatt, dass meine Aussage der Wahrheit entspricht, freiwillig und ohne Zwang erfolgte, und gemacht wurde, um als Beweismaterial dem Militaergerichtshof Nr. VI im Justizpalast Nuernberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.

Ich war weder Mitglied der Nationalsozialistischen Deutschen Arbeiterpartei noch sonst Mitglied irgend einer ihrer Gliederungen.

Ich bin von 1899 - 1941, zuerst bei den Chemischen Fabriken vorm. Weiler ter Meer und nach der Gruendung des I.G.-Farben-Kongerns bei diesem Werk Uerdingen als Werkmeister beschaeftigt gewesen. In den langen Jahren meiner Taetigkeit bei oben genannten Firmen hatte ich Gelegenheit, den fruheren Direktor der I.G. Farben, Herrn Dr. Fritz ter Meer, kennen und schaetzen zu lernen.

Von 1914 - 1919 war Herr Dr. Fritz ter Meer mein direkter Vorgesetzter als Betriebsleiter der Abteilung, in der ich beschaeftigt gewesen bin. In diesen 6 Jahren gemeinsamer Taetigkeit war es fuer alle Untergebenen, ob Arbeiter oder Angestellte eine direkte Freude mit einem Manne zusammen zu arbeiten, dem keine Stunde, ob Tag oder Nacht, zuviel und keine Arbeit zu dreckig war. Wo es hiess, tatkraeftig mit anzufassen, war Herr Dr. Fritz ter Meer als erster mit bei der Sache. Gerade weil er der Sohn des Betriebsfuhrers und Hauptinhabers der Firma war, hat ihm dies die besondere Hochachtung aller

werktaetigen

werktätigen Leute eingebracht. Ab 1919 oder 1920 kam Herr Dr. Fritz ter Meer in die Geschäftsführung der Firma und übernahm die gesamte technische Leitung. Auch in dieser Stellung blieb er der vornehme, stets menschenfreundliche Vorgesetzte, der bei aller geschäftlichen Inanspruchnahme immer noch Zeit, Mittel und Wege fand, sich fuer die Sorgen und Noete seiner Untergebenen, ob Arbeiter oder Angestellte, ganz gleich welcher kirchlichen, politischen oder sonstigen Richtung er angehoerte, uneigennuetzig einzusetzen.

Auch als Herr Dr. Fritz ter Meer nach Gruendung des Konzerns Mitglied des Konzern-Vorstandes seine Tätigkeit von Uerdingen nach Frankfurt verlegte, hat er seine alten Mitarbeiter nie aus den Augen verloren. Bei seinen haeufigen Besuchen im Uerdinger Werk hat er sich immer um seine alten, treuen Arbeiter gekuemmert und keiner hat in persoentlichen Angelegenheiten vergebens um Hilfe angeklopft, wenn dem Betreffenden von seinen direkten Vorgesetzten nicht geholfen worden war. Gerade die uneigennuetzig menschliche Verbundenheit mit seiner Arbeiterschaft war eines der bezeichnendsten Merkmale seiner vornehmen Gesinnung. So hat er sich auch immer besonders um das Wohl und Wehe der kriegsgefangenen und auslaendischen Arbeiter gekuemmert und verlangt, dass diese anstaendig, wie alle uebrigen Mitarbeiter behandelt, untergebracht und ausreichend gepflegt wurden. Ich kann jedenfalls Herrn Dr. Fritz ter Meer in jeder Beziehung, insbesondere seiner charakterlich-menschlich hochanstaendigen Gesinnung und Einstellung nur das beste Zeugnis ausstellen.

Uerdingen, den

. Dezember 1947

G. B. Winter

Die vorstehend von mir anerkannte Unterschrift des Herrn Sebastian H i n t z e n, wohnhaft in Uerdingen, Kastanienstrasse 53, ist vor mir, Rechtsanwalt oder Notar in am hierselbst geleistet ua, was hier mit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

....., den

.....

Die vorstehende Unterschrift des mir bekannten Werkmeisters
in Ruhestande Herrn Sebastian Hintzen zu Krefeld-Uerdingen, Kas-
tanienstrasse 53, ist vor mir, Hermann Paltzer, Notar für den
Oberlandesgerichtsbezirk Düsseldorf mit dem Amtssitze zu Krefeld-
Uerdingen, am 3. Januar 1948 hierselbst geleistet, was hiermit be-
glaubigt und von mir bezeugt wird.

Krefeld-Uerdingen, den 3. Januar 1948



H. Paltzer
Notar.

Kostenberechnung.

Ortsanwesen. 3,000 - 200
Gebühren des 143. St. 39 H. - 200
Reise 1 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 2 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 3 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 4 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 5 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 6 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 7 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 8 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 9 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 10 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 11 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 12 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 13 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 14 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 15 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 16 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 17 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 18 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 19 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 20 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 21 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 22 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 23 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 24 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 25 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 26 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 27 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 28 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 29 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 30 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 31 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 32 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 33 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 34 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 35 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 36 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 37 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 38 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 39 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 40 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 41 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 42 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 43 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 44 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 45 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 46 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 47 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 48 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 49 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 50 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 51 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 52 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 53 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 54 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 55 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 56 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 57 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 58 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 59 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 60 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 61 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 62 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 63 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 64 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 65 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 66 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 67 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 68 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 69 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 70 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 71 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 72 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 73 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 74 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 75 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 76 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 77 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 78 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 79 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 80 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 81 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 82 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 83 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 84 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 85 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 86 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 87 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 88 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 89 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 90 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 91 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 92 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 93 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 94 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 95 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 96 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 97 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 98 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 99 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -
Reise 100 St. 100 H. -
Gebühren des 143. St. 100 H. -

Der Notar:

H. Paltzer



DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. VI

CASE NO. VI

TER MEER
DOCUMENT NO. 8

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

NO. 6

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 10/2/48

Ter Meer
DOC. NO. 8

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT NO. 6
10/2/48

Eidesstattliche Erklaerung.

Ich, Karl P u g g é , wohnhaft in Krefeld-Uerdingen, Weilerstrasse Nr.16, deutscher Staatsangehoeriger, bin darauf aufmerksam gemacht worden, dass ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklaerung abgebe.

Ich erkläre an Eidesstatt, dass meine Aussage der Wahrheit entspricht, freiwillig und ohne Zwang erfolgt, und gemacht wurde, um als Beweismaterial dem Militaergerichtshof Nr. VI im Justizpalast Nuernberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.

Ich bin seit 1902 bei der ehemaligen Firma Weiler ter Meer als Schlosser beschaeftigt und hatte in den Jahren nach 1913 Gelegenheit Dr. Fritz, wie er von der Belegschaft genannt wurde, auch als Betriebsleiter kennen zu lernen. Er war mit den haeuslichen Verhaeltnissen der Arbeiter seines Betriebes vertraut. Alle konnten sich vertrauensvoll mit ihren Sorgen an ihn wenden, keiner war enttaeuscht, der ihm ein Anliegen vorbrachte. Er scheute sich nicht, selbst mit Hand anzulegen, wann er gerade sah, wie ein Arbeiter sich mit einer Arbeit abmaechte.

In den schweren Kriegsjahren 1914 - 18 galt den erkrankten Arbeitern seine besondere Sorge, indem er ihnen aus seinem Haushalt die damals so notwendigen Staerkungsmittel zukommen liess. Oft hat er sein Fruehstuecks-Butterbrot mit seinen Leuten geteilt.

Erwaehnen muss ich noch sein Eintreten fuer die im ersten Weltkrieg 1915 bis 1918 im Werk beschaeftigten Kriegsgefangenen. Persoenlich kontrollierte er die Unterkuenfte und die Bekoestigung derselben und sorgte fuer entsprechende Freizeitgestaltung. Er hat vor allem immer darauf hingewiesen, fuer gute Behandlung der Gefangenen zu sorgen. Das Urteil der bei mir in der Schlosserei beschaeftigten Gefangenen ueber ihn war

"Direktor

"Direktor bon".

Nach 1918 war ich eine zeitlang Vorsitzender des Arbeiterrates. Hier lernte ich ihn so recht als sozial eingestellten Menschen kennen. Seine Bereitschaft, die damaligen Probleme, vor allem 8-Stunden-Tag und Löhne im Sinne der Arbeiterschaft, fand die volle Anerkennung seiner Untergebenen. Darum ist sein Werk von sozialen Erschütterungen in damaliger Zeit bewahrt geblieben.

Seine Sorge, vor allem dem Wohnungsproblem gegenüber, sind die schon angelegten, in gesunder Lage erbauten Werkswohnungen.

Als er 1926 grössere Aufgaben innerhalb der I.G. uebernahm, hat ihn seine Belegschaft mit grossem Bedauern scheiden sehen.

Krefeld-Uerdingen, den . Dezember 1947.

Karl Pügge

Die vorstehend von mir anerkannte Unterschrift des Herrn Karl Pügge, wohnhaft in Krefeld-Uerdingen, Weilerstr. Nr. 16, ist vor mir, (Rechtsanwalt und Notar) in am hieselbst geleistet, was von mir hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

....., den

.....

U.-R. Nr. 1 für 1948.

.....

Die vorstehende Unterschrift des mir bekannten Schlossermeisters Herrn Karl Pügge zu Krefeld-Uerdingen, Weilerstrasse 16, ist vor mir, Hermann Paltzer, Notar für den Oberlandesgerichtsbezirk Düsseldorf mit dem Amtssitze zu Krefeld-Uerdingen, am 3. Januar 1948 hieselbst geleistet, was hierdurch beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Krefeld-Uerdingen, den 3. Januar 1948



H. Paltzer
Notar.

Kostenberechnung.

Bekanntes: 3.111.000

Geldbetrag 50 144 25, 34 4.000

Aufwand 50 75 00 100 4.000

Einnahme 50 145 100

Dok. 50 145 100

Gesamtsumme 111.000 - 24.000

Summe 3.240.000

Der Notar

Edl. Not.



DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. VI

CASE NO. VI

TER MEER
DOCUMENT NO. 9

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

NO. 7

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 10/2/48

Ter Meer
DOC. NO. 9

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT NO. 7
10/2/48

Eidesstattliche Erklaerung.

Ich, Wilhelm I n g e n f e l d , wohnhaft in Uerdingen, I.G.-Werk Uerdringen, deutscher Staatsangehoeriger, bin darauf aufmerksam gemacht worden, dass ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklaerung abgebe.

Ich erkläre an Eidesstatt, dass meine Aussage der Wahrheit entspricht, freiwillig und ohne Zwang erfolgt, und gemacht wurde, um als Beweismaterial dem Militaergerichtshof Nr.VI im Justizpalast Muenberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.

Dr. Fritz ter Meer ist mir seit 40 Jahren bekannt.

Ich trat 1907 bei den damaligen Chemischen Fabriken vorm. Weiler ter Meer in Uerdingen als 14-jähriger Junge ein. Im Jahre 1918 erhielt ich die Stelle des 1. Pfoertners bei der Verwaltung.

Hier hatte ich Gelegenheit, sowohl den Werdegang als auch den persönlichen Umgang des Dr. Fritz ter Meer mit der Belegschaft des Werkes kennen zu lernen und mizuerleben. Ich kann daher mit reinem Gewissen behaupten, dass Dr. Fritz ter Meer wohl ein strenger, aber auch ein gerechter Vorgesetzter war, der fuer die Anliegen und Noeten seiner Arbeiter und Angestellten jederzeit Verstaendnis und auch Hilfe brachte.

Da Dr. Fritz ter Meer spaeter mit hoeheren Aufgaben betraut wurde, bedauerten gerade dieaelteren Werksangehoerigen seine Uebersiedlung nach Leverkusen und spaeter nach Frankfurt.

Aber auch bei seinen gelegentlichen Besuchen in Uerdingen in den Jahren nach 1933 und waehrend des Krieges durfte man seiner Fuersprache in besonderen Anliegen sicher sein.

Bei

Bei diesen Besuchen war ich jedes Mal der erste Werksangehörige, der von ihm begrüsst wurde, und ich entsinne mich genau, dass die Begrüssung jedes Mal ueberaus herzlich und niemals im nationalsozialistischen Sinne war. Ich glaube, hierauf hinweisen zu muessen, da ja dieses fuer Leute, welche auf exponiertem Posten standen, in damaliger Zeit besonders gefaehrlich war. Ich habe daraus geschlossen, dass Dr. Fritz ter Meer kein ueberzeugter Nationalsozialist war und es auf Grund seiner Familientradition auch niemals sein konnte.

Der NSDAP habe ich niemals angehört.

Bei der Bezirksverwaltung des Stadtteiles Uerdingen bin ich als Bezirksverordneter der CDU/Fraktion ehrenamtlich taetig.

Uerdingen, den . Dezember 1947.

W. Ingenfeld

Die vorstehende von mir anerkannte Unterschrift des Herrn Wilhelm Ingenfeld, wohnhaft in Uerdingen, IG-Werk, ist vor mir (Rechtsanwalt oder Notar) in am hieselbst geleistet, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

....., den

U.-R. Nr. 6 für 1948.

Die vorstehende Unterschrift des mir bekannten Pförtners Herrn Wilhelm Ingenfeld zu Krefeld-Uerdingen, Duisburger Strasse 282, ist vor mir, Hermann Paltzer, Notar für den Oberlandesgerichtsbezirk Düsseldorf mit dem Amtssitze zu Krefeld-Uerdingen, am 3. Januar 1948 geleistet, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Krefeld-Uerdingen, den 3. Januar 1948



H. Paltzer
Notar.

Kostenberechnung.

Geoblastus: 3,000 spp.

Gedächtnis 2/3 144, 20, 30 H. III.

Refugee: 900 000 700 000

Edinburgh 55 135 151

Deposits, 64 134-135

Horizontal Shift = $\pi - \frac{2\pi}{3} = \frac{\pi}{3}$

उत्तरांचा निष्ठा ४, २५

Der Kottur.

Page



DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. V

CASE NO. VI

TER MEER
DOCUMENT NO. 10

Ter Meer
~~DEFENSE~~ EXHIBIT 8

NO. 8

NUMBERED FOR REFERENCE _____

SUBMITTED 10/2/48

Ter Meer
DOC. NO. 10

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT NO. 8
10/2/48

Eidesstattliche Erklaerung.

Ich, Fritz F a u b e l , wohnhaft in Krefeld-Uerdingen, Kaldenhausener Strasse 63, "Haus Dröwen", deutscher Staatsangehoeriger, bin darauf aufmerksam gemacht worden, dass ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklaerung abgebe.

Ich erkläre an Eidesstatt, dass meine Aussage der Wahrheit entspricht, freiwillig und ohne Zwang erfolgt, und gemacht wurde, um als Beweismaterial dem Militaergerichtshof Nr.VI im Justizpalast Nuernberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.

Herr Dr. Fritz ter Meer leitete in den Jahren 1919 - 1926 den rheinischen Bezirksarbeitgeberverband der chemischen Industrie als erster Vorsitzender. 1926 musste er dieses Amt niederlegen, weil er im Zusammenhang mit der Zusammenfassung zentraler Stellen der I.G. Farbenindustrie in Frankfurt/Main seine Stellung als Leiter des Werkes Uerdingen aufgab, mehrere Jahre in den U.S.A. taetig war und dann nach Frankfurt uebersiedelte. Ich war vom Jahre 1919 als geschaeftsfuehrendes Vorstandsmitglied des oben genannten Arbeitgeberverbandes, der im Jahre 1933 von der nationalsozialistischen Regierung aufgelöst wurde, taetig.

Herrn Dr. ter Meer habe ich in den 7 Jahren gemeinsamer Arbeit als einen Industriellen kennen gelernt, der allen sozialen Fragen das groesste Verstaendnis entgegenbrachte, der es vor allem verstand, in schwierigen Situationen, wie sie insbesondere in den Jahren der Inflation haeufiger eintraten, ein vertrauensvolles Verhaeltnis zwischen dem von ihm gefuehrten Verband und den Gewerkschaften aller Richtungen herzustellen und zu pflegen.

gen. Als einer der Ersten im hiesigen Industriegebiet hat er sich intensiv fuer die Schlichtung von Arbeitsstreitigkeiten (eingesetzt) auf paritaetischer Grundlage eingesetzt.

Sein soziales Verstaendnis ist stets von allen Beteiligten, insbesondere auch auf Arbeitnehmerseite, voll und ganz anerkannt worden.

Besonders scharf hat Herr Dr. ter Meer darueber gewacht, dass die Verbandsarbeit durch parteipolitische Beeinflussungen, wie sie in dem einen oder anderen Fall hin und wieder versucht wurden, frei blieb. Seine Verbandstaetigkeit gruendete Herr Dr. ter Meer auf seine Erfahrungen im eigenen Werk Uerdingen, das heute, fussend auf den von ihm geschaffenen Grundlagen, Vorbildliches auf dem Gebiete der sozialen Fuer-sorge leistet. In Verbandskreisen wurde sein Ausscheiden aus dem Vorsitz allgemein lebhaft bedauert, da man mit Recht die wohlgeordneten Verhaeltnisse, wie sie sich im Verkehr zwischen Arbeitgeber- und Arbeitnehmerschaft in der chemischen Industrie des Rheinlandes vor dem Jahre 1933 angebahnt hatten, in erster Linie als das Ergebnis seiner Bemuehungen ansah.

Krefeld-Uerdingen, den . Dezember 1947.

Fritz Faubel

Die vorstehend von mir anerkannte Unterschrift des Fritz Faubel, wohnhaft in Krefeld-Uerdingen, Kaldenhausener Str. 63, ist vor mir, in an hiervon selbst geleistet, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Krefeld-Uerdingen, den

.....

U.-R. Nr. 20 für 1948.

Die vorstehende Unterschrift des mir bekannten Abteilungsleiters Herrn Fritz Faubel zu Krefeld-Uerdingen, Kaldenhausener Strasse 63, ist vor mir, Hermann Paltzer, Notar für den Oberlandesgerichtsbezirk Düsseldorf mit dem Amtssitze zu Krefeld-Uerdingen, am 9. Januar 1948 geleistet, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Krefeld-Uerdingen, den 9. Januar 1948

Kraftberechnung.

Rechnung: 3.11.2

Rechnung: 3.11.2, 39. 4. 12.

Rechnung: 3.11.2, 39. 4. 12.

Rechnung: 3.11.2, 39. 4. 12.

Rechnung: 3.11.2, 39. 4. 12.

Rechnung: 3.11.2, 39. 4. 12.

Rechnung: 3.11.2, 39. 4. 12.

Rechnung: 3.11.2, 39. 4. 12.

Rechnung: 3.11.2, 39. 4. 12.

Rechnung: 3.11.2, 39. 4. 12.

Rechnung: 3.11.2, 39. 4. 12.

Rechnung: 3.11.2, 39. 4. 12.

Rechnung: 3.11.2, 39. 4. 12.

Rechnung: 3.11.2, 39. 4. 12.

Rechnung: 3.11.2, 39. 4. 12.

Rechnung: 3.11.2, 39. 4. 12.

Rechnung: 3.11.2, 39. 4. 12.

Rechnung: 3.11.2, 39. 4. 12.

Rechnung: 3.11.2, 39. 4. 12.

Rechnung: 3.11.2, 39. 4. 12.

Rechnung: 3.11.2, 39. 4. 12.

Rechnung: 3.11.2, 39. 4. 12.

Rechnung: 3.11.2, 39. 4. 12.

Rechnung: 3.11.2, 39. 4. 12.

Rechnung: 3.11.2, 39. 4. 12.

Rechnung: 3.11.2, 39. 4. 12.

Rechnung: 3.11.2, 39. 4. 12.

Rechnung: 3.11.2, 39. 4. 12.

Rechnung: 3.11.2, 39. 4. 12.

Rechnung: 3.11.2, 39. 4. 12.

Rechnung: 3.11.2, 39. 4. 12.

Rechnung: 3.11.2, 39. 4. 12.

Rechnung: 3.11.2, 39. 4. 12.

Rechnung: 3.11.2, 39. 4. 12.

Rechnung: 3.11.2, 39. 4. 12.

Rechnung: 3.11.2, 39. 4. 12.

Rechnung: 3.11.2, 39. 4. 12.

Rechnung: 3.11.2, 39. 4. 12.

Rechnung: 3.11.2, 39. 4. 12.



H. Paltzer

Notar.

H. Paltzer



DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. VI

CASE NO. VI

TER MEER
DOCUMENT NO. 2

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

NO. 9

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 10/2/48

Ter Meer
DOC. NO. 2

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT NO. 9

10/2/48

Munich, 31/Jan. 1947

Bestätigung.

Ich, Arthur H. Tuerck, Verteidiger im Fall... 6...
US-Militär-Tribunal Nr. 41...

bestätige hiermit, dass das anliegende Dokument
bestehend aus

..... 7 ^{minuten} ~~handschriftlich~~ geschriebenen
Seiten

..... photokopierten

bezeichnet Affidavit of Ter Meer v. Mai 1947

..... Dokument Ter Meer Nr. 2

eine wortgetreue Abschrift / Photokopie aus dem Original
NJ 5180 of Prosecution

..... ist.

Arthur H. Tuerck
Rechtsanwalt
Defense Counsel

Certificate.

I, Arthur H. Tuerck, Defense Counsel in Case....
US-Military Tribunal No....

hereby certify, that the attached document
consisting of

..... 7 ^{minuten} ~~typewritten~~ pages

..... photostated

entitled Affidavit of Ter Meer v. Mai 1947

..... Dokument Ter Meer Nr. 2

is a true copy of original NJ 5180 of Prosecution

.....

.....

Arthur H. Tuerck
Lawyer
Defense Counsel

AFFIDAVIT

I, Friedrich Hermann ter Meer, member of the Vorstand of I. G. Farben-industrie from 1925 to 1945, after having been warned that I will be liable to punishment for making a false statement, telling an untruth, hereby state the following of my own free will and without coercion:

1. In my affidavit of 3 April 1947 (Document No. NI-5188), paragraphs 14 and 22, I have stated the principal objections which I had to the Nazi regime. At no time during the Nazi regime did I offer any kind of resistance to the regime which in any way endangered my personal liberty, my freedom or my property. Because of the restraint upon freedom of expression, I did not talk about my feelings to the regime openly, but I expressed many of my concerns often within confidential circles and especially to a few of my close friends or collaborators, including Dr. Bernhard Buhl, Prof. Erwin Selck, and Dr. Karl Inzer. However, my lack of enthusiasm for the Nazi regime and the NSDAP were sufficiently well known so that I don't think anyone considered me an active supporter of the NSDAP. I consider myself as one of Bosch's closer associates and as he was our "great man" his ideas and reactions have at all time impressed me very much. He once told me, "The great thing is that I. G. Farben must outlast the Nazis".

2. Quite soon after the Nazis came to power, I felt so strongly in opposition to the Nazi regime that I seriously considered resigning from my position in I. G. Farben and retiring from active participation in German industrial life. In late 1934 or early 1935 the matter had gone so far that I had a long discussion on the matter with Prof. Erwin Selck, an old friend of mine. I told him that I felt extremely upset by a number of happenings in Germany, that many things in Germany were in contradiction to my convictions, including the Bosch affair, and that I thought it best

(Signed Dr. Fr. ter Meer)

COPY OF DOCUMENT NO. NI-5180
Cont'd.

thereupon became
to resign my position altogether. Selck thereupon became extremely lively in his conversation. He said that I was absolutely wrong; that the only hope for Germany was that the Party would get over the revolutionary stage and become more reasonable; and that at last reason would prevail in Germany. Selck said that persons like me had to remain and do their duty to avoid replacement by men closely connected with the Party who would overrun everything in I. G. Farben if men like me were replaced. Selck's viewpoint finally prevailed and thereafter I never seriously considered resigning again.

3. For the period from my conversation with Selck to the Anschluss I want to state the following. Most Germans considered Germany's foreign policy before 1938 a good deal from the consideration of what other countries might have done, but did not do, to interfere. When there was no interference by the other countries, there was little incentive to interfere within Germany. Moreover, it certainly seemed to me that Hitler tried to come to an agreement with England, and after the German-British Naval Treaty of 1935, I thought there might be some success. Beyond this, an industrialist is always much influenced by economic trends, and by 1937 in Germany economic conditions were very good, unemployment was practically non-existent, everyone was satisfied, especially the workmen. Then, for technical men like me, the probable outcome of large new chemical achievements, like buna, impressed us greatly. Between 1936 and 1939, I talked these things over, both in Germany and abroad, with a number of foreign industrialists, particularly Americans. In 1938 or 1939, Mr. Milliken, an American, asked me how a leading man in German industry could feel content, under the Nazi regime, and I said: "Well, never mind the purely political aspects of the matter. I am a businessman and I must say that so far I have not been under such specific pressure in specific cases" (referring to business conduct) "that I feel it

(Signed Dr. Fr. ter Meer)

has become impossible for me to continue my work". Moreover, we German industrialists were greatly influenced by the favorable impression of the German economic position expressed by visiting American industrialists.

4. Between 1933 and 1939, I and I believe most of my colleagues in I. G. Farben, did not believe much of the Nazi propaganda concerning foreign countries. For my own part, I had traveled many times abroad and learned of the strong feelings against Nazi Germany, read foreign newspapers while abroad, etc. I knew particularly from my travels in America in 1938 the strong resentment in America against the atrocities against the Jews and the burning of Jewish synagogues and places of business in November 1938. However, quite apart from the Nazi propaganda and the Nazi claims, I had the feeling that great revisions had to be made in Europe which would undo many of the injustices of the Versailles Treaty.

The Occupation of Austria and the Anschluss

5. Specifically with respect to Austria, I can say that I was at the time not opposed to the military occupation of Austria by German troops, even though I recognized that a forceful military solution was made by German troops marching into another sovereign nation. Most Germans at that time, including me, looked less at the methods used in Austria than the results in our dream of a German reunion with Austria. Most Germans felt that the Treaty of Versailles was wrong and unjust in preventing Austria and Germany from uniting. Since it did not come to war, not a single shot being fired, and since we heard the reports about the enthusiastic reception of our troops by the Austrians, I did not feel apprehensive about future peace because of this military occupation.

The Invasion of Czechoslovakia

6. The first time I really had the feeling that our foreign policy was in no way in order was when German military forces were used to occupy

(Signed Dr. Fr. ter Meer)

Czechoslovakia in March 1939. This shocked me deeply, the more so as the question of the Sudetenland had been solved at Munich. I felt that the NSDAP had now started Germany on a very dangerous road. I felt this was a breach of an international agreement, the Munich Pact, and an aggressive act against a country in whose affairs we had no right to interfere. This shocked me, especially since the story brought out in the German newspapers concerning the visit of the Czechoslovak President Hacha with Hitler did not look altogether natural to me. At the time the occupation of Czechoslovakia was announced, my close friend Bahl, since dead, and I exchanged the view that now things possibly were driving to a very serious end. I considered at that time the foreign policy of the Nazis from this time on to be gambling and a clear course of criminal speculation. When England broke off the Naval Treaty shortly thereafter; when England and France also gave Germany a very serious warning; and when later England agreed to support Poland if she were invaded, I was extremely worried. However, as the summer of 1939 went on, I became less worried with the passage of time. It was only in about August 1939 that again a very uneasy feeling started when the German press repeated more or less the same thing which had been done in the case of the Sudetenland about a year before. But then I talked in Carlsbad to Walter Boehnert, an industrialist who was considered to have close relations with high political circles in Germany, and he said that he had information from high political circles that Hitler was not going to war and that Hitler would accept a reasonable solution of the corridor question. This relieved me greatly, since I knew there was considerable support in England and America for a reasonable solution of the corridor question.

International Negotiations in Which I Participated in 1938 and 1939

7. In 1938 and 1939 I followed up my usual business lines in foreign countries and participated in meetings of the dyestuff cartel in Switzer-

(Signed Dr. Fr. ter Meer)

COPY OF DOCUMENT NO. NI-5180
Cont'd.

land, France and England, went several times to Italy, etc. In the same years I engaged in business conversations with representatives of the ICI concerning the dyestuffs plant at Trafford Park, England; with representatives of the Lever Brothers concern in England; with Mr. Crane of the DuPont Company on nylon (summer of 1938) and on nylon and buna (late fall of 1938 in America). The international tension in 1938 did not interfere with my usual activity in international negotiations whatsoever. In 1939 I had planned to go to America in early summer on the buna questions, but I was informed beforehand that the road tests with buna tires would not be conclusive before the end of August. So I had to postpone my trip to the fall. But the outbreak of war prevented it. Without any reservation, I can state that we were willing to make the know-how and the technical processes concerning buna available to the American concerns in both 1938 and 1939 up to the outbreak of the war. Representatives of ICI visited us in Germany in July 1939. All this shows that there was no change in the conduct of our business affairs during 1938 and 1939.

8. In late 1938 or early 1939, we made a change with respect to our English sales agencies so that our stores of dyestuffs were sold out to them. There were also changes made in British India. I recall that Dr. Kuepper went there for this purpose late in 1938 and that the Aafa agency at Bombay was sold to the Koopman Bank. These steps were taken as measures to avoid losses in the case of the outbreak of war. It is a correct business attitude to diminish one's risks. I do not recall any steps which were taken before the outbreak of war in 1939 concerning our participation in South America. I recall that in about 1938 or 1939 the name of the American I. G. Chemical Company, New York, was changed to General Aniline and Film Company, but in my opinion this was done on the initiative of the American side. Of course, after the outbreak of war, certain steps were taken in 1939 with respect to I. G. Chemie. Basle, by which the

(Signed Dr. Fr. ter Meer)

existing agreements between I. G. Farben, I. G. Chemie, Basle, and General

TM Aniline and Film Company were discontinued, with the exception of the agreements between I.G. Farben and G.A.F. dealing with the exchange of know-how and patents.

My reaction on the Outbreak of War.

TM 9. I was very shocked at the outbreak of war, but I ^{felt} ~~felt~~ that not only the Nazis were now involved, but also my country and my people. Therefore, I never considered leaving Germany or withdrawing from my position as an important industrial leader after the war broke out. I heard about Fritz Thyssen's flight from Germany upon the outbreak of war or shortly thereafter, and when I was in foreign countries during the war, or by some information which was brought to me, I read some of his publications abroad against Nazi Germany and the war. However, I think

TM Thyssen must have prepared for this step long in advance. In any event I do not think it an example which could be imitated by everybody. However, I did not and I do not consider Thyssen's flight from Germany upon the outbreak of war as an act of treason, because this was an action carried out against the Nazis, who had not acted correctly, concerning many points where Thyssen had good grounds for disillusionment.

10. In my affidavit of 29 April 1947 (Document No. HI-5184), I stated that Gauleiter Sprenger requested the removal of Schmitz, von Schnitzler and me. I recall several similar occurrences. About 1936, Constantin Jacobi, a deputy member of the Vorstand and Betriebsfuehrer of our Mainkur and Griesheim plants, got into some difficulties with the German Labor front (DAF). The Gauleiter of the DAF called on me and asked me to remove Jacobi as Betriebsfuehrer. I naturally refused, stating that Jacobi was an able technical expert and that the complaints were not justified. When Mr. Buhl, a Vorstand member died in 1940, a titular director named Stein desired to succeed Buhl as Vorstand member. Stein approached and got the support of Gauleiter Sprenger. He then took the

TM matter up with Weber-Andreas, another Vorstand member, who then talked it

(Signed Dr. Fr. ter Meer)

COPY OF DOCUMENT NO. NI-5180
Cont'd.

over with von Schnitzler and me. We then informed Stein that I. G. Farben could not follow up his request. Thereafter Gauleiter Spranger insisted, however, and it became necessary for a Vorstand member (I believe von Schnitzler) to further talk to Gauleiter Spranger, whereupon the matter was dropped. The Gau office of the NSDAP also raised some question about Paul Haeffliger as a Vorstand member, because he was a Swiss and not a German citizen. But this question was straightened out by Haeffliger's becoming a German citizen. I recall of no other specific examples of efforts by the NSDAP to change the direction of I. G. Farben.

11. I have carefully read each of the 7 pages of this declaration and have placed my signature at the bottom of each page. I have made the necessary corrections in my own handwriting and initialed each correction in the margin. I declare herewith under oath that I have stated the full truth to the best of my knowledge and belief.

(Signed) Dr. Fr. ter Meer

Dr. Fr. ter Meer

Sworn to and signed before me this day of May 1947 at Nuernberg, Germany, by Dr. Friedrich Hermann ter Meer, known to me to be the person making the above affidavit.

(Signed) Drexel A. Sprecher

Drexel A. Sprecher
Attorney
AGO number 473307
Office of Chief of Counsel
for War Crimes
U. S. War Department

CERTIFICATE

I, ERNA UIBERALL, AGO NO. D-150096, hereby certify that this is a true and correct copy of Document No. NI-5180, the original of which is in the English language.

(Signed) Erna Uiberall

Erna Uiberall, AGO No. D-150096
U. S. Civilian

END

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. vi

CASE NO. vi

TER MEER
DOCUMENT NO. 14

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

NO. 10

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 10/2/48

Ter Meer
DOC. NO. 14

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT NO. 10
10/2/48

Eidesstattliche Erklärung.

Ich, Peter L a m e t h, , wohnhaft Frankfurt/M.,
Marbachweg 311, bin darauf aufmerksam gemacht worden, dass
ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstatt-
liche Erklärung abgebe. Ich erkläre an Eidesstatt, dass
meine Aussage der Wahrheit entspricht, freiwillig und ohne
Zwang erfolgt und gemacht wurde, um als Beweismaterial dem
Militärgerichtshof Nr. VI im Justizpalast Nuernberg,
Deutschland, vorgelegt zu werden.

Ich kenne Herrn Dr. t e r M e e r ueber 20 Jahre und
bin seit seiner Uebersiedlung von Uerdingen nach Leverkusen
im Jahre 1928 dauernd mit ihm zusammengekommen. Schon in
den Jahren 1928 - 1931 habe ich in Leverkusen fuer ihn ge-
arbeitet und, nachdem er im Jahre 1933 von Leverkusen kommend
in Frankfurt die Leitung des Technischen Ausschusses ueber-
nahm, hatte ich wieder, da ich im Juni 1931 nach Frankfurt
versetzt wurde, als Vorsteher des Bueros des Technischen
Ausschusses dauernd enge Fuehlung mit Dr. ter Meer. In mei-
ner Eigenschaft als Buerovorsteher ging fast die gesamte fuer
Herrn Dr. ter Meer bestimmte Post durch meine Haende. Hier-
durch erhielt ich Kenntniss von vielen geschaeftlichen und
auch persoenlichen Vorgaengen.

Herr Dr. ter Meer hat den Nationalsozialismus entschieden ab-
gelehnt und diese Ablehnung besonders nach den Judenprogrammen
im November 1938 oft in deutlichster Form zum Ausdruck ge-
bracht. Er blieb, wo moeglich, ostentativ allen Veranstal-
tungen der NSDAP fern und falls irgendwelche betrieblichen
Veranstaltungen seitens der NSDAP angeordnet wurden, verschwand
Herr Dr. ter Meer oft vor der Veranstaltung aus dem Buero. Er
trug fast nie ein Parteiabzeichen und, falls er es aus irgend-
einem Anlass benoetigte, z. B. wenn er Besprechungen mit Par-
teistellen zu fuehren hatte, borgte er sich das Parteiabzei-
chen durch mich von einem Angestellten aus meinem Buero.

So ist auch nie in seinem Büro ein Bild von Hitler oder sonstigen Parteigroessen gewesen, was allgemein ueblich war, da die Parteistellen darauf grossen Wert legten. Er wollte nach seinem eigenen Ausspruch ein "freier Wirtschaftler" sein und bleiben und wandte sich oft in heftigster Weise gegen die zunehmende Einmischung von Partei und Staat in Angelegenheiten der Wirtschaft und des Privatlebens.

Frankfurt/M., den 20 . Januar 1948.

Peter Lameth

Die vorstehende Unterschrift des Herrn Peter Lameth, wohnhaft Frankfurt Main, Marbachweg 311, wird hiermit von mir amtlich beglaubigt.

Frankfurt am Main, den 20. Januar 1948



Dr. Erich Berndt
(Dr. Erich Berndt)
Notar

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. VI

CASE NO. VI

TER MEER
DOCUMENT NO. 15

Ter Meer
— DEFENSE EXHIBIT —

NO. 11

NUMBERED FOR REFERENCE —

SUBMITTED 10/2/48

Ter Meer
DOC. NO. 15

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT NO. 11

10/2/48

(20 b) GÖTTINGEN, DEN 23. Dez. 1947
Bunsenstrasse 10.

Dokument TER MEER Nr. 15

Exhibit ter Meer Nr.

Eidesstattliche Versicherung

Ich, Professor Dr. Otto H a h n , Göttingen, Präsident der Kaiser-Wilhelm-Gesellschaft, deutscher Staatsbürger, bin darauf aufmerksam gemacht worden, dass ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklärung abgebe.

Ich erkläre an Eidesstatt, dass meine Aussage der Wahrheit entspricht, freiwillig und ohne Zwang erfolgt und gemacht wurde, um als Beweismaterial dem Militärgerichtshof Nr. VI im Justizpalast Nürnberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.

Ich kannte Herrn Dr. Fritz ter M e e r schon ziemlich lange als einen der jüngeren aufstrebenden Herren der IG. Nähergekommen sind wir uns, als er Vorsitzender der "Emil-Fischer-Gesellschaft" wurde, deren Hauptzweck es war, das Kaiser-Wilhelm-Institut für Chemie zu finanzieren. In den letzten Jahren vor dem Zusammenbruch beliefen sich die meinem Institut zur Verfügung gestellten Mittel auf mehr als RM 200.000,- jährlich, deren grösster Teil von der IG beigesteuert war. Man könnte daraus den Schluss ziehen, dass das Institut dafür der IG gewisse Konzessionen habe machen müssen durch Bearbeitung ihm von der IG gestellter Fragen oder dergl.. Nichts davon war der Fall. Niemals bekamen wir von der IG irgendwelche Arbeiten, insbesondere nicht für kriegswichtige Aufgaben, gestellt.

Die Emil-Fischer-Gesellschaft liess mir, ebenso wie meiner Kollegin Professor Lise M e i t n e r und unseren Mitarbeitern völlig freie Hand in der Art unserer Forschung. So nur war es möglich, dass mein Mitarbeiter Dr. S t r a s s m a n n bei mir verbleiben konnte, obwohl er den Eintritt in die NSDAP oder eine "Organisation" strikt abgelehnt hatte und es ihm deshalb verboten war, sich zu habilitieren. Auch nach der Entdeckung der

"Uran-Spaltung" durch Herrn Dr. Strassmann und mich änderte sich nichts an der Einstellung des Herrn Dr. ter Meer oder der IG. Während des ganzen Krieges konnten wir deshalb auch unsere Arbeiten über die Bruchstücke der Uranspaltung als Ergebnisse rein wissenschaftlicher Forschung veröffentlichen. Niemals hat Dr. ter Meer oder haben andere Mitglieder der IG irgendeinen Einspruch dagegen erhoben oder uns zu veranlassen versucht, unseren Arbeiten eine andere auf die Kriegführung bezogene Richtung zu geben.

Als ich Ende 1939 oder Anfang 1940 den Wiener Ausserordentlichen Professor Josef M a t t a u c h als Nachfolger für Professor Meitner, die nach Stockholm ausgewandert war, an das Institut zog, weil er als Gegner des Regimes in Wien keine Zukunftsaussichten hatte, gab ich Herrn Mattauch eine Wohnung in dem Direktorhaus meines Instituts. Nicht lange danach sollte Professor Mattauch die Wohnung räumen, um sie für einen "alten verdienten Nationalsozialisten" frei zu machen. Bei den sich daraus entwickelnden sehr scharfen Auseinandersetzungen mit einer einflussreichen Persönlichkeit und dem Kultusministerium stellten sich Herr Dr. ter Meer und auch Herr Professor Hoerlein von der IG ganz auf unsere Seite, so dass es gelang, dem Antinationalsozialisten Mattauch die Wohnung zu erhalten.

Göttingen, den 23. Dez. 1947.

Otto Hahn.

Nr. 640 der Urkundenrolle für 1947.

Die vorstehend von mir anerkannte Unterschrift des Herrn Professor Dr. Otto H a n n^r, wohnhaft in Göttingen, Bunsenstrasse 10, ist vor mir in Göttingen am 23. Dez. 1947 hierselbst geleistet, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Göttingen, den 23. Dez. 1947

Kosten: Wert 3.000.-- RM.

Gebühr §§ 144, 26, 39 AKO. u. Ums. St. 4,12 RM

[Handwritten signature]
Hahn

[Handwritten signature]
Hahn



DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. VI

CASE NO. VI

TER MEER
DOCUMENT NO. 19

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

NO. 12

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 10/2/48

Ter Meer
DOC. NO. 19

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT NO. 12

10/2/48

Ich, Dr. Berthold Schnell, wohnhaft in Ludwigshafen/Rhein, Wöhlerstrasse 23, deutscher Staatsangehöriger, bin darauf aufmerksam gemacht worden, dass ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklärung abgebe.

Ich erkläre an Eidesstatt, dass meine Aussage der Wahrheit entspricht, freiwillig und ohne Zwang erfolgt und gemacht wurde, um als Beweismaterial dem Militärgerichtshof Nr. VI in Nürnberg, Justizpalast, - Deutschland -, vorgelegt zu werden.

Vom 1. Juni 1938 bis zum Ausbruch des Krieges war ich im TEA-Büro der I.G. Farbenindustrie in Frankfurt am Main tätig. Aus dieser Zeit ist mir folgender Vorfall besonders in Erinnerung geblieben:

An einem Tage, den ich heute nicht mehr genau angeben kann, war ein Gemeinschafts-Radio-Empfang für das gesamte Hochhauspersonal angeordnet. Gegenstand war die grosse aussenpolitische Rede Hitlers, in der er sich in ausserordentlich scharfer Weise gegen die Einmischung Roosevelts in die Europapolitik wandte. Die Rede war mit ungewöhnlich scharfen persönlichen Angriffen gegen den Präsidenten der Vereinigten Staaten durchsetzt und zielte mehrfach in grober Weise darauf ab, den politischen Gegner verächtlich und lächerlich zu machen. Die Rede fand bei zahlreichen Anwesenden, denen offenbar das Gefühl für die Unsauberkeit dieser politischen Kampfmethodik und wohl auch für die Tragweite des Ereignisses abging, begeisterte Zustimmung, die sich in häufigen Akklamationen Luft machte.

Während dieser Veranstaltung habe ich Dr. ter Meer zu wiederholten Malen beobachtet: Seine Haltung und sein Gesichtsausdruck verrieten untrüglich eiserne Ablehnung. An einer Stelle der Rede, die bei zahlreichen Hörern besonders starke Beifallskundgebungen auslöste, führte Dr. ter Meer eine deutliche Geste des Unwillens mit dem Kopf aus. Mir ist diese Beobachtung vor allem deshalb so gut in Erinnerung, weil sie damals tiefen Eindruck auf mich machte und mir sehr zu denken gab, denn das Urteil eines Dr. ter Meer war für mich, der ich häufig Gelegenheit hatte, seine klaren Definitionen, Deduktionen und Entscheidungen zu bewundern, sehr massgeblich und ist nicht ohne Einfluss auf meine eigene Urteilsbildung geblieben.

Ludwigshafen, Pfalz, den 22.10.47

Dr. Berthold Schnell

Umstehende Unterschrift des Herrn Dr. Berthold Schnell,
wohnhaft in Ludwigshafen am Rhein, Woehlerstrasse 23,
vor mir Dr. Wolfgang A l t , Assistant Defense Counsel,
wohnhaft in Ludwigshafen am Rhein, Bunsenstrasse 4,
geleistet wird hiermit beglaubigt und von mir bezeugt.

Ludwigshafen am Rhein, den 22. Dezember 1947

Dr. Wolfgang Alt

Assistant Defense Counsel

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. VI

CASE NO. VII

TER MEER
DOCUMENT NO. 20

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

NO. 13

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 10/2/48

Ter Meer
DOC. NO. 20

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT NO. 13

10/2/48



EVANG. KIRCHENGEMEINDE
UERDINGEN

Telefon 40301

Tgl.-Nr. 16
22 4

Dokument TER MEER Nr. 20

Exhibit ter Meer Nr. _____

⊗ Krefeld-Uerdingen, den 14. Januar 1948.

Postfach 28

An den

Militärgerichtshof VI
Justizpalast Nürnberg über Herrn
Rechtsanwalt Dr. E. Berndt

13 a Nürnberg

Gertrudstrasse 5

Betr.: Dr. Fritz ter Meer.

Nachdem bekannt geworden ist, dass Herr Dr. Fritz ter Meer sich vor dem Militärgerichtshof VI im Justizpalast in Nürnberg zu verantworten hat, erachtet es das Presbyterium der Evangelischen Kirchengemeinde Uerdingen als der berufene Vertreter von 5.700 evangelischen Christen als gebotene Pflicht, folgende, mit dem Siegel der Kirche versehene Aussagen zu machen:

Herr Dr. Fritz ter Meer ist der Evangelischen Kirchengemeinde Uerdingen seit seinen Jugendtagen als ein im christlichen Glauben festgewurzelter, lauterer Charakter bekannt. Dem Geist seiner Eltern, Geheimrat Dr. Edmund ter Meer und Frau Minna, geb. Kobbe, deren Namen als Wohltäter und Förderer christlicher Lebenshaltung bekannt sind, ist er stets treu geblieben. Es ist eine von Gott gebotene Dankespflicht, wenn das Presbyterium der Evangelischen Kirchengemeinde Uerdingen die grossen Verdienste, die sich das Haus ter Meer um die Gründung und den Ausbau der Evangelischen Gemeinde in Uerdingen erworben hat, dem Militärgerichtshof mit der nachdrücklichen Bitte um Beachtung vorlegt. Im Verlaufe der Zeit wurden regelmässig Geldüberweisungen und Stiftungen wie heilige Abendmahlsgeräte, Taufbecken, Leuchter sowie Farben zur Wiederherstellung der Kirche zur Verfügung gestellt. Herr Dr. Fritz ter Meer hat jede Möglichkeit der finanziellen Unterstützung, auch als er nicht mehr in Uerdingen weilte, ausgenutzt, um seiner Liebe und Treue zum christlichen Glauben damit Ausdruck zu verleihen.

Wenn als erwiesen hingestellt werden darf, dass die christliche Verkündigung das stärkste Bollwerk zur Überwindung des Rassenwahnes und der nationalsozialistischen Weltanschauung dargestellt hat, dann kann und darf nicht übersehen werden, dass Herr Dr. Fritz ter Meer, ob er der Partei angehört hat oder nicht, in die Reihen derer gehört, die ihren Beitrag zur Überwindung dieses Zustandes dargebracht haben.

Das Presbyterium der Evangelischen Kirchengemeinde Uerdingen gibt sich der Hoffnung hin, dass obige Hinweise nicht ungehört bleiben und sich zum



EVANG. KIRCHENGEMEINDE
UERDINGEN

Telefon 40101

Tab.-Nr. _____

Dokument TER MEER Nr. ²⁰ _____
Exhibit ter Meer Nr. _____

②a Krefeld-Uerdingen, den 14. Januar 1948
Folien 20

Blatt 2 zum Schreiben an
den Militärgerichtshof VI im Justizpalast
in Nürnberg.

Sagen auswirken für den, um dessen willen sie geschrieben sind.



Das Presbyterium der Evangelischen
Kirchengemeinde Uerdingen.

Justus Huns

Hesbeider, Pfarrer.

H. Huns

Schulter, Kirchmeister

Cerus

Cerus, Presbyter

Klein

Klein, Presbyter

Kunert

Kunert, Presbyter

Kunmann

Kunmann, Presbyter

Jansen

Jansen, Presbyter

Schäfer

Schäfer, Presbyter

Dr. Frank

Dr. Frank, Presbyter

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. VI

CASE NO. VI

TER MEER
DOCUMENT NO. 21

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

NO. 14

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 10/2/48

Ter Meer
DOC. NO. 21

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT NO. 14

10/2/48

Eidesstattliche Erklaerung.

Ich, Eduard Moser, wangel. Bauer, wohnhaft in
Kronberg/Taunus, W. Kronberg i. Taunus, deutscher
Staatsangehoeriger, bin darauf aufmerksam gemacht worden,
dass ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche
eidesstattlicher Erklaerung abgebe. Ich erkläre an Eides-
statt, dass meine Aussage der Wahrheit entspricht, frei-
willig und ohne Zwang erfolgt, und gemacht wurde, um als
Beweisstueck dem Militaergerichtshof Nr. VI im Justiz-
palast Nuernberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.

Herr Dr. Friedrich ter Meer ist mir seit 1935
bkannt. Er ist nicht aus der evangelischen Kirche ausge-
treten und hat seine kirchlichen Verpflichtungen stets
erfuellt.

Im Jahre 1941 habe ich seine Tochter Lotte getraut, 1943
seinen Enkel getauft, 1937 seinen Sohn, 1939 seine in
Schweden verheiratet gewesene Tochter und 1944 seinen im
Krieg gefallenen Schwiegersohn beerdigt.

Es war fuer Herrn ter Meer, der sich hier nie politisch
betaetigt hat, eine Selbstverstaendlichkeit, zu allen
diesen Geschehnissen den Dienst seiner Kirche zu erbitten.

Kronberg, den 20. Januar 1948
... E. Moser

Die vorstehende Unterschrift des Herrn Eduard Moser, Pfarrer,
wohnhaft Kronberg (Taunus) ...
ist vor mir
in Kronberg (Taunus) am 20. Januar 1948
hierselbst geleistet, was hiermit beglaubigt und von mir
bezeugt wird.

Kronberg, den 20. Januar 1948

Der Bürgermeister als Ortpolizeibehörde
I. A. Herrn, Verw. Angest.



DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. VI

CASE NO. VI

TER MEER
DOCUMENT NO. 22

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

NO. 15

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 10/2/48

Ter Meer
DOC. NO. 22
Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT NO. 15
10/2/48

Ich, Ludwig Boedicker, wohnhaft in Kronberg i. Taunus, Bürgerstrasse, deutscher Staatsangehöriger, erkläre hiermit an Eidesstatt, nachdem ich darauf aufmerksam gemacht worden bin, dass ich mich wegen falscher Aussage strafbar mache und dass diese Erklärung dem Nürnberger Militärgericht als Beweismittel vorgelegt werden soll, Folgendes:

Ich war früher stellvertretender Ortsgruppenleiter der Ortsgruppe Kronberg im Taunus. Herr Dr. Fritz ter Meer war Mitglied der NSDAP. seit 1937. Ich erkläre hiermit, dass er kein Amt in der Ortsgruppe innehatte, dass er sich in der Ortsgruppe niemals politisch betätigt und dass er auch keine Parteiversammlung besucht hat.

Die Richtigkeit vorstehender Erklärung bestätige ich hiermit durch meine Unterschrift.

Ludwig Boedicker

Kronberg/Taunus, den 3. Januar 1948.

Die vorstehende Unterschrift des Herrn Ludwig Boedicker, wohnhaft in Kronberg im Taunus, Bürgerstrasse, wird hiermit von mir amtlich beglaubigt.

Kronberg, den 3. Januar 1948



Dr. Erich Berndt

(Dr. Erich Berndt)

Notar

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. VI

CASE NO. VI

TER MEER
DOCUMENT NO. 23

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

NO. 16

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 10/2/48

Ter Meer
DOC. NO. 23
Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT NO. 16
10/2/48

EIDESTÄTTLICHE ERKLÄRUNG.

Ich, Dr. Louis Leisler Kiep, wohnhaft Königsteinerstrasse 7, Kronberg im Taunus, geboren am 10ten Januar 1884 zu Glasgow in Schottland als britischer Untertan, deutscher Staatsangehörigkeit, erkläre hiermit, nachdem ich darauf aufmerksam gemacht bin, dass ich mich wegen falscher Aussage strafbar mache und dass diese Erklärung dem Militärgericht in Nürnberg vorgelegt als Beweismaterial vorgelegt werden soll an Eidstatt folgendes:

Ich kenne Herrn Dr. Fritz ter Meer, wohnhaft Kronberg/Taunus, Königsteinerstrasse 16, seitdem er dort wohnt, also seit ca. zehn Jahren.

Durch die enge Nachbarschaft sind wir häufig zusammengekommen. In vielen Unterhaltungen stellte ich fest, dass Dr. Fritz ter Meer als ein ausgesprochen selbständiger und selbstbewusster Charakter jeden "Kadaver gehorsam" mit Verachtung und Ablehnung gegenüberstand.

Häufig äusserte sich Dr. Fritz ter Meer in geringschätziger und abfälliger Weise über die "Bonsenwirtschaft".

Ich weiss bestimmt, dass Dr. Fritz ter Meer sich hier in Kronberg sich niemals politisch betätigt hat.

Ich kann mich nicht entsinnen bei ihm jemals das Parteiabzeichen gesehen zu haben.

Vorstehendes ist die reine Wahrheit, was ich durch meine Unterschrift bestätige.

Louis Leisler Kiep.

Kronberg/Taunus.
den 2ten Januar, 1948.

Die vorstehend vor mir anerkannte Unterschrift des Dr. Louis Leisler Kiep, Kronberg/Taunus, Königsteinerstr. 7, ist vor mir, Rechtsanwalt und Notar Dr. Erich Berndt, in Kronberg/Taunus am 2. Januar 1948 geleistet, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Kronberg/Taunus, 2. Januar 1948.


Notar

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. VI

CASE NO. VI

TER MEER
DOCUMENT NO. 24

Ter Meer
~~DEFENSE EXHIBIT~~

NO. 17

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 10/2/48

TER MEER
DOC. NO. 24

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT NO.

17
10/2/48

Eidesstattliche Erklärung

Ich, Dr. Ernst August STRUSS, geboren am 22.6.1880, wohnhaft Frankfurt/M., Gaertnerweg 59, deutscher Staatsangehöriger, erkläre hiermit an Eidesstatt ohne Zwang und freiwillig, nachdem ich darauf aufmerksam gemacht bin, dass ich mich wegen falscher Aussagen strafbar mache und diese Erklärung vor dem Militärgericht in Mueraberg als Beweismittel vorgelegt werden soll, Folgendes:

Nach meiner Kenntnis hat sich Dr. ter Meer niemals im nationalsozialistischen Sinne politisch betätigt.

Frankfurt/M.,
den 12. Januar 1948

Dr. Ernst A. Struss
(Dr. Ernst A. Struss)

Die vorstehend von mir anerkannte Unterschrift des Dr. Ernst A. Struss, wohnhaft Frankfurt/M., Gaertnerweg 59, ist vor mir am 12. Januar 1948 hierselbst geleistet, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Frankfurt/M.,
den 12. Januar 1948

Herrn
Verteidiger im Fall VI vor
dem Militärtribunal
Mueraberg



DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. VI

CASE NO. VI

TER MEER
DOCUMENT NO. 25

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

NO. 18

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 10/2/48

Ter Meer
DOC. NO. 25

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT NO.

18
10/2/48

Ich, Wilhelm Raschmann, wohnhaft zu Kronberg i. erklären hiermit
an Eidesstatt, nachdem ich darauf aufmerksam gemacht worden
bin, daß ich mich durch falsche Aussagen strafbar mache, und
daß diese Erklärung dem Militärgericht in Kronberg vorgelegt
werden soll, wie folgt:

Von November 1936 bis Ende Mai 1945 war ich bei Fr. F. ter Meer
als Gärtner beschäftigt, bin nie Mitglied der Partei gewesen,
und kann dies auch von den anderen Hausangestellten sagen,
die es ebenfalls nicht waren. Fr. Fritz ter Meer war wohl in der
Partei, aber meines Erachtens ein schlechter Parteigenosse, denn
mehrmals wurde an seinem Hause eine Nazikreuzfahne gehisst,
selbst an hohen nationalen Feiertagen nicht. Fr. ter Meer hat es
mehrmals versucht mich für die Partei zu gewinnen, oder aufge-
fordert in die Partei einzutreten. Auch war es hier nicht
üblich, sich mit einem Heil Hitler zu begrüßen.

Ich versichere die Richtigkeit obiger Angaben und
bezeuge dies durch meine Unterschrift.

Kronberg i. 5. Januar 1948
Günaiterstraße 25
Wilhelm Raschmann.

bitte wenden

Die vorstehende Unterschrift des Herrn Wilhelm Rasmussen
wohnhaft in Kronberg i.Ts., Guitastrasse 25, wird hiermit
von mir amtlich beglaubigt.

Kronberg, den 5. Januar 1948



A handwritten signature in dark ink, appearing to read "E. Berndt".

(Dr. Erich Berndt)

Notar

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. VI

CASE NO. VI

TER MEER
DOCUMENT NO. 26

Ter Meer
~~DEFENSE~~ EXHIBIT

NO. 14

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 10/2/48

DOC. NO. 26

DEFENSE EXHIBIT NO. 19

Ter Meer

Ter Meer

10/2/48

Auf Verlangen von Frau Ter Meer erkläre ich, Philipp Eiffert, wohnhaft in Kronberg Ts., Frankfurterstr. 15, hiermit an Eidesstatt, nachdem ich darauf aufmerksam gemacht worden bin, daß ich mich wegen falschen Aussagen strafbar mache, und daß diese Erklärung dem Militärgericht in Nürnberg vorgelegt werden soll, folgendes:

Ungefähr im Jahre 1944 war ich Zeuge, als der Postmeister Meyreiß bei Frau Ter Meer, der Ehefrau von Dr. Fritz Ter Meer, in Kronberg (Ts.) für die Partei Spenden einkassierte. Meyreiß war mit dem von Frau Ter Meer bezahlten Betrag unzufrieden und meinte, es sei viel zu wenig. Es gab dabei eine Auseinandersetzung, bei der Herr Meyreiß heftige Worte gegen Frau Ter Meer gebrauchte.

Ich versichere die Richtigkeit der vorstehenden Aussage und bezeuge das durch meine Unterschrift.

Kronberg (Ts.), den 10. Jan. 1948

Philipp Eiffert
.....

b.w.

Die umstehende Unterschrift des Herrn Philipp Eiffert
wohnhaft in Kronberg (Ta), Frankfurterstrasse 15
wird hiermit von mir amtlich beglaubigt.

Kronberg, den 10. Januar 1948.



A handwritten signature in dark ink, appearing to read "E. Berndt", written over a horizontal line.

(Dr. Erich Berndt)

Notar

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. VI

CASE NO. VI

TER MEER
DOCUMENT NO. 27

Ter Meer
~~DEFENSE~~ EXHIBIT

NO. 20

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 11/2/48

DOC. NO. 27

DEFENSE EXHIBIT NO.

20

Ter Meer

Ter Meer

11/2/48

Eidesstattliche Erklärung

Ich, der unterzeichnete Dr. Gustav Küpper, Rechtsanwalt und Notar in Frankfurt/Main, Cretzschmarstr. 16 erkläre hiermit im Bewusstsein der Bedeutung des Eides freiwillig und ohne Zwang, nach bestem Wissen und Gewissen an Eides statt was folgt:

Ich kenne Herrn Dr. Fritz ter Meer seit Ende 1923, als ich in die Dienste der Chemischen Fabriken vormals Weiler ter Meer, einer der Rechtsvorgängerfirmen der I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft, eintrat. Auch durch persönliche Beratung in seinen Vermögensangelegenheiten und durch familiären Verkehr stand ich stets in enger Verbindung mit ihm, und zwar sowohl während meiner Tätigkeit als Jurist der Chemischen Fabriken vormals Weiler ter Meer wie auch späterhin der I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft in Urdingen, und seit 1930 in Frankfurt am Main.

Herr Dr. Fritz ter Meer ist ein Mann von ungewöhnlich grossem Wissen auf seinem Fachgebiet und mit einer besonderen Gabe wirtschaftlicher Gestaltung ausgestattet. In allen von ihm behandelten Angelegenheiten kam es für ihn stets entscheidend auf die Sache, nicht die Person, an; die Ausnutzung persönlicher Beziehungen war ihm fremd. Im Verkehr mit Mitarbeitern und Untergebenen stellte er höchste Anforderungen. In der Behandlung seiner Untergebenen war er streng, aber von höchster sachlicher Gerechtigkeit.

Bei dieser auf Sachlichkeit und Gerechtigkeit abgestellten Haltung musste ihm die Ideologie des Nationalsozialismus von vornherein fremd sein. Bei seiner starken internationalen Verbundenheit war er, obwohl national denkend, frei von jeder übertriebenen nationalistischen Einstellung. So ist mir auch in vielen geschäftlichen und privaten Gesprächen nur bekannt geworden, dass die Wiederaufrüstung des Deutschen Reichs von ihm als nichts anderes betrachtet wurde als eine ~~Maßnahme~~ Maßnahme zur Selbstverteidigung und Stärkung des nationalen Ansehens, nicht aber als Mittel zur Vorbereitung eines Angriffskrieges. Nur aus solcher Betrachtungsweise heraus und auf Grund des bei ihm besonders stark ausgeprägten Pflichtgefühls sah er es als seine Pflicht an, in seinem technischen Aufgabenbereich an den Planungen (wie Vierjahresplan etc.) mitzuwirken. Mir ist aber nicht bekannt, dass er bei diesen Planungen irgendwie treibende Kraft gewesen sei. Ich erinnere mich im Gegenteil z.B. an Folgendes: Als auf einem Parteitage in Nürnberg 1936 (?) der Vierjahresplan verkündet wurde, war ich in seinem Arbeitszimmer, als die Nachmittagszeitung

G. Küpper

b.w.

74

die Nachricht hiervon brachte. Er war wie ich hierüber sehr überrascht und gedachte der Arbeit, die für die I.G. Farbenindustrie und seinen Arbeitsbereich hieraus vermutlich erwachsen würde.

Die internationale Einstellung des Herrn Dr. Fritz ter Meer zeigte sich auch in der Vorliebe für die technische Zusammenarbeit mit der von ihm beratend betreuten amerikanischen Farbenfabrik und in seiner Bewunderung für amerikanische Wirtschaftskraft und technische Leistung, die in vielen Gesprächen zum Ausdruck kam.

Herr Dr. Fritz ter Meer war alles andere als ein Vertreter einer Politik der Erweiterung der Firmenmacht. Ich weiss aus vielen Gesprächen, dass er ein entschiedener Gegner aller Expansionsbestrebungen war, soweit sie die rein technische Entwicklung und der technische Zusammenhang nicht zwingend erforderte. Ebenso war er entschiedener Gegner einer fabrikatorischen Verlagerung in das Ausland durch Neuerrichtung von Betrieben oder Erwerb bestehender Betriebe oder Beteiligung an solchen, es sei denn dass Zoll- oder ähnliche Maßnahmen eine solche Verlagerung erforderten. Bei den bekannten Verhandlungen über die Gründung der Franco-lor in Frankreich war er es, der den Gedanken einer 51%igen Beteiligung von Anfang an energisch ablehnte und ihm erst zustimmte, als man in den internen Erwägungen zu der Erkenntnis gelangt war, dass in Anbetracht der vertraglich und gesetzlich festgelegten Bedingungen (französischer Präsident und französisches Personal, Parität im Verwaltungsrat) nur hierdurch ein beiderseitiges Gleichgewicht hergestellt wurde.

Herr Dr. Fritz ter Meer war ausgesprochen privatwirtschaftlich eingestellt. Er hatte eine starke Abneigung gegen offizielle und halboffizielle Verwaltungsstellen auf dem Gebiete der Wirtschaft. So kam es, dass er trotz seiner grossen Stellung im Wirtschaftsleben kaum eine Ehrenfunktion öffentlicher oder halböffentlicher Art innehatte. Soweit ich mich erinnere war er lediglich (und dies sehr spät) in dem leitenden Gremium der Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie vertreten. Als er 1943 oder 1944 im Auftrage des Ministeriums für Rüstung und Kriegsproduktion nach Oberitalien ging, war dies für mich eine ausgesprochene Überraschung. Er erklärte es mir auf eine gelegentlich gestellte Frage etwa mit den Worten: "Im Bereiche der I.G. ist doch für mich nichts mehr zu tun in einer Zeit, wo von aussen her bestimmt wird, wo, wie und was fabriziert wird."

Herr Dr. Fritz ter Meer hat sich nie um einen Beitritt zur NSDAP bemüht. Auch erinnere ich mich genau aus seinen Erzählungen, dass man seinerzeit (wohl 1937) an ihn von Parteiseite herantrat und um seinen Beitritt ersucht hat, ferner dass er mir bei dieser Gelegenheit etwa sagte: "Wenn ich in den Verein eintreten soll, so mache ich zur Bedingung,

H. G. Giffels

Dr. G. Kupper
Rechtsanwalt

Fernsprecher 73216
Postcheck-Konto: 12818

Sprechstunden 3-5 Uhr nachm.
außer Samstag und nach Vereinbarung

- 3 -

Dokument TER MEER Nr. 87

Exhibit ter Meer Nr. _____

dass ich nicht an ihren blödsinnigen Veranstaltungen teilzunehmen brauche." Dass er im Bereiche der "SDAP" keinerlei Amt innehatte, auch keiner Gliederung der Partei wie SA, NSKK etc. beitrug, war für Herrn Dr. Fritz ter Meer bei seiner vorstehend gekennzeichneten Haltung selbstverständlich.

Frankfurt/Main, den 2. Januar 1948

G. Kupper

Rechtsanwalt
Frankfurt/Main

Die vorstehend vor mir anerkannte Unterschrift des Dr. Gustav Kupper, Frankfurt/M., Cretzschmarstr. 16 ist vor mir, Rechtsanwalt und Notar Dr. Erich Berndt, Frankfurt/M., Steinlestr. 11, hierselbst geleistet, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Frankfurt/M., 2. Januar 1948.



E. Berndt

Notar.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. VI

CASE NO. VI

TER MEER
DOCUMENT NO. 28

Ter Meer
~~DEFENSE~~ EXHIBIT 21

NO. 21

NUMBERED FOR REFERENCE _____

SUBMITTED 11/2/48

TER MEER
DOC. NO. 28

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT NO. 21
11/2/48

DOTT. PIETRO MAIssen

NOTAIO

MILANO-Via C. Alberto, 11

Telefono N. 17977

Dokument TER MEER Nr. 88

Exhibit ter Meer Nr. 21

Eidesstattliche Erklaerung.

Ich, Anna Weber, wohnhaft in Mailand, Via Teodosio 7, bin darauf aufmerksam gemacht worden, dass ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklaerung abgebe. Ich erkläre an Eidesstatt, dass meine Aussage der Wahrheit entspricht und gemacht wurde, um als Beweismittel dem Militaergerichtshof fuer den Fall Nr. 6 (IG-Farben) im Justizpalast Kuernberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.

Ich kenne Herrn Dr. Fritz ter Meer seit dem Jahre 1932 und war von Mitte 1933 bis Mitte 1934 als seine Sekretarin in Frankfurt a.M. taetig. Ich hatte diesen Posten mit besonderer Freude angenommen, weil ich Herrn Dr. ter Meer gerade wegen seines Charakters so sehr schaezte: er ist durch und durch ein Gentleman, ist unbestechlich, stets korrekt, dabei persoenlich anspruchslos und eifrig darauf bedacht, nur keine besonderen Vorzuege zu geniessen. Bei geschaeftlichen Verhandlungen war er ueberall gerne gesehen wegen seiner unbedingten Objektivitaet in den Dingen und absoluten Zuverlaessigkeit. Hinzu kam damals fuer mich, die ich aus dem Ausland in das mir durch den Umsturz 1933 gaenzlich fremdgewordene Deutschland versetzt wurde, dass Herr Dr. ter Meer der Partei genauso fern stand wie ich selbst. Er kaempfte taeglich um seine innere Freiheit, stand in schroffem Gegensatz zu vielen Massnahmen der Partei, bekampfte schaeferstens die in Deutschland um sich greifende Planwirtschaft und sprach sich in gewissen Augenblicken sehr rueckhaltlos gegen die Partei aus.

Als ich dann spaeter von September 1943 bis April 1945 wieder im Bereich von Herrn Dr. ter Meer in Italien arbeitete, stellte ich mit Genugtuung fest, dass Herr Dr. ter Meer auch in diesen Jahren das gleiche innere Widerstreben und klaren Abstand gegenueber der Partei wahrte und seine Taetigkeit in Italien in einem streng privatwirtschaftlichen Geist durchfuehrte, immer bemueht, alle aufkommenden Fragen mit den betreffenden italienischen Industriellen in reibungsloser Weise zu regeln. Als Mann von Pflichtbewusstsein stand er auf seinem Posten hier in Italien, den er mit einem Handkoefferchen in der Hand angetreten hatte und ebenso leicht geschuerzt wieder verliess.

DOTT. PIETRO MAIssen

NOTAIO

MILANO-Via C. Alberto, 11

Telefono N. 17977

Anna Weber

Die vor mir vollzogene Unterschrift der Anna Weber aus Mailand, Via Teodosio 7, beglaubige ich hiermit.

Die Erscheinung wies sich durch Vorlage des Passes Nr. D 1528 vom

Deutsches Generalkonsulat Mailand

12 August 1942 aus.

Mailand den 1. 9. 47

M. P. Maißen





VISTO PER LA LEGALIZZAZIONE della
FIRMA DEL DR. PIETRO MAISSEN
NOTATO IN CODOGNO
MILANO,

IL CANCELLIERE *del.*

[Handwritten signature]

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. VI

CASE NO. VI

TER MEER
DOCUMENT NO. 29

Ter Meer
~~DEFENSE~~ EXHIBIT 22

NO. 22

NUMBERED FOR REFERENCE _____

SUBMITTED 11/2/48

Ter Meer
DOC. NO. 29

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT NO. 22
11/2/48

Ich, Dr. Ernst Boehringer, geboren am 18. August 1896 in Nieder-Ingelheim a/Rhein, Fabrikant in Ingelheim a/Rhein, erkläre freiwillig und ohne Zwang an Eidesstatt, nachdem ich darauf aufmerksam gemacht worden bin, dass ich mich wegen falscher Aussage strafbar mache und dass diese Erklärung dem Militärgericht in Nürnberg als Beweismittel vorgelegt werden soll:

Ich kenne Herrn Dr. Fritz ter Meer seit vielen Jahren. Ich stand mit ihm und seiner Familie in persönlichem Verkehr. Insbesondere während seiner Verwendung in Italien hatte ich Gelegenheit, mit ihm oft zusammen zu sein und mir dabei einen Eindruck über seine Gesamteinstellung auf persönlichem, wirtschaftlichem und politischem Gebiet zu verschaffen.

Herr Fritz ter Meer stammt aus einer alten deutschen Unternehmerfamilie. Sein Vater genoss in wirtschaftlichen Kreisen ein unumstrittenes Ansehen. Die Erziehung durch seinen Vater und die langjährige Tätigkeit in der Fabrik seines Vaters gaben Herrn ter Meer auch später in der grossen Organisation der JG sein besonderes Gepräge. In seinem innersten Herzen war er immer noch ein Vertreter der privaten Familienindustrie und hat aus dieser Tatsache heraus stets eine besondere Stellung eingenommen.

Herr Fritz ter Meer ist ein selbständiger, eigenwilliger Charakter, der sich jederzeit von einer Beeinflussung durch eine Massenpsychose freigehalten hat. Sein langjähriger Aufenthalt während seiner Jugend im Ausland und seine vieljährige Tätigkeit in reifen Jahren in den Vereinigten Staaten haben in ihm die Grundlagen zu einer freien demokratischen Meinungsbildung gelegt. Ich war immer wieder berührt von seiner fairen Einstellung gegenüber der mittleren Industrie. Eine Gewaltpolitik lag ihm stets fern. Er war davon überzeugt, dass es die eigentliche Aufgabe der JG sei, sich der technischen Grössynthese zuzuwenden, da diese der mittleren Industrie nicht zugänglich sei. Er trat stets dafür ein, dass auf die Bezieher von Großchemika-

lien kein Druck ausgeübt wurde und setzte sich für ihre wirtschaftliche Unabhängigkeit besonders ein. Er war ohne Geltungsbestreben. Dieser Haltung und Art entsprach auch seine Gesamteinstellung zum nationalsozialistischen Regime. In die Partei ist er erst spät und meines Wissens auf Drängen von Parteistellen eingetreten. Soweit ich darüber orientiert bin, hat er keine öffentlichen Ämter übernommen. Mit Entsetzen und Sorge beobachtete er, wie ich aus vielen Unterhaltungen mit ihm weiss, die Entartung und den moralischen Zerfall der Staatsführung. Die Rassentheorie verabscheute er besonders. Er stand äusserlich und innerlich weitab von den Bestrebungen und Ideologien der Partei, was aus seiner Gesamthaltung deutlich hervorging. Er machte auch keinen Hehl aus seiner inneren Einstellung, sondern zeigte auch diese oft völlig unbekümmert.

Ich habe jede Seite dieser Erklärung sorgfältig durchgelesen und sie eigenhändig unterschrieben. Ich erkläre an Eidesstatt, dass sie die reine Wahrheit enthält.

Ingelheim a/Rhein, den 2. Januar 1948

Dr. Ernst Boehringer

Nr. 6/1948

Vorstehende, von mir anerkannte Unterschrift des Fabrikanten Dr. Ernst Boehringer in Ingelheim a/Rhein wird hiermit amtlich beglaubigt.

Ingelheim, den 5. Januar 1948

[Signature]
 Notar.



DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. VI

CASE NO. VI

TER MEER
DOCUMENT NO. 30

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

NO. 23

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 11/2/48

Ter Meer
DOC. NO. 30

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT NO.

23
11/2/48

Eidesstattliche Erklaerung.

Ich, Dr. jur. Paul S p a n g e n b e r g , wohnhaft in Krefeld-Uerdingen, Burgstrasse 21a, deutscher Staatsangehoeriger, bin darauf aufmerksam gemacht worden, dass ich nicht strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklaerung abgebe.

Ich erkläre an Eidesstatt, dass meine Aussage der Wahrheit entspricht, freiwillig und ohne Zwang erfolgt, und gemacht wurde, um als Beweismaterial dem Militaergerichtshof Nr. VI im Justizpalast Muenchen, Deutschland, vorgelegt zu werden.

Nachdem ich Anfang 1923 bei der Waggonfabrik Uerdingen A.G. als Syndikus eingetreten war, lernte ich Herrn Dr. ter Meer im Sommer 1923 gelegentlich einer Ruecksprache mit seinem Vater, dem damaligen Aufsichtsratsvorsitzenden der Waggonfabrik Uerdingen, kennen. Die ruhige und besonnene Art, in der er sich zu den besprochenen Fragen ausserte, ist mir umso mehr in Erinnerung geblieben, als sie sich stark von der impulsiven Art seines Vaters unterschied. Naecher bin ich mit Dr. ter Meer in Beruehrung gekommen, als er 1932 selbst in den Aufsichtsrat der Waggonfabrik eintrat. Immer wieder bestaetigte sich der gleiche Eindruck eines ausgeglichenen massvollen Menschen, der bei auftretenden Spannungen stets den Weg der Verstaendigung beschritt.

Politische Gespraechе habe ich mit Dr. ter Meer nicht gefuehrt. Ich weiss daher auch nicht, ob er Mitglied der NSDAP war; mir ist aber nicht erinnerlich, dass er jemals das Parteiabzeichen getragen hat. Dass er keinesfalls ein blinder Anhaenger des Nationalsozialismus war und sich von aller Ueberheblichkeit fernhielt, ist mir besonders von einer Unterhaltung in Erinnerung, die im Anschluss an eine Aufsichtsrats-sitzung

sitzung gefuehrt wurde. Zur Zeit des Gipfelpunktes aeusserer Erfolge aeusserte sich ein Aufsichtsratsmitglied sehr begeistert ueber Hitlers Erfolge und seinen staatsmaennischen Weitblick. Dr. ter Meer erwiederte etwa: "Man muss Hitler lassen, dass er etwas riskiert, aber die riskanten Geschaefte haben es nun einmal an sich, dass sie entweder gut gehen oder auch fehlschlagen." Diese Worte wurden trotz ihrer etwas scherzhaften Wendung so ernst gesprochen, dass kein Zweifel bestehen konnte, wie sie gemeint waren. Dr. ter Meer wollte offensichtlich ganz deutlich von jedem Hurrapatriotismus und allem Byzantinismus abruecken, vor Ueberheblichkeit warnen und zu muedhterner Besonnenheit mahnen. Ich habe an diese Worte spaeter oft zurueckdenken muessen.

Dass er den Mut hatte, innerhalb seiner beruflichen Aufgabe unbeeinflusst von nationalsozialistischen Bestrebungen zu handeln, bewies er bei Erweiterung des Vorstands der Waggonfabrik Uerdingen im Jahre 1942, als unter seiner massgebenden Mitwirkung neben dem bisherigen einzigen Vorstandsmitglied, das nicht Parteigenosse war, drei weitere Nichtparteigenossen, darunter ein anerkannter Sozialist, zu stellvertretenden Vorstandsmitgliedern bestellt wurden. Dagegen lehnte er den von einem der NSDAP angehoerenden Prokuristen gestellten Antrag, gleichfalls in den Vorstand berufen zu werden, ruhig, aber bestimmt ab.

Ich selbst habe weder der NSDAP noch einer ihrer Gliederungen angehoeert.

Krefeld-Uerdingen, den 30 . Dezember 1947.

h. Paul Spangenberg

Die vorstehend von mir anerkannte Unterschrift des Herrn Dr. jur. Paul Spangenberg, Krefeld-Uerdingen, Burgstr. 21a, ist vor mir, Rechtsanwalt und Notar in am hieselbst geleistet, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

....., den

Die vorstehende Unterschrift des mir bekannten Fabrikdirektors Herrn Doctor juris Paul Spangenberg zu Krefeld-Uerdingen ist vor mir, Hermann Paltzer, Notar für den Oberlandesgerichtsbezirk Düsseldorf mit dem Amtssitze zu Krefeld-Uerdingen, am 30. Dezember 1947 hierselbst geleistet, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Krefeld-Uerdingen, den 30. Dezember 1947

Kostenberechnung.

Prozesskosten 3.000,-

Prozesskosten 30.000,- 31.12.47

Prozesskosten 30.000,- 31.12.47

Prozesskosten 30.000,- 31.12.47

Prozesskosten 30.000,- 31.12.47

Prozesskosten 30.000,- 31.12.47

Prozesskosten 30.000,- 31.12.47

Prozesskosten 30.000,- 31.12.47

Paltzer



Paltzer
Notar.



DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. VI

CASE NO. VI

TER MEER
DOCUMENT NO. 32

Ter Meer
~~DEFENSE~~ EXHIBIT 24

NO. 24

NUMBERED FOR REFERENCE _____

SUBMITTED 11/2/48

for Meer
DOC. NO. 32

Ter Meer
DEFENSE-EXHIBIT NO. 24

11/2/48

Muenberg, 31/Jan. 1948

Bestätigung.

Ich, ~~Christian~~ *Christian b. Fuersch*, Verteidiger im Fall... 6...
US-Militär-Tribunal Nr. VI...

bestätige hiermit, dass das anliegende Dokument
bestehend aus

..... 3 maschinengeschriebenen
Seiten

..... photokopierten

bezeichnet *Lidestadt'sche Erklärung des Arthur Ringler v. 13.1.48.*

..... Dokument des Meeres Nr. 32

eine wortgetreue Abschrift / Photokopie aus... dem Original

ist

..... ist.

Christian b. Fuersch
Rechtsanwalt
Defense counsel assistant

Certificate.

I, ~~Christian~~ *Christian b. Fuersch*, Defense Counsel in Case....
US-Military Tribunal No....

hereby certify, that the attached document
consisting of

..... 3 typewritten pages

..... photostated

entitled... *Affidavit of Arthur Ringler vom 13.1.48*

..... Dokument des Meeres Nr. 32

is a true copy of the original

Carl F. Fuersch
Lawyer
Defense counsel assistant

Eidesstattliche Erklaerung.

Ich, Arthur R i n g l e b, Chemiker, wohnhaft in Erksdorf bei Treysa, z.Zt. im Internierungslager in Darmstadt (Telephon Darmstadt 671, 649, 669) deutscher Staatsbuerger, bin darauf aufmerksam gemacht worden, dass ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklaerung abgebe.

Ich erkläre an Eidesstatt, dass meine Aussage der Wahrheit entspricht, freiwillig und ohne Zwang erfolgt und gemacht wurde, um als Beweismaterial dem Militaergesichtshof Nr. VI im Justizpalast Nuernberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.

1) Ich bin am 9.10.1895 in Hagenau im Elsass geboren habe Chemie studiert und trat im Jahre 1922 in ein spaeter in den Dynamit-Nobel-A.G.-Konzern aufgegangenes Werk ein. Fuer den Konzern hatte ich waehrend des Krieges laufend Verhandlungen mit den Berliner Behoerden und Reichsstellen zu fuehren, so unter anderem gelegentlich auch mit dem Heereswaffenamt.

2) In der Zeit nach dem Ende des Frankreichfeldzuges, also etwa im Winter 1940 auf 1941, fand im Heereswaffenamt Berlin, Jebenstrasse 1, unter Vorsitz des damaligen Ministerialdirigenten Dr. Z a h n eine Besprechung statt, zu welcher Vertreter verschiedener Zentralbehoerden, wie Oberkommando der Wehrmacht, sowie Herren aus der Industrie befohlen waren.

Ich selber war fuer die Dynamit-Nobel A.G. bei der Sitzung anwesend.

3) Ministerialdirigent Dr. Zahn entwickelte neue Anforderungen seines Amtes an Munitionsfuellstoffen, rauchlosen Pulver, desgleichen an Vorprodukten hierfuer, wie Salpetersaure, Oleum und Austauschstoffen fuer Glycerin.

Die Anwesenden waren von der Hoehhe der Anforderungen ueber- rascht.

4) Als die Sitzung ihres Ende entgegenging, ergriff Herr Dr. ter Meer als letzter das Wort. Er gab eine Er- klärung ab, die sich mir wegen ihres Inhalts wie wegen ihrer erschuetternden Wirkung auf die Anwesenden tief eingepraegt hat.

Dr. ter Meer sagte:

5) "Auch wenn es Ihnen gelingen sollte, meine Herren, die heeresseitig gewuenschten Lieferprogramme zu verwirklichen, so halten Sie sich bitte stets vor Augen, dass es den Vereinigten Staaten spielend moeglich sein wird, von allen hier erwachten Produkten das Zehnfache herzustellen und dieses wirtschaftliche Ueber- gewicht eines Tages in die Wagschale zu werfen."

6) Die deutsche Wehrmacht stand in dem Zeitpunkt, in dem diese Worte gesprochen wurden, unbesiegt in Euro- pa da. Polen, Belgien, Holland, Frankreich waren nieder- geworfen.

Die Worte Dr. Ter Meer's wirkten unter diesen Umstaenden wie eine eiskalte Dusche. Besonders die Offi- ziere der Wehrmacht waren empoeert. Man veruebelte Herrn Dr. ter Meer seine Aeusserungen.

Ja einige der Anwesenden bezeichneten sie unter sich entruestet als Zeichen geringer Kriegsfreudigkeit: Man diskutierte

- 3 -

Man diskutierte die Aussagen Dr. ter Meere hinterher noch lange und aufgeregt, so tief war der Eindruck, den sie auf uns alle machten.

Darmstadt, den 13. Januar 1948.

gez. Arthur Ringleb

Beglaubigung.

Die vorstehende, von mir anerkannte Unterschrift von Herrn Arthur Ringleb, zur Zeit im Internierungslager Darmstadt, ist vor mir am 13. Januar 1948 in Darmstadt geleistet worden, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Darmstadt, den 13. Januar 1948

gez. Muenzel

(Dr. Muenzel)

Assistant defense counsel
Military Tribunal USA Nuernberg, Deutschland
Tribunal No. VI
Case Number 6.

Die wortgetreue und richtige Abschrift des vorstehenden Schriftstuecks vom Original bescheinigt hiermit,
Nuernberg, den 7. Februar 1948

Karl Bornemann
(Karl Bornemann)

Verteidiger.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. vi

CASE NO. vi

TER MEER
DOCUMENT NO. 40

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

NO. 25

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 11/2/48

for Meer
DOC. NO. 40

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT NO. 25
11/2/48

Eidesstattliche Erklaerung

Ich, Dr. Kurt M o e l l e r, wohnhaft Bad Soden/Taunus, z.Zt. Konbergerstr. 5, , deutscher Nationalitaet, erklære hiermit an Eidesstatt, nachdem ich darauf aufmerksam gemacht bin, dass ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklærung abgebe und dass diese Erklærung als Beweismittel dem Militärgericht Muenberg, Justizpalast, vorgelegt werden soll - dass ich diese Erklærung freiwillig und ohne Zwang abgegeben habe.

Ich war vom Sommer 1932 bis Herbst 1934 im TEA-Buero der I.G. Farben-Industrie in Frankfurt am Main taetig, Von Herbst 1934 bis 1945 in der Essigsäure-Abteilung des Werkes Hoechst der I.G. als Vertreter des Abteilungsdirektors Dr. Roth.

In Frankfurt am Main habe ich verschiedene Projekte im Auftrag von Dr. ter Meer bearbeitet und ihm jeweils darueber berichtet. In den spaeteren Jahren war ich Mitglied mehrerer Fabrikationskommissionen der I.G. und kam dadurch mit Dr. ter Meer oft bei Sitzungen zusammen. Dadurch lernte ich seine Anschauung ueber gewisse Dinge kennen.

Ich kann daher mit Bestimmtheit erklæren, dass Dr. ter Meer der NSDAP durchaus ablehnend gegenueber stand. Dies war auch allgemein bekannt, denn Dr. ter Meer machte aus dieser Einstellung niemals einen Hehl. Mir sind vor allem zwei Gelegenheiten, bei denen diese ablehnende Haltung spontan zum Ausdruck kam, im Gedächtnis geblieben.

1.) Im Verlauf der Planung einer Farbenfabrik in Pressburg fand im Fruhjahr 1933 eine Besprechung mit dem damaligen Generaldirektor P h i l i p p s von der oesterreichischen Dynamit-Nobel-A.G. in Wien statt, auf deren Gelaende in Pressburg eine Farbenfabrik errichtet werden sollte. Herr Generaldirektor Philipps sprach Herrn Dr. ter Meer bei der Begruessung etwa mit den Worten an: "Nun, Deutschland ist ja jetzt nationalsozialistisch geworden. Was wird daraus werden?"

Dr. ter Meer's Antwort war sehr betont:

" Wir sind keine Nationalsozialisten, wollen nichts damit zu tun haben und halten gar nichts davon."

Hierbei waren ausser Direktor Philipps, Dr. ter Meer und mir noch anwesend: Direktor Dr. Fraund, Direktor Wolff, Dr. Kuepper und Dr. Kugler.

2.) Nach den Ausschreitungen am 8./9. November 1938 gegen die Juden kam es nach einer Sitzung einer der IG-Fabrikations-Kommissionen beim Mittagessen im Kasino der I.G. in Frankfurt am Main zu einer Diskussion ueber diese Vorgaenge. Anwesend waren etwa 20 Herren, Mitglieder und Gaeste der Kommission. Ohne Ruecksicht auf das im Raum anwesende Bedienungspersonal erklarte Dr. ter Meer sehr erregt:

" Ich verstehe nicht, wie jemand noch nur ein Wort zur Entschuldigung dieser Vorgaenge finden kann. Das war ein Verbrechen. Die Kerle haben die Ratten aus ihren Lochern gelassen. Keine Regierung tut so etwas ungestraft."

Die Richtigkeit vorstehender Angaben bestaetige ich hiermit durch meine Unterschrift,
Bad Soden den 22.1.1948.


(Dr. Kurt Moeller)

Die vorstehende Unterschrift des




wird hiermit beglaubigt.

Bad Soden am Taunus, den 22. 1. 19 48



Der Bürgermeister
als Ortspolizeibehörde


Geb. Reg. A.B.C. Nr. 254/48

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. VI

CASE NO. VI

TER MEER
DOCUMENT NO. 12

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

NO. 26

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 11/2/48

Ter Meer
DOC. NO. 12

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT NO. 11/2/48
26

Ich, Dr. Oskar L o e h r , wohnhaft in Leverkusen-I.G.Werk, Kaiser-Wilhelm-Allee 3, deutscher Staatsangehöriger, bin darauf aufmerksam gemacht worden, dass ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklärung abgebe.

Ich erkläre an Eidesstatt, dass meine Aussage der Wahrheit entspricht, freiwillig und ohne Zwang erfolgt und gemacht wurde, um als Beweismaterial dem Militärgerichtshof No. VI im Justispalast Nürnberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.

Ich trat im Oktober 1923 in das Werk Uerdingen der Chemischen Fabriken vorm. Weiler-ter Meer (später I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft) als wissenschaftlicher Chemiker ein und arbeitete mehrere Jahre hindurch auf wissenschaftlichen Gebieten. Dann befasste ich mich mit der Bearbeitung von Patentsachen und übernahm schliesslich die Leitung der Patentabteilung des Werkes Uerdingen. Im Oktober 1929 wurde ich auf Veranlassung von Herrn Dr. F. ter Meer zu meiner weiteren Ausbildung nach den Vereinigten Staaten entsandt, wo ich zunächst weiter auf dem Patentgebiet tätig war und mich ab Frühjahr 1930 bei den General Aniline Works, Inc., New York, mit Betriebspraxis und Fabrikorganisation vertraut machte. Im Oktober 1930 kehrte ich nach Deutschland zurück und wurde in Leverkusen Herrn Dr. ter Meer als Assistent beigegeben, um für ihn insbesondere die Einzelbearbeitung von Amerika-Angelegenheiten zu übernehmen. Nach der Uebersiedlung von Dr. ter Meer nach Frankfurt a.M. wurde ich Mitte 1933 nach dort versetzt und übernahm die stellvertretende Leitung des technischen Zentralbüros der I.G. Farbenindustrie (Tea-Büro), das zum Ressort von Dr. ter Meer als Vorsitzendem des Technischen Ausschusses der I.G. (Tea) gehörte. Hier hatte ich bis 1940 für Dr. ter Meer vor allem Angelegenheiten zu bearbeiten, die Fabrikationen im Auslande, sowie Lizenz- und Vertragsverhandlungen mit ausländischen Partnern betrafen. Ab 1941 bis 1945 hatte ich in technischen Belangen eine Reihe von Tochtergesellschaften der I.G. Farbenindustrie im In- und Auslande zu betreuen. 1938 wurde ich zum Prokuristen der I.G. Farbenindustrie ernannt. Von April 1938 bis zum Ausbruch des Krieges in Europa war ich Director der Trafford Chemical Company, Manchester, einer von der Imperial Chemical Industries und I.G. gemeinsam gegründeten Farbenfabrik. Fast sämtliche von mir zu bearbeitenden Angelegenheiten betrafen Gebiete, die im Rahmen der Organisation der I.G. Farbenindustrie der persönlichen Aufsicht bzw. Entscheidungsbefugnis von Dr. ter Meer unterstanden.

Ich kenne Dr. ter Meer seit über 20 Jahren und bin von Herbst 1930 bis Herbst 1943 mit ihm in ständiger - oft täglicher - geschäftlicher Berührung gewesen. Ich habe ihn auf vielen Geschäftsreisen - auch nach Uebersee - begleitet und mit ihm an einer grossen Anzahl geschäftlicher Verhandlungen, insbesondere mit ausländischen Geschäftspartnern, teilgenommen. Meine langjährige Zusammenarbeit mit Dr. ter Meer versetzt mich daher in die Lage, auch über seine persönliche Einstellung zu vielen Dingen auszusagen.

Dr. ter Meer hat für mich stets den Typus eines Industriellen bester Art verkörpert. Streng sachlich und objektiv eingestellt, hat er nie einseitig oder rasch geurteilt, sondern nach gerechter Abwägung aller Umstände seine Meinung gebildet und seinen Entschluss

OL

gefasst. Seine Handlungen waren vom Grundsatz härtester Fairness beherrscht, und sein Rat wie sein Urteil waren oft in schwierigen Situationen gefragt, weil jeder der Beteiligten das unbedingte Vertrauen hatte, dass ein von ihm kommender Vorschlag eine faire Lösung bestehender Schwierigkeiten darstellen würde. Daneben hatte Dr. ter Meer stets ein warmes Verständnis und Mitgefühl für die Nöte seiner Mitmenschen und manchem seiner Mitarbeiter und Untergebenen hat er wirksam geholfen, ohne irgendwelches Aufheben davon zu machen.

Dr. ter Meer's Hauptinteresse war seiner geschäftlichen Tätigkeit zugewandt, sein Streben fand seine Erfüllung darin, auf den vom ihm betreuten Gebieten durch sachliche und intensive Aufbauarbeit Neues zu schaffen und einen grösstmöglichen wirtschaftlichen Nutzeffekt zu erzielen, um dadurch dem Wohlstand möglichst vieler zu dienen. Von der Politik hat er sich nach meiner Kenntnis stets ferngehalten. Auf Grund seiner Veranlagung und Einstellung war er Gegner jeder extremen politischen Richtung, und insbesondere hat er den Nationalsozialismus und seine Bestrebungen entschieden abgelehnt. Mit tiefer Sorge hat Dr. ter Meer die Entwicklung in Deutschland ab 1933, insbesondere die zunehmende Diskriminierung und Entrechtung einzelner Gruppen des deutschen Volkes, verfolgt und seiner Missbilligung schärfsten Ausdruck verliehen. Wo immer er konnte, ist er von Veranstaltungen der NSDAP, DAF und sonstiger N.S.-Organisationen ostentativ ferngeblieben, weil er mit diesen "Leuten" nichts zu tun haben wollte, und hat sich dadurch oft Uble Kritik zugezogen. Bei Berufungen oder Beförderungen in leitende Positionen der Sparte II hat er nie nach etwaiger Parteizugehörigkeit gefragt, sondern sich lediglich von Qualifikation und Leistung der Betreffenden leiten lassen.

Aus dem tiefen Gefühl für Gerechtigkeit, das das Denken und Handeln von Dr. ter Meer beherrschte, hat er sich nach besten Kräften bemüht, denjenigen, die unter den Verfolgungen des Nationalsozialismus zu leiden hatten, zu helfen. Folgende Vorfälle sind mir noch erinnerlich:

1) Der frühere Direktor der Zwischenprodukten-Abteilung in der Farbenfabrik Wolfen Dr. Richard May war in seiner Eigenschaft als Jude ab 1934 zunehmenden Anfeindungen durch Parteistellen ausgesetzt. Dr. ter Meer hat ihn in jeder Weise gestützt und ihn trotz aller Widerstände 1935 zum Vorsitzenden der Zwischenproduktenkommission (Zetko, eine der wichtigsten technischen Kommissionen der I.G.) vorgesehen. Als die örtlichen Widerstände ein weiteres Verbleiben von Dr. May bei der Farbenfabrik Wolfen nicht mehr zuließen, hat Dr. ter Meer ihn unter Beibehaltung seines Dienstverhältnisses mit der I.G. für längere Zeit auf Kosten der I.G. zu Studienzwecken nach Ostasien entsandt. Ende 1938 sah sich Dr. May veranlasst, Deutschland endgültig zu verlassen und nach England überzusiedeln. Dr. ter Meer hat dann - zum Teil in persönlichen Verhandlungen - erwirkt, dass eine Devisengenehmigung erteilt wurde, an Dr. May eine laufende Vergütung in englischen Pfunden auszusahlen.

2) Im Jahre 1936 wünschte der jüdische Chemiker des Werkes Ludwigshafen, Dr. Paul Nawiasky aus Deutschland auszuwandern. Ungeachtet der Tatsache, dass Dr. Nawiasky einer der führenden deutschen Wissenschaftler auf dem Gebiet der Farbenchemie war, hat Dr. ter

Meer seinen Einfluss als Mitglied des Board of Directors der General Aniline Works, Inc., New York, benutzt, um Dr. Nawiasky eine gleichwertige Stellung bei dieser Firma zu verschaffen. Als sich Schwierigkeiten in Bezug auf die Ausreisegenehmigung einstellten, wurde durch eine gemeinsam mit mir verfasste beruhigende Erklärung über die Beziehungen zwischen I.G. und General Aniline Works, die dem Reichssicherheitshauptamt Berlin bzw. dem Vorgänger desselben abgegeben wurde, veranlasst, dass die Ausreise genehmigt und Dr. Nawiasky gestattet wurde, sein bewegliches Eigentum mit nach U.S.A. überzuführen. Im Übrigen hat Dr. ter Meer Herrn Dr. Nawiasky bei der Durchführung seiner Auswanderung tatkräftig unterstützt (z.B. durch Uebernahme von Kosten auf die I.G.). Dr. Nawiasky ist heute als Chefchemiker der Farbenabteilung der General Aniline & Film Corporation in deren Werk Grasselli (N.J.) tätig.

3) In gleicher Weise hat Dr. ter Meer im Jahre 1937 den Board der General Aniline Works veranlasst, den damals im Werk Leverkusen tätigen Chemiker Dr. Ludwig Richter, der mit einer jüdischen Frau verheiratet war, zu übernehmen und hat seine und seiner Familie Auswanderung in jeder Weise gefördert und unterstützt. Auch Dr. Richter ist heute noch in Diensten der General Aniline & Film Corporation tätig.

4) Im Jahre 1937 hat Dr. ter Meer den Universitätsprofessor Dr. Robert Wizinger, Bonn, der dort aus politischen Gründen als untragbar galt, die Möglichkeit vermittelt, nach den Vereinigten Staaten zu reisen, um dort Verbindungen bezüglich der Uebernahme einer ausländischen Professur anzuknüpfen. Er hat insbesondere dafür gesorgt, dass aus der Reise Dr. Wizinger keine Kosten erwachsen; diese wurden teils von der I.G. Farbenindustrie, teils von den General Aniline Works getragen. Obwohl Dr. Wizinger sich gebunden hatte, in U.S.A. auch für die General Aniline Works tätig zu sein, hat Dr. ter Meer keinerlei Einwendungen gegen die Lösung dieses Mitarbeiterverhältnisses erhoben, als Dr. Wizinger sich später entschloss, in die Schweiz zu gehen. Prof. Dr. Wizinger ist zur Zeit an der Universität Zürich tätig.

5) Anfang 1939 hat Dr. ter Meer mich in meiner Eigenschaft als Director der Trafford Chemical Co., Manchester, veranlasst, den damals im Werk Leverkusen tätigen Chemiker Dr. Robert Berliner, der unter den nationalsozialistischen Rassegesetzen als Mischling ersten Grades galt, in eine leitende Betriebsstellung bei der Trafford Chemical Co. zu übernehmen. Dr. Berliner war bis zum Ausbruch des europäischen Krieges in England bei der genannten Firma tätig; er ist dann nach Leverkusen zurückgekehrt und wurde allen Anfechtungen zum Trotz auch während des Krieges in Leverkusen als Chemiker beschäftigt. Zur Zeit hat er eine leitende Betriebsstellung im Werk Leverkusen.

Leverkusen, den 21. Januar 1948

Oskar Loehr

(Dr. Oskar Loehr)

Beglaubigung: Die vorstehend von mir anerkannte Unterschrift des Herrn Dr. Oskar Loehr, wohnhaft in Leverkusen-I.G. Werk, Kaiser-Wilhelm-Allee 3, ist vor mir am 21. Januar 1948 geleistet, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Leverkusen, den 21. Januar 1948

Christian H. Tuerck
(Dr. Christian H. Tuerck)
Defense Counsel Assistant

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. VI

CASE NO. VI

TER MEER
DOCUMENT NO. 13

Ter Meer

~~DEFENSE~~ EXHIBIT

NO. 27

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 4/2/48

DOC. NO. 13

DEFENSE EXHIBIT NO.

Ter Meer

Ter Meer

4/2/48

Eidesstattliche Erklarung

Ich, Dr. Ernst August STRUSS, geboren am 22.6.1880, wohnhaft Frankfurt/M., Gaertnerweg 59, deutscher Staatsangehoeriger, erkläre hiermit an Eidesstatt ohne Zwang und freiwillig, nachdem ich darauf aufmerksam gemacht bin, dass ich mich wegen falscher Aussagen strafbar mache und diese Erklarung vor dem Militaergericht in Muenberg als Beweismittel vorgelegt werden soll, Folgendes:

Ich kenne Herrn Dr. Fritz ter Meer seit etwa 1919. Nach dem Ausscheiden von Dr. Karl Krekeler uebernahm Dr. Fritz ter Meer am 1. Januar 1933 den Vorsitz im Technischen Ausschuss der I.G., dem sogenannten TEA. Von diesem Zeitpunkt ab arbeitete ich als Leiter des TEA-Bueros in engem Konnex mit Dr. ter Meer.

Entsprechend seiner Art hat Dr. ter Meer mit mir nur selten ueber politische Fragen gesprochen. Jedenfalls trat er im Jahre 1933 keiner Formation der NSDAP bei, waehrend die Mehrzahl der leitenden Herren der Grueneburg damals Mitglied des NSKK wurden. Ich glaube, es war im Jahre 1937, als Dr. ter Meer ueber seinen Beitritt zur Partei mit mir gesprochen hat. Dr. ter Meer setzte mir abseiner, es bestuende die Gefahr, dass die Partei auf die Dauer leitende Posten der I.G. mit rein parteimaessig ausgerichteten Personen besetzen wuerde. Dies wuesse auf alle Faelle verhindert werden.

Dr. ter Meer hat sich stets von jeder aktiven Betaetigung im Partelleben voellig zurueckgehalten. So habe ich nie gehoert, dass er an den sogenannten Schulungskursen der Partei teilgenommen hat, auch nicht an Veranstaltungen auf der Flassenburg bei Bamberg. Auch waehrend des Krieges hielt er sich von offiziellen Veranstaltungen voellig zurueck. Selbstverstaendlich konnte er im Gau Hessen-Nassau sich dann einer Mitwirkung nicht entziehen, wenn Aufgaben an ihn herangebracht wurden, die sein engeres Arbeitsgebiet betrafen. So wirkte er an der Gruendung des vom Gauleiter und vom Oberbuergemeister in Frankfurt gefoerderten Kunststoff-Institutes mit und uebernahm die Planung und Durchfuehrung dieses rein wissenschaftlichen Zwecken gewidmeten Forschungsinstitutes. Auch auch hierbei stand er im offenkundigen Gegensatz zu dem rein parteimaessig ausgerichteten Dr. Georg Kraenlein, der Gauamtsleiter im Amt fuer Technik war.

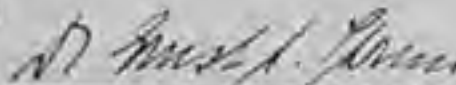
Auf seine politische und menschliche Stellungnahme wirft folgender Vorfall ein bezeichnendes Licht: Wir waren gemeinschaftlich in Hannover im Herbst 1938, an dem Tage, an dem alle Synagogen zerstoeert und Ausschreitungen gegen Juden vorgenommen wurden. Der Fahrstuhlfuehrer im Hotel machte uns eine Beschreibung von den Zerstoeerungen, die ich beim Durchfahren der Stadt nicht bestaetigt fand. Auch auf der Rueckfahrt nach Frankfurt mit dem Auto sah ich keinerlei Zerstoeerungen und beobachtete keinerlei Zeichen von Unruhen. Als ich dann am naechsten Tag zu Dr. ter Meer ins Zimmer kam, fragte er mich, wie ich ueber die Ereignisse des vorgestrigen Tages dachte. Da ich inzwischen nichts Naeheres erfahren hatte, machte ich die unbedachtsame Aeussierung "es sei doch wohl nicht so schlimm gewesen". Hierauf sprang Dr. ter Meer in der fuer ihn bei wichtigen Anlaessen charakteristischen Art von seinem Platz auf und hielt mir im Umhergehen einen langen Vortrag ueber das, was in Deutschland geschehen sei, was er als ausserordentlich schwerwiegend, fuerchterlich auch von der menschlichen Seite und unabsehbar in den politischen Folgen bezeichnete.



Als Dr. ter Meer im September 1943 nach Italien (Mailand) berufen wurde, um im Stabe des General Leyers als Berater fuer die Beschaeftigung der oberitalienischen chemischen Industrie eine entsprechende Organisation aufzubauen, hatte er nach seinem Eindruck an ein dauerndes Verbleiben daselbst nicht gedacht. Die Verhaeltnisse fuehrten jedoch dazu, dass er bis Kriegsende in Italien blieb. Ich habe die Tatsache, dass er diese im Vergleich zu seiner bisherigen Taetigkeit in der I.G. sehr bescheidene Stellung uebernahm, so gedeutet, dass ihn die Entwicklung der Verhaeltnisse in Deutschland angesichts der voelligen Abhaengigkeit allen Geschehens von behoerdlichen Weisungen nicht mehr befriedigte. Er glaubte bei dieser Lage in Deutschland nichts Gutes mehr wirken zu koennen. Als er von Italien zu einem kurzen Besuch zurueckkehrte, sagte er mir, dass sein allererstes Bestreben sei, geplante Zerstoe- rungen der italienischen Industrie zu verhindern bzw. auf ein Mindestmass zu beschraenken. Es muesse jedem klar sein, dass wir alle diese Dinge, die wir in Italien zerstoe- ren wuerden, eines Tages wieder zuruecksahlen oder zurueckliefern muessten. In diesem Sinne wirke er laufend auf General Leyers ein und habe auch gute Erfolge.

Ich habe beide Seiten dieser Erklaerung genau durchgelesen und bestaetige die Richtigkeit dieser Angaben durch meine nachfolgende Unterschrift.

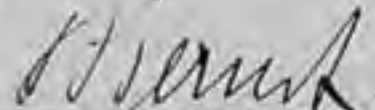
Frankfurt/M., den 5. Januar 1948



(Dr. Ernst A. Struss)

Die vorstehend von mir anerkannte Unterschrift des Dr. Ernst A. Struss, wohnhaft Frankfurt/M., Gaertnerweg 59, ist vor mir am 5. Januar 1948 hierselbst geleistet, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Frankfurt/M., den 5. Januar 1948



(Verteidiger in Fall VI
vor dem Militaertribunal
Nuernberg)



DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. VI

CASE NO. VI

TER MEER
DOCUMENT NO. 11

Ter Meer
~~DEFENSE~~ EXHIBIT ~~11~~

NO. 28

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 11/2/48

Ter Meer
DOC. NO. 11
Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT NO. 28
11/2/48

Eidesstattliche Erklaerung.

Ich, Annemarie F i n k e l s t e i n - B r u n s , wohnhaft in Krefeld, Friedrich-Ebert-Strasse Nr.24, deutsche Staatsangehörige, bin darauf aufmerksam gemacht worden, dass ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklaerung abgebe.

Ich erkläre an Eidesstatt, dass meine Aussage der Wahrheit entspricht, freiwillig und ohne Zwang erfolgt, und gemacht wurde, um als Beweismaterial dem Militärgerichtshof Nr.VI im Justizpalast Nuernberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.

Mein verstorbener Mann, Dr. H a n s F i n k e l - s t e i n , sogenannter "Nichtarier" schied Ende 1938 der gegen ihn angewandten Nazimethoden wegen freiwillig aus dem Leben. Er war 25 Jahre lang Leiter des wissenschaftlichen Laboratoriums der I.G. Farben Uerdingen und hatte als solcher regelmässig mit Herrn Dr. t e r M e e r zu tun. Er hat bei Dr. ter Meer stets grösstes Entgegenkommen gefunden und ihn ausserordentlich hoch geschätzt. Das gute Verhaeltnis aenderte sich nicht im geringsten nach 1933, im Gegenteil, Dr. ter Meer hielt es fuer seine Pflicht, seine schuetzende Hand ueber meinen Mann zu halten. Als um die Mitte der 30er Jahre mein Mann Herrn Dr. ter Meer fragte, ob es fuer ihn nicht richtiger sei, von seinem Posten zurueckzutreten, erklarte Dr. ter Meer: "Sie bleiben, und wenn Sie auch nur die geringsten Schwierigkeiten bekommen, kommen Sie sofort zu mir, ich werde Ihnen helfen. Wenn es noetig sein sollte, werde ich Sie in einem uns nahestehenden Werk oder sonst an geeigneter Stelle in U.S.A. unterbringen." Diese Unterredung gab meinem Mann fuer laengere Zeit ein schoenes Gefuehl der Sicherheit und staerkte aengstlichen Gemuetern in der I.G. den Ruecken, die - da die Einstel-

lung

lung Dr. ter Meer's allgemein bekannt war - von nun an das beruhigende Gefühl hatten, Dr. ter Meer traegt fuer diesen Fall die Verantwortung. Auf diese Weise konnte mein Mann bis zum Sommer 1938 unbehelligt in seiner Stellung bleiben. Als er sich dann gezwungen durch die sich steigenden Verschärfungen, entschloss, von seinem Posten zurueckzutreten, war es freilich auch fuer Dr. ter Meer unmöglich, noch etwas fuer ihn zu tun. Immerhin hat Dr. ter Meer durch die Beschuetzung meines Mannes jahrelang ein Wagnis unternommen, das ihn unter den damaligen Umstaenden seine Stellung haette kosten koennen. Dass er in den letzten Lebensjahren meines Mannes ihm nicht beizeiten riet, Europa zu verlassen, spricht gerade dafuer, dass Dr. ter Meer noch 1937 und 1938 in voller Unkenntnis der verbrecherischen Plaene der Partei war und nicht ahnte, wohin die Entwicklung treiben wuerde. Mein Mann kam gerade in den Jahren 1937 und 1938 von allen I.G.-Konferenzen stets mit dem befreienden Gefühl zurueck, dass, bis auf wenige Ausnahmen, gerade die leitenden Herren der I.G. der Ideologie der Partei vollkommen fern standen. Vor allem berichtete er dies immer wieder von Dr. ter Meer. Auf diese Aussagen meines Mannes moechte ich ausdruuecklich hinweisen. Ich waere gluecklich, wenn ich durch meine Angaben mit dazu beitragen koennte, Dr. ter Meer von ungerechtfertigten Anschuldigungen zu befreien, und wenn ich ihm so fuer seine mutige und menschliche Handlung meinem Mann gegenueber danken koennte.

Krefeld, den 31. Dezember 1947.

Annemarie Finkelstein geb. Bruns.

Ich beglaubige hiermit die vorstehende - vorseitige - Unterschrift der Frau W. Annemarie Finkelstein geb. Bruns, wohnhaft in Krefeld, Friedrich Thiertstrasse 24.

Krefeld, den 31. Dezember 1947

Der Notar



Haarbeck

Handwritten signature or mark extending vertically from the notary seal area.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. V1

CASE NO. V1

TER MEER
DOCUMENT NO. 42

~~TER MEER~~
~~DEFENSE EXHIBIT~~

NO. 24

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 11/2/48

TER MEER
DOC. NO. 42

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT NO. 24
11/2/48

Eidesstattliche Erklärung.

Ich, Richard von Szilvinyi, wohnhaft Jagdhaus in Oberdrauburg, Kärnten, Österreich, Staatsangehörigkeit : Österreich, erkläre hiermit, nachdem ich darauf aufmerksam gemacht worden bin, dass ich mich wegen falscher Aussage strafbar mache, und dass diese Erklärung dem Militärgericht in Nürnberg als Beweismaterial vorgelegt werden soll, freiwillig und ohne Zwang Folgendes :

Ich war der Schwiegersohn des verstorbenen Herrn Dr. Carl von Weinberg. Dieser war Abstammungsgemäßer Jude. Er gehörte von 1926 bis 1935 dem Aufsichtsrat der I.G. Farbenindustrie an. Sein Bruder, Generalrat Dr. Arthur von Weinberg war ebenfalls von 1926 bis 1935 im Aufsichtsrat der I.G. Farbenindustrie. Infolge der Judenverfolgungen hat Carl von Weinberg Deutschland im September 1939 verlassen und ist nach Italien gegangen, wo er im März 1943 gestorben ist. Dr. Arthur von Weinberg wurde - ich glaube es war im Jahr 1941 - nach Theresienstadt verschleppt und ist dort ca. ein Jahr später gestorben.

Herr Dr. Fritz ter Meer stand mit beiden Herrn von Weinberg auf freundschaftlichem Fuß. Diese Freundschaft mit beiden Herrn blieb vollkommen unverändert bis zu ihrem Weggang aus Deutschland bzw. Verschleppung nach Theresienstadt. Der gesellschaftliche Verkehr wurde aufrechterhalten, aber auch der geschäftliche Kontakt im Büro, wo die Herrn bis zu ihrem Ausscheiden aus dem Aufsichtsrat Zimmer hatten. Der Verkehr ist sogar durch die Schwierigkeiten die beide Herren hatten, betont freundschaftlicher geworden. Besonders Dr. Arthur von Weinberg gegenüber, der Dr. ter Meer als Chemiker näher stand, war das Verhalten von Dr. ter Meer sehr freundschaftlich. Dr. ter Meer war auch an den gemeinsamen Bemühungen verschiedener Herrn der I.G. Farbenindustrie beteiligt, die Befreiung von Dr. Arthur von Weinberg aus Theresienstadt zu erreichen.

Die vorstehende Erklärung entspricht der Wahrheit. Ich bestätige dies durch meine nachstehende Unterschrift.

Oberdrauburg. 19. Jänner 1948.

Richard von Szilvinyi

Die vorstehende Unterschrift des Herrn Richard von Szilvinyi wohnhaft Oberdrauburg wird hiermit amtlich bestätigt.

bitte wenden



Beurkundungsregister, Nummer 19 aus 1948

Unterschrift des Herrn Richard von Szilvinyi,
Gutsbesitzers in Oberdrauburg, Kärnten, Jagdhaus, ist echt.--
Greifenburg, am neunzehnten 19. Jänner 1948 Eintausendneunhundert-
achtundvierzig.

Gebühr S. 7.50



Dr. Karl Marek
öff. Notar

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. vi

CASE NO. vi

TER MEER
DOCUMENT NO. 41

Ter Meer
~~DEFENSE~~ EXHIBIT

NO. 30

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 11/2/48

Ter Meer
DOC. NO. 41
Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT NO. 30
11/2/48

Eidesstattliche Erklärung.
=====

Joh, Dr. jur. Fritz M e r t e n s , Rechts-
anwalt und Notar, Frankfurt am Main, Niedenau 47,
deutscher Staatsangehörigkeit, erkläre hiermit,
nachdem ich darauf aufmerksam gemacht bin, dass
ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche Aussage
abgebe, und dass diese Erklärung dem Militärgericht
in Nürnberg als Beweisstück vorgelegt werden soll,
ohne Zwang und freiwillig folgendes an Eidesstatt :

- 1.) Joh habe die Interessen der Gebrüder Karl und Arthur
von Weinberg, beide in Frankfurt am Main, bis zu deren
Tode wahrgenommen.
- 2.) Mir ist deshalb bekannt, dass durch Hilfe des
Vorstandes der J.G.-Farben A.-G. es dem Karl von
Weinberg ermöglicht wurde, nachdem er aus Deutschland
nach Italien übersiedelt war, in Italien bis zu
seinem Tode zu leben. Es wurden nämlich über die Schweiz
die entsprechenden Mittel zur Verfügung gestellt, die
ihm einen Aufenthalt in Italien gestatteten.

Frankfurt am Main, den 17. Januar 1948.

Fritz Mertens

Die vorstehende Unterschrift des Herrn Dr. Fritz Mertens
wohnhaft in Frankfurt am Main, Niedenau 47, wird hiermit
von mir amtlich beglaubigt.

Frankfurt am Main, den 17. Jan. 1948



Erich Berndt
Dr. Erich Berndt
Notar

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 45

Ter Meer
~~DEFENSE~~ EXHIBIT

No. 31

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 11/2/48

TER MEER

DOC. No. 45

30 APR 48 TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 31

For identification only 11/2/48

Eidesstattliche Erklärung

Ich, Dr. Rudolf de le Roi, Kronberg/Ts., Guaitastr. 5, Deutscher, bin darauf aufmerksam gemacht worden, dass ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklärung abgebe.

Ich erkläre an Eidesstatt, dass meine Aussage der Wahrheit entspricht, freiwillig und ohne Zwang erfolgt und gemacht wurde, um als Beweismaterial dem Militärgerichtshof Nr. VI im Justizpalast Nuernberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.

Ueber die Ernennung des Herrn Dr. ter Meer zum Wehrwirtschaftsfuehrer kann ich in meiner Eigenschaft als Geschäftsfuehrer der fruheren Industrie-Abteilung der Industrie- und Handelskammer fuer das Rhein-Mainische Wirtschaftsgebiet bzw. Wirtschaftskammer Hessen aus eigener Kenntnis der Vorgaenge folgendes aussagen:

- 1) Die Ernennung erfolgte auf Veranlassung des Landeswirtschaftsamtes durch den Reichswirtschaftsminister (und nicht durch eine Ruestungsdienststelle), weil die I.G. Farbenindustrie A.G. nicht als Ruestungsbetrieb betreut wurde, sondern als kriegs- und lebenswichtiges Unternehmen dem Reichswirtschaftsminister untertand.
- 2) Die Ernennung erfolgte, wie ich aus den Akten der Industrie- und Handelskammer Frankfurt a.M. feststellte, erst im Mai 1942. D.h. also zu einem sehr spaeten Zeitpunkt, als im Bezirk der Industrie- und Handelskammer schon zahlreiche Ernennungen von Betriebsfuehrern minder wichtiger Werke zum Wehrwirtschaftsfuehrer vorgenommen waren. Die Ernennung erfolgte erst, als sie nicht mehr zu umgehen war. Sie konnte daher nicht mehr als eine Auszeichnung des Herrn Dr. ter Meer betrachtet werden; in dem spaeten Termin kommt vielmehr ein gewisses Mißtrauen zum Ausdruck, das wie ich haeufig beobachtet habe - in parteipolitischen Hinsicht seitens der Gauleitung Hessen der NSDAP gegenueber Herrn Dr. ter Meer bestand.
- 3) Mit der Ernennung zum Wehrwirtschaftsfuehrer war nicht die Ausuebung einer besonderen Taetigkeit verbunden; es handelte sich vielmehr nur um die Verleihung eines Titels. Die gleichzeitig damit erfolgte Berufung in den Wehrwirtschaftlichen Ausschuss bei der Reichswirtschaftskammer war ohne Bedeutung, da dieser Ausschuss m.W. niemals zusammentrat. Ich habe nicht beobachtet, dass Herr Dr. ter Meer von dem Titel Gebrauch gemacht hat.

Kronberg/Ts., den 28. Januar 1948

gez. Dr. Rudolf de le Roi
(Dr. Rudolf de le Roi)

Beglaubigung: Die vorstehende vor mir anerkannte Unterschrift des Dr. Rudolf de le Roi, wohnhaft Kronberg/Ts. Guaitastr. 5, wird von mir hiermit amtlich beglaubigt.

L.S.

Frankfurt am Main, 28. Januar 1948

gez. Dr. Berndt
Notar.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. VI

CASE NO. VI

TER MEER
DOCUMENT NO. 17

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

NO. 32

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 11/2/48

Ter Meer
DOC. NO. 17
Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT NO. 32
11/2/48

Erklärung unter Eid !

Ich, Hermann S c h l o s s e r, geboren am 8.10.1889 in Giessen, wohnhaft: Hof Eich bei Gelnhausen, - nachdem ich darauf aufmerksam gemacht bin, dass ich mich wegen falscher Aussage strafbar mache, und dass diese Erklärung dem amerikanischen Militär-Gericht in Nürnberg für den Fall I.G.Farben als Beweisstück vorgelegt werden soll, - stelle hiermit unter Eid freiwillig und ohne Zwang Folgendes fest:

- 1) Im Sommer 1942 erhielt Präsident Kehrl den Auftrag zur Umorganisation der Wirtschaftsgruppen mit dem Stichwort "Selbstverwaltung der gewerblichen Wirtschaft". Aufgrund einer Vorschlagsliste, die, wie ich später erfahren habe, von Herrn Dr. Ungewitter stammte, wurde zu diesem Zweck bei der Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie ein Ausschuss gebildet, dessen Vertreter etwa einen Querschnitt der chemischen Industrie darstellen sollten mit besonderer Betonung der kleinen und mittleren Firmen. Diesem Ausschuss gehörten unter anderem an: Herr Dr. ter Meer, Herr Dipl.-Ing. Dörr und der Unterzeichnende.
- 2) Am 30.1.1943 erschien die Anordnung des Präsidenten Kehrl über die Bildung von Präsidien bzw. Vorständen bei den Gruppen der Organisation der gewerblichen Wirtschaft. Etwa gleichzeitig erhielt der Unterzeichnende den Auftrag, ein solches Präsidium für die Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie zu bilden. Dieses trat erstmalig am 18.3.1943 in Berlin zusammen und setzte sich aus den folgenden Herren zusammen:
Schlosser, Dr. ter Meer, Dipl.-Ing. Dörr, L.H.Kluftinger, Dr. H. Köppen, Prof. Dr. Martin, Dr. Ing. Rametetter, Dr. H. Richter und Dr. Claus Ungewitter als Hauptgeschäftsführer.
In der gleichen Sitzung wurde Dr. ter Meer zum stellvertretenden Vorsitzenden des Präsidiums bestimmt.
- 3) Im weiteren Verlauf wurde ein technischer Ausschuss gebildet, dem aus dem Präsidium nur die Techniker angehörten mit Herrn Dipl.-Ing. Dörr als Vorsitzender und Dr. ter Meer als Stellvertreter.
- 4) Während fast des ganzen Jahres 1943 hatte sich das Präsidium vordringlich und nahezu ausschliesslich mit der ihm gestellten Aufgabe der Durchorganisation der Wirtschaftsgruppe, Schaffung neuer Fachgruppen, Fachabteilungen und Fachbereiche zu befassen. Dabei wurden auch drei Sammelgruppen gebildet und späterhin die Sammelgruppe Anorganica Herrn Dr. ter Meer übertragen. Dieser hat sich gegen die Übernahme dieser Aufgaben sehr gesträubt und tatsächlich dieses Amt auch nie ausgeübt, da er - nach meiner Erinnerung im Herbst 1943 - nach Italien berufen wurde.
- 5) Im Zuge der Organisationsarbeiten des Präsidiums wurde später - soweit ich mich noch erinnern kann, erst Ende 1943 - auch eine geographische Gliederung vorgenommen und für jeden Gauwirtschaftskammer-Bezirk ein Obmann berufen. Als solcher war für den Kammerbezirk Frankfurt a.M. Dr. ter Meer vorgesehen. Er konnte aber dieses Amt infolge seiner Abwesenheit in Italien nicht ausüben.

- 6) Die Tätigkeit von Herrn Dr. ter Meer im Präsidium der Wirtschaftsgruppe beschränkte sich nahezu ausschliesslich auf die vorbereitenden organisatorischen Arbeiten zur Umorganisation der Wirtschaftsgruppe, die bei seinem Weggang nach Italien im September 1943 noch immer nicht ganz abgeschlossen waren. Nach Übernahme seiner neuen Aufgabe in Italien hat sich Dr. ter Meer an den Arbeiten des Präsidiums der Wirtschaftsgruppe in keiner Weise mehr beteiligt und ist auch von mir für irgendwelche Aufgaben der Wirtschaftsgruppe nicht mehr in Anspruch genommen worden. Als sein Stellvertreter wurde Herr Dr. Wurster herangezogen, der sich aber infolge seiner bereits übergrossen Inanspruchnahme dazu nur sehr eingeschränkt zur Verfügung stellen konnte und nur an einigen Sitzungen teilnahm. Mitglied des Präsidiums ist er nicht geworden.

Herrn Dr. ter Meer

Die vorstehende Unterschrift des mir persönlich bekannten Herrn Hermann S c h l o s s e r wird hiermit amtlich beglaubigt:

Frankfurt a.M., den 28. November 1947

Notar:

Herrn Dr. ter Meer



Kosten	
Wert	RM
Geb. §§ 144, 26	RKO
Geb. §§	RKO
Geb. §§	RKO
Schreibgeb. §§ 138, 152	RKO
Postgeb. §§ 138, 152	RKO
Umsatzsteuer	RM
Zusammen:	RM

Notar.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. VI

CASE NO. VI

Ter Meer
DOCUMENT NO. 16

Ter Meer DEFENSE EXHIBIT

NO. 33

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 11/2/48

Ter Meer
DOC. NO. 16

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT NO. 33
11/2/48

Eidesstattliche Versicherung.

Ich, Dr. M a r t i u s , wohnhaft in Berlin-Wilmersdorf, Landauer Str. 4, deutscher Staatsbürger, bin darauf aufmerksam gemacht worden, dass ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklärung abgebe.

Ich erkläre an Eidesstatt, daß meine Aussage der Wahrheit entspricht, freiwillig und ohne Zwang erfolgt, und gemacht wurde, um als Beweismaterial dem Militärgerichtshof Nr. VI im Justizpalast Nürnberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.

Ich war seit 33 Jahren Mitarbeiter und seit mehr als 25 Jahren Geschäftsführer der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie. Die Berufsgenossenschaften sind in Berlin durch Anordnung des Magistrats der Stadt Berlin stillgelegt, arbeiten aber in den westlichen Zonen weiter. Zur Zeit bin ich für Berlin vom Magistrat zum Treuhänder für die Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie und mehrere andere Berufsgenossenschaften bestellt.

Ich habe Herrn Dr. Fritz ter Meer aufgrund meiner beruflichen Tätigkeit bereits vor vielen Jahren kennen und im Laufe der Jahre immer mehr schätzen gelernt. Im Jahre 1939 ist Herr Dr. ter Meer von der Aufsichtsbehörde der Berufsgenossenschaften, dem damaligen Reichsversicherungsamt, zum ehrenamtlichen Leiter der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie bestellt worden. Er hat sich vom Anbeginn seiner Tätigkeit an mit grossem Interesse für die Aufgaben der Berufsgenossenschaft verwandt und sich insbesondere mit warmem Herzen für die von ihr betreuten in der chemischen Industrie Beschäftigten eingesetzt. Mit hohem Pflichtbewusstsein hat er sich in uneigennütziger Weise seinen Aufgaben gewidmet und hat sich immer für die von der Berufsgenossenschaft beschäftigten Angestellten eingesetzt. Er erfreute sich bei allen Angehörigen der chemischen Industrie grossen und uneingeschränkten Ansehens.

Aufgrund seiner ehrenamtlichen Tätigkeit ist Herr Dr. ter Meer mir und meiner Familie immer mehr näher gekommen. Dabei haben wir uns des öfteren über politische Dinge unterhalten. Er sagte uns einmal, dass er schweren Herzens der Partei aufgrund des Drängens der zuständigen Parteistellen in Frankfurt a. Main beigetreten sei. Innerlich stand er aber nach unserer festen Überzeugung, die sich auf mehrere offen geführte Gespräche stützte, dem Nationalsozialismus ablehnend gegenüber. Er lehnte alles, was die sogenannte "Bewegung" anstrebte, ab. Insbesondere war er aufs Tiefste entrüstet, über die Rassendiffamierung und die Verfolgung der Juden. Über diese seine Einstellung konnten nach seinem ganzen Handeln und nach der Auffassung, die er - soweit dies damals möglich war - frei bekundete, keinerlei Zweifel bestehen.

Zusammenfassend kann ich nur sagen, dass wir Herrn Dr. ter Meer wegen seiner hervorragenden Charaktereigenschaften, seines hochanständigen, geraden und aufrichtigen Wesens stets sehr verehrten. Er war in jeder Hinsicht offen und aufrichtig und stets hilfsbereit, kurzum eine Persönlichkeit, die man unter allen Umständen hoch achten musste.

Berlin, den 29. Dezember 1947.

Dr. Martius

Die vorstehend von mir anerkannte Unterschrift des Herrn Dr. Martius, wohnhaft Berlin-Wilmersdorf, Landauer Str. 4, ist von mir, Rechtsanwalt und Notar Dr. Gerhard Schmidt in Berlin W. 35, Rauchstr. 25, am 31. Dezember 1947 hierselbst geleistet, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Berlin. . . ., den 31. Dezember 1947
(Nr. 272 des Notariatsregisters
Jahr 1947)



Dr. Gerhard Schmidt
Notar zu Berlin

Kostenrechnung

Wert: RM 1.000,--

Gebühr 6% 144,26,39,1 RM

Gebühr 1/2 52 RM

3 % Umsatzsteuer

RM 2,--

• 2,--

• -,12

RM 4,12

Rechner
Notar

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. II

CASE NO. II

TER MEER
DOCUMENT NO. 76

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT 34

NO. 34

NUMBERED FOR REFERENCE —

SUBMITTED 11/2/48

NO. 76 NAME TER MEER DEFENSE EXHIBIT NO. 34

11/2/48

Aufstellung

der in der Sitzung des Technischen Ausschusses

am 20. Oktober 1936 in Frankfurt a.M.

vorliegenden Kreditforderungen.

	Betrag	hiervon über 100.000 M	Seite
1. Stickstoff, Öle, Gruben: I.G. Werke Angeglied. Werke	27.924.800.- 11.867.950.-	26.014.600.- 11.706.550.-	
	39.792.750.-	37.721.150.-	2-24
2. Anorganica, Farben- gebiet, Pharm.: I.G. Werke Angeglied. Werke	40.232.350.- 4.973.200.-	34.963.910.- 4.241.000.-	
	45.205.550.-	39.204.910.-	25-106
	43.343.450.-	37.342.810.-	
3. Kunstseide, Photo: I.G. Werke Angeglied. Werke	9.909.490.- 2.451.950.-	8.601.700.- 1.722.000.-	
	12.361.440.-	10.323.700.-	107-128
<u>Gesamt</u>			
I.G. Werke	78.066.640.-	69.580.210.-	
Angeglied. Werke	19.293.100.-	17.669.550.-	
	97.359.740.-	87.249.760.-	2-128
	95.482.640.-	85.382.660.-	

Aufstellung nach Werken

Seite 129/130

Aufstellung nach Titeln

Seite 131

Abbruchkosten RM 654.150.-

Seite 132-140.

Gr. 1: Stickstoff, Oele, Gruben.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<p><u>G r u b e n .</u> =====</p> <p><u>A. Riebeck Montanwerke.</u> -----</p> <p><u>2. Brsatz.</u></p>		
OCLXXVI	<p><u>Pos. 394</u> Verkauf : Anschaffung einer Lastautowaage von 15 t Wiegefähigkeit</p>	3.600.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
	<p><u>Pos. 395</u> Brikettbetrieb Credner : Auswechselung des Trockenkohlenele- vators gegen einen Senkrechtförderer</p>	11.100.-	<u>wie vor.</u>
	<p><u>Pos. 397</u> Autobetrieb (Kohlenverkauf): 1 Personenkraftwagen (35 PS)</p>	4.800.-	<u>wie vor.</u>
		19.500.- =====	
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
OCLXXVII	<p><u>Pos. 393</u> Fabrikbetrieb Webau : Beschaffung von 400 neuen Eisen- fässern</p>	8.000.-	<u>wie vor.</u>
	<p><u>Pos. 398</u> wie vor : Erwerb des Grundstücks Gemarkung Granschütz, Kartenblatt 2, Parzelle 859/111</p>	6.000.-	<u>wie vor.</u>
OCLXXVIII	<p><u>Pos. 396</u> Kraftwerk Deuben : Erweiterung d. Kessel- u. Turbinen- anlagen f. Abgabe v. weiteren 18000 kW an die I.G.-Sammelschiene</p>	7.000.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Nichtinv. Kosten RM 120.000.-</u>	7.014.000.- =====	

Gr. 1: Stickstoff, Oele, Gruben.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag M	Bemerkungen
	B. Braunkohlengruben. =====		
	<u>2. Ersatz.</u>		
	<u>Grube Theodor.</u>		
CCLXXII	Pos. 47 Abraumbetrieb Auguste / Deutsche Grube : 3 Kompressoren für elektrische Lokomotiven	12.000.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
	Pos. 48 Werkstattbetrieb Bau 30, 34,39 : Neubau eines Lagergebäudes einschl. Heizungsanlage für die Zentralwerk- statt und Neubau eines Acetylen-Ent- wickler-Gebäudes	195.000.- 207.000.- =====	<u>wie vor.</u>
	<u>Deutsche Grube.</u>		
CCLXXIV	Pos. 23 Autobetrieb : Beschaffung eines Personenkraft- wagens für das Bitterfelder Revier	3.600.- =====	<u>wie vor.</u>
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>Grube Otto - Tannenberg.</u>		
CCLXXIII	Pos. 103 Wohnungsbetrieb : Bau von Kellern und Ställen sowie Ausbau von 6 Wohnungen im früheren Ledigenheim	25.600.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Übertrag :</u>	25.600.-	<u>Prof. Seick:</u> <u>einverstanden.</u>

Gr. 1 : Stickstoff, Öle, Gruben .

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>Grube Otto - Tannenberg</u> <u>Übertrag</u>	25.600.-	
CCLXXXIII	<u>Pos. 104</u> Abraum : Beschaffung von Abraumbwagen und Gleismaterialien für die Wiederauf- nahme des Abraumbetriebes Otto	436.000.-	<u>Feko:</u> <u>einverstanden.</u>
		461.600.-	
	<u>Deutsche Grube.</u>		
OCLXXV	<u>Pos. 24</u> Brikettfabrik : Entölung des Trocknerkondensates	15.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Gewerkschaft M e s s e l .</u>		
CCLXXIX	<u>Pos. 15</u> Schwelerei : Neubau von 2 Schwelöfen <u>Nichtinv. Kosten RM 24.450.-</u>	175.550.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Pos. 16</u> Raffinerie Messel : Kolonnenapparatur	3.500.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Pos. 17</u> Ro-(Versand) Messel : 200 Eisenfässer von 200 ltr.Inhalt	3.100.-	<u>wie vor.</u>
		182.150.-	
	<u>Grube C o n c o r d i a .</u>		
CCLXXX	<u>Pos. 77</u> Werkstatt : Beschaffung eines fahrbaren Binge- häuse-Lichtbogen-Schweissumformers	1.600.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Übertrag :</u>	1.600.-	

Gr. 1: Stickstoff, Oele, Gruben.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>Grube Concordia</u> <u>Übertrag:</u>	1.600.-	
CCLXXXI	<u>Pos. 78</u> Kesselhaus und Kraftwerk : Erweiterung der Kessel- und Turbinenanlagen für Abgabe von 10 000 kW an die I.G.-Sammelschiene <u>Nichtinv. Kosten RM 105.000.-</u>	3.900.000.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
		3.901.600.-	
	<u>B. Braunkohlengruben insges.</u>	4.770.950.-	
	<u>C. Steinkohlengruben .</u>		
	<u>Auguste Viktoria.</u>		
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
CCLXXXII	<u>Pos. 94</u> Schacht 1/2 Bauabteilung : Errichtung weiterer 8 Autogaragen	8.000.-	<u>Teko: einverstdn.</u> <u>Prof. Selek: "</u>
CCLXXXIII	<u>Pos. 95</u> Kokerei (K-Anlage): Elektrofilter für Kontaktanlage	55.500.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
		63.500.-	
	<u>G r u b e n insges.</u>	11.867.950.-	

Gr. 1: Stickstoff, Oele, Gruben.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag M	Bemerkungen
	<u>Stickstoff.</u> =====		
	<u>Merseburg.</u>		
	<u>2. Ersatz.</u>		
A 168	Pos. 561 K Bahnunterhaltungskosten: Errichtung einer hölzernen Mann- schaftsbude mit Meisterraum	6.500.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
	Pos. 567 F Grubenbahn-Unterhaltungs- kosten Elise II : Aufstellung einer hölzernen Mann- schaftsbude mit Meisterraum	3.500.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 591 H Personenkraftwagen : Beschaffung von 2 Personenkraft- wagen	28.000.-	<u>wie vor.</u>
A 170	Pos. 510 R Dreherei Me 15: Beschaffung eines Horizontalbohr- werkes mit etwa 100 mm Spindeldurch- messer	32.000.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 510 S Dreherei Me 15 : Beschaffung einer Rundschleifma- schine als Ersatz	15.000.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 513 N Hauptschlosserei allgem.: Beschaffung einer Universal-Rund- schleifmaschine mit elektr. Einzel- antrieb	10.500.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 513 P Hauptschlosserei allgem.: Beschaffung einer Blech-, Profil- eisen- und Gehrungsschere	4.300.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Übertrag:</u>	99.800.-	

Gr. 1: Stickstoff, Oele, Gruben.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>2. Ersatz.</u>		
	<u>Merseburg</u> <u>Übertrag:</u>	99.800.-	
A 170	<u>Pos. 540 J</u> Elektrobetriebswerkstätte und Hauptschlosserei allgem. Me 15 : Beschaffung eines elektrischen Lastenaufzuges für 2000 kg Tragkraft	7.200.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
A 171	<u>Pos. 503 A</u> Schlosserei Hydrierung : Beschaffung einer Kraftbügelsäge	3.600.-	<u>wie vor.</u>
A 173	<u>Pos. 302 A</u> Lagerhaus : Beschaffung eines Zweischienen- Salzkratzers Bauart "Kerner"	54.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Pos. 608 L</u> Baumaschinen- und Geräte- park : Beschaffung von 4 Handkabelwinden je 3000 kg Zugkraft	2.400.-	<u>wie vor.</u>
A 176	<u>Pos. 551 P</u> Betriebskontrolle : Umsstellung von Transmissionsantrieb auf Einzelantrieb; Beschaffung eini- ger Maschinen <u>Nichtinv. Kosten RM 2.800.-</u>	7.000.-	<u>wie vor.</u>
A 178	<u>Pos. 455 D</u> Druckluftzentrale : Aufstellung eines elektrisch ange- triebenen Turbokompressors von 20000 cbm/Std. Ansaugleistung als Ersatz <u>Nichtinv. Kosten RM 50.000.-</u>	190.000.-	<u>wie vor.</u>
A 180	<u>Pos. 594 A</u> Fabrikwäscherei : Beschaffung einer Heine-Zentrifuge als Ersatz	2.800.-	<u>wie vor.</u>
B 143	<u>Pos. 6 F</u> Kontaktwasserstoff : Ersatz verschiedener Rohgas-Ge- bläse durch neue; Legen von Parallel- leitungen; Aufstellung eines vorhande- nen Kühlers als Reserve f. Methanol u. Stickstoff <u>Nichtinv. Kosten RM 80.000.-</u>	345.000.-	
	<u>Übertrag:</u>	711.800.-	

Gr. 1: Stickstoff, Oele, Gruben.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>2. Ersatz.</u>		
	<u>Merseburg</u>	<u>Übertrag:</u>	711.800.-
B 146	<u>Pos. 35 K</u> Kalksalpeter-Fabrikation und Kalkammonsalpeter-Fa- brikation : Aufstellung eines neuen Spritz- turmes als Ersatz	187.500.-	
		899.300.-	
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
A 166	<u>Pos. 703 A</u> Siedlungswohnungen und - Läden : Errichtung eines Werkstattgebäudes im Hause Pfalzstrasse 31	7.200.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u> <u>Prof. Selek: "</u>
	<u>Pos. 1962 G</u> Liegenschaften Me : Anliegerbeiträge für den Ausbau der Rosenstrasse	28.000.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
A 167	<u>Pos. 655 G</u> Fabrikkanalisation etc.: Anschluss des Geländes der Aethylen- Anlage an die vorhandenen Kandel	290.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Pos. 658 G</u> Fabrikstrassenunterhaltung: Erweiterung des Pflasterstrassen- netzes am neuen Baumagazin	54.000.-	<u>wie vor.</u>
A 169	<u>Pos. 561 D</u> Bahnunterhaltungskosten etc: Aufschluss von Gelände südlich des Werkes für die Aufstellung von 2 Tanks	130.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Pos. 561 L</u> Bahnunterhaltungskosten : Erweiterung der Gleisanlagen in Strasse XIII	31.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Nichtinv. Kosten RM 24.000.-</u>		
	<u>Übertrag:</u>	540.200.-	

Gr. 1: Stickstoff, Oele, Gruben.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>Merseburg</u> <u>Übertrag:</u>	540.200.-	
A 169	<u>Pos. 591 J</u> Personenkraftwagen : Beschaffung eines offenen Personen- kraftwagens	12.000.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
A 172	<u>Pos. 500 A</u> Schlosserei Niederdruck : Verbinden der Bauten Me 29 und Me 38 durch ein Dach <u>Nichtinv. Kosten RM 10.000.-</u>	17.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Pos. 501 D</u> Schlosserei Hochdruck: Beschaffung einer transportablen Bohrmaschine	5.400.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Pos. 512 D</u> Hauptschlosserei II : Beschaffung von 5. Schweißmaschi- nen für 250 Amp. Schweißleistung	8.500.-	<u>wie vor.</u>
A 174	<u>Pos. 123 U</u> Kohlentrocknung und Anmischung : Herstellen eines überdachten Lager- platzes zur Lagerung von 3000 t Trocken-Rotenz	13.000.-	
	<u>Pos. 608 K</u> Baumaschinen- und Geräte- park : Beschaffung eines "Delmag-Explo- sions-Stampfers"	4.000.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
A 175	<u>Pos. 372 D</u> Treibgas-Flaschen : Beschaffung von weiteren 10 000 Treibgas-Flaschen	500.000.-	<u>Teko: einverstnd.</u> <u>Leuna wird noch</u> <u>prüfen, ob eine</u> <u>andere Art des</u> <u>Grossversandes</u> <u>möglich ist.</u>
A 177	<u>Pos. 680 G</u> Fahrradschuppen : Erweiterung des Fahrradschuppens Me 184 <u>Nichtinv. Kosten RM 4.000.-</u>	14.000.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
	<u>Übertrag :</u>	1.114.100.-	

Gr. 1 : Stickstoff, Oele, Gruben.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>Merseburg.</u>		
	<u>Übertrag:</u>	1.114.100.-	
A 179	<u>Pos. 402 P</u> Wasserwerk Daspig, Da 19,20 etc.: Erweiterung der Filteranlage; Er- richtung eines zweiten Einlaufbau- werkes <u>Nichtinv. Kosten RM 27.330.-</u>	1.600.000.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
	<u>Pos. 412 P</u> Kondensatsammelleitungs- netz : Legen einer 100er Hochdruck- und einer 150er Mitteldruck-Kondensat- sammelleitung	39.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Pos. 421 G</u> Permutit-Betrieb : Beschaffung eines registrierenden Apparates zur laufenden Bestimmung der Resthärte im Speisewasser	2.200.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Pos. 451 D</u> Hochspannung : Erweiterung der Hochspannungsstation Me 874	90.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Pos. 452 D</u> Niederspannung Bau Me 231: Umstellung der Niederspannungsver- teilung von 220 auf 380 Volt <u>Nichtinv. Kosten RM 5.200.-</u>	52.800.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Pos. 461 C</u> Winkler-Kraftgas-Fabrika- tion : Beschaffung eines Reserve-Motors, Ersatz der beiden Oelschalter durch Wasserschalter	23.200.-	
	<u>Pos. 461 D</u> Winkler-Kraftgas-Fabrika- tion : Beschaffung eines Abhitzekeessels für den Generator 2 <u>Nichtinv. Kosten RM 10.000.-</u>	739.000.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
	<u>Übertrag :</u>	3.660.300.-	

Gr. 1: Stickstoff, Oele, Gruben.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>Merseburg.</u> <u>Übertrag:</u>	3.660.300.-	
A 179	Pos. 462 J Kraftgas-Verteilung : Aufstellung eines 320 kW-Motors zum Antrieb eines Desintegrators	7.600.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
	Pos. 463 Q Hy-Rückgas-Entschwefelung: Alkazidentschwefelung von Winkler- Kraftgas zwecks Hy-Heizgas-Herstellung aus Hy-Gas und Winkler-Kraftgas	140.000.-	<u>wie vor.</u>
A 181	Pos. 717 A Siedlungs-Saalebade : Beschaffung einer trag- und fahr- baren Kleinmotorspritze	3.000.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u> <u>Prof. Selck: "</u>
	Pos. 760 C Erholungsheim Neuhaus : Anschaffung eines Wärmeschrankes	1.700.-	<u>Prof. Selck:</u> <u>einverstanden.</u>
	Pos. 769 G Arbeiterspeiseanstalt : Vergrößerung des Aufenthalts- raumes im Bau Me 245 um rd. 500 Sitzplätze	20.000.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u> <u>Prof. Selck: "</u>
A 182	Pos. 667 C Arbeiterbäder : Erweiterung des Arbeiterbades Me 2 b	196.000.-	<u>Prof. Selck:</u>
B 144	Pos. 1 R Wassergas- und Kontakt- wasserstoff-Fabrik : Beschaffung und Aufstellung eines Reserve-Gasbehälters für 40 000 cbm <u>Nichtinv. Kosten RM 35.000.-</u>	700.000.-	
	Pos. 1 S Wassergas-Fabrikation : Verlängerung des Baues Me 178 um etwa 11 m <u>Nichtinv. Kosten RM 3.782.-</u>	28.000.-	
	<u>Übertrag:</u>	4.756.600.-	

Gr.1: Stickstoff, Oele, Gruben.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>Merseburg</u> <u>Übertrag:</u>	4.756.600.-	
B 144	<u>Pos. 1 T</u> Wassergas-Fabrikation : Legen einer Reserveleitung für Wassergas und Nullgas	120.000.-	
	<u>Pos. 6 D</u> Kontaktwasserstoff-Fabri- kation, Methanol-Kontaktgas und drucklose Kohlensäure- Reinigung : Aufstellung eines 5. Gebläses mit Dampfturbine	70.000.-	
	<u>Pos. 13 Q</u> Ammoniak-Fabrikation : Anbau an der Westseite von Me 14 zur Unterbringung der Betriebs- meister <u>Nichtinv. Kosten RM 2.000.-</u>	8.000.-	
	<u>Pos. 13 R</u> wie vor : Einbau einer Alarmanlage	2.100.-	
	<u>Pos. 14 A</u> Ammoniak-Rückkompression: Aufstellung eines vorhandenen Kompressors <u>Nichtinv. Kosten RM 6.500.-</u>	135.000.-	
	<u>Pos. 39 J</u> Kalkammonsalpeter- Fabrikation : Aufstellung eines Mischbehälters und einer Kalkwaage	20.000.-	
	<u>Pos. 44 D</u> Leunasalpeter-Fabrikation: Schaffung eines vierten Transport- weges	44.000.-	
	<u>Pos. 60 L</u> Methanol-Fabrikation : Erweiterung der Entätherungsanlage für Rohmethanol	87.000.-	
	<u>Übertrag :</u>	5.242.700.-	

Gr. 1: Stickstoff, Oele, Gruben.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>Merseburg</u> <u>Übertrag:</u>	5.242.700.-	
B 144	<u>Pos. 103 A</u> Oelrückgewinnung und - Reinigung : Aufstellung eines neuen Lagerbe- hältern	1.600.-	
	<u>Pos. 117 G</u> Hy-Druckwasser-Reinigung: Erweiterung des Baues Me 9; Auf- stellung einer Pelton-Turbine, einer Pumpe und eines Elektromotors <u>Nichtinv. Kosten RM 12.200.-</u>	181.000.-	
	<u>Pos. 236 C</u> Gasreinigungs-Versuche: Beschaffung von zwei Multither- mographen mit Tastenschaltern	3.900.-	
B 145	<u>Pos. 122 A</u> Hy-Kohletrocknung Me 800, b, 801, 897 : Errichtung einer Kohletrocknungs- anlage <u>Nichtinv. Kosten RM 98.600.-</u>	3.100.000.-	
	<u>Pos. 125 G</u> Teer-Aufbereitung : Aufstellung einer zweiten Zentri- fuge südlich von Me 860 <u>Nichtinv. Kosten RM 2.500.-</u>	55.000.-	
	<u>Pos. 126 G</u> Kohle-Aufbereitung : Aufstellung einer weiteren Kohle- breimühle mit dazugehöriger Neben- apparatur <u>Nichtinv. Kosten RM 21.500.-</u>	587.000.-	
	<u>Pos. 129 G</u> Teer- und Sumpfofen-Ab- streifer-Destillation: Umbau und Herstellung von 2 Anbau- ten am Pumpenhaus Me 888 <u>Nichtinv. Kosten RM 69.000.-</u>	54.000.-	
	<u>Übertrag:</u>	9.225.200.-	

Gr. 1: Stickstoff. Oele, Gruben.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>Merseburg.</u> <u>Übertrag :</u>	9.225.200.-	
B 145	<u>Pos. 134 F Umlaufpumpen :</u> Aufstellung einer dampfangetrie- benen Gasumlaufpumpe in einer Vor- heizkammer <u>Nichtinv. Kosten RM 5.500.-</u>	101.000.-	
	<u>Pos. 140 T Ofenkammer-Sumpfphase-</u> <u>Kohle :</u> Einrichtung der Kammer 14 als 4-fach Kohlekammer <u>Nichtinv. Kosten RM 160.000.-</u>	374.000.-	
	<u>Pos. 146 G Kohle-Entschlammung-</u> <u>Aufarbeitung-Schleuderei:</u> Erweiterung des Baues Me 884; Aufstellung von 12 Schleudern und 1 Entsandungsgefäß <u>Nichtinv. Kosten RM 30.000.-</u>	425.000.-	
	<u>Pos. 150 F L-Benzin-Fabrikation :</u> Erstellung einer Reserve-Destilla- tions-Anlage <u>Nichtinv. Kosten RM 15.000.-</u>	1.500.000.-	
B 147	<u>Pos. Nr. 2193 A Wifo-Abrechnungs-</u> <u>Konto Niedersachswerfen :</u> Einrichtung eines Stollenbaues	350.000.-	<u>Toko:</u> <u>einverstanden.</u>
		11.975.200.-	
	<u>M e r s e b u r g i n s g e s .</u>	12.874.500.-	

Gr. 1 : Stickstoff, Oele, Gruben.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>O p p a u .</u>		
	<u>1. Nachtrag.</u>		
B 80	Pos. 51 855 E 2 Salpetersäure- Konzentration : Ersatz zweier Konzentrations- kolonnen Nachtrag zu B 67/1936 RM 45.000.-	20.000.- =====	.
	<u>2. Ersatz.</u>		
A 97	Pos. 60 812 E 1 Personenbeförderung mit der Fabrikbahn : 1 Diesel-Triebwagen mit 2 An- hängern	195.000.-	<u>Teko: einverstandn</u> <u>Die Frage der</u> <u>Antriebsart ist</u> <u>noch zu überprü</u> <u>fen wegen des</u> <u>Devisen ver-</u> <u>brauchenden</u> <u>Treibstoffes</u> <u>b. Dieselmotor.</u>
	Pos. 64 844 E 11 Düngemittel-Propa- ganda Inland : Beschaffung eines 1,3 Ltr.-Opel- Wagens, Typ Olympia, für die Landw. Beratungsstelle Halle	3.000.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
	Pos. 64 844 E 12 wie vor : Beschaffung eines 1,3 Ltr.-Opel- Wagens, Typ Olympia, für die Landw. Beratungsstelle Königsberg i. Pr.	3.000.-	<u>wie vor.</u>
A 99	Pos. 58 026 E 4 Hauptschlosserei : Leit- und Zuspindeldrehbank	8.800.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 58 807 E 1 Betriebsschlosserei Hochdruckanlage : 1 Gewindeschneidmaschine Bauart "Wagner" mit Motorantrieb	7.500.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 58 810 E 1 Betriebswerkstätte : 1 Rucoco-Rapid-Hochleistungs-Bügel- Kalt-Sägemaschine DRP m. Motorantrieb	1.820.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Übertrag:</u>	219.120.-	

Gr.1 : Stickstoff, Oale, Gruben.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag M	Bemerkungen
	<u>2. Ersatz.</u>		
	<u>Oppau</u> <u>Übertrag:</u>	219.120.-	
A 99	<u>Pos. 58 812 B 2</u> Ofenwerkstätte : 1 Horizontal-Bohr- und Fräsmaschine	38.000.-	<u>Toko:</u> <u>einverstanden.</u>
	<u>Pos. 58 816 B 2</u> Mech. Werkstätte f. Mess- u. Versuchsgerate : Ersatz einer veralteten Drehbank	6.600.-	<u>wie vor.</u>
A 102	<u>Pos. 58 820 B 4</u> Gutsverwaltung Limburgerhof : Erstellung eines neuen Wagenschuppens mit darüberliegendem Getreidespeicher	28.000.-	<u>wie vor.</u>
A 104	<u>Pos. 52 803 B 1</u> Physikalisches Laboratorium H : Beschaffung eines Zeiss-Spektrographen Q 24	3.500.-	
B 77	<u>Pos. 51 805 B 6</u> Gaskompressoren : 2 elektrisch angetriebene Hochdruckkompressoren, je 10 000 cbm <u>Nichtinv. Kosten RM 60.000.-</u>	820.000.-	
	<u>Pos. 51 807 B 1</u> Kontaktwasserstoff-Fabrik : Kontaktgasleitung von Op 508 nach Op 1 <u>Nichtinv. Kosten RM 19.000.-</u>	141.000.-	
	<u>Pos. 51 815 B 1</u> Druckwasser-Reinigung : Erneuerung der Kompressoren für Rein-Kohlensäure-Anlage in Op 65 <u>Nichtinv. Kosten RM 5.000.-</u>	25.000.-	
	<u>Übertrag:</u>	1.281.220.-	

Gr.1: Stickstoff, Öle, Gruben.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>2. Ersatz.</u>		
	<u>Oppau</u>	<u>Übertrag:</u> 1.281.220.-	
B 77	Pos. 51 820 E 2 Ammoniak-Fabrik : Beschaffung von 4 Hochdruckmänteln mit Futterrohr und Deckel	410.000.-	
	Pos. 51 835 E 3 Stickstoffsäure- Fabrik : 1 Platin-Gruppe für max. 20 t N/Tag <u>Nichtinv. Kosten RM 3.000.-</u>	185.000.-	
		1.876.220.-	
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
A 96	Pos. 60 807 F Kanalisation und Aborte : Erweiterung des Kanalnetzes im Gelände der Erdölraffinerie und Eisenpulverfabrik <u>Nichtinv. Kosten RM 10.000.-</u>	255.000.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
A 98	Pos. 51 855 H Salpetersäure- Konzentration : 1 Dieselmotorschiff mit Aluminium- kessel für den Versand von konzen- trierter Salpetersäure	280.000.-	<u>Die Teko stimmt</u> <u>zu, wenn die Fa-</u> <u>brikationsnot-</u> <u>wendigkeit be-</u> <u>gründet ist.</u>
	Pos. 55 814 A Ammoniak-Versand : Tankschiff und Umschlagseinrich- tung für Ammoniak	395.000.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
	Pos. 51 870 D Trockeneis-Fabrik : 1 t - Lieferwagen für Trockeneis	3.330.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 64 844 D Düngemittel-Propaganda Inland : Beschaffung einer 5/34 Ford-Cabrio-Limou- sine "Eifel" f.d. Landw. Beratungsstelle Berlin	3.200.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Übertrag:</u>	936.530.-	

Gr.1 : Stickstoff, Oele, Gruben :

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>Oppau</u> <u>Übertrag :</u>	936.530.-	
A 100	Pos. 54 817 L Techn. Prüfstand Hy: 1 Opel-Personenkraftwagen P 4 mit Messinstrumenten	2.300.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
	Pos. 58 815 D Betriebskontrolle : 1 Einheits-Drehbank E 4	7.800.-	<u>wie vor.</u>
A 101	Pos. 57 802 D Dampfzentrale und Turbinenbetrieb : Aufstellung von 3 Höchstdruckkes- seln und 2 Turbinen <u>Nichtinv. Kosten RM 50.000.-</u> <u>Teko: einverstanden.</u> Wenn man, um Geld zu sparen, nur das unbedingt notwendigste ausführen würde, müsste man 2,0 Millionen RM für Kesselumbau, ferner für Kondensationsmaschinen rd. 2,0 Millionen RM und für Kühlwasserbeschaffung für die Kondensation rund 1,0 Millionen RM - zus. 5,0 Millionen RM - aufwenden. Die Höchstdruckanlage kostet 600.000 RM mehr und diesen gegen- über stehen jährliche Kohlenersparnisse von 1,7 Millionen RM .	5.600.000.-	
	Pos. 57 805 C Kesselspeisewasser- Reinigung : Errichtung eines Speise- und Auf- enthaltsraumes	4.000.-	<u>Teko: einverstdn.</u> <u>Prof. Selck:</u>
	Pos. 57 807 A Hochdruckdampfnetz, Niederdruckdampfnetz, Druckluftrohr- netz, Flusswasserrohrnetz und Trink- wasserrohrnetz : Erweiterung der Netzleitungen für Hochdruckdampf, Niederdruckdampf, Druckluft, Flusswasser und Trink- wasser	240.000.-	<u>Teko: einverstdn.</u> <u>Dazu kommen noch</u> <u>Kosten f. Stras-</u> <u>senausbau, die</u> <u>im Gesamtplan</u> <u>von Oppau spä-</u> <u>ter vorgebracht</u> <u>werden.</u>
	Pos. 57 813 C Niederspannung : Umbau d. Unterstation Op 338 <u>Nichtinv. Kosten RM 2.000.-</u>	130.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Übertrag :</u>	6.920.630.-	

Gr. 1 : Stickstoff, Oele, Gruben :

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>Oppau .</u> <u>Übertrag:</u>	6.920.630.-	
A 101	<u>Pos. 57 815 A</u> Druckluftzentrale : Aufstellung eines Kreiselradverdichters für 5000/10000 obm/h Druckluft im Wasserwerk Op 12	104.000.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
A 103	<u>Pos. 55 803 C</u> Lagerhaus : Errichtung einer Bandförderanlage für die Auflagernahme von Säcken	19.000.-	
	<u>Pos. 55 805 A</u> Lagerhaus : Erstellung einer Entstaubungsanlage <u>Nichtinv. Kosten RM 1.000.-</u>	22.000.-	
A 105	<u>Pos. 54 820 D</u> Landwirtschaftliche Versuchsstation Limburgerhof : Erweiterung des Geräteschuppens L1 215	2.000.-	
A 106	<u>Pos. 54 817 M</u> Techn. Prüfstand Hy : 1 Einzylinder-Versuchsmotor	9.000.-	
B 76	<u>Pos. 51 820 G</u> Ammoniak-Fabrik : Ausrüstung von 2 Ammoniak-Ofenkammern	400.000.-	
	<u>Pos. 51 840 G</u> Phosphorsäure-Fabrik: Natriumsilikofluorid-Anlage	47.500.-	
	<u>Pos. 51 841 P</u> Nitrophoska-Fabrik : Aufstellung eines weiteren Siebes	9.500.-	
	<u>Pos. 51 841 Q</u> Nitrophoska-Fabrik: Erweiterung eines Apparategerüsts und Aufstellung von zwei Vorratsbehältern auf demselben	50.000.-	
	<u>Übertrag :</u>	7.583.630.-	

Gr. 1: Stickstoff, Oele, Gruben.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>Oppau</u> <u>Übertrag:</u>	7.583.630.-	
B 78	<u>Pos. 51 848 A</u> Mischdünger-Kalkammon- salpeter-Fabrik : Apparatur zur Herstellung von Kalk- ammonsalpeter und Mischdünger <u>Nichtinv. Kosten RM 10.000.-</u>	440.000.-	
	<u>Pos. 51 855 G</u> Salpetersäure-Kon- zentration : Aufstellung von 2 Salpetersäure- Lagerkesseln <u>Nichtinv. Kosten RM 2.500.-</u>	30.000.-	
	<u>Pos. 51 865 A</u> Plastopal-Fabrik : Aufstellung eines Kondensier- kessels, einer Knetmaschine und von drei Vorratsbehältern	20.000.-	
	<u>Pos. 54 802 A</u> Mischdünger-Versuche: Versuchsanlage für Kryolith <u>Nichtinv. Kosten RM 1.000.-</u>	36.000.-	
	<u>Pos. 54 802 C</u> Mischdünger-Versuche: Errichtung eines Lagerschuppens	7.000.-	
	<u>Pos. 54 851 L</u> Kokerei D - Versuche: Anlage zur Herstellung von Oppanol	420.000.-	
	<u>Pos. 54 851 P</u> Kokerei D - Versuche : Versuchsanlage zur Herstellung von Crotonaldehyd aus Aldol	40.000.-	
B 79	<u>Pos. 51 841 R</u> Nitrophoska-Fabrik : Errichtung einer zweiten Kühl- und Entstaubungsanlage	53.000.-	
	<u>Übertrag:</u>	8.629.630.-	

Gr. 1: Stickstoff, Oele, Gruben

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>Oppau</u> <u>Übertrag:</u>	8.629.630.-	
B 81	<u>Pos. 51 835 A Stickstoffsäure-Fabrik:</u> Aufstellung eines Gaskühlers in der Salpetersäureabsorptionsanlage Op 127x <u>Nichtinv. Kosten RM 22.960.-</u>	325.000.-	
B 82	<u>Pos. 51 864 A Oel-Fabrikation :</u> Errichtung einer Erdoilanlage <u>Nichtinv. Kosten RM 50.500.-</u>	2.040.000.-	
		10.994.630.-	
	<u>O p p a u insgesamt</u>	12.890.850.-	
	<u>H ö c h s t .</u>		
	<u>2. Ersatz.</u>		
B 30	<u>Pos. 51 301/6 Ammoniak-Verbrennung</u> Saturierung : Beschaffung eines Holzbottiches von 30 cbm Inhalt	3.200.-	
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
A 6	<u>Pos. 51 301/1 Ammoniak-Verbrennung</u> Lager, Bau S 74a : Aufstellung von 6 Lagerbehältern von je 60 cbm Inhalt f. flüssiges Ammo- niak; 300 qm armierten Betonboden	150.500.-	
	<u>Übertrag :</u>	150.500.-	

Gr. 1: Stickstoff, Oele, Gruben.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>Höchst.</u> <u>Übertrag:</u>	150.500.-	
B 31	<u>Pos. 51 301/4 Ammoniak-Verbrennung</u> Ofenraum : Verlegung einer Dampfleitung 180 m lang, 100 mm NW., von S 78 nach S 86	11.000.-	
	<u>Pos. 51 334/I Salpetersäure H.C.</u> Fabrik : Apparatur zur Vorkonzentration von 1500 Moto Salpetersäure	75.000.-	
	<u>Pos. 51 334/II Salpetersäure H.C.</u> Fabrik : Aufstellung einer Ausblasekolonne aus Eisensilizium, 1200 mm Ø, 3800 mm hoch mit Zubehör	42.000.-	
		278.500.-	
		=====	
	H ö c h s t i n s g e s a m t	281.700.-	
		=====	
	<u>K n a p s a c k .</u>		
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
B 15	<u>Pos. 2346 Kalkstickstoff gekörnt :</u> Aufstellung von 3 Drehöfen mit einer Leistung von je 11 tato N ; Vergrößerung der Körnungsanlage <u>Nichtinv. Kosten RM 20.000.-</u>	1.280.000.-	
		=====	

Gr. 1: Stickstoff, Oele, Gruben.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>B i t t e r f e l d .</u>		
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
B 14	Pos. 7 Ammoniakgas, Bau Nr. 313: Erweiterung der Ammoniakverdampf- station von 250 qm Kühlfläche auf 375 qm Kühlfläche <u>Nichtinv. Kosten RM 1.500.-</u>	20.000.-	
	<u>P i e s t e r i t z .</u>		
	<u>2. Ersatz.</u>		
B 30	Pos. 4/1936 Salpetersäure-Anlage : 2 Säure-Entgasungstürme aus V ₂ A- Material <u>Nichtinv. Kosten RM 5.000.-</u>	15.000.-	
A 12	Pos. VII/91 Verladestation Nitrophoska : Ersatz eines Kratzers im Nitro- phoska-Silo <u>Nichtinv. Kosten RM 8.000.-</u>	73.000.-	
		88.000.-	
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
B 29	Pos. VII/90 Phosphorofenhaus : Reserve-Granulierzermühle für Öfen 1 und 2 <u>Nichtinv. Kosten RM 3.000.-</u>	63.000.-	
	Piesteritz insgesamt	151.000.-	

Gr. 1: Stickstoff, Oele, Gruben.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>W o l f e n .</u>		
	<u>2. Ersatz.</u>		
B 31	Pos. 63 Ofenbau I/II : Aufstellung v. 4 Platinnetzöfen mit zwei 25 atü-Dampfkesseln und Zubehör Nichtinv. Kosten RM 3.000.-	209.800.-	
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
A 6	Pos. 64 Mischsalz-Speicher II: Sackverladestation mit Hängebahn Nichtinv. Kosten RM 1.850.-	27.100.-	
B 32	Pos. 56 Natronsalpeter-Trocknerei: Einbau einer Lufterhitzungs- und Entstaubungsanlage Nichtinv. Kosten RM 1.100.-	26.300.-	
	Pos. 59 Salpetersäure-Konzentration: 60 cbm-Lagorkessel für konzentrier- te Salpetersäure aus Reinaluminium	18.000.-	
	Pos. 60 Kalisalpeter-Trocknerei: 1 vollautomatische Bizerba-Waage	1.850.-	
	Pos. 61 Salpetersäure-Vorkonzen- tration : Aufstellung einer 4. Verstär- kungskolonne	30.000.-	
	Pos. 62 Absorption III/IV: Aufstellung eines Kalorifer- systems	103.800.-	
		207.050.-	
	W o l f e n insgesamt	416.850.-	
	<u>B e r l i n N.W. 7</u>		
	<u>3. Neuforderung.</u>		
A 1	Pos. 1 Personenkraftwagen : Beschaffung eines Mercedes-Benz- Wagens, Typ 290	9.900.-	Teko: einverstdn.
	H a u p t g r u p p e 1 insges.	39.902.550.-	

Gr.2: Anorgan.Färbengeb.Pharm.

A. A l l g e m e i n .

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	A. A l l g e m e i n . =====		
	<u>1. Nachträge.</u>		
	<u>Goldbach.</u>		
A 314	Pos. 64 003 D Paßholzfabrik Goldbach G.m.b.H.: Verbesserung des Arbeiteraufent- halts- und Speiseraumes sowie Ein- richtung eines Arbeiterbades und Anlage eines Luftschuttraumes <u>Nachtrag zu A 303/36 RM 85.000.-</u>	40.000.-	Teko: <u>einverstanden.</u>
	<u>H ö c h s t .</u>		
A 111	Pos. 2701 Strassen u. Kanäle in Arbeitersiedlungen: Anschlusskanal der Entwässerung der Arbeitersiedlung "Arbeiterheim" an den städt. Kanal <u>Nachtrag zu A 330/35 RM 64.000.-</u>	12.000.-	Teko: <u>einverstanden.</u> Prof.Selck: *
A 95	Pos. 16 989 Pharm.synth.Labor : Anschaffung eines Lab.Kühlers <u>Nachtrag zu A 34/36 RM 1.600.-</u>	1.200.-	Pharm.Komm.:
	<u>Betriebs-Labor. Bau Oh 132</u>		
	Pos. 17 131 Aufstellung einer Aethylen-Tiefkühlanlage 7.000.-		
	Pos. 17 401 Elektrischer An- trieb f.eine Tiefkühl anl. 8.600.- <u>Nachtrag zu A 63/36 RM 30.000.-</u>	15.600.-	Löko/Kautschuk <u>Komm.: einverst.</u>
	<u>Übertrag:</u>	28.800.-	

Gr.2: Anorgan. Farbengeb.Pharm.

A. A l l g e m e i n .

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>1. Nachträge (Fortsetzg.)</u>		
	<u>Höchst</u> <u>Übertrag:</u>	28.800.-	
A 99	<u>Pos. 16 085 usw.</u> Neubau Wasch- und Baderäume Ch 31 <u>Nachtrag zu A 217/34 RM 507.200.-</u>	14.400.-	<u>Teko/Prof. Selok:</u> <u>einverstanden.</u>
A 100	<u>Pos. 16 630 Hauptwerkstätte :</u> 1 Drehbank 7000 mm Drehlänge, 450 mm Spitzenhöhe mit Flansch- Motor-Antrieb <u>Nachtrag zu A 412/35 RM 19.500.-</u>	2.600.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
		45.800.-	
	<u>B i t t e r f e l d .</u>		
A 269	<u>Pos. I/1665 Metall-Laboratorium:</u> Erstellung eines neuen Metall- Laboratoriums <u>Nachtrag zu A 206/35 RM 740.000.-</u>	560.000.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u> <u>Metall-Uko:</u> <u>einverstanden</u>
	<u>D ö b e r i t z .</u>		
A 17	<u>Pos. 1.36 Wohnungen :</u> 2 Doppelwohnhäuser und Einrich- tung von 4 Wohnungen und einem Kasinoraum im alten Kasino <u>Nichtinv. Kosten RM 5.000.-</u> <u>Nachtrag zu A 16/35 RM 137.000.-</u>	20.000.-	<u>Teko/Soko:</u> <u>einverstanden.</u>

Gr.2: Anorgan. Farbengeb. Pharm.

A. Allgemein.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag M	Bemerkungen
	<u>2. Ersatz.</u>		
	<u>Ludwigshafen.</u>		
A 304	<u>Pos. 55 054 E 2</u> Chlorkesselwagen: 2 Chlorkesselwagen	13.600.-	<u>Chlor-Uko/Teko</u> <u>einverstanden</u>
A 306	<u>Pos. 58 021 E 8</u> Dreherei : Rundschleifmaschine	20.700.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden</u>
	<u>Pos. 58 021 E 10</u> Dreherei : Schnelldrehbank, Revolverdrehbank	20.300.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Pos. 58 021 E 11</u> Dreherei : Senkrechtfräsmaschine	8.500.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Pos. 58 021 E 12</u> Dreherei : Gewindefräsmaschine	8.200.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Pos. 58 021 E 13</u> Dreherei : 2 Drehbänke, 1 Schnellhobler	41.250.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Pos. 58 022 E 3</u> Eisenfass-Fabrik: Exzenterpresse	13.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Pos. 58 027 E 5</u> Kesselschmiede : Säulen-Radialbohrmaschine	6.800.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Übertrag:</u>	132.350.-	

Gr. 2: Anorgan. Farbengeb. Pharm.

A. A l l g e m e i n .

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>2. Ersatz (Fortsetzg.)</u>		
	<u>Ludwigshafen</u>	<u>Übertrag:</u>	132.350.-
A 306	Pos. 58 027 E 6 Kesselschmiede : 1 hydraulische Blechanbiegepresse	19.300.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
	Pos. 58 030 E 1 Verkehrswerkstätten: Einstufiger Kompressor	6.600.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 58 064 E 1 Betriebs Schlosserei Energiebetriebe Lu: Gewindeschneidemaschine	6.800.-	<u>wie vor.</u>
A 311	Pos. 57 006 E 2 Dampfzentrale : Neue Rohrbrücke zwischen Lu 257 und 468/469 <u>Nichtinv. Kosten RM 10.000.-</u>	60.000.-	<u>wie vor.</u>
		225.050.-	
	<u>H ö c h s t .</u>		
A 89	Pos. 17 325 Werkstatt S 76. Ersatz von veralteten Werkzeugmaschi- nen durch Neubeschaffung von : 1 Drehbank, Spitzenweite 2500 mm 1 Bügelsäge, 1 Varia-Schnellbohrmaschine	15.000.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
	Pos. 17 332 Werkstatt S 34 : Ersatz einer Bügelsäge	1.200.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Übertrag :</u>	16.200.-	

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag M.	Bemerkungen
	<u>2. Ersatz</u> (Fortsetzg.)		
	<u>Höchst</u> <u>Übertrag:</u>	16.200.-	
A 89	<u>Pos. 17 305</u> Werkstatt S 34 : Ersatz der Transmissionsantriebe durch elektrische Einzelantriebe so- wie Ersatz der elektr. Einrichtung	13.400.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
A 92	<u>Pos. 17 304 u. 306</u> Zentralversuchs- raum Ch 76 : Ersatz von zwei homogen verbl. Kesseln je 2000 l Inhalt	12.000.-	<u>Zetko:</u> <u>einverstanden.</u>
A 93	<u>Pos. 17 294</u> Pharm.wiss. Labor Ch 131: Ergänzungsapparatur für Pharma- Laboratorium Ch 131	13.000.-	<u>Pharm. Komm.:</u> <u>einverstanden.</u>
	<u>Pos. 17 308</u> Katalyt. Laboratorium Ch 80 : Anschaffung von 2 Stahlgussauto- klaven 50 u. 25 l Inh.	4.700.-	<u>Löko:</u> <u>einverstanden.</u>
A 94	<u>Pos. 16 965</u> Laboratorium Ch 76 allg.: Anschaffung von 2 Drehstrom-Ge- triebemotoren	3.000.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
A 96	<u>Pos. 17 397</u> Färberei allgemein : Beschaffung zweier Aluminiumvor- ratsgefäße für die Destillierwasser- anlage	3.600.-	<u>Color. Komm.:</u> <u>einverstanden.</u>
A 98	<u>Pos. 17 307</u> Rohrbrücken S 12 - S 13: Herstellung und Montage einer Rohr- brücke zwischen S 12 u. S 13	4.000.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
	<u>Übertrag :</u>	69.900.-	

Gr.2: Anorgan. Farbengeb. Pharm.

A. A l l g e m e i n .

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>2. Ersatz (Fortsetzg.)</u>		
	<u>Höchst</u> <u>Übertrag:</u>	69.900.-	
A 101	Pos. 17 364/65 Buchbinderei A 32 : Ersatzbeschaffung für zwei Spul- maschinen und zwei Haspelmaschinen einschl. elektr. Einrichtung	4.900.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
A 102	Pos. 17 366 Bahnwerkstätte : Beschaffung von einer Hochleistungs- sägemaschine "Orion - Hako "	1.600.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 17 367 Hauptwerkstätte : 1 Montagekran für die Schlosserei der Hauptwerkstätte	6.500.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 17 368/69 Spenglerei-Haupt- werkstätte : 1 Kreisschere zum Schneiden von Eisenblechen bis 3 mm einschl. Dreh- strommotor	2.800.-	<u>wie vor.</u>
A 108	Pos. 17 383 Kaufhaus Auto : Beschaffung eines 1 t Opel-Blitz- Lieferwagens für das Kaufhaus	3.300.-	<u>Teko/Prof.Selak</u> <u>einverstanden.</u>
A 109	Pos. 2866 Strassen : Verlegung des Tores 1 nach A 7 Südost <u>Nichtinv. Kosten RM 10.000.-</u>	35.000.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
	<u>Übertrag :</u>	124.000.-	

Gr. 2 : Anorgan.Farbengeb.Pharm.

A. A l l g e m e i n .

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>2. Ersatz. (Fortsetzg.)</u>		
	<u>Höchst</u> <u>Übertrag :</u>	124.000.-	
A 112	<u>Pos. 17 394 usw.:</u> Aufstellung eines Höchstdruck- dampfkessels 130 atü 50/60 t/h mit Zubehör 1.500.000.- Aufstellung einer Vor- schaltturbine für 120 t/h Dampfdurchsatz 600.000.- 2.100.000.- zurückgestellt 1.200.000.- für Turbine werden bewilligt	900.000.- 1.024.000.- =====	<u>Teko :</u> Die z.Zt.unbeding- notwendigen Ausga- ben f.d.Betriebs- sicherheit d.Kes- selanl.wären 1,5 Mill.RM.Mehr- ausgabe f.d.Turbi- nen RM 600.000.- Die Teko ist ein- verst.,vorbehalt- lich d.Prüfung durch die Wäko.
	<u>G e r s t h o f e n .</u>		
A 15	<u>Pos. 17 320 Trinkwassernetz :</u> Erneuerung der Trinkwasserlei- tung	7.000.-	<u>Teko: einverst.</u>
A 16	<u>Pos. 17 303 Helmhof :</u> Beschaffung einer Dreschmaschine mit Strohpresse	4.500.-	<u>Teko/Prof.Selck einverstanden.</u>
		11.500.- =====	

Gr.2: Anorgan.Farbengeb.Pharm.

A. A l l g e m e i n .

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>2. Ersatz(Fortsetzg.)</u>		
	<u>G a r l e s h e i m .</u>		
A 10	<u>Laboratorium und Büro der Kohlen- elektrodenfabrik:</u> Erstellung eines Anbaues an das Laboratorium und Büro der Kohlen- elektrodenfabrik <u>s.a. Abbruch Nr. 5 RM 2.100.-</u>	15.500.-	<u>Anorg.Komm.:</u> <u>einverstanden.</u>
	<u>A u t o g e n .</u>		
A 25	<u>Maschinenfabrik.</u> <u>Pos. 17 358</u> Allgem.Hilfsleistungen für Fabr.Werkst. : 1 elektr. Niederplattform-Hubkarren, Tragkraft 1000 kg	3.800.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
	<u>Maschinenfabrik.</u> <u>Pos. 17 359</u> Kleinmaschinenbetrieb: 1 dreispindlige Schnellbohr-Ma- schine mit elektromot.Antrieb,Bohr- leistung 13 Ø	2.500.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Maschinenfabrik.</u> <u>Pos. 17 360</u> Abt. Maschinenbau : Einständer-Hobelmaschine mit elek- tromot. Antrieb für 3500 Hobellänge und 900 mm Hobelbreite	16.000.-	<u>wie vor.</u>
A 27	<u>Pos. 17 362</u> Sauerstoffwerk Ludwigsh.: Beschaffung von zwei Drehstrommo- toren 220/380 Volt, 41 PS	2.500.-	<u>wie vor.</u>
A 28	<u>Pos. 17 458</u> Stuttgart-Untertürkheim: Beschaffung eines neuen 4 t Daimler-Diesel-Lastwagens	14.000.-	<u>Teko:</u>
		38.800.-	

Gr.2: Anorgan. Farbengeb. Pharm.

A. A l l g e m e i n .

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>2. Ersatz (Fortsetzg.)</u>		
	<u>K n a p s a c k .</u>		
A 26	Pos. 2348 Wasserbetriebe : Beschaffung eines Motors 200 PS für die Pumpstation I	5.000.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden</u>
A 27	Pos. 2363 Akkumulatoren- und Ladestation : Eine neue Elektrokarrenstation <u>Nichtinv. Kosten RM 1.500.-</u>	45.000.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 2383 Elektr. Abtlg.: Bau einer neuen Unterstation zur Stromversorgung der Stickstoff-Dreh- öfen und benachbarter Abteilungen Die Ausführung der beiden letzten Kreditanträge ist abhängig v.d.Ge- nehmigung des bei der Sparte I einge- reichten Kredits über Aufstellung von <u>3 Drehöfen = RM 1.300.000.-</u>	115.000.- 165.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>M a i n k u r .</u>		
A 12	Pos. 12 434 Arbeiterwohnungen : Anbau von 40 Klosettanlagen an 20 Doppelhäuser der Anilinstrasse <u>I. Bauabschnitt.</u>	32.000.-	<u>Teko/Prof.Selck:</u> <u>einverstanden.</u>
A 14	Pos. 12 333 Fassreinigung : Aufstellen einer Intensivfilter- anlage <u>Nichtinv. Kosten RM 1.000.-</u>	8.000.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
A 16	Pos. 12 377 Rohwarenlager : Aufstellen einer Sihi-Pumpe 12 cbm/Std.	2.100.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Übertrag:</u>	42.100.-	

Gr. 2 : Anorgan. Farbengeb. Pharm.

A. A l l g e m e i n .

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>2. Ersatz (Fortsetzg.)</u>		
	<u>Mainkur</u> <u>Übertrag :</u>	42.100.-	
A 17	<u>Pos. 12 412 Hauptwerkstätte :</u> Dreiwälzen-Blechrund-oder Biege- maschine für eine Leistung von max. 16 mm Blechstärke	16.000.-	<u>Teko: einverst.</u>
		58.100.-	
	<u>O f f e n b a c h .</u>		
A 6	<u>Fuhrpark :</u> Ersatz von zwei aus dem Jahre 1923 stammenden Auto-Kippanhängern durch zwei neue 5 t Anhänger mit Luftbe- reifung	8.800.-	<u>wie vor.</u>
	<u>L e v e r k u s e n .</u>		
A 565	<u>Pos. 111 Personenauto :</u> Ein Maybach-Personenwagen	19.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Pos. 114 Lastauto :</u> Ein 6 1/2 t Lastkraftwagen	25.000.-	<u>wie vor.</u>
A 573	<u>Pos. 115 Lastauto :</u> 1 - 2 t Elektrofahrzeug für Eis- transporte	5.200.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Übertrag :</u>	49.200.-	

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag M	Bemerkungen
	<u>2. Ersatz (Fortsetzg.)</u>		
	<u>Leverkusen</u> <u>Übertrag :</u>	49.200.-	
A 563	<u>Pos. 170</u> Lehrwerkstätten : Eine Kirchners Elektro-Bandsäge "Gloria" und eine Dicktenhobelma- schine	2.850.-	<u>Teko: einverst.</u>
	<u>Pos. 172</u> Holzzurichtung : Eine Dicktenhobelmaschine	4.900.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Pos. 173</u> Lehrwerkstätten : Eine Bohrmaschine	2.500.-	<u>wie vor.</u>
A 564	<u>Pos. 174</u> Werkstatt-B Rohrschlosser : 1 Hochleistungskaltsäge	7.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Pos. 175</u> wie vor : 1 Drehbank 1500 mm Spitzenweite	8.500.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Pos. 176</u> Reparatur-Schlosserei Anorganisch IV : 1 Elektrosäulen-Schnellbohr- maschine	2.500.-	<u>wie vor.</u>
A 570	<u>Pos. 67</u> Fabrikkasino : 1 elektrischer Herd	6.400.-	<u>Teko/Prof. Selck:</u> <u>einverstanden.</u>
		83.850.-	

Gr. 2: Anorgan. Farbengeb. Pharm.

A. A l l g e m e i n .

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>2. Ersatz (Fortsetzg.)</u>		
	<u>Elberfeld.</u>		
A 572	<u>Pos. 11 Schmiede :</u> Erneuerung der Schmiede	9.000.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
	<u>Duisburger Kupferhütte .</u>		
A 68	<u>Pos. 17 Hochofen :</u> Neuer Gasometer für Hochofengas 4 000 cbm Inhalt	95.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Bitterfeld .</u>		
A 254	<u>Pos. 0/1646 Wohnungswesen :</u> Errichtung von 10 Wohnungen in der Siedlung Roitzsch	88.375.-	<u>Teko/Prof.Seloki:</u> <u>einverstanden</u>
A 256	<u>Pos. I/1648 Kraftanlage El.-Süd:</u> Ersatz alter 5 000 Volt-Ölschalter durch öllöse Druckgasschalter <u>Nichtinv. Kosten RM 3.420.-</u>	230.000.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
A 259	<u>Pos.II/1651 Feuerwehr El.-Nord :</u> Ersatz einer Dampfspritze durch eine moderne Leichtmotorspritze und Beschaffung einer mechanischen Magirus-Patentleiter von 16 m Steig- höhe	6.350.-	<u>wie vor.</u>
A 260	<u>Pos. II/1652 Rangierbetrieb El.-Nord:</u> Ersatz eines Einachs-Grossschleppers, Bauart Miag	6.500.-	<u>wie vor.</u>
		331.225.-	

Gr. 2: Anorgan. Farbengeb. Pharm.

A. A l l g e m e i n .

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag M	Bemerkungen
	<u>2. Ersatz (Fortsetzg.)</u>		
	<u>R h e i n f e l d e n .</u>		
A 266	<u>Pos. VI/1658</u> Aetznatron-Schmelzerei: Ersatz von 2 Gas-Generatoren der Aetznatron-Schmelzerei	67.000.-	Teko: <u>einverstanden.</u> Chlor-Uko: *
		=====	
	<u>W o l f e n .</u>		
A 465	<u>Pos. 58.36</u> Eisenbahn : Beschaffung von 3 gebrauchten, offenen Güterwagen	3.800.-	Teko: <u>einverstanden.</u>
A 470	<u>Pos. 63.36</u> Feuerwehr : 1 Waschanlage	2.000.-	<u>wie vor.</u>
A 471	<u>Pos. 64.36</u> Feuerwehr : Eine Automobilspritze mit einer Leistung von 1500 Liter pro Minute	21.500.-	<u>wie vor.</u>
		27.300.-	
		=====	
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>L u d w i g s h a f e n .</u>		
A 303a	Baulandumlegung in Limburgerhof Abgabe 7050 qm, Übernahme 5800 qm	-	
	Verkauf eines Bauplatzes in der Wohn- siedlung Neckarzimmern 600 qm	-	
	Strassenflächenabtretung in Oppau (120 qm)	-	

Gr. 2 : Anorgan.Farbengeb.Pharm.

A. A l l g e m e i n .

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen</u> (Fortsetzg.)		
	<u>Ludwigshafen</u> (Fortsetzg.)		
A 305	Pos. 58 073 A Lokomotiv-Betrieb : 1 4/4 Sattdampflokomotive mit ei- ner Zugkraft von 10 000 kg und 1 Die- sel-Getriebelokomotive mit einer An- zugskraft von 6000-7000 kg 130.000 zurückgestellt <u>60.000</u>	70.000.-	<u>Teko: einverst.</u>
	Pos. 58 077 C Elektrokarren : Elektrokarren von 3 t Tragfähig- keit	10.500.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 58 083 B Lastkraftwagen : Lastkraftwagen von 1 t Tragfähig- keit	2.500.-	<u>wie vor.</u>
A 305a	Pos. 51 058 R 1 Glykol : 3 Kesselwagen (Probedruck 10 Atm.) für Aethylenoxyd-Transport	105.000.-	<u>Löko: einverst.</u> <u>Teko: einverst.</u> <u>Die Betriebs-</u> <u>notwendigkeit</u> <u>muss v.d.betr.</u> <u>Fabrikat.Komm.</u> <u>nachgewiesen</u> <u>werden.</u>
A 307	Pos. 58 044 A Glüh- und Walzbetrieb: Elektrischer Glühofen	12.000.-	<u>Teko: einverst.</u>
A 308	Pos. 51 058 Q 1 Glykol : Vergrößerung der Lagermöglich- keit für Fertig- und Zwischenprodukte <u>Nichtinv.Kosten RM 2.000.-</u>	155.000.-	<u>Löko: einverst.</u>
	<u>Übertrag :</u>	355.000.-	

Gr.2 : Anorgan.Farbengeb.Pharm.

A. A l l g e m e i n .

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag Rm.	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen (Fortsetzg.)</u>		
	<u>Ludwigshafen</u> <u>Übertrag :</u>	355.000.-	
A 308	<u>Pos. 55 023 B</u> Farbenversand Pass : Vergrößerung einer Bühne für Emballagen	7.500.-	
	<u>Pos. 71 019 D</u> Indigo-Lager : Eiserne Transportgefäße für Lösungsmittel	50.000.-	<u>Teko: einverst.</u>
A 309	<u>Pos. 53 001 A</u> Coloristische Ab- teilung : Verstärkung der Energiezufüh- rung und Erneuerung elektr. In- stallation <u>Nichtinv. Kosten Rm. 1.000.-</u>	21.500.-	
	<u>Pos. 52 063 A</u> Lackrohstoffe-Labor: Erweiterung der vorhandenen Einrichtung	13.600.-	
	<u>Pos. 52 066 B</u> Kunststoffe-Labora- torium : Vervollständigung der Einrich- tung	27.800.-	
	<u>Übertrag :</u>	475.400.-	

Gr.2: Anorgan.Farbengeb.Pharm.

A. A l l g e m e i n .

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen (Fortsetzung.)</u>		
	<u>Ludwigshafen</u> <u>Übertrag :</u>	475.400.-	
A 310	Pos. 60 015 K Luftschutz Lu : Einbau von Luftschutzräumen im Erweiterungsbau Lu 222	15.000.-	Teko: <u>einverstanden</u>
A 312	Pos. 57 002 A Gasfabrik : Teerzentrifuge	11.000.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 57 006 A Dampfzentrale u. Turbinenbetrieb Lu.: Aufstellung eines dritten Höchst- druckkessels und einer Turbine	2.600.000.-	<u>wie vor.</u>
A 313	Pos. 60 027 A Wäscherei : Versuchswaschmaschine <u>Nichtinv. Kosten RM 1.950.-</u>	7.800.-	<u>wie vor.</u>
		3.109.200.-	
	<u>Z w e c k e l .</u>		
A 315	Pos. 64 024 B Werk Zweckel : Wohnungsbauten für das I.G.Werk Zweckel	109.000.-	Teko: <u>einverstanden.</u> <u>Prof.Selck:</u>
	<u>H ö c h s t .</u>		
A 88	<u>Grundstückserwerb:</u> <u>Gemarkung Ffm.-Sindlingen:</u> unbebaute Grundstücke 4010 qm 13.115 Kosten ca 850	13.900.-	Teko: <u>einverstanden.</u>
	<u>Übertrag:</u>	13.900.-	

Gr. 2: Anorgan. Farbengeb. Pharm.

A. Allgemein.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen (Fortsetzg.)</u>		
	<u>Höchst</u> <u>Übertrag:</u>	13.900.-	
A 88	<u>Grundstücksverkäufe.</u>		
	<u>1.) Gemarkung Hofheim a/Ts.</u>		
	Einfamilienhaus Hatterheimerstr. 24 m. angrenzendem Garten 1436 qm RM 10.400.- Kosten je 1/2	-	
	<u>2.) Gemarkung Ffm.-Zeilsheim.</u>		
	a) unbebaute Grundstücke 6927 qm anzunehmender Tauschwert RM 4.156.-		
	b) unbebaute Grundstücke 4700 qm anzun. Tauschwert * 2.820.-		
	RM 6.976.-	-	
	<u>Erwerbe der Gesellschaft zur gemein- nützigen Beschaffung von Wohnungen:</u>		
	<u>Gemarkung Ffm.-Zeilsheim :</u>		
	a) unbebautes Grundstück 3778 qm anzunehmender Tauschwert RM 3.956.-		
	b) unbebautes Grundstück 2341 qm anzun. Tauschwert * 3.120.-		
	Kosten für a) u. b) ca. * 50.-	7.100.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden</u>
	c) Unbebautes Grundstück 4750 qm RM 9.500.- Kosten ca. * 100.-	9.600.-	<u>wie vor.</u>
A 90	<u>Pos. 17298/99 Glastechn. Abteilung :</u>		
	Anschaffung einer Glasschleif- und Poliermaschine einschl. Drehstrom- motor	2.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Pos. 17283 Hauptwerkstätte A 2:</u>		
	Temperatur-Reglereinrichtung für die Gummierungswerkstätte	2.500.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Übertrag:</u>	35.100.-	

Gr.2: Anorgan. Farbengeb. Pharm.

A. A l l g e m e i n .

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen (Fortsetzg.)</u>		
	<u>Höchst</u> <u>Übertrags</u>	35.100.-	
A 91	<u>Transportgefäße :</u> Pos. 17 251 200 Rollreifenfässer je 300 l f. Versand v. Lösungsm. RM 3.200 Pos. 17 301 100 Transportfä- ser je 210 l f. Indigo flüssig u. Schwefelschwarz flüssig * 1.300	4.500.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
	Pos. 17 276 Transportgefäße S 17: 100 Rollreifenfässer je 200 l für Aristogen	1.500.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 17 300 Transportgefäße S 55: 100 Stück Chlormethyl-Stahlflaschen	4.300.-	<u>wie vor.</u>
A 97	Pos. 17 327 Feuerwehr F 6 : Beschaffung eines Feuerlöschge- rätes für Benzolplatz	1.600.-	<u>wie vor.</u>
A 103	Pos. 17 370/71 Hauptwerkstätte A 2: 1 Autogen-Schneidmaschine für be- liebige Formstücke einschl. elektr. Anschluss	2.700.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 17 372/73 Hauptwerkstätte S 42: 1 Widiastähle-Schleifmaschine, 1 Widiastähle-Läppmaschine einschl. elektr. Anschluss	3.500.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 17 374/75 Hauptwerkstätte S 42: 1 Kurven- u. Aushauschere für Ble- che bis 4 mm Stärke einschl. Dreh- strommotor	2.600.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Übertrag :</u>	55.800.-	

Gr.2: Anorgan. Farbengeb. Pharm.

A. A l l g e m e i n .

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen (Fortsetzung)</u>		
	<u>Höchst</u> <u>Übertrag:</u>	55.800.-	
A 104	Pos. 17 376 Büchsenpenglerei : 1 automatische Verschliessmaschine LW 900, Gr. 1	2.300.-	Teko: <u>einverstanden.</u>
	Pos. 17 377/78 Büchsenpenglerei : 1 neigbare Exzenterpresse 32/280 einschl. Drehstrommotor	4.300.-	<u>wie vor.</u>
A 105	Pos. 17 356 Transportgefässe : 100 Rollreifenfässer je 250 l für Lösungsmittel	1.500.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 17 380 Div. Rohmaterialien S 17: Beschaffung einer fahrbaren elektr. Fasshebevorrichtung	1.300.-	<u>wie vor.</u>
A 106	Pos. 17 382 Kleinbahn-Wagen: Beschaffung von 5 geschlossenen Müllwagen mit eisernen Wänden und Klappen	3.500.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 17 381 Elektrokarren : Beschaffung von zwei Elektrokarren mit je 2000 kg Nutzlast für die Hauptwerkstätte	11.000.-	<u>wie vor.</u>
A 113	<u>Erweiterung des Versuchsraumes und Laboratoriums Ch 132 :</u> Pos. 2864 : Verlängerung d. Gebäudes 158.000.- Pos. 17333 : Einrichtung 50.000.- Pos. 17346 : Beleuchtung 1.900.-	209.900.-	<i>ginnockyerkelt Tea</i> Loko: <u>einverstanden.</u>
	<u>Übertrag:</u>	289.600.-	

Gr.2: Anorgan. Farbengeb.Pharm.

A. A l l g e m e i n .

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag M	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen (Fortsetzg.)</u>		
	<u>Höchst</u> <u>Übertrag:</u>	289.600.-	
A 114	<u>Katalyt. Laboratorium Bau Ch 81.</u>		
	<u>Pos. 17395:</u>		
	Eine Hochdruck-Apparatur zur Durchführung von Hydrierungen in der Sumpphase	30.900.-	
	<u>Pos. 17396:</u>		
	Erweiterung der elektr.Kraft- und Lichtanlage	8.000.-	Löko: einverstanden.
	<u>Pos. 17400 Katalyt. Laboratorium :</u>		
	Anschaffung und Aufstellung von 2 Gasometern von je 50 m ³ Inh.bei Ch 89	32.000.-	Kautschuk-Komm. einverstanden
A 116	<u>Bau Ch 89 .</u>		
	<u>Neubau eines Technikums für Arbeiten</u> <u>aus dem Lösungsmittel-, Kautschuk-</u> <u>und Kunststoffvorprodukten-Gebiet:</u>		
	<u>Pos. 2883 Gebäude</u>	M 300.000.-	
	<u>Pos. 2884 Strassen</u>	" 3.000.-	
	<u>Pos. 17445 Apparative Einr.</u>	170.000.-	
	<u>Pos. 17447 Elektr. Einrichtg.</u>	63.000.-	
	<u>Pos. 17446 Elektr.Druck- u.</u> Temperaturmessanlage	17.700.-	
	<u>Pos. 17448 Schwachstromanl.</u>	3.600.-	
	<u>Pos. 17449/50 Kabelverlegung</u>	10.900.-	
	<u>Pos. 17451 Anschluss an Ener-</u> gienetz	16.900.-	
	<u>I. Bauabschnitt.</u>	585.200.-	Löko: einverstanden
		945.600.-	
	<u>G e r s t h o f e n .</u>		
A 17	<u>Pos. 17 416 Versuchslaboratorium :</u>		
	Beschaffung u.Aufstellg.1 Zentrifuge	3.300.-	Zetko: "

zurückgestellt

Gr.2: Anorgan. Farbengeb. Pharm.

A. Allgemein.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen (Fortsetzg.)</u>		
	<u>Griesheim.</u>		
A 9	Einbau von 5 Garagen <u>s.a. Abbruch Nr. 4 RM 6.600.-</u>	10.100.- =====	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
	<u>Autogen.</u>		
B 16	<u>Abt. Maschinenfabrik Griesheim:</u> Erweiterung der Acetylen-Entwickler- Werkstatt, des Maschinenbaues und der Dreherei <u>Nichtinv. Kosten RM 55.000.-</u>	95.000.- =====	<u>Teko:</u>
	<u>Knappsack.</u>		
A 20	<u>Pos. 2361 Angestellten- u. Meister-</u> <u>Garagen:</u> Aufstellung von drei Wellblechga- ragen in der Beamtenkolonie	3.600.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
A 21	<u>Pos. 2355:</u> Grundstückseinrichtung für Chlorkal- ciumbetrieb und Aldehyd-Lager	5.000.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
A 22	<u>Pos. 2357 Entwässerung:</u> Erweiterung der Entwässerungs- anlagen	14.500.-	<u>wie vor.</u>
A 23	<u>Pos. 2360 Hauptwerkstatt:</u> Beschaffung eines Glühofens	15.000.-	<u>wie vor.</u>
A 24	<u>Pos. 2366 Magazin:</u> Verlegung d. Holzlagerschuppens Nr. 123 m. Einbau einer Klempnerei u. Satt- lerei	33.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Übertrag:</u>	71.100.-	

Gr.2: Anorgan. Farbengeb. Pharm.

A. A l l g e m e i n .

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag 24	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>Knapsack</u> <u>Übertrag:</u>	71.100.-	
A 24	Pos. 2367 Hauptwerkstatt : Errichtung einer provisorischen Schweisserei neben der neuen Haupt- werkstatt	20.000.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
A 25	Pos. 2358 Luftzentrale : Erweiterung der Luftzentrale durch Aufstellung eines weiteren Rotations- kompressors für eine Ansaugleistung von 840 m ³ /h	18.000.-	<u>wie vor.</u>
		109.100.-	
	<u>M a i n k u r .</u>		
A 13	Pos. 12418 Elektrokarren : 1 Niederrahmen-Schlepperanhänger	3.600.-	<u>wie vor.</u>
A 15	Pos. 12444 Passküferei : Entlüftungsanlage für die Pass- kocherei	3.600.-	<u>wie vor.</u>
		7.200.-	
	<u>L e v e r k u s e n .</u>		
A 566	Pos. 73 Beamten-Wohnungen : Übernahme einer Warmwasser-Nieder- druck-Heizung in der Wohnung Kölnerstr. 360	2.550.-	<u>Teko/Prof.Selok:</u> <u>einverstanden</u>
	<u>Übertrag:</u>	2.550.-	

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag M	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>Leverkusen</u> <u>Übertrag :</u>	2.550.-	
A 562	<u>Pos. 171</u> Grafischer Betrieb : Ein Dreischneider mit Motor	5.000.-	<u>Teko: einverst.</u>
A 568	<u>Pos. 177</u> Lehrwerkstatt Schweisser : 1 Fahrgestell für Röntgenappara- tur	3.000.-	<u>wie vor.</u>
A 569	<u>Pos. 38</u> Hauptlager : Schildkröte - Hubwagen	3.300.-	<u>wie vor.</u>
A 560	<u>Pos. 45</u> Textilhilfsmittel : Mercerisiermaschine	3.200.-	<u>Color. Komms. einverstanden.</u>
	<u>Pos. 46</u> Textilfärberei : 1 Holzkufe mit Porzellanplatten- auskleidung	2.730.-	<u>wie vor.</u>
A 574	<u>Pos. 100</u> Kraftwerk Stromverteilung: 1 Gleichstromkabelprüfeinrich- tung	6.800.-	<u>Teko: einverst.</u>
A 576	<u>Pos. 101</u> Wasserversorgung : Errichtung eines Wasserwerkes für 1200 cbm/Stdl. Betriebswasser in Plittard	<i>ginnigkeitsbau Tca</i> 530.000.-	<u>wie vor.</u>
A 577	<u>Pos. 19</u> Verwaltung : Eine Akten-Altpapier-Zerreiss- und Entstaubungsmaschine	4.900.-	
		561.480.-	

Gr. 2 : Anorgan. Farbengeb. Pharm.

A. A l l g e m e i n .

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag 28	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>Elberfeld.</u>		
A 557	Pos. 32 Bakteriologisches-Labor : 1 Bakterien - Brutschrank	1.650.-	
	<u>Dormagen.</u>		
A 561	Pos. 72 Wohnungen : 1 Warmwasserheizungsanlage im Wohnhaus Bahnhofstr. 34	1.850.-	<u>Teko/Prof. Selck einverstanden.</u>
A 567	Pos. 97 Kraftwerk Stromverteilung: Verstärkung der Kraftzuleitung für Cuprama	3.200.-	<u>Teko: einverst.</u>
	Pos. 98 Wasserförderung : Gusseiserne Wasserleitung 80 mm Ø	3.200.-	<u>wie vor.</u>
		8.250.-	
	<u>Uerdingen.</u>		
A 82	Pos. 19 Elektrokarren : 1 Elektrokarren und 1 Schlep- per mit Ladeeinrichtung	12.000.-	<u>wie vor.</u>
		12.000.-	
Bemerkung der elektrischen Verteilungsanlage ab 500.000.- bewilligt werden		250.000.-	

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>Duisburger Kupferhütte.</u>		
A 65	Pos. 24 Kraftwagenhalle : Errichtung einer Kraftwagen- halle mit 19 Boxen	28.000.-	<u>Teko: einverst.</u>
A 64	Pos. 10 Licht- und Kraftstrom : a) 1 Lichttransformator 200 kVA 4000/120 Volt 5.000.- b) 1 Licht- und Krafttransfor- mator 100 kVA 500/ 120 Volt <u>3.000.-</u>	8.000.-	<u>wie vor.</u>
A 66	Pos. 4 Aufenthaltsraum : Errichtung eines neuen Wohl- fahrtsgebäudes auf Abteilung A RM 260.000.- bereits genehm. 5.3. 1936 <u>RM 120.000.-</u>	140.000.-	<u>Teko/Prof. Selck einverstanden.</u>
A 69	Pos. 11 Energien : Rohrbrücke von der Kupfer- salzanlage zur neuen Sulfatan- lage	30.000.-	<u>Teko: einverst.</u>
		<u>206.000.-</u>	

Gr.2: Anorgan.Farbengeb.Pharm.

A. A l l g e m e i n .

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>B i t t e r f e l d .</u>		
A 255	Pos. I/1647 Messwerkstatt El.-Süd: Verlegung der Messwerkstätte <u>Nichtinv. Kosten RM 7.600.-</u>	120.000.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
A 257	Pos. I/1649 Phenyttalisierung El.-Süd: Erweiterung d. Phenyttalisierungs- Werkstatt	9.400.-	<u>wie vor.</u>
A 261	Pos. III/1653 Kanalisation Mainthal : Verlegung einer neuen Leitung für Abwasser	19.500.-	<u>wie vor.</u>
A 262	Pos. II/1654 Hof/Transport El.-Nord: Beschaffung eines Hochleistungs- Selbstsaugers "Vulcan"	2.300.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Übertrag :</u>	151.200.-	

Gr. 2 : Anorgan. Farbengeb. Pharm.

A. Allgemein.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>Bitterfeld</u>	<u>Übertrag :</u>	151.200.-
A 268	<u>Gemeinschaftsanlage</u> I.G. Gruben Bitterfeld, I.G. Werke Bitterfeld und Wolfen :		
	Kohlentransportbahn 3.036.310 zurückgestellt 633.000	2.373.310.-	Teko: einverst. Der Bau d. Kohlen- transportb. ist notwendig, da jähr- lich 1,6 Mill. t Kohlen z. Auf- rechterhaltung d. Elektrizitäts- wirtsch. befördert werden müssen. Die Elektrisierung ist wirtschaftl. wünschenswert ist bei dieser Gele- genheit die Aus- führung der An- schlüsse d. Farben- fabrik Wolfen u. d. Werke Bitt.- Nord u. -Süd an diese Kohlenbahn. Dafür ist ein Be- trag v. 663.700.- RM nötig.
	<i>ursprüngliche Hauptkammern 3.276.610 zurückgestellt sind 663.700</i>	2.612.910	
		2.524.510.-	
	<u>Rheinfelden.</u>		
A 263	Pos. VI/1655 Salzsäure :		
	Beschaffung von Schiff tanks für den Transport von Salzsäure von Rheinfelden nach Uerdingen	57.000.-	Teko: einverst. <u>Chlor-Uko: ■</u>
A 264	Pos. VI/1656 Salzsäure :		
	Erstellung eines Lagers zur Spei- cherung von 150 t Salzsäure	40.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Übertrag :</u>	97.000.-	

Gr.2: Anorgan. Farbengeb. Pharm.

A. A l l g e m e i n .

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>Rheinfelden</u>		
	<u>Übertrag:</u>	97.000.-	
A 265	Pos. VI/1657 Aetznatron-Schmelzerei: Herriichtung des Schmelzerei-Kohlen- lagers und Beschaffung einer Bekoh- lungsanlage	24.000.-	Teko: <u>einverstanden.</u> Chlor-Uko:
		121.000.-	<u>einverstanden</u>
	<u>W o l f e n .</u>		
A 463	Pos. 56.36 Grundstücke : Ankauf von ca. 9,3 ha Land	43.500.-	Teko/Soko: <u>einverstanden.</u>
A 464	Pos. 57.36 Wohnkolonie : Aufstellung eines 200 kVA-Transfor- mators in der Wohnkolonie	10.400.-	Teko: <u>einverstanden.</u> Prof. Selok: *
A 466	Pos. 59.36 Transport : 1 Schnell-Lastwagen 2000 kg Trag- kraft	6.000.-	<u>wie vor.</u>
A 467	Pos. 60.36 Werkstatt Safa III/IV: Beschaffung einer Schweissmaschine für 40-50 Volt Spannung	2.200.-	<u>wie vor.</u>
A 468	Pos. 61.36 Hauptlager West : Einbau einer Bühne	8.000.-	<u>wie vor.</u>
A 469	Pos. 62.36 Lager für Pikrin- und Pikraminsäure : Lager f. Pikrin- u. Pikraminsäure	36.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Übertrag:</u>	106.100.-	

Gr. 2 : Anorgan. Farbengeb. Pharma

A. A l l g e m e i n .

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag M.	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>Wolfen</u> <u>Übertrag :</u>	106.100.-	
A 472	<u>Pos. 65.36</u> Schwachstromnetz : Verlegung eines 100-paarigen Telefonkabels von der Telefonzentrale nach dem Ostteil der Fabrik	11.000.-	<u>Teko: einverst.</u>
A 473	<u>Pos. 66.36</u> Kinderheim Tambach : Ankauf des Grundstückes für das Kinderheim	28.300.-	<u>Teko/Soko: einverstanden.</u>
		145.400.-	
	<u>D ö b e r i t z .</u>		
A 20	<u>Pos. 4.36</u> Wohnungen : Erstellung von 4 Meisterwohnungen	48.000.-	<u>wie vor.</u>
A 18	<u>Pos. 2.36</u> Werkstatt : Beschaffung eines fahrbaren Luftkompressors und des dazugehörigen Pressluftwerkzeuges	9.500.-	<u>Teko: einverst.</u>
A 19	<u>Pos. 3.36</u> Döberitz-Nord : Speichertrommel für Dampf-Erzeugungsanlage	16.000.-	<u>wie vor.</u>
		73.500.-	
	Ausbau der Kraftanlage Bitterfeld-Süd	5.600.000.-	
	Ausbau der Südstrecke der mitteldeutschen 100 kV -I.G.-Sammelschiene auf Doppelleitungen	2.650.000.-	
	A. A l l g e m e i n insgesamt :	19.118.215.-	

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>Titl. Va Anorganica.</u>		
	<u>1. Nachträge.</u>		
	<u>L e v e r k u s e n .</u>		
B 1025	Pos. 328 Schwefelnatrium : 1 verbesserte Mischanlage für Kohle und Sulfat <u>Nachtrag zu B 770/35 RM 31.000.-</u>	4.500.-	<u>Sulfur-Uko:</u> <u>einverstanden.</u>
	Pos. 339 Chromoxyhydratgrün : 1 Trocken-Mahl- und Mischanlage für Chromhydratgrün <u>Nachtrag zu B 817/35 RM 34.000.-</u>	3.000.-	<u>Chrom-Uko:</u> <u>einverstanden.</u>
		7.500.-	
	<u>U e r d i n g e n .</u>		
B 160	Pos. 51 Schwefelsäure : Ersatz der Gasreinigung- und Trockenapparatur durch eine moderne Anlage <u>Nichtinv. Kosten RM 9.000.-</u> <u>Nachtrag zu B 136/36 RM 450.000.-</u>	100.000.-	<u>Sulfur+Uko:</u> <u>einverstanden.</u>
	<u>2. Ersatz.</u>		
	<u>L u d w i g s h a f e n .</u>		
B 526a	Pos. 51 001 E 1 Kiesbrecherei : 21 Abbrand-Hörnerpritschen	59.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Übertrag:</u>	59.000.-	

Gr.2: Anorganica, Farbengeb. Pharm.

Titl. Va Anorganica.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>2. Ersatz.</u>		
	<u>Ludwigshafen</u> <u>Übertrag:</u>	59.000.-	
B 526a	<u>Pos. 51 001 E 2 Kiesbrecherei :</u> Ventilator <u>Nichtinv. Kosten RM 1.000.-</u>	3.200.-	<u>Sulfur-Uko:</u> <u>einverstanden.</u>
	<u>Pos. 51 004 E 3 Schwefelsäure Nord :</u> Röhrenkesselofen mit Zubehör <u>Nichtinv. Kosten RM 4.000.-</u>	47.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Pos. 51 007 E 2 Selen :</u> Drehfilter mit Zubehör für Wascherschlamm <u>Nichtinv. Kosten RM 3.500.-</u>	36.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Pos. 51 008 E 1 Chromalaun :</u> 2 Steinzeugpumpen	3.000.-	<u>Chrom-Uko:</u> <u>einverstanden.</u>
	<u>Pos. 51 008 E 2 wie vor :</u> Drehfilter für Chromalaun fein	9.500.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Pos. 51 009 E 1 Neukontaktmasse :</u> Kanal trockenofen für Butadienkon- takte	45.000.-	<u>Kautschuk-Komm.:</u> <u>einverstanden.</u>
	<u>Pos. 51 021 E 2 Salzlöserie :</u> 4 gumm. Salzlöse-Behälter von je ca. 200 cbm; Leitungen gummieren; Dacherhöhung <u>Nichtinv. Kosten RM 25.000.-</u>	210.000.-	<u>Chlor-Uko:</u> <u>einverstanden.</u>
	<u>Übertrag:</u>	412.700.-	

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>2. Ersatz.</u>		
	<u>Ludwigshafen</u> <u>Übertrag:</u>	412.700.-	
B 526a	Pos. 51 022 E 1 Chlor : 6 Chlortrockentürme <u>Nichtinv. Kosten RM 6.000.-</u>	58.200.-	<u>Chlor-Uko:</u> <u>einverstanden.</u>
	Pos. 51 026 E 2 Neuchlor : 80 Amalgamzellen <u>Nichtinv. Kosten RM 15.000.-</u>	722.000.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 55 075 E 1, Wasserstoffleitung: 2 Gebläse zur Wasserstoffverdichtg.	9.500.-	<u>wie vor.</u>
		1.202.400.- =====	
	<u>H ö c h s t .</u>		
B 106	Pos. 17 334 Oleum S 11 : Ersatz der Säurekühlung Nr. 6	12.900.-	<u>Sulfur-Komm.:</u> <u>einverstanden.</u>
	Pos. 17 335 Chlorgasleitung S 27/S 55: Ersatz der ungenügend weiten Chlorgas-Leitung (60 mm Ø) von Chlornatron S 27 nach Methyl S 55 durch eine solche von 150 mm Ø, geeignet für die Förderung von 1200 moto Chlorgas	20.500.-	<u>Chlor-Uko:</u> <u>einverstanden.</u>
B 107	Pos. 17 355 Oleum-Fabrikation : Aufstellung eines Schwefelsäurekastens nördlich von S 12 <u>Nichtinv. Kosten RM 16.400.-</u>	7.000.-	<u>Sulfur-Komm.:</u> <u>einverstanden.</u>
	<u>Übertrag:</u>	40.400.-	

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>2. Ersatz.</u>		
	<u>Höchst</u> <u>Übertrag :</u>	40.400.-	
B 108	<u>Pos. 17 402</u> Chlornatron / Oleum S 11 - bei S 4 : Herstellung eines Rauchkanals von S 11 nach dem Kamin bei S 4	52.500.-	<u>Chlor-Uko/</u> <u>Sulfur-Uko:</u> <u>einverstanden.</u>
		92.900.- =====	
	<u>Gersthofen.</u>		
B 15	<u>Pos. 17 143</u> Chlornatron-Elektrolyse: Aufstellung von weiteren 19 Amal- gamzellen <u>Nichtinv. Kosten RM 30.000.-</u> <u>und Quecksilberbeschaffung</u> <u>RM 57.000.-</u>	240.000.-	<u>Chlor-Uko:</u> <u>einverstanden</u> <u>bereits vorge-</u> <u>nehmigt.</u>
B 17	<u>Pos. 17 418</u> Salzlösung : Förderschnecke für Steinsalz	2.200.-	<u>Chlor-Uko:</u> <u>einverstanden.</u>
		242.100.- =====	

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>2. Ersatz.</u>		
	<u>G r i e s h e i m .</u>		
B 8	<u>Kohlen-Elektroden :</u> Ersatz eines Vorbrandofens	36.300.-	<u>Anorg. Komm.:</u> <u>einverstanden.</u>
		=====	
	<u>L e v e r k u s e n .</u>		
B 1016	<u>Pos. 415</u> Verschiedene Fluoride : 1 liegender Kessel für Ammoniak	14.000.-	<u>wie vor.</u>
B 1051	<u>Pos. 418</u> Anorganica : 65 Rollreifenfässer	1.500.-	<u>Sulfur-Uko:</u> <u>einverstanden.</u>
	<u>Pos. 421</u> wie vor : 300 Transportkannen für Oleum je 55 l Inhalt	3.420.-	<u>wie vor.</u>
B 1059	<u>Pos. 420</u> wie vor : Ersatz der Handkiesöfen 7 und 8 durch einen Drehofen <u>Nichtinv. Kosten RM 20.000.-</u>	1.153.500.-	<u>wie vor.</u>
B 1061	<u>Pos. 423</u> A-Kohle : Ersatz eines Laugenkühlers	5.300.-	<u>Anorg.Komm.:</u> <u>einverstanden.</u>
		1.177.720.-	
		=====	
	<u>U e r d i n g e n .</u>		
B 158	<u>Pos. 58</u> Chromfabrik : Verlegung d. Spezialprodukten-Anlage nach L 20 <u>Nichtinv. Kosten RM 2.000.-</u>	70.000.-	<u>Chrom-Uko:</u> <u>einverstanden</u>
	Übertr.	70.000.-	

Gr.2: Anorgan. Farbengeb. Pharm.

Titl. Va Anorganica.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>2. Ersatz.</u>		
	<u>Uerdingen</u>	<u>Übertrag :</u>	70.000.-
B 158	<u>Pos. 61 Eisenoxyd :</u> Auswechseln der vorhandenen 1,7 Glühtrommel gegen eine 2,2 Glüh- trommel <u>Nichtinv. Kosten RM 21.000.-</u>	210.000.-	<u>Anorg. Komm.:</u> <u>einverstanden.</u>
B 159	<u>Pos. 59 Schwefelsäure :</u> Ersatz von 2 Tentelaw-Kühlern durch einen modernen Röstgaskühler <u>Nichtinv. Kosten RM 3.000.-</u>	150.000.-	<u>Sulfur-Uko:</u> <u>einverstanden.</u>
	<u>Pos. 60 wie vor :</u> Ersatz des Grobkiesofens durch einen mechanischen Röstofen und dazugehöriger Staubkammer 290.000.- zurückgestellt 260.000.- verbleiben = 30.000.- für 4. M.G.R.-Schlauch in der Gas- reinigung		<u>wie vor.</u>
		460.000.-	
	<u>T i t a n .</u>		
B 37	<u>Pos. 39 Titan :</u> 1 Zentrifugal-Ventilator RM 3.400.- I.G.-Anteil	1.700.-	<u>Anorg. Komm.:</u> <u>einverstanden.</u>
	<u>B i t t e r f e l d .</u>		
B 336	<u>Pos. I/1659 Bichromat El.-Süd:</u> Umbau der Kaliumbichromat- Kristallisation <u>Nichtinv. Kosten RM 23.000.-</u>	298.000.-	<u>Chrom-Uko:</u> <u>einverstanden.</u>

Gr.2: Anorganica, Farbengeb. Pharm.

Titl. Va Anorganica.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>2. Ersatz.</u>		
	<u>R h e i n f e l d e n .</u>		
B 345	Pos. VI/1670 Salzsäure : Aufstellung eines Wabag-Rückspül- filters für eine Leistung von 100 cbm pro Tag	6.800.-	<u>Chlor-Uko:</u> <u>einverstanden.</u>
B 346	Pos. VI/1671 Aetznatron-Schmelzerei: Ersatz von 3 Frederking-Apparaten in der Aetznatron-Schmelzerei durch einen Swenson-Verdampfer <u>Nichtinv. Kosten RM 2.000.-</u>	76.000.-	<u>wie vor.</u>
		82.800.-	
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>L u d w i g s h a f e n .</u>		
B 527	Pos. 51 001 A Kiesbrecherei : Kiessiebvorrichtung <u>Nichtinv. Kosten RM 13.000.-</u>	49.000.-	<u>Sulfur-Uko:</u> <u>einverstanden</u>
	Pos. 51 002 B Schwefeldioxyd : 1 stehender SO ₂ -Verbundkompressor mit Zubehör <u>Nichtinv. Kosten RM 8.500.-</u>	80.000.-	<u>Sulfur-Uko:</u> <u>einverstanden</u>
	Pos. 51 009 B Neukontaktmasse : Ergänzung der Imprägnierungs- anlage für Butadienkontakte	34.000.-	<u>Kautschuk-Komm.:</u> <u>einverstanden.</u>
	<u>Übertrag :</u>	163.000.-	

Gr. 2 : Anorganica, Farbengeb. Pharm., Titl. Va Anorganica.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>Ludwigshafen</u> <u>Übertrag :</u>	163.000.-	
B 527	<u>Pos. 51 263 A Zinkoxyd spezial :</u> Ausgestaltung und Vereinfachung der Müllerei und Abfüllung des Zink- oxyd spezial <u>Nichtinv. Kosten RM 6.200.-</u>	63.000.-	<u>Anko: einverst.</u>
	<u>Pos. 55 075 A Wasserstoffleitung :</u> Mess- und Sicherheitseinrichtung für den Wasserstoffgasbehälter Lu 181	5.900.-	<u>Chlor-Uko: ein- verstanden.</u>
		231.900.- -----	
	<u>G e r s t h o f e n .</u>		
B 19	<u>Pos. 17 417 Chlornatron-Elektrolyse:</u> Kühler für 50%ige Natronlauge	2.600.-	<u>wie vor.</u>
B 10	<u>Pos. 17 321 wie vor :</u> Nass-Chlorleitung zur Salzsäure- anlage	7.800.-	<u>wie vor.</u>
		10.400.- -----	
	<u>G r i e s h e i m .</u>		
B 9	<u>Kohlen-Elektroden :</u> Erstellung eines gewölbten freitragenden Weißblechdaches an den Schweiß- öfen	2.200.-	<u>Anorgan. Komm: einverstanden.</u>
	<u>Übertrag:</u>	2.200.-	

Gr.2: Anorganica, Farbengeb. Pharm.

Titl. Va Anorganica.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>Griesheim</u> <u>Übertrag:</u>	2.200.-	
B 9	<u>Kohlen-Elektroden :</u> Einbau einer Magnetwalze als Abschei- der in der neuen Koksmahlanlage für Kohlenelektroden	3.300.-	<u>Anorg.Komm.:</u> <u>einverstanden.</u>
B 11	<u>Kohlen-Elektroden :</u> Pressvorrichtung für die Blockpresse	8.900.-	<u>wie vor.</u>
		14.400.-	
	<u>K n a p s a c k .</u>		
B 14	<u>Pos. 2391</u> Karbidsortieranlage : Erweiterung der Karbid-Sortier- anlage	40.000.-	<u>Anorg.Komm.:</u> <u>einverstanden</u>
	<u>Pos. 2395</u> Elektrodenaufbereitung : Aufstellung eines neuen Trocken- koks-Bunkers	5.000.-	<u>Anorg.Komm.:</u> <u>einverstanden.</u>
B 22	<u>Pos. 2310</u> Karbidbetrieb II : Erweiterung der Beschickungsbühne am Ofen VII der Karbidanlage II, mit dadurch bedingter Umänderung der Bürräume	21.500.-	<u>wie vor.</u>
		66.500.-	
	<u>L e v e r k u s e n .</u>		
B 1015	<u>Pos. 409</u> Elektrolyse-Amalgamzellen : 2 geschweisste Zellen ohne Queck- silberfüllung <u>Nichtinv. Kosten RM 4.500.-</u>	30.500.-	<u>Chlor-Uko:</u> <u>einverstanden</u>
	<u>Übertrag :</u>	30.500.-	

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag M	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>Leverkusen</u> <u>Übertrag:</u>	30.500.-	
B 1015	<u>Pos. 413</u> Natron : 5 Regelspurkesselwagen für Natronlauge	50.000.-	<u>Chlor-Uko/Teko:</u> <u>einverstanden</u>
	<u>Pos. 414</u> A-Kohle : 1 Rohrmühle mit zugehörigen Trans- portschnecken	16.000.-	<u>Anorg.Komm.:</u> <u>einverstanden.</u>
B 1017	<u>Pos. 410</u> Anorganisches Laboratorium: Ampullenfüllanlage (SO ₂)	23.200.-	<u>Sulfur-Uko:</u> <u>einverstanden.</u>
B 1018	<u>Pos. 416</u> Kalksteinmahlerei : 1 Hochleistungswindsichter in der Malkmahanlage	11.100.-	<u>Anorg.Komm.:</u> <u>einverstanden.</u>
B 1026	<u>Pos. 412</u> Oleum : 100 schmiedeeiserne Rollreifen- fässer	2.800.-	<u>Sulfur-Uko:</u> <u>einverstanden.</u>
	<u>Pos. 417</u> Salzsäure : 1 gummierter Messbehälter 8 cbm für Salzsäure mit Anschlussleitungen	6.000.-	<u>wie vor.</u>
B 1050	<u>Pos. 411</u> Bichromat : Apparatur zur Niederschlagung staub- haltiger Dampfschwaden der Nassmühle	12.000.-	<u>Chrom-Uko:</u> <u>einverstanden.</u>
	<u>Übertrag:</u>	151.600.-	

Gr.2: Anorganica, Farbengeb. Pharm.

Titl. Va Anorganica.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag M	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>Leverkusen</u> <u>Übertrag</u>	151.600.-	
B 1050	<u>Pos. 419 Chlor :</u> Erweiterung der Chloreelektrolyse <u>Nichtinv. Kosten RM 10.000.-</u>	335.000.-	<u>Chlor-Uko:</u> <u>einverstanden.</u>
B 1056	<u>Pos. 422 Salzsäure :</u> 1 Kondensationsanlage	15.000.-	<u>Sulfur-Uko:</u> <u>einverstanden</u>
		501.600.-	
	<u>U e r d i n g e n .</u>		
B 163	<u>Pos. 62 Eisenoxyd :</u> Eine Raymond-Mahlenanlage mit Zube- hör im Mühlenraum L 2	105.000.-	<u>Anorg.Komm.:</u> <u>einverstanden</u>
	<u>Duisburger Kupferhütte .</u>		
B 72	<u>Pos. 69 Agglomerier-Anlage :</u> Staubkistenentleerung in der Agglo- merieranlage	48.000.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
B 73	<u>Pos. 67 Rösterei :</u> Waschturm für die Abgase der Rö- sterei und 130 m hoher Kamin	750.000.-	<u>wie vor.</u>
B 74	<u>Pos. 68 Chlorklager :</u> Ausbau des Chlorklagers	60.000.-	<u>Metall-Uko:</u> <u>einverstanden.</u>
		858.000.-	

Gr.2: Anorganica, Farbengeb. Pharm.

Titl. Va Anorganica.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>T i t a n .</u>		
B 35	Pos. 36 Titan : Erweiterung der Nassmahlanlage RM 200.000.- I.G.-Anteil	100.000.-	<u>Anorg.Komm.:</u> <u>einverstanden.</u>
	Pos. 37 Titan : Anschluss des Drehofens I an die elektrische Gasreinigung RM 75.000.- I.G.-Anteil	37.500.-	<u>wie vor.</u>
B 36	Pos. 38 Titan : 1 Ventilsack-Packmaschine RM 4.500.- I.G.-Anteil	2.250.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 40 Titan : Elektrische Anschlüsse Querbau III RM 7.100.- I.G.-Anteil	3.550.-	<u>Anorg.Komm./</u> <u>Teko: einverst.</u>
B 38	Pos. 41 Titan : Eine Raymondmühle RM 70.000.- I.G.-Anteil	35.000.-	<u>Anorg.Komm.:</u> <u>einverstanden.</u>
B 39	Pos. 42 Titan : 1 Behälter 21 cbm Inhalt RM 3.200.- I.G.-Anteil	1.600.-	<u>Anorg.Komm.:</u> <u>einverstanden</u>
		179.900.-	
	<u>B i t t e r f e l d .</u>		
B 337	Pos. II/1660 Chlortrocknung El.-Nord: Erweiterung der Chlortrocknungs- Anlage Nichtinv. Kosten RM 3.400.-	187.000.-	<u>Chlor-Uko:</u> <u>einverstanden</u>
	Übertr.	187.000.-	

Gr.2: Anorganica, Farbengeb. Pharm.

Titl. Va Anorganica.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag M	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>Bitterfeld.</u>		
	<u>Übertrag:</u>	187.000.-	
B 338	Pos. II/1661 Siliron El.-Nord: Aufstellung eines Drehofens für Siliron	16.000.-	<u>Chlor-Uko:</u> <u>einverstanden.</u>
		203.000.-	
	<u>R h e i n f e l d e n .</u>		
B 339	Pos. VI/1662 Aetznatron-Schmelzerei: Erstellung eines zweiten Kühltur- mes für die Aetznatron-Schmelzerei	18.000.-	<u>Chlor-Uko:</u> <u>einverstanden.</u>
	<u>W o l f e n .</u>		
B 475	Pos. 68.36 Gipsschwefelsäure-Fabrik: Errichtung einer Gipsschwefel- säurefabrik	3.700.000.-	<u>Sulfur-Uko:</u> <u>einverstanden.</u>
	<u>P r e m n i t z .</u>		
B 340	Pos. VII/1663 Schwefelkohlenstoff: Gemischregler-Anlage für die Schwefelwiedergewinnung	10.000.-	<u>Anorgan.Komm.:</u> <u>einverstanden.</u>
	<u>Titl. Vb komprim.Gase.</u>		
	<u>2. Ersatz.</u>		
	<u>A u t o g e n .</u>		
B 14	Pos. 17 363 Sauerstoffwerk Bremen: 2 neue, unmittelbar angetriebene Lauge- pumpen	1.200.-	<u>Teko: einverstdn.</u>

Gr.2: Anorganica, Farbengeb. Pharm.

Titl. Va Anorganica.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag M.	Bemerkungen
	<u>Titl. Vb komprim. Gase.</u>		
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>A u t o g e n .</u>		
B 15	<u>Pos. 17 457</u> Sauerstoffwerk Kassel : Erweiterung des Sauerstoffwerkes Kassel auf Flüssiggas	98.000.-	<u>Teko:</u>
	<u>A u t o g e n Gesamt</u>	99.200.-	
	<u>Titl. Vc Metalle .</u>		
	<u>2. Ersatz.</u>		
	<u>L u d w i g s h a i e n .</u>		
B 528	<u>Pos. 51 012 B 2</u> Chlorzink : 3 Behälter für Chlorzinklösungen <u>Nichtinv. Kosten RM 2.000.-</u>	33.000.-	<u>Metall-Uko:</u> <u>einverstanden.</u>
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>B i t t e r f e l d .</u>		
B 342	<u>Pos. I/1667</u> Elektronmetall El.-Süd: Ausbau der Elektronmetall-Block- giesserei zur Erhöhung der Erzeugung von 250 auf 500 Moto Legierungsblöcke	285.000.-	<u>Metall-Uko:</u> <u>einverstanden.</u>
B 343	<u>Pos. I/1668</u> wie vor : Errichtung einer neuen Presserei	4.525.000.-	<u>Metall-Uko:</u> <u>einverstanden</u>
		4.810.000.-	

Gr.2: Anorganica, Farbengeb. Pharm.

Titl. Va Anorganica.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>Titl. Vc Metalle.</u>		
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>Aluminiumwerk Bitterfeld G.m.b.H.</u>		
B 344	Pos. V/1669 Aluminiumwerk G.m.b.H. : Erweiterung des Aluminiumwerkes Bitterfeld um 4 500 Jato Aluminium <u>RM 4.212.000.-</u> <u>I.G.-Anteil</u>	2.106.000.-	<u>Metall-Uko:</u> <u>einverstanden.</u>
	<u>W o l f e n .</u>		
B 476	Pos. 69.36 Nitrat - Fabrik : Zusammenlegung der Nitratfabrik <u>Nichtinv. Kosten RM 8.000.-</u>	48.000.-	
	<u>A n o r g a n i c a Gesamt</u>	16.696.420.-	

Gr.2 : Anorgan.Farbengeb.Pharm.

Tit.VIa Organ.Zwischenprodukte

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag M	Bemerkungen
	<u>Tit. VIa Organ.Zwischenprodukte.</u>		
	<u>1. Nachtrag.</u>		
	<u>L u d w i g s h a f e n .</u>		
B 529	Pos. 54 018 F Maleinsäure-Versuche: Errichtung einer Maleinsäure- anlage für ca. 40 Moto	<i>gestrichen Tea</i> 160.000.-	<u>Zetko: einverst.</u>
	<u>Mehrkosten zur Fordg.B 501/36</u> <u>über M 800.000.-</u>		
	<u>H ö c h s t .</u>		
B 109	Pos. 16540/41 Napthol S 20 : Beschaffung und Aufstellung einer Grossleistungs-Zentrifuge einschl.elekt.Einrichtung	20.200.-	<u>Zetko: einverst.</u>
	<u>Nachtrag zu B 465/35=M 51.100.-</u> <u>genehmigt i.d.Tea-Sitzung v.3.9.35</u>		
B 133	Pos. 16548 Natriumacetat Bau Oh 136 : Aufstellung von zwei neuen Kri- stallisierern für Natriumacetat	3.900.-	<u>Zetko: einverst.</u>
	<u>Nachtrag zu B 470/35=M 23.700.-</u> <u>genehmigt i.d.Tea-Sitzung v.21.6.35</u>		
B 139	Pos. 16546 Natriumacetat Ch 136: Ersatz von Motoren	2.300.-	<u>Zetko: einverst.</u>
	<u>Nachtrag zu Kredit B 468=M 9.700.-</u> <u>genehmigt i.d.Tea-Sitzung v.21.6.35</u>		
		26.400.-	
	<u>L e v e r k u s e n .</u>		
B 1032	Pos. 328 Pergut T.R.Gebäude N 20 1 Trockenapparatur für Pergut	13.000.-	<u>Zetko: einverst.</u>
	<u>Nachtrag zu B 930/36=M 34.000.-</u> Übertrag :	13.000.-	

Gr.2: Anorgan.Farbengeb.Pharm.

Tit. VIa Organ.Zwischenprodukte.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag M	Bemerkungen
	<u>1.Nachtrag.</u> Portsetzg.		
	<u>Leverkusen.</u> <u>Übertrag:</u>	13.000.-	
B 1032	<u>Pos. 362</u> Gerbstoff KS T.S.Gebäude N 20 : 1 Versuchsapparatur für Gerbstoff KS	15.000.-	<u>Zetko: einverst.</u>
	<u>Nachtrag zu B 990/36= M 33.000.-</u>		
B 1037	<u>Pos. 349</u> Phenacetin Ph.N.Gebäude P 23 : Ersatz einer 16.000 l ausgemauerten Bütte durch V4As-Bütteeinschl. Rührer	3.200.-	<u>Zetko: einverst.</u>
	<u>Nachtrag zu B 968/36=M 11.800.-</u>	31.200.-	
	<u>2.Ersatz.</u>		
	<u>L u d w i g s h a f e n .</u>		
B 529	<u>Pos. 51 106 E 1</u> Benzoldestillation Destillierblase	19.500.-	<u>Zetko: einverst.</u>
	<u>Nichtinv.Kosten M 3.500.-</u>		
	<u>Pos. 51 117 E 2</u> Tanigan : Beschaffung verschiedener neuer Ersatzapparate	39.400.-	<u>Zetko: einverst.</u>
	<u>Nichtinv.Kosten M 2.500.-</u>		
	<u>Pos. 51 117 E 3</u> Tanigan : Mischbütte mit Rührwerk	7.500.-	<u>Zetko: einverst.</u>
	<u>Pos. 51 119 E 4</u> Sublimation : Luftgebläse	12.500.-	<u>Zetko: einverst.</u>
	<u>Übertrag:</u>	78.900.-	

Gr.2 : Anorgan.Farbengeb.Pharm.

Tit. VIa Organ.Zwischenprodukte.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag M	Bemerkungen
	<u>2.Ersatz.</u> Fortsetzg.		
	<u>Ludwigshafen.</u> <u>Übertrag :</u>	78.900.-	
B 529	Pos. 51 123 E 2 Chloraethyl : Neue Mischapparatur	17.500.-	<u>Zetko: einverst.</u>
	Pos. 51 126 B 8 Naphtol : Kreiselpumpe	2.300.-	<u>wie vor</u>
		98.700.-	
	<u>H ö c h s t .</u>		
B 110	Pos. 17 310 Natriumacetat Ch 136: 1 Drehstrommotor zum Antrieb ei- ner Zentrifuge	2.600.-	<u>Zetko: einverst.</u> <u>Teko: einverst.</u>
B 126	Pos. 17 287 Zwischenprodukte Azo F 24 : Anschaffung und Aufstellung ei- nes Gefäßes von 7,5 cbm Inhalt für Fabrikation von p-Methoxyphenylpa- raminsäure	5.000.-	<u>Zetko: einverst.</u>
B 134	Pos. 17 403 Naphtol Bau S 20 : Aufstellung eines Schmelzlösege- fäßes, 15 cbm Inhalt als Reserve einschl. Drehstrommotor	18.500.-	<u>wie vor.</u>
		26.100.-	
	<u>G e r a t h o f e n .</u>		
B 14	Pos. 17 322 : Chloressigsäure App: Beschaffung und Aufstellung eines heizbaren Druckgefäßes	4.500.-	<u>Zetko: einverst.</u>
	<u>K n a p s a c k .</u>		
B 15	Pos. 2 319 Essigsäure-Anhydrid I : Aufstellung eines Salzsäure-Ab- sorptionskühlers als Reserve	7.000.-	<u>Zetko: einverst.</u>

Gr. 2 : Anorgan.Farbengeb.Pharm.

Tit. VIa Organ.Zwischenprodukte.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag M	Bemerkungen
	<u>2.Ersatz.</u> <u>Fortsetzung</u>		
	<u>M a i n k u r .</u>		
B 11	Pos. 12 427 Massgefäß 1100 l Inhalt	1.800.-	<u>Zetko: einverst.</u>
B 13	Pos. 12 457 Emaillierter Doppelkessel, 1300 l Inhalt, mit Rührwerk für Diphenylamin Sulfierung	8.600.-	<u>Zetko: einverst.</u>
		10.400.-	
	<u>O f f e n b a c h .</u>		
B 12	<u>Betaoxynaphtoesäure :</u> Ersatz von 7 Stück Antriebsmoto- ren der Betaoxynaphtoesäure-Vakuum- pumpen durch kleinere	2.200.-	<u>Zetko: einverst.</u>
	<u>L e v e r k u s e n .</u>		
B 1034	Pos. 375 Guajakol und Guäthol E.S. Gebäude N 14 : Ersatz einer ausgem.Vorlage durch eine gummierte, ausgem.Vorlage	5.300.-	<u>Zetko: einverst.</u>
	Pos. 372 Oelhase D.S.Geb. P 6 : Ersatz von Holzbütten durch schm.gumm.ausgem.Bütten	14.500.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 366 Azorinsäure A.S.II Geb. P 33 : Ersatz der 2-8000 Ltr.Behälter durch 2.12000 Ltr.Behälter	6.000.-	<u>wie vor.</u>
	Übertrag :	25.800.-	

Gr. 2 : Anorgan.Farbengeb.Pharm.

Tit. VIa Organ.Zwischenprodukte.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag M	Bemerkungen
	<u>2. Ersatz .</u> Portsetzg.		
	<u>Leverkusen.</u> <u>Übertrag :</u>	25.800.-	
B 1036	Pos. 369 Eulan Sp Gebäude G 2 : Ersatz des 6000 l Eulankessels	12.100.-	<u>Zetko.einverst.</u>
	Pos. 370 Nitrooxylol N Gebäude N 4: Ersatz des Abtreibers für Nitro- xylol	3.700.-	<u>wie vor-</u>
	Pos. 373 Naphtylamin Nm Gebäude N 9 Ersatz des schmiedeeisernen 18000 l Kessels	17.000.-	<u>wie vor.</u>
B 1052	Pos. 379 Dianisidin Di Gebäude M 23 Ersatz einer 10.000 l schmiede- eisernen ausgemauerten Bütte mit Schlange	6.600.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 380 Naphtionat Np Gebäude G 1: Ersatz einer Holzbütte durch eine 15 000 l schm.gummierte Bütte	9.800.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 381 Orthochlorin Di Gebäude M 23 : Ersatz einer Bütte durch einen 16 000 l schm.gummierten Rührwerks- kessel	11.500.-	<u>wie vor.</u>
		86.500.- =====	
	<u>U e r d i n g e n .</u>		
B 152	Pos. 86 : Bau R 14 : 1 Lastenaufzug von 2000 kg	15.000.-	<u>Zetko/Teko: einv</u>
	Pos. 87 Benzaldehyd-Benzoesäure: 1 Dampfass 3000 Ltr.Inhalt	4.100.-	<u>Zetko: einverst.</u>
	<u>Übertrag :</u>	19.100.-	

Gr. 2 : Anorgan.Farbengeb.Pharm. Tit. VIa Organ.Zwischenprodukte.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>2. Ersatz.</u> Fortsetzg.		
	<u>Uerdingen.</u> <u>Übertrag :</u>	19.100.-	
B 152	Pos. 88 Anilin-Salz : 2 Ansatz-Kessel mit Beiapparatur	28.000.-	<u>Zetko: einverst.</u>
B 157	Pos. 90 Chlorierbetrieb : Ersatz eines Umkochkessels 12000 Ltr., 6 atü	9.000.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 91 Benzol : Erneuerung der Glockenböden-Ko- lonne f.d. Solventnaphta-Destillier- blase, 9000 Ltr. Nutzinhalt	11.700.-	<u>wie vor.</u>
B 165	Pos. 92 Mannol : Ersatz von zwei Zentrifugen 1200 mm Trommel-Ø	6.400.-	<u>Zetko: einverst.</u>
		74.200.- =====	
	<u>W o l f e n - Farbenfabrik.</u>		
B 478	Pos. 71.36 Nitrol : Eine Destillationsapparatur	23.700.-	<u>Zetko: einverst.</u>
	<u>Nichtinv. Kosten M 2.200.-</u>		
B 479	Pos. 72.36 Nitrol : Ersatz eines Autoklaven	33.900.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Nichtinv. Kosten M. 2.200.-</u>	57.600.- =====	
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>L u d w i g s h a f e n .</u>		
B 530	Pos. 51 110 B Kunstharz : Heizungsanlage	4.100.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Übertrag :</u>	4.100.-	

Gr. 2 : Anorganica, Farbengeb. Pharm.

Titl. VIa Organ. Zwischenprodukte.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderung. (Fortsetzg.)</u>		
	<u>Ludwigshafen</u> <u>Übertrag :</u>	4.100.-	
B 530	Pos. 51 111 B Phenamin : Ergänzung der Einrichtung für Fetthydrierung (2 heizbare Absetz- gefäße, 1 Druckfass)	21.000.-	<u>Zetko: einverst.</u>
	Pos. 51 123 N Chloräthyl : Reserveapparatur	40.000.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 51 124 H Methylanilin : Vakuumtrockenschrank für Phtalo- dinitril	19.000.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 51 132 H Nekal : Einbau einer Pritsche nebst Elek- trozug im Lagerbau Lu 200	9.600.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 51 134 B Chlorprodukte : Neue Apparatur für chlorierte Phtalsäure	59.500.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Nichtinv. Kosten M 8.000.-</u>		
		153.200.-	
	<u>H ö c h s t .</u>		
B 135	Pos. 17 347/48 Ester W Bau Ch 61; Aufstellung einer Wasserrumlauf- einrichtung zur Kühlung und Förderung von 1% Alkohol-Wassergemisch von De- stillation z. Auswaschg. einschl. Dreh- strommotor	19.800.-	

Gr.2: Anorgan. Farbengeb.Pharm.

Titl.VIa Organ. Zwischenprod.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>K n a p s a c k .</u>		
B 16	Pos. 2396 Essigsäure-Anhydrid I : Beschaffung von zwei Vorratsge- fäßen aus Aluminium 10 cbm.	10.000.-	<u>Zetko:</u> <u>einverstanden.</u>
	Pos. 2326 Essigsäure-Anhydrid II : Erweiterung des Anhydridbetrie- bes II um weitere 100 Moto auf 400 Moto Anhydrid	33.000.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 2405 Essigsäure-Anhydrid II : Erweiterung des Anhydridbetriebes II von 400 auf 450 Moto Anhydrid	105.000.-	<u>wie vor.</u>
		148.000.-	
	<u>G r i e s h e i m .</u>		
B 10	<u>Destillation :</u> Erstellung eines einstöckigen Pumpenhauses von 400 qm Fläche und Eisenkonstruktionsdach	7.500.-	<u>wie vor.</u>
	<u>L e v e r k u s e n .</u>		
B 1033	Pos. 368 Katalytisches Labor. Betrieb Gebäude R 13 : Aufstellung eines Hochdruck-Auto- klaven	34.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Übertrag :</u>	34.000.-	

Gr.2 : Anorgan.Farbengeb.Pharm.

Tit. Via Organ.Zwischenprodukte.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag	Bemerkungen
	<u>3.Neuforderungen. Fortsetzg.</u>		
	<u>Leverkusen.</u> <u>Übertrag:</u>	34.000.-	
B 1033	<u>Pos. 371</u> Nitrosalicylsäure D.S.P. Gebäude P 6 : Ein schmiedeeiserner gummierter Rührtrog	5.000.-	<u>Zetko: einverst.</u>
	<u>Pos. 367</u> Pergut (Chlorkautschuk) T.R.Geb.P 21 : Vergrößerung der Chlorkaut- schukapparatur durch Chlorier-, Ausfäll- und Emulsionskessel	61.800.-	<u>wie vor.</u>
B 1043	<u>Pos. 374</u> A-Fabrik allgemein : 5 Regelspurkesselwagen 15 cbm	39.800.-	<u>Teko/Zetko:</u> <u>einverstanden.</u>
B 1045	<u>Pos. 365</u> Desavin S.A.S.Geb.P 23 : Aufstellen einer Wälzpumpe für Hochdruck mit Antriebsmotor	3.350.-	<u>Zetko: einverst.</u>
	<u>Pos. 376</u> Amidoisäure A.S.I Geb.P 33 1 schmiedeeis.Nutsche mit Rühr- werk und Hubwerk	14.750.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Pos. 377</u> verschied.Produkte Np.Geb. G 1 : 1 - 16000 Ltr.Eisenkocher	18.500.-	<u>wie vor.</u>
B 1053	<u>Pos. 378</u> Chlorbenzol Gebäude M 7 : Salzsäureleitung von M 7 bis M 23	8.000.- 185.200.- =====	<u>wie vor.</u>
	<u>U e r d i n g e n .</u>		
B 153	<u>Pos. 89</u> Mischsäure, Bau L 26 : 1 Aluminium-Tank 100 cbm Inhalt	17.500.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Übertrag :</u>	17.500.-	

Gr. 2 : Anorgan.Farbengeb.Pharm.

Tit. VIa Organ.Zwischenprodukte.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen</u> (Fortsetzg.)		
	<u>Verdingen.</u> <u>Übertrag:</u>	17.500.-	
B 161	Pos. 93 Anilindestillation : 340 cbm Anilintank an L 9	23.000.-	<u>Zetko: einverst.</u>
		40.500.- =====	
	<u>W o l f e n - Farbanfabrik</u>		
B 477	Pos. 70.36 Metol : Erweiterung der Eindampf-Appara- tur <u>Nichtinv.Kosten RM 5.800.-</u>	14.900.- =====	<u>wie vor.</u>
	<u>S c h k o p a u .</u>		
	<u>Phtalsäure-Betrieb :</u> Errichtung d. Silos u. d. Ein- schmelzerei f. Naphtalin 569.000 Errichtung d. Phtalsäure- fabrikation 1.718.000 Errichtung der Phtal- säure-Destillation 488.000	2.775.000.-	
	Erweiterung des Hoch-u- Niederspannungs-Uhren-u. Telefonnetzes 90.000 3 Wohngebäude 83.000 Geländeerschliessung 232.000 Energiezuführungen: Rohr- brücken und Leitungsnetze 62.400	467.400.-	
		3.242.400.- =====	
	<u>Organ.Zwischenprodukte Gesamt</u>	4.396.300.- =====	

Gr.2: Anorganica, Farbengeb. Pharm.

Titl. VIb Lösungsmittel.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>Titl. VIb Lösungsmittel.</u>		
	<u>1. Nachträge.</u>		
	<u>Zweckel.</u>		
B 540	Pos. 64 024 A I.G.Farbenindustrie A.G., Werk Zweckel: Aufbau des I.G.Werkes Zweckel Nachtrag zu B 524/36 RM 1.700.000.-	675.500.-	<u>Löko: einverst.</u> <u>Zetko:</u>
	<u>H ö c h s t .</u>		
B 112	Pos. 16 886 Butanol Ch 99 : Ausbau einer Anlage für Rückführung von Wasserstoff Nachtrag zu B 27/36 RM 5.400.-	3.700.-	<u>Löko:</u> <u>einverstanden.</u>
B 136	Pos. 17 135 Diverse Lösungsmittel Bau Ch 99 : Aufstellung eines Hochdruckhydrie- rers 2 obm Nachtrag zu B 57/36 RM 33.000.-	25.000.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 16 556 Diverse Lösungsmittel Bau Ch 99 : Erweiterung der Esteranlage Ch 99 Nachtrag zu B 487/35 RM 89.800.-	1.900.-	<u>wie vor.</u>
		30.600.-	
	<u>K n a p s a c k .</u>		
B 18	Pos. 2314 Aldehyd : Erweiterung d.Laugeaufbereitungs- anlage (Regeneration) Nachtrag zu B 398/34 RM 210.000.-	23.000.-	<u>wie vor.</u>

Gr.2: Anorganica, Farbengeb. Pharm.

Titl.VIb Lösungsmittel.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag M	Bemerkungen
	<u>2. Ersatz.</u>		
	<u>H ö c h s t .</u>		
B 113	<u>Pos. 17 337</u> Butol Ch 99 : Beschaffung eines Drehstrommotors 8,2 kW zum Antrieb eines Hydrierers	3.500.-	<u>Löko: einverstndn.</u> <u>Teko: -</u>
B 147	<u>Methyl S 56:</u> <u>Pos. 17 455:</u> Anschaffung und Aufstellung von drei Steilrohr-Verdampfern je 1000 kg NH ₃ fl. Std. 88.400.- <u>Pos. 17 456:</u> Elektr. Einrichtung 6.500.- <u>Pos. 2885:</u> Bauliche Arbeiten 3.200.-	98.100.-	<u>Zetko: einverst.</u> <u>Löko: -</u>
		101.600.- =====	
	<u>K n a p s a c k .</u>		
B 20	<u>Pos. 2407</u> Aldehyd : Ersatzbeschaffung von Elmo, Waschtürmen und Kühler für zwei Aldehyd-Generatoren	350.000.-	<u>Löko:</u> <u>einverstanden</u>
		=====	
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>L u d w i g s h a f e n .</u>		
B 531	<u>Pos. 51 058 K</u> Glykol : Kohlensäureleitung von Bau Lu 256 nach Lu 660	11.500.-	<u>Löko:</u> <u>einverstanden.</u>
	<u>Übertrag</u>	11.500.-	

Gr.2: Anorganica, Farbengeb. Pharm.

Titl.VIb Lösungsmittel.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Beitrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>Ludwigshafen</u> <u>Übertrag:</u>	11.500.-	
B 531	Pos. 51 058 N 1 Glykol : Ergänzung der Apparatur zur Verarbeitung von Aethylenoxyd; Erstellung eines Neubaus hierfür <u>Nichtinv. Kosten RM 40.000.-</u>	680.000.-	<u>Löko:</u> <u>einverstanden.</u>
	Pos. 51 058 V , Glykol : Oxydturm mit Zubehör <u>Nichtinv. Kosten RM 10.000.-</u> <u>für Versetzen d.100%igen Chlor-säureapparatur</u>	36.000.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 51 062 B Styrol : 4 Tanks zu je 60 cbm für Zwischenprodukte	45.000.-	<u>Kunststoff-Komm</u> <u>u.Kautschuk-</u> <u>Komm. einverst.</u>
	Pos. 51 062 D Styrol : Aethylenkompression und Abfüllung	29.000.-	<u>Löko/Kuko:</u> <u>einverstanden.</u>
		801.500.-	
	<u>H ö c h s t .</u>		
B 111	Pos. 17 385 Crotonaldehyd : Beschaffung eines vierachsigen Kleinbahn-Kesselwagens 7,5 cbm zum Transport von Methoxybutyraldehyd	5.000.-	<u>Löko: einverst.</u> <u>Teko: " "</u>
B 114	Pos. 17 302 Aethylacetat Ch 78 : Zwei Drehstrommotore für Zentrifugalpumpen <u>Nichtinv. Kosten RM 9.500.-</u>	2.800.-	<u>Löko: einverst.</u> <u>Teko: " "</u>
	<u>Übertrag :</u>	7.800.-	

Gr.2: Anorganica, Farbengeb. Pharm.

Titl.VIb Lösungsmittel.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>Höchst.</u> <u>Übertrag</u>	7.800.-	
B 114a	Pos. 17 338/39 Butylacetat Ch 165: Aufstellung eines 100 m ³ Lagerge- fäßes für Butanol einschl. Dreh- strommotor zum Antrieb einer Pumpe	24.900.-	<u>Löko:</u> <u>einverstanden.</u>
B 115	Pos. 17 336 Butol usw. Ch 99 : Beschaffung und Aufstellung einer eisernen Destillationsanlage	75.000.-	<u>wie vor.</u>
B 137	Pos. 17 405/06 Aethylacetat Bau Ch 110 : Anschaffung von zwei Sihipumpen mit Motorenantrieb	4.800.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 17 407/08 Crotonaldehyd Bau Ch 110 : Anschaffung von 4 Zentrifugal- pumpen mit Motorenantrieb	7.200.-	<u>wie vor.</u>
B 138	Pos. 17 409 Diverse Solvane Bau Ch 132 : Anschaffung einer Kühnkolonne	16.000.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 17 421 Aether Ch 112 : Verlegung der Aetherabfüllung von Ch 99 nach Ch 112 <u>Nichtinv. Kosten RM 3.000.-</u>	18.900.-	<u>wie vor.</u>
B 140	Pos. 17 452/53 Methyl S 55 : Umbau der Methanol-Veresterung in S 55 <u>Nichtinv. Kosten RM 5.400.-</u>	52.800.-	<u>Zetko: einverst.</u> <u>Löko: -</u>
	<u>Übertrag :</u>	207.400.-	

Gr.2: Anorganica, Farbengeb. Pharm.

Titl. Vlb Lösungsmittel.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>Höchst</u> <u>Übertrag:</u>	207.400.-	
B 149	<u>Bau Ch 139 :</u> Errichtung eines Zwischenlagers für Lösungsmittel <u>Nichtinv. Kosten RM 32.000.-</u>	113.500.-	<u>Löko: einverst.</u>
		320.900.-	
	<u>G e r s t h o f e n .</u>		
B 12	<u>Pos. 17 290</u> Terpentinöl-Lager : Beschaffung und Aufstellung eines 2. Terpentinöl-Tanks <u>Nichtinv. Kosten RM 4.000.-</u>	48.000.-	<u>Löko: einverstanden.</u>
B 16	<u>Ausbau der Kampfer-Fabrikationsanlage:</u> <u>Pos. 2865</u> Erhöhung d. Gebäudes der Terpentinöl-Destillation 40.000 <u>Pos. 17342</u> Neue Camphen- Destillation 60.000 <u>Pos. 17 344</u> 1 Dehydrierer 40.000 <u>Pos. 17345</u> Umstellung und Ausbau Acetylierer 15.000 <u>Pos. 17 343</u> Rührwerkskessel zur Herst. von Camphen 9.000 <u>Pos. 17 326</u> Aufstellung ei- nes Maischkessels 2.000 <u>Nichtinv. Kosten RM 5.500.-</u>	166.000.-	<u>wie vor.</u>
		214.000.-	
	<u>K n a p s a c k .</u>		
B 17	<u>Pos. 2362</u> Acetylen : Einbau eines Kalkstandanzeigers am Trockenvergaser 1	14.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Übertrag:</u>	14.000.-	

Gr.2: Anorganica, Farbengeb. Pharm.

Titl. Vlb Lösungsmittel.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>Knapsack</u> <u>Übertrag:</u>	14.000.-	
B 17	<u>Pos. 2381 Acetylen :</u> Beschaffung und Einbau von Messin- strumenten für die Gas- und Chlor- wassermessung in der Chlorreinigung	6.500.-	<u>Löko:</u> <u>einverstanden.</u>
B 19	<u>Pos. 2359 Aldehyd-Destillation :</u> Einbau von Sicherheitseinrichtungen gegen Brandgefahr in der Aldehyd- Destillation	8.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Pos. 2410 Aldehyd :</u> Aufstellung eines neuen Konden- sataldehyd-Sammelgefäßes 10 cbm in eisengummierter Ausführung	10.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Pos. 2397 Essigsäure :</u> Verlängerung und Verlegung einer gummierten Rohrleitung von der Salz- säure-Absorption	4.500.-	<u>wie vor.</u>
B 21	<u>Pos. 2406 Aldehyd :</u> a) Erweiterung der Acetylen-Gasrei- nigungsanlage 125.000.- b) Erweiterung der Aldehyd- Destillation 450.000.-	575.000.-	<u>Löko:</u> <u>einverstanden.</u>
		618.000.-	
	<u>B i t t e r f e l d .</u>		
B 341	<u>Pos. III/1666 Phosphorsäureester</u> Mainthal : Vergrößerung der Phosphorsäure- ester-Anlage um 30 Moto <u>Nichtinv. Kosten RM 6.000.-</u>	58.400.-	<u>Löko: einverst.</u>
	<u>Lösungsmittel Gesamt</u>	<u>3.193.500.-</u>	

Gr. 2 : Anorganica, Farbengeb. Pharm. Titl. VII Azofarben.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>Titl. VII Azofarben.</u>		
	<u>2. Ersatz</u>		
	<u>Ludwigshafen.</u>		
B 531	Pos. 51 206 E 3 Palatinechtfarben : Ausfällbütte für Palatinecht- blau GGN	2.500.-	✓ <u>Ako: einverd.</u>
	<u>Höchst.</u>		
B 128	Pos. 17 410 Azofarben Ch 40 : Anschaffung eines gummierten Ge- fäßes von 9,4 cbm Inhalt <u>Nichtinv. Kosten RM 1.200.-</u>	5.800.-	✓ <u>wie vor.</u>
	<u>Mainkur.</u>		
B 8	Pos. 12 394 Kristall-Ponceau : Zwei ausgesteinte Betonbehälter je 5000 l Inhalt	3.400.-	✓ <u>wie vor.</u>

Gr.2: Anorganica, Farbengeb. Pharm.

Titl. VII Azofarben

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>2. Ersatz.</u>		
	<u>L e v e r k u s e n .</u>		
B 1027	Pos. 119 Azofarben : Ersatz einer hölzernen Bütte durch eine schmiedeeiserne gumm. Bütte	11.000.-	<u>Ako:</u> <u>einverstanden.</u>
	Pos. 121 wie vor : Ersatz einer 20 000 l Holzkupp- lungsbütte durch eine schmiedeeiserne gumm. Bütte	10.700.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 122 wie vor : Ersatz von zwei hölzernen Bütten durch zwei 16 000 l schmiedeeiserne gumm. Bütten	21.000.-	<u>wie vor.</u>
B 10 55	Pos. 125 wie vor : 1 Holzbütte durch eine 20 000 l schmiedeeiserne, gumm. Bütte ersetzen	12.300.-	<u>wie vor.</u>
		55.000.-	
	<u>U e r d i n g e n .</u>		
B 155	Pos. 1 Lederdeckfarben : Elektrozug 15 00 kg Tragkraft	2.700.-	<u>Ako/Teko:</u> <u>einverstanden.</u>

Gr.2: Anorganica, Farbengeb. Pharm.

Titl. VII Azofarben.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag M	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>L u d w i g s h a f e n .</u>		
B 532	Pos. 51 211 C Walzprodukte : Einbau einer Schilde-Absauge- anlage	3.500.-	Ako: einverstanden.
		=====	
	<u>L e v e r k u s e n .</u>		
B 1028	Pos. 120 Azofarben : 1 schmiedeeiserne gummierte Butte 18 000 l mit Antrieb	10.000.-	wie vor.
	Pos. 123 wie vor : 3 hydraulische Filterpressen	15.800.-	wie vor.
B 1054	Pos. 124 wie vor : Eine 5000 l schmiedeeiserne gumm. Butte	8.000.-	wie vor.
		33.800.-	
		=====	
	A z o f a r b e n G e s a m t	106.700.-	
		=====	

Gr.2: Anorganica, Farbengeb. Pharm.

Titl. VIII Triphenylmethanfarben.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>Titl. VIII Triphenylmethanfarben.</u>		
	<u>1. Nachtrag.</u>		
	<u>L e v e r k u s e n .</u>		
B 1029	Pos. 36 Grün : 1 Fassaufzug 1000 kg Tragkraft Nachtrag zu B 744/36 RM 8.000.- <u>Nichtinv. Kosten RM 1.000.-</u>	1.500.-	<u>Teko/Triko:</u> <u>einverstanden.</u>
	<u>2. Ersatz.</u>		
	<u>L u d w i g s h a f e n .</u>		
B 533	Pos. 51 310 E 3 Rhodamin : MAG-Mühle	7.300.-	<u>Triko:</u> <u>einverstanden.</u>
	Pos. 51 310 E 4 wie vor : Flusseis. gumm. Rührzylinder	7.200.-	<u>wie vor.</u>
		14.500.-	
	<u>H ö c h s t .</u>		
B 116	Pos. 17 288 Fuchsin F 7 : Beschaffung und Aufstellung eines 2000 l Emailleessels als Ersatz für ein vorhandenes verbrauchtes Gefäß	12.000.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 17 313 Methylenblau Ch 79 : Ersatz des Nitrosieressels in Ch 79	7.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Übertrag :</u>	19.000.-	

Gr. 2 : Anorganica, Farbengeb. Pharm. Titl. VIII Triphenylmethanfarben.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>2. Ersatz.</u>		
	<u>Höchst</u> <u>Übertrag :</u>	19.000.-	
B 117	<u>Methylenblau Ch 79 :</u>		
	<u>Pos. 17 311</u>		
	Beschaffung und Aufstellung eines schmiedeeisernen Gefäßes, 3 cbm Inh. als Ersatz für den Monoäthyl-Tolui- din Vorratskasten 3.300.-		
	<u>Pos. 17 312</u>		
	Beschaffung und Aufstellung zwei- er Gefäße, je 4,5 cbm Inhalt, als Er- satz für einen Schwefelsäure-Vorrats- kasten 8.800.-	12.100.-	<u>Triko: einverst.</u>
		31.100.- =====	
	<u>L e v e r k u s e n .</u>		
B 1031	<u>Pos. 50 Grün :</u>		
	Anlage für allgemeines Betriebs- vakuum	34.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Nichtinv. Kosten RM 3.600.-</u>		
	<u>Pos. 51 Grün :</u>		
	Zwei 10 000 l schmiedeeiserne aus- gemauerte Büten	4.600.-	<u>wie vor.</u>
		38.600.- =====	

Gr.2: Anorganica, Farbengeb. Pharm.

Titl. VIII Triphenylmethanfarben.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag M.	Bemerkungen
	<u>2. Ersatz.</u>		
	<u>U e r d i n g e n .</u>		
B 154	<u>Pos. 14</u> Grün : 2 ausgemauerte Eisenbottiche 8 cbm Inh. mit Einzelantrieb	11.000.-	<u>Triko:</u> <u>einverstanden.</u>
B 156	<u>Pos. 15</u> Fuchsin : Ersatz eines 25 cbm Rührwerks- kessels	15.000.- 26.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>L u d w i g s h a f e n .</u>		
B 533a	<u>Pos. 51 215 C</u> Heliogenblau : Schwingmühle	7.500.-	<u>wie vor.</u>
	<u>H ö c h s t .</u>		
B 118	<u>Pos. 17 314</u> Methylenblau Ch 79 : Anschaffung und Aufstellung eines Ventilators	4.200.-	<u>wie vor.</u>
	Triphenylmethanfarben Gesamt	123.400.-	

Gr.2: Anorganica, Farbengeb. Pharm.

Titl. IX Schwefelfarben.

Titl. X Aliz. u. Küpenfarben.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>Titl. IX Schwefelfarben.</u>		
	<u>2. Ersatz.</u>		
	<u>H ö c h s t .</u>		
B 119	Pos. 17 315 Thiogenschwarz Ch 57 : Ersatz der Hauptantriebs- mission durch zwei vorhandene Getriebe-Motore	6.000.-	Schweko: <u>einverstanden.</u> Teko: einverst.
	<u>W o l f e n .</u>		
B 481	Pos. 74.36 Schwefelschwarz : 1 schmiedeeisernes, teilweise ho- mogen verbleites Rührwerkgefäß (Kocher) <u>Nichtinv. Kosten RM 2.500.-</u>	19.500.-	Schweko: <u>einverstanden.</u>
B 482	Pos. 75.36 Schwefelschwarz : 1 elektrischer Aufzug, 1000 kg Tragkraft	10.600.-	<u>wie vor.</u>
		30.100.-	
	Schwefelfarben Gesamt	36.100.-	
	<u>Titl. X Alizarin- u. Küpenfarben.</u>		
	<u>1. Nachtrag.</u>		
	<u>H ö c h s t .</u>		
B 145	Pos. 16 768 Transketon A 4: Beschaffung eines polumschaltbaren Motors 9,5/14,5 kW <u>Nachtrag zu B 547/35 RM 21.500.-</u>	2.000.-	Komm. IX: <u>einverstanden.</u>

Gr.2: Anorganica, Farbengeb. Pharm.

Titl.X Aliz. u. Küpenfarben.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>2. Ersatz.</u>		
	<u>L u d w i g s h a f e n .</u>		
B 534	Pos. 51 153 E 1 Alizarinrot : 2 gummierte Pumpen	8.100.-	Komm. IX: <u>einverstanden.</u>
		=====	
	<u>H ö c h s t .</u>		
B 120	Pos. 17 316 Transketon A 4 : Beschaffung eines emaillierten Kessels als Reserve	2.800.-	<u>wie vor.</u>
B 146	Pos. 17 411 wie vor : Vollständiger Ersatz der hölzernen Filterpressen durch eine ausgemauerte Kastennutsche von 3 qm Filterfläche	4.500.-	Komm. IX: <u>einverstanden</u>
	Pos. 17423/24 Indigosol A 12 c : Ersatz des Dampfmantelgefäßes sowie Drehstrommotor für Einzelantrieb	9.200.-	Komm. IX: <u>einverstanden</u>
		16.500.-	
		=====	
	<u>M a i n k u r .</u>		
B 10	Pos. 12 409 Hydronblau - Z : 1 runden, homog. verbleiten Behäl- ter 35 000 l Inhalt mit neuem Rührer <u>Nichtinv. Kosten RM 1.000.-</u>	11.000.-	Komm. IX: <u>einverstanden.</u>
		=====	

Gr.2: Anorganica, Farbengeb. Pharm.

Titl. I Aliz. u. Küpenfarben.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>2. Ersatz.</u>		
	<u>L e v e r k u s e n .</u>		
B 1047	Pos. 75 Alizarin-Mischraum : Ersatz einer hölz. 5000 Ltr. Bütte durch schmiedeeis. gumm. Bütte	3.000.-	<u>Komm. IX:</u> <u>einverstanden.</u>
	Pos. 76 Alizarin A.C. II : Ersatz einer Natronlaugevakuumvor- lage	3.300.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 77 Alizarin I : Ersatz einer Dampfvakuumpumpe durch eine Riemenvakuumpumpe 600 cbm Saug- leistung	12.100.-	<u>wie vor.</u>
		18.400.-	
		=====	
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>L u d w i g s h a f e n .</u>		
B 535	Pos. 51 157 C Amidochinon : Holzfilterpresse <u>Nichtinv. Kosten RM 2.000.-</u>	10.300.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 51 163 U Indanthren Lu 467 : 7 Vorratsgefäße f. Lösungsmittel <u>Nichtinv. Kosten RM 3.000.-</u>	29.500.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 51 163 V Indanthren Lu 467 : Elektrisch geheiztes Venuleth <u>Nichtinv. Kosten RM 10.000.-</u>	48.500.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Übertrag</u>	88.300.-	

Gr. 2 : Anorganica, Farbengeb. Pharm.

Titl. I Alis. u. Küpenfarben.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>Ludwigshafen</u> <u>Übertrag :</u>	88.300.-	
B 535	<u>Pos. 51 163 W</u> Indanthren Lu 467: 2 Anrührgefässe nebst Messgefäss <u>Nichtinv. Kosten RM 2.000.-</u>	15.700.- 104.000.- =====	<u>Komm. IX :</u> <u>einverstanden.</u>
	<u>H ö c h s t .</u>		
B 130	<u>Pos. 17 386/87</u> Al. Küpenfarben SA A 8: Beschaffung eines 80er Einzel- antriebes einschliesslich Motor für das Gefäss Nr. 66063	4.300.-	<u>Komm. IX/Teko :</u> <u>einverstanden.</u>
B 146a	<u>Pos. 17 422</u> Transketon A 4 : Beschaffung und Aufstellung ei- ner Druckwasserpumpe für 80/90 obm/h	3.400.-	<u>Komm. IX: einverte</u>
	<u>Pos. 17 412</u> Al Küpenfarben L A 8 : Aufstellung einer Holznutsche	2.800.- 10.500.- =====	<u>Komm. IX: einverte</u>

Gr.2: Anorganica, Farbengeb. Pharm.

Titl. XI Indigo.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>L e v e r k u s e n .</u>		
B 1046	Pos. 72 Alizarin-Mischraum : 1 - 5000 Ltr. Eindampfpfanne mit angeschw. Heizschlange und Einzel- antrieb	10.700.-	<u>Komm. IX:</u> <u>einverstanden.</u>
	Pos. 73 Alizarin II : Apparatur zum Destillieren von Ammoniak <u>Nichtinv. Kosten RM 1.500.-</u>	14.400.-	<u>wie vor.</u>
B 1048	Pos. 74 Alizarin A.C. I : 2 - 10.000 Ltr. Behälter für Lösungsmittel	9.200.- 34.300.- -----	<u>wie vor.</u>
	Alizarin- u. Küpenfarben Gesamt	204.800.- -----	
	<u>Titl. XI Indigo.</u>		
	<u>1. Nachträge.</u>		
	<u>H ö c h s t .</u>		
B 121	Pos. 16 970 Indigolager Ch 54 : Beschaffung verschiedener Trans- porteinrichtungen <u>Nachtrag zu B 39/36 RM 17.000.-</u>	5.300.-	<u>Indigo-Komm.:</u> <u>einverstanden.</u> <u>Teko: einverst.</u>
	<u>Übertrag:</u>	5.300.-	

Gr.2: Anorganica, Farbengeb. Pharm.

Titl. XI I n d i g o .

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>1. Nachträge .</u>		
	<u>Höchst.</u> <u>Übertrag:</u>	5.300.-	
B 121 a	Pos. 16 644 Bromindigo Ch 39 : Homogene Verbleiung eines Reduzie- rers im Bromindigo <u>Nachtrag zu B 508/35 RM 5.000.-</u>	1.900.-	<u>Indigo-Komm.: einverstanden.</u>
		7.200.-	
	<u>2. Ersatz.</u>		
	<u>L u d w i g s h a f e n .</u>		
B 536	Pos. 51 251 E 2 Nitrilglycin : Aluminiumbehälter von 25 cbm für Formaldehyd-Lagerung <u>Nichtinv. Kosten RM 1.300.-</u>	5.500.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 51 252 E 5 Indigo V I : Ventilator	1.700.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 51 252 E 7 Indigo V I : Aufzug von 1500 kg Tragkraft <u>Nichtinv. Kosten RM 4.400.-</u>	17.500.-	<u>Indigo-Komm./ Teko: einverstndn.</u>
		24.700.-	
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>L u d w i g s h a f e n .</u>		
B 537	Pos. 55 039 B Eisessig-Vertrieb : Ausbau des Eisessigkellers in Lu 286 als feuersicheren Raum	5.000.-	
	<u>I n d i g o Gesamt</u>	36.900.-	

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>Titl. XII Trockenanlagen.</u>		
	<u>2. Ersatz.</u>		
	<u>L u d w i g s h a f e n .</u>		
B 538	Pos. 51 303 E 1 Auramin-Mühlen : MAG-Mühle Nichtinv. Kosten RM 1.000.-	9.600.-	<u>Triko:</u> <u>einverstanden.</u>
	<u>H ö c h s t .</u>		
B 122	Pos. 17 291/2 Blau-Müllerei usw.Ch 79: Beschaffung einer Perplexmühle Nr.4 einschl. Motor	7.900.-	<u>wie vor.</u>
B 131	Pos. 17 328 Thiogenschwarz-Trocknerei Ch 57: Ersatz d.Ventilators Nr.62394 durch einen neuen gusseisernen Ventilator	2.500.-	<u>Schweko:</u> <u>einverstanden.</u>
		10.400.-	
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>M a i n k u r .</u>		
B 12	Pos. 12 440 Trocknerei : Berieseleranlage für die Brüden aus Vakuum-Trocken-Schränken Nichtinv. Kosten RM 1.200.-	5.800.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
	<u>L e v e r k u s e n .</u>		
B 1030	Pos. 79 Vakuumtrocknerei : Ein Warmwasserspeicher	3.500.-	<u>Ako:</u> <u>einverstanden.</u>
	<u>W o l f e n .</u>		
B 483	Pos. 76.36 Azo-Ost : Ein Heisslufttrockenschrank	13.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Trockenanlagen Gesamt</u>	<u>42.300.-</u>	

Gr. 2 : Anorgan.Farbengeb.Pharm.

Tit. XIIIa Pharmazeutica.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag M	Bemerkungen
	<u>Tit. XIIIa Pharmazeutica.</u>		
	<u>1. Nachträge.</u>		
	<u>H ö c h s t .</u>		
B 123	Pos. 16 694 Ester W Ch 61 : Beschaffung einer Kupferblase <u>Nachtrag zu B 551/35 = M 6.200.-</u>	1.200.-	<u>Pharm.Ko.: einverstanden.</u>
	Pos. 16 762 Pharm.Verpack.Ch 3 : Beschaffung u. Aufstellung von zwei Tablettenzähl-u. Abfüllmaschi- nen <u>Nachtrag zu B 553/35 M 4.400.-</u>	1.500.-	<u>wie vor.</u>
		2.700.-	
	<u>M a r b u r g .</u>		
B 7	Pos. 2825, 2838 usw. Marburg/Neuhau- sen : Ausbau des Werkes Neuhausen <u>Nachtrag zu B 4/36 = M 43.300.-</u>	10.500.-	<u>wie vor.</u>
	<u>2. Ersatz.</u>		
	<u>H ö c h s t .</u>		
B 124	Pos. 17 295/6 Pharm.Metallpräpa- rate : 1 Dispergier- und Emulsionsmühle einschl. Motor	9.300.-	<u>wie vor.</u>
B 142	Pos. 17 349 Präparate K Ch 21 : Trocken- und Mischanlage	17.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Übertrag :</u>	26.300.-	

Gr.2 : Anorgan.Farbengeb.Pharm.

Tit. XIIIa Pharmazeutica.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>2.Ersatz.</u>		
	<u>Fortsetzg.</u>		
	<u>Höchst.</u>	<u>Übertrag :</u>	26.300.-
B 142	Pos. 17 350 Präparate K Oh 21 : 3 Drehstrommotoren und Erweiterung der Kraftverteilungsanlage	6.600.-	Pharm.Ko. ; <u>einverstanden.</u>
		32.900.-	
	<u>L e v e r k u s e n .</u>		
B 1057	Pos. 86 Pharmazeutica : Eine Dühring Tablettenpresse	3.500.-	<u>wie vor.</u>
	<u>E l b e r f e l d .</u>		
B 1013	Pos. 246 Pharmazeutica : 1 Vakuum-Trockenschrank	6.100.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 247 Pharmazeutica : 1 hängende Ecco-Schleuder mit Ständer	1.600.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 250 Pharmazeutica : 1 - 500 l emaillierter Rührwerkskessel im Wasserbad	2.500.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 245 Pharmazeutica : 1 Zentrifuge	3.000.-	<u>wie vor.</u>
B 1014	Pos. 251 Pharmazeutica : 2 - 2000 l gusseiserne Rührwerkskessel	6.200.-	<u>wie vor.</u>
B 1044	Pos. 252 Pharmazeutica : 1 V4A Absorptionsturm	1.800.-	<u>wie vor.</u>
B 1058	Pos. 253 Pharmazeutica : 2 Rührwerkspfannen aus Remanitstahl	9.600.-	<u>wie vor.</u>
		30.800.-	

Gr. 2 : Anorgan.Farbengeb.Pharm.

Tit. XIIIa Pharmazeutica.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>H ö c h s t .</u>		
B 125	Pos. 17 317/18 Dragée-Fabrikation Ch 8 : Anschaffung und Aufstellung von 3 Dragéemaschinen in Ch 8 einschl. Motor	3.900.-	Pharm.Ko.: <u>einverstanden.</u>
B 143	Pos. 17 340 Salvarsan Ch 59 : Silberüberzug für Drucktrichter	1.500.-	<u>wie vor.</u>
		5.400.-	
	<u>M a r b u r g .</u>		
B 6	Pos. 17 357 Serum Produkte Mar- burg : Anschaffung und Aufstellung von zwei Stockzentrifugen	4.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>L e v e r k u s e n .</u>		
B 1023	Pos. 83 Pharmazeutica : 2 Dragéemaschinen	1.850.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 84 Pharmazeutica : 1 Feucht-Granulator	3.500.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 85 Pharmazeutica : 1 Cellophan Packmaschine für Tabletten	15.000.-	<u>wie vor.</u>
		20.350.-	

Titl. XIIIa Pharmazeutica.
 Titl. XIIIb Schädlingsbek.
 Titl. XVb Kunststoffe

Gr.2 : Anorgan. Farbengeb. Pharm.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag M	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u> Fortsetzg.		
	<u>E l b e r f e l d .</u>		
B 1012	Pos. 248 Pharmazeutica : Laboratoriums-Einrichtung	4.000.-	Pharm.Ko.: <u>einverstanden.</u>
	Pos. 249 Pharmazeutica : 1 - 1000 kg Lastenaufzug 5,80 m Hubhöhe	8.500.-	<u>wie vor.</u> Teko: <u>einverst.</u>
		12.500.- =====	
	Pharmazeutica Gesamt	122.650.- =====	
	<u>Titl. XIIIb Schädlingsbekämpfungsmittel.</u>		
	<u>2. Ersatz.</u>		
	<u>L u d w i g s h a f e n .</u>		
B 539	Pos. 51 007 E 3 Selen : Drehfilter mit Zubehör für Bleiarsenatfällung <u>Nichtinv. M 7.000.-</u>	30.000.- =====	<u>Fachkomm.: einverst.</u>
	<u>Titl. XVb Kunststoffe.</u>		
	<u>2. Ersatz.</u>		
	<u>G e r s t h o f e n .</u>		
B 13	Pos. 17 293 I.G. Wachs OP : Beschaffung und Aufstellung einer M A G - Gebläsemühle	4.000.-	<u>Kuko/Löko: einverstanden.</u>
	<u>Übertrag :</u>	4.000.-	

Gr.2: Anorgan. Farbengeb. Pharm.

Titl. XVb Kunststoffe.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>2. Ersatz.</u>		
	<u>Gersthofen</u> <u>Übertrag</u>	4.000.-	
B 18	Pos. 17 419 Chromsäure : Beschaffung und Aufstellung von drei Standgefässen für Säure	15.000.-	<u>Kuko/Löko:</u> <u>einverstanden.</u>
	Pos. 17 420 Chromsäure : Beschaffung und Verlegung von zwei Hartbleileitungen für Chromlauge	5.800.-	<u>wie vor.</u>
		24.800.-	
	<u>L e v e r k u s e n .</u>		
B 1024	Pos. 30 Gummifabrik : 1 automatische Schnellwaage 70 kg	1.450.-	<u>Kautschuk-Komm.:</u> <u>einverstanden.</u>
	Pos. 29 Gummifabrik : 1 Gummilösungskneiter mit Motor	3.000.-	<u>wie vor.</u>
		4.450.-	
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>H ö c h s t .</u>		
B 144	Beschaffung u. Aufstellung einer Appa- ratur f. Povimal-Pressmasse Bau Ch 163:		
	Pos. 2874 Gebäude 340.000		
	Pos. 2875 Rohrtunnel 38.000		
	Pos. 2876/77 Kanal, Strassen 41.500		
	Pos. 17429 Apparative Einr. 355.000		
	Pos. 17430 Elektr. Einr. 40.000		
	Pos. 17431/32 Kabelverlegung 23.700		
	Pos. 17433 Schwachstromeinr. 3.500		
	Pos. 17434 Energieanschlüsse 21.000		
	Pos. 17435 Gleisanschlüsse 4.000		
	<u>Nichtinv. Kosten RM 68.000.-</u>	866.700.-	<u>Kuko: einverst.</u> <u>Löko: !</u>

immokult Tea

Gr.2: Anorgan. Farbengeb. Pharm.

Titl. XVb Kunststoffe.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>L e v e r k u s e n .</u>		
B 1022	Pos. 27 Synth. Kautschuk Prüfstand: 1 Druckprüfmaschine	1.700.-	<u>Kautschuk-Komm.: einverstanden.</u>
	Pos. 28 wie vor : Eine Verlustfaktor-Messeinrich- tung	4.500.-	<u>wie vor.</u>
		6.200.-	
	<u>V e r d i n g e n .</u>		
B 162	Pos. 11 Alkydal : Aufstellung eines 300 cbm Tanks für Leinöl	24.000.-	<u>Löko/Lack-Komm.: einverstanden</u>
B 164	Pos. 12 Alkydal : Mechanische Reinigungsanlage für 500 Hobbecks pro Tag Apparatur 37.000.- Gebäude 75.000.- <u>Nichtinv. Kosten RM 4.000.-</u>	112.000.-	<u>Löko: einverstän. Lack-Komm.: ■</u>
		136.000.-	
	Kunststoffe (Gesamt	1.038.150.-	

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag M.	Bemerkungen
	<u>Titl. XVII Verkaufsgemeinschaften</u>		
	<u>a) Farben.</u>		
	<u>2. Ersatz.</u>		
	<u>Crimmitschau.</u>		
	1 Opel-Laast-Pritschenwagen mit Plane und Spriegel 36 PS, 1 t, 6 Zyl., 1920 ccm Zylinderinhalt für die Ver- kaufsstelle Crimmitschau als Ersatz für einen alten Opel-Lieferwagen	3.100.-	<u>Farben-Ausschuss einverstanden.</u>
	<u>Krefeld.</u>		
	1 1,3 Liter Opel-Lieferwagen 5/25 PS, 4 Zyl., 1288 ccm, für Verkaufs- kontor Krefeld als Ersatz für einen alten Opel-Lieferwagen	2.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Frankfurt.</u>		
	1 Horch-Pullmann-Limousine 5 Ltr. 100 PS, Radstand 3,75 m, 6-7 Sitz als Ersatz für einen Chrysler-Wagen	14.900.-	
	1 Ford-Pullmann-Limousine, 8 Zyl., 6-7 sitzig	7.780.-	
	<u>Rumänien.</u>		
	Ersatz für den bisher in Kron- stadt im Gebrauch befindlichen Ford- wagen	5.000.-	<u>Farben-Ausschuss einverstanden.</u>
	<u>C. S. R.</u>		
	Ersatz für eine seit 7 Jahren im Gebrauch befindliche Rotaprintma- schine in Reichenberg-Zuzahlung	1.835.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Brit. Indien.</u>		
	Ein neuer Personen Wagen (V 8 Fordor Sedan) für die Filiale d. Havero Trading Co. in Madras als Er- satz für einen seit 4 Jahren im Ge- brauch befindlichen Wagen	2.700.-	<u>wie vor.</u>
		<u>37.315.-</u>	

Gr.2: Anorgan. Farbengeb. Pharm.

Titl. XVII Verkaufsgemeinschaften.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>Leipzig.</u>		
	Verkauf des Hauses König-Albert- Strasse 9 an Herrn Fritz Schimmel, Markleeberg b. Leipzig <u>RM 18.000.-</u>	-	
	<u>Frankfurt .</u>		
	Garagen-Anbau Windmühlstrasse 14a, Wohnung des Herrn Min. Rat Dir. Dr. Buhl	2.350.-	
	<u>Polen.</u>		
	Beschaffung einer Elliot-Fisher- Maschine für die Barwanil, Lodz, ca.	6.200.-	<u>Farben-Ausschuß:</u> <u>einverstanden.</u>
	<u>Italien .</u>		
	Herrichtung des neuen Lagers für feuergefährliche Produkte in Mailand ca.	9.500.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Venezuela .</u>		
	Anschaffung eines Kraftwagens für die Vertretung in Caracas	2.500.-	<u>wie vor.</u>
	<u>C. S. R.</u>		
	Erstellung einer Braunkohlen- Heizungsanlage im Hause Demantius- Str. 5 (Reichenberg)	1.650.-	<u>wie vor.</u>
		22.200.-	
	<u>Fabrikation im Auslande.</u>		
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>China .</u>		
	Aufstellung einer zusätzlichen Apparatur in der Mischanlage Shanghai für die Hinzunahme neuer Farbstoff- gruppen	21.100.-	
	<u>Übertrag :</u>	21.100.-	

Gr. 2 : Anorgan. Farbengeb. Pharm.

Fabrikation im Auslande.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag M	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>China</u> <u>Übertrag :</u>	21.100.-	
	Beschaffung von 2 Desintegratoren für die Tientsin-Mischanstalt	7.000.-	
		<u>28.100.-</u>	
	<u>Argentinien.</u>		
	Erneuerung und Vergrößerung der dortigen Mischanlage	<u>5.200.-</u>	<u>Farben-Ausschuss einverstanden.</u>

Gr. 3 : Kunstseide, Photo.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>W o l f e n - F i l m .</u> <u>=====</u>		
	<u>1. Nachtrag.</u>		
A 103	Pos. 11 228 Giesserei I : Anfertigung einer Giessmaschine mit Präparationsschrank Nachtrag zu C 2457/11 228 = <u>RM 181.000.-</u> <u>Nichtinv.Kosten RM 20.000.-</u>	18.500.- <u>=====</u>	
	<u>2. Ersatz.</u>		
B 1311	Pos. 11 015 Mechanische Werkstatt: 1 kleine Drehbank 180 x 1000 mm	2.600.-	<u>Teko: einverst.</u>
C 2491	Pos. 11 020 Wäscherei : Trommeltrockner	5.700.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 11 034 Kinefilm : 2 Schmalfilm-Perforiermaschinen 16 mm	6.000.-	
	Pos. 11 035 Giesserei IV : Ersatz der durch Brandschaden vernichteten Maschinen und Einrich- tungen Versicherungs-Vergütung 86.695.- Restbuchwert 29.800.-	132.000.-	
	<u>Übertrag :</u>	146.300.-	

Gr. 3 : Kunstseide, Photo.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag Rm.	Bemerkungen
	<u>2. Ersatz.</u> (Fortsetzg.)		
	<u>Wolfen-Film</u> <u>Übertrag :</u>	146.300.-	
C 2491	<u>Pos. 11 036</u> Kinefilm :		
	4 Schmalfilm-Perforier-Maschinen	14.000.-	
		160.300.-	
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
W 18	<u>Pos. 11 012</u> Werkwohnungen :		
	Strassenerweiterung und Entwässerung für Wohnkolonie	40.000.-	<u>Teku: einverst.</u>
C 2491	<u>Pos. 11 018</u> Hof-und Strassenanlage:		
	Strasse vor Pforte III	26.220.-	<u>wie vor.</u>
B 1311	<u>Pos. 11 014</u> Mechanische Werkstatt:		
	1 Graviermaschine 200 x 300 mm	3.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Pos. 11 017</u> Hauptwerkstatt :		
	1 Schweißumformer 450 Amp.	3.700.-	<u>wie vor.</u>
C 2491	<u>Pos. 11 022</u> Klempnerei :		
	1 Universal-Abkant-, Rund-und Kastenbiegmaschine mit elektr. Einzelantrieb für Bleche bis 4 mm, grösste Arbeitslänge 2000 mm	10.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Nichtinv. Kosten Rm. 1.000.-</u>		
	<u>Übertrag :</u>	82.920.-	

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen</u> (Fortsetzg.)		
	<u>Wolfen-Film</u> <u>Übertrag :</u>	82.920.-	
C 2491	<u>Pos. 11 029</u> Klempnerei und Schweisserei :		
	Einführung des Frama-Gleich- druck-Acetylschweisverfahrens in der neuen Klempnerei nebst Ver- dichter und Verstärkung der Acety- len-Entwickleranlage	12.800.-	<u>Teko: einverst.</u>
	<u>Nichtinv. Kosten RM 2.000.-</u>		
O 2492	<u>Pos. 12 062</u> T III Kunstseide-Werk- statt :		
	1 fahrbares Pumpenaggregat Lei- stung ca. 60-100 m ³ /h.	4.600.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Pos. 12 063</u> Kunstseide-Werkstatt:		
	1 Drehbank 250 mm Spitzenhöhe, 2600 mm Spitzenentfernung	13.600.-	<u>wie vor.</u>
B 1312	<u>Pos. 12 064</u> Kunstseide-Werkstatt :		
	1 elektr. Schweißsumformer	3.400.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Nichtinv. Kosten RM 2.000.-</u>		
C 2491	<u>Pos. 11 025</u> Spedition :		
	Neubau eines Güterschuppens	360.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Nichtinv. Kosten RM 30.000.-</u>		
	<u>Pos. 11 019</u> Sicherheitsdienst :		
	Schuppen für 80 Motorräder	9.400.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Übertrag :</u>	486.720.-	

Gr. 3 : Kunstseide, Photo .

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen (Fortsetzg.)</u>		
	<u>Wolfen-Film</u> <u>Übertrag :</u>	486.720.-	
O 2491	<u>Pos. 11 028</u> Luftschutz : Luftschutzkeller in Geb. 382, 197 und 378 je zu 50 Personen	49.500.-	<u>Teko: einverst.</u>
B 1311	<u>Pos. 11 009</u> Abwasser : 1 Pumpenaggregat	3.600.-	<u>wie vor.</u>
E 31	<u>Pos. 11 010</u> Eisenbahn : Gleisverbindung zwischen dem westlichen Neubaugleis und dem Kohlegleis nach Geb. 243 <u>Nichtinv. Kosten RM. 4.000.-</u>	61.000.-	<u>wie vor.</u>
O 2491	<u>Pos. 11 016</u> Wasseranlagen : Eine Druckerhöhungspumpe mit Motor	8.500.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Pos. 11 023</u> Kühlanlage Photo : Aufstellung eines Reserve-Ver- dampfers von 300 000 kcal/h. <u>Nichtinv. Kosten M 3.500.-</u>	18.700.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Pos. 11 024</u> Drehstrom-Hochspan- nungsleitungsnetz : 1 Transformator 640 kVA	7.500.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Übertrag :</u>	635.520.-	

Gr. 3 : Kunstseide, Photo.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen</u> (Fortsetzg.)		
	<u>Wolfen-Film</u> <u>Übertrag :</u>	635.520.-	
C 2491	<u>Pos. 11 027</u> Drehstrom-Niederspan- nungsleitungsnetz :		
	1 Kraft- und Lichtkabel für Geb. 375	7.000.-	<u>Teko: einverst.</u>
	<u>Pos. 11 021</u> Gärtnerei :		
	Verlegen der Gärtnerei	29.920.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Nichtinv. Kosten RM 26.100.-</u>		
	<u>Pos. 11 026</u> Rohstofflager :		
	1 neues Lagergebäude	540.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Nichtinv. Kosten RM 20.000.-</u>		
	<u>Pos. 11 011</u> Allg. Org. Technikum :		
	Einrichtung eines technischen Raumes	48.000.-	
	<u>Nichtinv. Kosten RM 19.600.-</u>		
	<u>Pos. 11 039</u> Gelatine Vergütungsanla- ge :		
	Erstellung einer Gelatine-Vergü- tungsanlage	257.700.-	
	<u>Nichtinv. Kosten RM 5.000.-</u>		
	<u>Übertrag :</u>	1.518.140.-	

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen (Fortsetzg.)</u>		
	<u>Wolfen-Film</u> <u>Übertrag :</u>	1.518.140.-	
O 2491	<u>Pos. 11 032</u> Rollfilm : 2 Etikettiermaschinen für B2 Rollfilm-Streifen	22.400.-	
	<u>Pos. 11 033</u> Kinefilm : 2 Schrammenseuchmaschinen für 16 mm einseitig perforiert	5.000.-	
		1.545.540.-	
	<u>W o l f e n - F i l m G e s a m t :</u>	1.724.340.-	
	<u>W o l f e n - V i s t r a f a b r i k .</u>		
	<u>1. Nachtrag.</u>		
A 104	<u>Pos. 12 060</u> Spinnerei und Vistra- Spinnerei : 2 Starksäurevorratsbehälter	9.000.-	
	Nachtrag zu O 2484/12 060 = <u>RM 33.000.-</u>		

Gr. 3 : Kunstseide, Photo.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>Wolfen-Vistrafabrik</u> (Fortsetzg.)		
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	Erhöhung der Zellstoff-S-Produktion von 75 auf 100 Tato	5.380.000.-	Zentralausschuss bereits genehmigt
0 2492	<u>Pos. 12 065 Kreppzwirnerlei :</u> Erweiterung der Kreppzwirnerlei um 30 Kreppmaschinen <u>Nichtinv. Kosten RM 26.000.-</u>	515.000.-	
	<u>Pos. 12 067 Vistra-Aufbereitung :</u> Aufbereitungs-, Förderungs- und Verpackungsanlage für Vistra	52.000.-	
	<u>Pos. 12 068 Sortierung :</u> 1 Ölfilter für die Klima-Anlage	4.250.-	
	<u>Pos. 12 070 Vistra :</u> 1 Kiefer-Trockner aufstellen <u>Nichtinv. Kosten RM 3.000.-</u>	82.000.-	
		6.033.250.-	
	<u>W o l f e n - V i s t r a f a b r i k G e s a m t :</u>	6.042.250.-	

Gr. 3 : Kunstseide, Photo.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>B e r l i n SO 36</u>		
	<u>2. Ersatz .</u>		
K 82	<u>Pos. 99 226</u> Agfa Photo G.m.b.H. Hamburg :		
	1 Ford-Limusine, Typ Rheinland, 13/50 PS, zweitürig mit Koffer	4.200.-	<u>Teko: einverst.</u>
	<u>Pos. 99 227</u> Autobetrieb :		
	1 5 1 Pullmann-Limusine	16.000.-	<u>wie vor.</u>
		20.200.-	
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>Pos. 99 224</u> Photoverkauf Deutsch- land :		
	1 Ford-Limusine, Typ Eifel, 5/34 PS mit Aussenkoffer, sowie besonderer Ausstattung des Innenraumes mit Gestell aus Winkelisen, Sperrholz- boden und Seitenverkleidung für Koffer	3.100.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Pos. 99 225</u> Photoverkauf Deutsch- land :		
	1 weiterer Dunkelkammergeräte- Vorführungswagen auf 3,4 Ltr/66 PS 3 1/2 t-Opel-Fahrgestell, mit Sonder- aufbauten und Einrichtungen	18.500.-	<u>wie vor.</u>
		21.600.-	
	<u>B e r l i n SO 36 G e s a m t :</u>	41.800.-	

Gr. 3 : Kunstseide, Photo.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>M ü n c h e n .</u>		
	<u>2. Ersatz.</u>		
O 2490	<u>Pos. 16 054</u> Werkzeugbau :		
	1 Bohrmaschine, 1 Drehbank	5.500.-	<u>Teko: einverst.</u>
	<u>Pos. 16 056</u> Automatenabteilung :		
	6 INDEX-Automaten M 10210/341a- 346a Nr. 52, 24, 18, 18, 12 u. 12	87.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Nichtinv. Kosten RM 1.000.-</u>	92.500.-	
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
B 1310	<u>Pos. 16 055</u> Optik-Mechanik :		
	2 Mechaniker-Drehbänke	4.000.-	<u>wie vor.</u>
C 2490	<u>Pos. 16 057</u> Camera-Versuch :		
	1 Universal-Schleifmaschine	5.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Pos. 16 058</u> Teilarbeit Kino u. Pro- jektor :		
	Diverse Maschinen :		
	3 Zahnradfräsmasch. "Mikron" Nr. 79	7.500.-	
	1 Zahnradfräsmasch. "Mikron" Nr. 90	2.500.-	
	3 Zahnradfräsmasch. "Mikron" Nr. 102	15.000.-	
	2 Handhebelfräsmasch.	2.500.-	
	1 Rundschleifmasch.	6.500.-	
	1 Flächenschleifmasch.	4.000.-	
	2 Mehrspindelbohrmasch.	7.000.-	
	10 Nietmasch.	6.000.-	
	<u>Übertrag :</u>	53.000.- 62.000.-	

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen (Fortsetzg.)</u>		
	<u>München</u> <u>Übertrag :</u>	62.000.-	
O 2490	<u>Pos. 16 058 (Fortsetzg.)</u> 3 Mechaniker-Zangendrehbänke <u>Nichtinv. Kosten RM 2.000.-</u>	5.000.-	<u>Tekoeinverst.</u>
	<u>Pos. 16 053 Neues Gebäude :</u> Elektr. Anschluss und allgemeine Einrichtung für das Gebäude M 151	16.000.-	<u>Tekoeinverst.</u>
		83.000.- =====	
	<u>München Gesamt :</u> =====	175.500.- =====	
	<u>B o b i n g e n .</u>		
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
W 19	<u>Pos. 14 183 Angestellten-Wohnungen:</u> Erstellung einer Auto-Garage für das Wohnhaus Bobingen Nr. 257 1/2	1.200.-	<u>Tekoeinverst.</u>
B 1313	<u>Pos. 14 182 Kesselhaus :</u> Einbau eines Vorwärmers in die Speiseleitung des La-Mont-Kessels	3.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Übertrag :</u>	4.200.-	

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen (Fortsetzg.)</u>		
	<u>Bobingen</u> <u>Übertrag :</u>	4.200.-	
B 1313	<u>Pos. 14 181 Rohviskose :</u> Schneckengetriebe einschl. Motor für einen Viskose-Rührkessel	2.400.-	
O 2497	<u>Pos. 14 184 Zwirnerlei :</u> Beschaffung von 4 neuen Drei- etagen-Zwirnmaschinen	47.200.-	
		53 800.-	
	<u>P r e m n i t z .</u>		
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
O 2494	<u>Pos. 13 262 Werkstätten :</u> Abortanlage 12.500.- und Maschinen 60.500.- für Hauptwerkstatt <u>Nichtinv. Kosten RM 30.000.-</u>	73.000.-	<u>Teko: einverst.</u>
	<u>Pos. 13 261 Anzapfturbinenanlage</u> Höchstdruck : 1 Höchstdruck-Anzapfturbine 6400 kVA	410.000.	<u>Teko: einverst.</u> <u>vorbehaltl. d.</u> <u>Nachprüfg. d. VAK</u>
	<u>Nichtinv. Kosten RM 12.000.-</u> <u>Übertrag :</u>	483.000.-	

Gr. 3 : Kunstseide, Photo.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen (Fortsetzg.)</u>		
	<u>Premnitz</u> <u>Übertrag :</u>	483.000.-	
O 2494	<u>Pos. 13 263</u> Textil-Laboratorium : Ringzwirnmachine für Cordgarn	10.000.-	
		493.000.-	
	<u>R o t t w e i l .</u>		
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
O 2498	<u>Pos. 15 204</u> Zwirnnachbehandlung { 15 Kreuzspulmaschinen mit insges. 540 Spindeln	132.000.-	
	<u>Nichtinv. Kosten RM 18.000.-</u>		
	<u>Pos. 15 205</u> Zwirnnachbehandlung : Einbau einer Befeuchtungsanlage f.d. Veredlung R 202	26.000.-	
	<u>Nichtinv. Kosten RM 5.000.-</u>		
	<u>Pos. 15 206</u> Veredlung : 1 Kreuzfachspulmaschine mit 12 Köpfen	7.000.-	
	<u>Nichtinv. Kosten RM 1.000.-</u>		
		165.000.-	

Gr. 3 : Kunstseide, Photo.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>L i c h t e n b e r g .</u>		
	<u>2. Ersatz.</u>		
O 2493	Pos. 26 091 Spinnerei Acetafaser: Erneuerung der Spinnschächte an Spinnmaschinen 1 und 2	70.000.-	
	<u>Nichtinv. Kosten RM 6.000.-</u>		
	<u>3. Neuforderung.</u>		
O 2493	Pos. 26 090 Betriebsbüro : Gebäude für Fabrikationsbüro und Betriebsführer	24.000.-	
	<u>Nichtinv. Kosten RM 3.000.-</u>		
	<u>L i c h t e n b e r g Gesamt :</u>	94.000.-	
	<u>L e v e r k u s e n .</u>		
	<u>3. Neuforderung.</u>		
B 1021	Pos. 44 Photo : 1 Rollenteil- und Schneidmaschine mit Motor	9.000.-	

Gr. 3 : Kunstseide, Photo.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>Dormagen.</u>		
	<u>1. Nachträge.</u>		
B 1039	Pos. 23 168 Kunstseide : 35 Spinnmaschinen mit Z-Trich- tern ausrüsten Nachtrag zu B 949/23 168 = <u>RM 90.000.-</u>	25.000.-	
B 1020	Pos. 23 184 Cuprama : 2 Haas-Aufgabevorrichtungen Nachtrag zu B 983/23 184 = <u>RM 10.000.-</u>	5.000.- <u>30.000.-</u> =====	
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
B 1035	Pos. 23 190 Cellit : Neuer Rohrwasseranschluss 150 mm Ø für Cellitbetrieb an der Südost- seite von M 2 und Verbindungsleitung zur Rohrwasserleitung Südseite	3.600.-	
B 1019	Pos. 23 192 Kunstseide : 1 gemauerter Kanal zur Entwässe- rung der Klärgrube	5.600.-	
	Pos. 23 193 Kunstseide : 1 Vakuumpumpe	<u>6.000.-</u>	
	<u>Übertrag:</u>	15.200.-	

Gr. 3 : Kunstseide, Photo.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag Sf	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen</u> (Fortsetzg.)		
	<u>Dormagen</u> <u>Übertrag:</u>	15.200.-	
B 1035	<u>Pos. 23 194</u> Cellit : 1 Reserve-Motor für den Antrieb einer Transmission	2.100.-	
B 1038	<u>Pos. 23 195</u> Kunstseide u. Cuprama : 1 Buckskin-Wollwebstuhl	3.000.-	
B 1040	<u>Pos. 23 197</u> Kunstseide : Erweiterung der Zwirnerei um ca. 2400 kg Tagesleistung	360.000.-	
	<u>Pos. 23 198</u> Kunstseide u. Cuprama: 10 Filterpressen mit Nickelsiebbe- lag	50.000.-	
	<u>Pos. 23 199</u> Cuprama : 2 Parbansatz-Aggregate einschl. Rohrleitungen und Filterpressen	30.000.-	
B 1041	<u>Pos. 23 200</u> Kunstseide : 2 Grossmischer je 30 cbm.	40.000.-	
	<u>Pos. 23 201</u> Kunstseide : Dreifach-Trichter für 25 Spinn- maschinen	100.000.-	
	<u>Pos. 23 202</u> Cuprama : Vergrösserung der vorhandenen Fäll- wasserstation	20.000.-	
	<u>Übertrag:</u>	620.300.-	

Gr.3: Kunstseide, Photo.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>Dormagen</u> <u>Übertrag:</u>	620.300.-	
B 1042	<u>Pos. 23 203</u> Kunstseide : 42 Spinnmaschinen auf Abzugswalzen umstellen	210.000.-	
	<u>Pos. 23 204</u> Cuprama : 1 Spinnmaschine mit 200 Spinntrich- tern und Rieselbandstrasse	205.000.-	
B 1043	<u>Pos. 23 205</u> Kunstseide : Ein Kettstuhl	7.500.-	
		1.042.800.-	
	<u>Dormagen Gesamt</u>	1.072.800.-	
	<u>B i l e n b u r g .</u>		
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
E 32	<u>Pos. 31 093</u> Eisenbahn : Anschaffung einer Lokomotive	35.000.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
	<u>Pos. 31 094</u> Kesselwagen : Beschaffung von 3 Kesselwagen für Oleum	23.000.-	<u>wie vor.</u>
C 2495	<u>Pos. 31 096</u> Wasserwerk : Leistungssteigerung der vorhan- denen Brunnen-Anlage	23.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Übertrag:</u>	81.000.-	

Gr. 3: Kunstseide, Photo.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>Eilenburg</u> <u>Übertrag:</u>	81.000.-	
C 2495	<u>Pos. 31 092 Walzensaal :</u> Anschaffung und Aufstellung einer Einwalzmaschine	5.300.-	
	<u>Pos. 31 095</u> wie vor : Anschaffung und Aufstellung von Walzwerken	92.000.-	
	<u>Pos. 31 097</u> Nitrierung : Anschaffung und Aufstellung eines Aufzuges am Nitrierhaus Nr. 183	16.500.-	
		194.800.-	
	<u>B i e b r i c h .</u>		
	<u>1. Nachtrag.</u>		
A 101	<u>Pos. 24 692</u> Alkylose-Paste- Herstellung : 1 Pasterührer mit Vakuumkühlung	38.000.-	
	<u>Nachtrag zu C 2426/24 692 RM 800.000.-</u>		
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
C 2496	<u>Pos. 24 773</u> Hof : Anlage von Strassen und Plätzen usw.	150.000.-	<u>Toko:</u> <u>einverstanden.</u>
	<u>Pos. 24 770</u> Tylose-Labor.: 1 Kalandar und 1 Poulard	9.600.-	
	<u>Übertrag :</u>	159.600.-	

Gr. 3: Kunstseide, Photo.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
	<u>Biebrich</u> <u>Übertrag:</u>	159.600.-	
C 2496	<u>Pos. 24 772</u> Büro allgemein : Büroneubau	932.000.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
	<u>Pos. 24 775</u> Fernsprecher : Einbau und Anschluss einer Selbst- wähleranlage	97.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Pos. 24 777</u> Luftschutz : Erstellung eines Luftschutzkellers	58.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Pos. 24 769</u> Dampf-Verteilung, Stadt- wasser-Verteilung, Fabrikwasser- Verteilung: Verlegen von Dampf- und Wasser- leitungen für die Erweiterung der Fabrikation "Cellophan-Wetterfest"	4.900.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Pos. 24 776</u> wie vor : Verlegen von Dampf- und Wasserlei- tungen für den Büroneubau südlich der Rheinstrasse	28.000.-	<u>wie vor.</u>
	<u>Pos. 24 765</u> Ozalid-Zwischenprodukte: Aufstellung einer vorhandenen Misch- maschine	5.500.-	
	<u>Pos. 24 766</u> wie vor : 1 dreiteilige Apparatur	5.500.-	
B 1315	<u>Pos. 24 767</u> Abrollen und Einwickeln: Trennmaschine für Ozalid-Flug- postpapier	2.200.-	
C 2496	<u>Pos. 24 768</u> Cellophan-Wetterfest und Cellophan-Klebestreifen: Erweiterung der Fabrikation "Cellophan-Wetterfest"	268.000.-	
	<u>Übertrag:</u>	1.560.700.-	

Gr.3: Kunstseide, Photo.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>3. Neuforderungen</u>		
	<u>Biebrich</u>	<u>Übertrag:</u>	1.560.700.-
C 2496	Pos. 24 774 Fahrradhallen : Erstellung einer Autohalle, Garagen etc.	36.000.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
		1.596.700.-	
	<u>B i e b r i c h G e s a m t</u>	1.634.700.-	
	<u>Pulver- u. Sprengstoff-Gruppe.</u>		
	<u>T r o i s d o r f .</u>		
	<u>2. Ersatz.</u>		
C 2081	Pos. 50 209 Autobetrieb : Eine 20/100 PS Pullmann-Limusine, Mercedes-Benz	11.000.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
	Pos. 50 212 Knopfbetrieb : Bohrmaschinen	6.700.-	
	Pos. 50 215 Kunstharzbetrieb : Vakuumpumpe	5.800.-	
	<u>Nichtinv. Kosten RM 1.200.-</u>		
	Pos. 50 220 T.A. (Autobetrieb): Beschaffung eines Krankenwagens	7.500.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
		31.000.-	

Gr.3: Kunstseide, Photo.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>T r o i s d o r f .</u>		
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
C 2081	Pos. 50 219 Celluloidbetrieb : Lagergebäude <u>Nichtinv. Kosten RM 4.000.-</u>	65.000.-	Teko: <u>einverstanden.</u>
	Pos. 50 208 Vulkanfiberbetrieb : Erweiterung der Bottichanlage <u>Nichtinv. Kosten RM 10.000.-</u>	130.000.-	
	Pos. 50 210 Trolit-Rohstoff-Betrieb: Beschaffung eines Hordentrockners und eines Birich-Zerfaserers <u>Nichtinv. Kosten RM 1.500.-</u>	22.000.-	
	Pos. 50 211 Trolit-Fertig-Betrieb: Lufttrocknungsanlage <u>Nichtinv. Kosten RM 2.000.-</u>	11.400.-	
	Pos. 50 213 Vulkanfiberbetrieb : Zwischenlager für Kofferplatten <u>Nichtinv. Kosten RM 3.000.-</u>	18.000.-	
	Pos. 50 216 Kunstharzbetrieb, Edelharz : Beschaffung eines Lagertanks für Formalin	5.000.-	
	Pos. 50 217 Trolit-Fertig-Betrieb: Werkzeugmaschinen <u>Nichtinv. Kosten RM 1.200.-</u>	10.000.-	Teko: <u>einverstanden.</u>
	Pos. 50 218 Celluloidbetrieb : Dreiwälzenkalander <u>Nichtinv. Kosten RM 4.500.-</u>	75.000.-	
		336.400.-	
	<u>T r o i s d o r f Gesamt</u>	<u>367.400.-</u>	

Gr. 3: Kunstseide, Photo.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag M	Bemerkungen
	<u>N ü r n b e r g - S t a d e l n .</u>		
	<u>2. Ersatz.</u>		
C 2081	Pos. 51 122 Kantine : 1 Junker- u. Ruh- Glühplatten- Gasherd und 1 Junker- u. Ruh- Gas- brat- und Backofen	4.200.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
B 2081	Pos. 51 123 Schreinerei : 1 kombinierte Maschine zum Polie- ren, Sägen und Präsen zur Holzbear- beitung mit elektr. Antrieb	2.000.-	<u>wie vor.</u>
	Pos. 51 124 Papphülsen : 1 Oeltank für Oelfeuerung im Bau 3 mit einem Fassungsvermögen von 20.000 kg	2.000.-	<u>wie vor.</u>
C 2081	Pos. 51 125 Zündhütchen-Ladebetrieb: 1 Füllstelle für 4 mm Randzünder	8.000.-	
		12.000.-	
	<u>Nürnberg Stadeln Gesamt</u>	16.200.-	
	<u>K r ü m m e l .</u>		
	<u>2. Ersatz.</u>		
C 2081	Pos. 61 030 Schiffstransport : Beschaffung eines Schlepp- und Ladedampfers	105.000.-	<u>Teko:</u> <u>einverstanden.</u>

Gr. 3: Kunstseide, Photo.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>K r ü m m e l .</u>		
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
K 2081	Pos. 61 029 Lastwagen : Ein Lastwagen 1,5 t "Opel-Blitz" mit Sprengstofftransportaufbau	6.900.-	<u>Toko:</u> <u>einverstanden.</u>
C 2081	Pos. 61 028 Elbwasserförderung : 2 Stück Kiesfilter <u>Nichtinv. Kosten RM 2.500.-</u>	18.000.-	<u>wie vor.</u>
		24.900.-	
	<u>K r ü m m e l Gesamt</u>	129.900.-	
	<u>S c h l e b u s c h .</u>		
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
C 2081	Pos. 60 032 Säurekonzentration für Abfallsäure : Bau einer Säurekonzentrations- anlage für ca. 19 to/Tag H ₂ SO ₄ 98 % mit dazugehöriger Generator- anlage <u>Nichtinv. Kosten RM 6.000.-</u>	137.000.-	
	<u>W o l f f & C o., Walgrade.</u>		
	<u>1 Nachtrag.</u>		
A 102	Pos. 111 Rauchloses Pulver : Erweiterg. d. Röhrenpulvertrockenanlage <u>Nachtrag zu C 2487/111 RM 15.440.-</u>	4.750.-	
	<u>3. Neuforderungen.</u>		
C 2499	Pos. 116 Rauchloses Pulver : Errichtung eines Abstellraumes am Siebwerkgebäude	5.200.-	

	Nachträge	Ersatz	Neuford.	G e s a m
<u>Hauptgruppe 1: Stickstoff, Oele, Gruben.</u>				
<u>Gruben :</u>				
A. Riebeck Montan	-	19.500	7.014.000	7.033.500
B. Braunkohlen	-	210.600	4.560.350	4.770.950
C. Auguste Viktoria	-	-	63.500	63.500
<u>Stickstoff :</u>				
Merseburg	-	899.300	11.975.200	12.874.500
Oppau	20.000	1.876.220	10.994.630	12.890.850
Höchst	-	3.200	278.500	281.700
Knapsack	-	-	1.280.000	1.280.000
Bitterfeld	-	-	20.000	20.000
Piesteritz	-	88.000	63.000	151.000
Wolfen	-	209.800	207.050	416.850
Abt. Oele, Berlin	-	-	9.900	9.900
	20.000	3.306.620	36.466.130	39.792.750
<u>Hauptgruppe 2: Anorganica, Farbengebiet, Pharmazentica.</u>				
Ludwigshafen	160.000	1.648.550	4.415.800	6.224.350
Goldbach	40.000	-	-	40.000
Zweckel	-	-	784.500	784.500
Höchst	114.700	1.347.900	2.173.100	3.635.700
Gersthofen	-	283.000	227.700	510.700
Knapsack	23.000	522.000	941.600	1.486.600
Griesheim	-	51.800	32.000	83.800
Griesheim-Autogen	-	40.000	193.000	233.000
Mainkur	-	82.900	13.000	95.900
Offenbach	-	11.000	-	11.000
Marburg	10.500	-	4.000	14.500
Leverkusen	140.200	1.468.020	1.346.430	2.954.650
Elberfeld	-	39.800	14.150	53.950
Dormagen	-	-	8.250	8.250
Uerdingen	-	562.900	293.500	856.400
Titan	-	1.700	179.900	181.600
Duisburg	-	95.000	1.064.000	1.159.000
Bitterfeld	560.000	629.225	13.195.910	14.385.135
Aluminium	-	-	2.106.000	2.106.000
I.G. Sammelschiene	-	-	2.650.000	2.650.000
Rheinfelden	-	149.800	139.000	288.800
Wolfen-Farben	-	115.000	3.921.300	4.036.300
Döberitz	20.000	-	73.500	93.500
Premnitz	-	-	10.000	10.000
Schkopau	-	-	3.242.400	3.242.400
Verkaufs-Gemeinschaft	-	37.315	22.200	59.515
	1.068.400	7.085.910	37.051.240	45.205.550
<u>Fabrikation im Auslande</u>				
	-	-	33.300	33.300

(Sitzung 20.10.36)

	Nachträge	Ersatz	Neuford.	G e s a m
<u>Hauptgruppe 3: Kunstseide, Photo.</u>				
Wolfen-Film	18.500	160.300	1.545.540	1.724.340
Wolfen-Vistra	9.000	-	6.033.250	6.042.250
Berlin SO 36	-	20.200	21.600	41.800
München	-	92.500	83.000	175.500
Biebrich	38.000	-	1.596.700	1.634.700
Leverkusen	-	-	9.000	9.000
Bobingen	-	-	53.800	53.800
Premnitz	-	-	493.000	493.000
Eilenburg	-	-	194.800	194.800
Rottweil	-	-	165.000	165.000
Lichtenberg	-	70.000	24.000	94.000
Dormagen	30.000	-	1.042.800	1.072.800
Troisdorf	-	31.000	336.400	367.400
Nürnberg-Stadeln	-	4.200	12.000	16.200
Schlebusch	-	-	137.000	137.000
Krümmel	-	105.000	24.900	129.900
Walsrode	4.750	-	5.200	9.950
	100.250	483.200	11.777.990	12.361.440
<u>Hauptgruppen 1 - 3</u>				
<u>G e s a m t</u>	1.188.650	10.875.730	85.295.360	97.359.740

Zusammenstellung der am 20. Oktober 1936 zur Bewilligung
vorgeschlagenen Kredite nach Titeln.

(Zahlen in 1000 Mk.)

-131-

Titel	Bisher bewilligt				Zur Bewilligung vorgeschlagen				1936 insgesamt bewilligt u. Summe 20.10.36			
	Gruppe 1	Gruppe 2	Gruppe 3	Gesamt	Gruppe 1	Gruppe 2	Gruppe 3	Gesamt	Gruppe 1	Gruppe 2	Gruppe 3	Gesamt
I Grundstücke, Häuser	—	1.300.2	980.—	2.280.2	—	446.9	41.2	488.1	—	1.747.1	1.021.2	2.768.3
II Straßen, Beleucht.	—	966.9	122.3	1.089.2	—	69.—	176.2	245.2	—	1.035.9	298.5	1.334.4
IIIa Verkehrswesen	—	2.081.1	527.1	2.608.2	—	2.790.7	180.9	2.971.6	—	4.871.8	708.—	5.579.8
b Mech. Werkstätten	—	2.653.8	953.4	3.607.2	—	537.6	134.2	671.8	—	3.191.4	1.087.6	4.279.—
c Bau-Abteilung	—	31.8	24.6	56.4	—	—	—	—	—	31.8	24.6	56.4
d Lager aller Art	—	1.691.8	248.7	1.940.5	—	503.—	965.—	1.468.—	—	2.194.8	1.213.7	3.408.5
e Laboratorien	—	964.3	4.395.3	5.359.6	—	1.568.3	315.3	1.883.6	—	2.532.6	4.710.6	7.243.2
f Büros	—	4.016.9	15.7	4.032.6	—	4.9	956.—	960.9	—	4.021.8	971.7	4.993.5
g Fabrikchutz	—	509.8	403.3	913.1	—	57.4	213.9	271.3	—	567.2	617.2	1.184.4
IV Energien	—	6.886.4	1.593.7	8.480.1	—	12.935.7	595.2	13.530.9	—	19.822.1	2.188.9	22.011.—
Va Anorganica	—	16.462.2	—	16.462.2	—	9.600.8	—	9.600.8	—	26.063.—	—	26.063.—
b Kompr. Gase	—	256.2	—	256.2	—	99.2	—	99.2	—	355.4	—	355.4
c Metalle	—	2.003.3	—	2.003.3	—	6.997.—	—	6.997.—	—	9.000.3	—	9.000.3
VIa Organ. Zw. Prod.	—	7.730.6	—	7.730.6	—	4.396.3	—	4.396.3	—	12.126.9	—	12.126.9
b Lösungsmittel	—	5.704.1	—	5.704.1	—	3.193.5	—	3.193.5	—	8.897.6	—	8.897.6
VIIa Azofarben	—	2.983.2	—	2.983.2	—	106.7	—	106.7	—	3.089.9	—	3.089.9
VIII Triphenylmethanfarb.	—	337.1	—	337.1	—	123.4	—	123.4	—	460.5	—	460.5
IX Schwefelfarben	—	92.1	—	92.1	—	36.1	—	36.1	—	128.2	—	128.2
X Alizarin- u. Küpfenfarb.	—	2.114.7	—	2.114.7	—	204.8	—	204.8	—	2.319.5	—	2.319.5
XI Indigo	—	89.2	—	89.2	—	36.9	—	36.9	—	126.1	—	126.1
XII Trockenanlag. u. Mühl.	—	398.5	—	398.5	—	42.3	—	42.3	—	440.8	—	440.8
XIIIa Pharmazeutica	—	1.425.7	—	1.425.7	—	122.7	—	122.7	—	1.548.4	—	1.548.4
b Schädlingsbekämpf.	—	1.6	—	1.6	—	30.—	—	30.—	—	31.6	—	31.6
c Riechstoffe	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
XIV Photo	—	—	799.7	799.7	—	—	374.1	374.1	—	—	1.173.8	1.173.8
XVa Kunstseide	—	—	42.564.4	42.564.4	—	—	7.409.7	7.409.7	—	—	49.974.1	49.974.1
b Kunststoffe	—	22.650.5	1.425.9	24.076.4	—	1.038.1	687.2	1.725.3	—	23.688.6	2.113.1	25.801.7
c Pulver-Sprengstoff	—	—	778.5	778.5	—	—	171.5	171.5	—	—	950.—	950.—
XVI Wohlfahrt	—	1.041.4	456.4	1.497.8	—	204.7	99.3	304.—	—	1.246.1	555.7	1.801.8
XVII Verkaufsgemeinschaft	—	230.5	106.—	336.5	—	59.5	41.8	101.3	—	290.—	147.8	437.8
XIX Gruben	16.504.—	—	—	16.504.—	11.868.—	—	—	11.868.—	28.372.—	—	—	28.372.—
XX Stickstoff	39.007.9	—	—	39.007.9	27.924.8	—	—	27.924.8	66.932.7	—	—	66.932.7
Gesamt	55.511.9	84.623.9	55.395.—	195.530.8	39.792.8	45.205.5	12.361.5	97.359.8	95.304.7	129.829.4	67.756.5	292.890.6
Vertragsanlager	—	548.8	—	548.8	—	—	—	—	—	548.8	—	548.8

Anträge auf Abbruchkosten

die in der Sitzung des Technischen Ausschusses
am 20. Oktober 1936 vorliegen.

Hauptgruppe 1 : Stickstoff, Öle, Gruben :

Merseburg	38.500.-	
Oppau	60.000.-	
Höchst	<u>11.300.-</u>	M 109.800.-

Hauptgruppe 2 : Anorgan. Farbengeb. Pharm. :

Ludwigshafen	181.700.-	
Höchst	190.800.-	
Griesheim	17.100.-	
Leverkusen	96.250.-	
Wolfen	<u>2.500.-</u>	" 488.350.-

Hauptgruppe 3 : Kunstseide, Photo :

Biebrich		" <u>56.000.-</u>
----------------	--	-------------------

Gesamt: M 654.150.-

=====

Gr. 1 : Stickstoff, Oele, Gruben.

Abbruchkosten.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>M e r s e b u r g .</u>		
No. 8	<u>Pos. 1937/319</u> Ausbau einzelner Apparateteile an den Generatoren I und II in Me 278	38.500.- -----	<u>Teko: einverat.</u>
	<u>O p p a u .</u>		
No. 1	<u>Pos. 68804/3057</u> Stilllegung (Kokerei Oppau : Abbruch der Koksofenbatterie II auf 60 m Länge bis auf Strassen- planie	60.000.- -----	<u>wie vor.</u>
	<u>H ö c h s t .</u>		
	<u>Pos. 4/1936</u> Teilweiser Abbruch des still- gelegten Kalisalpeterbetriebes S 86 Süd	11.300.- -----	<u>wie vor.</u>
	<u>Hauptgruppe 1 insgesamt</u>	<u>109.800.-</u> -----	

Gr. 2 : Anorgan.Farbengeb.Pharm. A b b r u c h k o s t e n .

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag RM	Bemerkungen
	<u>A. Allgemein.</u> =====		
	<u>L u d w i g s h a f e n .</u>		
No. 37	<u>Pos. 68 003/3646</u> Abbruch einer Rohrbrücke bei Bau Lu 128	9.200.-	<u>Teko: einverst.</u>
38	<u>Pos. 68 003/3643</u> Entfernen alter Fundamente zwi- schen den Bauten Lu 242 und Lu 253	31.000.-	<u>wie vor.</u>
		40.200.- =====	
	<u>H ö c h s t .</u>		
45	<u>Pos. 04 416</u> Abbruch der stillgelegten Auf- fahrtsrampe südwestlich A 7 <u>s.a.Kredit A 109/36 RM 35.000.-</u>	4.000.-	<u>wie vor.</u>
32	<u>Pos. 04 411</u> Abbruch einer stillgelegten Pass- transport-Anlage (Indigolager)	4.900.-	<u>wie vor.</u>
33	<u>Pos. 04 409</u> Abbruch des seit 1930 stillge- legten Stallgebäudes Ch 100 (früher f.serobakt.Versuche)	2.500.-	<u>wie vor.</u>
		11.400.- =====	

Gr. 2 : Anorg.Farbengeb.Pharma. Abbruchkosten.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag M.	Bemerkungen
	<u>A. Allgemein (Fortsetzung)</u>		
	<u>Griesheim.</u>		
No. 5	Abbruch des an das physikalische Laboratorium angrenzenden ein- stöckigen Gebäudes <u>s.a.Kredit A 10/36</u>	2.100.-	<u>Teko: einverst.</u>
No. 6	Abbruch des stillgelegten Kamins Litr. I/224 und Erstellung von 2 Stützen für die Hauptdampfleitun- gen und einer Rohrbrücke	4.600.-	<u>wie vor.</u>
		6.700.-	
	<u>Wolfen.</u>		
A 16	<u>Pos. 616.36 Wohnungen :</u> Abbruch eines baufälligen Stall- gebäudes des Grundstückes Leip- zigerstr.16a (früher Gut Kahle)	2.500.-	<u>wie vor.</u>
	<u>B. Fabrikation.</u>		
	<u>Tit. Va Anorganica.</u>		
	<u>Ludwigshafen.</u>		
39	<u>Pos. 68003/1641</u> Abbruch einer alten Rohrbrücke in der Oleumstrasse	2.700.-	<u>wie vor.</u>
	Übertrag	2.700.-	

Gr. 2 : Anorganica, Farbengeb. Pharm. Abbruchkosten.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag M	Bemerkungen
	<u>Tit. Va Anorganica. (Fortsetzg.)</u>		
	<u>Ludwigs h a f e n</u> Übertrag:	2.700.-	
39	<u>Pos. 68 003/3644</u> Abbruch von 5 baufälligen Schup- pen <u>Buchwert M 1.626.-</u>	12.000.-	<u>Teko: einverst.</u>
		14.700.-	
	<u>H ö c h s t .</u>		
34	<u>Pos. 04 412</u> Abbruch der stillgelegten 5 Kon- densationstürme (Parktürme) mit Zu- behör S 30 a, S 30 b und S 30 c (Sulfat-Salzsäure) <u>Restbuchwert M 18.901.-</u>	51.000.-	<u>wie vor.</u>
35	<u>Pos. 04 413</u> Abbruch von vier stillgelegten Aluminiumchloridöfen Inv. 32 923, 70 555, 70 682 u. 70 683 im Raum A 4	3.100.-	<u>wie vor.</u>
44	<u>Pos. 04 410</u> Abbruch des stillgelegten Gebäu- des A 49 einschl. Ausräumen der rest- lichen Apparatur <u>Restbuchwert M 605.-</u>	4.000.-	<u>wie vor.</u>
		58.100.-	
	<u>G r i e s h e i m .</u>		
4	- Teil-Abbruch des stillgelegten früheren Pumpenhauses	6.600.-	<u>wie vor.</u>
7	- Abbruch von drei Holzhallen	3.800.-	<u>wie vor.</u>
		10.400.-	

Gr. 2: Anorgan. Farbengeb. Pharm.

A b b r u c h k o s t e n .

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag M	Bemerkungen
	<u>Tit. Va Anorganica (Fortsetz.)</u>		
	<u>L e v e r k u s e n .</u>		
B 32	Pos. 22 Geb. S 21 u. T 4 Abbruch der Gebäude S 21 u. T 4	60.000.-	
	Pos. 23 Geb. S 24 Abbruch in der Denitrierungs- apparatur	1.250.-	
		61.250.-	
		=====	
	Tit. Va Anorgan. Gesamt	190.450.-	
		=====	
	<u>Tit. VIa Organ. Zwischenprodukte.</u>		
	<u>L u d w i g s h a f e n .</u>		
40	Pos. 68003/3642 Abbruch von provisorischen Anbauten zwischen den Bauten Lu 351 und Lu 346	5.800.-	<u>Teko: einverst.</u>
	<u>Buchwert M 5.693.-</u>		
	Pos. 68003/3647 Abbruch der Bauten Lu 143, a, b	121.000.-	" "
	<u>Restbuchwert: Geb. M 3.294.-</u> <u>App. M 42.704.-</u>		
		126.800.-	
		=====	
	<u>H ö c h s t .</u>		
36	Pos. 04405 Abbruch von stillgelegten Apparaten im Gebäude A 42 (früh. Nitrochlor- benzol und Fettspalter)	16.500.-	<u>Teko: einverst.</u>
	Übertr.	16.500.-	

Gr. 2 : Anorgan.Farbengeb.Pharm.

Abbruchkosten.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag M	Bemerkungen
	<u>Tit. VIa Organ.Zw.Prod.</u>		
	<u>H ö c h s t</u> Übertrag	16.500.-	
46	<u>Pos. 04 418</u> Abbruch des 1931 stillgelegten Teiles des Geb.F 24 (früher Zw. Prod.Azo)	38.000.-	
		54.500.-	
	<u>L e v e r k u s e n .</u>		
B 30	<u>Pos. 8 Geb.N 15 :</u> Abbruch der Agglomerier-Anla- ge	35.000.-	
	<u>Tit. VIa Org.Zw.Prod.Ges.</u>	216.300.-	
	<u>Tit. VIII Triphenylmethanfarben.</u>		
	<u>H ö c h s t .</u>		
37	<u>Pos. 04 414</u> Abbruch einer stillgelegten Apparatur zur Herstellung von Nitro- farbstoffen (Säurelederbraun)	3.200.-	<u>Tekoleinverst.</u>

Gr. 2 : Anorgan.Farbengeb.Pharm. Abbruchkosten.

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag M	Bemerkungen
	<u>Tit. X Alizarin-und Küpenfarben.</u>		
	<u>H ö c h s t</u>		
38	Pos. 04 403 : Abbruch von zwei stillgeleg- ten Anbauten und 9 stillgelegten Vorlagen auf der Südseite von A 12 <u>Restbuchwert: M 6.800.-</u>	19.100.- =====	<u>Teko: einverst.</u>
	<u>Tit. XI Indigo.</u>		
	<u>H ö c h s t</u>		
39	Pos. 04 408 : Abbruch einer stillgelegten Versuchsapparatur zur Kalinatron- entwässerung in Ch 48	3.500.- =====	<u>wie vor.</u>
	<u>Tit. XIII a) Pharmazeutica.</u>		
	<u>H ö c h s t</u>		
40	Pos. 04 239 : Abbruch des Gebäudes Ch 3 <u>Nachtrag zu No. 97=M 43.000.-/1934</u>	7.500.- =====	<u>wie vor.</u>
41	Pos. 04 415 : Ausräumungs- und Abbruchsar- beiten im stillgelegten westli- chen Teil von Ch 61 <u>Buchwert : M 11.501.-</u>	33.500.-	<u>wie vor.</u>
		41.000.- =====	

Gr. 3 : Kunstseide, Photo.

A b b r u c h k o s t e n .

Kreditforderung Nr.	Gegenstand	Betrag M	Bemerkungen
	<u>B i e b r i c h .</u>		
	<u>Pos. 24 771</u> Fabrikgebäude :		
	Abbruch von Fabrikgebäuden süd- lich der Rheinstrasse	56.000.-	<u>Teko: einverst.</u>

15. OKT. 1936

75

Anlage zur Kredit-Zusammenstellung für Bes. Sitzung 20.10.1936.

In der Kreditzusammenstellung befinden sich die nachstehend aufgeführten Projekte der Hauptgruppe 2, deren Entscheidung noch aussteht:

Seite:

40	<u>Ludw.</u>	
	3. Höchstdruckkessel	M 2.600.000.-
69	Maleinsäure-Anlage f.40 Moto	160.000.-
38	8 Kesselwagen f.Aethylenoxyd-Transport	105.000.-
38	Glykol-Vergröss.d.Lagermöglichkeit	155.000.-
81	App.-Ergänz.f.Aethylenoxyd	680.000.-
	Oxydturm mit Zubehör	36.000.-
56	80 Amalgamzellen	722.000.-
	<u>Leverk.</u>	
47	Wasserwerk-Errichtung in Flittard	530.000.-
	<u>Höchst</u>	
43	Versuchsraum u.Labor.Ch 132 (Erweit.)	209.900.-
44	Technikum für Lösungsmittel	585.100.-
102	App.f. Povimal - Pressmasse	866.700.-
	<u>Knapsack</u>	
33	Verschiedene elektr.Einrichtungen	165.000.-
	<u>Gersthofen</u>	
83	Kampferfabrik - Ausbau	166.000.-
	<u>Bitterfeld</u>	
67	Presserei	4.525.000.-

Kreditforderungen für den Techn. Ausschuss am 20.10.36

Werk	RM	RM
A) <u>Allgemein:</u>		
1.) <u>Nachträge.</u>		
Goldbach	40.000	
Höchst	45.800	
Bitterfeld	560.000	
Döberitz	20.000	665.800
2.) <u>Ersatz:</u>		
Ludwigshafen	225.050	
Höchst	1.024.000	
Gerathofen	11.500	
Griesheim	15.500	
Autogen	38.800	
Knapsack	165.000	
Mainkur	58.100	
Offenbach	8.800	
Leverkusen	83.850	
Elberfeld	9.000	
Duisburger Kupferhütte	95.000	
Bitterfeld	331.225	
Rheinfelden	67.000	
Wolfen	27.300	2.160.125
3.) <u>Neuforderungen</u>		
Ludwigshafen	3.109.200	
Zweckel	109.000	
Höchst	945.600	
Gerathofen	3.300	
Griesheim	10.100	
Autogen	95.000	
Knapsack	109.100	
Mainkur	7.200	
Leverkusen	561.480	
Elberfeld	1.650	
Dormagen	8.250	
Uerdingen	12.000	
Kupferhütte	206.000	
Bitterfeld	2.524.510	
Rheinfelden	121.000	
Wolfen	145.400	
Döberitz	8.323.500	16.292.290
<u>Allgemein insgesamt</u>		<u>19.118.215</u>

Va Anorganica			
	1) Nachträge	RM	RM
Leverkusen		7.500	
Uerdingen		100.000	107.500
	2) Ersatz		
Ludwigshafen		1.202.400	
Höchst		92.900	
Gersthofen		242.100	
Griesheim		36.300	
Leverkusen		1.177.720	
Uerdingen		460.000	
Titan		1.700	
Bitterfeld		298.000	
Rheinfelden		82.800	3.594.020
	3.) Neuforderungen		
Ludwigshafen		231.900	
Gersthofen		10.400	
Griesheim		14.400	
Knapsack		66.500	
Leverkusen		501.600	
Uerdingen		105.000	
Kupferhütte		858.000	
Titan		179.900	
Bitterfeld		203.000	
Rheinfelden		18.000	
Wolfen		3.700.000	
Premnitz		10.000	5.898.700
	Vb) Komprim.Gase		
	Ersatz		
Autogen			1.200
	Neuforderungen		
Autogen			98.000
	Vc) Metalle		
	Ersatz		
Ludwigshafen			33.000
	Neuforderungen		
Bitterfeld		4.810.000	4.810.000
Alumin.Werk Bitterfeld		2.106.000	
Wolfen		48.000	6.964.000
Gesamt Anorganica			16.696.420

I

Vorgenehmigte Kredite, die am 28. Oktober dem Tea vorgelegt werden sollen.

(in Liste I. enthalten)

Sparte II
Leverkusen

Titel	Betrieb	Gegenstand	Kreditsumme RM
IIIa	Personen- auto	Maybach-Personenwagen	19.000,-
IIIb	Graf. Betr.	Dreischneider mit Motor	5.000,-
"	Lehrwkst.	Elektro-Bandsäge und Dickenhobel- maschine	2.850,-
IV	Kraft- werk	Verstärkung und Umstellung des Niedervolt-Starkstromnetzes	100.000,-
Va	Abbruch	Abbruch der Gipstrochanlage in Gebäude S 22	27.000,-
"	Anorg. Labor	Ampullenfüllanlage	23.200,-
"	Beh	Apparatur zur Niederschlagung staub- haltiger Dampfschwaden der Naßmühle	12.000,-
"	Chlor	2 geschw. Zellen ohne Quecksilber- füllung	30.500,-
"	Titan	Erweiterung der Naßmahlenanlage	200.000,-
"	"	Anschluß des Drehofens I an die elektr. Gas-Reinigung	75.000,-
"	"	Ventilsack-Packmaschine	4.500,-
"	"	Zentrifugal-Ventilator	3.400,-
Via	T.R.	Vergrößerung der Chlorkautschuk- apparatur	61.800,-
"	Ph.N.	Ersatz einer 16000 l Kristallisier- Bütte	3.200,-
"	AS II	Ersatz von 2 - 8000 l Behälter durch 2 - 12000 l Behälter	6.000,-
"	R 13	Aufstellung eines Hochdruck-Autoklaven	34.000,-
"	SAS	Aufstellen einer Wälzpumpe m. Motor	3.350,-
"	N	Ersatz des Abtreibers für Nitroxylol	3.700,-
VII	DA II	Ersatz einer hölz. Bütte durch eine schmiedeeiserne gummierte Bütte	11.000,-
XIIIa	Tabl.	1 Feucht-Granulator	3.500,-
"	"	2 Drageemaschinen	1.850,-

Vu

Titel	Betrieb	Gegenstand	Kreditsumme RM
XIV	Foto	1 Rollenteil- u. Schneidemaschine	8.000,-
KVb	Synth.	1 Druckprüfmaschine	1.700,-
"	Kautschk.	1 Verlustfaktor-Meßeinrichtung	4.500,-
"	Gummifbr.	1 Gummilösungskneter	3.000,-
"	"	1 autom. Schnellwaage	1.450,-

Dormagen

I	Wohnungen Dormagen	Warmwasser-Heizungsanlage im Wohn- haus Bahnhofstraße 34	1.850,-
IV	Fern- sprecher	Umbau und Erweiterung der Fernsprech- zentrale Dormagen im Anschluß an den Einbau von 2 Querverbindungen	15.000,-

I. Zurückgestellte Kredite.

15

	<u>Betrag</u> <u>RM</u>	<u>Seite</u>
<u>O b e r r h e i n .</u>		
<u>Ludwigshafen</u>		
A 307 Zusammenlegung von Betriebswerkstätten in Bau Lu 314	390.000.-	15
A 308 Erweiterung des Hauptmagazins	180.000.-	16
A 309a Errichtung eines Labor.m.Technikum	2.250.000.-	16
	<u>2.820.000.-</u>	
<u>M a i n g a u .</u>		
<u>Höchst</u>		
B 141 Neubau Pulvermüllerei	788.800.-	71
<u>Offenbach</u>		
B 11 Farbesalze - Neubau	1.795.000.-	62
	<u>2.583.800.-</u>	
<u>N i e d e r r h e i n .</u>		
<u>Leverkusen.</u>		
A 575 1 Beamtenwohnhaus für 4 Familien	155.000.-	11
A 571 Ersatz u. Verstärkung des Nieder-volt-Starkstromnetzes	100.000.-	12
A 559 Anorg. u. Zw.Prod. Labor.-Neubau	1.400.000.-	24
<u>Uerdingen</u>		
A 81 Erweiterung der elektr. Verteilungsanlage (nur Teilbewilligung)	500.000.-	26
B 159 Ersatz des Grobkiesofens durch einen mechan. Röstofen	290.000.-	36
	<u>2.445.000.-</u>	
<u>M i t t e l d e u t s c h l a n d .</u>		
<u>Bitterfeld.</u>		
A 267 Errichtung eines Gesellschaftshauses	1.400.000.-	27
<u>Wolfen</u>		
A 474 Erweiterung des Technikums und der Riechatoff-Fabrik	422.100.-	30
B 480 Umbau der B- u. Netzmittel-Fabrik	822.000.-	55
	<u>2.644.100.-</u>	
G e s a m t RM	10.492.900.-	

II. Grössere Kredite, deren Zurückstellung möglich erscheint.

		<u>Betrag</u> <u>RM</u>	<u>Seite</u>
<u>Energie - Anlagen.</u>			
<u>Höchst</u>			
A 112	Aufstellung eines 2. Höchstdruckkessels und einer Turbine	2.100.000.-	8
<u>Ludwigshafen</u>			
A 312	Aufstellung eines 3. Höchstdruckkessels und einer Turbine	2.600.000.-	17
<u>Bitterfeld</u>			
A 268	Gemeinschaftsanlage Kohlen-Transport-Anlage	3.036.310.-	28
A 258	Erweiterung der Gleisanlage auf der Ostseite von El.-Süd	95.000.-	27
<u>Leverkusen</u>			
A 576	Errichtung eines Wasserwerkes in Flittard	530.000.-	24
<u>Allgemein.</u>			
<u>Ludwigshafen</u>			
A 305	1 Sattdampf- u. eine Getriebe-Diesel-Lokomotive	130.000.-	15
<u>Höchst</u>			
A 113	Erweiterung des Versuchsraumes u. Labor. Ch 132 <i>monomethyläthyl</i>	209.900.-	20
A 116	Neubau eines Technikums für Lösungsmittel <i>Vinylformiat Vinylmethylketon</i>	585.100.-	21
<u>Bitterfeld</u>			
A 255	Verlegung der Messwerkstätte	120.000.-	27
<u>Anorganica.</u>			
<u>Ludwigshafen</u>			
B 526a	4 gummierte Salzlösebehälter	210.000.-	32
"	80 Amalgamzellen	722.000.-	33
B 527	Aluminiumchlorid: 3. Reaktionsofen	640.000.-	38
<u>Höchst</u>			
B 148	SO ₃ : Aufstellung eines Etagenofens	1.637.000.-	34

Anorganica (Fortsetzg.)

Leverkusen

B 1050 Erweiterung der Chlorelektrolyse

Betrag
RM

335.000.- 41

Bitterfeld

B 337 Erweiterung der Chlortrocknung

187.000.- 42

B 342 Ausbau der Elektronmetall-Block-
giesserei

285.000.- 44

B 343 Errichtung einer neuen Presserei

4.525.000.- 44

Organische Zwischenprodukte.

Ludwigshafen

B 529 Maleinsäure-Anlage f.40 Moto
Nachtrag

160.000.- 46

L ö s u n g s m i t t e l .

Glykol - Erweiterung :

Ludwigshafen

A 305a 8 Kesselwagen f. Aethylenoxyd-
Transport

105.000.- 15

A 308 Glykol-Vergrösserung d.Lagermög-
lichkeit

155.000.- 15

B 531 Ergänzung der App. zur Verarbeitung
von Aethylenoxyd

680.000.- 58

" Oxydturm mit Zubehör

36.000.- 58

Kampfer-Fabrik - Erweiterung .

Gersthofen.

B 11 Aufstellung einer App.f. Terpeneol

48.000.- 53

B 12 " eines 2.Terpentinöl-
tanks

48.000.- 60

B 16 Ausbau der Kampferfabrik

166.000.- 60

K u n s t s t o f f e .

Höchst.

B 144 Apparatur für Povimal-Pressmasse

866.700.- 79

		<u>Betrag</u> <u>RM</u>	<u>Seite</u>
<u>Modernisierung Knapsack.</u>			
A 26/27	Verschiedene elektr. Einrichtungen	165.000.-	10
A 20/25	" Erweit. der Werkstätte usw.	109.100.-	22/23
B 14 u. 22	Verbesserungen in der Karbidfabrik	66.500.-	39
B 16	Erweiterung d. Anhydrid-Betriebes	148.000.-	53
B 20	Modernisierung Aldehyd	350.000.-	57
B 17,19 u. 21	Modernisierung u. Erweiterung Acetylen-Aldehyd	618.000.-	60/61

III. Restliche grössere u. technisch interessante Kredite.

Allgemein.

<u>Goldb.</u>	A 314	Fassholz-Fabrik <u>Nachtrag</u>	40.000.-	2
<u>Bitt.</u>	A 269	Metall - Labor. "	560.000.-	3
<u>Dbg.</u>	A 68	Neuer Gasometer f. Hochofengas <u>Ersatz</u>	95.000.-	13
<u>Bitt.</u>	A 256	Ersatz von Ölschaltern durch Druckgasschalter <u>Ersatz</u>	230.000.-	13
<u>Dorm.</u>	A 558	Umbau und Erweiterung der Telefonzentrale	18.500.-	25
<u>Wo.</u>	A 469	Lager für Pikrin und Pikramin- säure	36.000.-	29
<u>Soziale Anlagen.</u>				
<u>Hö.</u>	A 117	Hauseinfriedigungen	20.500.-	8
<u>Ma.</u>	A 12	Klosettanlagen	32.000.-	10
<u>Bitt.</u>	A 254	10 neue Wohnungen	88.375.-	13
<u>Zweckel</u>	A 315	Wohnungsbauten f. I.G. Werk Zweckel	109.000.-	17
<u>Dbg.</u>	A 66	Wohlfahrtsgebäude	140.000.-	26

			<u>Betrag</u> <u>RM</u>	<u>Seite</u>
<u>A n o r g a n i c a .</u>				
<u>Ue.</u>	B 160	Ersatz d. Gasreinigung und Trocken-Apparatur <u>Nachtrag</u>	100.000.-	31
<u>Ge.</u>	B 15	Aufstellung von weiteren 12 Amalgamzellen <u>vorbew.</u>	240.000.-	34
<u>Le.</u>	B 1059	Ersatz der Handkiesöfen durch einen Drehofen <u>Ersatz</u>	1.153.500.-	35
<u>Ue.</u>	B 158	Chromfabrik-Verlg. der Spezialprodukten-Anlage <u>Ersatz</u>	70.000.-	35
<u>Gr.</u>	B 8	Ersatz eines Vorbrandofens <u>Ersatz</u>	36.300.-	35
<u>Ue.</u>	B 158	<u>Eisenoxyd</u> : Neue Glühtrommel *	210.000.-	36
<u>Ue.</u>	B 159	Ersatz von 2 Tentelew-Kühlern *	150.000.-	36
<u>Bitt.</u>	B 336	Umbau d. Bichromat-Kristallisation <u>Ersatz</u>	298.000.-	36
<u>Lu.</u>	B 527	Stehender SO ₂ Verbundkompressor	80.000.-	37
<u>Rh.</u>	B 346	Ersatz von 3 Frederkings in der Aetznatron-Schmelzerei <u>Ersatz</u>	76.000.-	37
<u>Ue.</u>	B 163	<u>Eisenoxyd</u> : Raymond-Mahlanlage	105.000.-	41
<u>Dbg.</u>	B 73	Waschturm f. Abgase d. Rösterei	750.000.-	41
<u>Titan</u>	B 35	Erweiterung der Nassmahlanlage	100.000.-	42
<u>Wo.</u>	B 475	Errichtung einer Gipsschwefelsäure-Anlage <u>vorbew.</u>	3.700.000.-	43
<u>Aut.</u>	B 15	Erweiterung des Sauerstoffwerkes Kassel	98.000.-	44
<u>Alum.</u>	B 344	Erweiterung d. Aluminium-Werkes <u>vorbew.</u>	2.106.000.-	45
<u>Wo.</u>	B 476	Zusammenlegung d. Nitrat-Fabrik	48.000.-	45
<u>Organische Zwischenprodukte.</u>				
<u>Lu.</u>	B 530	Chloraethyl: Reserveapparatur	40.000.-	52
"	"	Neue App. f. chlorierte Phtalsäure	59.500.-	52
<u>Hö.</u>	B 127	Herstellung eines Lagers f. Gerbst.	43.200.-	52
<u>Le.</u>	B 1033	Vergröss. der Chlorkautschuk-App.	61.800.-	54
<u>Schkopau</u>		Neue Phtalsäure-Anhydrid-Fabrikation <u>vorbew.</u>	2.775.000.-	

			<u>Betrag</u> <u>RM</u>	<u>Seite</u>
<u>L ö s u n g s m i t t e l .</u>				
<u>Zweckel</u>	B 540	Aufbau des Werkes Zweckel <u>Nachtrag</u>	675.500.-	56
<u>Hö.</u>	B 147	Aufstellung von 3 Steilrohr- verdampfern <u>Ersatz</u>	98.100.-	57
"	B 115	Aufstellung einer eisernen Destillationsanlage	75.000.-	59
"	B 140	Umbau der Methanol-Veresterung	52.800.-	59
"	B 149	Errichtung eines Zwischen- lagers für Lösungsmittel	113.500.-	60
<u>Bitt.</u>	B 341	Vergrößerung der Phosphor- säureester-Anlage	58.400.-	61
<u>T r i p h e n y l m e t h a n - F a r b e n .</u>				
<u>Hö.</u>	B 129	Verlegung der sauren Blaus <u>Ersatz</u>	341.100.-	66
<u>Lev.</u>	B 1031	Anlage f.allgem. Betriebs- vakuum <u>Ersatz</u>	34.000.-	66
<u>K u n s t s t o f f e .</u>				
<u>Ue.</u>	B 164	Mechan. Reinigungsanlage für Hobbocks	112.000.-	80

I.

Kredite, die am 20. Oktober dem Tes vorgelegt werden sollen.

Sparte II

Leverkusen

Titel	Betrieb	Gegenstand	Kreditsumme RM.
I	Beamten- Wohnungen	Warmwasser-Niederdruck-Heizung Wohnung Dr. Nitzschke	2.550,-
	<i>Beamtenheim. W 15 (für 4 Familien)</i>		150.000,-
IIIa	Kohlen- aufbetr.	Stahlförderband	24.000,-
"	Lager Eisenbahn	1 elektr. Laufkrananlage	20.000,-
"	Personen- auto	Maybach-Personenwagen (vorg.)	19.000,-
"	Lastauto	Lastkraftwagen	25.000,-
IIIb	Graf. Betr.	Dreischneider mit Motor (vorg.)	5.000,-
"	Holz- zurichtg.	Dickthobelmachine	4.900,-
"	Rep. Schl.	Elektrosäulen-Schnellbohrmaschine	2.500,-
"	Werkst. B	Ersatz einer Drehbank	8.500,-
"	" "	Hochleistungskaltsäge	7.000,-
"	Lehrwerkst.	Bohrmaschine	2.500,-
"	"	Elektro-Bandsäge u. Dickthobelmachine (vorg.)	2.850,-
IIIc	Hauptlager	Schildkröte-Hubwagen	3.300,-
IIIe	Anorg. Lab.	Erweiterung des Labor-Gebäudes 0 1 Zw.-Labor nach Süden bis Ende P 1 (? Jedes einzeln eibreichen)	3.150.000,-
IV	Trinkwas- sernetz	Rückschlagklappe f. Trink- wasserzuleitung	4.500,-
"	Wasser- förderung	Gußeis. Wasserleitung	3.200,-
"	Kraftwerk	Verstärkung und Umstellung des Niedervolt-Starkstromnetzes (vorg.)	100.000,-
Va	Abbruch	Abbruch in der Denitrierungs- apparatur S 24	1.250,-
"	"	Abbruch der Gipstroockenanlage in Gebäude S 22 (vorg.)	27.000,-
"	"	Abbruch der Gebäude S 21 u. T 4	5.000,-
"	Anorg.- Labor	Ampullenfüllanlage (vorg.)	23.200,-
"	Anorg.	gumm. Meßbehälter für Salzsäure	6.000,-
"	A-Kohle	Rohrmühle mit Transportschnecken	16.000,-

As

Titel	Betrieb	Gegenstand	Kreditsumme RM
		<i>2. Schufen</i>	
Va	Anorg.	Ersatz der Handkiesöfen 7 u. 8 durch einen Drehofen	1.153.500,-
"	"	100 schm. Rollreifenfässer	2.800,-
"	"	Aufstellung eines Hochleistungswind-sichters in der Kalkmahlanlage	11.100,-
"	Beh	Apparatur zur Niederschlagung staubhal-tiger Dampfschwaden der Naßmühle (vorg.)	12.000,-
"	Anorg.	1 liegender Kessel für Ammoniak	14.000,-
"	Chlor	1 rotierender Chlorkompressor (Nachtrag)	10.000,-
"	"	Erweiterung der Chlorelektrolyse	335.000,-
"	"	2 geschw.Zellen ohne Quecksilberfüllg.(vorg)	30.500,-
"	"	5 Regelspurkesselwagen	50.000,-
"	Titan	Erweiterung der Naßmahlanlage (vorg.)	200.000,-
"	"	Anschluß des Drehofens I an die elekt.Gas-Reinigung (vorg.)	75.000,-
"	"	Ventilsack-Packmaschine (vorg.)	4.500,-
"	"	Zentrifugal-Ventilator (vor.)	3.400,-
Via	Abbruch	Abbruch der Agglomerieranlage	35.000,-
"	A-Fabrik	5 Regelspurkesselwagen	39.800,-
"	Np	1 - 16000 l Eisenkocher	18.500,-
"	"	1 - 15000 l Bütte aus Schmiedeeisen	9.800,-
"	Sp.	Ersatz des 6000 l Eulen-Kessels	12.100,-
"	T.R.	Vergrößerung der Chlorkautschukappara-tur (vorg.)	61.800,-
"	"	Trockenapparat für Pergut (Nachtr.)	13.000,-
"	Ph.N.	Ersatz einer 16000 l Kristallisier-Bütte (vorg.)	3.200,-
"	DSP	1 schmiedeeis.gumm.Rührtrog	5.000,-
"	"	Ersatz von Holzbütten durch schmiedeeis.gumm.ausgemauerte Büten	14.500,-
"	AS II	Ersatz von 2 - 8000 l Behälter durch 2 - 12000 l Behälter (vorg.)	6.000,-
"	R 13	Aufstellung eines Hochdruck-Auto-klaven (vorg.)	34.000,-
"	T.S.	Aufstellung einer Versuchs-Apparatur für Gerbstoff KS (Nachtrag)	15.000,-
"	SAS	Aufstellen einer Wälzpumpe m.Motor (vorg.)	3.350,-
"	Nm	Ersatz des schm. 18000 l Kessels	17.000,-
"	N	Ersatz des Abtreibers für Nitroxylol (vorg)	3.700,-
VII	DA II	Ersatz einer hölz.Bütte durch eine schmiedeeis.gumm.Bütte (vorg.)	11.000,-
"	DA III	Ersatz einer 20000 l Holzkupplungsbütte durch schmied.gumm.Bütte	10.700,-
"	DA I	2 - 16000 l schm.gumm.Bütten	21.000,-
"	DA IV	3 hydraul.Filterpressen	15.800,-

Titel	Betrieb	Gegenstand	Kreditsumme RM
VIII	Grün	1 Faßaufzug (Nachtrag)	1.500,-
"	"	2 - 10000 l schm. ausgemauerte Büten	4.600,-
"	"	Anlage für allgemeines Betriebsvakuum	34.000,-
XII	Vakuum-trockn.	Warmwasserspeicher aufstellen	3.500,-
XIIIa	Pharma	1 Dühring Tablettenpresse	3.500,-
"	Tabl.	2 Drageemaschinen (vorg.)	1.850,-
"	"	1 Feucht-Granulator (vorg.)	3.500,-
"	Pharma	1 Cellonhan Packmaschine	15.000,-
XIV	Foto	1 Rollenteil- u. Schneidemaschine (vorg.)	8.000,-
XVb	Synth. Kautschk.	1 Druckprüfmaschine (vorg.)	1.700,-
"	"	1 Verlustfaktor-Meßeinrichtung (vorg.)	4.500,-
"	Gummifbr.	1 Gummilösungsknetter (vorg.)	3.000,-
"	"	1 autom. Schnellwaage (vorg.)	1.450,-
XVI	Fabrik-kasino	Erneuerung des elektr. Herdes	6.400,-

Elberfeld

Titel	Betrieb	Gegenstand	Kreditsumme RM.
IIIe	bakteriol. Labor	1 Bakterien-Brutschrank	1.650,-
XIIIa	Pharma- zeutika	1 - 2000 l guß. R.Kessel(Reserve)	3.100,-
"	"	Laboratoriums-Einrichtung	4.000,-
"	"	1 Zentrifuge ersetzen	3.000,-
"	"	1 Vakuum-Trockenschrank	6.100,-
"	"	1 hängende Ecco-Schleuder	1.600,-
"	"	1 - 500 l email. R-Kessel in Wasserbad	2.500,-
"	"	1 - V4A Absorptionsturm	1.800,-
"	"	1 - 1000 kg Lastenaufzug	8.500,-

Uerdingen

IIIa	Elektro- karren	2 Elektrokarren	12.000,-
IV	Energien	Erweiterung der elektr. Verteilungsanlage	500.000,-
Va	Chromfabrk.	Ersatz u. Verlegung der Spezial- produkten-Anlage nach L 20	70.000,-
"	Schwefel- säure	Ersatz der Gasreinigungs- und Trocknungsapparatur (Nachtrag)	100.000,-
"	"	Ersatz von 2 Tentelw-Kühlern	150.000,-
"	"	Ersatz des Grobkiesofens durch einen mechanischen Röstofen	290.000,-
Via	Bau R 14	1 Lastenaufzug von 2000 kg	15.000,-
"	Anilin-Salz	Ersatz von 2 Ansatz-Kesseln	28.000,-
"	Benzaldehyd- Benzoesäure	Ersatz eines Dampffasses	4.100,-
"	Nischsäure	1 Aluminium-Tank	17.500,-
"	Chlorier	Ersatz eines Umkochkessels	9.000,-
VII	Lederdeck- farben	Ersatz eines Elektrozuges	2.700,-
VIII	Grün	Ersatz von 2 ausgem. Eisenbottichen	11.000,-
"	Fuchsin	" eines 25 cbm Rührwerkskessels	15.000,-

Dormagen

Titel	Betrieb	Gegenstand	Kreditsumme RM
I	Wohnungen	1 Warmwasserheizungsanlage Bahnhofstr. 34	1.850,-
IV	Telefon	Umbau und Erweiterung der Fernsprech- zentrale im Anschluß an den Einbau von 2 Querverbindungen (vorgenehmigt)	15.000,-
"	Kraftwerk S. V.	Verstärkung der Kraftsuleitung für Cuprama	3.200,-

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 67

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 35

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 11/2/48

TER MEER
DOC. No. 67

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 35
11/2/48

Auernberg, 2. Februar 1948

Bestätigung.

Ich, Dr. Erich Berndt, Verteidiger im Fall.....
US-Militär-Tribunal Nr.

erkläre hiermit, dass das anliegende Dokument
bestehend aus

.....7..... vervielfältigten
~~geschrieben~~
Seiten

.....5.....photokopierten

bezeichnet Dr. Fr. Ter Meer: Bericht über die Tätigkeit
der I. G. Farbenindustrie auf dem Gebiet der Kampfstoffe
(Giftpaste)

eine wortgetreue Abschrift / ~~Photokopie~~ aus.....

dem Herrn Dr. Ter Meer vorliegenden Originals.....

.....ist.


.....
Rechtsanwalt

Certificate.

I, Dr. Erich Berndt....., Defense Counsel in Case, VI.
US-Military Tribunal No. 11.

hereby certify, that the attached document
consisting of

.....7..... mimeographed
~~typewritten~~ pages

.....5.....photostated

entitled Dr. Fr. Ter Meer: Report on the activities of

I. G. Farbenindustrie in the field of poison gas....

is a true copy of the original which is in the hands of

Dr. Ter Meer.....

.....


.....
Lawyer

Dr. Fr. TER MEER

Bericht ueber die Taetigkeit der I.G. Farbenindustrie
auf dem Gebiet der Kampfstoffe (sog. Giftgase).

Die Herstellung und Anwendung von Kampfstoffen war
durch den Versailler Friedensvertrag verboten. In voller An-
erkennung dieser Tatsache haben die I.G.-Werke, sowohl waehrend
des Bestehens der Interessengemeinschaft (bis 1925), wie nach
erfolgter Fusion zur I.G. Farbenindustrie Akt. Ges. bis zum
Ausbruch der europaeischen Krise das Gebiet weder wissenschaft-
lich, noch fabrikatorisch bearbeitet.

Ich berichte zunuechst ueber die von der I.G. in den
Jahren nach dem Weltkrieg durchgefuehrte Entwicklung der
Aethylenchemie, da hier Zusammenhaenge mit dem Kampfstoffge-
biet (Loet) gegeben scheinen, die zu irrigen Schlussfolgerungen
fuehren koennten. Diese Entwicklung diente ausschliesslich der
Herstellung von Erzeugnissen der Friedenswirtschaft; sie faellt
zeitlich zusammen mit dem weltbekannten Arbeiten der Union
Carbide & Chemical Co in U.S.A., die das Aethylen aus den Krack-
gasen der Benzingewinnung auswerteten. Da Deutschland als krie-
garnes Land ueber diese Aethylenquelle nicht verfuegte, diente
als Ausgangsmaterial der Aethylalkohol, aus dem ueber einen
Dehydrierungskontakt Aethylen entsteht. Urspruenglich war
der wichtigste Aethylenderivat das Aethylenglykol (Glyssentin,
in U.S.A. Frostene als Antifreeze), welches ueber Aethylen-
chlorhydrin und Aethylenoxyd gewonnen wurde. Hierzu kamen zahl-
reiche weitere Derivate, wie z. B. die Glykolether als wichti-
ge Loesungs- und Weichmachungsmittel, die Isoprene als bedeuten-

de Textilhilfsmittel bzw. Feinwaschmittel. Aus Benzol und Äthylen wurde Äthylbenzol und daraus Styrol gewonnen, das einerseits als Buna S - Komponente, ferner zur Herstellung des Kunststoffes Polystyrol diente.

Diese Beispiele zeigten zur Genüge, dass dem Äthylengebiet von Jahr zu Jahr steigende Bedeutung zukam. Da der Weg neben dem Äthylenalkohol sehr teuer war, gründete die I.G. Anfang der dreissiger Jahre im Ruhrgebiet die Werke Holten und Zweckel, in denen eine Äthylenreiche Fraktion, die bei der Aufarbeitung von Koks-ofengas zwecks Gewinnung von Wasserstoff für die Ammoniaksynthese anfiel, nach dem Linde-Verfahren auf Reineäthylen verarbeitet und in Äthylenoxyd übergeführt wurde. Dieses ging zur Weiterverarbeitung nach Ludwigshafen.

Bei der Gewinnung von Glykol entsteht als Nebenprodukt Diglykol, das zunächst keine Verwertung im Markt fand, bis durch Arbeiten der Pulver- und Sprengstoffindustrie die Aufmerksamkeit auf das Diglykoldinitrat gelenkt wurde, das später eine wichtige Rolle als Pulvertreibstoff spielte.

Niemals zu dieser Zeit hat jedoch die I.G., auch nur im Laboratorium, die Herstellung von Lost aus Äthylen oder aus Thiodiglykol angestrebt.

Der erste Anstoss zur Herstellung von Kampfstoffen erfolgte von militärischer Seite in den ersten dreissiger Jahren (der genaue Zeitpunkt ist mir nicht mehr gegenwärtig.) Damals berichtete Professor Bosch in einer Besprechung mit den 3 Spartenleitern (Krauch, Gajewski, ter Meer), dass an ihn das Verlangen gerichtet wurde, die I.G. möge in ihren Werken

Kampfstoffe herstellen und wissenschaftlich neben das Gebiet arbeiten. Wir waren uns alle darin einig, dass dieses Verlangen abzulehnen sei. Dies geschah mit folgender Begründung: Die Aufnahme der Kampfstoffherzeugung werde nicht geheim gehalten; ihr Bekanntwerden im Ausland werde einen Sturm der Entrüstung in der Presse auslösen, mit der unvermeidlichen Folge eines Boykotts der I.G.-Erzeugnisse. Dar hierdurch zu erwartende Devisenverlust sei vom Reichwirtschaftsministerium zur Kenntnis zu geben. Darauf zog die militärische Stelle ihre Verlangen zurück.

Nachdem Deutschland nach 1933 die Vergrößerung seiner Wehrmacht begann, erhielt die I.G. den Auftrag, in Velfen eine Anlage zur Herstellung von Diglykol zu errichten (etwa 1935). Hierdurch erhielt das H.W. Einblick in die Äthylengewinnungs- und Verarbeitungsverfahren der I.G. und verlangte erneut ihre Mitwirkung bei der Herstellung des Kampfstoffes Lost. Die I.G. blieb bei ihrer Ablehnung; die Anlage wurde dann vom H.W. über die Montangesellschaft unter Einschaltung der Orgonid G.m.b.H. durchgeführt. Die I.G. musste hierzu ihre Fabrikationsverfahren für die Vorprodukte zur Verfügung stellen; die Anlage wurde in Amendorf bei Halle gebaut (etwa 1936/37).

Die ablehnende Haltung der I.G.; sich selbst in die Kampfstoffgewinnung einzuschalten, wurde damals in beherrschenden Kreisen in Berlin kritisiert; wiederholt wurde die I.G. unter starkem Druck gesetzt. So konnte sie es nicht verhindern, dass das H.W. an das Bundeswerk Kassel eine eigene Anlage für die Herstellung von Diglykol und Lost angliederte. Ebenso erbaute das

REA in Gendorf eine Anlage zur Gewinnung von Acetylen, Diglykol und Loxt (letztere durch Orgamid), wobei auch das von der I.G. ausgearbeitete Verfahren der partiellen Hydrierung des Acetylen zum Acetylen Anwendung fand (Baubeginn etwa 1938/39).

Das Bild der Entwicklung stellt sich mir so dar; in dem Masse, wie sich die politische Lage in Europa verschärfte (Krise im Sommer 1938), wurde die I.G. von ihrer bisher eingenommenen Stellungnahme Schritt fuer Schritt zurueckgedrueckt, bis sie schliesslich aus dem Gefuehl des pflichtgemässen Handelns fuer ihr Land sich zur Mitarbeit gezwungen sah.

Trotzdem hat die I.G. stets und wiederholt darauf gedrueckt, dass die Verwendung von Kampfstoffen nach Ausbruch des Krieges unterbleibe. So habe ich im Anfang September 1939 aus meiner Kenntnis der Rohstofflage in den oelreichten Laendern nochmals eine ernste Warnung an die zustaeppenden militaerischen Stellen gerichtet und mit Zahlen belegt, dass bei dem von mir damals als den wichtigsten und entscheidend angeseheneen Kampfstoff Loxt Deutschland sich in einer hoffnungslosen Unterlegenheit befinde.

Im Spaetherbst 1939 - es war wohl nach Beendigung des Polenfeldzuges - wurden Professor Bourlein, Dr. Ambros und ich ins H.W. . . gerufen und uns mitgeteilt, es laegen Nachrichten vor, wonach beim Gegner Vorbereitungen fuer den Gaskrieg getroffen wurden, denen Deutschland nichts Gleichartiges gegenueber stellen koenne; das bisher Geschehene sei viel zu geringfuegig. Unser wiederholter Hinweis auf die Unsichtbarkeit des Gaskrieges fuer

Deutschland wurde damit abgebeten, dass Deutschland nicht beabsichtige, die Initiative zu ergreifen, aber fuer die Defensive gerüstet sein müsse. Die Besprechung wandte sich nun dem in Elberfeld gefundenen neuen Produkt, damals Gelan genannt, zu, von dessen Existenz ich erst am selben Tage Kenntnis erhalten hatte. Soweit ich mich der Einzelheiten entsinne, war man in Elberfeld bei Arbeiten ueber Scheedlingebekämpfungsmittel auf ausländische Patente gestossen, die die Einwirkung von Phosphoroxychlorid auf Laine zum Gegenstand hatten. Die Weiterverfolgung dieses Gedankens und die Einfuehrung einer Cyangruppe, sowie weitere Umwandlungen des Zwischenproduktes fuehrten zu Stoffen von bisher unbekannter Giftwirkung. Siehe P. 3. am Ende. Die Herstellung des Gelan im Grossen bedurfte noch eingehender Bearbeitung, auch die Herstellung des Dimethylgelan war noch auszuarbeiten. Unter dem Eindruck der uns gemachten Mitteilungen erklarte ich das Einverständnis der I.G., diese Arbeiten durchzufuehren. Angesichts unserer grundsatzlich unverändert bestehenden Abneigung gegen das Arbeitsgebiet gab ich weiter die Erklarung ab, dass die I.G. es ablehne, diese und evtl. weitere Arbeiten zu anderen Bedingungen auszufuehren, als gegen Erstattung der uns erwachsenden Unkosten.

Von weiteren Arbeiten der I.G. auf dem Kampfstoffgebiet sind mir die folgenden bekannt, wobei ich bemerke, dass ich moeglicherweise nicht ueber alle Einzelheiten erschöpfend unterrichtet bin:

Im Auftrage des R.M.L. erfolgte die Ausarbeitung des sogenannten Direktverfahrens fuer Lost im anorganischen Laboratorium in Leverkusen.

Bei einer Rundung durch das Werk Uerdingen wurde mir die beabsichtigte Aufstellung einer Lin-Anlage bekannt gegeben.

Die Weiterbearbeitung des Gelangebietes fuehrte zu dem noch ueberlegenen Produkt Sarin, dessen Herstellung in einer als "Seeverk" bezeichneten Anlage bei Berlin geplant war.

Die Werke Gendorf und Dyhernfurth - in letzteren wurde Gelan und seine Vorprodukte hergestellt - wurden vom H.M. finanziert und als Betriebe der Inorgana G.m.b.H. gefuehrt, welche letztere zu diesem Zwecke von der I.G. gegruendet wurde; mit dem H.M. wurden Pachtvertraege abgeschlossen. Ich war Vorsitzender des Aufsichtsrates der Inorgana G.m.b.H. Die Bestellung eines Aufsichtsrates, die in Deutschland bei Gesellschaften m.b.H. im allgemeinen nicht ueblich ist, erfolgte hier, um den Vertretern des H.M. Einblick in die Geschaeftsfuehrung und Mitwirkung bei der Beschlussfassung ueber die Jahresbilanz zu gewaehren. Aufsichtsratssitzungen fanden nur einmal im Jahre statt.

Im Jahre 1944 (?) wurde im Ministerium fuer Ruestung und Kriegsproduktion ein Sonderausschuss fuer Kampfstoffe gebildet, dessen Leitung Dr. Ambros uebertragen wurde. Als mir derselbe im Jahre 1943 von einem bevorstehenden Besuch im Hauptquartier wecks Berichterstattung an den Fuehrer erzuehlte, waren wir uns darueber einig, dass das Hauptthema wieder die unbedingte Verhinderung des Einsatzes der Kampfstoffe bei der Kriegsfuehrung sein wuesse. Diese Stellungnahme hat Dr. Ambros auch durchzusetzen vermocht.

Ich stelle abschliessend fest:

Die I.G. hat gegen ihren Willen und nur unter dem Druck der Verhältnisse arbeiten auf dem Gebiet der Kampfstoffe aufgenommen.

Die I.G. hat mit allen ihr zu Gebote stehenden Mitteln darauf hingewirkt, dass die Kampfstoffe nicht zum Einsatz kamen; wie die Tatsachen zeigen, mit Erfolg.

Dustbin, den 12. Juli 1945.

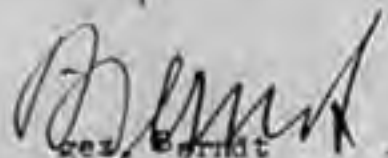
gez. Dr. Fr. ter Meer.

P. S.

Die H. I. hatte in Spandau eine Versuchsanlage zur Gewinnung des Gases errichtet, die anschliessend besichtigt wurde.

Die vorliegende Abschrift stimmt mit dem Originalstueck ueberein, das mir Dr. Fritz ter Meer, heute vorgelegt hat.

Muenchen, 27. Januar 1945



gez. Berndt

Dr. Erich Berndt

Verteidiger

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 65

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 36

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 11/2/48

TER MEER
DOC. No.

65

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No.

36

Eidesstattliche Erklärung

Ich, Dr. Ernst August STRUSS, wohnhaft Frankfurt a.M., Gärtnerweg 59, deutscher Staatsbürger, erkläre hiermit an Eidesstatt ohne Zwang und freiwillig, nachdem ich darauf aufmerksam gemacht worden bin, dass ich mich wegen falscher Aussagen strafbar mache und dass die nachfolgende Erklärung über die Prüfungsberichte der Dynamit Aktiengesellschaft vor dem Militärgericht in Nürnberg als Beweismaterial vorgelegt werden soll.


Prüfungsberichte der Dynamit Aktiengesellschaft

Die jährlichen Prüfungsberichte der DAG. selbst und die der angegliederten Firmen der DAG. wurden regelmässig an das TEA-Büro übersandt und wurden von mir durchgesehen. Herrn Dr. ter Meer habe ich diese Berichte niemals vorgelegt, weil ich wusste, dass er sich nicht dafür interessierte.

In den Prüfungsberichten der Dynamit A.G. ist auch verschiedentlich die Verwertchemie erwähnt. Jedoch ist mir diese Gesellschaft nicht klar ins Bewusstsein gekommen, da ich mir hinter dem Namen Verwertchemie nichts besonderes denken konnte. Berichte der Verwertchemie hat das TEA-Büro niemals bekommen.

Die Umsatzzahlen der Dynamit A.G., die ich Dr. ter Meer gelegentlich mit den Umsatzzahlen der I.G. zusammen vorgelegt habe, wurden nicht aus den Prüfungsberichten entnommen, sondern aus Aufstellungen, die wir vierteljährlich von der Zentralbuchhaltung bekamen.

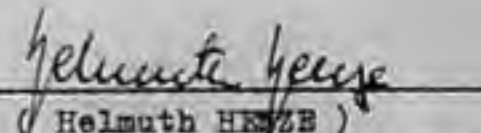
Frankfurt a.M., den 21. Januar 1948



Dr. Ernst A. STRUSS

Die vorstehend von mir anerkannte Unterschrift des Dr. Ernst August STRUSS, wohnhaft Frankfurt a.M., Gärtnerweg 59, ist vor mir am 21. Januar 1948 hierselbst geleistet, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Frankfurt a.M., den 21. Januar 1948


(Helmut HEISE)

(Verteidiger im Fall VI vor dem
Militärtribunal in Nürnberg)

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. II

CASE No. II

TER MEER
DOCUMENT No. 51

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 37

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 11/2/48

TER MEER
DOC. No. 51

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 37
11/2/48

Eidesstattliche Erklärung.

Ich, Dr. Ernst August STRUSS, wohnhaft Frankfurt a.M., Gärtnerweg 59, deutscher Staatsbürger, erkläre hiermit an Eidesstatt ohne Zwang und freiwillig, nachdem ich darauf aufmerksam gemacht worden bin, dass ich mich wegen falscher Aussagen strafbar mache und dass die nachfolgende Aufstellung vor dem Militärgericht in Nürnberg als Beweismaterial vorgelegt werden soll:

- 1.) Ausgaben für Neuanlagen 1925 bis 1939
 - 2.) Normal- und Sonderabschreibungen 1928 bis 1939
- der I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft und der Beteiligungsfirmen, die im TEA ihre Kredite vorlegten.

in Millionen RM.

	1.) Ausgaben für Neuanlagen	2.) Normal- u. Sonderabschreibungen
1925	96	
1926	125	
1927	249	
1928	240	89
1929	174	102
1930	76	103
1931	41	101
1932	23	94
1933	36	93
1934	118	103
1935	163	117
1936	181	129
1937	346	131
1938	404	142
1939	359	189

In dieser Liste wurden die Zahlen der folgenden fünf eidesstattlichen Erklärungen zusammengefasst:

- 1.) Struss vom 5.1.1948
"Ausgaben für Neuanlagen 1925-1927"
- 2.) Münch vom 23.12.1947
"Ausgaben für Neuanlagen 1926-1939"
- 3.) Münch vom 23.12.1947
"Abschreibungen der I.G. ab 1926"
- 4.) Münch vom 23.12.1947
"Abschreibungen der Leuna-Werke ab 1928 und des Werkes Schkopau ab 1937"
- 5.) Struss vom 21.1.1948
"Abschreibungen angegliederter Werke ab 1925"

Die Zahlen sind den offiziellen Akten des früheren Tee-Büros und der Zentralbuchhaltung der I.G. Farbenindustrie A.G. entnommen.

Frankfurt a.M., den 21. Januar 1948

Dr. Ernst August Struss
(Dr. Ernst August STRUSS)

Die vorstehend von mir anerkannte Unterschrift des Dr. Ernst August STRUSS, wohnhaft Frankfurt/M., Gärtnerweg 59, ist vor mir am 21. Januar 1948 hierselbst geleistet, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Frankfurt a.M. den 21. Januar 1948

Heup
(Verteidiger im Fall VI vor dem Militärtribunal, Nürnberg)

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 52

Ter Meer
~~DEFENSE~~ EXHIBIT

No. 38

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 11/2/48

TER MEER
DOC. No.

52

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No.

38

11/2/48

Eidesstattliche Erklärung.

Ich, Dr. Ernst August STRUSS, wohnhaft Frankfurt/Main, Gärtnerweg 59, deutscher Staatsbürger, erkläre hiermit an Eidesstatt ohne Zwang und freiwillig, nachdem ich darauf aufmerksam gemacht worden bin, dass ich mich wegen falscher Aussagen strafbar mache und dass die nachfolgende Aufstellung vor dem Militärgericht in Nürnberg als Beweismaterial vorgelegt werden soll:

Zusätzliche Zahlen zu der eidesstattlichen Erklärung des Herrn Münch vom 23.12.1947

Zugänge von Anlagewerten

I.G. Farbenindustrie A.G. und Beteiligungen, soweit diese im TEA ihre Kredite vorlegten.

1925	96 Millionen RM		
1926	125	"	"
1927	249	"	"


Die Zahlen sind den offiziellen Akten des früheren Tee-Büros der I.G. Farbenindustrie A.G. entnommen.

Frankfurt/Main, den 5. Januar 1948


(Dr. Ernst August STRUSS)

Die vorstehend von mir anerkannte Unterschrift des Dr. Ernst August STRUSS, wohnhaft Frankfurt/Main, Gärtnerweg 59, ist vor mir am 5. Januar 1948 hierselbst geleistet, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Frankfurt/Main, den 5. Januar 1948


(Verteidiger im Fall VI vor dem Militärtribunal in Nürnberg)

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 53

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 39

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 11/2/48

TER MEER
DOC. No. 53

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 39

11/2/48

Nuernberg, 5. Februar 1948

Bestaetigung.

Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI

US-Militär-Tribunal Nr. VI

bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

. . . 7 . . . maschinengeschriebenen Seiten

. . . 1 . . . photokopierten Seiten

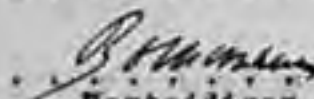
bezeichnet Eidesstattliche Erklaerung Hans Muench .

ueber "Zugänge von Anlagewerten"

eine wortgetreue ~~Abchrift~~ / Photokopie aus

den Capt. Rice, Defense Center, eingereichten Original

. ist.


Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI

US-Military Tribunal No. VI

hereby certify, that the attached document consisting
of

. . . 7 . . . typewritten pages

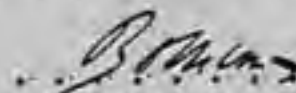
. . . 1 . . . photostated pages

entitled Affidavit Hans Muench on "Increases of .
investments".

is a true copy of the original, which was

presented to Capt. Rice, Defense Center.

.


Defense Counsel

ZUSATZ FÜR ANLAGENRECHTER

Im Tausend Reichsmark

Dokument TER MEER Nr. 53

Exhibit ter Meer Nr.

unter 1000 Reichsmark der I.A.

I.A. Fortuna-Industrie A.G.
einrichtl. Reichsbetrieb Camille

1000 Reichsmark der I.A.

Jahr	Monatliche Zugänge	Funkions- Zugänge	Zusammen	Erwerbs- Kategorie und Zugänge	Kategorie	Stichtag	Zusammen	Jahr	Gesamt A.G.	Class. A. Bis	Deutscher Kaufverhältnisse	A. Hochsch. u. a. Unternehmen	Zusammen
1926	103.397	21.352	124.749					1926	-				
1927	10.000	-	10.000					1927	-				
1928	103.105 C. 2.175	-	105.280 2.175	10.391	5.205	600	114.276	1928	1.305	-	1.400	10.000	21.904
1929	103.030 C. 2.303	-	105.333 2.303	10.100	2.140	673	113.044	1929	104	-	2.000	1.357	13.400
1930	47.146 C. 440	-	47.146 440	10.000	75	200	22.002	1930	400	-	1.471	4.776	6.735
1931	31.023 C. 2.110	-	33.133 2.110	8.000	375	300	7.547	1931	800	-	613	832	7.380
1932	19.919 .. 227	-	19.919 227	1.000	400	300	2.100	1932	700	-	16	625	1.391
1933	78.946 C. 412	-	79.358 412	1.000	1.300	174	5.341	1933	754	-	731	113	7.335
1934	75.561 .. 351	-	75.912 351	36.273	2.300	1.300	37.877	1934	7.357	-	20	420	1.441
1935	106.947 C. 915	-	107.862 915	33.440	1.179	1.300	37.900	1935	8.403	-	7.300	1.300	20.000
1936	127.947 .. 374	-	128.321 374	25.750	2.000	842	42.736	1936	4.714	-	5.117	7.3	11.814
1937	143.015 .. 801	31.212 .. 1.023	174.227 1.102	41.304	5.302	4.040	50.200	1937	8.100	-	7.000	11.82	35.731
1938	244.737	-	244.737	42.003	7.200	2.007	116.900	1938	15.174	4.716	6.620	15.304	42.325
1939	179.905	4.321	184.226	38.500	4.504	1.700	44.704	1939	16.000	45.000	5.420	14.352	86.426

ERKLÄRUNG

1. Ich, Frau Blum, wohnhaft Frankfurt a.M., Spandauer 7, bin durch meine Geschäftsführung, dass ich mich strenger nach, wenn ich eine falsche oder unrichtige Erklärung abgebe. Ich erkläre zu Ehren, dass meine Angaben der Wahrheit entsprechen und gemacht werden, um als Belegmaterial den Militärgerichtshof Dr. VI in Jülich zu dienen, Reichsbank, vorgelegt zu werden.

2. Die obigen Angaben sind aus offiziellen Akten der I.A. Fortuna-Industrie Aktiengesellschaft zusammengestellt und enthalten sämtliche Zugänge von Anfang bis Ende der I.A. Fortuna-Industrie Aktiengesellschaft von 1926 - 1939 und der entsprechenden Buchführung der Jahre von 1926 - 1939.

Frankfurt a.M., 23.12.1942

Die vorstehend eigenhändig unterschriebene Frau Blum, wohnhaft Frankfurt a.M., Spandauer 7, ist vor mir,

Frankfurt a.M., 23.12.1942

(Unterschrift)

(Unterschrift)

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 54

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 40

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 11/2/48

TER MEER
DOC. No.

54

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No.

40

11/2/48

Nuernberg, 4. Februar . . 1948

Bestaetigung.

Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI

US-Militär-Tribunal Nr. VI

bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

. . . 7 . . . maschinengeschriebenen Seiten
. . . 1 . . . photokopierten Seiten

bezeichnet Eidesstattliche Erklaerung Hans Muench . .
ueber "Abschreibungen der I. G. auf Anlagen" . . .
eine wortgetreue ~~Abschrift~~ / Photokopie aus . . .
dem Capt. Rice, Defense Center, eingereichten Original
. ist.

Bornemann . . .
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI

US-Military Tribunal No. VI

hereby certify, that the attached document consisting
of

. . . 7 . . . typewritten pages
. . . 1 . . . photostated pages

entitled "Affidavit Hans Muench on" "Depreciation
of I.G. Investments"

is a true copy of the original, which was presented
to Capt. Rice, Defense Center.

.

Bornemann . . .
Defense Counsel

Beschreibungen der I.G. auf Anlagen

Jahr	Stillleg.- Abschr.	Normal- Abschr.	Sonder- Abschr.	Erneuer.- Rücklag.	Zusammen RM
1925	auch bei den feststehenden Firmen vorgenommen				
I.G. 1926	39.510.000	39.852.553	19.802.240	-	99.044.801
1927	17.582.680	28.741.880	-	-	54.324.478
1928	7.788.637	29.088.001	-	15.000.000	61.776.528
1929	4.587.385	47.740.448	2.772.155	9.000.000	60.099.929
1930	3.857.194	40.000.388	3.704.840	-	57.296.192
1931	3.742.131	40.350.518	2.508.198	-	55.521.208
1932	4.307.385	40.589.299	871.154	-	53.547.513
1933	3.622.332	48.020.145	811.114	-	57.553.501
1934	25.898.157	53.555.368	850.880	-	90.144.573
1935	14.017.394	58.174.720	1.332.877	-	75.521.141
1936	1.251.303	55.408.813	18.328.133	22.000.000	96.988.249
1937	1.631.025	62.112.622	9.209.519	10.825.000	105.111.552
1938	1.577	56.187.348	9.142.000	58.074.911	134.801.836
1939	27.112	92.366.744	10.508.391	67.500.000	167.711.247

EIDESSTATTLICHE ERKLÄRUNG

1. Ich, Hans Risch, wohnhaft Frankfurt a.M., Spemannstr. 7, bin darauf aufmerksam gemacht worden, dass ich nicht strafbar werde, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklärung abgebe. Ich erkläre an Eidesstatt, dass meine Aussage der Wahrheit entspricht und gemacht wurde, um als Beweismittel dem Militärgerichtshof Nr. VI in Jülich, Deutschland, vorgelegt zu werden.

2. Die obigen Angaben sind aus offiziellen Akten der I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft zusammengestellt und umfassen sämtliche Abschreibungen auf Anlagevermögen der I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft von 1926 - 1939.

Frankfurt a.M., den 22. Dez. 1947

Hans Risch
(Unterschrift)

Die vorstehende eigenhändige Unterschrift des Herrn Hans Risch, wohnhaft Frankfurt a.M., Spemannstr. 7, ist vor mir
Hans Risch am 22.12.1947... geleistet worden, was hiermit beglaubigt und
von mir bezeugt wird.

Frankfurt a.M., den 23. 12. 1947

Böhm
(Unterschrift)

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 55

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 41

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 11/2/48

TER MEER
DOC. No.

55

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No.

41

11/2/48

Nuernberg, 4. Februar. . 1948

Bestaetigung.

Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI

US-Militär-Tribunal Nr. VI

bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

. . . 5 . . . maschinengeschriebenen Seiten
. . . 1 . . . photokopierten Seiten

bezeichnet . Eidesstattliche Erklärung Hans Muench.
ueber "Abschreibungen auf Anlagen"
eine wortgetreue ~~Abchrift~~ / Photokopie aus
dem Capt. Rice, Defense Center, ueberreichten Original
. ist.

. . . *Karl Bornemann*
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI

US-Military Tribunal No. VI

hereby certify, that the attached document consisting
of

. . . 5 . . . typewritten pages
. . . 1 . . . photostated pages

entitled Affidavit Hans Muench on "Depreciation of
Investments"

is a true copy of the original which was presented
to Capt. Rice, Defense Center

.

. . . *Karl Bornemann*
Defense Counsel

RECHENBÜCHER AUF ABLASSEN

der Handelsbank Bremen S.A.B., Lüne - Karte und der Lüne - Karte S.A.B., Schiffen

Jahr	1911-1912 Rechnungen	Rechnungen	Rechnungen u.f.	Gewinn- Rechnungen u.f.	Zinsen
a) Handelsbank Bremen S.A.B., Lüne - Karte					
1911	-	2.000,00	-	20.000,00	72.053,578
1912	-	2.000,00	-	20.000,00	20.512,413
1913	-	2.000,00	-	20.000,00	69.005,700
1914	-	2.000,00	-	20.000,00	7.572,104
1915	-	2.000,00	-	20.000,00	18.504,940
1916	1.000,00	2.000,00	-	20.000,00	61.005,632
1917	1.000,00	2.000,00	-	20.000,00	69.005,612
1918	1.000,00	2.000,00	-	20.000,00	20.946,280
1919	-	2.000,00	-	20.000,00	61.225,913
1920	-	2.000,00	-	20.000,00	25.079,162
1921	-	2.000,00	-	20.000,00	21.579,213
1922	-	2.000,00	1.000,00	20.000,00	71.309,335

Diese Rechnungen werden
1923 zur Kapitalberich-
tigung herangezogen.

b) Lüne - Karte S.A.B., Schiffen

1917	-	1.000,00	-	-	1.752,252
1918	-	1.000,00	-	-	5.372,094
1919	-	1.000,00	-	-	14.110,535

ERKLÄRUNG

- Ich, Hans Eick, Geschäftsführer d.L., Bremerstr. 7, bin darauf aufmerksam gemacht worden, dass ich nicht strafbar werde, wenn ich eine falsche eidgenössische Erklärung abgebe. Ich erkläre an Eidesstatt, dass keine Kenntnis der Abgabe einer solchen Erklärung vorliegt, so als Geschäftsleiter der Handelsbank Bremen S.A.B., Lüne - Karte und der Lüne - Karte S.A.B., Schiffen, von 1911 - 1922.
- Die obigen Angaben sind aus offiziellen Akten der L.A. Geschäftsleiter d.L. zusammengestellt und stimmen mit den Rechnungen der Handelsbank Bremen S.A.B., Lüne - Karte von 1911 - 1922 und der Lüne - Karte S.A.B., Schiffen, von 1917 - 1922.

Frankfurt a.M., den 13. Dez. 1917.

Hans Eick
(Unterschrift)

Die vorstehende eidgenössische Erklärung des Hans Eick, Geschäftsführer d.L., Bremerstr. 7, ist von mir
Hans Eick, Geschäftsführer d.L., Bremerstr. 7, als Geschäftsführer abgelesen und als wahr bestätigt und
von mir unterschrieben.

Frankfurt a.M., den 15. 11. 1918

Hans Eick
(Unterschrift)

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 56

Ter Meer
~~DEFENSE~~ EXHIBIT

No. 42

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 11/2/48

TER MEER
DOC. No. 56

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 42

11/2/48

Eidesstattliche Erklärung.

Ich, Dr. Ernst August STRUSS, wohnhaft Frankfurt a.M., Gärtnerweg 59, deutscher Staatsbürger, erkläre hiermit an Eidesstatt ohne Zwang und freiwillig, nachdem ich darauf aufmerksam gemacht worden bin, dass ich mich wegen falscher Aussagen strafbar mache und dass die nachfolgende Aufstellung vor dem Militärgericht in Nürnberg als Beweismaterial vorgelegt werden soll:

Abschreibungen angegliederter Werke der
I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft
 (Normal- und Sonderabschreibungen sowie Inventarausfall).

in Millionen RM

	Sparte 1	Sparte 2		Sparte 3	Gesamt
	A. Riebeck'sche Montanwerke A.G. Halle.	Akt. Ges. für Stickstoffdünger, Knapsack	Chemische Werke Huls GmbH., Marl (nur Normalabschreib.)	Kalle & Co. Biebrich, Dynamit AG Troisdorf	
		Duisburger Kupferhütte Duisburg		Wolff & Co. Walsrode	
		Titan GmbH, Leverkusen mit 50 %		Deutsche Celluloidfabrik Eilenburg	
		Aluminiumwerk GmbH, Bitterfeld mit 50 %			
1925	2,1	1,4	-	0,5	4,0
1926	2,4	2,9	-	3,5	8,8
1927	3,1	3,5	-	4,3	10,9
1928	4,4	6,6	-	5,8	16,8
1929	5,6	5,9	-	6,1	17,6
1930	5,9	5,8	-	4,9	16,6
1931	4,8	5,1	-	6,8	16,7
1932	4,6	4,9	-	3,8	13,3
1933	4,8	4,2	-	5,2	14,2
1934	5,1	6,5	-	6,0	17,6
1935	7,0	5,8	-	10,0	22,8
1936	10,4	7,3	-	5,8	23,5
1937	14,0	7,5	-	10,1	31,6
1938	13,3	6,3	-	16,8	36,4
1939	17,8	6,4	-	18,8	43,0
1940	18,9	7,2	4,9	19,5	50,5
1941	15,4	6,8	20,4	18,0	60,6
1942	23,7	8,0	17,6	20,4	69,7
1943			17,1		

Die Zahlen sind den offiziellen Akten des früheren Tea-Büros der I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft entnommen.

Frankfurt a.M., den 21. Januar 1948

(Dr. Ernst August STRUSS)

Die vorstehend von mir anerkannte Unterschrift des Dr. Ernst August STRUSS, wohnhaft Frankfurt a.M., Gärtnerweg 59, ist vor mir am 21. Januar 1948 hierselbst geleistet, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Frankfurt a.M., den 21. Januar 1948

Dr. Walter Bachem
 (Dr. Walter Bachem)

(Verteidiger im Fall VI vor dem Militärtribunal in Nürnberg) 6

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. IV

CASE No. VI

Dokument TER MEER Nr. _____

Exhibit ter Meer Nr. _____

Ter Meer
DOCUMENT No. 52

Ter Meer
~~DEFENSE~~ EXHIBIT _____

No. 43

NUMBERED FOR REFERENCE _____

SUBMITTED 11/2/48

Dokument TER MEER Nr. _____
DOC. No. 52 Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT No. 43
11/2/48

Eidesstattliche Erklärung.

Ich, Dr. Ernst August STRUSS, wohnhaft Frankfurt a.M., Gärtnerweg 59, deutscher Staatsbürger, erkläre hiermit an Eidesstatt ohne Zwang und freiwillig, nachdem ich darauf aufmerksam gemacht worden bin, dass ich mich wegen falscher Aussagen strafbar mache und dass die nachfolgende Aufstellung vor dem Militärgericht in Nürnberg als Beweismaterial vorgelegt werden soll:

Anzahl der Fabrikations-Produkte der Sparte 2
der I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft
 gezählt nach der Produktion der Jahre 1937 und 1943.

	1937	1943
1) Anorganische Produkte und Metalle	484	537
2) Organische Zwischenprodukte	2022	1492
3) Lösungsmittel	154	165
4) Synthetische Gerbstoffe	40	45
5) Kunststoffe	67	201
6) Lackharze	68	146
7) Weichmacher	67	103
8) Buna	14	22
9) Beschleuniger, Alterungsschutzmittel	30	32
10) Produkte verschiedener Anwendungsgebiete	134	223
11) Pharmazeutische Produkte ...	177	169
12) Produkte für Schädlingsbekämpfung	58	55
13) Färbereihilfsprodukte einschliesslich Waschrohstoffe und I.G. Wachse	133	176
14) Farbstoffe (selbständige Fabrikationstypen)	1968	819
	5414	4185

Die Produkte, die in verschiedenen Qualitäten z.B. roh, rein, kristallisiert, Lösung, trocken etc. fabriziert wurden, sind nur einmal gezählt.

Die obige Liste betrifft lediglich Produkte der Sparte 2, die folgende Verkaufsgemeinschaften umfasst:

- a) Chemikalien und Metalle
- b) Farben, Färbereihilfsprodukte und Waschrohstoffe
- c) Pharmazeutika und Schädlingsbekämpfungsmittel.



Die Zahl der gesamten Fabrikationsprodukte der Sparte 2 ist wesentlich grösser als in der obigen Tabelle angegeben, da niemals in einem Jahre sämtliche Produkte fabriziert wurden. So betrug z.B. die Zahl der Fabrikationstypen auf dem Farbengebiet etwa 2500, aus denen etwa 12 000 verschiedene Farbstoffe für den Verkauf eingestellt wurden.

Die Produkte, die innerhalb der Sparten 1 und 3 fabriziert und verkauft wurden, sind in der obigen Liste nicht enthalten. Es sind dies die Produkte der Verkaufsgemeinschaften Stickstoff, Treibstoffe und Öle der Sparte 1, sowie Photo, Kunstseide, Zellwolle usw. der Sparte 3. Die Produkte der Sparte 1 sind nicht sehr zahlreich, während die Sparte 3 viele hunderte von Produkten erzeugte, die zahlenmässig von mir nicht festgestellt werden können.

Die Zahlen sind den offiziellen Akten des früheren Tee-Büros der I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft entnommen.

Frankfurt a.M., den 26. Januar 1948

Dr. Ernst August Struss
(Dr. Ernst August STRUSS)

Die vorstehend von mir anerkannte Unterschrift des Dr. Ernst August STRUSS, wohnhaft Frankfurt a.M., Gärtnerweg 59, ist vor mir am 26. Januar 1948 hierselbst geleistet, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Frankfurt a.M., den 26. Januar 1948

Dr. Walter Bachem
(Dr. Walter Bachem)
(Verteidiger im Fall VI vor dem
Militärgericht in Nürnberg)

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 58

~~Ter Meer~~
~~DEFENSE~~ EXHIBIT

No. 44

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 11/2/48

TER MEER
DOC. No.

58

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No.

44

11/2/48

Nuernberg, 4. Februar 1948

Bestaetigung.

Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI
US-Militär-Tribunal Nr. VI
bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

. . . 1 . . . maschinengeschriebenen Seiten
vervielfaeltigten
. . . vier . . . ~~photokopierten~~ Seiten

bezeichnet Auszug aus Tag-Protokollen 1938.-1939

.
eine wortgetreue Abschrift / ~~Photokopie~~ aus
den beim Generalsekretär Dr. Rolf Mueller, Nuernberg
vorliegenden Original Tag-Akten ist.

B. Bornemann
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI
US-Military Tribunal No. VI
hereby certify, that the attached document consisting

of . . . 1 . . . typewritten pages
mimeographed
. . . four . . . ~~photostated~~ pages
entitled Excerpts from Tag-minutes 1938-1939

.
is a true copy of the originals kept in the files
of the General Secretary Dr. Rolf Mueller, Nuernberg
.

B. Bornemann
Defense Counsel

Dokument T 24 Nr. 58
Exhibit Nr. 44

Auszüge aus Tes-Protokollen 1938 - 1939.

Tes-Sitzung vom 15. September 1938 in Ludwigshafen.

II. Kreditlage.

Die allgemeine Geldverknappung, die Erhöhung der Steuern sowie eine Reihe anderer Faktoren zwingen dazu, den Stand der Ausgaben für Neubauten mit grösster Beschleunigung auf die Höhe der normalen Abschreibungen zurückzuführen.

Nach dem ausgearbeiteten und mit den Spartenführern bereits besprochenen Plan sollen die für 1938 angesetzten planmässigen Ausgaben unverändert weiterlaufen. Im ersten Halbjahr 1939 wird dann nach und nach ein Absinken der Ausgaben stattfinden, das im Mittel des ersten halben Jahres mit etwa 20 % gegenüber der Plansumme von 1938 ankommen wird. Im zweiten Halbjahr soll die Abschreibungssumme nicht mehr überschritten werden.

Dieses Ziel kann nur erreicht werden, wenn die Bewilligung neuer Kredite zum mindesten bis Mitte nächsten Jahres praktisch eingestellt wird. Darüber hinaus muss versucht werden, bereits bewilligte, aber noch nicht begonnene Bauvorhaben bis auf weiteres zurückzustellen.

Tes-Sitzung vom 20. Oktober 1938 in Berlin.

III. Verschiedenes.

1. Eisenbewilligung durch die Reichsstelle für Wirtschaftsausbau.

In der Reichsstelle für Wirtschaftsausbau liegen aus den verschiedensten Werken der I. G. Gesuche um Freigabe von Eisen für eine grosse Zahl von Neubauten vor. Es

handelt sich hierbei in mehreren Fällen um Bauten, für die eine Kreditbewilligung des Tes noch nicht vorliegt.

In Zukunft dürfen nur solche Anträge auf Eisanbewilligung an die Reichsstelle oder andere Behörden geleitet werden, denen von Tea bewilligte Kreditforderungen zugrunde liegen.

Tea-Sitzung vom 17. November 1938 in Frankfurt/M.

III. Kredite.

Die Kreditlage geht aus der beiliegenden Übersicht hervor (Anlage 1). Dennoch ist bis Ende des Jahres mit einem starken Absinken des Kreditbestandes zu rechnen, doch ist dieser mit voraussichtlich RM 288 Mill. ohne Bund noch immer außerordentlich hoch.

Nach den Untersuchungen, die in der Hauptgruppe 2 durchgeführt wurden, ist es zweifelhaft, ob die Senkung der Ausgaben im Jahr 1939, wie sie in der Niederschrift des Tea vom 15. September 1938 festgelegt wurde, erreichbar ist.

Es wird daher so schnell wie möglich für alle drei Sparten der unbedingt notwendige Umfang der Ausgaben für 1939 zusammengestellt.

Nach Vorliegen dieser Zahlen soll entschieden werden, ob die angeforderten Summen zur Verfügung gestellt werden können.

Es wird alsdann eine Zuteilung der verfügbaren Mittel nach Hauptgruppen und Werken für das Jahr 1939 erfolgen.

Tea-Sitzung vom 27. Februar 1939 in Frankfurt/M.

IV. Allgemeine Kreditlage und Haushaltsplan.

Die Ausgaben des Jahres 1938 sowie die zu erwartenden Neuforderungen fuer 1939 werden anhand von Schaubildern erörtert. Es ergibt sich, dass selbst bei

- 3 -

allergrößter Einschränkung des laufenden Jahr nochmals eine Steigerung der finanziellen Belastung der I. G. bringen wird..... In der Diskussion über die Ausgaben der Jahre 1939 und 1940 herrscht Einstimmigkeit, dass bezüglich der Behandlung und Bewilligung neuer grösserer Projekte grössere Zurückhaltung geübt werden muss. Eine nochmalige Erweiterung der Aluminium-Produktion wird abgelehnt.

Tes-Sitzung vom 12. April 1939 in Ludwigshafen.

IV. Kredite.

1.) Entwicklung der Ausgaben für Neuanlagen bei der Hauptgruppe I. Goldberg.

Der weitaus überwiegende Anteil der Ausgaben der Hauptgruppe I entfällt zurzeit auf das Stickstoff-Gebiet und auf die Gruben. Der Vortragende zeigt an einer Reihe von Schaubildern die starke Umsetzerhöhung der letzten Jahre auf dem Stickstoff-Gebiet, die zu erheblichen Vergrösserungen der Anlagen in Leuna und Oppau führte. Zum Abschluss der Düngezeiten werden die gesamten Lagerbestände nur noch einen Bestand für etwa einen halben Monat haben.

Die grossen Ausgaben der Gruben sind vorwiegend durch das Anwachsen der Produktion der mitteldeutschen Werke bedingt, die umfassende Massnahmen zu einer entsprechenden Erhöhung der Kohleförderung nach sich ziehen.

Dokument TSK Luch Nr. 58
Exhibit Nr.

- 4 -

Tea-Sitzung vom 7. November 1939 in Berlin.

IV. a) Allgemeine Kreditlage.

Die Plansummen des Jahres 1939 wurden einschliesslich Landsberg und der beiden Bunkerwerke nach der neuesten Schätzung um 86 Mill. RM unterschritten. Der Grund liegt in erster Linie in zu geringer Materialzuteilung und in zweiter Linie in dem Mangel an Arbeitskräften.

Ich bestätige, dass das vorliegende Dokument aus genauen und wertgetreuen Auszügen aus den Original-Tea-Protokollen besteht, die sich in Händen des Generalsekretärs Dr. Müller, Verteidigungszentrum, befinden.

Nürnberg, den 29. Dezember 1947. gez.

Karl Bernemann
Verteidiger am Militär-
gerichtshof Nr. VI

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. TL

TCR MEER
DOCUMENT No. 51

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 45

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 11/2/48

TCR MEER
DOC. No. 51

TCR MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 45

11/2/48

EIDESSTATTLICHE ERKLÄRUNG

Wissenschaftliche Forschung der I.G.

1. Ich, Dr. Ernst August STRUSS, wohnhaft Frankfurt/Main, Gärtnerweg 59, bin darauf aufmerksam gemacht worden, dass ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklärung abgebe. Ich erkläre an Eidesstatt, dass meine Angaben der Wahrheit entsprechen und gemacht wurden, um als Beweismaterial dem Militärgericht Nr. VI im Justizpalast Nürnberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.
2. Die nachstehenden Zahlen sind aus offiziellen Akten der I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft zusammengestellt und umfassen sämtliche Ausgaben der I.G. für wissenschaftliche Arbeiten einschliesslich Versuchsbetriebe in den Jahren 1927 bis 1944.

Die I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft hatte seit der Fusion laufend mindestens 1000 Chemiker mit wissenschaftlichen Arbeiten beschäftigt. Die Gesamtkosten dieser wissenschaftlichen Arbeiten einschliesslich Versuchsbetriebe betrugen im Jahre 1927 über 150 Millionen RM, fielen bis zum Jahre 1930 auf rund 100 Millionen RM und erreichten infolge der Wirtschaftskrise ihren tiefsten Stand im Jahre 1932 mit etwa 40 Millionen RM. In der Folgezeit stiegen sie langsam wieder an, um im Jahre 1939 erstmals wieder die 100 Millionen-Grenze zu erreichen.

Jahr	"Sparte" I Mill.RM	"Sparte" II Mill.RM	"Sparte" III Mill.RM	Total I.G. Mill.RM	Zahl der mit wissenschaftlichen Arbeiten beschäftigten Chemiker (geschätzt)
1927	106.2	40.6	7.2	154.-	1 000
1928	91.9	40.4	8.-	140.3	1 050
1929	82.5	47.9	6.8	137.2	1 100
1930	56.6	38.-	5.3	99.9	1 100
1931	33.1	32.5	4.4	70.-	1 050
1932	10.-	26.8	3.7	40.5	1 000
1933	13.6	25.4	3.8	42.8	1 000
1934	17.-	22.1	4.7	43.8	1 020
1935	17.9	33.6	5.6	57.1	1 060
1936	23.6	37.6	6.8	68.-	1 100
1937	25.9	46.2	10.1	82.2	1 150
1938	32.1	53.9	7.3	93.3	1 200
1939	37.7	54.9	7.9	100.5	1 250
1940	39.9	57.5	8.5	105.9	1 290
1941	35.5	65.8	7.9	109.2	1 250
1942	31.2	65.4	8.7	105.3	1 250
1943	31.3	70.-	6.3	107.6	1 100
1944 (1. Halbjahr & 2)	33.7	62.-	6.6	102.3	1 000

Frankfurt /M., den 22 Dezember 1947

Dr. Ernst Aug. Struss
Dr. Ernst A. STRUSS

Die vorstehende eigenhändige Unterschrift des Herrn Dr. Ernst August Struss, wohnhaft Frankfurt/Main, Gärtnerweg 59, ist vor mir am 22. Dezember 1947 geleistet worden, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Frankfurt/M., den 22. Dezember 1947

Karl Bornemann
(Karl Bornemann)
Verteidiger beim Militär-
gerichtshof Nr. VI

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 60

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 46

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 11/2/48

TER MEER
DOC. No.

60

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No.

46

11/2/48

EIDESSTATTLICHE ERKLÄRUNGChemiker der Hauptgruppe 2

- I. Ich, Dr. Ernst August STEUSS, wohnhaft Frankfurt a.M., Gärtnerweg 59, bin darauf aufmerksam gemacht worden, dass ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklärung abgebe. Ich erkläre an Eidesstatt, dass meine Aussage der Wahrheit entspricht und gemacht wurde, um als Beweismaterial dem Militärgericht Nr. VI im Justizpalast Nürnberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.
- II. Auf Grund der Originalakten des Tes-Büros der I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft, Frankfurt a.M., die durch die anliegenden 5 Photos der folgenden Original-Tabellen:
1. Chemiker der Hauptgruppe 2 - Aufteilung nach Werken
 2. Chemiker der Hauptgruppe 2 - Aufteilung nach Arbeitsgebieten
 3. Aufteilung der auf dem Zwischenprodukten-Gebiet arbeitenden Chemiker
 4. Aufteilung der auf dem Farben- und Textilhilfsmittel-Gebiet arbeitenden Chemiker
 5. Aufteilung der auf verschiedenen Arbeitsgebieten tätigen Chemiker und Physiker

belegt sind, betrug die Zahl der in den Werken und Laboratorien der Sparte 2 der I.G. am 1.1.1939 beschäftigten Chemiker, Koloristen, Pharmazeuten, Analytiker, Physiker etc.

insgesamt: 1 788 Personen

III. Davon entfielen:

a) auf die Betriebe	611,1 Personen
b) auf Analytiker, Physiker, Patentabteilungen, Literaturabteilungen, Koloristen, Verkauf etc.	378,4 "
c) auf wissenschaftlich arbeitende Chemiker	798,5 "
Summa	<u>1 788 Personen</u>

d) Von den wissenschaftlich arbeitenden Chemikern entfielen auf:

Anorganika	105,8 Personen
Organische Zwischenprodukte	111,9 "
Organische Gerbstoffe	7,9 "
Vulkanisationsbeschleuniger	4,6 "
Lösungsmittel	45,6 "

Übertrag 275,8 Personen

	Übertrag	275,8 Personen
Riechstoffe	1,8	"
Kautschuk und Kunststoffe	126,1	"
Laacke	13,6	"
Pharmazeutika	100,5	"
Pflanzenschutz-Mittel	13,5	"
Farbstoffe und Textilhilfsmittel	267,2	"
Summa		798,5 Personen

IV. Die Bruchzahlen ergeben sich dadurch, dass die Kontierung der einzelnen Chemiker nach Zehnteln erfolgte, z.B.

Dr. X 0,5 Betrieb
 0,4 Wissenschaft
 0,1 Literatur.

Frankfurt a.M., den 10. Januar 1948

Dr. Ernst A. Struss

Dr. ERNST A. STRUSS

Die vorstehende eigenhändige Unterschrift des Herrn Dr. Ernst August Struss, wohnhaft Frankfurt a.M., Gärtnerweg 59, ist vor mir, Karl Bornemann am 10. Januar 1948 geleistet worden, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Frankfurt a.M., den 10. Januar 1948.

Karl Bornemann

Verteidiger im Fall VI vor dem
 Militärtribunal in Nürnberg

Chemiker der Hauptgruppe 2.

Aufstellung nach Verken

Stand vom 1.1.1939.

	Betrieb	wissen - schaftlich	Coloristen	Analytiker Physiker Literatur Patente usw.	Gesamt
Ludwigshafen	103,7	172,4	65,0	46,7	387,8
Schkopau - Buna	35,0	4,0	-	3,0	42,0
Schkopau - J.G.	13,0	-	-	-	13,0
Huls	6,0	-	-	2,0	8,0
Zenckel	2,0	-	-	-	2,0
<u>Oberrhein</u>	159,7	176,4	65,0	51,7	452,8
Mödel	100,0	202,1	42,0	44,4	388,5
Knapsack	6,2	3,8	-	2,0	14,0
Gersthofen	5,7	2,3	-	-	8,0
Marburg u. Eysstrup	7,0	7,0	-	2,0	16,0
Grödenheim	13,5	19,5	-	3,0	36,0
Meinhard	13,0	25,9	2,0	6,1	47,0
Offenbach	9,0	19,8	3,0	2,4	34,0
Kalle	2,7	-	-	-	2,7
<u>Nahe</u>	159,1	280,2	47,0	59,9	546,2
Leverkusen	121,4	157,2	43,0	36,4	358,0
Titan-Gesellschaft	3,8	4,9	-	7,3	16,0
Dorowen	2,0	-	-	-	2,0
Elberfeld	13,5	34,5	-	7,0	55,0
Uerdingen	22,6	24,7	-	8,7	56,0
Duisburger Kupferhütte	10,0	-	-	-	10,0
<u>Niederrhein</u>	175,3	241,3	43,0	76,4	536,0
Bitterfeld	61,7	49,7	-	12,6	124,0
Wien	7,0	2,0	-	-	9,0
Tautschenthal	1,7	0,3	-	-	2,0
Stassfurt	3,0	-	-	-	3,0
Rheinfeiden	6,0	-	-	1,0	7,0
Premitz	3,0	-	-	-	3,0
Wolfe	31,6	48,6	3,0	10,8	94,0
Ölberitz	3,0	-	-	-	3,0
<u>Mitteldeutschland</u>	119,0	100,6	3,0	24,4	247,0
<u>Frankfurt</u>	-	-	-	8,0	8,0
<u>GESAMT</u>	611,1	796,5	158,0	220,4	1.786,0

Aufteilung der auf den Zwischenprodukten - Gebiet arbeitenden Chemiker.

Stand am 1.1.1939.

Zweig für:		Osterrhein		Mittelrhein						Niederrhein		Mitteldeutschl.		Gesamt
		Lu	Schkop 1.0.	HB	Knap	Se	Sr	Wa	Off	Le	Ue	Bitt	Wo	
Azofarben	B	1,8	-	3,6	-	-	1,0	0,6	-	12,7	0,5	-	-	30,2
	W	1,8	-	0,6	-	-	1,0	1,5	-	2,4	-	-	4,6	11,7
Naphthol AS	B	-	-	1,8	-	-	1,0	-	5,5	2,6	-	-	-	10,9
	W	0,2	-	3,5	-	-	1,0	0,2	15,0	7,7	-	-	-	25,6
Trionnigl- methanfarb.	B	5,5	-	0,4	-	-	1,0	-	-	0,9	0,5	-	-	6,3
	W	1,2	-	1,0	-	-	1,0	-	-	0,4	-	-	-	3,6
Schwefel- farben	B	-	-	-	-	-	1,0	0,9	-	-	-	-	-	1,9
	W	-	-	-	-	-	1,0	-	-	-	-	-	1,0	2,0
Farben allgemein	B	5,2	-	1,1	-	-	-	-	-	5,2	-	-	6,9	18,4
	W	0,6	-	-	-	-	-	-	-	2,5	-	-	3,0	6,1
Textilhilfs- mittel	B	2,4	-	-	-	-	-	-	-	0,7	-	-	0,5	3,6
	W	0,2	-	-	-	-	-	-	-	0,5	1,6	-	-	2,3
Lösungs- mittel	B	1,4	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	-	1,7
	W	1,7	-	-	-	-	-	-	-	0,4	-	-	-	2,1
Vulk. Beschl., Hilfsprod., f. Kautschuk Kunststoffe	B	1,1	-	-	-	-	-	-	-	0,4	-	0,5	-	2,0
	W	1,9	-	-	-	-	-	0,5	-	6,0	0,2	-	-	6,6
Lacke	B	-	1,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,4
	W	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,2	-	-	0,2
Riechstoffe	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,5	-	-	0,5
	W	-	-	-	-	-	1,0	-	-	-	-	-	-	1,0
Pharmaz- eutika	B	-	-	-	-	-	-	-	-	1,7	-	-	-	1,7
	W	-	-	-	-	-	1,0	-	-	-	-	-	-	1,0
Pflanzen- schutz	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	W	-	-	-	-	-	1,0	-	-	-	-	-	-	1,0
Zweig allgemein	B	5,2	-	6,1	-	0,5	0,5	0,2	-	7,0	6,5	2,5	1,7	30,2
	W	12,9	-	10,9	-	1,0	1,5	-	-	12,8	5,5	-	2,1	40,7
GESAMT	B	20,6	1,4	13,0	-	0,5	4,5	1,7	5,5	31,5	8,0	3,0	9,1	90,8
	W	20,5	-	10,0	-	1,0	8,5	2,0	13,0	32,7	7,5	-	10,7	111,9

Aufteilung der auf dem Farben- und Textilhilfsmittel-Gebiet
arbeitenden Chemiker

- 2 -

		Oder- rhein	Mainau					Niederrhein		Mittel- deutschl.	G e s a m t
		Lu	Hg	Sg	Mg	Off	Kalle	Lg	Ug	Vg	
Izolux	B	8,2	4,3	-	0,6	-	-	16,2	0,7	5,1	35,1
	W	14,5	18,0	-	5,1	1,1	-	21,5	1,0	11,5	70,8
<hr/>											
Naphthol AS	B	-	-	-	-	3,5	-	0,8	-	-	4,4
	W	0,5	8,3	-	1,6	5,5	-	1,5	-	-	17,4
<hr/>											
Triphenyl- methanfarben	B	6,6	4,8	-	-	-	-	7,5	2,1	-	21,0
	W	10,5	8,6	-	1,0	-	-	6,8	1,4	1,8	29,8
<hr/>											
Schwefel- farben	B	-	1,1	-	5,8	-	-	-	-	1,9	8,8
	W	-	2,5	-	4,3	-	-	-	-	3,0	9,8
<hr/>											
Alizarin u. Kupferfarben	B	15,4	9,8	-	4,2	-	-	14,6	-	-	47,0
	W	31,5	27,7	-	8,3	-	-	17,5	-	-	85,0
<hr/>											
Indigo	B	4,0	4,5	-	-	-	-	-	-	-	8,5
	W	2,0	3,4	-	-	-	-	-	-	-	5,4
<hr/>											
Indigoole	B	-	1,0	-	-	-	-	-	-	-	1,0
	W	0,5	2,0	-	-	-	-	0,5	-	-	3,0
<hr/>											
Textilhilfs- mittel	B	3,2	2,8	0,7	0,1	-	2,7	1,3	-	-	10,8
	W	13,8	18,7	-	2,1	-	-	9,5	2,0	2,4	48,2
<hr/>											
G E S A M T	B	40,4	29,3	0,7	10,8	3,5	2,7	40,5	2,8	7,0	136,7
	W	73,3	65,4	-	22,4	8,6	-	56,7	4,4	18,4	267,2
<hr/>											
Coloristen *)		65,0	42,0	-	2,0	3,0	-	43,0	-	3,0	156

*) In diesen Zahlen sind alle in den Textilhilfsmittel-, Papier- und Ledertechnischen - Abteilungen beschäftigten Chemiker enthalten, soweit sie den Coloristischen-Abteilungen unterstellt sind, jedoch ausschließlich der in den Kunststofftechnischen Abteilungen tätigen Herren.

Handwritten signature

Aufteilung der auf verschiedenen Arbeitsgebieten tätigen

Chemiker und Physiker

- 3 -

	Ostpreußen			Mittelpreußen						Westpreußen				Mitteldeutschland			Pfalz	Gesamt
	La	Stettin	Wils	Wg	Ka	Mag	Er	Wa	Off	La	Fis	Ch	Uw	Elst	Net	Wa		
<u>Analysen</u>	4,0	-	1,0	13,0	1,0	-	1,0	1,1	2,0	30,0	-	3,0	1,0	1,0	1,0	2,0	-	53,1
<u>Materialprüfung</u>	-	-	-	0,8	-	-	-	-	-	4,0	-	-	-	-	-	-	-	4,8
<u>Physiker</u>	13,0	3,0	1,0	4,3	-	-	1,0	3,0	-	4,0	-	2,0	-	4,0	-	-	-	30,3
<u>Laborator</u>	-	-	-	8,0	-	-	-	0,3	-	7,0	-	-	-	-	-	1,0	-	16,3
<u>Bearbeiten Stoffe Kalkulation</u>	6,0	-	-	4,0	-	-	-	-	-	2,3	-	-	1,9	-	-	-	8,0	22,0
<u>Patente</u>	10,7	-	-	11,8	-	-	-	1,7	0,4	9,0	-	-	2,3	-	-	7,0	-	42,9
<u>Verkehr</u>	13,0	-	-	2,3	1,0	2,0	1,0	-	-	11,9	2,3	-	3,9	7,6	-	0,8	-	48,0
<u>G E S A M T</u>	46,7	3,0	2,0	44,4	2,0	2,0	3,0	6,1	2,4	56,4	2,3	7,0	8,7	12,6	1,0	30,8	9,0	200,4

Ph

74

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 61

Ter Meer
~~DEFENSE~~ EXHIBIT

No. 487

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 11/2/48

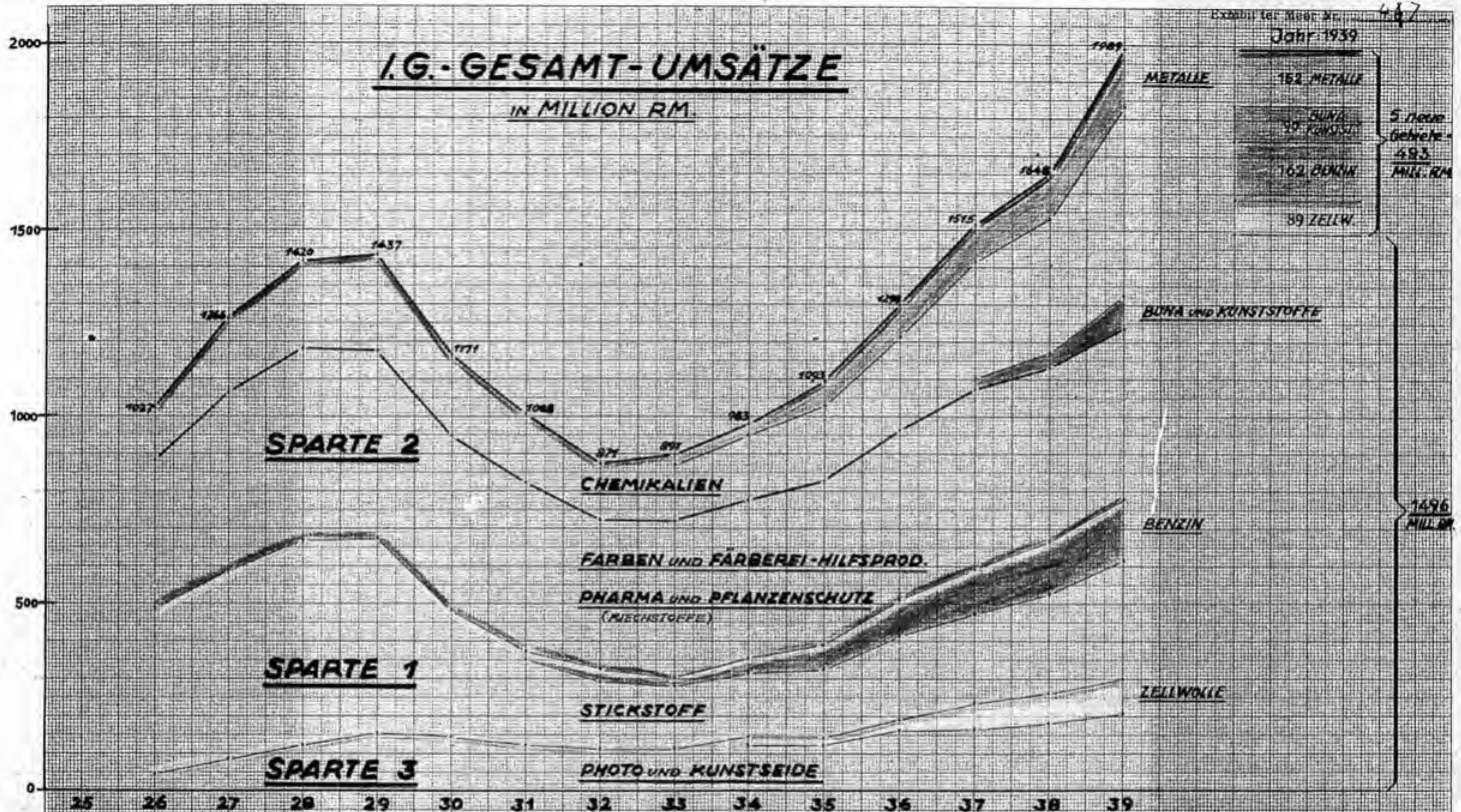
TER MEER
DOC. No.

61

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No.

47

11/2/48

Eidesstattliche Erklärung:

Ich, Dr. Ernst August STRUSS, Frankfurt/M., Gärtnerweg 59, deutscher Staatsbürger, bin darauf aufmerksam gemacht worden, daß ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklärung abgebe. Ich erkläre am Eidesstatt, daß meine auf diesem Schaubild gemachten Angaben, die ich den Akten des T-1-Büros der früheren IG Farbenindustrie AG (Kriegsgesellschaft) entnehmen habe, nach meinem besten Wissen richtig sind. Dieses Schaubild zeigt die u.I.G. Gesamtumsätze in Millionen Reichsmark in den Jahren 1926 - 1939, unterteilt nach den 3 Sparten. Das Schaubild wurde fremdtätig und ohne Zwang angefertigt, um als Beweismaterial dem Militärgerichtshof Nr. IV im Justizpalast Nürnberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.

Frankfurt/M., den 10. Januar 1948

Dr. Ernst A. STRUSS

Die verzeichnet von mir anerkannte Unterschrift des Herrn Dr. Ernst August STRUSS, wohnhaft Frankfurt/M., Gärtnerweg 59, ist vor mir am 10. Jan. 48 persönlich geleistet, worüber mit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Frankfurt/M., den 10. Januar 1948

Karl Bornemann
Karl Bornemann
Verteidiger in Fort II vor dem
Militärtribunal in Nürnberg

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 62

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 48

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 11/2/48

TER MEER
DOC. No.

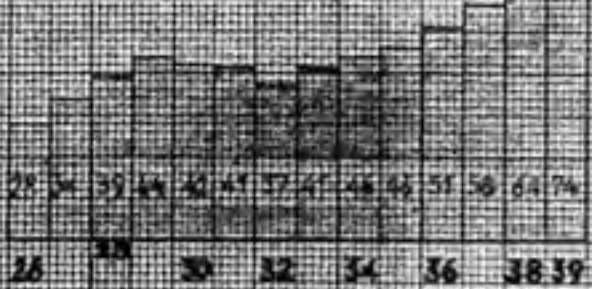
62

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No.

48
11/2/48

SPARTE 2 IG-UMSÄTZE IN MILLION RM.

FARB. HILFSPROD.



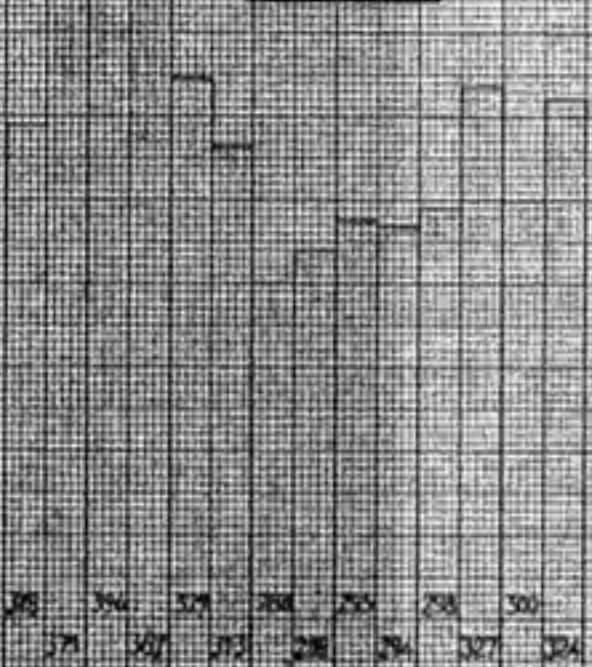
BUNA UND KUNSTSTOFFE



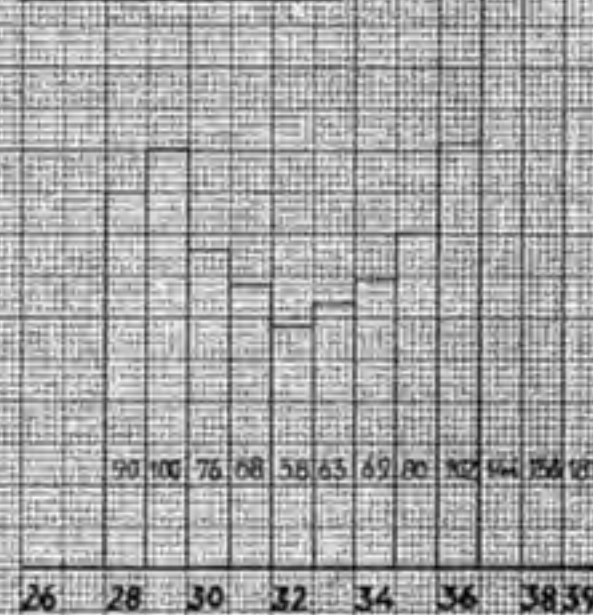
KOMPR. GASE UND APPARATE



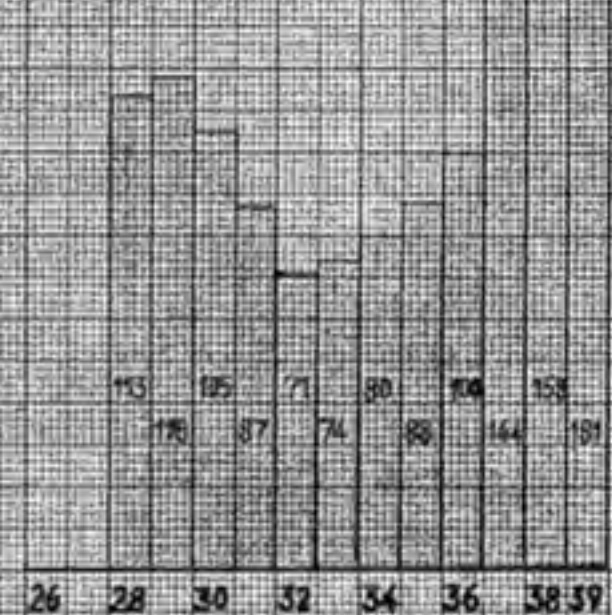
FARBEN



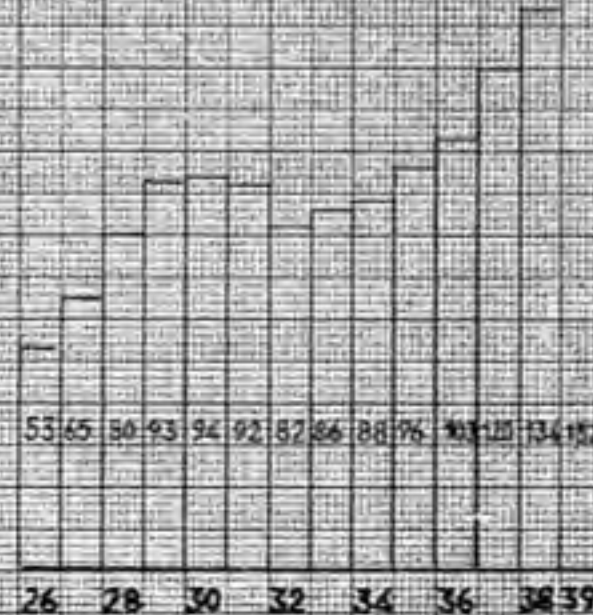
ORGAN. PRODUKTE UND LÖS.-MITTEL



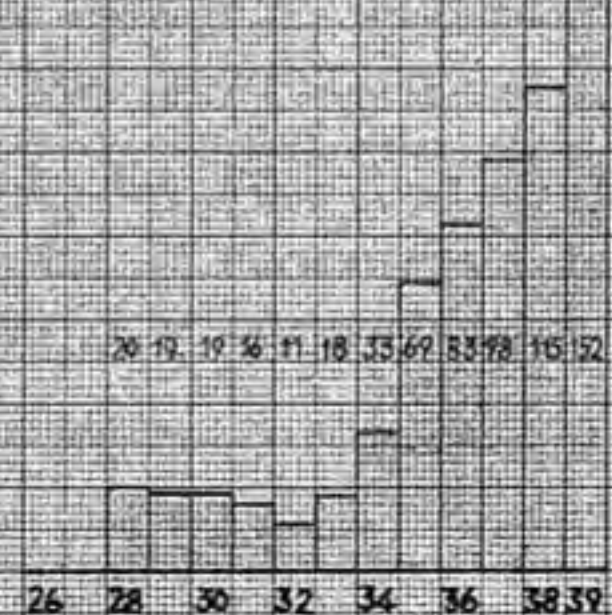
ANORGANICA



PHARMA UND PFLANZENSCHUTZ



METALLE



Folgende Tabelle

Die Firma I. G. Farbenindustrie AG, vormals I. G. Farbenindustrie AG, hat im Jahre 1939 einen Umsatz von 1.000 Millionen Reichsmark erzielt. Der Umsatz ist im Vergleich mit dem Jahre 1938 um 10% gestiegen. Der Gewinn ist im Vergleich mit dem Jahre 1938 um 20% gestiegen. Der Umsatz ist im Vergleich mit dem Jahre 1937 um 15% gestiegen. Der Gewinn ist im Vergleich mit dem Jahre 1937 um 25% gestiegen. Der Umsatz ist im Vergleich mit dem Jahre 1936 um 10% gestiegen. Der Gewinn ist im Vergleich mit dem Jahre 1936 um 20% gestiegen. Der Umsatz ist im Vergleich mit dem Jahre 1935 um 10% gestiegen. Der Gewinn ist im Vergleich mit dem Jahre 1935 um 20% gestiegen. Der Umsatz ist im Vergleich mit dem Jahre 1934 um 10% gestiegen. Der Gewinn ist im Vergleich mit dem Jahre 1934 um 20% gestiegen. Der Umsatz ist im Vergleich mit dem Jahre 1933 um 10% gestiegen. Der Gewinn ist im Vergleich mit dem Jahre 1933 um 20% gestiegen. Der Umsatz ist im Vergleich mit dem Jahre 1932 um 10% gestiegen. Der Gewinn ist im Vergleich mit dem Jahre 1932 um 20% gestiegen. Der Umsatz ist im Vergleich mit dem Jahre 1931 um 10% gestiegen. Der Gewinn ist im Vergleich mit dem Jahre 1931 um 20% gestiegen. Der Umsatz ist im Vergleich mit dem Jahre 1930 um 10% gestiegen. Der Gewinn ist im Vergleich mit dem Jahre 1930 um 20% gestiegen. Der Umsatz ist im Vergleich mit dem Jahre 1929 um 10% gestiegen. Der Gewinn ist im Vergleich mit dem Jahre 1929 um 20% gestiegen. Der Umsatz ist im Vergleich mit dem Jahre 1928 um 10% gestiegen. Der Gewinn ist im Vergleich mit dem Jahre 1928 um 20% gestiegen. Der Umsatz ist im Vergleich mit dem Jahre 1927 um 10% gestiegen. Der Gewinn ist im Vergleich mit dem Jahre 1927 um 20% gestiegen. Der Umsatz ist im Vergleich mit dem Jahre 1926 um 10% gestiegen. Der Gewinn ist im Vergleich mit dem Jahre 1926 um 20% gestiegen.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 63

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 49

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 11/2/48

TER MEER
DOC. No. 63

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 49

11/2/48

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 64

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 50

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 11/2/48

TER MEER
DOC. No. 64

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 50

11/2/48

Die I.G. als Befehlsempfänger der Behörden,
und insbesondere des Reichsamtes fuer Wirtschaftsausbau.

Etwa ab 1936/37 setzte eine immer staerker werdende behoerdliche Lenkung der Taetigkeit ein und zwar erfolgte diese Lenkung dadurch, dass die Behoerden die zum Bauen benutzten Materialien, insbesondere das Eisen, zuteilten.

Auf diese Weise konnte die I.G. ihre Neubauten nicht mehr nach eigenen Entschluessen ausfuehren und geriet in dieser Beziehung in immer staerkere Abhaengigkeit von den Behoerden. Die Eisen-Zuteilung fuer die meisten Arbeitsgebiete der I.G. erfolgte ueber das Reichsamt fuer Wirtschaftsausbau. Die Beamten dieses Reichsamtes griffen in immer ruecksichtsloserer Weise in die inneren Verhaeltnisse der I.G. ein, sie besichtigten die Betriebe der I.G. und verlangten schliesslich, auch Zutritt zu den Laboratorien zu haben, um neue Verfahren schon im Entstehen zu beobachten. Ab Kriegsbeginn verschaeften sich diese Verhaeltnisse zusehends, und ich kann mich erinnern, dass Dr.ter Meer mir eines Tages die Frage vorlegte: "Wieviele von den Krediten, die fuer die naechste Les-Sitzung vorliegen, entsprechen Wuenschen der I.G. und wieviele Auflagen der Behoerden?" Ich antwortete, dass noch nicht einmal 10% der Kredite eigenen Wuenschen entsprechen, alles andere seien Auflagen der Behoerden.

Eidesstattliche Erklaerung

Ich, Dr.Ernst August STRUSS, wohnhaft Frankfurt/M., Gaertnerweg 59, deutscher Staatsangehoeriger, bin darauf aufmerksam gemacht worden, dass ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklaerung abgebe.

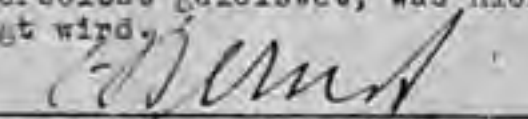
Ich erklare an Eidesstatt, dass meine Aussage auf dieser Seite, betitelt "Die I.G. als Befehlsempfänger der Behörden, und insbesondere des Reichsamtes fuer Wirtschaftsausbau" der Wahrheit entspricht, freiwillig und ohne Zwang erfolgt, und gemacht wurde, um als Beweismaterial dem Militaergerichtshof No.VI im Justizpalast Nuernberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.

Frankfurt/M.,
den 12. Januar 1948


(Dr.Ernst A.Struss)

Die vorstehend von mir anerkannte Unterschrift des Dr.Ernst A.Struss, wohnhaft Frankfurt/M., Gaertnerweg 59, ist vor mir am 12.Januar 1948 hieselbst geleistet, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Frankfurt/M.,
den 12. Januar 1948


Verteidiger im Fall VI vor
dem Militaertribunal
Nuernberg)

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. VI

CASE NO. VI

TER MEER
DOCUMENT NO. 251

Ter Meer
~~DEFENSE~~ EXHIBIT

NO. 51

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. NO. 251

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT NO. 51
12/2/48

Hans Pöhn

Frankfurt a. Main, den 29.11.1947
Metzlerstraße 27

Ich, Hans Pöhn, geboren am 21.7.1883, wohnhaft Frankfurt am Main, Metzlerstraße 27, deutscher Staatsangehöriger, bin darauf aufmerksam gemacht worden, daß ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklärung abgebe.

An Eidesstatt erkläre ich, daß meine Aussage der Wahrheit entspricht, freiwillig und ohne Zwang erfolgt und gemacht wurde, um als Beweismaterial dem Militärgerichtshof Nr VI im Justizpalast in Nürnberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.

Den Höchster Farbwerken (vormals Meister, Lucius und Brüning), dem späteren IG-Werk Höchst, habe ich ununterbrochen 26 Jahre angehört. In den Dienst der Farbwerke trat ich am 1.11.1919 zunächst als Mitarbeiter der Wohlfahrtsabteilung, um dann weiterhin als stellvertretender Leiter der Abteilung Fabrikverwaltung und zuletzt als alleiniger Leiter dieser Abteilung verwendet zu werden.

Da zu meinem Tätigkeitsbereich u.a. auch der Katastrophenschutz, d.h. die Überwachung des Brandschutzes, der Werkssicherheit sowie die Betreuung der sanitären Einrichtungen usw. gehörte, wurde mir im Jahre 1931 die Organisation des zivilen Werkluftschutzes durch den derzeitigen Leiter des Werkes Dr. Herrmann übertragen, denn zu dieser Zeit hatte die damalige Regierung (für Preußen Braun-Severing) den Aufbau des zivilen Luftschutzes angeordnet, der auf Grund der Pariser Vereinbarung über Luftfahrt vom Mai 1926 (betreffend Maßnahmen zur Sicherung des Art. 198 des Versailler Vertrages) Deutschland ausdrücklich gestattet war.

Im Rahmen dieser zivilen Luftschutzmaßnahmen bildete ein Sondergebiet der "Industrielle Luftschutz". Auch er unterstand den örtlichen Polizeiverwaltern und damit der Regierung, jedoch hatte sich der "Reichsverband der Industrie" (später "Reichsgruppe Industrie") mit seinen landschaftlichen Verbänden als Beratende und die Belange der industriellen Unternehmen wahrende und vertretende Stelle eingeschaltet. Ein Verfahren, das von der Industrie durchaus begrüßt wurde, da hierdurch ein wertvoll wirkendes Filter zwischen Behörden und Unternehmen eingesetzt war, sodaß überspannte Anforderungen aufgefangen und abgeleitet werden konnten.

Der Reichsverband der Industrie veranstaltete in Berlin im Dezember 1931 einen Vortrag über die grundsätzlichen Richtlinien für Organisation und Aufbau des zivilen Industriellen Luftschutzes und die zunächst zu ergreifenden Maßnahmen, wie diese in einem unter dem 1. Dezember 1931 vom Reichsverband der Industrie herausgegebenen Merkblatt "Industrieller Luftschutz" (1. Merkblatt) niedergelegt waren. Dabei wurde ausdrücklich darauf hingewiesen, daß die nunmehr beginnenden Aufgaben keinesfalls als politische Maßnahmen zu werten seien. Ein Hinweis, der, nebenbei bemerkt, auch in den von den örtlichen Polizeiverwaltern zur Aufklärung der Bevölkerung über den zivilen Luftschutz veranstalteten Versammlungen betont wurde. Soweit ich Einblick hatte, waren alle Schichten der Bevölkerung, Vertreter der Behörden, Parteien, Arbeitgeber- und Arbeitnehmerorganisationen usw. zu derartigen aufklärenden Besprechungen geladen.

Zu dem vorerwähnten Vortrag in Berlin hatte mich der Leiter des Werkes entsandt und mich angewiesen, nach Rückkehr gelegent-

lich einer technischen Direktionssitzung Bericht zu erstatten. Nach meiner Berichterstattung wurde beschlossen, die Richtlinien des Reichverbandes der Industrie dahingehend auszuwerten, den Katastrophenschutz des Werkes zu überprüfen und gegebenenfalls zu erweitern, soweit dieses im Interesse des Unfallschutzes der Belegschaft und der Sicherheit der Produktionsstätten läge; Ausgaben, die nicht den eigentlichen Aufgaben des Werkes dienten, seien aber zu vermeiden.

An dem Standpunkt der Vermeidung eines Fehllaufes von Kapital für einseitige nicht den eigentlichen Zwecken des Werkes dienlich zu machende Anschaffungen oder Bauten hat Herr Jähne, dem ich als Werkluftschutzleiter unterstand und dem alle Planungen zur Genehmigung vorgelegt wurden, zäh festgehalten.

Ich erinnere mich, daß ich einmal (es war noch vor Ausbruch des Krieges) auf Veranlassung des Herrn Jähne bei einer Besprechung über den Etat der "Bereichsstelle Hessen für den Industriellen Luftschutz" den gesamten Etat ablehnte, da Herr Jähne die Forderungen als überspannt und nicht erwünscht ansah, besonders da er befürchtete, daß diese Organisation je mehr sie mit Mitteln ausgestattet würde, um so mehr aktiv in die Belange der Werke störend und belästigend eingreifen würde.

Innerhalb der Chemischen Industrie war, entsprechend ihrer Eigenart, der Katastrophenschutz schon ohne Berücksichtigung der Wirkungen von Luftangriffen ganz allgemein ein weit umfassenderer als bei anderen Unternehmen. Insbesondere bedingte der Schutz beim Freiwerden industrieller Gase, ähnlich wie beim Bergbau, die ständige Bereithaltung von schweren Atemschutzgeräten mit geschulter Mannschaft und eines reichlichen Vorrats an Gasmasken, sowie allen für Transport und erste Hilfe erforderlichen Materials. Mit einem derartig umfassenden Katastrophenschutz war es natürlich ein Leichtes, bei der Beantwortung behördlicher Anfragen über den Stand des Werkluftschutzes und des vorhandenen Materials besser abzuschneiden als Unternehmen, die ihrer Art entsprechend eines solchen Katastrophenschutzes nicht bedurften und deshalb derartige Ausgaben möglichst einschränkten.

Luftschutzübungen und Luftschutzplanspiele -- der Ausdruck Kriegsspiele ist falsch und findet sich, soweit mir bekannt, auch nirgends in den herausgegebenen Merkblättern -- sind nicht aus der Initiative der IG-Farben entstanden. Ihre Durchführung wurde der Industrie von den Behörden auferlegt, denn das Luftschutzministerium hatte sich das Kontrollrecht über den Stand des Luftschutzes bei den Werken vorbehalten. Sie sind auch von den betroffenen Werken keineswegs freudig begrüßt, sondern naturgemäß als eine Störung empfunden worden. Ihre Ablehnung aber hätte zur Folge gehabt, daß die "Filterwirkung" der zwischen Behörden und Unternehmen eingeschalteten Reichsgruppe Industrie gefährdet worden wäre. Da andersartige Werke für den Luftschutz hätten besondere Ausgaben machen müssen, suchte man für diese Vorführungen natürlich solche Werke aus, die bei ihrem alteingespielten Katastrophenschutz etwas zeigen konnten.

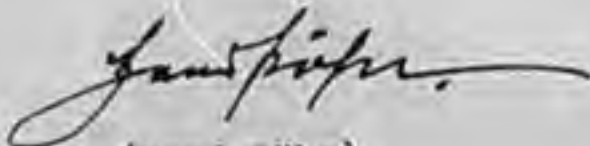
Die Einsatzkräfte zur Behebung von Schadensfällen bedurften im Werk Höchst keiner besonderen Schulung. Sie setzten sich zusammen aus den gleichen Handwerkern unter den gleichen Ingenieuren, Bauführern und Meistern, die die auch im normalen Betrieb vorkommenden Störungen (Rohrbrüche, Gasausbrüche, bauliche Schäden usw.) beseitigten.

Bei Beginn des zweiten Weltkrieges Anfang September 1939 verfügte das IG-Werk Höchst wohl über einen gut ausgestatteten Katastrophenschutz und geschulte Einsatzkräfte. Der Bombenschutz für die Belegschaft aber war nur zum Teil und dabei stellenweise auch nur behelfsmäßig fertig, zum Teil noch gar nicht begonnen, sodaß

aus der Belegschaft teilweise heftige Vorwürfe laut wurden. Das Werk war tatsächlich in seinen den Wirkungen eines Luftangriffes Schutz bietenden Maßnahmen nicht kriegsbereit, und ich bin fest davon überzeugt, daß die Werksleitung, hätte sie an einen wirklich nahen Krieg geglaubt, anders vorgesorgt hätte. So aber kam es, daß erst am Ende des Krieges der erste und einzige Luftschutzbunker fertig wurde.

Als sich im Verlauf der Vorkriegsjahre herausstellte, daß einzelne "Luftschutzbereichstellen" örtlich sehr weit gehende Forderungen stellten, wurde das IG-Werk Höchst mit Herrn Jähne als dem Vorsitzenden der "Teko" zum Vorort für alle Luftschutzangelegenheiten in der IG bestimmt. Aus zahlreichen Aussprachen mit Herrn Jähne und vielen seiner Anordnungen ist mir bekannt, daß er, wenn einzelne Werke zu weit gehende Auflagen örtlicher Stellen erhielten, bei diesen Werken dadurch gebremst hat, daß er ihnen die Geldanforderungen dafür ablehnte. Die Einzelwerke wurden angewiesen, Plankosten für vorgesehene Luftschutzmaßnahmen einzureichen, deren Höhe oft beschnitten wurde. Auch der Dezernent für Luftschutz beim Reichsverband der Industrie (Reichsgruppe Industrie) wurde wiederholt um helfendes Eintreten bei der Zurückweisung übertriebener Forderungen ersucht.

Frankfurt am Main,
den 30.11.1947


(Hans Pöhn)

Die vorstehend von mir anerkannte Unterschrift des kaufmännischen Angestellten im Ruhestand, Herrn Hans Pöhn, wohnhaft zu Frankfurt am Main, Metzlerstraße 27, ist in Frankfurt am Main am 30.11.1947 hierselbst geleistet, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Frankfurt am Main,
den 28.11.1947



(Karl Bornemann)
Assistent-Verteidiger am Militär-
gerichtshof in Nürnberg im Falle VI.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. VI

CASE NO. VI

TER MEER
DOCUMENT NO. 252

Ter Meer
~~DEFENSE~~ EXHIBIT

NO. 52

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. NO. 252
DEFENSE-EXHIBIT NO. 52
12/2/48

~~Leverkuse~~, 7. Januar 1948
Leverkuse

Bestätigung.

Ich, Karl Bornemann Verteidiger im Fall VI
US-Militär-Tribunal Nr. VI
bestätige hiermit, daß das anliegende Dokument, bestehend aus
..... maschinengeschriebenen Seiten
zwei photokopierten Seiten
bezeichnet Reichsgesetzblatt Teil I Nr. 69 v. 4.7.35, Luftschutzgesetz
.....
eine wortgetreue Abchrift / Photokopie ~~aus~~ des Originals
aus den Akten der Direktionsabteilung Leverkusen ist
.....
..... ~~ist~~

Karl Bornemann
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann Defense Counsel in Case VI
US-Military Tribunal No. VI
hereby certify, that the attached document consisting of
..... typewritten pages
two photostated pages
entitled Reichsgesetzblatt part I, No. 69 of 4/7/35 Law on Luftschutz
.....
is a true copy of the original kept in the files of the Direktionsabteilung
Leverkuse
.....
.....

Karl Bornemann
Defense Counsel

Tag	Inhalt	Seite
1. 8. 35	Luftschutzesetz	827
1. 8. 35	Gesetz über die Entziehung des Rechts zum Führen einer Dienstbezeichnung der Wehrmacht	829
1. 8. 35	Verordnung über die Rechtswirksamkeit von Wahlen zum Aufsichtsrat ..	829
1. 8. 35	Zweite Verordnung zur Durchführung des Theatergesetzes	829
1. 8. 35	Bekanntmachung der neuen Fassung des Gewerbesteuerabkommengesetzes ..	831

Luftschutzesetz.

Vom 26. Juni 1935.

Die Reichsregierung hat das folgende Gesetz beschlossen, das hiermit verkündet wird:

§ 1

(1) Der Luftschutz ist Aufgabe des Reichs; er obliegt dem Reichsminister der Luftfahrt.

(2) Der Reichsminister der Luftfahrt bedient sich bei der Durchführung des Luftschutzes neben den Dienststellen der Reichsluftfahrtverwaltung der öffentlichen Polizei- und Polizeiaufsichtsbehörden; er kann er andere Dienststellen und Einrichtungen der Länder, Gemeinden, Gemeindeverbände und sonstigen Körperschaften des öffentlichen Rechts in Anspruch nehmen. Der Reichsminister der Luftfahrt handelt hierbei in Fällen grundsätzlicher Art im Einvernehmen mit den zuständigen Reichsministern.

(3) Falls den Ländern, Gemeinden, Gemeindeverbänden und sonstigen Körperschaften des öffentlichen Rechts durch die Inanspruchnahme für Zwecke des Luftschutzes besondere Kosten entstehen, trägt sie der Reichsminister der Luftfahrt.

§ 2

(1) Alle Deutschen sind zu Dienst- und Sachleistungen sowie zu sonstigen Handlungen, Duldbunden und Unterlassungen verpflichtet, die zur Durchführung des Luftschutzes erforderlich sind (Luftschutzpflcht).

(2) Ausländer und Staatenlose, die im Deutschen Reich Wohnsitz, Aufenthalt oder Vermögen haben, sind Luftschutzpflchtig, soweit nicht Staatsverträge oder allgemein anerkannte Regeln des Völkerechts entgegenstehen.

(3) Luftschutzpflchtig sind ferner alle juristischen Personen, nicht rechtsfähigen Personvereinigungen, Anstalten und Einrichtungen öffentlichen und privaten Rechts, soweit sie im Deutschen Reich Sitz, Niederlassung oder Vermögen haben.

§ 3

Personen, die infolge ihres Lebensalters oder ihres Gesundheitszustandes ungeeignet erscheinen, dürfen zu persönlichen Diensten im Luftschutz nicht herangezogen werden. Das gleiche gilt für Personen, deren Heranziehung mit ihren Berufspflichten gegenüber der Volksgemeinschaft, insbesondere mit den Pflichten eines öffentlich-rechtlichen Dienstverhältnisses, nicht zu vereinbaren ist.

§ 4

Umfang und Inhalt der Luftschutzpflcht werden in den Durchführungsbestimmungen festgelegt. Die dauernde Entziehung oder Beschränkung von Grundeigentum richtet sich nach den Enteignungsgesetzen.

§ 5

Die Heranziehung zur Luftschutzpflcht erfolgt, soweit die Durchführungsbestimmungen nichts anderes vorschreiben, durch polizeiliche Verfügung.

§ 6

Ob und in welchem Umfange bei Erfüllung der Luftschutzpflcht Vergütung oder Entschädigung zu gewährt ist, wird in den Durchführungsbestimmungen geregelt. Für die Leistung persönlicher Dienste wird grundsätzlich keine Vergütung gewährt.

§ 7

Die im Luftschutz tätigen Personen dürfen Geschäfts- und Betriebsverhältnisse, die sie bei Wahrnehmung ihres Dienstes erfahren, nicht unbefugt weiterverbreiten oder an andere mitteilen; über andere Tatsachen, an deren Nichtbekanntwerden die Betroffenen ein berechtigtes Interesse haben, ist Verschwiegenheit zu bewahren.

§ 8

Wer Gerät oder Mittel für den Luftschutz vertreiben oder über Fragen des Luftschutzes Unterricht erteilen, Vorträge halten, Druckschriften veröffentlichen oder sonst verbreiten, Bilder oder Filme öffentlich vorführen oder Luftschutzausstellungen veranstalten will, bedarf der Genehmigung des Reichsministers der Luftfahrt oder der von ihm bestimmten Stellen.

§ 9

(1) Wer den Bestimmungen der §§ 2 oder 8 oder den darauf beruhenden Rechtsverordnungen und Verfügungen zuwiderhandelt, wird, wenn nicht andere Gesetze schwerere Strafen androhen, mit Haft oder mit Geldstrafe bis zu einhundertfünfzig Reichsmark bestraft.

(2) Wer die Tat begeht, nachdem er bereits wegen Zuwiderhandlung gegen §§ 2 oder 8 rechtskräftig bestraft worden ist, oder wer gegen die Bestimmung des § 7 verstößt, wird mit Gefängnis und Geldstrafe oder einer dieser Strafen bestraft.

§ 10

Wer die Erfüllung der einem anderen nach den §§ 2, 7 oder 8 obliegenden Pflichten hindert oder zu hindern sucht oder zu einer Zuwiderhandlung nach § 9 öffentlich auffordert oder anreizt, wird, wenn nicht andere Gesetze schwerere Strafen androhen, mit Gefängnis und Geldstrafe oder einer dieser Strafen bestraft. In besonders schweren Fällen kann auf Zuchthaus erkannt werden.

§ 11

Die Reichsversicherungsordnung wird wie folgt geändert:

1. Im § 537 Abs. 1 fallen in der Nr. 5 die Worte

„die Betriebe im Geschäftsbereich des Reichsluftfahrtministeriums“ weg.

2. Im § 537 Abs. 1 wird hinter der Nr. 5 folgende Nummer eingefügt:

„5a) die Betriebe im Geschäftsbereich des Reichsluftfahrtministeriums einschließlich der hoheitlichen Betriebe des Luftschutzes und die vom Reichsminister der Luftfahrt anerkannten Luftschutzausbildungen oder Betriebe zur Luftschutzausbildung.“

3. Als § 545 d wird nach § 545 c eingefügt:

§ 545 d

Bei den nach § 537 Abs. 1 Nr. 5 a versicherten, vom Reichsminister der Luftfahrt anerkannten Luftschutzausbildungen gilt der Versicherungsschutz nur, soweit Personen durch eine Aufforderung der hierzu berufenen Stellen zu besonderen Tätigkeiten herangezogen werden.“

4. Im § 554 c treten hinter „(537 Abs. 1 Nr. 4 a)“ die Worte:

„bei einem hoheitlichen Betriebe des Luftschutzes und bei den vom Reichsminister der Luftfahrt anerkannten Luftschutzausbildungen oder Betrieben zur Luftschutzausbildung (§ 537 Abs. 1 Nr. 5 a)“.

5. Im § 569 b erhält der Abs. 1 folgende Fassung:

„Als Jahresarbeitsverdienst gilt bei Versicherten, die im Feuerwehrdienst, in Betrieben zur Hilfeleistung bei Unglücksfällen, in hoheitlichen Betrieben des Luftschutzes und in den vom Reichsminister der Luftfahrt anerkannten Luftschutzausbildungen oder Betrieben zur Luftschutzausbildung beschäftigt sind, ohne daß diese Beschäftigung ihr Beruf ist, sowie bei Lebensrettern das Erwerbseinkommen, das sie in dem Kalenderjahre vor dem Unfall gehabt haben.“

6. Als § 624 a wird nach § 624 eingefügt:

§ 624 a

Das Reich ist ferner Träger der Versicherung für die vom Reichsminister der Luftfahrt anerkannten Luftschutzausbildungen oder Betriebe zur Luftschutzausbildung, auch wenn sie nicht für Rechnung des Reichs gehen. Dies gilt nicht für Betriebe und Tätigkeiten, die Bestandteile eines anderen der Unfallversicherung unterliegenden Betriebes sind.“

§ 12

Der Reichsminister der Luftfahrt wird ermächtigt, im Einvernehmen mit den zuständigen Reichsministern zur Durchführung dieses Gesetzes Rechtsverordnungen und allgemeine Verwaltungsvorschriften zu erlassen. Darin kann angeordnet werden, daß der Reichsminister der Luftfahrt die ihm nach diesem Gesetz zustehenden Befugnisse auf eine andere Behörde übertragen kann.

Berlin, den 28. Juni 1935.

Der Führer und Reichskanzler
Adolf Hitler

Der Reichsminister der Luftfahrt
Göring

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. VI

CASE NO. VI

TER MEER
DOCUMENT NO. 253

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

NO. 53

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. NO. 253

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT NO. 53
12/2/48

~~Kommunikation~~, ... 7. Januar ... 1948
Leverkusen

Bestätigung.

Ich, Karl Bornemann Verteidiger im Fall VI
US-Militär-Tribunal Nr. VI
bestätige hiermit, daß das anliegende Dokument, bestehend aus

..... maschinengeschriebenen Seiten

einer photokopierten Seite.

bezeichnet 2. Durchführungsverordnung zum Luftschutzesetz

..... v. 4.5.1917

eine wortgetreue ~~Abchrift~~ / Photokopie des Originals

aus den Akten der Direktionsabteilung Leverkusen

..... ist.

Karl Bornemann
.....
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann Defense Counsel in Case VI
US-Military Tribunal No. VI
hereby certify, that the attached document consisting of

..... typewritten pages

one photostated page

entitled 2nd. Durchführungsverordnung to law on Luftschutz

is a true copy of the original kept in the files of the Direktionsabteilung
Leverkusen

Karl Bornemann
.....
Defense Counsel

Zweite Durchführungsverordnung zum Luftschutzesetz

Vom 4. Mai 1937.

Auf Grund des § 12 des Luftschutzesetzes vom 26. Juni 1935 (Reichsgesetzbl. I S. 837) wird im Einvernehmen mit den zuständigen Reichsministern verordnet:

§ 1

(1) Über Neubauten sowie sonstige bauliche Anlagen errichtet oder Um- und Erweiterungsbauten, die eine erhebliche Wertsteigerung eines bestehenden Gebäudes oder Gebäudeteils darstellen, ausführt, hat bauliche Maßnahmen durchzuführen, die den Anforderungen des Luftschutzes entsprechen.

(2) Die näheren Bestimmungen über den Umfang dieser Maßnahmen trifft der Reichsarbeitsminister im Einvernehmen mit dem Reichsminister der Luftfahrt und Oberbefehlshaber der Luftwaffe.

§ 2

Bei Um- und Erweiterungsbauten erstreckt sich die Verpflichtung des § 1 auch auf die vom Um- oder Erweiterungsbau nicht berührten Teile der bestehenden

baulichen Anlage, wenn die dadurch entstehenden Kosten dem Verpflichtigen zugerechnet werden können.

§ 3

(1) Die Überwachung der Durchführung baulicher Maßnahmen obliegt den Baupolizeibehörden. Die Baupolizeibehörden können die zur Durchführung der Überwachung notwendigen Maßnahmen im Falle der zeitlichen Verfügbarmachung durchsetzen. Die Verfahren richten sich nach den geltenden Vorschriften. Das Verfahren ist gebührenfrei, soweit es durch die Ausführung der Maßnahmen veranlaßt wird, die der Erfüllung der §§ 1 und 2 entsprechen.

(2) Die Bestimmungen des § 17 des Reichs-Luftschutzesetzes vom 4. Mai 1937 (Reichsgesetzbl. I S. 837) finden sinngemäß Anwendung.

Berlin, den 4. Mai 1937.

Der Reichsminister der Luftfahrt und Oberbefehlshaber der Luftwaffe
Göring

Der Reichsarbeitsminister

In Vertretung

Dr. Krohn

Dritte Durchführungsverordnung zum Luftschutzesetz

Vom 4. Mai 1937.

Auf Grund des § 12 des Luftschutzesetzes vom 26. Juni 1935 (Reichsgesetzbl. I S. 837) wird im Einvernehmen mit den zuständigen Reichsministern verordnet:

§ 1

In Gebäudeteilen, die bei Luftangriffen im besonderen Maße der Brandgefahr ausgesetzt sind, ist verboten:

1. das Aufbewahren von Gerümpel,
2. das übermäßige und feuersicherheitswidrige Ansammeln von verbrauchbaren Gegenständen,
3. das Abstellen anderweitig unterbringbarer oder schwerbeweglicher Gebrauchsgegenstände.

§ 2

(1) Die Bestimmungen dieser Verordnung gelten für Gebäude, die innerhalb eines im Zusammenhang gebauten Ortsteils liegen, und zwar:

1. für Gebäude, die in geschlossener Bauweise errichtet sind, ohne Ausnahme,
2. für Gebäude, die in halboffener Bauweise errichtet sind, wenn
 - a) die Häusergruppen mehr als zwei Häuser umschließen oder

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. VI

CASE NO. VI

TER MEER

DOCUMENT NO. 254

Ter Meer

DEFENSE EXHIBIT

NO. 54

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. NO. 254

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT NO. 54
12/2/48

~~Leverkusen~~, 7. Januar 1948
Leverkusen

Bestätigung.

Ich, Karl Bornemann Verteidiger im Fall VI
US-Militär-Tribunal Nr. VI
bestätige hiermit, daß das anliegende Dokument, bestehend aus

..... maschinengeschriebenen Seiten

~~zwei~~ photokopierten Seiten

bezeichnet 1. Ausführungsbestimmungen zum Par. 1 der 2. Durchführungs-
verordnung zum Luftschutzgesetz vom 4.5.37

eine wortgetreue ~~Abschrift~~ / Photokopie ~~aus~~ des Originals
aus den Akten der Direktionsabteilung Leverkusen

..... ist.

Karl Bornemann
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann Defense Counsel in Case VI
US-Military Tribunal No. VI
hereby certify, that the attached document consisting of

..... typewritten pages

~~two~~ photostated pages

entitled 1st. ~~Ausführungsbestimmung~~ to par. 1 of the 2nd Durchführungs-
verordnung to the law on Luftschutz

is a true copy of the original kept in the files of the Direktionsabteilung
Leverkusen

Karl Bornemann
Defense Counsel

Erste Reichsgesetzgebungsperiode

zum § 1 der Zweiten Durchführungsverordnung zum Luftschutzbau-
(Schutzraum-Bauvorschriften).

vom 4. Mai 1937.

Auf Grund des § 1 Abs. 2 der Zweiten Durchführungsverordnung zum Luftschutzbau-
(Reichsgesetzbl. I S. 566) wird über den Bau von Schutzräumen innerhalb von Gebäuden in Übereinstimmung
mit dem Reichsminister der Luftfahrt und Oberbefehlshaber der Luftwaffe bestimmt:

I. Abschnitt

Allgemeines

1. Schutzräume sind im gesamten deutschen Reichs-
gebiet zu schaffen.

2. Bestimmungen über Schutzräume außerhalb von
Gebäuden — Schutzräume als Sonderbauten — wer-
den gesondert erlassen.

3. Der Schutzraum soll den Insassen bei Luftangrif-
fen Schutz gegen die Wirkungen von Sprengbomben,
insbesondere gegen Luftstoß, Luftzug, Bombensplitter
und Baustrümmer, sowie gegen chemische Kampfstoffe
gewähren.

II. Abschnitt

Planung der Schutzraum-Anlage

A. Lage und Zugang

Lage

4. Die Schutzraum-Anlage ist in allen Fällen, in
denen Kellerräume vorgesehen oder vorhanden sind, im
Kellergeschoß anzuordnen. Sie soll möglichst unter Erd-
gleiche angelegt werden (vgl. Rrn. 39 und 40).

5. Die Schutzraum-Anlage kann ausnahmsweise im
Erdgeschoß eines Gebäudes (besonders in Mittelfluren)
angeordnet werden, falls geeignete Kellerräume nicht
oder nur mit verhältnismäßig hohen Kosten zu erstellen
sind.

6. Ungeeignet für Schutzraum-Anlagen sind Räume,
in denen Dampfkessel, Heizkessel und sonstige unter Druck
stehende Gefäße, Kraft- oder Arbeitsmaschinen auf-
gestellt sind, oder in denen explosions- oder feuergefähr-
liche Stoffe gelagert werden.

Zugang

7. Um das Auffuchen des Schutzraums von allen
Stellen eines Gebäudes in kürzester Zeit zu ermöglichen,
soll der Zugang zu der Schutzraum-Anlage in der Nähe
solcher Treppen liegen, die durch alle Stockwerke des
Gebäudes gehen.

**B. Bezeichnung und Zweck der einzelnen
Räume einer Schutzraum-Anlage**

8. Die Schutzraum-Anlage besteht aus folgenden
Räumen: Gaschleuse, Schutzraum, Abstrichraum.

Gaschleuse

9. Die Gaschleuse liegt vor dem Schutzraum und
soll beim Betreten und Verlassen des Schutzraums das
Eindringen von chemischen Kampfstoffen in den
Schutzraum verhindern (Ausmaßverordnungen vom 1. VII. Abschnitt).

Schutzraum

10. Der Schutzraum dient den zu schützenden Per-
sonen während eines Luftangriffs als Aufnahmestelle.

Abstrichraum

11. Innerhalb der Schutzraum-Anlage sind Abstrich-
räume zu errichten.

Sonstige Räume

12. Bei größeren Schutzraum-Anlagen mit mehreren
Schutzräumen kann die Einrichtung von Nebenräumen,
auch von Aufsicht-, Ruhe- und Sanitätsräumen,
erforderlich werden.

C. Raumgrößen

Gaschleuse

13. Die Bodenfläche der Gaschleuse soll in der
Regel nicht weniger als 5 qm betragen. Bei kleinen
Schutzraum-Anlagen — für weniger als eine 50 Per-
sonen — kann eine Fläche von 3 qm genügen. Die
Mindestbreite einer Gaschleuse soll möglichst 1,50 m
betragen.

14. Eine Gaschleuse kann als Zugang zu mehreren
Schutzräumen dienen. Bei größeren, aus mehreren
Schutzräumen bestehenden Schutzraum-Anlagen kön-
nen mehrere getrennt angeordnete Gaschleusen vor-
gesehen werden. Der Zugang zu einem Schutzraum
kann auch von einem anderen Schutzraum und unmittelbar
von der Gaschleuse erfolgen.

Schutzraum

15. Der einzelne Schutzraum soll für nicht mehr
als 50 Personen ausreichen. Kleine Schutzräume sind
kleinen großen Schutzräumen vorzuziehen.

80. Die Bauvorschriften, die in den Art. 80 bis 84 genannten Fällen für die hochgradigen Gefährdungen mitbestimmend sind, gelten für Gebäude bis zu 1 Vollgeschos, 700 kg/qm bei Gebäuden bis zu 2 Vollgeschossen, 1000 kg/qm bei Gebäuden bis zu 3 Vollgeschossen. Aufschüsse im Dachgeschoss brauchen bei der Annahme als Vollgeschos nicht berücksichtigt zu werden.

82. Bei Eigenheimen bis zu etwa 800 qm umbauten Raums können Ausnahmen, wie sie für die vorstehend gekennzeichneten Wohnstätten zulässig sind, gestattet werden.

Kleinsiedlungen

83. (1) Bei Kleinsiedlungen und Volkswohnungen, die nach Art der Kleinsiedlungen erbaut werden, kann für Schuträume folgende Ausführung gestattet werden:

(a) Die Schutzraumbede ist als Massivbede, jedoch ohne Berücksichtigung der stellvertretenden Trümmerlast, auszuführen. Als Schutzräume können z. B. massiv eingebaute Vorratskeller u. dgl. vorgesehen werden. Für einen behelfsmäßigen Gas- und Splitterschutz der Schutzraumöffnungen durch Abdichtungen, Sandsackpackungen, Sandkisten, Steinpackungen u. dgl. ist jedoch zu sorgen.

(b) Soweit aus besonderen Gründen, z. B. wegen hohen Grundwasserstandes, der übliche Tiefkeller nicht oder nur mit verhältnismäßig hohen Kosten ausgeführt werden kann, bleibt eine Sonderregelung vorbehalten.

Ländliche Gebiete

84. Für ländliche Gebiete gelten die gleichen Ausnahmen wie für Kleinsiedlungen (Art. 83).

Einschränkung der Ausnahmen (Art. 80 bis 84)

85. Die Baupolizei ist berechtigt, auch bei den unter den Art. 80 bis 84 genannten Fällen Schutzräume nach den im I. bis VI. Abschnitt gegebenen Bestimmungen zu verlangen, sofern es sich um ein Baugrundstück

handelt, das in der Nähe des Meeres liegt, und so besonders der Gefahr der Luftschuttschäden ausgesetzt ist. Die Baupolizei kann in solchen Fällen Einvernehmen mit dem zuständigen Landesminister

86. Die Entscheidung darüber, ob ein Schutzraum als stark luftgeschützt angesehen werden kann, ist den Baupolizeibehörden von dem örtlichen Landesminister einzuholen.

Abgelegene Gebäude

87. Bei Gebäuden, die in abgelegener Lage oder in häuslichen Anlagen weit entfernt von anderen Gebäuden stehen, kann auf den Einbau von Schutzräumen verzichtet werden, sofern auch die Art des Gebäudes (z. B. Hörsäle) eine Luftgefährdung unwahrscheinlich macht.

Überschreitung der Fluchtlinie

88. Falls andere Lösungen nicht gefunden werden können, kann bei der Errichtung von Schutzräumen ein Überschreiten der Fluchtlinie z. B. durch Notauslässe, Be- und Entlüftungsröhren ausnahmsweise gestattet werden.

Brandmauerdurchbrüche

89. Der Zugang zu einem Schutzraum-Kollegium durch eine Brandmauer erfolgen, sofern der Durchbruch baupolizeilich genehmigt ist. Die Durchbruchöffnung ist mit einer feuerbeständigen, gasdichten Tür zu versehen.

VIII. Abschnitt

Beteiligung des Reichsluftschutzbundes und der Reichsgruppe Industrie

90. Die Baupolizeibehörden können neben anderen Stellen insbesondere auch die Bauberatungsstellen des Reichsluftschutzbundes bei allen Aufgaben des Luftschutzes und des erweiterten Selbstschutzes, die Luftschuttschuttsstellen der Reichsgruppe Industrie bei allen Aufgaben des Werkschutzes betrauen.

Berlin, den 4. Mai 1937.

Der Reichsarbeitsminister

In Vertretung

Dr. Krohn

Der Reichsminister der Luftfahrt und Oberbefehlshaber der Luftwaffe

Göring

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. VI

CASE NO. VI

TER MEER
DOCUMENT NO. 255

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

NO. 55

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. NO. *255*
Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT NO. *55*
12/2/48

~~Wuppertal~~, 2. Januar.....1948
Leverkusen

Bestätigung.

Ich, Karl Bornemann..... Verteidiger im Fall VI
US-Militär-Tribunal Nr. VI
bestätige hiermit, daß das anliegende Dokument, bestehend aus
..... maschinengeschriebenen Seiten
..... zwei..... photokopierten Seiten
bezeichnet 2. Ausführungsbestimmungen zum Par. 1 der 2. Durchführungsvorordnung zum Luftschutzesetz
.....
eine wortgetreue ~~Abchrift~~ / Photokopie ~~aus~~ des Originals ~~aus~~
den Akten der Direktionsabteilung Leverkusen
.....
..... ist.

Karl Bornemann
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann..... Defense Counsel in Case VI
US-Military Tribunal No. VI
hereby certify, that the attached document consisting of
..... typewritten pages
..... two..... photostated pages
entitled 2nd Ausführungsbestimmungen to par. 1 of the 2nd Durchführungsvorordnung to the law on Luftschutz
.....
is a true copy of the original kept in the files of the Direktionsabteilung Leverkusen.
.....
.....

Karl Bornemann
Defense Counsel

Die Bestimmungen der §§ 2 bis 4 dieses Gesetzes, wonach der schuldhaft zuwiderhandelt und mit Geldstrafe oder mit Haft bestraft.

Die nach dieser Bestimmung unterliegt, wer vorsätzlich oder fahrlässig den vom Reichsminister des Innern für die Kriegswaffe erlassenen Anordnungen zuwiderhandelt.

Berlin, den 3. September 1939.

Der Reichsminister des Innern

Im Auftrage
Hehrlich

Zweite Ausführungsbestimmungen zum § 1 der Zweiten Durchführungsverordnung zum Luftschutzesetz (Sonderbaubestimmungen).

Vom 2. September 1939.

Auf Grund des § 1 Abs. 2 der Zweiten Durchführungsverordnung zum Luftschutzesetz vom 4. Mai 1937 (Reichsgesetzbl. I S. 586) wird über den Bau von Luftschutträumen außerhalb von Gebäuden (Luftschuttraum als Sonderbauten) im Einvernehmen mit dem Reichsminister der Luftfahrt und Oberbefehlshaber der Luftwaffe bestimmt:

I. Allgemeines

1. Kann die Verpflichtung zur Schaffung von Luftschutträumen nicht innerhalb der Gebäude erfüllt werden, so sind Luftschutträume als Sonderbauten anzustellen.

2. Sonderbauten sind eingeschossige, über oder unter Erdoberfläche gelegene Luftschuttraumanlagen außerhalb von Gebäuden.

3. Für die Errichtung von Luftschutträumen als Sonderbauten gelten die Schutzraumbestimmungen vom 4. Mai 1937 (Reichsgesetzbl. I S. 586) entsprechend, soweit nachfolgend nichts anderes bestimmt ist.

4. Für Sonderbauten, die nicht aus Mauerwerk oder Beton nach Maßgabe der nachstehenden Bestimmungen ausgeführt werden, ist eine Vertriebsgenehmigung nach § 8 des Luftschutzesetzes bei der Reichsregierung der Luftwaffe für Luftschutz zu erwirken.

5. Weitergehende Anforderungen auf Grund sonstiger Bestimmungen bleiben unberührt.

II. Planung

6. Sonderbauten können als selbständige Bauten getrennt von Gebäuden errichtet oder mit Gebäuden

§ 6
Kreispolizeibehörde und höhere Verwaltungsbehörde ist im Protektoratsgebiete Böhmen und Mähren der Oberlandrat.

§ 7
Diese Verordnung tritt am Tage ihrer Verkündung in Kraft.

in Verbindung gebracht oder an solche angebaut werden.

7. Sonderbauten sind möglichst unter Erdoberfläche anzulegen. Die Erdoberdeckung soll möglichst gering, etwa 50 cm oder aber größer als 5 m sein.

8. Sonderbauten können ganz oder teilweise über Erdoberfläche errichtet werden, falls die Errichtung unter Erdoberfläche infolge ungünstiger Baugrundverhältnisse oder aus besonderen, z. B. in Betriebsverhältnissen liegenden Gründen, erschwert ist.

9. Luftschuttraumanlagen, die aus mehreren Luftschutträumen bestehen, sollen höchstens 250 Personen und die einzelnen Luftschutträume nicht mehr als 50 Personen aufnehmen. Mehrere kleinere Luftschuttraumanlagen sind wenigen großen vorzuziehen.

10. (1) Für mehrere Gebäude auf einem oder mehreren Grundstücken kann ein gemeinschaftlicher Sonderbau errichtet werden.

(2) Die Errichtung eines gemeinschaftlichen Sonderbaues für die Insassen mehrerer Gebäude ist nur zulässig, wenn die Zugänge von den einzelnen Gebäuden zum Sonderbau nicht länger als 100 m sind.

(3) Die Benutzung gemeinschaftlicher Sonderbauten einschließlich ihrer Zugänge (z. B. durch Höfe

Zu diesem Zweck können bei der Herstellung des aufgehenden Mauerwerks quadratische oder rechteckige Röhren (nach Art von Schornsteinzügen) ausgespart und nach Einbringung der Bewehrung mit Beton (Ma 28 = 180 kg/cm²) ausgefüllt werden. Die Betonsäulen müssen 4 Rundstähle mit 8 mm Durchmesser oder eine gleichwertige Bewehrung enthalten und im Querschnitt mindestens 12 × 12 cm groß sein. Erwünscht ist ein Querschnitt von 25 × 12 cm. Die Betonsäulen sind in 12 cm Abstand (1/2 Stein) von der Innenfläche der Mauer anzulegen. Rechteckige Säulen sind mit ihrer längeren Querschnittsachse senkrecht zur Hauptebene der Mauer zu legen.

Auf 1,50 m Mauerlänge ist mindestens eine Betonsäule vorzusehen.

An Stelle der vorstehend beschriebenen Eisenbetonsäulen können andere gleichwertige Eisenbetonkonstruktionen treten.

b) Ziegelmauerwerk mit waagerechter Bewehrung.

Das Ziegelmauerwerk der Umfassungswände kann mit waagerechter Bewehrung ausgeführt werden, wenn die Ausführung mit senkrechter Bewehrung aus Gründen, die durch die Bauwerksform, durch örtliche Verhältnisse oder durch die Beschaffung von Baustoffen bedingt sind, unzumutbar erscheint.

Jede senkrechte Fugenfuge (etwa 1/2 m) ist mit einer Bewehrung vorzuziehen, die aus Stahl mit einer Abmessung bis zu 10 mm oder Runddraht bis zu 6 mm Durchmesser mit einem Gewicht von mindestens 1 kg pro m² Mauerfläche anzuordnen. Die Bewehrung ist in der nach innen zu liegenden Hohlkehle des Mauerwerkskörpers anzuordnen.

An Stelle des Ziegelmauerwerks mit waagerechter Bewehrung können Eisenbetonkonstruktionen treten, die die gleiche Schutzwirkung verbürgen.

V. Verbindung von Decke und Wänden

32. (1) Sonderbauten sind nach Möglichkeit als Querschnitt als statische Rahmen auszubilden.

(2) Die Festigkeit der Verbindung zwischen Decke und Wände gegen Scher- und Biegebeanspruchungen muß mindestens so groß sein, wie die entsprechende Festigkeit des schwächsten der beiden Teile.

VI. Sperrschichten

33. Sperrschichten gegen aufsteigende Feuchtigkeit sind so auszubilden, daß sie die Scher- und Biegefestigkeit der Umfassungswände nicht vermindern. Bei Umfassungswänden aus Mauerziegeln empfiehlt sich zu diesem Zwecke die Anordnung von Schichten aus wasserabweisendem Mörtel.

Berlin, den 2. September 1939.

Der Reichsarbeitsminister
Franz Selbke

Das Reichsgesetzblatt erscheint in zwei gesonderten Teilen — Teil I und Teil II —.
Fortlaufender Bezug nur durch die Postanstalten. Bezugspreis vierteljährlich für Teil I = 2,50 M., für Teil II = 2,50 M.
Einzelbezug jeder (auch jeder älteren) Nummer nur vom Reichsverlagsamt, Berlin NW 40, Schwanenstraße 12.
(Kampruh: 42 92 65 — Postfach: Berlin 962 00). Einzelnummern werden nach dem Umfang berechnet.
Preis für den achtsseitigen Bogen 15 M., aus abgedruckten Jahrgängen 10 M., einschließlich der Postumschlaggebühren.

Bei größeren Bestellungen 10 bis 60 a. J. Preisermäßigung.

Herausgegeben vom Reichsministerium des Innern. — Gedruckt in der Reichsdruckerei, Berlin.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. VI

CASE NO. VI

TER MEER
DOCUMENT NO. 256

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

NO. 56

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. NO. 256 *Ter Meer*
DEFENSE EXHIBIT NO. 56
12/2/48

Dokument TER MEER Nr. 256

Exhibit ter Meer Nr. 56

Herklüftschütz

~~Industrieller~~ ~~Luftschutz~~

1. Merkblatt

bearbeitet vom

**Reichsverband
der Deutschen Industrie**

Industrieller Luftschutz

1. Merkblatt

Berlin, den 1. Dezember 1931

INHALT

	Seite
I. Kurze Angaben über den Luftkrieg	5
II. Organisation des Luftschutzes in Deutschland	6
A. Allgemeines	6
B. Industrieller Luftschutz	6
III. Vorschläge für Luftschutzmaßnahmen einer Einzelfirma	7
A. Leitung der Luftschutzarbeiten	7
B. Warn- und Alarmdienst	8
1. Verbindung mit dem öffentlichen Luftschutzwarndienst	8
2. Werkmaßnahmen auf Grund der Mitteilungen des Luft- schutzwarndienstes	9
a) Vorbereitung	9
b) Werksalarm	10
c) Beendigung des Werksalarms und Wiederaufnahme der Arbeit	11
3. Vorbereitung der Weitergabe von Alarmzeichen	11
C. Belegschaft	12
1. Allgemeines	12
2. Einteilung der Belegschaft	13
D. Schutz gegen Sicht	14
1. bei Tage	14
a) Erschwerte Erkennbarkeit	14
b) Vernebelung	14
2. bei Nacht	15
a) Verdunkelung	15
b) Ballonsperren	15
3. Scheinanlagen	15

E. Bauliche Maßnahmen	15
1. Neubauten und Umbauten	15
2. Vorhandene Bauten	17
IV. Gesichtspunkte für die Durchführung der Vorschläge nach III.	17
V. Schlußbemerkung	18
Anlagen	
Anlage I: Militärische Flugausrüstung einiger Staaten, etwa nach dem Stande vom 1. VI. 31.	19
„ II: Luftkampfgerät und Schutzmaßnahmen	20
„ III: Luftschutzmaßnahmen der wichtigsten europäischen Staaten nach dem Stande vom Sommer 1931	24
„ IV: Die heutige Lage Deutschlands unter Berücksichtigung der Luftrüstungen Frankreichs und Polens	29
„ V: Regionale Industrieorganisation (Vertrauensleute)	33

I. Kurze Angaben über den Luftkrieg

1. Die Entwicklung der Luftfahrt — vor allem in der zweiten Hälfte des Weltkrieges — machte bereits eine gewisse Beunruhigung der Teile des Hinterlandes möglich, welche sich an das Kriegsgelände anschlossen, wenn auch die Wirkung von Flugzeugangriffen — abgesehen von unglücklichen Zufällen — sowohl vom wirtschaftlichen wie vom kriegstechnischen Standpunkt aus gesehen, im allgemeinen gering war.

2. Die in der Nachkriegszeit dann bei allen Staaten — mit Ausnahme der Mittelmächte — einsetzende gewaltige Vermehrung der militärischen Flugzeuge (Anlage I), verbunden mit erheblichen konstruktiven Verbesserungen von Flugzeug und Bombe (Anlage II) hat zu der Tatsache geführt, daß nunmehr im allgemeinen das Gebiet der kriegführenden Länder außerordentlich wirkungsvollen Luftangriffen ausgesetzt sein wird; große Städte, insbesondere die Regierungszentren, Verkehrs- und Kraftanlagen, sowie vor allem Produktionsstätten von kriegs- und lebenswichtigen Waren — also der größte Teil der Industrie jeden Landes — werden die Hauptziele der Luftangriffe sein.

3. Durch zahlreiche militärische Übungen — vor allem in England und Frankreich — wurde festgestellt, daß auch der beste militärische Luftschutz durch eigene Kampfstaffeln Maßnahmen des zivilen Luftschutzes nicht unnötig macht. Man kann daher schon seit Jahren beobachten, daß nicht nur die kleineren, nicht über genügend Kriegsflugzeuge verfügenden Länder sich mit Arbeiten des zivilen Luftschutzes abgeben, auch die großen Militärstaaten treffen in weitgehendem Maße entsprechende Vorbereitungen (Anlage III).

4. Das über keine Militärflugzeuge und nur einige wenige Flugabwehrgeschütze verfügende Deutschland dürfte der einzige europäische Staat von Bedeutung sein, welcher sich mit Luftschutzarbeiten bisher praktisch überhaupt noch nicht befaßt hat. Dabei liegt das Reichsgebiet denkbar ungünstig; die drei im Westen, Südosten und Osten angrenzenden, untereinander in enger politischer Verbindung stehenden Staaten — Frankreich, die Tschechoslowakei und Polen — sind mit ihren zahlreichen vorzüglich ausgebildeten Flugzeuggeschwadern in der Lage, jeden Punkt Deutschlands innerhalb weniger Stunden in wirkungsvollster Weise mit Bomben aller Art zu belegen (Anlage IV); ein Vorgang, dessen politische Be-

deutung wohl im allgemeinen in Deutschland noch gar nicht voll gewürdigt worden ist.

5. Das zu lösende Problem ist außerordentlich kompliziert.

6. Jede Stadt, jedes Unternehmen kann Ziel des Luftangriffes, welcher auch überraschend ohne Kriegserklärung möglich ist, sein und kommt daher als Objekt des vorzubereitenden Luftschutzes in Frage.

7. Nur wenn an der nicht improvisierbaren Vorbereitung des Luftschutzes Zivilbevölkerung und geeignete Organisationen in angemessener Weise mitarbeiten, sind die behördlichen Organe in der Lage, die vorliegende schwere Aufgabe zu lösen.

8. Die in Aussicht genommenen Arbeiten sind keineswegs als politische Maßnahmen zu werten; es liegt vielmehr im Interesse jedes einzelnen Unternehmens, ebenso wie gegen Feuer sich rechtzeitig auch gegen die gewaltigen Gefahren, die dem Werk aus Luftangriffen drohen, zu schützen.

II. Organisation des Luftschutzes in Deutschland

A. Allgemeines

1. Der zivile Luftschutz ist Deutschland auf Grund der Pariser Vereinbarung über Luftfahrt vom Mai 1926 (betreffend Maßnahmen zur Sicherung des Artikels 198 des Versailler Vertrages) ausdrücklich gestattet.

2. Die Luftschutzarbeiten in Deutschland stehen unter der Leitung der Reichsregierung.

3. Beratende Organe des zivilen Luftschutzes in den einzelnen Ortschaften sind die örtlichen Luftschutzbeiräte, welche etwa Ende 1931 aufgestellt sein werden. In ihnen wird unter Leitung des örtlichen Polizeiverwalters zusammengefaßt: Kommune, Feuerwehr, Rotes Kreuz, Technische Nothilfe, Wirtschaft usw.

B. Industrieller Luftschutz

4. Eine der Hauptaufgaben des zivilen Luftschutzes ist der industrielle Luftschutz, welcher eine Sonderstellung einnimmt.

5. Bestimmungsgemäß wird im Rahmen der allgemeinen Maßnahmen der Behörden jedes Werk für Durchführung der Luftschutzarbeiten in seinem Betriebe selbst zu sorgen haben.

6. Die Beratung der Werke über die durchzuführenden Arbeiten hat im Einvernehmen mit den Reichsbehörden sowie im Einverständnis mit Präsidium und Vorstand, die Geschäftsführung des Reichsverbandes der Deutschen Industrie übernommen, welcher ein besonderer Ausschuß für industriellen Luftschutz zur Seite steht.

7. Die neben dieser zentralen Bearbeitung notwendige örtliche Beratung der industriellen Unternehmungen, insbesondere die Vertretung industrieller Belange bei den lokalen Behörden einschließlich der örtlichen Luftschutzbeiräte wird im allgemeinen Aufgabe der Landschaftlichen Verbände des Reichsverbandes der Deutschen Industrie (näheres s. Anlage 5) werden, welche ihrerseits, dort wo es notwendig ist, industrielle Vertrauensleute ernennen.

8. Es ist erwünscht, daß diese Vertrauensleute mit den in der Bildung begriffenen behördlichen Luftschutzbeiräten eng zusammenarbeiten oder deren Mitglieder werden, um den notwendigen Zusammenhang mit den allgemeinen Maßnahmen der Behörden unter allen Umständen sicherzustellen.

III. Vorschläge

für Luftschutzmaßnahmen einer Einzelfirma

A. Leitung der Luftschutzarbeiten

1. In jeder Firma ist ein Mitglied des Vorstandes für die einheitliche Leitung aller Luftschutzarbeiten des Unternehmens verantwortlich zu machen; in jedem Einzelwerk ist ein gehobener Beamter (Werkluftschutzleiter) mit der Durchführung sämtlicher Luftschutzarbeiten zu betrauen, welcher mit der Werksleitung eng zusammenarbeitet und mit dem zuständigen Vertrauensmann der Industrie oder gegebenenfalls mit dem örtlichen Luftschutzbeirat ständig Fühlung hält.

2. Erste Aufgabe des Werkluftschutzleiters ist die Durchführung der in dem vorliegenden Merkblatt angeregten organisatorischen Maßnahmen (Erstmaßnahmen); sodann kommt — falls entsprechende Mittel vorhanden sind usw. — die Vorbereitung technischer Arbeiten in Frage, wie etwa die Bereitstellung von Baumaterialien usw. und schließlich die Durchführung der notwendigen Bauarbeiten, wie Herstellung von Untertreteräumen usw.

3. Auch die Aufklärung der Belegschaft, die Zusammenstellung der Arbeitstrupps, sowie die Durchführung einzelner praktischer Werksübungen gehören zu diesem Aufgabenkreis.

B. Warn- und Alarmdienst

1. Verbindung mit dem öffentlichen Luftschutz-Warndienst.

4. Die Behörde hat die Organisation zu schaffen und zu unterhalten, durch welche die Annäherung feindlicher Flieger festgestellt und bedrohte Anlagen so rechtzeitig gewarnt werden (Flugmeldedienst und Luftschutzwarndienst), daß die vorbereiteten Schutzmaßnahmen vor Eintreffen der feindlichen Flieger durchgeführt werden können.

5. Der Werkluftschutzleiter muß sich, sobald der Warndienst eingerichtet ist, mit diesem in Verbindung setzen und sicherstellen, daß die Mitteilungen der nächsten, von der Behörde eingerichteten öffentlichen Luftschutzwarnzentrale ihn bzw. sein für diese Aufgabe besonders eingerichtetes Büro (Betriebswarnstelle) sofort erreichen.

6. Das Werk erhält die Warnung auf dem üblichen Fernsprechege.

7. Eine unmittelbare Leitung zwischen öffentlicher Luftschutz-Warnzentrale und Betriebswarnstelle im Ernstfalle ist anzustreben.

8. Kleinere Betriebe, welche über entsprechende Nachrichtennmittel nicht verfügen, sollten — wenn irgend möglich — Anschluß an benachbarte Werke suchen.

9. Für den Fall von Störungen im Ortsfernsprechnet muß die Übermittlung der Warnung durch andere Mittel vorbereitet sein.

10. Besonderer Sorgfalt bedarf die Regelung des Melde- und Warnwesens in der (Flug-) Nähe der Grenze, da unter Berücksichtigung einer Flugzeug-Stundengeschwindigkeit von bis zu 300 km nur ein blitzartig arbeitendes Melde- und Warnwesen Erfolg haben kann.

11. Unbedingte Klarheit muß bestehen über die Bedeutung der einzelnen Mitteilungen der Luftschutzwarnzentrale.

12. Diese unterscheidet:

a) Vorwarnung, Stichwort: *Luftgefahr*,

b) Hauptwarnung, Stichwort: *Fliegeralarm*, bzw. *Fliegeralarm zu Ende*,

c) Entwarnung, Stichwort: *Luftgefahr vorbei*.

13. Eine Vorwarnung wird erteilt, wenn in einer bestimmten Zeit mit einem Fliegerangriff wahrscheinlich zu rechnen ist. Jede Vorwarnung besteht aus der Abgangszeit und dem Wort „Luftgefahr“; ferner wird eine Zahl hinzugesetzt, die angibt, wieviel Minuten bis zum Erscheinen der Flugzeuge zur Verfügung stehen, z. B.

„18 Uhr 40 Luftgefahr 30“ heißt: In 30 Minuten, also 19 Uhr 10 kann mit dem Erscheinen des Fliegers über dem Werk gerechnet werden.

14. Die Hauptwarnung „Fliegeralarm“ ergeht, wenn im allgemeinen die Flugzeuge noch 5—10 Minuten Alarmfrist vom Werk entfernt sind.

15. Das Stichwort „Fliegeralarm zu Ende“ wird gegeben, wenn mit einer Wiederholung des Angriffs in der für den Werksalarm in Betracht kommenden Zeit von 5—10 Minuten nicht zu rechnen ist; es besteht also auf Grund der Mitteilung „Fliegeralarm zu Ende“ wieder der Zustand gemäß Stichwort „Luftgefahr“.

16. Schließlich bedeutet die Entwarnung „Luftgefahr vorbei“, daß das Werk seine normale Arbeit wieder aufnehmen kann.

17. Ein Merkblatt über die Bedeutung der möglichen Meldungen der Luftschutz-Warnzentrale muß auf der Betriebs-Warnstelle aushängen; welche Stellen außerdem diese Unterlagen erhalten müssen, ist in jedem Werk besonders zu entscheiden.

2. Werkmaßnahmen auf Grund der Mitteilungen des Luftschutz-Warndienstes.

18. Den Hauptgesichtspunkten — möglichst großer Schutz von Werksanlagen und Belegschaft, kürzeste Arbeitsunterbrechung — wird wohl im allgemeinen durch folgende Maßnahmen am besten Rechnung getragen:

a) *Vorbereitung:*

19. Auf die Mitteilung „Luftgefahr“ werden in unauffälliger Weise, d. h. ohne die Belegschaft mehr als unbedingt notwendig zu beunruhigen, die den Werksalarm vorbereitenden Maßnahmen in

die Wege geleitet, deren Durchführung eine gewisse Zeit in Anspruch nimmt, wie etwa:

1. Unterrichtung einer Reihe von Werksbeamten,
2. Fertigmachen der verstärkten Werksfeuerwehr,
3. Vorläufige Benachrichtigung der für sonstige Arbeitstrupps bestimmten Leute,
4. Besetzung gewisser Stationen (Sanitätsstellen) usw.,
5. Fahrbereitschaft sämtlicher Kraftwagen,
6. Vorsorge für plötzliches Abstellen von Dampf-, Gas- und Lichtleitungen usw.,
7. Vorbereitung der Unterbrechung diffiziler Produktionsvorgänge,
8. Vorbereitung der Tarnung usw. bei Tag, des Abblendens bei Nacht,
9. Öffnen der Schutzräume für die Belegschaft.

20. Der Zeitpunkt des Beginns der Durchführung derartiger Maßnahmen ist in den einzelnen Werken verschieden; er wird vom Werkluftschutzleiter bestimmt.

b) Werksalarm.

21. Der Werksalarm kann sich vom öffentlichen Alarm unterscheiden dadurch, daß je nach der Eigenart des Betriebes die Alarmierung eines Werkes unter Umständen zu einer Zeit erforderlich wird, in der der öffentliche Alarm noch nicht zu erfolgen braucht. Es ist daher Sache jedes einzelnen Werkes zu entscheiden, wann seine Alarmierung zu erfolgen hat. — Es kann beispielsweise bereits bei „Luftgefahr 20“ von seiten des Werkluftschutzleiters „Fliegeralarm“ für sein Werk angeordnet werden müssen.

22. Auf die Mitteilung „Fliegeralarm“ werden die vorbereiteten akustischen und optischen Alarmmittel in Tätigkeit gesetzt; sämtliche Werksteile sind gleichzeitig zu erfassen.

23. Daraufhin begibt sich der Hauptteil der Belegschaft schleunigst in die Schutzräume; die den Arbeitstrupps zugeteilten Leute eilen ausgerüstet auf die angewiesenen, möglichst Schutz gewährenden Stellen; die auf dem Arbeitsplatz bleibenden Wachen usw. legen Schutzgerät an.

24. Soweit erforderlich werden vorher Werkszentralen, Dampfkessel, elektrische Stationen, Gaszentralen usw. stillgelegt; die

Hauptschieber und Ventile des Rohrnetzes sind zu schließen (totes Rohrnetz) bis auf die Feuerlöschleitung. Für eine Reserve für Feuerlöschwasser ist rechtzeitig Vorsorge zu treffen.

25. Nachts ist im Rahmen der allgemeinen Verdunkelung eine Abblendung des Werks vorzunehmen; ob am Tage vernebelt wird, ist örtlich zu entscheiden (s. Seite 14).

c) Beendigung des Werksalarms und Wiederaufnahme der Arbeit.

26. Das Werkssignal „Fliegeralarm zu Ende“ muß sich zweifelsfrei von dem Werkssignal „Fliegeralarm“ unterscheiden; seine Weitergabe bis in sämtliche Zufluchtsstätten muß gesichert sein.

27. Nach Erkennen des Zeichens verlassen zunächst die Entgiftungstrupps die Unterstände und führen die Entgiftung — soweit erforderlich — durch; sodann begibt sich die Belegschaft aus den Unterständen unter Führung von Ordnern (vgl. Seite 13, Werkspolizei) an die Arbeit.

28. Es besteht wieder der Zustand der „Luftgefahr“ (vgl. Seite 9).

29. Auf das vereinbarte Werkssignal „Luftgefahr vorbei“ können auch die Vorsichtsmaßnahmen des Zustandes „Luftgefahr“ aufgehoben werden.

30. Die Maßnahmen auf Grund beider Mitteilungen bedürfen eingehender Erwägungen, da sie vor allem auch die Wirkung des Luftangriffs auf die Anlagen berücksichtigen müssen.

3. Vorbereitung der Weitergabe von Alarmzeichen.

31. Die Warnung des Gesamtwerks muß möglichst von einer Stelle aus erfolgen (Betriebs-Warnstelle); daher ist die Einrichtung eines Werksalarmnetzes häufig notwendig.

32. Rechtzeitig sind die notwendigen akustischen (Sirenen, Lautsprecher, Lautschallsender, rhythmisches Klingeln usw.) und optischen Alarmapparate (Blendscheiben, Drehscheinwerfer usw.) bereitzustellen. Stets muß Sicherheit bestehen, daß optische Alarmapparate vom angreifenden Flugzeug nicht erkannt werden können.

33. Besondere Alarmanlagen sind unter Umständen für große Hallen, Außenbetriebe usw. nötig.

34. Notleitungsnetz und unabhängige Kraftquelle sind sicherzustellen, damit die Betriebs-Warnstelle nicht ausgeschaltet wird, wenn die eigentliche Kraftquelle zerstört oder — beispielsweise von der Kommune — abgestellt wird.

35. Besondere Nachrichtentrupps (vgl. Seite 13, Werksfeuerwehr) für die Beseitigung von Störungen des Betriebsnetzes sind einzuteilen und, wenn nötig, auszubilden,

36. Läufer und Radfahrer (vgl. Seite 13, Werkspolizei) zur Weitergabe von Meldungen innerhalb des Betriebes sicherzustellen.

37. Ein besonderes Merkblatt für diese Arbeiten ist erforderlich.

C. Belegschaft

1. Allgemeines.

38. Bereits heute bedarf die Beteiligung von Angestellten und Arbeitern an Luftschutzvorbereitungsarbeiten, insbesondere die an sich wünschenswerte Heranziehung zu Werksübungen usw., eingehender Erwägung. Unter Umständen wird es möglich sein, im Anschluß an die Unterrichtung der Bevölkerung durch besondere Organisationen usw. die Belegschaft für Luftschutzarbeiten zu interessieren und darauf hinzuweisen, daß auch für die Sicherheit der Familien in den Wohnungen gesorgt werden soll (Luftschutzhauswart).

39. Im Ernstfalle ist neben dem Schutz gegen die Wirkung von Luftangriffen die Vorbeugung von Paniken wichtig; Ausbildung der Belegschaft, insbesondere durch Probealarmierungen, ist notwendig.

40. Jeder Werksangehörige muß stets genau wissen, was er im Gefahrenfall zu tun hat.

41. In einem auszuhängenden Merkblatt ist das Verhalten der Belegschaft vor, während und nach einem Luftangriff im einzelnen festzulegen.

42. Wegweiser müssen an zahlreichen, vorher zu bestimmenden Stellen angebracht werden.

43. In jedem Unterstand ist ein Ordner (vgl. Seite 13, Werkspolizei) für das Verhalten im Unterstand und für das Verlassen des Unterstandes verantwortlich.

2. Einteilung der Belegschaft.

44. Grundsätzlich ist zu unterscheiden zwischen:

a) passiver Belegschaft;

die Mehrzahl der Werksangehörigen wird während der Luftangriffe nicht benötigt und in vorbereiteten Untertrübsräumen usw. untergebracht. Die Leute sind über die Schutzmaßnahmen sowie über ihr Verhalten (Benutzung der Schutzmittel, Alarmordnung, Lichtdisziplin, Gasdisziplin, Verdunkelung, Vernebelung usw.) zu unterrichten.

b) aktiver Belegschaft;

sie muß rechtzeitig über ihre Aufgaben orientiert und — soweit möglich — bereits jetzt zusammengestellt und ausgebildet werden; in Betracht kommen:

1. Spezialarbeiter, die während des Angriffs auf ihren Arbeitsplätzen ausharren müssen und
2. eine Reihe von Arbeitstrupps etwa nach folgendem Muster:

45. Werkspolizei: Ihre Leitung ist im Ernstfalle einem Oberbeamten zu übertragen; ausgesuchte Leute sind ihr nach Bedarf zuzuteilen; sie hat die Ordnung im Werk (Wach- und Meldedienst), insbesondere die Durchführung der Luftschutzmaßnahmen zu überwachen usw.

46. Werksfeuerwehr: Da die Brandgefahr in Folge von Luftangriffen nach den heutigen Erfahrungen besonders groß ist, bedarf diese Organisation besonderer Aufmerksamkeit; insbesondere muß durch Vermehrung von Personal und Beschaffung der notwendigen Geräte (Spritzen, Schaumlöcher, Sand, Schaufeln, Eimer usw.) sichergestellt sein, daß stets genügend Brandwachen besetzt und mehrere Brandstellen gleichzeitig bekämpft werden können. Besondere Vereinbarungen sind mit der Ortsfeuerwehr zur Sicherstellung gegenseitiger Unterstützung zu treffen. — Trupps für Spezialzwecke, wie Rohrtrupps zur Wiederherstellung zerstörter Rohrleitungen, Löschtrupps mit chemischen Mitteln, Entgiftungstrupps zur Entgiftung verseuchten Geländes usw. sind vorzusehen.

47. Sanitätstrupps (auf Grund des § 848 der Reichs-Versicherungs-Ordnung ausgebildete Betriebshelfer der Be-

rufsgenossenschaften usw.) müssen in genügender Zahl bereit stehen; die Hilfeleistung bei Gasvergiftung ist besonders zu berücksichtigen.

48. Reparatur-, (Schlosser, Elektriker usw.) Bau-, (Maurer, Dachdecker usw.) und Räumungstrupps sind einzuteilen, Verstärkungsmannschaften aus den restlichen Leuten der Reparatur-Werkstätten für den Notfall bereitzustellen.
49. Für sämtliche Arbeitstrupps sind besondere Merkblätter auszuarbeiten, welche vor allem Angaben über Ausrüstung, Ausbildung und Aufgaben bei Tage und bei Nacht enthalten.
50. Die Ausrüstung sämtlicher Trupps mit Gasschutzmitteln ist dringend anzuraten.
51. Gasschutzmittel sind unbedingt notwendig für die Mannschaften der Sanitäts-, Feuerwehr- und Entgiftungstrupps. Schutzanzüge für Entgiftungstrupps sind zu empfehlen.
52. Tragbahnen und Verbandzeug in genügender Menge benötigen die Sanitätsmannschaften,
53. Handwerkszeug und Baumaterial (Rundhölzer, Balken usw.) die Bautrupps, sowie
54. Hacken, Sägen, Transportgeräte, Seile, Hebezeuge usw. die Räumungstrupps.
55. Vor allem ist Ausbildung im Gasdienst erwünscht — falls möglich, unter Ausnutzung der von der Industrie oder von anderen Stellen bereits betriebenen Lehreinrichtungen —; darüber hinaus sind Unterrichtskurse, Probealarmierungen usw. vorteilhaft.

D. Schutz gegen Sicht

1. bei Tage.

56. a) erschwerte Erkennbarkeit kann durch Anstrich, Bauart usw. angestrebt werden.
57. b) Vernebelung ist nach den heutigen Erfahrungen für kleinere, einzeln gelegene Werke durchführbar; Versuche sind im Gange.

2. bei Nacht.

a) Verdunkelung

58. Über das Ausmaß der Verdunkelung werden im Ernstfall Anordnungen der Behörde ergehen.

59. Im allgemeinen wird unterschieden:

Eingeschränkte Beleuchtung.

60. Alle für Betrieb und Verkehr nicht benötigten Lichtquellen sind auszuschalten, die beibehaltenen Leuchtkörper sind nach oben und nach den Seiten abzublenden.

61. Fenster, Oberlichter, Glasdächer usw. sind durch lichtdichte Vorhänge, Holz- und Eisenläden oder Anstrich abzublenden; die für die Tagesarbeit notwendige Lichtmenge muß stets gesichert bleiben.

Völlige Verdunkelung.

62. Die Gesamtbeleuchtung ist möglichst von einer Zentralstelle aus gleichzeitig zu löschen; dafür ist eine vorzubereitende Notbeleuchtung einzuschalten, welche für die notwendigen Arbeiten genügen muß.

b) Ballonsperren

63. sind im letzten Krieg mit Erfolg verwandt worden; auf Grund neuer Erfahrungen bei ausländischen Manövern wird das Problem weiter verfolgt.

3. Schein-Anlagen.

64. Bezweckt wird die Ablenkung des Angreifers von seinem eigentlichen Ziel; es ist sehr fraglich, ob eine derartige Anlage, welche erhebliche Vorbereitungsarbeiten verlangt, deren Ausbau also frühzeitig begonnen werden muß, dem Gegner verborgen bleiben kann.

E. Bauliche Maßnahmen

1. Neubauten und Umbauten.

65. Bei Neubauten und Umbauten ist stets zu prüfen, ob nicht den Erfordernissen des Luftschutzes wenigstens bis zu einem gewissen Grade Rechnung getragen werden kann.

66. Versäumnisse auf dem Gebiete des baulichen Luftschutzes lassen sich in der Regel überhaupt nicht oder nur unter großen Schwierigkeiten und Kosten nachholen.

67. Da bei Luftangriffen auch mit der Wirkung von Brandbomben gerechnet werden muß, ist feuerbeständige Ausführung der Bauten erwünscht (s. Erlaß des Preußischen Ministers für Volkswohlfahrt vom 12. März 1925 — II 9 161 —, abgedruckt „Volkswohlfahrt“ S. 130).

68. Sachdienliche Anregungen werden in absehbarer Zeit von einer Beratungsstelle, deren Einrichtung beabsichtigt ist, angefordert werden können.

69. Zweckmäßig ist u. a.:

a) Die Gesamtanlage ist zu dezentralisieren, um die Bomben- und Feuersgefahr — soweit möglich — zu vermindern.

b) Dach- (Stahl, Eisenbeton) und Bodenräume (Massivdecken) sind unter Berücksichtigung der Wirkung von Brandbomben anzulegen (vgl. Anlage II).

c) Maschinen- und sonstige wichtige Anlagen sind durch verstärkte Abstützung von Mauern und Decken gegen Explosionsdruck und Splitterwirkung im Rahmen des Möglichen zu schützen;

d) Vorzusehen ist die Möglichkeit der Errichtung von Scheidewänden aus Sandsäcken und ähnlichem Material zwischen empfindlichen Fabrikteilen, wie Maschinen usw.

e) Rohrleitungen sind zu trennen, elektrische Anlagen zu verkabeln usw.

f) Durch Anschluß der elektrischen-, Wasser- und Gasleitungen an Ringleitungen oder an mehrere Versorgungsquellen ist nach Möglichkeit die Zufuhr von elektrischem Strom, Gas und Wasser sicherzustellen. Auch im Werk selbst sollten — wenn zugänglich — die Leitungen als Ringleitungen ausgebaut und durch zahlreiche Absperrvorrichtungen Vorsorge getroffen werden, daß zerstörte Stücke der Leitungen leicht ausgeschaltet werden können.

g) Ein Notleitungsnetz mit unabhängiger Stromquelle ist erwünscht.

h) Oberfenster dürfen nur dort angelegt werden, wo sie unbedingt nötig sind.

i) Gas- und splittersichere Untertreteräume für die aktive und passive Belegschaft sind herzustellen (vgl. Anlage II).

2. Vorhandene Bauten.

70. Während bei Neubauten und Umbauten häufig ohne besondere Kosten wenigstens gewisse Luftschutzmaßnahmen vorgenommen werden können, verlangt die Herrichtung vorhandener Anlagen für den Luftschutz häufig nicht unerhebliche Mittel. Unter Berücksichtigung der heutigen wirtschaftlichen Notlage dürfte daher im allgemeinen die theoretische Vorbereitung der später vorzunehmenden Arbeiten genügen; das Ergebnis wäre in einem Merkblatt festzulegen, welches auch die Bereitstellung von Baumaterial zu behandeln hätte (vgl. Seite 18).

71. Die Sicherstellung der Werksversorgung mit Strom, Gas und Wasser ist außerordentlich wichtig; Reserveanschlüsse sind vorzubereiten; Löschwasser in genügender Menge muß stets vorhanden sein.

IV. Gesichtspunkte für die Durchführung der Vorschläge nach III

1. Jede Arbeit im Interesse des Luftschutzes ist freiwillig.

2. Es erscheint zur Zeit ausreichend, wenn interessierte Firmen nur die nachstehend vorgeschlagenen organisatorischen Arbeiten (Erstmaßnahmen) unter Berücksichtigung ihrer Wirtschaftslage und ihrer industriellen Eigenart durchführen, da hierdurch besondere Kosten nicht entstehen.

3. Als erstes wäre der Werkluftschutzleiter zu bestimmen, unter dessen Aufsicht als Unterlage für die Kosten verursachenden Arbeiten der hierunter aufgeführte Werkluftschutzplan auszuarbeiten ist; als Anregung steht ihm das Merkblatt des Reichsverbandes der Deutschen Industrie zur Verfügung; zu beteiligen ist der Industrievertrauensmann oder gegebenenfalls der örtliche Luftschutzbeirat.

4. Der Werkluftschutzplan zerfällt in:

Merkblatt 1: Plan der Verbindung der Betriebs-Warnstelle mit dem öffentlichen Luftschutz-Warndienst;

„ 2: Plan der Durchführung des Werksalarms;

„ 3: Plan über die Verwendung der Belegschaft; dazu als Einzelanlagen:

Vorschriften für die Arbeitstrupps;

- a) Polizei, b) Feuerwehr, c) Sanitätswesen,
d) Reparatur und Räumung;

Merkblatt 4: Plan für Schutz gegen Sicht;

„ 5: Bau- und Materialplan.

5. Sämtliche Merkblätter müssen auf dem laufenden gehalten werden.

6. Sodann ist — was wahrscheinlich auch kostenlos möglich sein wird — in Anlehnung an diese Merkblätter die Luftschutzorganisation des Werkes (Personalplan usw.) zu schaffen.

7. Es ist ferner zu prüfen, wann die vorgesehenen, Mittel beanspruchenden Arbeiten, insbesondere Materialbereitstellung, bauliche Maßnahmen usw. durchgeführt werden können.

8. Mit maßgebend für den Beginn der Arbeiten, welche größere Kosten erfordern, dürfte die Erwägung sein, daß es rechtlich zweifelhaft ist, ob die Regierung industriellen Firmen gegenüber zum Ausgleich von Schäden infolge von Luftangriffen verpflichtet ist. Es ist anzunehmen, daß behördlicherseits Schadenersatz dann nicht geleistet wird, wenn die rechtzeitige Vornahme von Luftschutzarbeiten versäumt wurde.

9. Erst bei Beginn der Kriegshandlung in die Wege geleitete Luftschutzmaßnahmen werden zu spät kommen.

V. Schlußbemerkung

1. Erfahrungen über die Auswirkung von Luftangriffen auf das Hinterland liegen — abgesehen von den heute zum Teil überholten Verhältnissen des Weltkrieges — nicht vor.

2. Das Merkblatt ist in Zusammenarbeit mit maßgebenden Fachleuten zusammengestellt.

Es würde begrüßt werden, wenn auf Grund örtlicher Bedürfnisse und Erfahrungen Wünsche auf Abänderung unserer Vorschläge usw. bis zum 1. April 1932 zur Verfügung gestellt werden könnten; insbesondere interessiert, welche Einzelfragen durch Herausgabe von Spezialmerkblättern weiterer Klärung bedürfen.

Anlage I

zum I. Merkblatt über Industriellen Luftschutz
des Reichsverbandes der Deutschen Industrie.

Militärische Flugausrüstung einzelner Staaten

etwa nach dem Stande vom 1. VI. 1931

Länder	Aktive Militärflugzeuge, darunter Bombenflug- zeuge in Klammern	Gesamtzahl der Militärflugzeuge, einschließlich Fabrikreserve	Personal	Heutige Leistungs- fähigkeit d. Industrie pro Monat bei einer Schicht; in Klammern die vorhandene Arbeitszahl; im Kriege verdrei- fachung dieser Zah- len wahrscheinlich.
Frankreich	1 710 (300)	2 700	44 757	250 (20 000)
England	1 559 (824)	2 400	37 562	200 (15 000)
Italien	1 015 (242)	1 015	34 014	
Polen	509 (26)	1 000	12 954	
Tschechoslowakei .	270 (30)	600	5 060	30 (1 500)
Russland	1 000 (160)	1 700	15 150	150 (10 000)
Schweden	Zahlen nicht bekannt			
Norwegen	117 (6)	150	210	
Dänemark	54 (9)	54	nicht bekannt	
Belgien	240 (30)	300	1 900	
Niederlande	170 (—)	200	1 320	
Schweiz	150 (—)	200	3 236	
Spanien	464 (—)	464	5 773	
Jugoslawien	318 (100)	450	5 740	
Rumänien	284 (36)	450	4 066	
Vereinigte Staaten von Amerika	(12) 2 229 Staffeln	3 100	13 298	
Japan	511 (30)	600	1 300	

Luftkampfgerät und Schutzmaßnahmen

I. Flugzeuge.

a) Moderne Flugzeuggeschwader können ohne Schwierigkeit in Höhen über 6000 m manövrieren; Angriffe erfolgen auch im Tiefflug.

b) Es werden unterschieden:

1. Aufklärungsflugzeuge.

- a) Bombentragfähigkeit pro Flugzeug ca. 150—200 kg,
- b) Flugweite ca. 800 km.

2. Bombenflugzeuge.

- a) Bombentragfähigkeit pro Flugzeug ca. 2000—4000 kg,
- b) Flugweite ca. 1000 km.

c) Schutzmaßnahmen.

Deutschland ist ein militärischer Luftschutz so gut wie unmöglich gemacht, da durch die Bestimmungen des Versailler Vertrages lediglich einige Fliegerabwehrgeschütze zugelassen, Flugzeuge jedoch verboten sind. Umso größerer Wert muß auf den zivilen Luftschutz gelegt werden.

II. Bomben.

A. Beschreibung.

Art	Eigenschaften	Wirkung
1. Sprengbomben.	Detonieren beim Aufschlag oder mit Verzögerung.	Spreng- und Splitterwirkung gegen Personen und Material.
a) Schwere Bomben.	Gewicht über 300 bis 1800 kg.	Bringen Häuserblocks zum Einsturz.
b) Mittlere Bomben	Gewicht 100 bis 300 kg.	Zerstören ein mehrstöckiges Haus.

Art	Eigenschaften	Wirkung
c) Kleine Bomben.	Gewicht unter 100 kg.	Beschädigen Gebäude erheblich; sehr bemerkenswerte Splitterwirkung.
2. Brandbomben.	Sehr geringes Gewicht; z. Z. 0,2—5 kg. Füllung Thermit; Hülle Elektron (verbrennt mit); Hitzeentwicklung ca. 2000—3000°; Brenndauer 5—10 Minuten. Ein Tagbombenflugzeug kann bis zu 500 Brandbomben mitführen.	Eine 1-kg-Bombe genügt zum Durchschlagen eines gewöhnl. Hausdaches. Explodiert nach Durchschlagen der Dachbedeckung und zündet am Dachboden. Wirkung gegen brennbares Material sehr nachhaltig. Durchfrisst Dachpappe und Blech, nicht aber Beton. Löschversuche m. Wasser zwecklos und explosionsgefährlich.
3. Gasbomben.	Gewicht etwa wie bei mittleren und kleinen Sprengbomben; Füllung Giftgas und zwar: Augenreizstoffe, Lungengifte (Grünkreuz), Hautgifte (Gelbkreuz), Nasen-, Rachen- und Lungenreizstoffe (Blaukreuz).	Da die Gasarten etwa die gleichen sind wie im Weltkrieg dürfte die Wirkung der damaligen ähnlich sein. Gefährdet sind Personen, Tiere, zum Teil auch Material z. B. Lebensmittel. Nachhaltigkeit abhängig von Witterung, Bepflanzung und Bebauung.

B. Verwendung der Bomben bei einem Angriff.

Die Treffgenauigkeit hängt von der Flughöhe ab.

Der Angreifer wird die drei Bombenarten wahrscheinlich gleichzeitig oder kurz hintereinander verwenden (kombinierter Angriff).

C. Schutzmaßnahmen.

1. Sprengbomben.

Schutz gegen Volltreffer schwerer und mittlerer Bomben wird im allgemeinen durch bauliche Maßnahmen nicht erzielt werden können; man wird sich mit splittersicheren Anlagen begnügen müssen.

Personenschutz wird durch Anlegung von Unterständen erreicht.

Es ist zu unterscheiden zwischen Unterständen, in denen gearbeitet wird, z. B. Sanitätsunterstände, und solchen, die lediglich als Untertreteräume dienen; in letzteren ist je Person eine Grundfläche von einem Quadratmeter erforderlich.

Zahlreiche kleinere Unterstände (kürzere Anmarschwege, schnellere Unterbringung und Räumung, leichtere Aufrechterhaltung von Ruhe und Ordnung, geringere Verluste bei Vortreffern) sind größeren Schutzräumen vorzuziehen.

Zwei Zugänge für jeden Unterstand sind anzustreben, um die Verschüttungsgefahr möglichst klein zu halten, Zugänge sind nach oben und seitlich splittersicher einzudecken, Türen sollen möglichst nach innen aufschlagen.

Schnelles Auffinden der Unterstände ist durch Wegweiser, die nachts beleuchtet sein müssen, zu erleichtern.

Beleuchtung, Ventilation und Aborte sind notwendig.

Die Verbindung der Unterstände untereinander und mit der Außenwelt ist durch Fernsprecher, Lichtsignale, Klingeln usw. sicherzustellen.

Zum Ausbau sind geeignet Keller, Schächte, Kanäle, Unterführungen, Tunnels usw.

Lebenswichtige Werksanlagen (Transformatoren, Schaltanlagen, Pumpen, Kabel-, Gas- und Wasserleitungen, wichtige Maschinen) sind durch Eindeckung, Einfügung von Trennwänden usw. zu schützen.

Ringleitungen für Gas-, Wasser- und Dampfleitungen sind, wenn zugänglich, vorzusehen, die Abschaltmöglichkeiten durch eingebaute Absperrschieber in den Leitungen zu vermehren.

2. Brandbomben.

Nur bei eingehender Organisation und Vorbereitung ist der Brandschutz eines Werkes durchführbar.

Zahlreiche Wachen müssen das Ablöschen jeder im Betrieb zur Entzündung gekommenen Brandbombe sicherstellen.

Mit trockenen Löschmitteln, wie feinem trockenen Sand, Spreu, Sägespänen, Eisenfeil- und Graugußspänen, wasserfreiem Karbolit, Steinmehl und Kieselgur erreicht man eine Dämpfung des Feuers. Daher sind entsprechende Vorräte dieser Stoffe — am besten Sand —, dazu Schaufeln und Eimer an geeigneten Stellen

bereitzuhalten; außerdem sollten zur Ablöschung brennbaren Materials große Gefäße mit Wasser und Eimer vorhanden sein.

Zum Schutze der Dachstühle sind schräge Dächer aus Beton oder Stahl sowie eiserne Dachkonstruktionen erwünscht. Wichtiger noch ist eine massive oberste Decke, gleichsam als horizontale Brandmauer, insbesondere dort, wo feuergefährliche Gegenstände, Flüssigkeiten, Sprengstoffe usw. in Gebäuden gelagert werden.

3. Gasbomben.

a) Einzelschutz.

Gasmaske (Filter) und Sauerstoffgerät können schon infolge der Kosten nur für einzelne Personen, insbesondere für Mitglieder der Arbeitstrupps (vgl. Seite 13 des Merkblattes) bereitgestellt werden.

Schutzkleider gegen Senfgasspritzer sind für gewisse Arbeitstrupps vorzusehen.

Gasschutzübungen der Arbeitstrupps, gegebenenfalls unter Benutzung der öffentlichen Einrichtungen, sind notwendig.

b) Sammel (Kollektiv)schutz.

Gegen Sprengbombenwirkung eingerichtete Unterstände müssen stets auch gegen Gas geschützt sein.

Um gasdichten Abschluß gegen giftige Außenluft zu erzielen, müssen die luftdurchlässigen Wände mit Zement verputzt und mit Ölfarbe gestrichen werden; die Fenster sind durch Bretter, Torfmüll und aufgeworfenen Sand abzudichten, die beiden Zugänge als Gasschleusen auszubauen; hierbei geben schon dichte, in Öl getränkte Vorhänge einen gewissen Schutz.

Am Eingang der Unterstände ist Sägemehl mit Chlorkalk gegen Senfgasspritzer zu streuen.

Besondere Einrichtungen für Lüfterneuerung dürfen nie vergessen werden; Kalkmilchanstrich ist zweckmäßig; je Person und Stunde wird $\frac{1}{2}$ cbm Luft verbraucht.

c) Maßnahmen bei Vergasung des Werks.

Die Entgiftungstrupps stellen Vorhandensein und Art des Gases fest und entgasen.

Gaserkrankte müssen getragen werden, da Gasvergiftung durch Bewegung verschlimmert wird.

Gegen Senfgasverletzungen der Haut sind Chlorkalkpuder und Antilostsalbe anzuwenden.

Luftschutzmaßnahmen der wichtigsten europäischen Staaten

nach dem Stande vom Sommer 1931.

Die größeren europäischen Staaten — mit Ausnahme Deutschlands — beschäftigen sich bereits seit Jahren mit Luftschutzmaßnahmen.

In einzelnen Ländern liegt das Schwergewicht der Verantwortung bei der Behörde, in anderen beruht die Luftschutzarbeit auf der Initiative privater Organisationen.

Im nachfolgenden werden die Luftschutzmaßnahmen der wichtigsten europäischen Länder, soweit sie bekannt sind, kurz skizziert.

Frankreich.

Erst 1928 wurde bekannt, daß unter dem Vorsitz des Marschalls Lyautey der „Ausschuß für Luftfahrt“ seine Arbeiten aufgenommen habe.

1930 wurden für Luftrüstung 3,3 Milliarden Franken bewilligt, davon 400 Millionen Franken für Luftschutzzwecke.

Ein bis zum 1. Januar 1935 durchzuführendes, festes Programm wurde aufgestellt und am 9. Februar 1931 Marschall Pétain zum Generalinspekteur des territorialen Luftschutzes ernannt.

Trotz der zur Verfügung stehenden großen Mittel ist man sich klar darüber, daß in vielen Fällen nur behelfsmäßige Lösungen in Frage kommen können.

Vordringlich wird die Organisation des Flugmeldedienstes bearbeitet.

Die Verlegung eines Teils der Industrie von Paris ist ernsthaft in Erwägung gezogen worden; u. a. ist bekannt, daß zur Dezentralisierung der kriegswichtigen Industrien in der Bretagne und in der Nähe von Lyon mehrere Pulverfabriken errichtet worden sind.

Außerdem hat man beschlossen, an der Küste große, unterirdische Petroleumbehälter (2 Millionen Tonnen, Kosten 42 Millionen Reichsmark) anzulegen, aus denen die Flotte im Ernstfall ihren Betriebsstoff entnehmen soll.

Auf Grund einer kriegsministeriellen Verfügung des Jahres 1926 muß die Zivilbevölkerung der Grenzgebiete im Gasschutz ausgebildet werden. Die Anlage von Gasmaskendepots in einzelnen Gemeinden wurde angeordnet und die Bildung von Entseuchungskommandos in Anlehnung an die Feuerwehr empfohlen. Die Schuljugend dieser Gebiete wird wöchentlich einmal in zweistündigen Kursen in der Handhabung der Gasmasken unterwiesen.

England.

Gefahrenzentrum ist das 200 km von der Küste des Festlandes entfernte London, welches durch ein ausgezeichnetes Meldernetz gesichert ist. Die Besetzung der Meldedienststellen erfolgt durch Freiwillige aller Stände und jeden Alters, welche durch alljährlich stattfindende Luftschutzübungen in der Technik des Meldedienstes unterrichtet werden.

Das Hauptquartier der Abwehr ist in dem südlichen Außenbezirk von London unterirdisch und bombensicher eingerichtet.

Es wird erwogen, durch Ausnutzung des weit verzweigten und tief liegenden Londoner U-Bahnnetzes für die Zivilbevölkerung Zufluchtsräume gegen Brisanz- und Gasbomben zu schaffen. In vom U-Bahnnetz entfernt liegenden Straßen will man besondere Untertreteräume einrichten.

Seit kurzem wird dem Gasschutz erhöhte Aufmerksamkeit geschenkt. Die Zahl der im Chemical Warfare Research Department beschäftigten Personen ist in den letzten Jahren von 480 auf 550 gestiegen.

Die Schuljugend wird regelmäßig über das Verhalten bei Luftschutzangriffen unterrichtet.

Neben amtlichen Stellen befassen sich viele einflußreiche Clubs mit der Luftschutzfrage.

Charakteristisch für die englische Auffassung ist nachfolgende Äußerung des Earl of Harlsbury, des Vorsitzenden der sehr angesehenen englischen Völkerbundsgesellschaft:

„Die Frage der Zukunft ist nicht, wie es den ausgebildeten Truppen, sondern wie es den unausgebildeten Zivilisten ergehen wird.“

Italien.

Das Gesetz vom 18. Februar 1930 verfügt die Bildung und Organisation einer territorialen Luftschutzmiliz, welche als Sondertruppe der Nationalen Freiwilligen Sicherheitsmiliz in gemeinsamer Arbeit mit den Abwehrformationen der Streitkräfte den Luftschutz in Friedenszeiten vorzubereiten und im Kriege durchzuführen hat.

Auf Grund dieser Neuordnung beabsichtigt u. a. der Leiter der faschistischen Jugendorganisation „Balilla“ 9000 Avanguardisten für den Luftschutz auszubilden.

Ein guter Luftbeobachtungsdienst ist eingerichtet, für den ein besonderes Luftschutznachrichtennetz angestrebt wird.

Die Regierung scheint bestrebt zu sein, die wichtigsten industriellen Betriebe in die weniger gefährdeten Zonen zu verlegen.

Tschechoslowakei.

Im Frühjahr 1930 wurde ein „Beirat für die passive Fliegerabwehr für die Zivilbevölkerung“ gebildet, welcher auf Grund der vom Nationalverteidigungsministerium ausgearbeiteten Richtlinien die Beteiligung der Zivilbevölkerung bei den groß angelegten Luftschutzmanövern um Olmütz im Herbst vorigen Jahres zu organisieren hatte. Ergebnis dieser Übung war u. a. die Feststellung, daß der zivile Luftschutz, welcher in der Hauptsache von der Bevölkerung durchzuführen war, noch nicht befriedigte.

Holland.

In Holland sind auf Veranlassung des Kriegsministeriums und in Zusammenarbeit mit Vertretern der holländischen Gemeinden Luftschutzrichtlinien für die Bürgermeister des Landes ausgearbeitet worden.

Die wichtigsten Länder, in denen die Luftschutzarbeiten von privaten Organisationen durchgeführt werden, sind Polen und Rußland.

Polen.

Nachdem der Präsident der Republik das Protektorat über die im Herbst 1929 gegründete „Luft- und Gasschutzliga“ übernommen hat, arbeitet dieser Verein in ständiger Anlehnung an die staatlichen Organe.

Annähernd 1 Million Mitglieder zahlen außer einer einmaligen Einschreibegebühr von 1 Zloty einen Monatsbeitrag von 50 Groschen. Diese gewaltigen Mittel machen es möglich, fast jede Woche große Werbeveranstaltungen vorzunehmen, welche besonders in den Grenzgebieten durch begeisterte Aufrufe angekündigt werden.

In besonderen Kursen werden Inspektoren ausgebildet, welche nach bestandem Examen zu weiterer Lehrtätigkeit auf Grund der von der Liga herausgegebenen Ausbildungsrichtlinien berechtigt sind. Durch diese Lehrgänge hat die Behandlung der Luftschutzfrage auch in die Schulen der größeren Städte Eingang gefunden.

Die Behörde ergänzt und fördert die Arbeit der Luft- und Gasschutzliga; eine interministerielle Kommission überprüft in engster Zusammenarbeit mit den Vertretern der Organisation die zu treffenden Maßnahmen; außerdem ist in Warschau neuerdings eine große Luft- und Gasschutzschule eröffnet worden.

Herausgegeben sind bereits „vorläufige Vorschriften gegen Flieger- und Gasangriffe auf den Linien der polnischen Staatseisenbahn“ (1927) und als Ausführungsbestimmungen dazu der „Katechismus für Eisenbahner“ (1928).

Rußland.

1927 trat der Präsident des Rates der Volkskommissare, Rykow, an die Spitze des Oso Aviachim, einer unter staatlicher Aufsicht stehenden Organisation zur Förderung der Luft- und chemischen Waffe.

Diese das ganze Reich umspannende Organisation hat alle Arbeiten zur Vorbereitung der Bevölkerung auf Luft- und Gasschutz in die Wege zu leiten und durchzuführen. Neben Mitteln der Regierung stehen sehr erhebliche Mitgliedsbeiträge zur Verfügung.

Man beabsichtigt, die Mitgliederzahl im Rahmen des 5-Jahres-Programmes von etwa 5 auf 13 Millionen zu bringen.

Außerdem arbeitet die Regierung auf einigen Gebieten des Luftschutzes auch selbständig; so ist sie eifrig bemüht, die wichtigsten Bahnhöfe an der Westgrenze mit einem guten Luftschutz zu versehen. Zahlreiche Übungen werden veranstaltet.

Aus
Estland und Finnland

berichtet die Presse über eifrige Bestrebungen auf dem Gebiete des zivilen Luftschutzes.

In Estland wurde Mitte vorigen Jahres ein „Luftschutz-Bund“ gegründet.

In Finnland bildete sich — ebenfalls im vorigen Jahre — der „Gasschutzverein“, welcher heute bereits das ganze Land umfaßt.

In
Schweden

beschäftigt sich die „Stockholmer Luftschutzvereinigung“ damit, nach den Anweisungen der zuständigen Militärbehörden Maßnahmen zur Verteidigung der Hauptstadt gegen Luftangriffe zu treffen.

Aus
außereuropäischen Ländern

ist vor allem bekannt, daß die Vereinigten Staaten von Amerika und Japan sich neuerdings mit zivilen Luftschutzarbeiten befassen.

Anlage IV

zum 1. Merkblatt über Industriellen Luftschutz
des Reichsverbandes der Deutschen Industrie.

Die heutige Lage Deutschlands unter Berücksichtigung der Luftrüstungen Frankreichs und Polens.

Die Luftmacht Frankreichs und der diesem politisch nahestehenden Staaten (Belgien, Polen und die Länder der kleinen Entente) beherrscht ganz Mitteleuropa von den Pyrenäen bis zur Linie Ostsee-Schwarzes Meer. Das Zentrum dieses Raums bildet ein Vakuum mit den zur Luft ohnmächtigen Mittelmächten Deutschland, Österreich, Ungarn und Bulgarien.

Einem Luftangriff auf diese Länder — also auch auf Deutschland — kommt nicht die Bedeutung einer militärischen Aktion zu, bei welcher Gefahren usw. mit einzukalkulieren sind; es handelt sich — da den Angegriffenen die aktiven Flugabwehrmittel fehlen — nur um die Lösung eines rein technischen Problems.

Dabei sind Frankreich und seine Gefolgsstaaten unter Berücksichtigung des Aktionsradiuses ihrer Bombenluftflotte in der Lage, jederzeit jeden beliebigen Ort Deutschlands anzugreifen, eines Landes, dessen Bevölkerung und lebenswichtige Anlagen weit mehr als in den Nachbarstaaten in den Flugangriffen besonders preisgegebenen Städten zusammengedrängt sind.

Das sich aus dieser Lage u. a. ergebende starke politische Druckmittel auf Deutschland ist umso wirkungsvoller, je weniger unsere Abwehrmittel — darunter auch der zivile Luftschutz — ausgebaut sind.

Die Wirkung eines derartigen französisch-polnischen Flugzeugangriffes auf Deutschland ergibt sich aus nachfolgender Berechnung, welche nur die für Luftangriffe auf deutsches Gebiet sofort zur Verfügung stehenden, in der Nähe der deutsch-französischen Grenze stationierten französischen Fliegerverbände und die polnischen Geschwader des Korridors berücksichtigt.

Die Reichweite der französischen Flugzeuge von einer angenommenen Operationsbasis hart westlich der deutsch-franzö-

sischen Grenze aus gerechnet, würde im Nahangriff (bis 250 km) das gesamte rheinische Industriegebiet und das übrige rechte Rheinufer bis Stuttgart einschließlich umfassen; die Spitzenleistung der Bomber (Fernangriffszone bis 500 km) würde sich ungefähr bis zur Linie Hamburg—Magdeburg—Leipzig erstrecken.

Für Tagnahangriffe verfügen die Franzosen in dem genannten Distrikt über 320 Flugzeuge, mit denen 196,8 Tonnen Bomben auf eine Entfernung von 250 km von der Flugbasis aus nach Deutschland hineingetragen werden können; die Fernzone bedrohen am Tage 260 Flugzeuge mit einer Tragfähigkeit von 155,7 Tonnen Bomben.

Außerdem sind für den Nachtangriff 120 Nachtbomber bestimmt, die in der Nahzone 196 Tonnen, in der Fernzone 112 Tonnen abwerfen können.

Greift man dann im Osten nur auf die im Korridor stationierten polnischen Fliegerverbände zurück, so muß mit weiteren 160 Flugzeugen gerechnet werden, von denen 90 für den Tagangriff, 70 für den Nachtangriff vom Korridor aus zur Verfügung stehen. Es können abgeworfen werden im Nahangriff (Berlin eingeschlossen) 52,1 Tonnen, im Fernangriff 30,1 Tonnen Bomben.

Empfindlichkeitsgrad Deutschlands gegen Luftangriffe.



1	Ostpreußen:	220 000	Beschäftigte =	1,7%
2	Pommern:	200 000	" =	1,6%
3	Berlin-Brandenburg:	1 500 000	" =	11,8%
4	Schlesien:	800 000	" =	6,4%
5	Sachsen:	1 600 000	" =	12,6%
6	Mitteldeutschland:	1 130 000	" =	8,9%
7	Nordelbische Gebiete:	500 000	" =	4,1%
8	Niedersachsen:	800 000	" =	6,2%
9	Rheinland-Westfalen:	2 900 000	" =	22,4%
10	Hessische Gebiete:	720 000	" =	5,7%
11	Südwestdeutschland:	1 100 000	" =	8,7%
12	Bayern:	1 260 000	" =	9,9%

der
erwerbsfähigen
Bevölkerung
Deutschlands

Anlage V

zum 1. Merkblatt über Industriellen Luftschutz
des Reichsverbandes der Deutschen Industrie.

Regionale Industrie-Organisation

lfd. Nr.	Land	Name des Industrievertreters (Vertrauensstelle)	Sitz des Industrie- vertreters	Zuständigkeits- bereich
1	Preußen			
	a) Brandenburg	Verband Berliner Metallindustrieller e. V.	Berlin	Brandenburg einschl. Berlin, Lausitz, Grenz- mark
	b) Hannover	Wirtschaftsver- band der Hanno- verschen Industrie	Hannover	Hannover, Braunschweig, Lippe, Schaum- burg-Lippe
	c) Hessen-Nassau, Waldeck	vgl. lfd. Nr. 6		
	d) Ostpreußen	Verband Ostpreus- sischer Industri- eller E. V.	Königsberg i. Pr.	Ostpreußen, Rest von West- preußen
	e) Pommern	Verein der Indu- striellen Pommerns und der benachbar- ten Gebiete E. V.	Stettin	Pommern
	f) Rheinland- Westfalen	1. Verein zur Wah- rung der gemein- samen wirt- schaftlichen In- teressen in Rhein- land u. Westfalen 2. Verein f. d. berg- baulichen Inter- essen	Düsseldorf Essen	Rheinland, Westfalen
	g) Sachsen (Provinz)	Arbeitgeber und Wirtschaftsver- band Mittelbe- r. V.	Magdeburg	Sachsen (Provinz)

lfd. Nr.	Land	Name des Industrievertreters (Vertrauensstelle)	Sitz des Industrievertreters	Zuständigkeitsbereich
	h) Schlesien	1. Bund Schlesischer Industrieller E. V.	Breslau	Schlesien
		2. Oberschlesischer Berg- u. Hüttenmännischer Verein E. V.	Gleitwitz	
	i) Schleswig-Holstein	vgl. lfd. Nr. 16		
2	Anhalt	Anhaltischer Arbeitgeberverband E. V.	Dessau	Anhalt
3	Baden	Verband Südwestdeutscher Industrieller	Mannheim	Baden
4	Bayern (ohne Pfalz)	Bayerischer Industriellenverband E. V.	München	Bayern (ohne Pfalz)
5	Braunschweig	vgl. lfd. Nr. 1 b)		
6	Hessen	Verband Mitteldeutscher Industrieller e. V.	Frankfurt am Main	Hessen, Hessen-Nassau Waldeck
7	Lippe	vgl. lfd. Nr. 1 b)		
8	Mecklenburg	Mecklenburger Arbeitgeber- u. Wirtschaftsverband für Handwerk, Handel und Industrie	Rostock	Mecklenburg-Schwerin, Mecklenburg-Strelitz
9	Oldenburg	Industrie- und Arbeitgeberverband für den Freistaat Oldenburg	Oldenburg i. O.	Oldenburg (Freistaat)
10	Pfalz (Bayern)	Verband Pfälzischer Industrieller e. V.	Neustadt a. d. Haardt	Pfalz (Bayern)

lfd. Nr.	Land	Name des Industrievertreters (Vertrauensstelle)	Sitz des Industrievertreters	Zuständigkeitsbereich
11	Sachsen (Freistaat)	Verband Sächsischer Industrieller	Dresden	Sachsen (Freistaat)
12	Schaumburg-Lippe	vgl. lfd. Nr. 1 b)		
13	Thüringen	Verband der Mitteldeutschen Industrie E. V.	Weimar	Thüringen
14	Württemberg	Verband Württembergischer Industrieller E. V.	Stuttgart	Württemberg
15	Bremen	Bremer Industriegesellschaft	Bremen	Bremen
16	Hamburg	Direktor E. Heinzerling, Fa. Siemens-Schuckert-Werke A.G. Ph. Klepp, Fa. Blohm & Voß in Verbindung mit dem Arbeitgeberverband Hamburg-Altona e. V.	Hamburg	Groß-Hamburg Schleswig-Holstein
17	Lübeck	Lübecker Industrieverein	Lübeck	Lübeck

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. VI

CASE NO. VI

TER MEER
DOCUMENT NO. 257

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

NO. 57

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. NO. 257
TER MEER
DEFENSE EXHIBIT NO. 57
12/2/48

Dokument TER MEER Nr. 257
Exhibit ter Meer Nr. 57

2

Herklüftschütz

Industrieller Luftschutz

2. Merkblatt: Abwehr von Gasangriffen

bearbeitet vom

**Reichsverband
der Deutschen Industrie**

Industrieller Luftschutz

2. Merkblatt: Abwehr von Gasangriffen

Berlin, den 15. November 1932

Industrieller Luftschutz

Dr. Max Schütz, Ingenieur für Luftschutz

INHALT

Rahmenschriften.

	Seite
Allgemeines	1
Ausrüstung	
a) Werklufschutzleiter	2
b) Aktive Belegschaft	2
c) Passive Belegschaft	3
Ausbildung der Belegschaft	
a) Allgemeines	3
b) Aktive Belegschaft	3
c) Passive Belegschaft	4
Sonstige Gasgefahren	4
Literatur	4

Anlage 1.

Chemische Kampfstoffe und sonstige Gasgefahren.

(Allgemeine Übersicht.)

Allgemeines	1
Augenreizstoffe	1
Nasen- und Rachenreizstoffe	1
Erstickende Kampfstoffe	2
Ätzende Kampfstoffe	3
Sonstige schädliche Stoffe	3
Mittel zur Verbreitung der chemischen Kampfstoffe im Hinter- land	4

Anlage 2.

Schuttmittel gegen chemische Kampfstoffe und sonstige Gasgefahren.

Schuttmittel	1
Beschreibung der Schuttmittel	
Das Filtergerät	1
Das Frischluftgerät	2
Das Sauerstoffgerät	3
Die Schutzkleidung	4
Preise der Geräte	4

Anlage 3.

Die Stärke der aktiven Belegschaft in einem Metallwerk (Anhaltspunkte)

1

Anlage 4.

Bekämpfung der Giftgase.

Merkblatt für die aktive Belegschaft einschl. Ersatzleuten.

I. Sicherer Schutz gegen Giftgase ist möglich	1
II. Allgemeine Bemerkungen über den Luftkrieg	1
III. Kampfgase und Schutzmittel	
a) Augenreizstoffe	2
b) Nasen- und Rachenreizstoffe	3
c) Erstickende Kampfstoffe	3
d) Ätzende Kampfstoffe	4
IV. Weitere Gasgefahren und Schutzmittel	4
V. Nahrungsmittel	5
VI. Die Gasmaske	5
VII. Verwendung der Gasmaske	5
VIII. Verhalten im gasvergifteten Gelände ohne Gasschutzgerät	6
IX. Verhalten bei einer Gasvergiftung	6
X. Schlußfolgerung	7

Anlage 5.

Die erste Behandlung Gaskranker.

Sonderanweisung für die Mitglieder der Sanitätstrupps.

I. Schnelle Hilfsmaßnahmen sind wichtig	1
II. Verbleib der Erkrankten	1
III. Erste Behandlung Gaskranker	
a) bei Erkrankung durch erstickende Kampfstoffe	1
b) bei Erkrankung durch ätzende Kampfstoffe	2
c) Allgemeine Maßnahmen	3
IV. Vorsichtsmaßnahmen für das Sanitätspersonal	3
V. Medikamente für die erste Behandlung Gaskranker	
a) bei Erkrankung durch erstickende Kampfstoffe	4
b) bei Erkrankung durch ätzende Kampfstoffe	5
c) Mittel zur Entgiftung der Kleidung	5

Sämtliche Anlagen sind lose eingelegt.

Abwehr von Gasangriffen.

1. Da internationale Abmachungen über ein von allen beteiligten Staaten anerkanntes Verbot von Gasangriffen, wie die Erfahrung gezeigt hat, nicht durchzusetzen sind, darf auf die Vorbereitung von Schutzmaßnahmen unter keinen Umständen verzichtet werden.

2. Die Wirkung der Gasbombe wird in der Öffentlichkeit gewöhnlich überschätzt; rechtzeitig vorbereitete Gegenmaßnahmen schützen weitgehend.

3. In großen Werken kann ähnlich wie in Städten der Luftschutz unter Umständen mit Vorteil abschnittsweise organisiert werden.

4. Kurze sachdienliche Unterlagen für den Werkluftschutzleiter über Giftgase und Schutzmittel sind in den Anlagen 1 und 2 zusammengestellt worden.

5. Ein demnächst erscheinendes Merkblatt des Reichsverbandes der Deutschen Industrie über Schutzbauten wird auch den Gasschutz der Schutzräume (Gasschleuse, Wand-, Fenster- und Türsicherung, Lüfterneuerung usw.) behandeln.

6. Eine vorläufige Aufstellung über die Stärke der Arbeitstrupps in einem Werk der Metallbranche mit einer Belegschaft von je 500, 1000 und 2000 Mann ist in der Anlage 3 beigelegt.

7. Das in unserem ersten Merkblatt über Erstmaßnahmen Gesagte gilt in jeder Weise auch für die Anregungen dieser Ausarbeitung. (Vgl. 1. Merkblatt „Industrieller Luftschutz“ S. 17 ff.)

Besondere Kosten nicht verursachende Erstmaßnahmen sollten sofort durchgeführt werden.

Kosten verursachende Schutzmaßnahmen brauchen erst nach Besserung der Wirtschaftslage oder unter Berücksichtigung sonstiger Verhältnisse in Angriff genommen zu werden.

Ausrüstung.
a) Werkluftschutzleiter.

8. Der Werkluftschutzleiter und seine Mitarbeiter einschl. Fernsprechbeamten, Meldegängern usw. sind durch Unterbringung im splitter- und gassicheren Raum sowie durch Ausrüstung mit Gasschutzgerät und mit Schutzanzügen gegen die Wirkung chemischer Kampfstoffe unbedingt zu sichern.

b) Aktive Belegschaft.

9. Die Mitglieder der aktiven Belegschaft einschl. der Ersatzleute sind bis zu ihrem Einsatz möglichst in besonderen splitter- und gassicheren Schutzräumen — getrennt von der passiven Belegschaft — unterzubringen; sie sind grundsätzlich mit Gasschutzgerät (Gasmasken mit Einsatz mit Schwebstofffilter und unter Umständen mit Schutzkleidung oder behelfsmäßiger Schutzkleidung) auszurüsten, da von ihnen sonst ein Arbeiten in der vergasteten Zone nicht verlangt werden kann.

10. Einer zusätzlichen Ausrüstung bedürfen:

- a) die Werksfeuerwehr und die Sanitätstrupps; sie müssen über einige schwere Atemschutzgeräte verfügen, da sie unter Umständen in mit chemischen Kampfstoffen besonders stark belegtem Gelände arbeiten müssen. Die Mitglieder der Sanitätstrupps sind außerdem mit einer Sanitätstasche für Gasvergiftete auszurüsten.
- b) die Entgiftungstrupps und die Gasspürer; sie sind stets mit Schutzkleidung zu versehen; zu der Ausrüstung der Entgiftungstrupps gehören außerdem Chlorkalk bzw. Perchlorsäure, ferner (Entgiftungs-) Geräte wie z. B. Schubkarre, Schaufel, Wasserbehälter, Besen.

11. Die aktive Belegschaft einschließlich der Ersatzleute muß neben einer genauen Kenntnis ihrer besonderen Aufgaben eine hinreichende Übersicht über chemische Kampfstoffe und ihre Abwehr haben.

12. Jedes Mitglied eines Arbeitstrupps sowie sämtliche Ersatzleute sollten besitzen:

- a) eine von der Werksleitung bearbeitete Anweisung über Organisation, Ausrüstung und Aufgabe der Trupps, (Anregungen für die Fassung dieser Merkblätter werden vom Reichsverband der Deutschen Industrie demnächst herausgegeben werden),
- b) ein allgemein gehaltenes, leicht verständliches Merkblatt über giftige Gase und ihre Bekämpfung (Anlage 4).

13. Die Unterbringung der gesamten passiven Belegschaft in splitter- und gassicheren Schutzräumen ist erwünscht.

c) Passive Belegschaft.

Ist dieses, wie häufig in Werken mit großer Belegschaft, nicht möglich, so bedürfen die notwendigen Schutzmaßnahmen in jedem Einzelfall besonderer Erwägung.

14. Nicht in Schutzräumen untergebrachte Arbeiter sollten stets mit geeigneten Gasschutzgeräten ausgerüstet sein und sind gegen Splitterwirkung, z. B. durch Unterbringen in Gräben, in benachbarten Wäldern usw., zu schützen.

15. Der Werkluftschutzleiter ist für die Ausbildung der Belegschaft auch im Gasschutz verantwortlich.

Ausbildung der Belegschaft.
a) Allgemeines.

16. Die Ausbildung erfolgt, soweit angängig, im Werk; sonst durch Teilnahme an besonderen Kursen möglichst im Luftschutzort.

17. Ausbildungsmöglichkeiten sind durch die Vertrauensleute den Werkluftschutzleitern nachzuweisen.

18. Die aktive Belegschaft und die Ersatzleute müssen — im Rahmen ihrer Sonderaufgaben — über Gasschutzmaßnahmen ausreichend unterrichtet werden.

b) Aktive Belegschaft.

19. Das in der Anlage 4 beigelegte Merkblatt „Bekämpfung der Giftgase“ sollte in der Hand jedes Mitgliedes der aktiven Belegschaft sein.

20. Einer besonderen Ausbildung bedürfen in Einzel-

a) die Feuerwehr, Gasspürer und Entgiftungstrupps; Anregungen werden als Anlage zu dem demnächst erscheinenden Feuerwehrmerkblatt folgen.

b) die Sanitätstrupps; sie müssen in der ersten Behandlung Gaskranker ausgebildet sein. Jedes Mitglied sollte über die in der Anlage 5 beigefügte „Sonderanweisung für die Mitglieder der Sanitätstrupps“ verfügen.

c) Passive Belegschaft.

21. Die passive Belegschaft muß über zweckmäßiges Verhalten bei Gasgefahr unterrichtet sein.

22. Auf den in den Arbeitsräumen usw. ausgehängten Anweisungen über das Benehmen der passiven Belegschaft während eines Luftangriffs (besondere Anregungen werden folgen) sollte stets die Splitter- und Gas-Sicherheit der Schutzräume besonders hervorgehoben werden.

23. Mitglieder der passiven Belegschaft, die nicht in splitter- und gassicheren Schutzräumen untergebracht werden können, aber trotzdem im Werk bleiben müssen, sollten wie die aktive Belegschaft behandelt werden.

Sonstige Gasgefahren.

24. Es ist auch an etwaige im Werk selbst liegende Gasgefahren zu denken, wie z. B. Beschädigung von Rohrleitungen, Kesseln usw., die giftige Stoffe enthalten.

Literatur.

25. Die in den Anlagen 1 und 2 für den Werkluftschutzleiter zusammengestellten sachlichen Unterlagen genügen.

Für eine weitere Unterrichtung wird auf nachfolgende Literatur verwiesen:

a) Bücher.

Bücher, Hermann	Giftgas! Und wir?	Verlag R. Himmelheber & Co., Hamburg broschiert RM. 2,85
Bücher, Hermann	Grün- und Gelbkreuz	Verlag R. Himmelheber & Co., Hamburg RM. 38,—
Feßler, Gebele und Prandtl	Gaskämpfungstoffe und Gasvergiftungen	Verlag der ärztlichen Rundschau Otto Gmelin, München RM. 2,—

Flury, F. und Zernik, F.

Schädliche Gase, Dämpfe, Nebel, Rauch- und Staubarten

Verlag Julius Springer, Berlin
broschiert RM. 66,—

Hampe, Erich

Der Mensch und die Gase

Räder-Verlag G.m.b.H., Berlin-Steglitz
broschiert RM. 3,25

Hanslian, Rudolf

Der chemische Krieg

Verlag E. S. Mittler & Sohn, Berlin SW 68
broschiert RM. 15,30

Meyer, Julius

Der Gaskampf und die chemischen Kampfstoffe

Verlag Hirzel, Leipzig
RM. 20,—

Müller, Ulrich

Die chemische Waffe

Verlag Chemie G.m.b.H., Berlin
RM. 5,50

Muntsch, Otto

Leitfaden der Pathologie und Therapie der Kampfgaserkrankungen

Verlag Georg Thieme, Leipzig
etwa RM. 10,50

Ritter, G.; Pfaundler, C.

Ziviler Luftschutz. Aufbau und Schulung

Verlag Ludwig Knelle, Ludwigshafen a. Rh.
etwa RM. 10,—

Rumpf, Hans

Gasschutz

Verlag E. S. Mittler & Sohn, Berlin SW 68
broschiert RM. 5,—

Technische Nothilfe

Lehrtafeln für den Gasschutz (15 Tafeln)

Zu beziehen durch die Hauptstelle der Technischen Nothilfe, Berlin-Steglitz
RM. 40,—

Wirth, F. und Muntsch, O.

Die Gefahren der Luft und ihre Bekämpfung

Verlag Georg Stilke, Berlin NW 7
etwa RM. 4,80

b) Zeitschriften.

Die Gasmaske

Verlag Deutsche Gasglühlicht — Auer — Gesellschaft m. b. H., Berlin O 17

Draeger-Hefte

Verlag Draegerwerk, Lübeck

Gasschutz und Luftschutz

Verlag Dr. August Schrimpf G. m. b. H., Berlin W 8

Reichsverband der Deutschen Industrie.
2. Merkblatt: Abwehr von Gasangriffen.

Chemische Kampfstoffe und sonstige Gasgefahren.

(Allgemeine Übersicht.)

1. Nach den bisher vorliegenden Nachrichten ist die Entwicklung der chemischen Kampfstoffe nicht wesentlich über den Stand am Ende des Weltkrieges hinausgegangen, sodaß die damals verwendeten chemischen Kampfstoffe als Grundlage für diese Ausführung dienen können.

2. Die Kampfstoffe werden auf Grund ihrer verschiedenartigen Wirkung auf den Organismus des Menschen gewöhnlich in nachfolgende Gruppen eingeteilt:

- I. Reizstoffe,
 - a) Augenreizstoffe,
 - b) Nasen- und Rachenreizstoffe (Blaukreuz),
- II. Erstickende Kampfstoffe (Grünkreuz),
- III. Ätzende Kampfstoffe (Gelbkreuz).

Ia Augenreizstoffe.

3. **Kampfstoffe:** Chloracetophenon, Bromaceton (B-Stoff), Bromierte Xylole (T-Stoff), Brommethyläthylketon (Bn-Stoff), Brombenzylcyanid, Benzylchlorid, Benzylbromid, Chloraceton.

4. **Eigenschaften:** Teils wasserhelle, teils ölige dunkelbraune Flüssigkeiten bzw. kristallinische Massen.

5. **Wirkung:** Augenreizstoffe von verschiedener Stärke und verhältnismäßig geringer Giftwirkung.

6. **Gegenmaßnahmen:** Lüftung; Besprengung mit reichlichen Wassermengen.

Ib Nasen- und Rachenreizstoffe (Blaukreuz).

7. **Kampfstoffe:** Diphenylarsincyanid (Clark II), Diphenylarsinchlorid (Clark I), Diphenylaminarsinchlorid (Adamsit).

8. **Eigenschaften:** Farblose bis bräunliche kristallinische Massen von geringer Flüchtigkeit, die durch Hitzeeinwirkung bzw. durch Explosion des Sprengmittels außerordentlich fein verteilt werden.

9. **Wirkung:** Starke Reizwirkung auf Nase, Rachen und Kehlkopf, verbunden mit Brechreiz, Husten, Niesen, Tränen der Augen und ähnlichen Störungen. Die Giftwirkung tritt hinter der Reizwirkung zurück.

10. **Gegenmaßnahmen:** Lüftung; reichliche Wassermengen; u. U. Chlorkalk.

11. Nahrungsmittel und Trinkwasser, die mit diesen Kampfstoffen in Berührung gekommen sind, sind nicht mehr zu verwenden.

II. Erstickende Kampfstoffe (Grünkreuz).

12. Name des Kampfstoffes und Eigenschaften: Wirkung: Gegenmaßnahmen

Chlor

Grünlich-gelbes Gas von eigenartig stechendem Geruch.

Phosgen

Farblose, leicht bewegliche, sehr flüchtige Flüssigkeit von erstickendem Geruch nach faulem Obst, welche schon unter Zimmertemperatur zu einem farblosen Gas verdampft.

Diphosgen (Perstoff)

Farblose, ölige Flüssigkeit von erstickendem Geruch, die durch Brisanzwirkung verdampft wird. Der Kampfstoff ist wenig flüchtig; er hält sich u. U. bis zu 3 Stunden im Gelände.

Chlorpikrin (Klop)

Farblose bis gelbliche, leicht bewegliche Flüssigkeit, die durch Brisanzwirkung verdampft wird. Der Kampfstoff ist sehr beständig; er hält sich lange im Gelände.

Phosgen, Diphosgen und Chlorpikrin wirken in geringen Mengen eingeatmet tödlich; Chlor erst in größerer Konzentration. Phosgen und Diphosgen sind etwa 20 mal so giftig wie Chlor.

Lüftung; reichliche Wassermengen; alkalische Lösungen (Ammoniak usw.).

13. Nahrungsmittel und Trinkwasser, die mit diesen Giftstoffen in Berührung gekommen sind, sind im allgemeinen nicht mehr zu verwenden.

III. Ätzende Kampfstoffe (Gelbkreuz).

14. **Kampfstoffe:** Dichlordiäthylsulfid (Lost, Senfgas, Yperit), Chlorvinylchlorarsin (Lewisit, Tau des Todes).

15. **Eigenschaften:** Farblose bis bräunliche, ölige Flüssigkeiten von schwachem bis aufreizendem Geruch nach Meerrettich, Senf, Zwiebeln bzw. Geranium.

16. **Wirkung:** Schwere Zellgifte mit starker Ätzwirkung auf die gesamte Körperoberfläche und die Schleimhäute. — Mit Ausnahme von Lewisit machen sich diese Giftstoffe erst nach einigen Stunden auf der Haut bemerkbar, was sehr oft die zu späte Anwendung von Gegenmitteln zur Folge hat. An den Hautstellen, die mit den Giftstoffen in Berührung gekommen sind, bilden sich nach 12—20 Stunden zunächst große Blasen und später Wunden, die erst nach Wochen bis Monaten heilen. — In gewissen Mengen eingeatmet, wirken die Giftstoffe tödlich; sehr empfindlich gegen diese Stoffe (flüssig und dampfförmig) sind die Augen.

17. **Gegenmaßnahmen:** Chlorkalk nach vorheriger Behandlung mit Wasser.

18. Nahrungsmittel und Trinkwasser, die mit diesen Giftstoffen in Berührung gekommen sind, sind nicht mehr zu verwenden.

Sonstige schädliche Stoffe.

19. Jeder Sprengstoff entwickelt bei der Explosion hochgiftige Gase — beispielsweise Kohlenoxydgas und Stickoxyde —, die gewöhnlich im Freien für den Menschen kaum gefährlich werden können, da sie sich sehr rasch verflüchtigen. Bilden sich derartige Gase aber in geschlossenen Räumen (vielleicht infolge eines Bombeneinschlages), so bedeuten sie für die sich dort aufhaltenden Menschen eine erhebliche Gefahr.

20. Weitere Gefahren für die Belegschaft können eintreten durch Splitterwirkung auf mit giftigen chemischen Stoffen — Leuchtgas, Ammoniak, Säuren usw. — gefüllte Behälter, Kessel-

wagen, Leitungen u.ä., ferner durch Petroleum-, Benzin-, Ölbrände usw.

21. Zu Tarnzwecken dienende Nebel können einen geringen Reiz ausüben, sind im übrigen aber unschädlich. Größere Tropfen verspritzter Nebelsäure wirken jedoch stark ätzend.

Mittel zur Verbreitung der chemischen Kampfstoffe im Hinterland.

22. Chemische Kampfstoffe können verbreitet werden:

- a) durch — aus Flugzeugen abgeworfene — Bomben und
- b) durch — aus Geschützen abgefeuerte — Gasgeschosse.

Anlage 2.

2. Merkblatt: Abwehr von Gasangriffen.
Reichsverband der Deutschen Industrie.

Schutzmittel gegen chemische Kampfstoffe und sonstige Gasgefahren.

- 1. Man verwendet Atemschutzgerät und Schutzkleidung.
- 2. Drei Arten Atemschutzgeräte müssen unterschieden werden:
 - I. das Filtergerät (leichtes Atemschutzgerät),
 - II. das Frischluftgerät
 - III. das Sauerstoffgerät (schweres Atemschutzgerät).

A. Beschreibung der Schutzmittel.

I. Das Filtergerät.

3. Das Filtergerät kann nur verwendet werden, wenn eine genügende Menge Sauerstoff (mindestens 15 Prozent) in der vergifteten Luft vorhanden ist; sonst sind Sauerstoffgeräte, in manchen Fällen Frischluftgeräte, brauchbar.

4. Die durch chemische Kampfstoffe vergiftete Luft muß das Filter durchdringen, bevor sie in nunmehr gereinigtem Zustand in die Atmungsorgane des Menschen gelangt. In dem Filter werden die chemischen Kampfstoffe zurückgehalten.

5. Das Filtergerät besteht aus zwei Hauptteilen: Gasmaske und Atemfilter (Filtereinsatz).

6. Die Gasmaske besteht gewöhnlich aus gasdicht imprägniertem Leder, Gummi oder doublierten Stoffen, an welchen eine Bänderung zur Befestigung der Maske am Gesicht angebracht ist. In Höhe der Augen sind zwei Augengläser gasdicht eingelassen, während sich in Mundhöhe ein Geräteanschluß zum Einschrauben des Atemfilters befindet. Manche Masken sind außerdem mit einem Ausatemventil versehen.

7. Das Atemfilter besteht aus einem Behälter, in dem sich eine Anzahl Filterschichten befindet; wenn kein Nebelfilter eingebaut ist, ist das Atemfilter nur mit Schnappdeckel zu verwenden, der gegen Schwebstoffe schützt. Das Atemfilter wird luftdicht mittels

des oben erwähnten Geräteanschlusses in den Maskenkörper eingeschraubt.

8. Das Atemfilter wird durch die Benutzung in vergifteter Luft allmählich verbraucht; ein neues Filter kann im äußersten Notfall bei angehaltenem Atem (Übung notwendig) eingeschraubt werden, ohne daß die Gasmaske abgesetzt werden muß.

9. Soll die Gasmaske ihren Zweck erfüllen, so muß der Maskenrand (Dichtungsrahmen) ganz dicht an dem Gesicht des Trägers anliegen. Dies bedeutet, daß jede Gasmaske dem Träger vorher angepaßt werden muß. Zu diesem Zweck ist in Gasräumen mit stark reizenden, aber unschädlichen chemischen Mitteln (z. B. Bn-Stoff) zu prüfen, ob die Maske das Reizgas hindurchläßt. Ist das der Fall, dann ist entweder die Maske nicht gut verpaßt worden oder das Atemfilter ist verbraucht oder die Maske selbst ist undicht.

10. Die Lebensdauer einer Maske wird vor allem von der pfleglichen Behandlung des Maskenkörpers abhängen; hierhin gehören besonders:

Aufbewahrung der Maske in trockenem Zustand,
Schutz vor Frost, Hitze und Feuchtigkeit,
die Maske nicht frei im Raum aufhängen, weil sie durch die
Einwirkung von Staub, Licht, Feuchtigkeit und Wärme
brüchig bzw. spröde und so leicht undicht werden kann.

11. Die gut verpaßte und pfleglich behandelte Gasmaske mit geeignetem Atemfilter schützt die Atmungsorgane ausreichend gegen Kampfstoffe.

12. Neben dem oben erwähnten Atemfilter gibt es für Industriezwecke eine Reihe von Sonderfiltern, z. B. für Ammoniak, Blausäure, Kohlenoxyd usw., welche gewöhnlich nur zum Schutz gegen ein bestimmtes chemisches Mittel hergestellt werden.

II. Das Frischluftgerät.

13. Dem Träger wird durch einen Schlauch, bei Schläuchen über 10 m unter Druck, reine Atemluft aus der Atmosphäre zugeführt. Da infolgedessen das Schlauchende in giftfreier Luft liegen muß, ist die Verwendung dieses Gerätes in vergiftetem Gelände selten möglich.

14. Wesentliche Teile des Gerätes sind:

die Maske,
das Einatemventil,
das Ausatemventil und
der Luftschlauch.

15. Das Frischluftgerät wird z. B. beim Arbeiten in — mit chemischen Stoffen vergifteten — Kesselwagen, Tanks u. dgl. benutzt. Der Wirkungsbereich des Gerätes hängt von der Länge des Schlauches ab und ist demgemäß begrenzt.

16. Das Gerät ist verhältnismäßig schwer; es hindert die freie Beweglichkeit des Trägers, aber seine Bedienung ist einfach.

III. Das Sauerstoffgerät.

17. Das Gerät macht den Träger von der Außenluft völlig unabhängig. Den für die Atmung benötigten Sauerstoff führt der Träger bei den Preßsauerstoffgeräten in Metallflaschen komprimiert mit sich. Bei den chemischen Sauerstoffgeräten (Proxylengeräte) wird der Sauerstoff während der Atmung aus Alkali-Superoxyd entwickelt.

18. Wesentliche Teile des Preßsauerstoffgerätes sind:

die Maske mit Mundstück und Schlauch (Einatem- und Ausatem-Schlauch),
der Atemsack,
der Sauerstoffzylinder und
die Alkalipatrone.

19. Das Sauerstoffgerät findet vor allem bei Sauerstoffmangel in der Atmosphäre, insbesondere bei der Feuerwehr und im Grubenrettungswesen, Verwendung.

20. Das Gerät schützt gegen alle giftigen chemischen Stoffe, soweit sie nicht die Haut des Trägers oder die Gummiteile des Gerätes angreifen; seine Gebrauchsdauer beträgt je nach der Menge des mitgeführten Sauerstoffes und der Größe der Alkalipatrone 1—2 Stunden.

21. Das Gerät ist verhältnismäßig schwer. Seine Bedienung ist schwierig, deshalb müssen die Träger sorgfältig ausgebildet werden. Falsche Bedienung des Gerätes kann den Träger in Lebensgefahr bringen.

IV. Die Schutzkleidung.

22. Die Schutzkleidung soll die Haut des Menschen gegen ätzende Kampfstoffe (Lost, Lewisit) schützen. Es gibt zur Zeit:

Gasschutzanzüge, vereint mit Schutzhaube und Gasmasken,
Schutzmäntel,
Schutzbrillen,
Schutzhandschuhe und
Schutzstiefel.

23. Die Anforderungen, die an diese Kleidung gestellt werden müssen, können unter folgenden Gesichtspunkten zusammengefaßt werden:

Schnelles Anlegen,
möglichst dichter Abschluß,
Schutzwirkung auf längere Zeit, vor allem gegen Lost,
leichtes Gewicht und Bequemlichkeit,
Unempfindlichkeit gegen Witterungseinflüsse,
Widerstandsfähigkeit gegen mechanische und chemische Beschädigungen,
Haltbarkeit beim Tragen und bei der Lagerung, und
Möglichkeit der Entgiftung und Wiederverwendung.

24. Lostundurchlässige Stoffe sind gefunden worden; die daraus hergestellten Anzüge gestatten aber nur eine zeitlich begrenzte Arbeit unter ihnen, da sich der Körper wegen mangelnder Ventilation sehr erhitzt.

B. Preise der Geräte.

25. Die Preise für die nachstehend aufgeführten Geräte stellen sich im Herbst 1932 etwa wie folgt:

Gasmasken (ohne Filter)	RM. 14 — RM. 27
Filtereinsatz	RM. 2,50
Einsatz mit Schwebstofffilter	RM. 5 — RM. 7
Kohlenoxydfilterbüchse	RM. 12 — RM. 17
Frischlufthülse	RM. 130 — RM. 215
Sauerstoffgerät (2-Stunden-Gerät)	RM. 550 — RM. 600
Sauerstoffgerät (1-Stunden-Gerät)	RM. 250 — RM. 380
Sauerstoffzylinder	etwa RM. 30
Alkalipatrone (für das 2-Stunden-Gerät)	RM. 5,50 — RM. 6
Alkalipatrone (für das 1-Stunden-Gerät)	RM. 4,50
Gasschutzanzug mit Schutzhaube	RM. 150
Schutzbrille	RM. 12
Schutzhandschuhe	RM. 6 — RM. 12
Schutzstiefel	RM. 27

Die Preise sind Richtpreise für Einzelstücke.

Anlage 3.

Reichsverband der Deutschen Industrie.
2. Merkblatt: Abwehr von Gasangriffen.

Anhaltspunkte für die Stärke der aktiven Belegschaft in einem Metallwerk, wenn nur mit einer Schicht gearbeitet wird.

Gesamtbelegschaft:	500 Mann		1000 Mann		2000 Mann	
Bezeichnung der Arbeitstrupps:	Stärke der Trupps:		Stärke der Trupps:		Stärke der Trupps:	
	Angest.	Arbeiter:	Angest.	Arbeiter:	Angest.	Arbeiter:
Werksfeuerwehr einschl. Entgiftungstrupps und Gasspürer	4	12	6	26	7	40
Sanitätstrupps	2	5	3	10	4	20
Werkpolizei einschl. Ordner	6	8	8	12	15	20
Bau- und Fachtrupps	1	16	3	25	4	50
Spezialarbeiter, die zu Aufsichtszwecken in ihren Arbeitsräumen bleiben müssen	3	10	5	20	6	50
Insgesamt	16	51	25	93	36	180

Bemerkungen: 1. Hinzu treten Ersatzleute etwa in gleicher Zahl.
2. Wird nur in 1 Schicht gearbeitet, so bedarf die Schutzbelegung des Werkes in der arbeitsfreien Zeit besonderer Erwägung.

Reichsverband der Deutschen Industrie.
2. Merkblatt: Abwehr von Gasangriffen.

Bekämpfung der Giftgase.

Merkblatt für die aktive Belegschaft einschließlich Ersatzleuten.

Anlage zu den von den Werken auszuarbeitenden Merkblättern für die Mitglieder sämtlicher Arbeitstrupps.

I. Sicherer Schutz gegen Giftgase ist möglich.

1. Da die auf Deine Arbeitsstätte abgeworfenen Bomben Giftgase enthalten können, mußt Du stets wissen, wie Du Dich dieser an sich ernststen Gefahr gegenüber zu verhalten hast.

2. Wenn Du die hierunter angeratenen Maßnahmen befolgst, bist Du gegen Giftgasangriffe weitgehend geschützt.

II. Allgemeine Bemerkungen über den Luftkrieg.

3. Wenn ein feindlicher Luftangriff in kurzer Zeit (30 Minuten oder weniger) zu erwarten ist, erhält der Werkluftschutzleiter von der behördlichen Luftschutz-Warnstelle die Nachricht „Luftgefahr“.

4. Der Werkluftschutzleiter soll darauf die Mitglieder und die Ersatzleute der Arbeitstrupps, welche sich bereits vor dem Fliegeralarm (Werksalarm) auf ihre Arbeitsplätze — etwa zur Durchführung besonderer Aufgaben — begeben müssen, in vorher vereinbarter Form hierzu möglichst unauffällig anweisen.

5. Der an der Arbeitsstelle verbleibende Rest der Arbeitstrupps und der Ersatzleute soll sich auf das Signal „Fliegeralarm (Werksalarm)“ selbständig in die vorbereiteten Schutzräume begeben (vgl. Aushang im Arbeitsraum).

6. Die seit langem ernannten Leiter der Arbeitstrupps übernehmen im gleichen Augenblick den Befehl über die ihnen zugewiesenen Leute; außerdem müssen sie durch Fernsprecher bzw. durch Läufer Verbindung mit ihren Ersatzleuten halten, um sie, falls nötig, rechtzeitig heranziehen zu können.

7. Ob die Ersatzleute sich in den gleichen Schutzräumen sammeln oder an anderen Plätzen bereitgestellt werden, entscheidet der Werkluftschutzleiter.

8. Die Schutzräume der Arbeitstrupps und die Aufenthaltsplätze der Ersatzleute sind stets gegen Splitter- und Gas-Wirkung zu sichern. Im Schutzraum sind sofort Ausrüstungen und Schutzmaterial griffertig bereitzulegen.

9. Ist der Sammelplatz von Arbeitstrupps und Ersatzleuten ausnahmsweise nicht gassicher, so ist die mitgeführte Gasmasko bereitzuhalten, damit sie im Notfall sofort aufgesetzt werden kann.

10. Nach Beendigung des Angriffes bestimmen die Leiter der Arbeitstrupps in Verbindung mit dem Werkluftschutzleiter, wann die Trupps aufgelöst und die Leute wieder an ihre Arbeitsstellen geschickt werden.

11. Da die Arbeitstrupps häufig auf gasvergifteten Plätzen tätig sein müssen, ist für sie im Nachstehenden zusammengestellt, wie sich jedes Mitglied der Arbeitstrupps in der Giftgaszone verhalten muß.

III. Kampfgase und Schutzmittel.

12. Die Kampfgase sind fast alle schwerer als Luft; sie bewegen sich deshalb bei genügender Konzentration am Erdboden und dringen in alle Vertiefungen und Öffnungen ein, die nicht abgedichtet sind.

13. Gewisse Kampfstoffe sind in der Luft als feiner Dunst oder als schwacher Nebel wahrnehmbar; auf dem Erdboden sind sie häufig als Spritzer, auf Gegenständen als feiner Beschlag zu erkennen.

14. Im letzten Krieg wurden die verschiedenen Kampfgasarten nach der Bemalung der Geschosse benannt; es gab Blaukreuz-, Grünkreuz- und Gelbkreuzgeschosse.

15. Jede Kampfgasart wirkt verschieden auf den Menschen.

a) Augenreizstoffe.

16. Diese Reizstoffe bringen vor allem die Augen zum Tränen.

17. Die Gasmasko mit dem Einsatz mit Schwebstofffilter — notfalls ein Filtereinsatz mit Schnappdeckel — schützt Dich vor diesen Gasen

b) Nasen- und Rachenreizstoffe (Blaukreuz).

18. Die Blaukreuzkampfstoffe werden durch Explosion des Sprengmittels in einen feinen Rauch verwandelt.

19. Sie verursachen allerstärkste Reizwirkung auf Nase, Rachen und Augen, insbesondere starken Husten, Niesen, Speichelfluß, Tränen und Verquellen der Augen. In dichteren Mengen erzeugen sie außerdem Juckreiz auf der Haut, Gliederschmerzen und schließlich Ohnmachtsanfälle.

20. Diese Krankheitserscheinungen gehen jedoch bald nach Verlassen des mit diesen Stoffen belegten Geländes zurück.

21. Der feine Rauch der Blaukreuzkampfstoffe dringt durch den Filtereinsatz älterer Bauart und zwingt zur Abnahme der Gasmasko; damit wird der bisher durch die Maske Geschützte der tödlichen Wirkung der Grün- und Gelbkreuzkampfstoffe preisgegeben.

22. Als wirksames Gegenmittel wird ein Einsatz mit Schwebstofffilter — notfalls ein Filtereinsatz mit Schnappdeckel — vorgeschaltet, der den Blaukreuzrauch nicht durchläßt.

c) Erstickende Kampfstoffe (Grünkreuz).

23. Diese Giftstoffe sind an ihrer Reizwirkung auf Nase und Rachen zu erkennen. Jeder dieser Giftstoffe hat einen charakteristischen Geruch, z. B. riecht Phosgen schwach nach faulem Obst.

24. Sie bewirken starke Lungenschädigungen, die u. U. schnell zum Tode führen.

25. Einzelne Gase dieser Gruppe, welche eine stärkere Reizwirkung auf Nase und Rachen haben, halten sich längere Zeit unzersetzt im freien Gelände, z. B. Chlorpikrin.

26. Nasen-, Rachen- und Augen-Reiz, Beklemmungen auf der Brust, Magenbeschwerden, Erbrechen, Benommenheit sind die ersten merkbaren Anzeichen der einsetzenden Vergiftung durch diese Gasart. Oft erst einige Stunden später erfolgt schwerste Atemnot.

27. Schon in kleinen Konzentrationen wirken die Giftstoffe tödlich.

28. Deine Gasmaske mit dem Filtereinsatz schützt Dich ausreichend vor diesen Giften.

d) Ätzende Kampfstoffe (Gelbkreuz).

29. Sie riechen nach Knoblauch, Meerrettich oder Senf, teilweise auch nach Geraniumblättern und sind vor allem Hautgifte. Sie wirken tödlich, wenn sie in größeren Konzentrationen oder sehr lange eingeatmet werden. Mit Ausnahme von Lewisit, das sofort ein brennendes Jucken auslöst, spürst Du die Giftstoffe auf der Haut zunächst überhaupt nicht; erst nach einigen Stunden stellt sich ein Juckreiz ein. An den Hautstellen, welche mit dem Gift in Berührung gekommen sind, bilden sich nach 12—20 Stunden zunächst große Blasen und später Wunden, die erst nach Wochen bis Monaten heilen.

30. Gewöhnliche Kleider und Schuhe bilden keinen Schutz; der Giftstoff durchdringt sie in wenigen Minuten.

31. Die Gasmaske mit dem Filtereinsatz verhindert die Einatmung dieser Giftstoffe; die Schutzkleidung (Gasschutzanzug mit Schutzhaube, Gasmaske, Schutzmantel, Schutzbrille, Schutzhandschuhe, Schutzstiefel) schützt die Haut.

32. Da bei längerer Arbeit in mit Gelbkreuzkampfstoff vergiftetem Gelände der Giftstoff schließlich auch durch die aus ausgesuchtem Stoff hergestellte und zweckmäßig zugeschnittene Schutzkleidung dringt, wird u. U. ein Wechsel der zu entgiftenden Schutzkleidung nötig.

IV. Weitere Gasgefahren und Schutzmittel.

33. Wenn mit Giftstoffen gefüllte Kesselwagen, Behälter oder Leitungen usw. von Bombensplittern getroffen werden, werden giftige Gase frei, gegen die geeignete Schutzmaßnahmen — in den meisten Fällen hilft auch hier die Gasmaske — getroffen werden müssen.

34. Wenn durch Bombenexplosion usw. in geschlossenen Räumen hochgiftiges Gas, vor allem Kohlenoxydgas, entsteht, muß durch sofortige energische Durchlüftung Abhilfe geschaffen werden.

35. Die zur Tarnung Deiner Arbeitsstätte u. U. zur Verwendung kommenden Nebel können in dichten Massen eine leichte

Reizung von Nase, Rachen oder Augen hervorrufen; sie sind aber im übrigen ungefährlich.

V. Nahrungsmittel.

36. Mit Giftgas oder Reizstoffen in Berührung gekommene Nahrungsmittel und Trinkwasser sind im allgemeinen nicht mehr zu verwenden; darum Vorsicht.

VI. Die Gasmaske.

37. Deine Firma wird Dir sagen, wo Du Deine Gasmaske erhältst; sie wird auch im allgemeinen für Deine Ausbildung im Gebrauch der Gasmaske sorgen.

38. Deine Gasmaske kann Dich vor der Wirkung der Giftgase nur schützen, wenn ihr Rand (Dichtungsrahmen) ganz dicht an Deinem Gesicht anliegt; achte daher vor allem hierauf, wenn Dir die Gasmaske angepaßt wird.

39. Vergiß unter keinen Umständen, die Gasmaske im Reizraum zu erproben. Ist die Gasmaske beschädigt oder paßt sie nicht, so tausche sie sofort um.

40. Deine Firma wird bestimmen, wo Deine Gasmaske aufbewahrt wird. Wird sie Dir zur Aufbewahrung anvertraut, so handle sie genau nach den Dir gegebenen Anweisungen, d. h.:

Bewahre sie in trockenem Zustand auf,

schütze sie vor Frost, Hitze und Feuchtigkeit,

hänge die Maske nicht frei im Raum auf, da dann leicht Undichtigkeiten entstehen, welche die Maske unbrauchbar machen.

VII. Verwendung der Gasmaske.

41. Dein Truppführer wird bestimmen, welche Ausrüstung Du anzulegen hast, wenn Du während des Angriffs Deinen Schutzraum verlassen mußt.

42. Vergiß jedoch nie, bei jedem Verlassen des Schutzraumes während eines Angriffs die Gasmaske so mitzuführen, daß Du sie sofort aufsetzen kannst.

43. Die Lebensdauer des Einsatzes mit Schwebstofffilter bzw. mit Schnappdeckel richtet sich nach dem Gebrauch und nach der Stärke der Giftgase; im allgemeinen haben die Filter eine Lebens-

dauer von 2—3 Tagen in stark vergaster Umgebung. Du kannst im äußersten Notfall bei angehaltenem Atem (Üben!) die Ersatzfilter einschrauben, ohne die Maske abzulegen.

44. Sorge stets dafür, daß Du Reservefilter besitzt oder Dir zum mindesten rechtzeitig beschaffen kannst.

VIII. Verhalten im gasvergifteten Gelände ohne Gasschutzgerät.

45. Solltest Du ohne Dein Gasschutzgerät oder mit beschädigter Gasmaske in gasvergiftetes Gelände geraten, so beachte nachfolgende Regeln, die die Wirkung der Giftstoffe abschwächen und Dich so vor schwerem gesundheitlichen Schaden schützen können:

Bewahre Ruhe und Überlegung,

verlasse die Gefahrzone umgehend gegen den Wind oder seitlich, da die Gaswolke stets mit dem Winde zieht,

halte innerhalb der Gaswolke möglichst den Atem an,

halte einen feuchten Lappen vor Mund und Nase,

bewege Dich in der Gefahrzone möglichst ruhig, um eine vermehrte Tätigkeit der Lungen zu vermeiden,

lege Dich nach Verlassen des gasvergifteten Geländes sofort hin, auch wenn Du keine Anzeichen einer Gasvergiftung an Dir bemerkst,

ziehe die Oberkleidung vor dem Betreten der Innenräume möglichst im Freien aus, um ein Einatmen der Giftgase, die sich in Deiner Kleidung festgesetzt haben könnten, zu vermeiden.

IX. Verhalten bei einer Gasvergiftung.

46. Bemerkest Du an Dir Anzeichen einer Gasvergiftung, so begib Dich langsam unter Anwendung aller Vorsichtsmittel (nasses Taschentuch vor den Mund, flache Atmung) zu dem nächsten Unterstand oder lege Dich nach Verlassen der Gaszone hin, ziehe die Oberkleidung aus, decke den Körper warm zu, um Erkältungskrankheiten zu verhüten, und warte, bis der Arzt kommt, der Deine Beförderung in ein Krankenhaus veranlassen wird.

47. Vermeide jede körperliche Bewegung, da sie lebensgefährlich ist.

48. Ist die Haut mit Hautgiften in Berührung gekommen, so belege diese Stellen sofort (in den ersten Minuten) mit einem

wässrigen Chlorkalkbrei oder tupfe sie (nicht wischen) wiederholt mit Brennspritus (Watte) ab, wasche mit Seife und warmem Wasser nach und fette sie schließlich ein.

49. Je eher Du diese Behandlung vornimmst, um so geringer werden die Schäden sein. Wird die Behandlung etwa 5 Minuten nach der Berührung mit hautvergiftenden Stoffen vorgenommen, so erfolgt überhaupt keine Schädigung. Wird sie später angewendet, so werden die Schäden in den meisten Fällen verringert. — Sind die Kleidung bzw. das Schuhwerk mit Hautgiften bespritzt, so sind sie sofort abzulegen. Die betroffenen Körperteile werden wie oben beschrieben entgiftet.

X. Schlußfolgerung.

50. Befolgst Du diese Anregungen genau, so wirst Du gegen jede Wirkung giftiger Gase weitgehend geschützt.

Reichsverband der Deutschen Industrie.
2. Merkblatt: Abwehr von Gasangriffen.

Die erste Behandlung Gaskranker **Sonderanweisung für die Mitglieder der Sanitätstrupps.**

Anlage zu den von den Werken auszuarbeitenden
Merkblättern für die Mitglieder der Sanitätstrupps.

I. Schnelle Hilfsmaßnahmen sind wichtig.

1. Giftgaskranke können vor schweren gesundheitlichen Schäden bewahrt werden, wenn sie rechtzeitig richtig behandelt werden.

2. Jedes Mitglied der Sanitätstrupps muß deshalb die wichtigsten Vorschriften über die erste Behandlung Giftgaskranker beherrschen.

3. Die Werksleitung veranlaßt die Ausbildung.

II. Verbleib der Erkrankten.

4. Sämtliche Mitglieder der Sanitätstrupps müssen wissen, wohin Gaskranke zu schaffen sind.

5. Die Werksleitung wird Schutzräume für Gaskranke zur Verfügung stellen; doch ist anzustreben, daß sämtliche Erkrankte umgehend bei Beendigung des Werksalarms in die öffentlichen Krankensammelstellen befördert werden, damit sie möglichst bald in ärztliche Behandlung kommen.

6. Zeit, Ort und Mittel der Abbeförderung sämtlicher Kranken werden von besonders bestimmten Sanitätstruppleitern in Zusammenarbeit mit dem Werkluftschutzleiter geregelt (s. besondere Werksanordnungen).

III. Erste Behandlung Gaskranker.

7. Für die Behandlung von Gaskranken kommen nachfolgende Erstmaßnahmen in Betracht:

a) Bei Erkrankung durch erstickende
Kampfstoffe, z. B. Chlor, Phosgen, Diphosgen.

8. Gaskranke müssen sofort aus der vergifteten Zone herausgetragen werden; unter keinen Umständen darf der Gaskranke gehen, da hierdurch Lebensgefahr entstehen kann.

9. Hat der Gaskranke, wie anzunehmen ist, keine Gasmaske bei sich, so muß ihm das Reservegerät des Helfers übergezogen oder zum mindesten ein behelfsmäßiges Atemschutzgerät (Filtereinsatz), das jeder Sanitäter für diesen Zweck mit sich führen sollte, in den Mund geschoben werden; die Nase ist in diesem Fall zuzuklemmen. Im Notfall — vor allem bei Bewußtlosen — kann ein feuchter Lappen über Mund und Nase gelegt werden.

10. Die Oberkleidung des Erkrankten ist vor Betreten des Sanitätsraumes auszuziehen und im Freien abzulegen.

11. Um Erkältungskrankheiten zu verhüten, muß der Kranke warm zugedeckt werden.

12. Der Kranke darf keine eigenen Bewegungen machen.

13. Sauerstoffzufuhr ohne Druck (Inhalation) ist stets erwünscht.

14. Künstliche Atmung, vor allem maschinelle Überdruckbeatmung, z. B. durch Pulmotor, ist bei einer Erkrankung durch erstickende und ätzende Kampfstoffe verboten, dagegen bei Kohlenoxydgasvergiftung angebracht.

15. Bei Durst ist Wasser, Tee oder Kaffee zu verabreichen.

16. Bewußtlosen soll wegen Erstickungsgefahr nichts eingebläst werden.

b) Bei Erkrankung durch ätzende Kampfstoffe, z. B. Lost, Lewisit.

17. Nach Verlassen der vergifteten Zone ist sofort die gesamte Kleidung des Erkrankten auszuziehen und im Freien abzulegen bzw. in für solche Zwecke vorgesehenen verdeckten Kesseln mit Sodabrühe bis zur sachgemäßen Entgiftung aufzubewahren.

18. Der Körper ist warm zuzudecken.

19. Hautgiftspritzer sind vorsichtig mit Watte abzutupfen. Falls seit der Berührung des Hautgiftes mit der Haut nicht mehr als 30 Minuten vergangen sind, sind die betreffenden Hautstellen mit Chlorkalkpuder zu bestreuen, mit Seife und warmem Wasser nachzuwaschen und anschließend einzufetten, da Chlorkalk die Haut angreift. Warme Bäder sind erwünscht.

20. Es ist noch zweckmäßiger, mit einem aus Chlorkalk und Wasser angerührten Brei die von Giftstoffen berührten Hautstellen zu bestreichen, den Brei 2—3 Minuten auf die Haut einwirken zu lassen und anschließend, wie oben geschildert, zu verfahren.

21. Auch wenn mehr als 30 Minuten seit der Berührung der Haut mit dem Hautgift verstrichen sind, ist eine Behandlung mit Chlorkalk noch angebracht (nach 2—3 Stunden jedoch zwecklos); eine sofortige Beförderung des Kranken in das Krankenhaus ist nötig.

22. Ist bereits Blasenbildung eingetreten, so sollte ein feuchter, kühlender Verband angelegt werden.

23. Mit ätzenden Kampfstoffen in Berührung gekommene Augen müssen zunächst wiederholt mit Natriumbicarbonatlösung gespült und dann mit alkalischer Augensalbe behandelt werden, da Chlorkalk dem Auge schadet.

24. Bei Reizung der Nase oder des Rachens ist mit einer 3prozentigen Natriumbicarbonatlösung zu spülen oder zu gurgeln.

c) Allgemeine Maßnahmen.

25. Sämtlichen Kranken ist, sobald als möglich, ein ordnungsgemäß ausgefüllter Krankenzettel umzuhängen; aufzuzeichnen sind auf ihm der Name des Erkrankten, die Art der Erkrankung unter Angabe der erkrankten Körperteile, Tag und Zeit der Erkrankung sowie die bisherige Behandlung.

26. An erstickenden Kampfstoffen Erkrankte müssen stets liegend befördert werden.

27. Durch ätzende Kampfstoffe Hauterkrankte sind möglichst gesondert zu befördern; sie brauchen nicht zu liegen.

IV. Vorsichtsmaßnahmen für das Sanitätspersonal.

28. Stets muß berücksichtigt werden, daß die den Gaskranken oder ihrer Kleidung anhaftenden Giftstoffe bei unvorsichtigem Verhalten den Helfern schweren gesundheitlichen Schaden zufügen können.

29. Nachstehende Vorsichtsmaßnahmen sind vor allem zu berücksichtigen:

30. Die Hände sind durch Spezialhandschuhe zu schützen, die außen von Zeit zu Zeit mit geeigneten Chlorprodukten eingerieben werden sollten.

31. Sind Spezialhandschuhe nicht vorhanden, so ist höchste Vorsicht bei Verrichtung der notwendigen Arbeiten geboten; mit Hautgiften in Berührung gekommene Kleidung sollte dann beispielsweise nur mit Zangen angefaßt werden.

32. Während der Arbeit muß der Helfer stets darauf achten, daß die mit Hautgiften in Berührung gekommenen Gegenstände nicht an seine Haut oder Kleidung kommen.

33. Während und nach der Arbeit mit Hautgift-Erkrankten sind die Hände häufiger mit Chlorkalkbrei zu behandeln.

34. Bei dem Ausziehen Gaskranker ist die Gasmaske aufzusetzen.

35. Gaskranke dürfen nie im gemeinsamen Schutzraum ausgezogen werden.

36. Mit Hautgiften durchsetzte Kleider sind stets im Freien wegzulegen; es empfiehlt sich, sie in einem vor dem Schutzraum stehenden abgedeckten Gefäß mit Sodabrühe bis zur sachgemäßen Entgiftung aufzubewahren.

V. Medikamente für die erste Behandlung Gaskranker.

37. Für die erste Behandlung Gaskranker werden vor allem die hierunter aufgeführten Medikamente gebraucht:

a) Medikamente bei Erkrankung durch erstickende Kampfstoffe.

- | | | |
|---|---|-----------------------|
| 38. 1prozentige Natrium-
bicarbonatlösung
(zum Spülen der Augen)
Alkalische Augensalbe | } | bei Reizung der Augen |
| 3prozentige Bicarbonat-
lösung
Emser Salz
(zum Gurgeln, Inhalieren) | | |

b) Medikamente bei Erkrankung durch ätzende Kampfstoffe.

- | | | |
|---|---|-----------------------|
| 39. 1prozentige Natrium-
bicarbonatlösung
(zum Spülen der Augen)
Alkalische Augensalbe | } | bei Reizung der Augen |
| Chlorkalkpuder
Vaseline (steril, neutral)
1prozentige Kalium-
permanganat-Lösung
3prozentige Wasserstoff-
superoxyd-Lösung | | |

bei Berührung der Haut mit
ätzenden Kampfstoffen
(Lösungen müssen frisch an-
gesetzt sein.)

c) Mittel zur Entgiftung der Kleidung usw.

40. Chloramin,
Soda,
Wasserdampf.

41. Sämtliche oben genannte Medikamente usw. müssen in ausreichender Menge in den Sanitätsschutzräumen bereitliegen.

42. Außerdem sollte möglichst jedes Mitglied der Sanitätstrupps von diesen Medikamenten zum mindesten Chlorkalkpuder und alkalische Augensalbe mitführen, da beide Mittel bei einer Bekämpfung von Erkrankungen durch ätzende Kampfstoffe sofort gebraucht werden.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. VI

CASE NO. VI

TER MEER
DOCUMENT NO. 258

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

NO. 58

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC NO. 258
TER MEER
DEFENSE EXHIBIT NO. 58
12/2/48

Dokument TERN MEER Nr. 258

Exhibit von Meer Nr. 58

Werkluftschutz

Industrieller Luftschutz

3. Merkblatt:

Baufragen im Rahmen des Werkluftschutzes

bearbeitet vom

Reichsstand

der Deutschen Industrie

Wirtschaftspolitische Abteilung

Industrieller Luftschutz

3. Merkblatt: Baufragen im Rahmen des Werkluftschutzes

Berlin, den 15. Dezember 1933.

INHALT

Seite

Rahmenschriften	3
----------------------------------	---

Anlage I:

Anregungen für bauliche Schutzmaßnahmen bereits bestehender industrieller Werke (Altanlagen).

Allgemeines	5
Schutzräume	7
Sonstige bauliche Arbeiten unter Berücksichtigung der Wirkung von Brisanz-Bomben	7
Bauliche Anlagen unter Berücksichtigung der Wirkung von Brandbomben	8
Bauliche Anlagen unter Berücksichtigung der Wirkung von Gasbomben	9
Tarnung	10

Anlage II:

Anregungen zur Berücksichtigung des Luftschutzes bei industriellen Neuanlagen, Werk-Umbauten und -Erweiterungen.

Allgemeines	11
Standort	11
Grundstück	12
Bauart der Gebäude	13

Anlage III:

Schutzbauten.

I. Schutzräume	15
Lage	15
Größe	16
Ausbau	16
Decken und Wände	16
Fenster und Türen	18
Gasschleusen	19
Ausstattung	19
II. Schutzgräben und Unterstände	20

Anlage IV:

Anhaltspunkte für die Werkleitung und den Werkluftschutzleiter zur Vorbereitung und Durchführung der baulichen Schutzmaßnahmen.

Allgemeines	21
Im Frieden	21
Bei Aufruf des Luftschutzes	23

Anhang:

Zeichnungen zu Anlage III.

Rahmenschriften.

1. Zum Schutz der Belegschaft und der Werkanlagen gegen die Wirkung von Luftangriffen sind bauliche Maßnahmen notwendig.
2. Anhaltspunkte für bauliche Schutzmaßnahmen bei bereits bestehenden industriellen Anlagen enthält Anlage 1.
3. Anhaltspunkte zur Berücksichtigung des Luftschutzes bei industriellen Neuanlagen oder Werkerweiterungen enthält Anlage 2.
4. Einzelvorschläge für die Ausführung und Ausstattung von Schutzräumen sind in Anlage 3 gegeben. (Zeichnungen vgl. Anhang.)
5. Anhaltspunkte für die Werkleitung und den Werkluftschutzleiter zur Vorbereitung und Durchführung der baulichen Schutzmaßnahmen gibt Anlage 4.

Anlage I

zum 3. Merkblatt über industriellen Luftschutz
des Reichsstandes der Deutschen Industrie,
Wirtschaftspolitische Abteilung.

Anregungen für bauliche Schutzmaßnahmen bereits bestehender industrieller Werke (Altanlagen).

1. Werke, deren Luftschutz bei ihrer Errichtung nicht Allgemeines
genügend berücksichtigt ist, müssen nachträglich die
notwendigen baulichen Maßnahmen zum Schutze ihrer An-
gehörigen und ihrer Anlagen vor feindlichen Luft-
angriffen durchführen.

2. Bauliche Schutzmaßnahmen, die nur den Schutz
der Belegschaft zum Ziele haben, bestehen in der sach-
gemäßen Herrichtung von in den Werkbauten vorhandenen
Räumen zu „Schutzräumen“ oder in der Neuausführung
von Schutzräumen außerhalb der bestehenden Werkbauten
(Ziffer 10—14 dieser Anlage und Anlage 3).

3. Bauliche Schutzmaßnahmen, die auf den Schutz
der Belegschaft und der Anlagen abzielen, be-
stehen in Änderungen der Werkanlagen, um diese wider-
standsfähiger gegen Luftangriffe zu machen (Ziffer 15—30
dieser Anlage), und in ihrer Tarnung, um sie der Auf-
merksamkeit feindlicher Flieger möglichst zu entziehen
(Ziffer 31—32 dieser Anlage).

4. Da nachträgliche bauliche Schutzmaßnahmen wegen
ihrer Kosten im allgemeinen nur allmählich durchgeführt wer-
den können, ist zunächst zu prüfen, für welche Betriebe oder
Betriebsteile Luftschutzarbeiten vordringlich sind.

Zu diesem Zweck ist der bauliche Luftschutz des Werkes
im Gesamten zu planen; die einzelnen baulichen Schutzmaß-
nahmen sind dann je nach ihrer Bedeutung nacheinander
durchzuführen.

5. Bei Beurteilung dieser Frage sind u. a. nachstehende
Gesichtspunkte zu berücksichtigen:

a) Die Gütererzeugung und -Lagerung im Ernstfall.

Werden kriegswichtige Stoffe gefertigt?

Werden für die Volkswirtschaft besonders wichtige Gegenstände erzeugt?

Werden leichtentzündliche, feuer- oder explosionsgefährliche Gegenstände hergestellt?

Wo werden die Güter gelagert?

b) Die Zahl der in den einzelnen Abteilungen des Werkes beschäftigten Arbeitskräfte.

In welchen Abteilungen sind besonders viele Arbeitskräfte beschäftigt?

Liegen die Arbeitsstätten dieser Abteilungen eng zusammen oder sind sie räumlich getrennt?

c) Der Schutz lebenswichtiger oder besonders kostspieliger Anlagen des Werkes.

Welche Teile dieser Anlagen, Leitungen usw. müssen geschützt werden?

d) Die örtlichen Verhältnisse.

Ist das Werk durch Bahnlinien, Flußläufe, Straßenknoten und dgl. für Flieger leicht auffindbar?

Liegt das Werk in der Nähe anderer für Luftangriffe in Betracht kommender Ziele?

6. Schutzmaßnahmen baulicher Art erfordern gewissenhafte Vorbereitung in ruhigen Zeiten. Die schwierigeren Arbeiten müssen schon im Frieden endgültig vorgenommen werden, damit bei Aufruf des Luftschutzes nur noch die letzten Maßnahmen, die in kürzester Frist (vgl. 6. Merkblatt „Muster eines Werkluftschutzplanes“ Abschn. VII) durchgeführt werden können, getroffen zu werden brauchen, wie beispielsweise Füllen und Einbauen von Sandsäcken, Einsetzen der Fensterdichtungen, Ausstatten der Schutz- und Bodenräume u. ä.

7. Die zur Ausführung benötigten Baustoffe und Geräte sind unter Hinzuziehung von Fachleuten zu beschaffen und sachgemäß einzubauen. Für die dauernde Erhaltung der eingebauten Bauteile ist Sorge zu tragen.

8. Auch die erst bei Aufruf des Luftschutzes einzubauenden Baustoffe und Geräte sind schon in ruhigen Zeiten unter Hinzuziehung von Fachleuten zu beschaffen, zuzurichten, einzupassen und dann sicher und trocken zu lagern.

9. Der schnelle und fehlerlose Einbau der letzten Schutzvorrichtungen muß im Rahmen der allgemeinen Werkübungen schon im Frieden geübt werden.

10. „Schutzräume“ sind die Zufluchtsorte der Belegschaft bei Fliegerangriffen. **Schutzräume.**

11. Ein Raum, der zum Schutzraum bestimmt wird, muß baulich so ausgeführt oder hergerichtet sein, daß er hinreichenden Schutz vor den Wirkungen der feindlichen Luftangriffsmittel gewährt; so soll er schützen vor den Wirkungen der Brisanzbombensplitter und der niederschlagenden Trümmer des über ihm zusammenstürzenden Gebäudes, der Brandbomben und gegen das Eindringen der chemischen Kampfstoffe (Gasbomben oder Gasregen). [Siehe Anlage 3.]

12. Schutz in dem erwähnten Umfange gewähren vor allem unter Erdgleiche liegende Räume (Kellerräume).

13. Sollten Kelleranlagen nicht vorhanden oder für den Ausbau zu Schutzräumen ungeeignet sein, so können auch im Innern eines Gebäudes liegende Räume, Flure und dergl. — möglichst ohne Außenwand und zu ebener Erde gelegen — als Schutzräume eingerichtet werden.

14. Sollten geeignete Räume innerhalb bestehender Gebäude nicht vorhanden sein, so sind besondere Schutzräume oder Deckungsgräben außerhalb neu herzustellen; sofern diese nicht gassicher herzurichten sind, muß die Belegschaft mit Gasschutzgerät ausgestattet werden.

15. Besonders wichtige Teile der Betriebsanlagen sind vor der Splitterwirkung von Brisanzbomben durch verankerte Sandsackwälle, durch Schutzwände z. B. aus Spundwandprofilen, aus Eisenbeton oder in anderer Weise zu schützen. Die in Aussicht genommenen Maßnahmen müssen die Gefahr einer Versandung oder Verstaubung empfindlicher Maschinen berücksichtigen.

Sonstige bauliche Arbeiten unter Berücksichtigung der Wirkung von Brisanz-Bomben.

16. Größere Hallen oder Räume, in denen sich lebenswichtige Anlagen befinden, sind durch verankerte Zwischenwände zu unterteilen, sodaß die Splitterwirkung einer in einem solchen Raum zur Detonation gelangenden Bombe begrenzt wird. Die Zwischenwände können behelfsmäßig hergerichtet werden.

Eine feste Verbindung der Hallendachbinder mit den Wandstützen erhöht die Widerstandsfähigkeit des Bauwerkes.

17. Für die bei Fliegeralarm im Betriebe bleibenden Werkangehörigen (Beobachtungsposten, Brandwachen usw.) sind splittersichere Schutzstände (verankerte Sandsackwälle, behelfsmäßig aufgestellte Schutzwände aus Stahlblech u. dgl.), auch splitter- und gassichere Zellen mit Fernspreerverbindung zur Zentrale des Werkluftschutzleiters vorzusehen.

18. Schutz gegen Flugfeuer ist durch die gewöhnlichen Brandschutzvorkehrungen (harte, nicht brennbare Dachhaut und feuerbeständige Außenwandausführungen) gegeben.

19. Das Entstehen von Bränden in den durch Brandbomben (Einzelheiten über Brandbomben und ihre Wirkung vgl. 5. Merkblatt „Werkfeuerschutz im Rahmen des Luftschutzes“ Anl. 1) getroffenen Gebäuden kann mit Sicherheit nur dann verhindert werden, wenn die Brandbomben beim Abbrennen weder unmittelbar noch durch Funkenwurf oder Hitzestrahlung Stoffe zum Entflammen bringen können.

20. Die Dachhaut und ihr Träger bilden den obersten ersten Schutz, die unter dem Dachraum liegende Decke, die „Branddecke“, den zweiten, gewöhnlich einzigen wirksamen Brandschutz des Gebäudes gegen Brandbomben.

21. Bestehen Dachhaut und ihr Träger aus unverbrennlichen Stoffen, so ist die Brandgefahr gemindert.

22. Ein Dach mit steilen und glatten Dachhautflächen (über 45° Neigung) bietet größeren Schutz als ein schwach geneigtes Dach.

23. Kann bei der vorhandenen Dachausführung nicht damit gerechnet werden, daß die Brandbombe auf der Dachhaut wirkungslos verbrennt oder von ihr zum Erdboden abgleitet, so ist die oberste Geschoßdecke als „Branddecke“

herzurichten, welche der Brandwirkung der Bombe bis zu ihrem Erlöschen oder, sofern der Dachboden oder die dort lagernden Stoffe Feuer fangen, bis zum Erlöschen des Brandes Widerstand leistet.

24. Die Branddecke muß so stark sein, daß sie von kleineren Brandbomben nicht durchschlagen wird, und muß, wenn sie selbst nicht feuerbeständig ist, eine genügend starke, nicht brennbare und schwach wärmeleitende Auflage, z. B. eine geeignete Betonschicht, eine Lehm- oder Sandaufschüttung von etwa 5 cm Stärke oder ähnliche Auflage aufweisen.

25. Vor Aufbringen der Auflage ist festzustellen, ob das Deckentragwerk und seine Stützen die durch die Auflage und u. U. durch ihre Durchnässung (durch Lösch- oder Regenwasser) gegebene Mehrlast zu tragen vermögen. Gegebenenfalls ist das Deckentragwerk, etwa durch Einziehen neuer Träger, zu verstärken.

26. Der über der Branddecke liegende Dachraum darf nicht zur Verwahrung brennbarer Stoffe benutzt werden.

27. Alle Einbauten im Dachraum sind möglichst aus unverbrennbaren Stoffen auszuführen; brennbare Stoffe sind zum mindesten mit einwandfreien Feuerschutzmitteln sachgemäß zu behandeln.

28. Zur Bekämpfung von Bränden muß der Dachboden zweckmäßig ausgerüstet werden. Ein 10 × 10 m großer Dachboden ist beispielsweise mit nachfolgendem Feuerbekämpfungsgerät zu versehen:

- 100 l Wasser in Eimern, Kübeln usw. (Wasservorrat),
- 2 leere Eimer,
- 1 Kiste mit Sand (etwa 4 Eimer) und Schaufel,
- 1 Kübelspritze,
- 1 Feuerpatsche (mit nassem Tuch umwickelter Besen); (vgl. im übrigen 5. Merkblatt „Werkfeuerschutz im Rahmen des Luftschutzes“).

29. Die Möglichkeit der Entgiftung sämtlicher Werkanlagen nach einem Gasangriff ist zu berücksichtigen.

30. Da zur Entgiftung reichliche Wassergabe auf die gasvergifteten Stellen nötig sein kann, muß die Druckwasserleitung einer entsprechenden Beanspruchung genügen können.

Bauliche Anlagen unter Berücksichtigung der Wirkung von Brandbomben.

Bauliche Anlagen unter Berücksichtigung der Wirkung von Gasbomben.

Tarnung. 31. Das Werk, zum mindesten aber seine lebenswichtigen Teile, sind nach Möglichkeit gegen Fliegersicht zu tarnen.

32. Zweckmäßige Tarnungsmaßnahmen sind:

- a) Vermeiden alles Auffälligen;
- b) Anstreichen der vom Flugzeug aus sichtbaren Gebäudeteile entsprechend dem Aussehen der Umgebung;
- c) Beseitigen oder Verkleiden besonderer Kennzeichen, scharfer Umrisse und dgl.;
- d) Anpflanzen von Bäumen in der Umgebung des zu tarnenden Objektes, besonders auch zum Aufhellen oder Auflösen der Schlagschatten;
- e) Verdunkeln sämtlicher Werkanlagen (zentrale Abschaltung für die Außenbeleuchtung!);
Abblenden aller Fenster, Oberlichte; außenbefindliche Beleuchtung muß durch Anstrich (nach oben und unten wirkend), Hauben oder ähnliches abgeblendet werden.

Anlage II

zum 3. Merkblatt über industriellen Luftschutz
des Reichsstandes der Deutschen Industrie,
Wirtschaftspolitische Abteilung.

Anregungen zur Berücksichtigung des Luftschutzes bei Industriellen Neuanlagen, Werk-Umbauten und -Erweiterungen.

1. Bei der Planung und Ausführung neu zu errichtender und beim Umbau oder bei der Erweiterung schon bestehender industrieller Werke ist den Forderungen des Luftschutzes Rechnung zu tragen. Allgemeines.

2. Der Luftschutz kann um so umfassender gestaltet und um so wirtschaftlicher durchgeführt werden, je früher die Luftschutzfragen geklärt werden.

3. Es empfiehlt sich daher, von Anfang an einen erfahrenen Luftschutzsachverständigen als Berater hinzuzuziehen.

4. Schon bei der Wahl des Standortes für eine neue industrielle Niederlassung, bei der zwar Gesichtspunkte der Kraft- und Rohstoffversorgung, des Absatzes, Erwägungen des Güterverkehrs und Möglichkeiten der Einordnung in vorhandene Wirtschaftsvorgänge ausschlaggebend sein werden, dürfen die Fragen des Luftschutzes auf keinen Fall unberücksichtigt bleiben. In den meisten Fällen wird es auch möglich sein, ohne Schwierigkeiten und ohne Mehraufwand den Gesichtspunkten des Luftschutzes im Rahmen aller übrigen Erwägungen voll Rechnung zu tragen. Standort.

5. Je mehr sich die Neuanlagen der Industrie auf dem flachen Lande verteilen, desto sicherer sind sie vor feindlichen Luftangriffen.

6. Angriffe feindlicher Flieger sind um so eher zu erwarten, je dichter lebenswichtige Betriebe auf engem Raum zusammenliegen.

7. Demgemäß sind bei Neuanlagen nach Möglichkeit Orte zu vermeiden, in deren Nähe sich schon andere „loh-

nende Ziele" befinden; das gleiche gilt für solche Orte, die durch ihre Lage oder durch besondere, aus der Luft weithin sichtbare Kennzeichen vom Flieger leicht zu finden sind.

Grundstück.

8. Mit der Auflösung einer Werkanlage in einzelne Teile, die durch größere Freiflächen getrennt sind, verringern sich die Erfolgsaussichten des angreifenden Fliegers. Demgemäß sollte man für Neuanlagen ein genügend großes Grundstück wählen und dies mit möglichst weiten Zwischenräumen bebauen.

9. Um mit den herrschenden Winden die Neuanlagen schnell und einfach entgiften zu können, ist das Baugelände, besonders bei Grundstücken im freien Gelände, möglichst nach der vorherrschenden Windrichtung aufzuteilen.

10. Geländefalten, überhaupt Geländebeziehungen, auch vorhandener Baubestand sind bei der Einordnung der einzelnen Anlagen zur Deckung gegen Fliegersicht auszunutzen.

11. Je gleichmäßiger die Anlagen des Werkes bei Sicht von oben wirken, um so schwerer sind lebenswichtige Teile vom Flugzeug aus zu erkennen und anzugreifen. Deshalb sind nach Möglichkeit die einzelnen Gebäude gleichartig zu gestalten und zweckentsprechend anzustreichen.

12. Unnötig hohe Schornsteine, die als Merkmale für Flieger wirken, sind möglichst zu vermeiden.

13. Lagerplätze leicht brennbarer Stoffe, Tankanlagen u. dgl. sind in kleinen Einheiten so zu verteilen, daß sie bei einem Brande benachbarte Anlagen nicht gefährden.

14. Hauptstraßen innerhalb der Neuanlage sind tunlichst nicht an den Längsseiten der Baulichkeiten, sondern an deren Schmalseiten entlang zu führen, um Verkehrshindernisse durch einstürzende Gebäudeteile möglichst auszuschalten.

15. Zwischen Straße und Bauwerk ist genügend Freiraum zu lassen.

16. Mit Öffnungen (Fenster) versehene Wände sind in möglichst großem Abstand voneinander zu errichten.

17. Geschlossene Innenhöfe sind zu vermeiden.

18. Entsprechend der Stärke der Belegschaft im Ernstfall sind Schutzräume in zweckmäßiger Größe (höchstens 50 Menschen in einem Schutzraum) innerhalb des Werkes so zu verteilen, daß sie von den in Betracht kommenden Teilen der Belegschaft gleichmäßig gut und schnell aufgesucht werden können. (Anlage und Ausstattung des Schutzraumes s. Anlage III.)

19. In ruhigen Zeiten können Schutzräume zu wirtschaftlichen Zwecken, z. B. als Lagerräume, verwendet werden, sofern sie bei Aufruf des Luftschutzes unverzüglich freigegeben werden können.

20. Verteilungsleitungen sind möglichst als Ringleitungen anzulegen und mit reichlichen — möglichst fernbetätigten — Absperrmöglichkeiten zu versehen, damit beschädigte Leitungsteile leicht abgesperrt und ausgebessert werden können.

21. Wasserauslässe sind reichlich vorzusehen.

22. Giftige Gase enthaltende Rohrleitungen sind gesondert von den übrigen zu führen.

23. Die Beleuchtung des Werkes ist so einzurichten, daß außen befindliche Lampen von einer Stelle aus (dem Standort des Werkluftschutzleiters) ausgeschaltet werden können.

24. Alle Bauten über der Erde sind so auszuführen, daß sie auch bei starken Erschütterungen des benachbarten Baugrundes und bei starkem Luftdruck oder Luftsoog ihren konstruktiven Zusammenhang behalten.

Bauart
der Gebäude.

Die Tragwerke und ihre Anschlüsse sind möglichst gegen Kräftewirkungen aller Raumrichtungen zu sichern.

25. Es sind daher solche Gerippebauweisen zu bevorzugen, bei denen entweder das Rahmenwerk eine große Biegefestigkeit, besonders auch in den Knoten, besitzt, oder deren Rahmenwerk mit Baugliedern von besonders großer Steifheit so verbunden ist, daß die Überleitung von wagerechten Kräften aus dem Rahmenwerk in die Versteifungsglieder unbedingt gesichert ist.

Das Gerippe ist so auszufachen, daß sich innerer Überdruck oder äußerer Luftdruck bzw. Luftsoog ausgleichen können, ohne daß das Baugerippe selbst und damit der Zusammenhalt des ganzen Gebäudes bedroht wird.

26. Die Wahl der Gründungsart eines Gebäudes sollte unter Beachtung dessen erfolgen, daß Erschütterungen, Verwerfungen, ungleichmäßiges Setzen des Bodens sowie Sonderbeanspruchung durch den Detonationsluftstoß und -luftsoß eintreten können.

27. Die Außenhaut der Gebäude (Außenkruste der Außenwände und Dachhaut) ist in solchen Baustoffen auszuführen, die Kampfstoffe weder aufzusaugen noch festzuhalten vermögen und sich leicht und schnell entgiften lassen.

28. Um die Gebäude gegen die Wirkungen der Brandbomben zu schützen sind die Dachhäute und ihre Tragwerke entsprechend durchzubilden. (Siehe Anlage I Ziffer 18—25.)

29. Das Ausbreiten von Bränden wird um so mehr beschränkt, je häufiger das Werk durch starke möglichst hoch über Dach geführte feuerbeständige Brandwände und Branddecken in Brandabschnitte geteilt wird.

30. Als sehr guter Brandschutz sind automatische Feuerlöschbrausen (Sprinkler in den Gebäuden und Drencher vor den Fenstern) zu empfehlen.

Anlage III

zum 3. Merkblatt über industriellen Luftschutz
des Reichsstandes der Deutschen Industrie,
Wirtschaftspolitische Abteilung.

Schutzbauten.

1. „Schutzräume“ müssen möglichst in unmittelbarer Nähe der Arbeitsplätze derjenigen Werkangehörigen liegen, für die sie vorgesehen sind. I. Schutzräume.
Lage.

2. Die Wege zu den Schutzräumen und die Eingänge in die Schutzräume sind wenn nötig durch Anschläge für die Belegschaft kenntlich zu machen. Für die Schilder kommt folgende Ausführung in Betracht:

Schild a:

obere Zeile: Schutzraum (schwarze Schrift auf gelbem Grund)
Zwischenzeile: (roter horizontaler Pfeil)
untere Zeile: Personen (schwarze Schrift auf gelbem Grund)

Schild b:

obere Zeile: Zum (schwarze Schrift auf gelbem Grund)
Zwischenzeile: (roter horizontaler Pfeil)
untere Zeile: Schutzraum (schwarze Schrift auf gelbem Grund)

Schriftgröße etwa 50 mm bei großen, 32 mm bei kleinen Buchstaben. Im übrigen vgl. Bild Nr. 14 des Anhangs.

Die Schilder dürfen nicht außerhalb der Werke sichtbar sein.

3. Feuergefährliche Gegenstände sind stets aus der Nähe von Schutzräumen zu entfernen.

4. Räume, durch welche Gas-, Heißwasser-, Dampf- usw. Leitungen führen, sind als Schutzräume unbrauchbar.

Größe. 5. Zahlreiche kleine Schutzräume mit geringer Spannweite der Decke, in denen je etwa 20 Mann (nicht über 50 Mann) untergebracht werden können, sind unter Berücksichtigung möglicher Volltreffer und der Gefahr der Panik großen, für viele Personen bestimmten Schutzräumen vorzuziehen.

6. Größere Keller, deren Decken entsprechend stark sind, können durch Wände, verankerte Sandsackpackungen, starke Bohlenwände mit Sandsackzwischenwand oder ähnliche Vorkehrungen in mehrere kleine Schutzräume zerlegt werden.

7. Je 3 m³ Luftraum des Schutzraumes (z. B. 1 m² Bodenfläche bei 3 m Höhe) ermöglichen einen 3stündigen, im Notfall längeren Aufenthalt einer sich ruhig verhaltenden Person ohne Lüftererneuerung.

8. Muß im Unterstand körperlich gearbeitet werden, so nimmt der Luftverbrauch erheblich zu.

9. Bei längerem Aufenthalt im Schutzraum und bei dichter Belegung muß — etwa durch Belüftung mit filtrierter Luft — die Luft im Schutzraum für den menschlichen Organismus erträglich gehalten werden.

Ausbau. 10. Der Schutzraum muß nach oben und nach der Seite Schutz bieten gegen plötzlich einsetzende, kurze Zeit andauernde mechanische Angriffe der verschiedensten Art sowie gegen Kampfstoffeinwirkungen.

Decken und Wände. 11. Die Decke eines Schutzraumes muß die Einsturzlast des über ihr stehenden Gebäudes tragen können. Für die Bemessung der Schutzraumdecke wird in der Regel die Annahme einer gleichmäßig verteilten Nutzlast von 1500 kg/m² ausreichen. Bei größeren und wichtigeren Neubauten wird von vornherein eine höhere Nutzlast (etwa 2500 kg/m²) der Berechnung zugrunde zu legen sein.

12. Bei bereits bestehenden Räumen werden die Decken einer derartigen Belastung in den seltensten Fällen gewachsen sein; sie müssen alsdann durch neue ersetzt, verstärkt oder behelfsmäßig gestützt werden.

13. Die durch Mehrbelastung vor allem gefährdeten Stellen der Stützen, Träger oder Flächen der vorhandenen Decke sind zu verstärken bzw. behelfsmäßig zu stützen; nicht zweckmäßig ist es, unter der vorhandenen eine neue, mit der alten keine statische Einheit bildende Decke behelfsmäßig auszuführen. Behelfsmäßige Abstützungen einfacher Massivdecken durch Rundholzständerwerke und hölzerne Unterzüge, vgl. die Zeichnungen Nr. 1—4 des Anhanges.

14. Statisch erfahrene Ingenieure werden als Bauberater bei der Auswahl und dem Bau von Schutzräumen und bei der Ausführung von Verstärkungsarbeiten heranzuziehen sein.

15. Im Falle der Herstellung eines Schutzraumes von endgültiger Bauart kommen für die Absteifung und Verstärkung der Decke Stahl, Eisen, Eisenbeton und andere Baustoffe in Betracht.

16. Die Wände des Schutzraumes müssen gegen Luftdruck, Luftsog und Bodendruck, die durch Detonation von Bomben in unmittelbarer Nähe des Schutzraumes entstehen, widerstandsfähig sein.

17. Da die Außenwände bestehender Gebäude derartigen Beanspruchungen nur selten gewachsen sind, werden die Außenwände der Schutzräume verstärkt werden müssen.

Die Verstärkungen können z. B. auf der Innenseite der Außenwand durch Vorbau einer mit der alten Wand verzahnten Eisenbetonwand, durch entsprechende Vormauerung, durch behelfsmäßige Verstrebung oder auch in anderer Art auf der Außenseite erzielt werden.

18. Einen Anhalt für das Anbringen einer behelfsmäßigen Verstrebung bietet Zeichnung Nr. 5 des Anhanges.

19. Äußerer Wandschutz, z. B. ein Sandsackwall, ist möglichst so auszuführen, daß er den Luftdruck oder den Luftsog von der Außenwand des Schutzraumes ablenkt.

20. Angaben über die Durchschlagkraft von Bombensplittern bei den verschiedenen Baustoffen sind im Bild 6 des Anhanges enthalten.

21. Wände und Decken des Schutzraumes müssen gassicher sein. Eine zwei Steine starke, beiderseits verputzte Wand ist gassicher; bestehen Zweifel an der Gassicherheit

der Außenwände, dann muß diese durch entsprechende Behandlung sichergestellt werden (z. B. durch dichtenden Putz oder durch Anstrich).

22. Decken und Wandstellen, an denen Leitungen eingeführt sind, müssen auf der dem Schutzraum zugekehrten Seite abgedichtet werden. Schornsteinreinigungsöffnungen sind zuzumauern oder sorgfältig zu dichten.

23. Durch den Schutzraum führende Rohrleitungen schwingen gewöhnlich bei Bodenerschütterungen und können so die Gassicherheit der Wand beeinträchtigen; die Durchlaßstellen sind deshalb durch den Einbau elastischer Massen (Binden) zwischen Mauerwerk und Rohr sorgsam abzudichten.

Fenster und Türen. 24. Fenster und Türen eines Schutzraumes müssen gasundurchlässig sein.

25. Die Flügel von unmittelbar nach außen führenden Fenstern werden zweckmäßig herausgenommen und durch gassicher schließende Holzläden ersetzt. Die Holzläden werden durch äußere Sandsackpackungen oder in anderer Weise gegen Luftdruck und Splitterwirkung geschützt.

26. Fenster- und Türanschläge sind durch Dichtungstreifen, z. B. Gummi-, Gummischlauch- oder Merinofilzdichtungen, zu sichern.

27. Undichtigkeiten, z. B. auch an Fensterrahmen, deren Flügel nicht entfernt werden dürfen, können durch Überkleben mit hellem Papier (Kalt- oder Tischlerleim) abgedichtet werden; undicht gewordene Stellen (Papierrisse) sind durch neu aufgeklebte Papierstreifen nachzudichten. (Sicherung und Abdichtung von Schutzraumfenstern vgl. die Zeichnungen 7—9 des Anhangs.)

28. Türen, die in den Schutzraum führen — jeder Schutzraum soll mindestens einen Ausgang und einen Notausgang oder -ausstieg haben —, sind grundsätzlich mit einer Schwelle zu versehen, die gassicher aufliegt.

29. Die Eingänge zu Schutzräumen sind durch Schwellen gegen Eindringen von Wasser zu schützen, falls in der Nähe Wasserleitungsrohre unter dem Hof oder der Straße verlegt sind.

30. Die Zugangstüren sind so einzubauen, daß sie sich nach außen öffnen und von beiden Seiten öffnen und schließen lassen. (Sicherung und Abdichtung einer Schutzraumtür vgl. Zeichnungen Nr. 10—13 des Anhangs.)

31. Der Zugang zum Schutzraum ist stets durch eine Gasschleuse zu sichern.

32. Die Gasschleuse muß gleichzeitig mehrere Leute aufnehmen können.

33. Der Schutzraum muß seinem Verwendungszweck entsprechend eingerichtet werden.

34. Zur Einrichtung gehören:

- Sitzmöglichkeit für jeden Rauminnsassen,
- Liegeplätze im Sanitätsschutzraum,
- Entlüftungsmöglichkeit (Belüftungsanlage in Sonderfällen),
- Lichtanlage (offenes Licht wegen Luftverbrauchs un- zweckmäßig),
- Trink- und Waschwasser,
- Notaborte — gegebenenfalls Torfmüllaborte — in einem möglichst gassicher abgetrennten Teil des Schutzraumes oder Nebenraum,
- Werkzeuge zur Selbstbefreiung, z. B. 1 Axt, 1 Kreuzhacke, 1 Brechstange, 2 Spaten, 1 Säge, 1 schwerer Hammer, 1 Meißel, Schraubenschlüssel usw.

35. Konstruktionsteile (Eisenklammern, Hartholzkeile usw.) zur Nachbefestigung von Unterstüzungen, die während des Angriffes lose geworden sind und Abdichtungsmaterial (mit Öl getränkte Lappen, Kitt, feuchter Lehm, Leukoplast, Papierstreifen, Kaltleim u. dgl.) sind in ausreichender Menge bereitzulegen.

36. In der Gasschleuse vor dem Schutzraum oder in einem besonderen Sanitätsraum ist eine „Hausapotheke“ bereitzuhalten, die folgendes enthält:

- 10 Verbandpäckchen,
- 100 g Watte,

0,5 l 5 prozentige Natrium-Bicarbonatlösung (erst bei eintretender Luftgefahr herzustellen, deshalb Natrium bicarbonicum in Tablettenform) 50 Tabletten à 1 g.

4 × 100 g Chlorkalk in paraffinierten Pappdosen,

1 Emaillegefäß zum Herstellen von Chlorkalkbrei mit Holzlöffel (ein Teil Chlorkalk, etwa vier Teile Wasser),

2 × 10 g alkalische Augensalbe in Tuben, dazu zwei Augenglasstäbchen,

1 Tube (50 g) mit Vaseline,

500 g Schmierseife in paraffinierter Pappdose,

250 g Soda, dazu eine Glasflasche von etwa 1000 ccm Inhalt zur Herstellung einer 3 prozentigen Lösung,

3 Wismut-Brandbinden, 10 cm breit,

50 g Tinct. valer., in Tropfflasche,

30 g Salmiakgeist als Riechmittel,

2 kg-Packung mit Chlorkalk zur Füllung einer flachen Holzkiste in der Gasschleuse.

II. Schutzgräben und Unterstände. 37. Sachdienliche Angaben über die Anlage von offenen und gedeckten Gräben sowie über die Herrichtung von minierten Unterständen sind in den Bildern 15 und 16 des Anhangs enthalten.

Anlage IV

zum 3. Merkblatt über industriellen Luftschutz des Reichsstandes der Deutschen Industrie, Wirtschaftspolitische Abteilung.

Anhaltspunkte für die Werkleitung und den Werkluftschutz- leiter zur Vorbereitung und Durchführung der baulichen Schutzmaßnahmen.

(vgl. 6. Merkblatt „Muster eines Werkluftschutzplanes“)

- I. a) Die Werkleitung ist für die Vorbereitung und rechtzeitige Durchführung auch sämtlicher baulicher Luftschutzarbeiten verantwortlich. In ihrem Auftrag und im Einvernehmen mit ihr ordnet der Werkluftschutzleiter die einzelnen Arbeiten an. Die Bauarbeiten bedürfen, soweit es sich um einen Eingriff in den Bestand des Gebäudes handelt, vor ihrer Ausführung der Genehmigung der zuständigen Baupolizei.
- b) Die Werkleitung hat dem Werkluftschutzleiter die für die Vorbereitung und Durchführung der Bauarbeiten notwendigen Arbeitskräfte und das benötigte Baumaterial usw. zur Verfügung zu stellen.
- c) Der Werkluftschutzleiter erläßt im Einvernehmen mit der Werkleitung die nötigen Anweisungen und hat die Durchführung seiner Anordnungen zu überwachen.

Allgemeines.

II. Die baulichen Aufgaben des Werkluftschutzleiters können wie folgt eingeteilt werden:

A. Im Frieden.

1. Sammlung der für den Ernstfall notwendigen Unterlagen:

Im Frieden.

- a) Zahl der in Schutzbauten (Schutzräumen, Deckungsgräben usw.) unterzubringenden Mitglieder der aktiven und passiven Belegschaft;
- b) Aufstellungsplätze und Personenzahl der Beobachtungsposten, Brandwachen, Pförtner usw.;

- c) Zustand der Dächer und Dachböden;
- d) Schutzbedürftige lebenswichtige Anlagen des Werkes;
- e) Tarnungsmöglichkeiten durch bauliche Maßnahmen usw.

2. Zusammenfassung der notwendigen baulichen Schutzmaßnahmen in Plänen (vgl. 6. Merkbl. Abschn. V und VI).

- a) Der Lageplan der Schutzbauten (6. Merkbl. Plan R) legt in Form von Skizzen und Erläuterungen fest:

die notwendigen Schutzbauten, das Beaufsichtigungspersonal (Arbeitsleiter), das Baupersonal — nach Einzelarbeiten getrennt —, die Reihenfolge der Arbeiten und die für die einzelnen Arbeiten benötigte Zeit.

Als bauliche Schutzmaßnahmen kommen in Betracht:

Schutzräume, Postenstände und möglichst gedeckte Deckungsgräben,

Herrichtung des Dachstuhles und der obersten Decke unter dem Dach, Ausrüstung des Dachbodens, Räumung des Dachbodens von leicht brennbaren Stoffen, Unterteilung der Maschinenhallen durch Schutzwehren usw.,

Anstrich von Gebäuden oder Gebäudeteilen, Beseitigung aller auffälligen Kennzeichen, Anpflanzung von Bäumen usw. zum Zwecke der Tarnung.

- b) Der Plan für Baumaterial-Beschaffung (6. Merkbl. Plan S) behandelt:

eine Aufstellung der benötigten Geräte und Baustoffe zur Durchführung der im Schutzbautenplan (vgl. 2 a) festgelegten Arbeiten, nach Einzelbauten getrennt,

die Beschaffungsstellen und die mit diesen festgelegten Lieferungspläne, ebenso die Heranschaffung der Baustoffe und Geräte.

- c) Der Plan der Aufbewahrungsorte für Luftschutz (6. Merkbl. Plan U) enthält:

die Lagerstellen einschließlich Fassungsvermögen, die An- und Abfuhrmöglichkeiten.

- d) Baupläne (6. Merkbl. Plan T)

für Schutzbauten, Deckungsgräben und Postenstände,

für alle sonst vorgesehenen baulichen Arbeiten.

3. Anweisung zum Beginn und zur Leitung der praktischen Durchführung der einzelnen Arbeiten im Einvernehmen mit der Werkleitung.

B. Bei Aufruf des Luftschutzes.

Am 1. Y-Tag (vgl. 6. Merkblatt, Vorbemerkungen Ziff. 8) Beendigung sämtlicher unter A vorgesehenen Arbeiten, insbesondere auch der Räumung aller Dachböden, Beendigung der Herrichtung solcher Schutzräume, die mit bereitgelegten Baustoffen schnell fertiggestellt werden können, Herstellen von offenen Deckungsgräben und Räumung von Schutzräumen, die im Frieden als Lager verwendet wurden. Verteilung der Aushänge für Schutzräume und Gasschleusen gemäß Seite 41 ff. des Merkblattes Nr. 6.

Bei Aufruf des Luftschutzes.

Zeichnungen

zum

3. Merkblatt :

Baufragen im Rahmen des werklufschutzes (Anlage 3)

*Diese Zeichnungen sind den behördlichen Anweisungen
entnommen.*

Beskrifnings Sideskissning

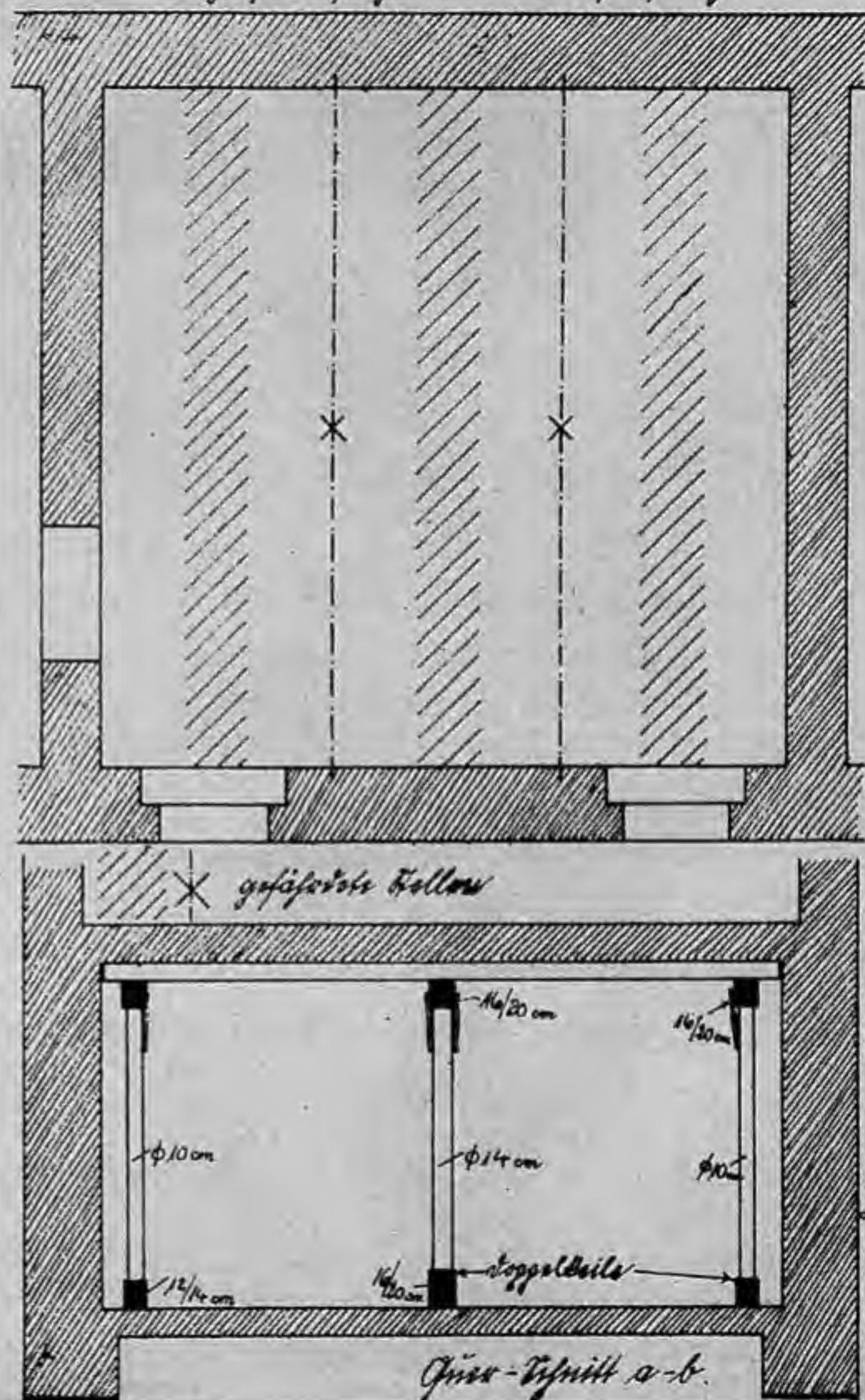
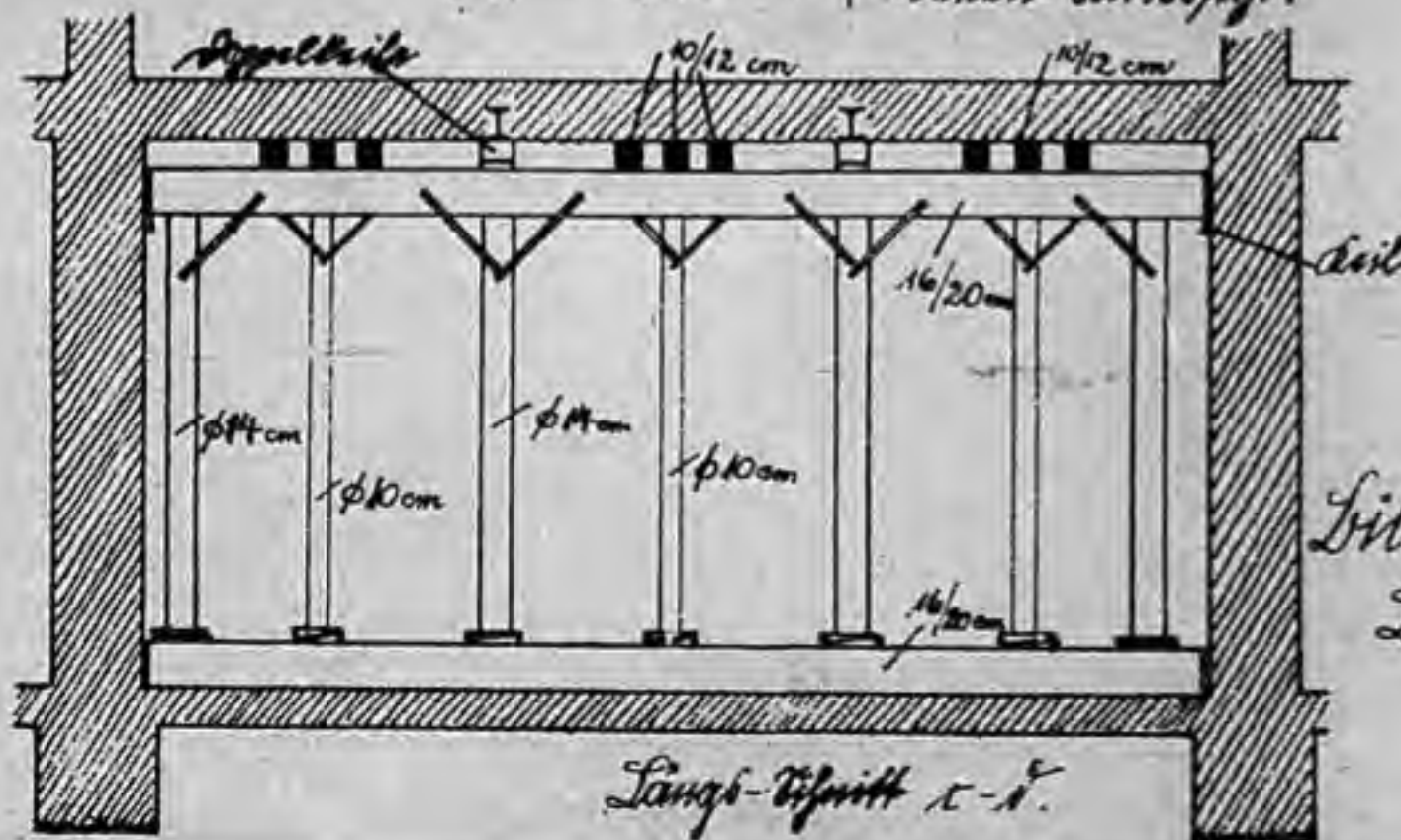
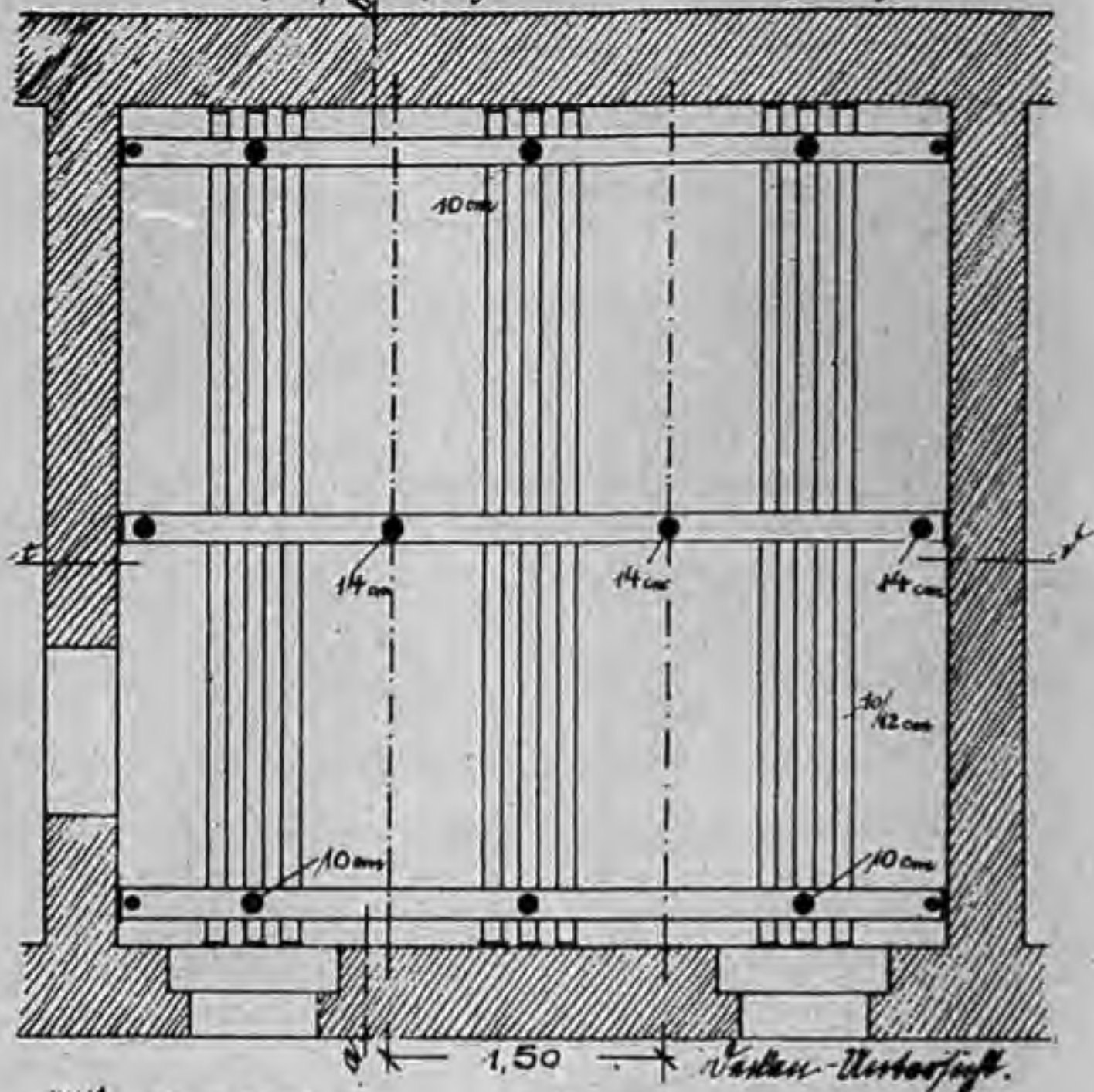


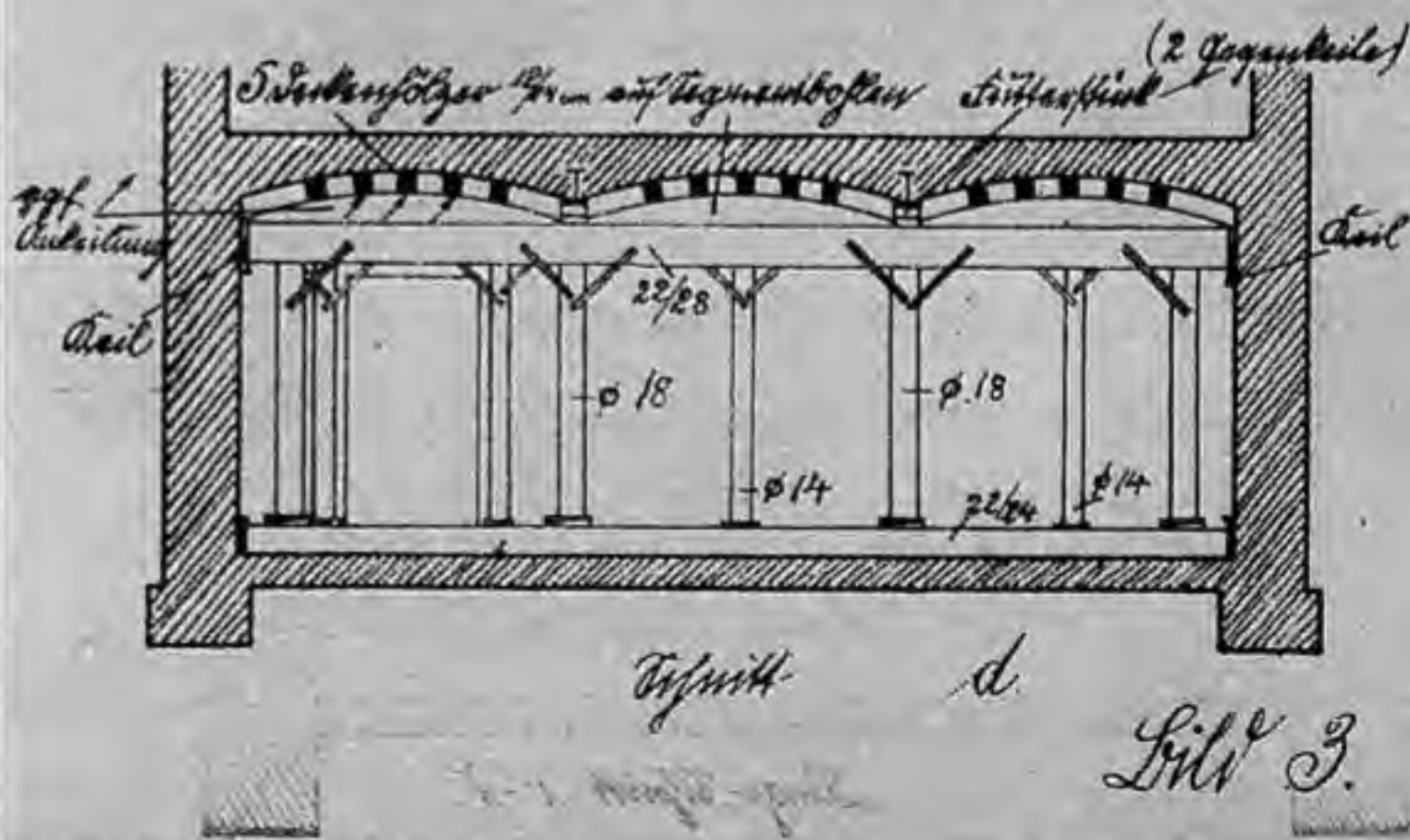
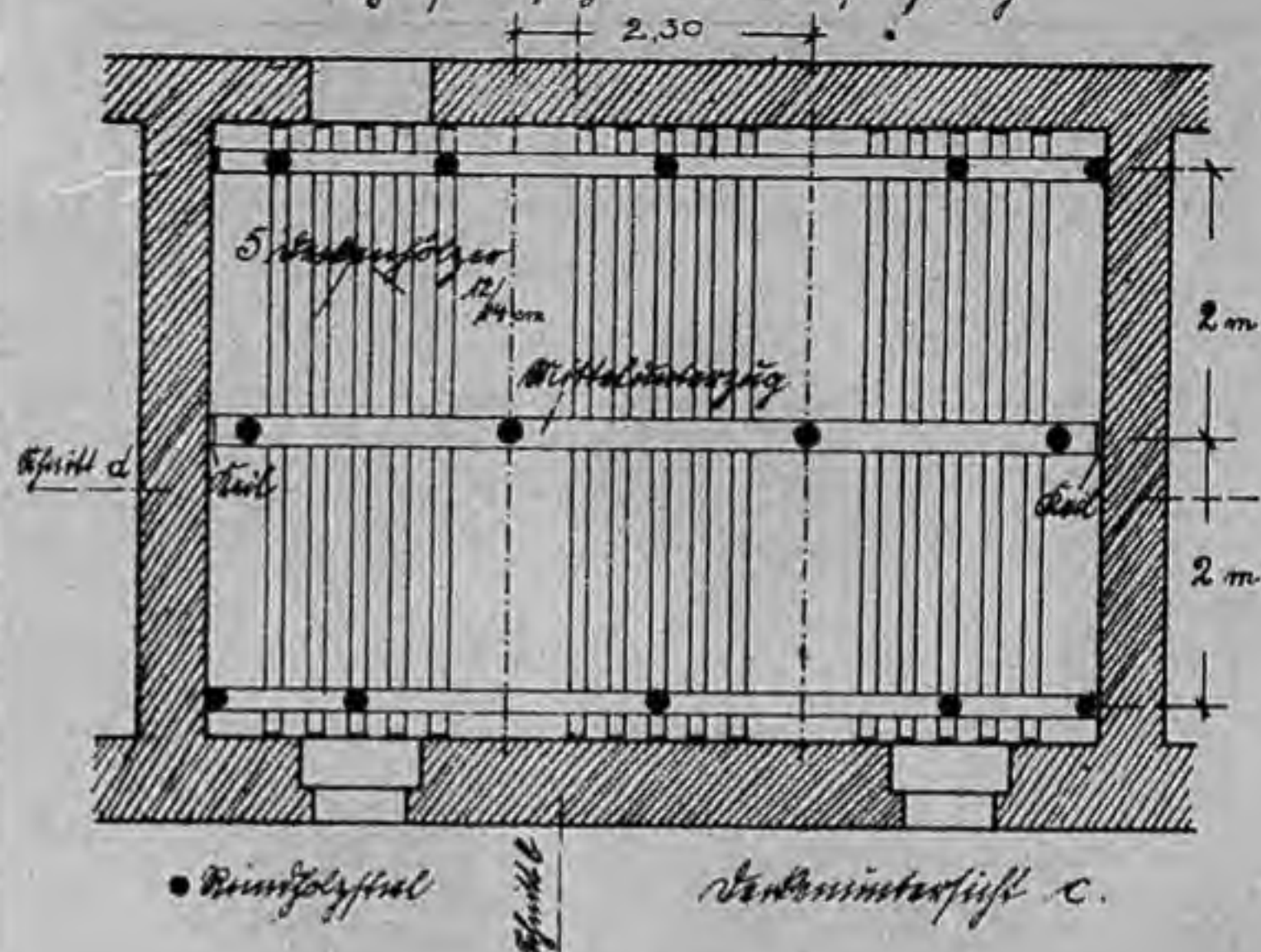
Bild 1.
a.

Beschriftung: Verlaßmäßige Verlaßmäßigkeit



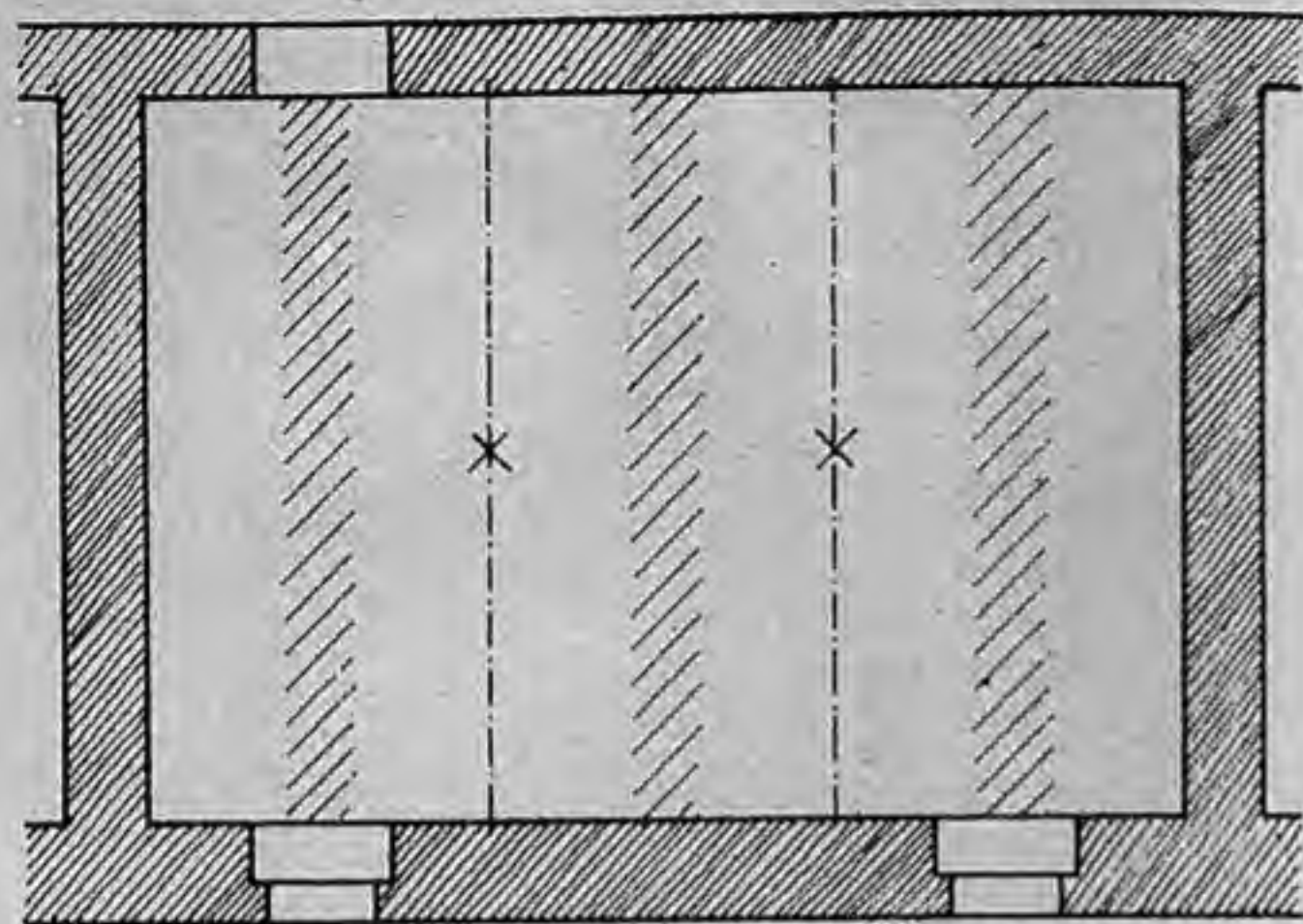
Blatt 1.
L.

Beschriftung: Verlaßmäßige Verlaßmäßigkeit



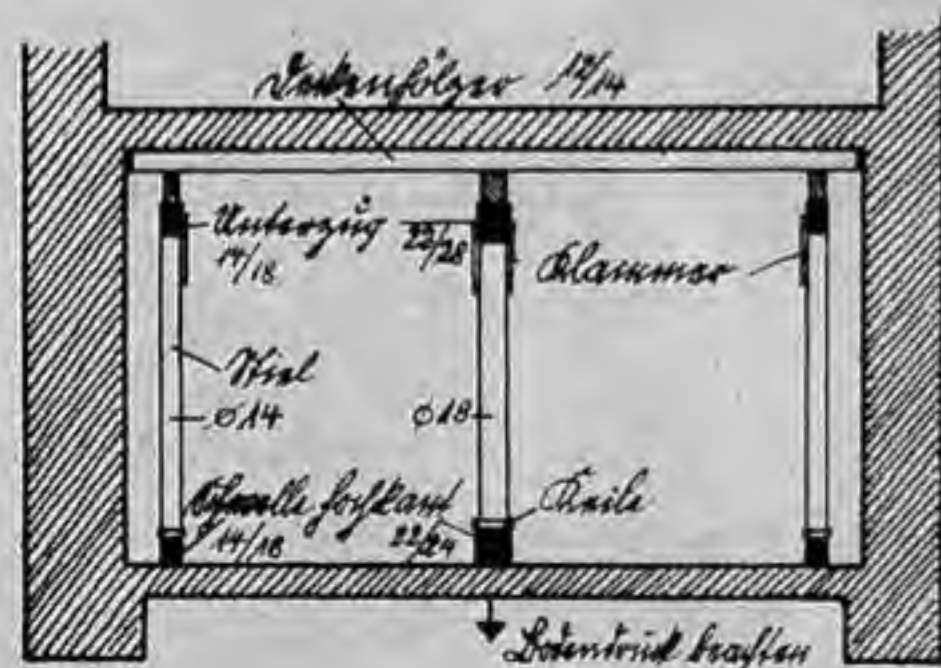
Blatt 3.

Trichterförmige Entwässerung



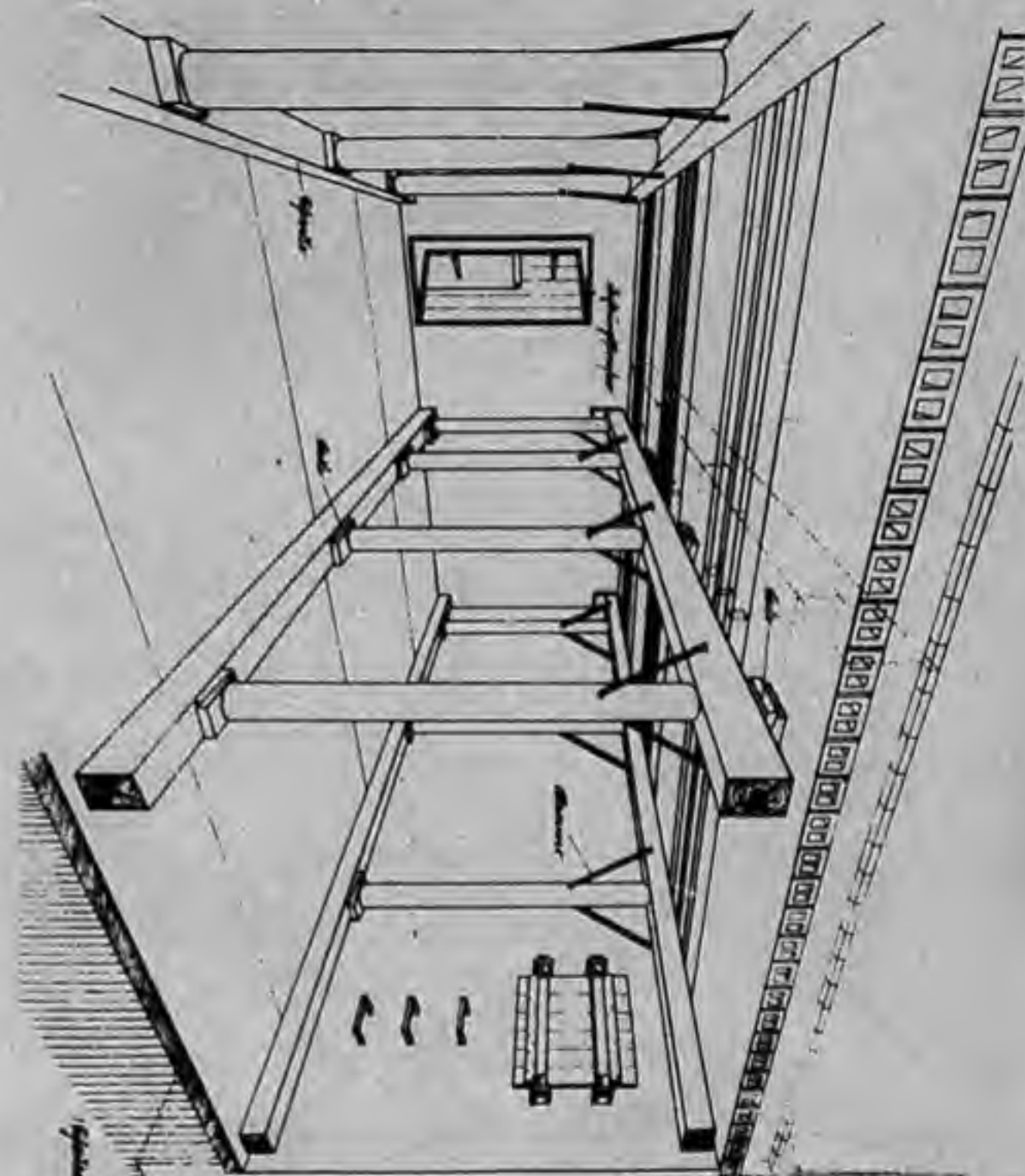
*gefälligte
Wannen*

a.



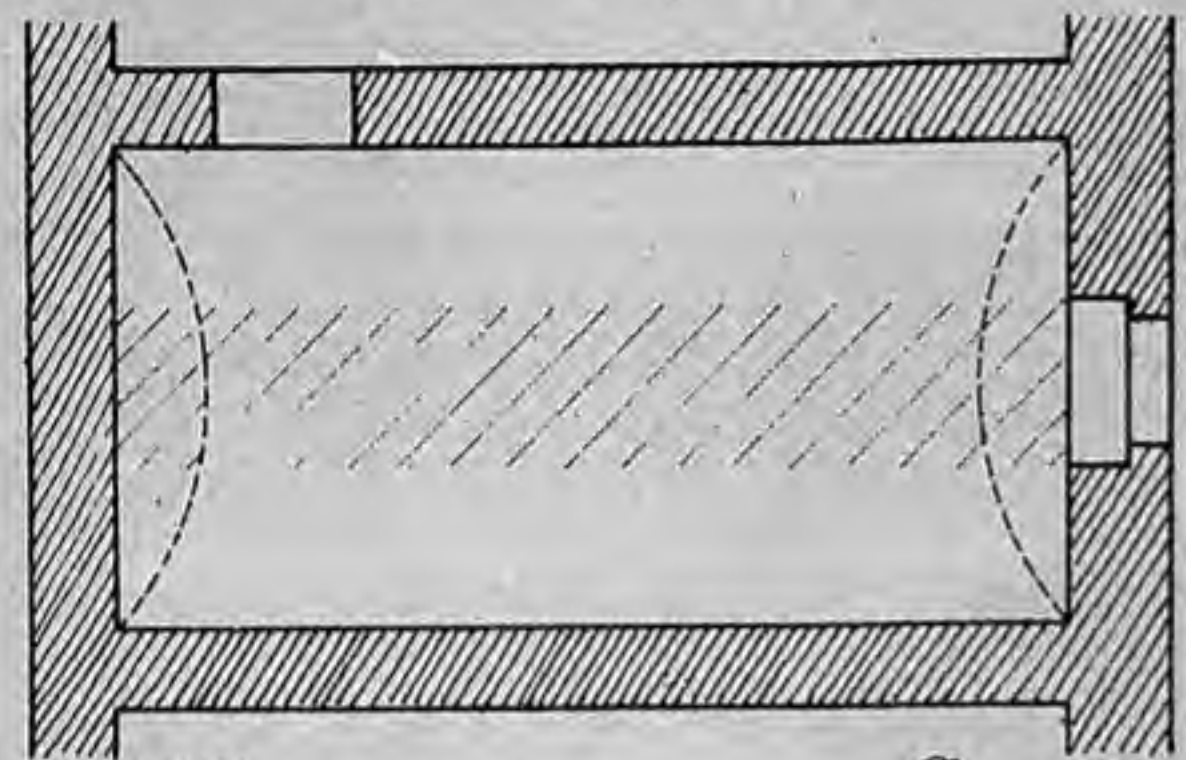
Querschnitt b

Lil 3



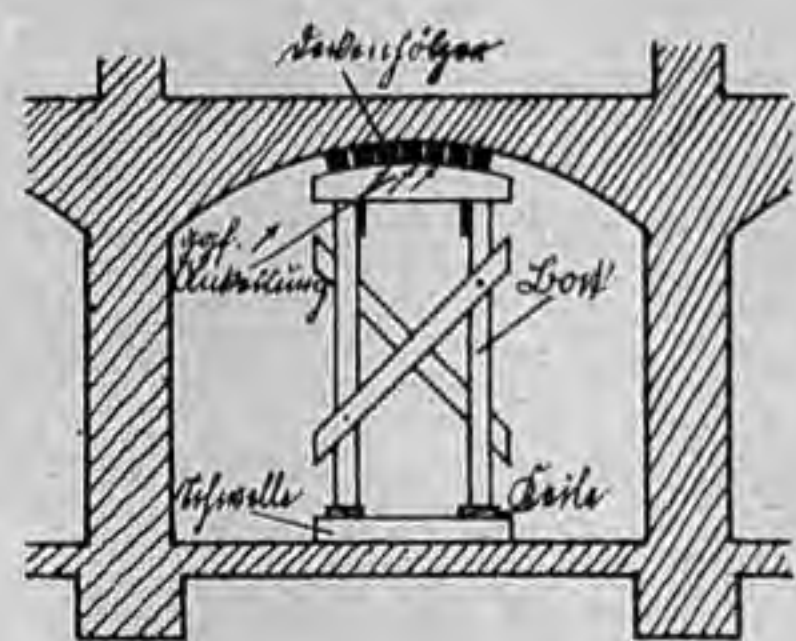
Seite 2

Lebelflämähige Gensölörabhreifung

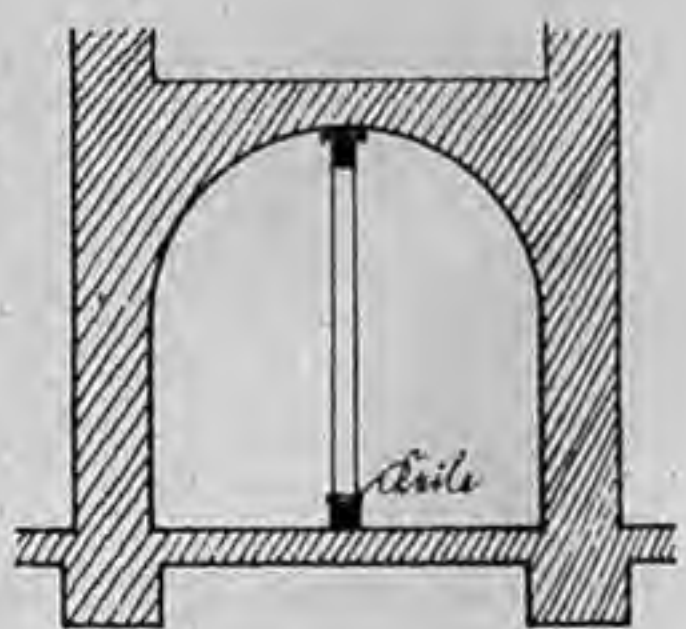


gefäferter Teil

a.



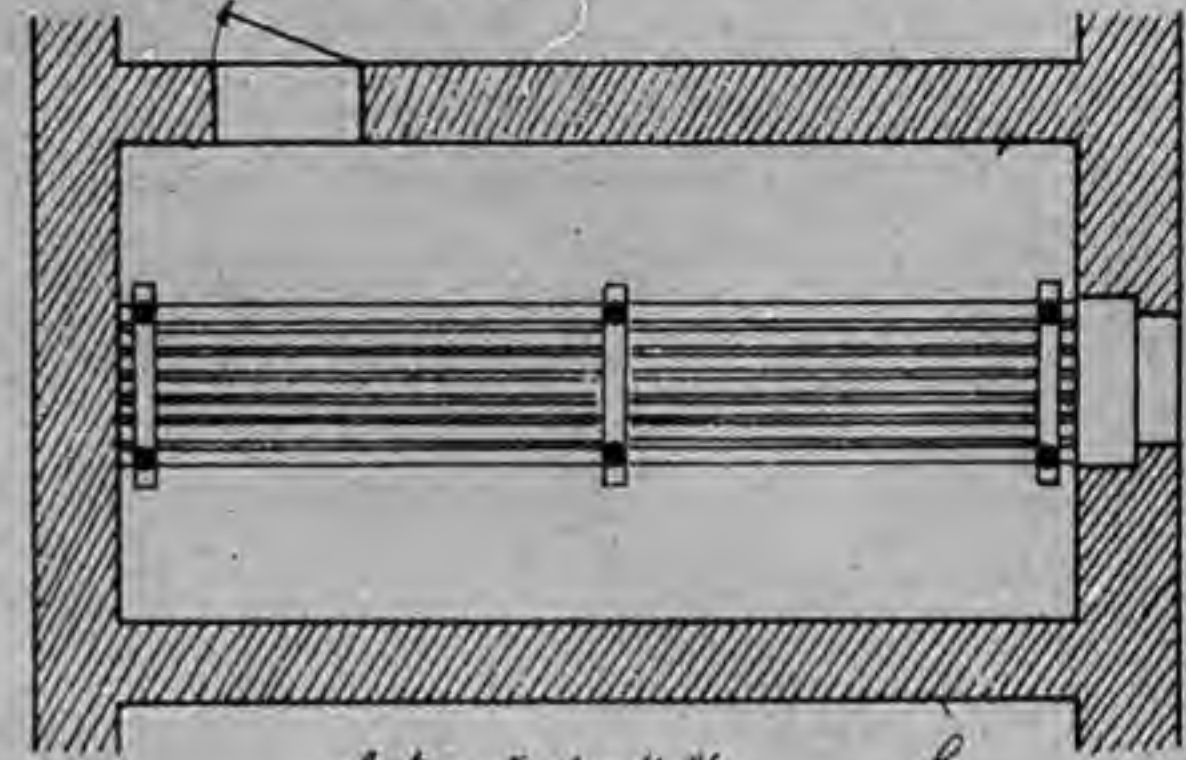
Zeichn. C 1.



Zeichn. C 2.

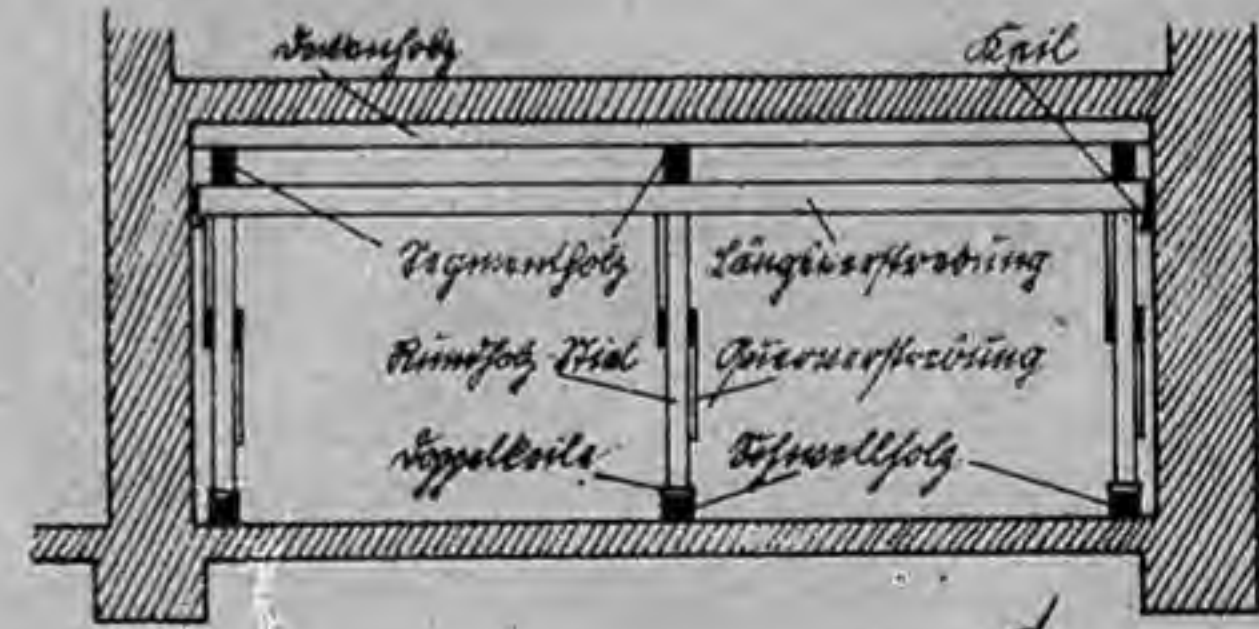
Bild 4.

Lebelflämähige Gensölörabhreifung



Lebelfolge

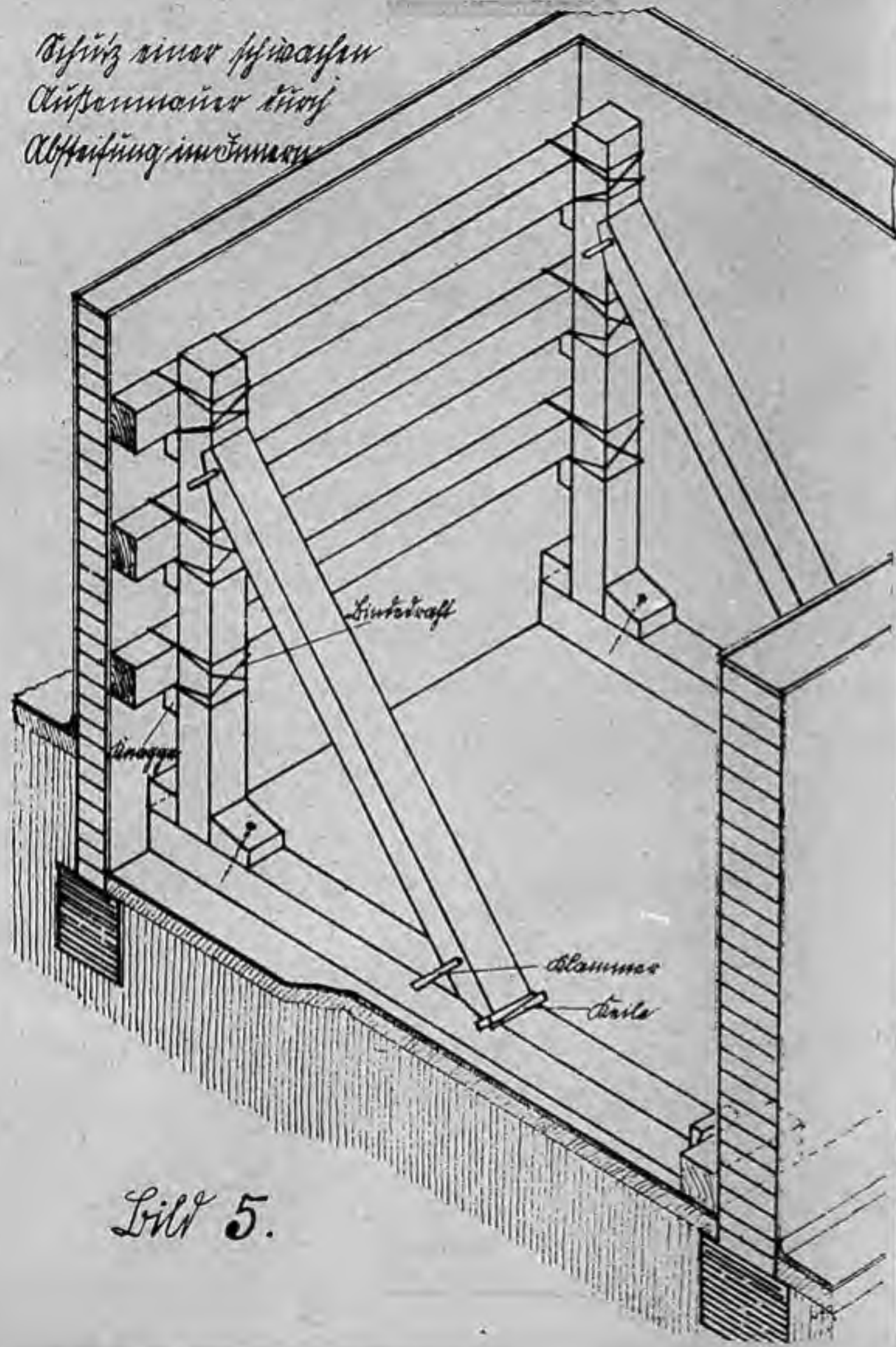
b.



d.

Bild 4.

Befestigung einer hydraulischen
Ausspannvorrichtung
Abkühlung im Innern



Libl 5.

SCHUTZ GEGEN SPLITTER EINER FLIEGERBOMBE;

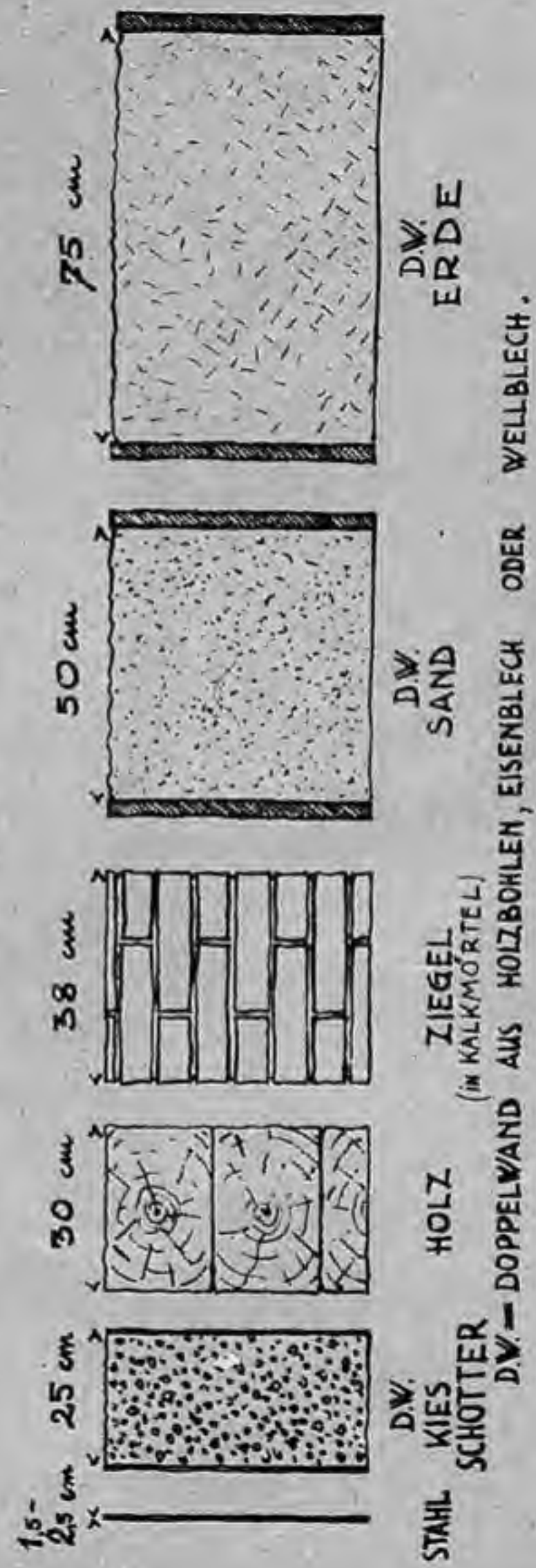


BILD 6.

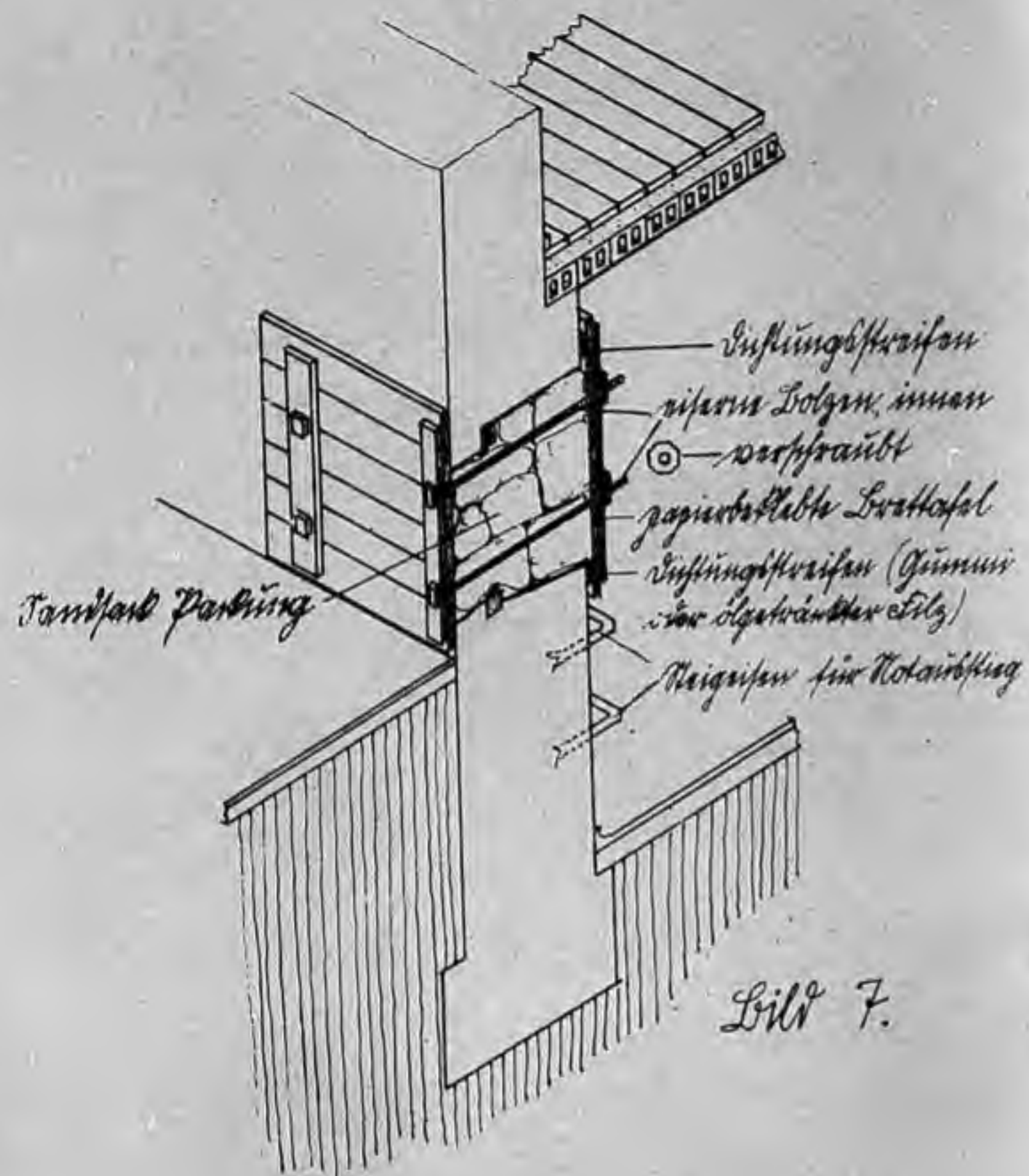


Bild 7.

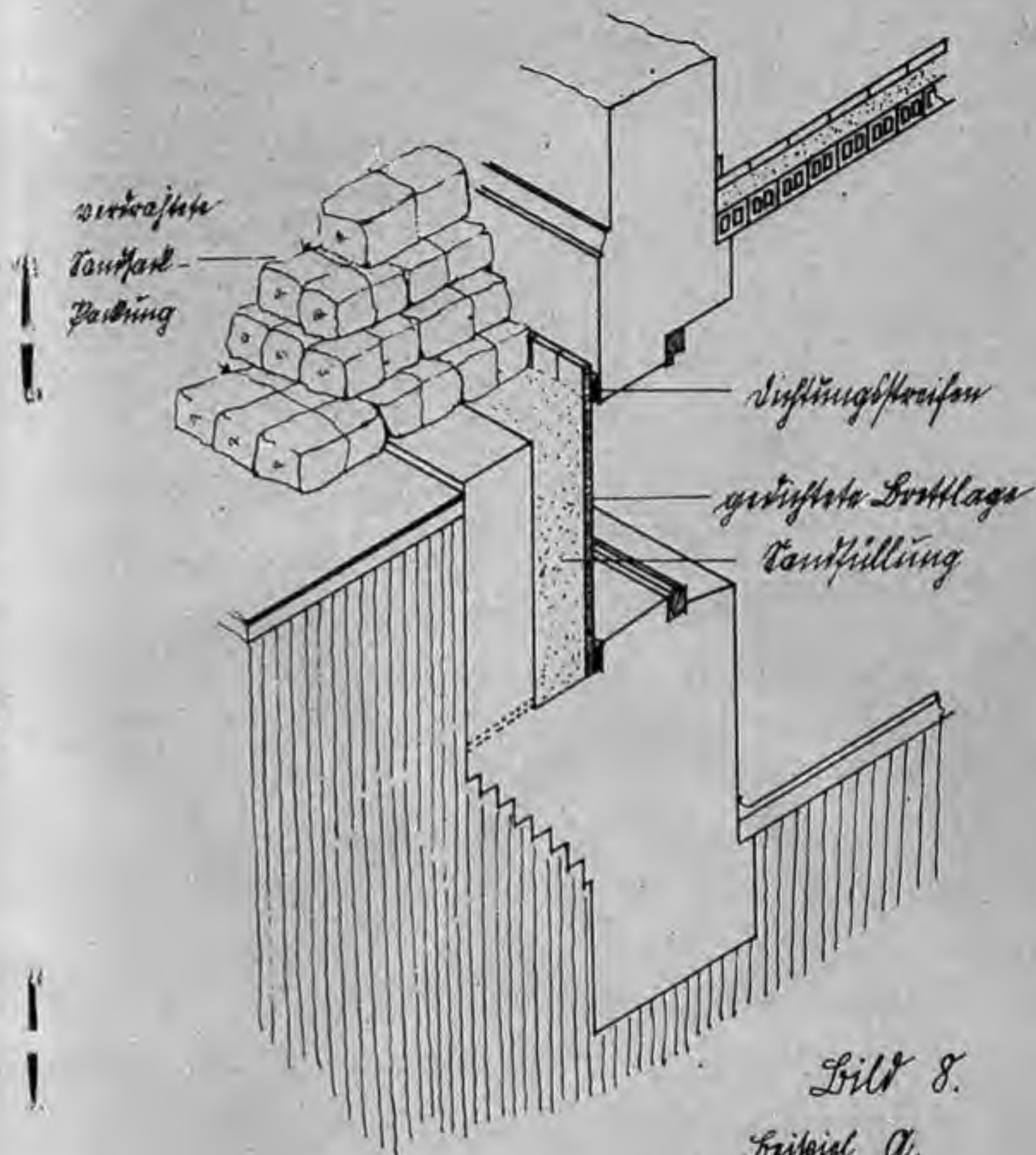
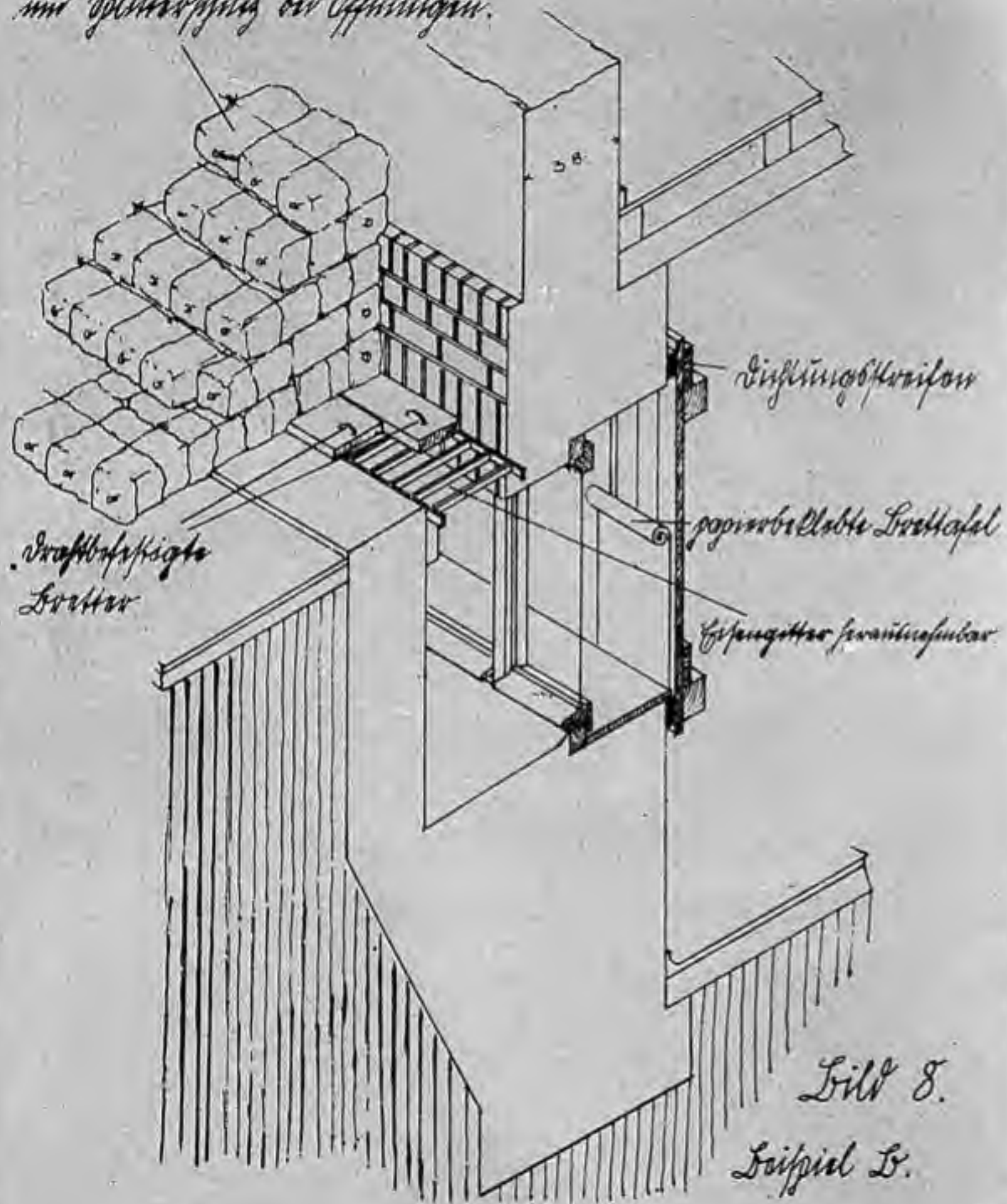
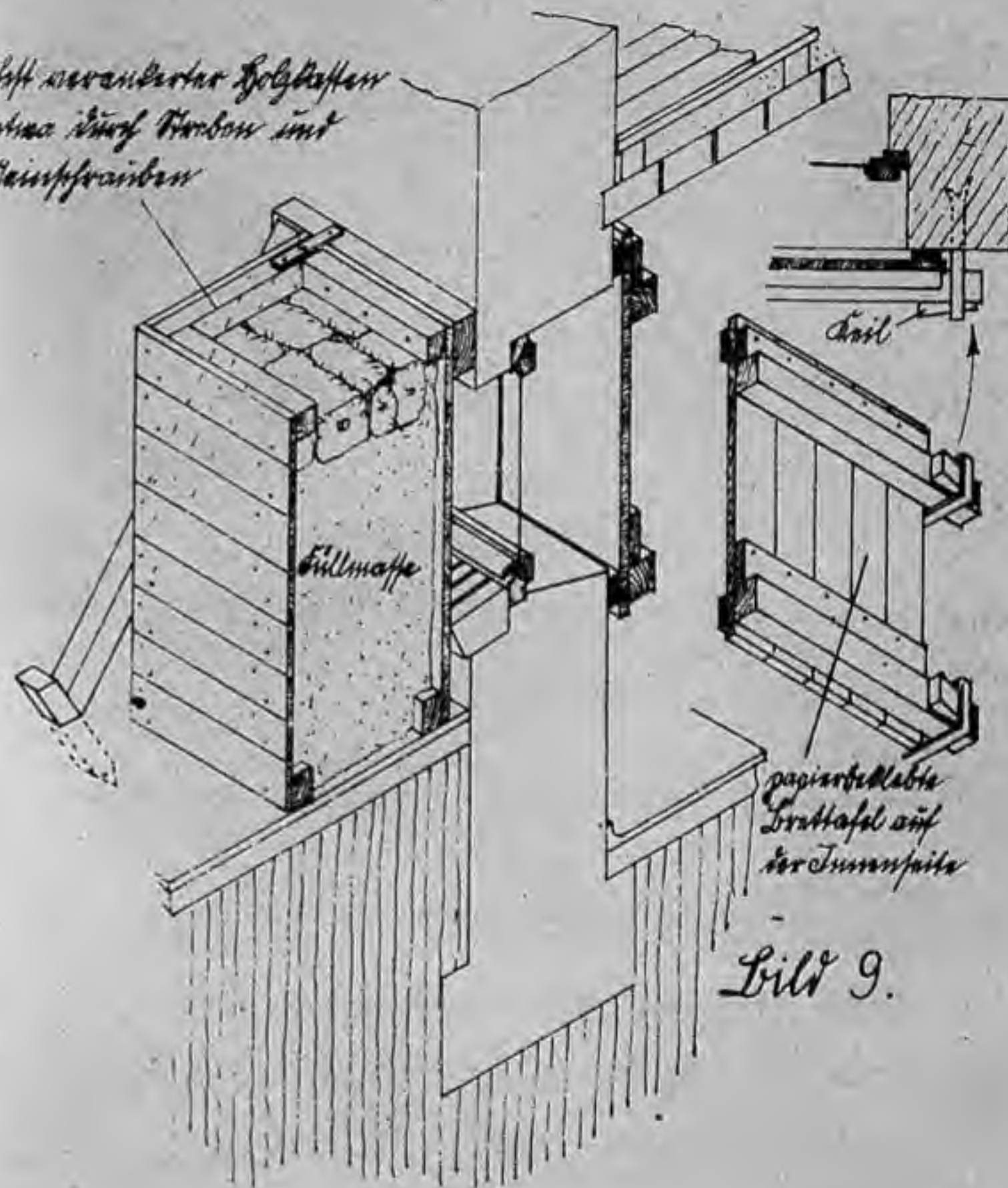


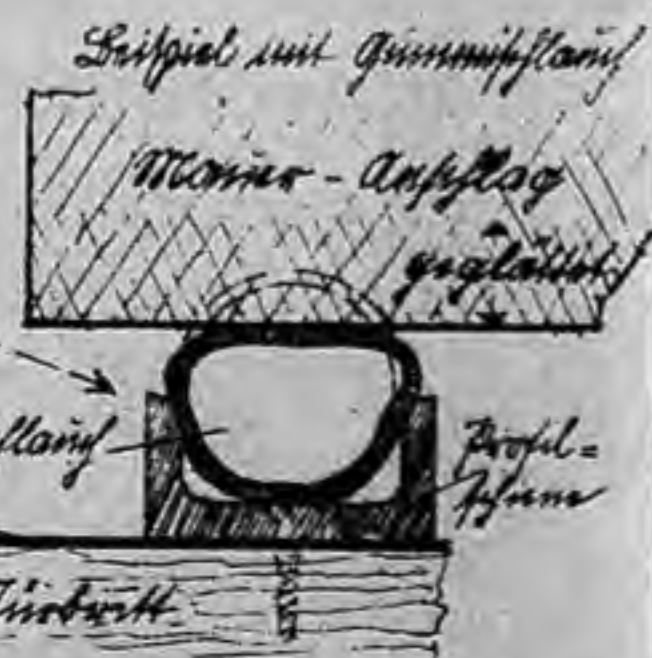
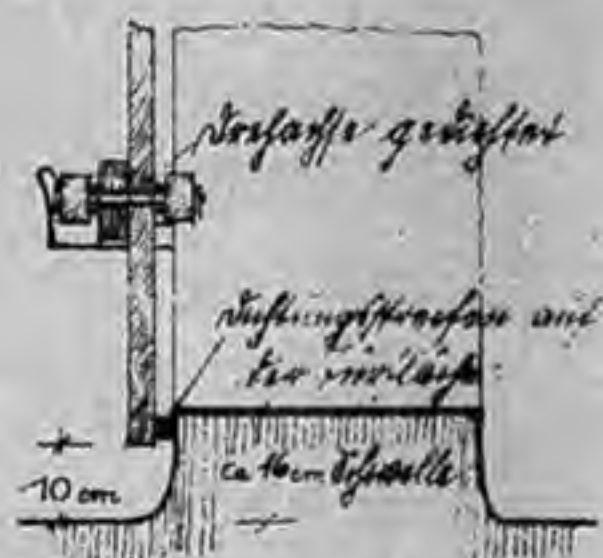
Bild 8.
Beispiel A.

Verworfene Tanne-Parlure
 außen als Tüfel zu Wasser Wände
 und Tüfelstühle bei Öffnungen.

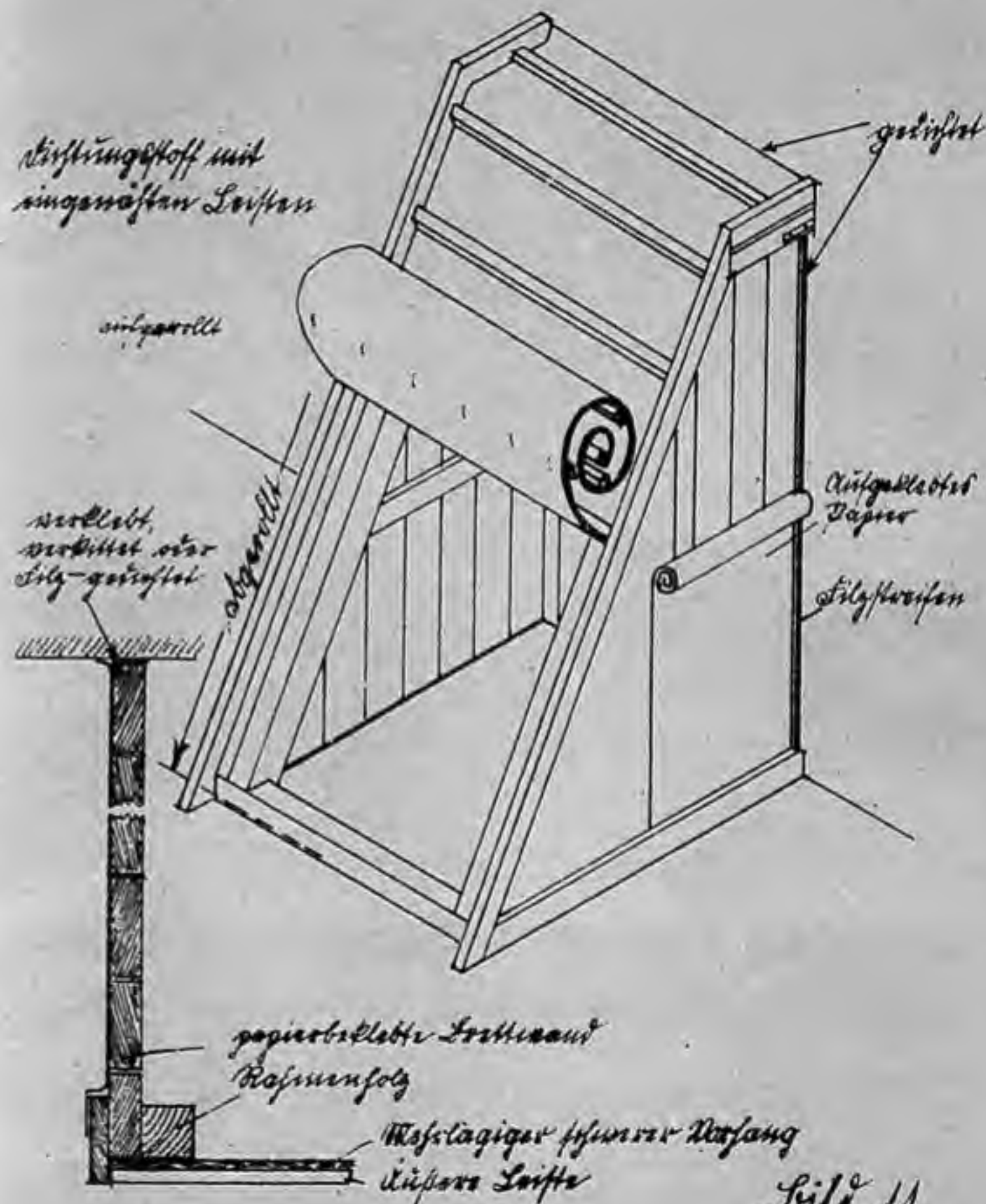


fest verworfener Holzrahmen
 aus zwei Hölzern und
 Hauptstreben

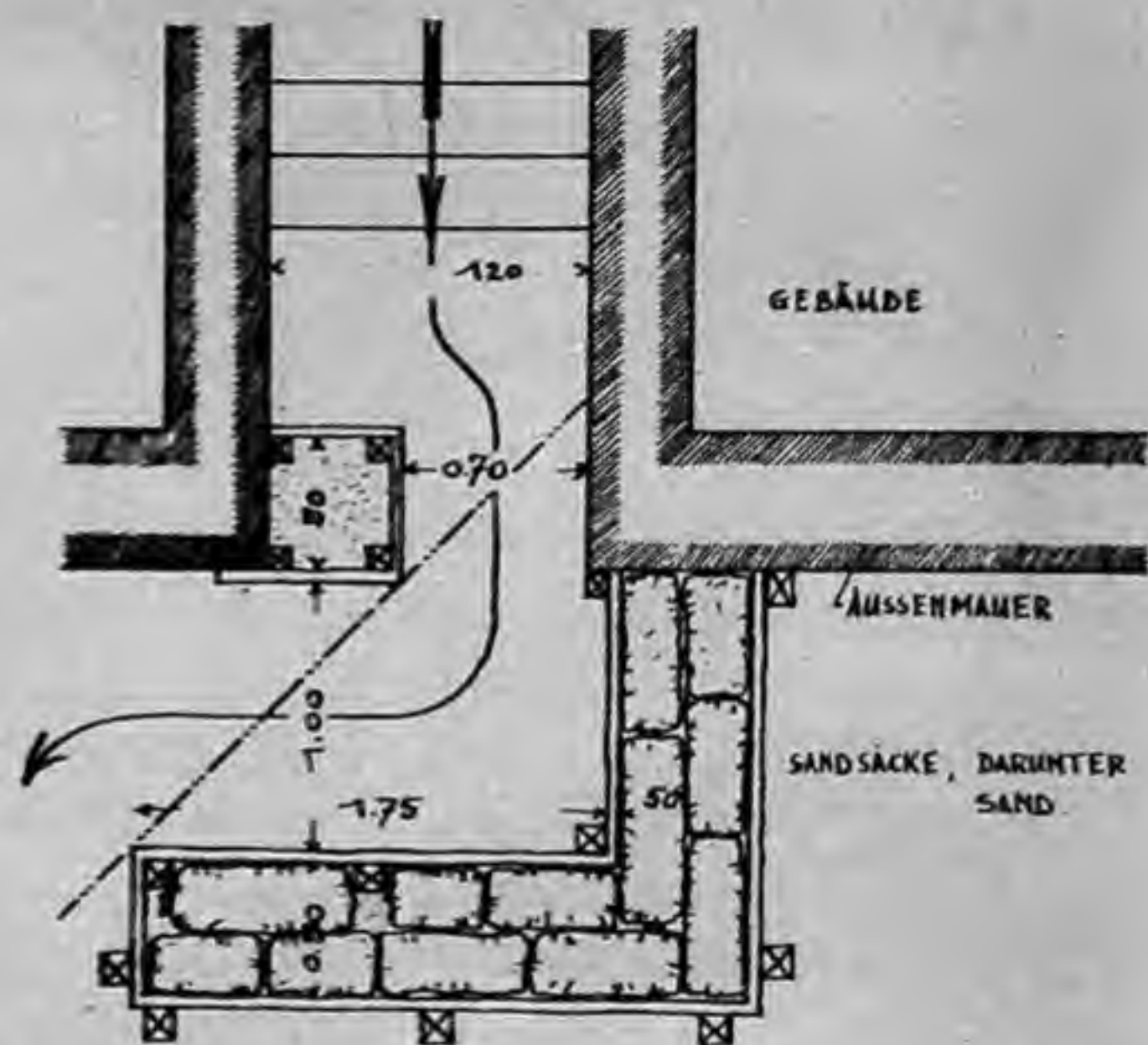




Vorhang Abplümp.



Libro 11.



SPLITTERSCHUTZBLENDE VOR EINEM EINGANG.
BILD 12.

SCHUTZBLENDE VOR EINER AUSSENTÜR

HALB KELLER
-1,00

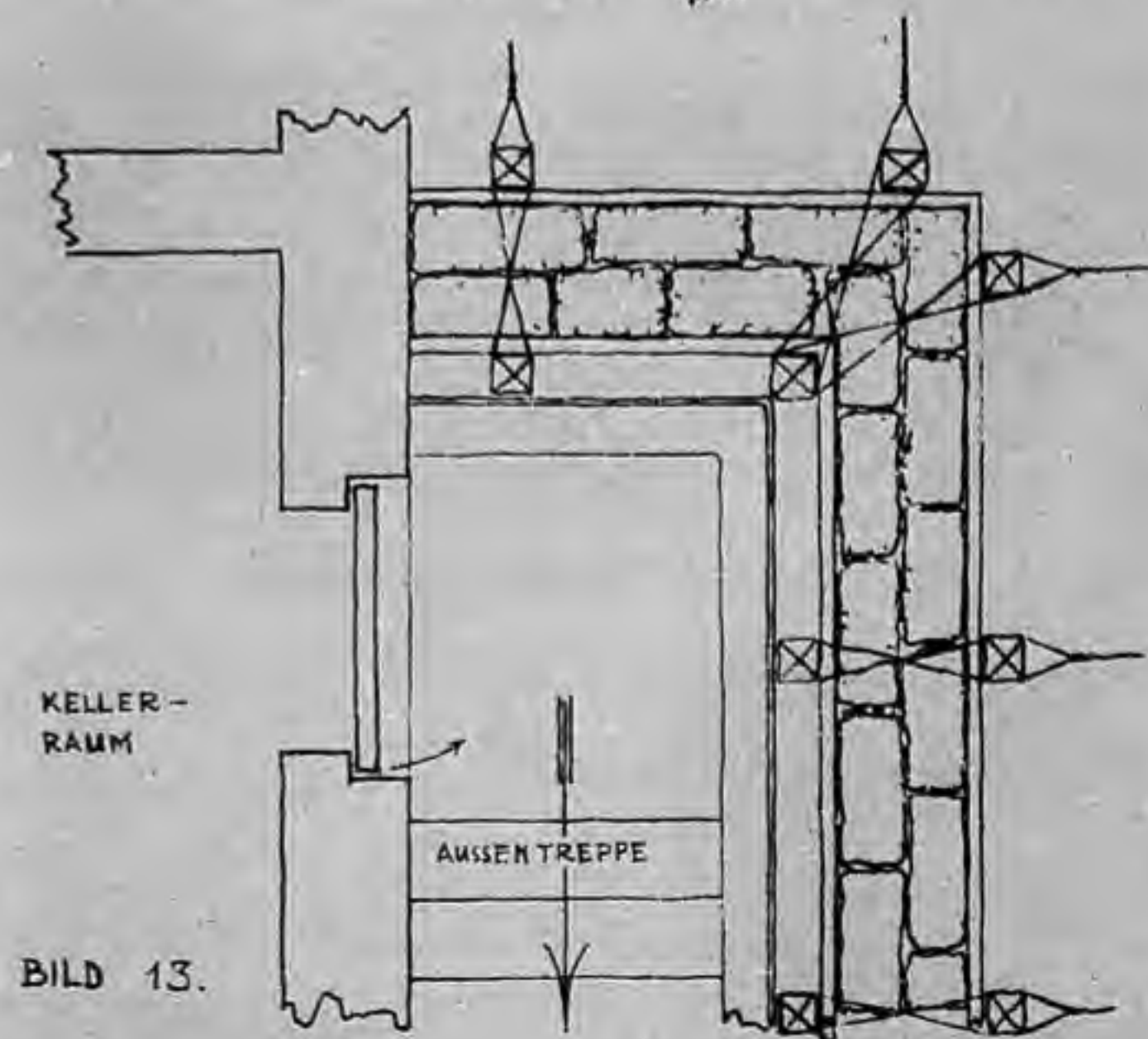
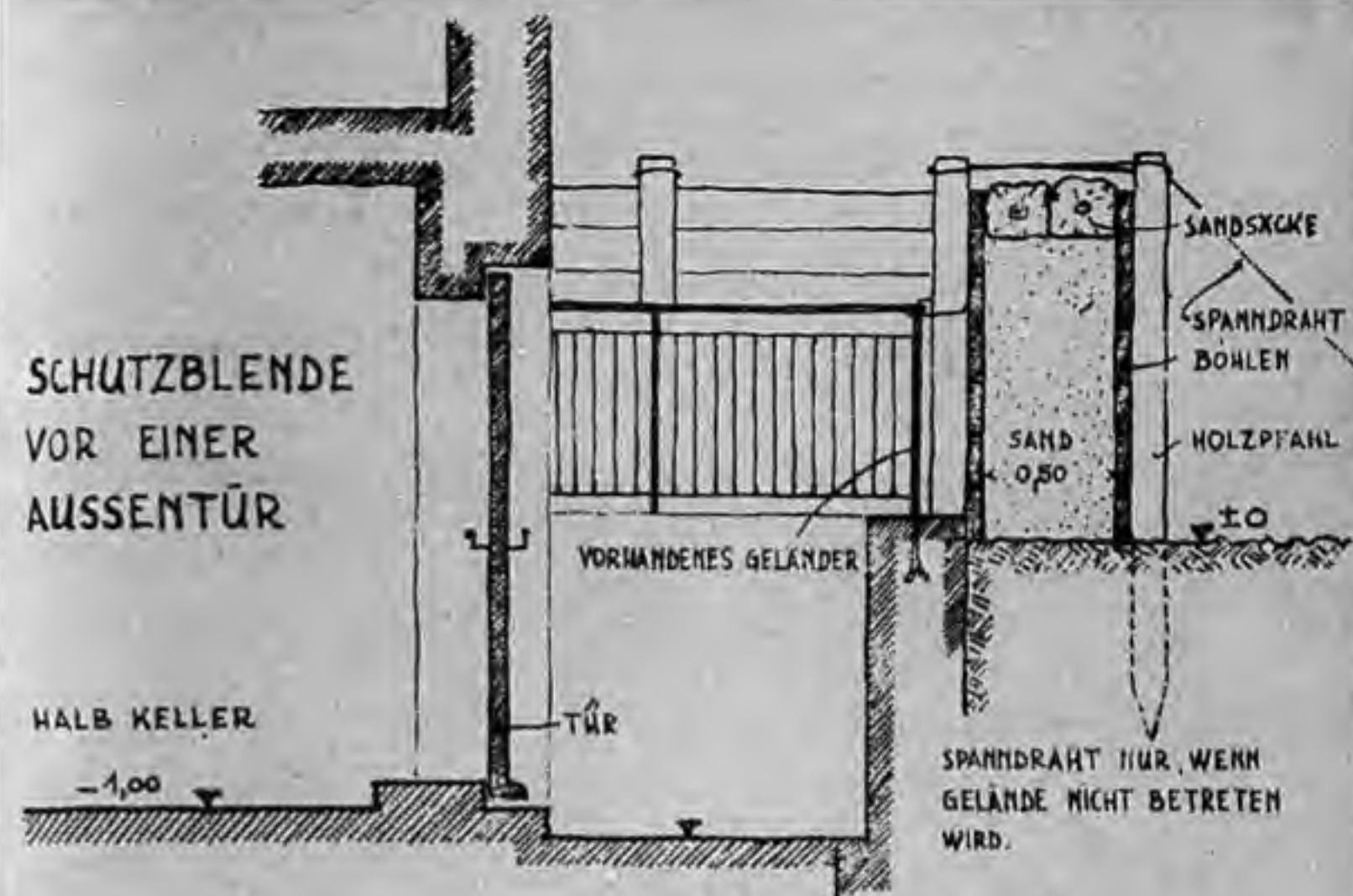
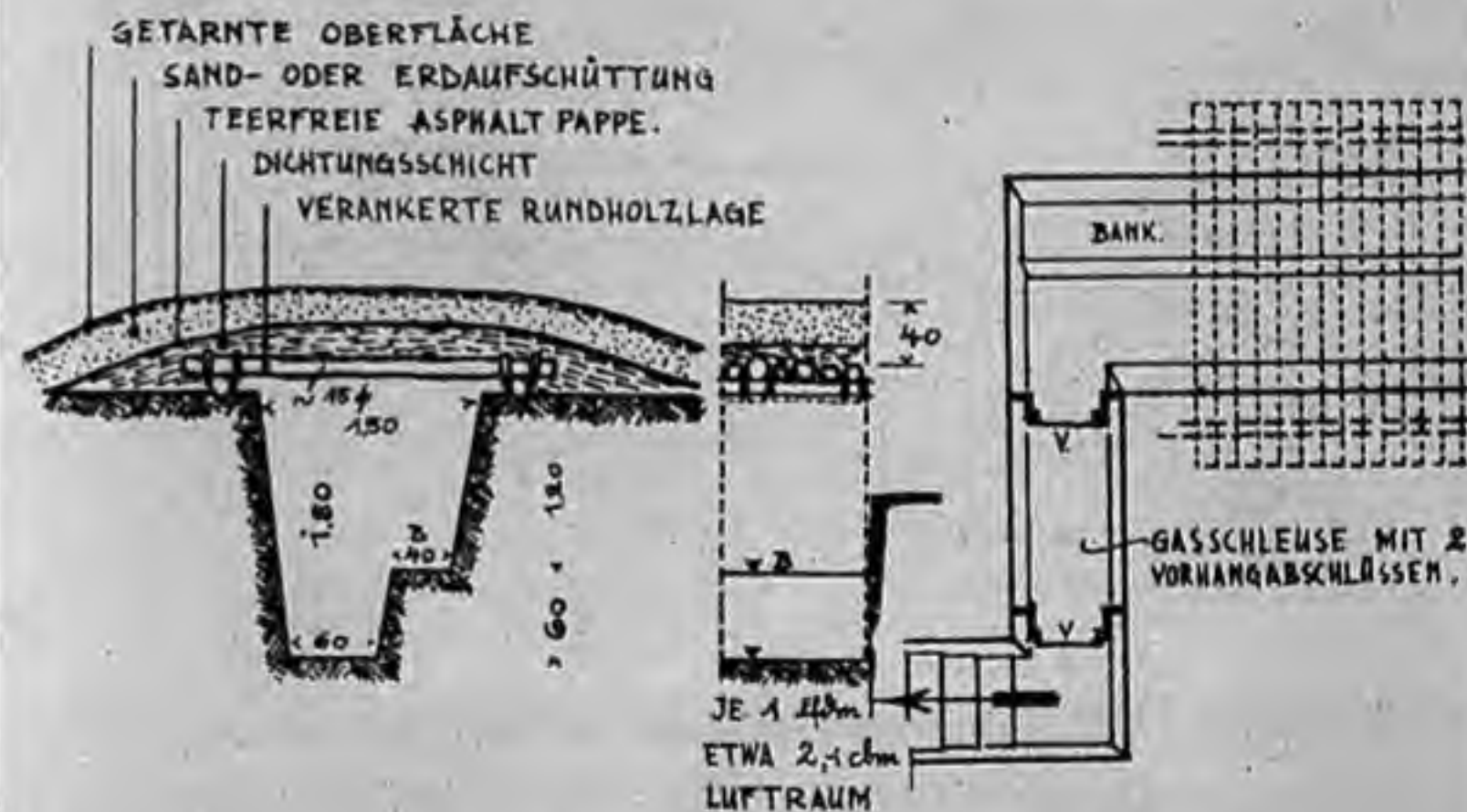
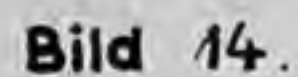
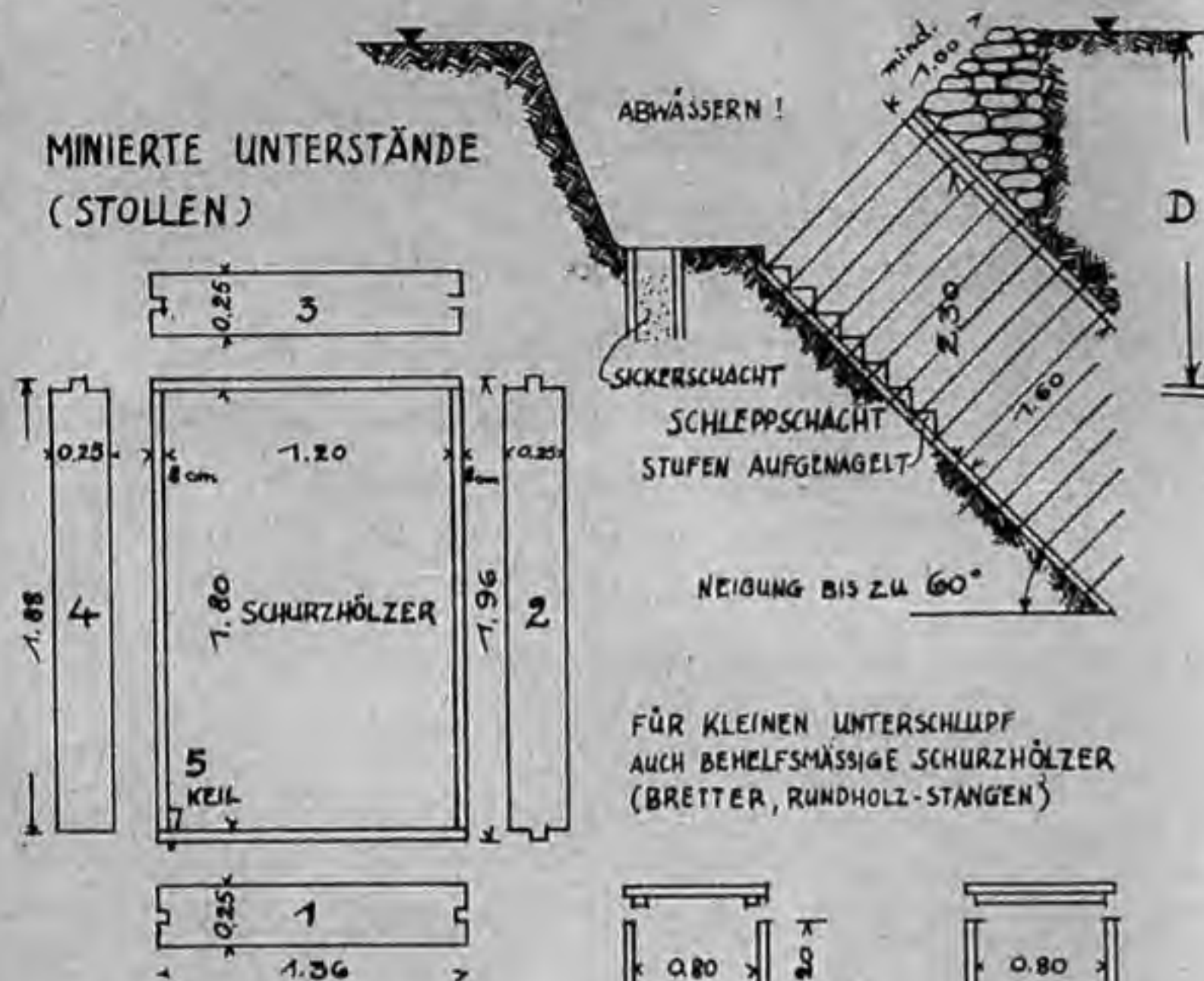


BILD 13.



GEDECKTE GRÄBEN.

MINIERTE UNTERSTÄNDE (STOLLEN)



FÜR KLEINEN UNTERSCHLUPF
AUCH BEHELFSMÄSSIGE SCHURZHÖLZER
(BRETTER, RUNDHOLZ-STANGEN)

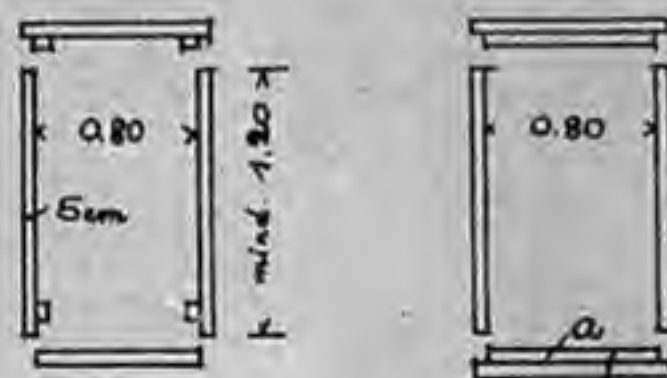
EINSETZEN DER RAHMENHÖLZER IN
DER REIHENFOLGE 1 BIS 4.

D = DECKENSTÄRKE DES BODENS
ÜBER DEM UNTERSTAND:

SICHER GEGEN LEICHTE BOMBEN
ETWA 5-6 m.

SICHER GEGEN MITTLERE BOMBEN BIS ZU 30 kg
ETWA 10-12 m JE NACH

FESTIGKEIT DES BODENS.



AUFNAGELN DIESES BRETTSTÜCKES *a*
ERST NACH SETZEN DES RAHMENS.

IMPRÄGNIERUNG DES HOLZES SCHÜTZT
GEGEN FÄULNIS.

AUCH RAHMENTEILE AUS EISENBETON SIND VERWENDBAR.

BILD 16.

Anhang

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. *VI*

CASE NO. *VI*

TER MEER

DOCUMENT NO. *259*

Ter Meer

~~DEFENSE~~ EXHIBIT

NO. *59*

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED *12/2/48*

TER MEER
DOC. NO. *259*

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT NO. *59*
12/2/48

Dokument TER MEER Nr. 259

Exhiblt ter Meer Nr. _____

4

Verkleiftschutz

Industrieller Luftschutz

4. Merkblatt: Luftschutz-Übungen industrieller Werke

Bearbeitet vom

**Reichsverband
der Deutschen Industrie**

Industrieller Luftschutz

4. Merkblatt: Luftschutz-Übungen industrieller Werke

Berlin, den 15. November 1932.

Industrieller Luftschutz

4. Merkblatt: Luftschutz-Übungen industrieller Werke

Berlin, den 15. November 1932.

INHALT

	Seite
I. Zweck der Luftschutzübungen	5
II. Arten der Luftschutzübungen	5
a) Selbständige Werksübungen	5
b) Gemeinsame Uebungen	6
III. Aufgaben der Vertrauensleute	6
IV. Tätigkeit der Werkluftschutzleiter	7
a) bis zur Vorwarnung	7
b) zwischen Vorwarnung und Fliegeralarm	8
c) während des Fliegeralarms	8
d) zwischen „Fliegeralarm zu Ende“ und „Luftgefahr vorbei“	9
e) auf Stichwort „Luftgefahr vorbei“	11
V. Befehlsstelle des Werkluftschutzleiters	11
VI. Belegschaft	12
VII. Schiedsrichter	13
VIII. Zuschauer	13
IX. Kosten der Uebungen	15
X. Schlußberichte	16

I. Zweck der Luftschutzübungen

1. Moderner ziviler Luftschutz ist Neuland.
2. Industrielle Luftschutzübungen ermöglichen es, ein brauchbares Bild von den in Betracht kommenden Aufgaben und den erforderlichen Arbeiten zu gewinnen.
3. Durch Uebungen wird die Sonderausbildung von Werksleitung und Belegschaft gefördert, die vorbereiteten Organisationen und Schutzmaßnahmen werden auf ihre Brauchbarkeit geprüft und — bei Veranstaltungen in größerem Rahmen — das Zusammenarbeiten der Werksleitung mit der Führung des Luftschutzortes und dem behördlichen Warndienst kontrolliert.
4. Nur Uebungen von voll arbeitenden Werken geben die größte Nutzwirkung.
5. Uebungen können in jedem Abschnitt der Vorbereitungsarbeiten mit Nutzen durchgeführt werden.
6. Die Gesamtdauer einer Uebung wird in der Regel eine bis zwei Stunden nicht überschreiten.

II. Arten der Luftschutzübungen

7. Man kann unterscheiden:
 - a) Vollübungen, welche sämtliche Teile des Werks umfassen, und
 - b) Leitungsübungen, welche auf die Werkluftschutzleitung beschränkt bleiben.
8. Zahlreiche Zwischenlösungen sind möglich.
9. Uebungen des industriellen Luftschutzes können selbständig von einem einzelnen Werk oder als gemeinsame Uebungen im Anschluß an Uebungen des unter polizeilicher Leitung stehenden örtlichen zivilen Luftschutzes bzw. des militärisch organisierten Flugmelde- und Luftschutzwarndienstes durchgeführt werden.

a) selbständige Werksübungen

10. Eine unter eigener Verantwortung eine selbständige Werksübung vornehmende Firma hat rechtzeitig mit ihrem Vertrauensmann Fühlung aufzunehmen, damit dieser unterstützend eingreifen und im Einvernehmen mit dem Werk den Vorgang in geeigneter Weise — insbesondere zu Lehrzwecken — ausnutzen kann; die

örtliche Luftschutzleitung (Polizeiverwalter) sollte in der Regel über die bestehende Absicht unterrichtet werden.

11. Jede Vertrauensstelle sollte eine eingehende Lehrübung für die Vertrauensleute ihrer Region veranstalten.

12. Die Vertrauensleute können dann durch ähnlich angelegte Lehrübungen die Werkluftschutzleiter ihres Bezirkes so ausbilden, daß diese selbständig praktische Werksübungen veranstalten können.

b) gemeinsame Uebungen

13. Ueber geplante gemeinsame Uebungen wird der Reichsverband der Deutschen Industrie die zuständigen Vertrauensstellen unterrichten, die ihrerseits durch ihre Vertrauensleute die örtlichen Vorarbeiten durchführen lassen werden.

III. Aufgaben der Vertrauensleute

14. Aufgaben der Vertrauensleute, die im allgemeinen zur örtlichen — zivilen oder industriellen — Uebungsleitung treten, sind vor allem:

- a) Verbindung mit der zivilen oder industriellen Uebungsleitung und der örtlichen Luftschutzleitung bzw. der militärischen Uebungsleitung im Bezirk (Wehrkreis-kommando ist zu halten insbesondere durch Teilnahme an den Besprechungen dieser Stellen, in denen industrielle Fragen berührt werden; gelegentlich sollten Werkluftschutzleiter beteiligter Firmen mitherrangezogen werden.
- b) Die Firmen, die sich an der gemeinsamen Uebung beteiligen wollen, sind im Einvernehmen mit der zivilen oder industriellen Uebungsleitung, der Führung des Luftschutzortes und den Werksleitungen auszusuchen.
- c) Die teilnehmenden Firmen sind in jeder Weise zu unterstützen und grundsätzlich zu unterrichten über
 - I. die Namen, Anschriften und Fernsprechnummern der ausschlaggebenden Herren der zivilen oder industriellen Uebungsleitung, der örtlichen Luftschutzleitung und der für das Werk in Betracht kommenden Schiedsrichter,
 - II. die Uebungslage und die Uebungsart (Vollübung oder Leitungsübung usw.),

III. die örtliche Lage und Personalbesetzung der behördlichen Warnzentrale sowie die Nachrichtenverbindung mit ihr,

IV. die Beteiligung von Zuschauern.

15. Nur durch ständige enge Verbindung zwischen örtlicher Uebungsleitung, militärischer Uebungsleitung im Bezirk, Führung des Luftschutzortes, Vertrauensmann und Werkluftschutzleiter vom Eingang der ersten Mitteilung des Reichsverbandes der Deutschen Industrie bis zur Schlußbesprechung wird eine sachgemäße Beteiligung industrieller Werke an gemeinsamen Luftschutzübungen sichergestellt.

IV. Tätigkeit der Werkluftschutzleiter

16. Der Werkluftschutzleiter bereitet die Uebung vor und führt sie im Einvernehmen mit den beteiligten Stellen durch; er ist allein für die Durchführung sämtlicher Schutzmaßnahmen verantwortlich.

a) bis zur Vorwarnung

17. Bis zur Vorwarnung sind — zum Teil in Zusammenarbeit mit dem Vertrauensmann — folgende Vorbereitungsmaßnahmen zu treffen:

- a) Die Art der Uebung (Voll- oder Leitungsübung usw.) ist festzulegen; ferner ist zu bestimmen, ob zur Erleichterung der Ausbildung sich die gleichzeitig abspielenden Einzelbilder nacheinander vorgeführt werden sollen.
- b) Besonderer Ueberlegung bedarf die Durchführung von Uebungen bei Dunkelheit.
- c) Die häufig notwendige Markierung von Maßnahmen und von Ausrüstungsstücken ist anzuordnen; fehlende Ausrüstungsstücke können von der Behörde oder von befreundeten Firmen leihweise beschafft werden.
- d) Die Unterrichtung, Ausrüstung und Einteilung der Belegschaft ist nachzuprüfen und gegebenenfalls zu ergänzen.
- e) Doppelerfassungen einzelner Leute sind durch Vereinbarungen mit den beteiligten Stellen zu verhüten.
- f) Die Anordnungen für die Tätigkeit der aktiven und passiven Belegschaft sind nachzuprüfen.
- g) Maßnahmen für die Zeit, in der nicht gearbeitet wird (bei Schichtwechsel usw.) dürfen nicht übersehen werden.

- h) Anschläge in den Arbeits- und Schutzräumen über das Verhalten der Belegschaft bei Fliegeralarm oder während eines Angriffs, Wegweiser von den Arbeitsräumen zu den Schutzräumen und Deckungsgräben und die Bezeichnung der Eingänge der Schutzräume sind sobald als möglich anzubringen.

Bemerkung: Es empfiehlt sich, in den Räumen die Anschläge unter Glas und Rahmen ständig hängen zu lassen.

b) zwischen Vorwarnung und Fliegeralarm

18. Die bei gemeinsamen Übungen fernmündlich von der behördlichen Warnzentrale im allgemeinen bei der Fernsprechzentrale des Werkes eingehende Vorwarnung wird von dieser selbständig an den Werkluftschutzleiter und an eine Reihe vorher schriftlich festgelegte Stellen (Abdruck auf der Fernsprechzentrale ausgehängt — vgl. I. Merkblatt S. 9/10 — weitergegeben.

19. Der Werkluftschutzleiter begibt sich sofort auf seine ständig vorbereitete Befehlsstelle, auf die auch die Fernsprechzentrale umgeschaltet wird und überwacht die Durchführung der für den Zeitpunkt des Eingangs einer Vorwarnung vorgesehenen Maßnahmen.

c) während des Fliegeralarms

20. Bei Eingang des Stichwortes „Fliegeralarm“ wird das im ganzen Werk vernehmbare, mit der örtlichen Luftschutzleitung vereinbarte Zeichen „Fliegeralarm“ (Werksalarm) gegeben; es entwickelt sich der Werksalarm entsprechend den früher gegebenen Anordnungen selbständig unter der steten Ueberwachung des Werkluftschutzleiters.

21. Aktive (soweit dies nicht schon geschehen) und passive Belegschaft begeben sich schleunigst — Höchstzeit zehn Minuten — unter der Aufsicht der Werkspolizei auf die ihnen zugewiesenen Plätze; der Stab des Werkluftschutzleiters tritt auf der Befehlsstelle zusammen; Schutzraumordner und Arbeitstruppführer übernehmen ihre Leute, Feuerwehrposten und Beobachtungspersonal (möglichst stets zwei Personen zusammen) suchen auf den Böden und in den Arbeitsräumen die ihnen zugewiesenen gesicherten und, wenn zugänglich, mit Fernsprechverbindung zum Werkluftschutzleiter und mit sonstigen Nachrichtenmitteln versehenen Schutzräume auf usw.

22. Die dem Werk zugeteilten Schiedsrichter unterrichten zeitgerecht die in Betracht kommenden Werksangehörigen, insbesondere

den Werkluftschutzleiter, über die Wirkung des Angriffs durch vorbereitete Einlagen, wie etwa:

Auf Hof 1 und 2 sind Brandgranaten (Gasgranaten) gefallen, die Wasser-(Gas)leitung bei a ist durch eine Brisanzgranate zerstört, Holzschuppen A und B sind in Brand geraten usw.

23. Die daraufhin vom Werkluftschutzleiter usw. getroffenen Maßnahmen — die stets aufzuzeichnen sind — sollen vor allem nachfolgenden Gesichtspunkten Rechnung tragen:

- a) Sparsamster Einsatz der Arbeitstrupps, da mit einer Unterstützung durch den anderweitig gebundenen öffentlichen Sicherheits- und Hilfsdienst nicht gerechnet werden kann.
- b) Nur die Gefahrenstellen sind während des Angriffs zu berücksichtigen, die — wie beispielsweise Brandherde — sich zu einer Bedrohung der Allgemeinheit auswachsen können.
- c) Giftgaserkrankte und bewegungsunfähig Verletzte sind schon aus humanitären Gründen schnellstens zu bergen.
- d) Eine Bedrohung des Nachbargeländes — etwa durch einen mit den Mitteln des Werkes nicht mehr löschraren Brand — ist der örtlichen Luftschutzleitung sofort mitzutellen.
- e) Arbeitstrupps dürfen nur auf Anordnung des Werkluftschutzleiters eingesetzt werden. Ausnahmen sind vom verantwortlichen Truppleiter dem Werkluftschutzleiter sofort zu melden.
- f) Der Werkluftschutzleiter kann in besonderen Fällen einzelnen Wachen das Recht erteilen, unter gleichzeitiger Meldung an ihn selbständig Hilfe bei dem in Betracht kommenden Arbeitstrupp anzuordern; der Anforderung ist vom Truppführer nachzukommen.

d) zwischen „Fliegeralarm zu Ende“ und „Luftgefahr vorbei“

24. Das von der Luftschutz-Warnzentrale eingehende Stichwort „Fliegeralarm zu Ende“ löst die Aufhebung des Fliegeralarms im Werk aus; sie wird durch Fernsprecher und Läufer veranlaßt.

25. Der Werkluftschutzleiter bleibt zunächst auf seiner Befehlsstelle und veranlaßt die bei Aufhebung des Fliegeralarms vorgesehenen Maßnahmen.

26. Nach Kenntnis von der Aufhebung des Fliegeralarms gehen sofort ohne besonderen Befehl vor:

- a) Gasspürer — vom Werkluftschutzleiter bereits während des Angriffes über ev. Giftgasmeldungen unterrichtet — suchen das Fabrikgelände schleunigst nach Spuren giftiger Gase oder Einschlagstellen von Gasbomben ab und unterrichten den Werkluftschutzleiter umgehend über das Ergebnis.
- b) Mit Gasschutzgerät einschl. Schutzkleidung ausgerüstete Werksangehörige prüfen die Notwendigkeit von Aufräumungs- usw. Arbeiten; insonderheit sind Feststellungen dringlich, ob vor Wiederaufnahme der Arbeit durch die Belegschaft betriebstechnische oder bauliche Instandsetzungsarbeiten unbedingt durchgeführt werden müssen.
- c) Mit Gasschutzgerät einschl. Schutzkleidung versehene Sanitätstrupps streifen nach festgelegtem Plan das Fabrikgelände ab und schaffen Tote, Verwundete und Gaskranke zu den vorbereiteten Kranken-Sammelstellen.

27. Der Werkluftschutzleiter läßt, wenn keine Gasgefahr besteht, schleunigst die passive Belegschaft durch die Ordner auf die Arbeitsplätze führen; außerdem entsendet die Werksleitung unter Beteiligung des Werkluftschutzleiters Bau-, Räumungs- und Fachtrupps zur Beseitigung festgestellter Schäden.

28. Haben die Gasspürer vergiftete Stellen dem Werkluftschutzleiter gemeldet, so muß dieser zunächst die Entgiftung durch die Entgiftungstrupps anordnen. Erst nach gemeldeter Entgiftung dürfen Bau- usw. Arbeiten begonnen und die passive Belegschaft auf ihre Arbeitsplätze geführt werden. In größeren Werken kann abschnittsweise Freigabe des Geländes zweckmäßig sein.

29. Der Werkluftschutzleiter wird, sobald ihm durch die Sanitätstrupps Verluste gemeldet werden, mit dem leitenden Arzt der örtlichen Luftschutzleitung die schnelle Abbeförderung sämtlicher Schwerverletzten in die Ortskrankenstellen vereinbaren; für die Behandlung Nichttransportfähiger im Werk muß ein Arzt angefordert werden.

30. Die Arbeitstrupps haben sich nach Durchführung ihrer Aufgaben unter Meldung an den Werkluftschutzleiter wieder an ihre Bereitstellungsplätze zu begeben.

e) auf Stichwort „Luftgefahr vorbei“

31. Auf das von der Luftschutzwarnzentrale eingehende Stichwort „Luftgefahr vorbei“, welches im allgemeinen durch Signal bekanntgegeben wird, begeben sich die nicht eingesetzten Arbeitstrupps ohne weiteres an ihre Arbeitsplätze.

Die weitere Tätigkeit des Werkluftschutzleiters richtet sich nach der Lage.

V. Befehlsstelle des Werkluftschutzleiters

32. Da die Befehlsstelle des Werkluftschutzleiters stets durch Beauftragte der Uebungsleitung eingehend geprüft werden wird, muß Personal, Organisation und technischer Aufbau sorgfältig vorbereitet werden, insbesondere ist zu berücksichtigen:

33. Die Befehlsstelle muß mit der Fernsprechzentrale des Werkes stets unmittelbar verbunden sein.

34. Eine Ausweichbefehlsstelle sollte stets vorbereitet sein, welche durch den Stellvertreter des Werkluftschutzleiters besetzt werden kann.

35. Können Befehlsstelle, Ausweichbefehlsstelle und Fernsprechstellen nicht splitter- und gassicher, beispielsweise in Kellerräumen, untergebracht werden, so müssen die beteiligten Personen — etwa mit Sandsäcken — gegen Splitter und — mit Gasschutzgerät — gegen Giftgase gesichert werden.

36. Die für die Befehlsübermittlung notwendigen Läufer und Radfahrer müssen über ihre Aufgaben unterwiesen und stets mit Gasschutzgerät versehen sein.

37. Fernsprechverbindungen und andere Verständigungsmittel mit den Schutzräumen der aktiven und passiven Belegschaft, mit den Wachen sowie mit der Luftschutz-Warnzentrale müssen vorhanden sein; Ersatzverbindungen sind stets erwünscht; nicht so nötig ist die unmittelbare Drahtverbindung zur örtlichen Luftschutzleitung.

Wünsche nach Verbindungen mit der Luftschutz-Warnzentrale sind an die Vertrauensleute zu richten.

38. Zur Unterstützung des Werkluftschutzleiters werden im allgemeinen gebraucht:

1 oder mehrere Stellvertreter, darunter möglichst ein Techniker, etwa 2 Schreibkräfte

Fernsprechbedienung aller für den Luftschutz benötigten Stellen. Läufer, Radfahrer usw. zur Befehlsübermittlung.

Zahl entsprechend der Größe des Werks.

39. Laufend sollte der Werkluftschutzleiter auf einer Werkskarte großen Maßstabes die Wirkung des Angriffs, die jeweilige Verteilung der Arbeitstrupps und die Unterbringung der Belegschaft vermerken.

40. Folgende Darstellungsarten sind von der Behörde angeordnet worden:

Werkspolizei einschließlich Ordner und Wachen	durch blaue Klötzchen
Werkfeuerwehr einschließlich Gas-spürern	durch rote Klötzchen
Entgiftungstrupps	durch gelbe Klötzchen
Sanitätstrupps	durch weiße Klötzchen mit rotem Kreuz
Aufräumungstrupps	durch braune Klötzchen
Fachtrupps	durch grüne Klötzchen
Einsturzscha'den	durch schwarze Fähnchen oder Kopfstecknadeln
Brandscha'den	durch rote Fähnchen oder Kopfstecknadeln
Gasscha'den	durch gelbe Fähnchen oder Kopfstecknadeln

Vgl. Nachtrag „Planspiele“ S. 20, lfd. Nr. 18

41. Es empfiehlt sich, die Belegschaft vor der ersten Uebung über den Luftschutzgedanken aufzuklären.

VI. Belegschaft

42. An den bisher durchgeführten industriellen Luftschutzübungen in verschiedenen Gegenden Deutschlands haben sich Angestellte und Belegschaft stets mit offensichtlichem Eifer beteiligt.

43. Es scheint daher im allgemeinen möglich zu sein, zum mindesten die Mitglieder der Arbeitstrupps über ihre Aufgaben schon jetzt zu unterrichten und allmählich auszubilden.

Deckblatt

Wir bitten, die Ziffer 47 (S. 13) unseres Merkblattes Nr. 4 — Luftschutzübungen industrieller Werke — wie folgt abzuändern:

Werkluftschutzleiter:

blaue Armbinde mit 1 cm breiten weißen Streifen oben und unten, dazwischen ein viereckiger, auf einer Ecke stehender weißer Stern (in der Form gleich dem Rangstern auf einem Offizier-Achselstück)

Stellvertreter des Werkluftschutzleiters:

ebenso, jedoch ohne die 1 cm breiten weißen Streifen

Meldegänger und Fernsprechpersonal:

blaue Armbinde mit großem weißen M bzw. F

Schiedsrichter:

weiße Armbinde

Werkpolizei:

blaue Armbinde

Ordner:

blaue Armbinde mit großem weißen O

Beobachtungsposten:

blaue Armbinde mit großem weißen B

Pförtner:

blaue Armbinde mit großem weißen P

Werkfeuerwehr:

rote Armbinde

Brandwachen:	rote Armbinde mit großem weißen W
Gasspürer:	gelbe Armbinde mit großem roten G
Entgifter:	gelbe Armbinde
Werksanitätsstrupp:	weiße Armbinde mit lang- gezogenem roten Kreuz (die geschützte Form des Genfer Kreuzes darf nur von Per- sonen, welche vom Roten Kreuz ausgebildet sind, ver- wandt werden)
Wiederherstellungstrupp:	braune Armbinde
Störungstrupp:	grüne Armbinde
Fahrzeugführer:	schwarze Armbinde
Notbelegschaft:	lila Armbinde

(vgl. Deckblatt zum Merkblatt
(Nr. 6, zu S. 35 H))

Breite der Armbinden 10 cm, Größe des Sterns (Durchmesser)
bzw. des Kreuzes (lange Seite) 7 cm, des Markierungsbuchstabens
5 cm.

Die Truppführer erhalten am oberen und unteren Rande der
Armbinde einen 1 cm breiten Streifen, welcher im allgemeinen
weiß, bei weißen oder gelben Armbinden aber rot ist.

Auf frühere Anordnung beschaffte andersfarbige Armbinden
können aufgetragen werden.

44. Der Zweck kann häufig erreicht werden, wenn bei weiter-
arbeitendem Werk nur der Werklufschutzleiter, sein Stab sowie
die Arbeitstrupps voll in Erscheinung treten, während die passive
Belegschaft durch einzelne Leute angedeutet wird.

45. Die im Werk nicht vorhandenen Ausrüstungsstücke können
markiert werden; doch müssen die Truppmitglieder über Aufgaben,
Ausrüstung und Benehmen insbesondere im gasverseuchten Raum
unterrichtet sein.

46. Merkblätter für die Arbeitstrupps sind in Bearbeitung.

47. Es empfiehlt sich, die Mitglieder der Arbeitstrupps durch
farbige Armbinden kenntlich zu machen; nachfolgende Farben
werden von der Behörde vorgeschlagen:

Werkspolizei einschließlich Ordner und Wachen	blau	siehe Deckblatt
Werksfeuerwehr einschließlich Gasspürer	rot	
Entgiftungstrupps	gelb	
Sanitätsstrupps	weiß	
Aufräumungstrupps	braun	
Fachtrupps	grün	

VII. Schiedsrichter

48. Schiedsrichter gehören zur Uebungsleitung und erhalten
von dieser ihre Aufträge.

49. Es empfiehlt sich — auch bei gemeinsamen Uebungen —,
Angehörige der übenden Werke als Schiedsrichter innerhalb der
ihnen bekannten Betriebe zu verwenden.

50. Enge Verbindung muß bereits während der Vor-
verhandlungen zwischen Werksleitung und zugeteilten Schieds-
richtern bestehen.

51. Die Schiedsrichter treffen spätestens gleichzeitig mit der
Vorwarnung im Werk ein.

VIII. Zuschauer

52. Der Werklufschutzleiter entscheidet im Einvernehmen mit
der Werksleitung, dem Vertrauensmann und der Uebungsleitung
über die Beteiligung von Zuschauern; ihre Zahl wird dem im Werk
vorhandenen Platz entsprechend begrenzt werden müssen.

53. Der Nachteil, daß Zuschauer bei einer Uebung im allgemeinen störend wirken, muß zum Vorteil der dringend notwendigen Ausbildung industriellen Luftschutzpersonals zur Zeit häufig in Kauf genommen werden.

54. Die Zuschauerliste stellt im Einvernehmen mit der Werksleitung der Werkluftschutzleiter möglichst unter Heranziehung des Vertrauensmannes zusammen, da dieser die Wünsche der Industrie des Bezirkes und die im Einvernehmen mit der Uebungsleitung und mit der örtlichen Luftschutzleitung einzuladenden Behördenvertreter kennt.

55. Das übende Werk lädt die Zuschauer schriftlich ein; das Einladungsschreiben dient als Ausweis und muß Angabe über den Sammelplatz und über den Weg zum Sammelplatz enthalten.

56. Zuschauer dürfen an der Uebung nur unter Führung von Werksangehörigen teilnehmen; die Führung bedarf eingehender Vorbereitung.

57. Auf dem Sammelplatz der Zuschauer — am besten am Werkseingang — unterrichtet ein von dem Werkluftschutzleiter bestimmter Zuschauerführer die Anwesenden an Hand einer Karte über die Uebungslage, die allgemeinen Einrichtungen des Werkes, die Einteilung und Ausrüstung der Belegschaft und über die sonstigen Vorbereitungen der Uebung; dann teilt er die Zuschauer in Trupps unter vorher bestimmten und besonders ausgebildeten Führern ein.

58. Die Wege der einzelnen Zuschauertrupps müssen im Einvernehmen mit dem Werkluftschutzleiter derart ausgesucht sein, daß unter Vermeidung jeglicher Störung dem Lehrzweck Rechnung getragen wird.

59. Die Zuschauer müssen, um das Gesehene voll verstehen zu können, über die von den Schiedsrichtern den Werkluftschutzleitern zugestellten Einlagen und — wenn möglich — auch über die daraufhin getroffenen Entschlüsse und ihre Durchführung unterrichtet werden.

60. Durchschläge der Einlagen mit aufgedruckter Zeit ihrer Bekanntgabe sollten den Zuschauerführern schon vor Beginn der Uebung übergeben werden.

61. Im Anschluß an die Werksübung sollte die Werkleitung unter Heranziehung der Uebungsteilnehmer, der Schiedsrichter und

Zuschauer eine Schlußbesprechung abhalten; es empfiehlt sich, auf diese Besprechung in dem Einladungsschreiben zur Uebung aufmerksam zu machen.

IX. Kosten der Übungen

62. Wie sich bei einigen vorzüglich durchgeführten Industrieübungen gezeigt hat, können — vor allem bei geschickter Ausnutzung von Markierungsmöglichkeiten — die durch eine Uebung entstehenden Kosten auf ein geringes Maß beschränkt werden.

63. Durchgeführt werden müssen im allgemeinen:

- a) die Aufstellung des Werkluftschutzplanes (vgl. I. Merkblatt S. 17/18);
- b) die Vorbereitung der Anschläge und Wegweiser;
- c) die Zusammenstellung der Arbeitstrupps;
- d) die Tätigkeit des Werkluftschutzleiters und der Arbeitstrupps.

Vorstehende Punkte werden zweckmäßig als Dauermaßnahmen durchgearbeitet.

64. Markiert werden können:

- a) die Einrichtung der Befehlsstellen des Werkluftschutzleiters durch Mitteilung an den Schiedsrichter,
- b) die Tätigkeit der passiven Belegschaft durch einzelne Leute mit Armbinden,
- c) die Ausrüstung der aktiven Belegschaft durch vorhandenes Material,
- d) die Maßnahmen an den Produktions-Anlagen durch Mitteilung an den Schiedsrichter,
- e) bauliche Maßnahmen, wie die Einrichtung und der Bau von Schutzräumen, die besondere Einrichtung von Böden, Schutz von Maschinen usw. durch Anschläge oder Mitteilung an die Schiedsrichter,
- f) Fernsprecheleitungen durch Mitteilung an die Schiedsrichter.

65. Geringe Kosten entstehen also:

- a) durch die Arbeiten des Werkluftschutzleiters und seines Mitarbeiterstabes;

- b) durch einen ein- bis zweistündigen Arbeitsausfall für etwa 10 % der Belegschaft;
- c) durch Ausgaben für Schreibmaterial, Armbinden u. a.

X. Schlußberichte

66. Es ist dringend erwünscht, die bei den Uebungen gewonnenen Erfahrungen der Gesamtheit nutzbar zu machen.

67. Die Vertrauensstellen und Vertrauensleute werden daher gebeten, über Uebungen Berichte herstellen zu lassen und diese der Zentralstelle beim Reichsverband der Deutschen Industrie zur Weiterverbreitung zu übersenden.

Industrieller Luftschutz

4. Merkblatt (Nachtrag) Luftschutz-Übungen industrieller Werke Planspiele

bearbeitet vom
**Reichsstand
der Deutschen Industrie**

Berlin, den 15. Januar 1934

INHALT

	Seite
I. Allgemeines	19
II. Erläuterungen zu I	22
III. Muster eines Planspiels	24

Planspiele

I. Allgemeines

1. In einem Werkplanspiel können die Vorbereitungs- und Abwehrmaßnahmen eines Betriebes vor, während und unmittelbar nach einem Fliegerangriff an Hand eines Werkplans großen Maßstabes in möglichster Anlehnung an die Wirklichkeit durchgespielt werden.

2. Zweck des Werkplanspiels ist Förderung und Nachprüfung der Luftschutzausbildung der am Spiel beteiligten Personen.

3. Die Anlage des Planspiels richtet sich stets nach dem angestrebten Zweck, z. B. Planspiel des Werksanitätstrupps, der Werkfeuerwehrtrupps, Vollplanspiel usw.

4. Die Zeit zwischen Aufruf des Luftschutzes und Wiederbeginn der Fertigung nach Beendigung des Angriffs kommt für Planspiele in Betracht.

5. In „großen“ Planspielen (vgl. 10) soll vornehmlich der Werkluftschutzleiter mit den von ihm während eines Luftangriffs zu lösenden Aufgaben vertraut gemacht werden.

6. Durch „kleine Planspiele“ (vgl. 11) bildet der Werkluftschutzleiter seine Mitarbeiter usw. aus.

7. Der Planspielleiter entwickelt das Spiel auf Grund der von ihm oder einem Schiedsrichter gegebenen Einlagen und Zustandsschilderungen.

8. Einlagen enthalten Mitteilungen vor allem über die feindliche Angriffshandlung und deren Wirkung; sie sollen den Werkluftschutzleiter zu Entschlüssen zwingen.

9. Zustandsschilderungen über die Lage am Einsatzplatz werden den eingesetzten Arbeitstruppführern als Unterlage für ihre Maßnahmen mitgeteilt.

10. Leiter eines „großen“ Planspiels ist die für das Werk zuständige Vertrauensstelle oder eine von dieser zu bestimmende Persönlichkeit; nur in Ausnahmefällen die Werksleitung.

11. Kleine Planspiele werden gewöhnlich vom Werkluftschutzleiter oder seinem Stellvertreter geleitet werden.

12. Zur Unterstützung des Übungsleiters können Schiedsrichter herangezogen werden.

13. An einem Planspiel müssen aktiv teilnehmen: der Werklufschutzleiter und die in Betracht kommenden Arbeitstruppführer; es können außerdem als Mitspieler herangezogen werden sämtliche Personen, welche bei der Abwehr eines Luftangriffs für selbständige Anordnungen in Betracht kommen, z. B. Beobachter, Ordner, Arbeitsleiter usw.

14. Planspiele sollten stets in einem großen, hellen Raum vor sich gehen, so daß jeder Zuschauer mit Erfolg teilnehmen kann; es kann jedoch aus Ausbildungsgründen auch erwünscht sein, das Planspiel auf der Befehlsstelle des Werklufschutzleiters abzuhalten.

15. Die Beteiligung von Zuschauern — insbesondere Bezirks- und Ortsvertrauensleute sowie Werklufschutzleiter — an großen Planspielen (vgl. 10) ist im Interesse der Ausbildung stets erwünscht, doch muß die Gefahr der Störung des Planspiels durch zahlreiche Zuschauer berücksichtigt werden.

16. Wetterlage und Windrichtung sind stets im Übungsplan anzugeben.

17. Die Verteilung der Belegschaft im Betriebe bei Beginn des Spiels, die durch Bombenwürfe entstandenen Schäden, der Einsatz von Arbeitstrupps usw. sind dem Verlauf des Spiels entsprechend auf der möglichst nach Norden orientierten Werkkarte zu markieren.

18. Die in lfd. Nr. 40 des 4. Merkblattes angegebenen Darstellungsarten sind wie folgt zu ergänzen bzw. zu ändern:

a) Werklufschutzleiter,	weißumrandetes rundes blaues Klötzchen mit viereckigem weißen Stern in der Mitte,
Stellvertreter des Werklufschutzleiters,	ebenso, jedoch ohne die weiße Einfassung,
Meldegänger, Fernsprechpersonal,	runde blaue Klötzchen mit großem weißen M oder F,
Werkpolizei,	viereckige blaue Klötzchen,
Ordner,	viereckige blaue Klötzchen mit großem weißen O,

Beobachtungsposten, viereckige blaue Klötzchen mit großem weißen B,

Pförtner, viereckige blaue Klötzchen mit großem weißen P,

Werkfeuerwehr, viereckige rote Klötzchen,
Brandwachen, viereckige rote Klötzchen mit großem weißen W,

Gasspürer, viereckige gelbe Klötzchen mit großem roten G,

Entgifter, viereckige gelbe Klötzchen,

Werksanitätstrupp, viereckige weiße Klötzchen mit großem roten Kreuz,

Wiederherstellungstrupp, viereckige braune Klötzchen,

Störungstrupp, viereckige grüne Klötzchen,

Fahrzeug, viereckiges schwarzes Klötzchen,

Notbelegschaft, viereckige lila Klötzchen.

(vgl. Deckblatt zum Merkblatt Nr. 6, zu S. 35 H).

Die Zahl der Klötzchen muß die selbständige Markierung auch der kleinsten eingesetzten Einheit gestatten.

b) Einsturzschaen, braune Fähnchen oder braune Kopfstecknadeln,

Leitungsschaen, grüne Fähnchen oder grüne Kopfstecknadeln,
(Gas, Wasser, Elektrizität)

Brandschaen, rote Fähnchen oder rote Kopfstecknadeln,

Kampfstoffschaen, gelbe Fähnchen oder gelbe Kopfstecknadeln,

Verletzte, weiße Fähnchen mit rotem Kreuz.

Handbemerkung: bei Feuer wird rotes Fähnchen oder rote Kopfstecknadeln. Bei Gas, Wasser, Elektrizität grüne Fähnchen oder grüne Kopfstecknadeln. Bei Kampfstoffen gelbe Fähnchen oder gelbe Kopfstecknadeln. Bei Verletzten weiße Fähnchen mit rotem Kreuz.

19. Das Planspiel wird mit einer Kritik des Übungsleiters über die durchgeführten Maßnahmen abgeschlossen.

II. Erläuterungen zu I

1. Da die Durchführung von Planspielen häufig Schwierigkeiten macht, ist es wünschenswert, daß zunächst die Vertrauensstellen Lehrplanspiele mit ihren Bezirks- und Ortsvertrauensleuten abhalten, damit diese in die Lage gesetzt werden, ihrerseits die Werkluftschutzleiter über die Durchführung von Werkplanspielen zu unterrichten.

2. Es empfiehlt sich, mit einfachen Spielen zu beginnen, bei denen auch der zeitliche Verlauf gegenüber dem Ernstfall gestreckt werden kann.

3. Für jedes große Planspiel ist eine schriftliche Lage gemäß III von der Übungsleitung herzustellen und der besichtigenden Stelle (sowie den Schiedsrichtern) rechtzeitig zu übermitteln.

Werkleitung, Werkluftschutzleiter und Zuschauer erhalten von der Lage erst bei Beginn des Planspiels Kenntnis.

4. Die Anfertigung einer „allgemeinen Lage“ ist in der Regel unnötig; es genügt, beispielsweise, wenn ein Planspiel mit der Warnmeldung „Luftgefahr“ beginnt (vgl. Merkblatt 1, S. 10, Ziffer 21).

5. Bei Beginn eines Planspiels muß von der Spielleitung der Zustand des Werkes sowie Wetterlage und Windrichtung im Augenblick des Spielanfangs festgelegt werden, falls nicht bereits die Lage entsprechende Angaben enthielt.

6. Findet ein Planspiel auf der Befehlsstelle des Werkluftschutzleiters statt, so können Einlagen, Zustandsschilderungen usw. auch durch Fernsprecher, Meldegänger usw. übermittelt werden, um das Spiel der Wirklichkeit möglichst anzugleichen.

7. Einlagen und Zustandsschilderungen müssen wirklichkeitsnahe gehalten sein und der Eigenart des Werkes entsprechen.

Die Übungsleitung wird deshalb häufig vor Fertigstellung der Aufgabe mit der Leitung des übenden Werkes Fühlung aufnehmen müssen.

8. Die Einlagen müssen dem Übungszweck entsprechend den Einsatz von Arbeitstrupps ermöglichen; häufig wird die Beteiligung sämtlicher Arbeitstrupps erwünscht sein.

9. Jede Einlage und Zustandsschilderung muß klar erkennen lassen, wann sie dem Empfänger bekannt gegeben wird, von wem sie kommt, wie sie übermittelt wird usw.

10. Es empfiehlt sich, jede Einlage bzw. jede Zustandsschilderung auf einem besonderen Zettel zu vermerken, welcher zur vorgeschriebenen Zeit dem Werkluftschutzleiter bzw. dem Truppführer usw. übergeben und den an der Übung interessierten Persönlichkeiten bekanntgegeben wird.

11. Bei fortgeschrittener Ausbildung müssen sich die kriegsmäßigen, also teilweise auch ungenauen oder sogar unrichtigen, Einlagen — entsprechend der Wirklichkeit — häufig zeitlich eng zusammengedrängt folgen.

12. Planspiele, die bis zur Wiederaufnahme der vollen Produktion durchgeführt werden, sind im weiteren Verlauf der Ausbildung notwendig.

13. Größter Wert ist auf Sachkenntnis, Entschlußfähigkeit, Abfassung kurzer klarer Meldungen und knappe, bestimmte Befehle von Truppführern und Werkluftschutzleiter zu legen.

14. Für große Firmen kann die Einteilung des Werkplans in Planquadrate vorteilhaft sein.

15. Sämtliche Ausführungen des Nachtrages, insbesondere das unter III beigefügte Muster eines Werkluftschutzplans, sind Vorschläge, die je nach der Größe des beteiligten Betriebes, nach dem Zweck des Spiels usw. zu beachten sind.

III. Muster eines Planspiels

(Anhalt, kein Schema.)

A. Informationsmaterial (Numerierte Exemplare; nach dem Planspiel wieder einzusammeln).

1. Angaben über das Werk
 - a) Kurze Beschreibung der Betriebsanlagen; Aufzählung der vorhandenen oder vorgesehenen Schutzbauten, insbesondere der Schutzräume, Deckungsgräben, Schutzbauten für Maschinen, Branddecken usw.
 - b) Belegschaft (alle Zahlen beziehen sich nur auf eine, und zwar die am stärksten belegte Schicht).

Passive Belegschaft	(Zahl)
Aktive Belegschaft	(Zahl)
 - aa) Werklufschutzleiter (Name)

Hilfskräfte (Stellvertreter, Meldegänger, Fernsprechpersonal)	(Zahl)
---	--------
 - bb) Werkpolizei; Führer (Name)

Mitglieder der Werkpolizei (ohne Ordner usw.)	(Zahl)
Ordner, Beobachtungsposten, Pfortner	(Zahl)
 - cc) Werkfeuerwehr; Führer (Name)

Mitglieder (ohne Brandwachen, Gasspürer usw.)	(Zahl)
Brandwachen	(Zahl)
Gasspürer, Entgifter	(Zahl)
 - dd) Werksanitätstrupp; Führer (Name)

Mitglieder	(Zahl)
----------------------	--------
 - ee) Wiederherstellungstrupp; Führer (Name)

Mitglieder	(Zahl)
----------------------	--------
 - ff) Störungstrupp; Führer (Name)

Mitglieder	(Zahl)
----------------------	--------
 - gg) Fahrzeugführer (Zahl)
 - hh) Notbelegschaft (Zahl)

2. An dem Planspiel am (Datum) nehmen teil:
(z. B.)

- a) Das Mitglied des Werkvorstandes, Herr (Name)
- b) Der Werklufschutzleiter, Herr (Name)
- c) Der Stellvertreter des Werklufschutzleiters, Herr (Name)
- d) Hilfskräfte des Werklufschutzleiters (Zahl)
- e) Die Führer der in Betracht kommenden Arbeitstrupps (Zahl)
usw.

3. Dem Werklufschutzleiter stehen zur Verfügung:

- a) Werklufschutzplan gemäß Merkblatt 6,
- b) Werklufschutzleiterplan gemäß Merkblatt 6, Seite 17, Plan V,
- c) Stadtplan,
- d) Die vorgeschriebenen Markierungszeichen gemäß Nr. I, 18,
- e) Vorbereitetes Schreibmaterial
usw.

B. Störungsplan.

Bemerkung: Die Zeiten der ersten Spalte entsprechen einem frühen Ausbildungsstadium, der zweiten Spalte einer vollendeten Ausbildung. Die Nummern der Telefonapparate beziehen sich nur auf die zweite Spalte.

Annahme für die Spalte II ist ein Angriff in zwei 10 Minuten aufeinander folgende Wellen. Normale Fliegerangriffe werden noch erheblich schneller vor sich gehen; im Interesse einer kriegsmäßigen Ausbildung sind daher die einzelnen Maßnahmen möglichst schnell durchzuspielen.

- | I. | II. | |
|----------|-------|--|
| 1. x Uhr | x Uhr | Mitteilung der Leitung:
Anrufung der Luftschutzwarnzentrale, z. B.
„Luftgefahr 20.“ |
| 2. x+ 2 | x+ 2 | Mitteilung der Leitung:
„Luft diesig, Westwind.“ |
| 3. x+10 | x+10 | Mitteilung der Leitung:
Anruf der Luftschutzwarnzentrale:
„Fliegeralarm.“ (Apparat 1.) |

- | | I. | II. | |
|-----|------|------|--|
| 4. | x+17 | x+17 | Meldung vom Werkturm-Beobachter durch Fernsprecher (Apparat 1):
„3 Flugzeuge fliegen anscheinend auf das Werk zu.“ |
| 5. | x+20 | x+20 | Meldung vom Werkturm-Beobachter durch Fernsprecher (Apparat 1):
„Brisanzbombe ist in Hauptgebäude, westl. Ecke, eingeschlagen; besondere Schäden sind im Augenblick nicht erkennbar.“ |
| 6. | x+23 | x+20 | Meldung von Brandwache der Maschinenhalle durch Fernsprecher (Apparat 2):
„Soeben eingeschlagene Brisanzbombe hat Tischlerei in Brand gesetzt; erbitten zur Löschung des stark um sich greifenden Feuers einen halben Löschtrupp mit Gerät.“ |
| 7. | x+26 | x+20 | Meldung vom Ordner des Schutzraumes III durch Fernsprecher (Apparat 3):
„Durch einschlagende Brisanzbombe Gebäude über Haupteingang unseres Schutzraumes zusammengestürzt, Eingang verschüttet; können ihn mit eigenen Kräften nicht freimachen. Noteingang unseres Schutzraumes in Ordnung.“*) |
| 8. | x+30 | x+21 | Meldung der Brandwache im Hauptgebäude durch Läufer:
„4 Brandbomben haben an verschiedenen Stellen auf dem Boden des Hauptgebäudes — westliche Hälfte — gezündet; benötigen Unterstützung zum Löschen. Fernsprecher zum Werklufschutzleiter gestört.“ |
| 9. | | x+22 | Meldung vom Werkturm-Beobachter durch Fernsprecher (Apparat 1):
„Feindliche Flugzeuge fliegen nach Osten weiter; der Himmel bezieht sich schnell mit tiefliegenden Wolken.“ |
| 10. | x+33 | x+22 | Meldung des Leiters der Werkpolizei durch Fernsprecher (Apparat 2):
„Auf dem Hof dringt aus einem Bombentrichter Wasser in großen Mengen hervor.“ |

- | | I. | II. | |
|-----|------|------|---|
| 11. | | x+31 | Meldung vom Werkturm-Beobachter durch Fernsprecher (Apparat 1):
„Sehr starkes Flugzeuggeräusch unmittelbar über dem Werk.“ |
| 12. | x+36 | x+32 | Meldung vom Werkturm-Beobachter durch Fernsprecher (Apparat 1):
„In unmittelbarer Nähe eines Wasserrohrbruchs auf dem Hof sind 3 größere Bomben mit auffallend geringer Sprengwirkung und ziemlich leise detoniert; vielleicht Gasbomben.“ |
| 13. | x+40 | x+32 | Meldung von der Notbelegschaft in der Maschinenhalle durch Fernsprecher (Apparat 2):
„Starker Leuchtgasgeruch verbreitet sich schnell in der Maschinenhalle; Ursache konnte bisher nicht festgestellt werden; Nachforschungen werden fortgesetzt.“*) |
| 14. | | x+32 | Meldung vom Werkturm-Beobachter durch Fernsprecher (Apparat 3):
„Maschinenhalle vollkommen zusammengestürzt; die ganze Belegschaft der Schutzräume unter dem Maschinenhaus flieht in Panik.“*) |
| 15. | x+43 | x+34 | Einlage der Übungsleitung:
„Das elektrische Licht im Befehlsstand des Werklufschutzleiters setzt aus.“ |
| 16. | x+46 | x+35 | Einlage der Übungsleitung:
„Sämtliche im Befehlsraum des Werklufschutzleiters anwesenden Personen — mit Ausnahme eines Läufers — werden durch eine Brisanzbombe außer Gefecht gesetzt.“ |
| 17. | x+50 | x+37 | Meldung des Ordners vom Schutzraum III durch Fernsprecher beim Vertreter des Werklufschutzleiters auf der Ausweichbefehlsstelle (Apparat 1):
„Werklufschutzleiter telefonisch nicht zu erreichen. Durch schwere Bombentreffer Ostteil des Schutzraumes II eingestürzt; so- |

I. II.

weit festgestellt 3 Leute verschüttet; außerdem 5 Leute schwer verletzt (Quetschungen und Knochenbrüche); zahlreiche Leichtverletzte; Noteingang in Ordnung."

18. x+50 x+37 Meldung des Leiters der Werkpolizei aus der Pförtnerstube durch Fernsprecher beim Vertreter des Werkluftschutzleiters auf der Ausweichbefehlsstelle (Apparat 3):
„Werkpolizeistreife Arens meldet soeben: „Auf dem Hofe starker Gelbkreuzgeruch.“"

19. x+55 x+40 Mitteilung der Leitung:
Anruf der Luftschutzwarnzentrale:
„Fliegeralarm zu Ende.“

20. x+70 x+45 Mitteilung der Leitung:
Anruf der Luftschutzwarnzentrale:
„Luftgefahr vorbei.“

21. x+70 x+45 Nunmehr gehen nacheinander die Meldungen
bis bis der einzelnen Truppführer über die durchge-
x+100 x+75 führten Arbeiten und das Wiedereintreffen
der eingesetzten Kräfte in den Schutzräumen
der Trupps beim Werkluftschutzleiter bzw.
seinem Stellvertreter ein.

Daraufhin erstattet der Werkluftschutzleiter der Werkleitung Bericht über die Lage im Werk, schickt die passive Belegschaft auf die Arbeitsplätze und entläßt die nicht mehr benötigten Arbeitstrupps.

Die Werkleitung verfügt nunmehr die Wiedereingangssetzung der einzelnen Teile des Betriebes und die endgültige Durchführung der noch notwendigen Wiederherstellungsarbeiten.

*) Gelegentlich können auch Meldungen eingefügt werden, die unnötig (7), unvollständig (13) oder offenbar irrtümlich (14) sind usw. — Es ist Aufgabe des Werkluftschutzleiters, solche Meldungen richtig auszuwerten und sie bei wichtigen Anlässen fernmündlich oder durch Läufer nachzuprüfen.

5.1.35 *adfulmen*

Verein zur Wahrung
der gemeinsamen wirtschaftlichen Interessen
in Rheinland und Westfalen
Düsseldorf (Stahlhof)

als

Bereichsvertrauensstelle des Reichsstandes
der Deutschen Industrie für den Werkluftschutz

Planspiele im industriellen Luftschutz (bearbeitet von Major H. H. H.)

(Gedanken zum Nachtrag des 4. Merkblattes
— Luftschutzübungen industrieller Werke —
des Reichsstandes der Deutschen Industrie)

I. Grundsätzliches zur Ausbildungsfrage.

Die straffste Ausbildung aller Teile des Werkluftschutzes vom Werkluftschuhleiter bis zum kleinsten aktiven Helfer nach einheitlichen Grundsätzen ist Vorbedingung für einen Erfolg der Vorbereitungs- und Abwehrmaßnahmen eines Betriebes und eine erfolgversprechende Zusammenarbeit im Ernstfall.

Als Richtlinie dient das 4. Merkblatt des Reichsstandes der Deutschen Industrie, angewandt unter Rücksichtnahme auf die Eigenarten eines jeden Betriebes unter besonderer Hervorhebung des Grundsatzes der Sicherstellung der Produktion. Grundsätzlich muß entsprechend den besonderen Aufgaben der Industrie im zivilen Luftschutz auch die Ausbildung von dem Gesichtspunkte geleitet sein, eine aktive Helferschaft heranzubilden, die mit allen vorkommenden Lagen des Ernstfalles fertig wird. Eine systematische Einzelausbildung aller Angehörigen des Werkluftschutzes nach den gegebenen Richtlinien für die Ausbildung im zivilen Luftschutz in unermüdlicher Kleinarbeit muß der Grundstock aller weiteren Ausbildung sein, um über Teilübungen und Vollübungen eine gut gerüstete und allen Gefahren trohende und gewachsene aktive Belegschaft zu erhalten.

Besonderer Wert ist aber auf die Schulung aller Führer im Werkluftschutz und deren Vertreter zu legen. Rahmenübungen, in welchen nur Einzelkräfte der aktiven Belegschaft erfaßt werden, und sogenannte Luftschutz-Planspiele werden der Schulung aller Führer im Werkluftschutz gute Dienste leisten und sie vor allem fördern.

II. Eigenarten der Planspiele.

Luftschutz-Planspiele sind nach Art taktischer Planspiele auf einem maßstabgerecht hergerichteten und übersichtlichen nicht zu kleinen Kartenplan, der ähnlich der Werkkarte (Ziff. 39/40 im 4. Merkblatt) vorbereitet ist, durchzuführen. Der Kartenplan kann dabei ersetzt oder ergänzt

werden durch ein Werksmodell, welches in einem sogenannten Sandkasten hergerichtet wird.

Je nach dem Zweck werden zu diesen Planspielen alle Führer der einzelnen aktiven Belegschaftsgruppen herangezogen oder nur die Führer bestimmter Teile der aktiven Werkbelegschaft. Man beginne mit kleinen Planspielen, um allmählich zu Spielen größeren Stils überzugehen.

Die größte Schwierigkeit liegt in der Leitung eines Planspiels; bereits bei Anlage und Vorbereitung macht sie sich geltend.

Bei Durchführung einer Planaufgabe hängt die gesamte Tätigkeit der aktiven Belegschaft allein von dem Willen des Leitenden ab, was eine unbedingte Beherrschung des Stoffes, schnelles Denken und geistige Elastizität voraussetzen. Nur wer diese Vorbedingungen erfüllt, wird im Verlauf eines Spiels mit den vorbereiteten und auch häufig notwendigen ungewollten Einlagen das Interesse aller Teilnehmer wecken und wachhalten können.

Die Aufmerksamkeit der Teilnehmer kann aber auch dadurch erhalten werden, daß der Spielleiter nach Erreichung eines gewissen Abschnitts im Spielverlauf die Führer und Unterführer sowie deren Stellvertreter neu einteilt. So erreicht man einmal eine gespannte Aufmerksamkeit aller, die noch im Spielverlauf damit rechnen können, jederzeit in einen Führerposten einspringen zu müssen, zum anderen werden aber auch im weiteren Verlauf alle abgelösten Führer durch die vorherige eingehende Beschäftigung mit der Aufgabe noch so im Banne des Spiels sein, daß sie aus Begeisterung weiter mitarbeiten werden.

Eine solche im Interesse der Führerausbildung wünschenswerte aufmerksame Mitarbeit kann aber nur zeitlich begrenzt erhalten werden. Es erscheint deshalb ratsam, alle Planspiele nicht über eine ununterbrochene einmalige Dauer von 2 Stunden — einschließlich Besprechung — auszu dehnen. Ueber diese Zeit hinaus kann der Durchschnittsmensch nicht so folgen, wie es wünschenswert ist. Das gilt auch insbesondere von Planspielen größeren Stils, die man zweckmäßig an einem anderen Tage mit ebenfalls nur bis zu 2 Stunden Dauer fortsetzt.

III. Vorbereitung.

Die nutzbringende Verwendung einer aktiven Werklustschuß-Belegschaft im Ernstfalle verlangt neben guter Ausbildung der aktiven Helfer

eine eingehende Schulung aller Führergrade; sie zu schulen, ist der erste Zweck der Planspiele. Bei der Vorbereitung eines Planspiels ist deshalb die Aufgabenstellung in der Richtung durchzuführen, daß unter Beachtung der Werkseigenart den Spielteilnehmern Aufgaben gestellt werden, die große Anforderungen an ihre Entscheidungsfähigkeit stellen. Die Einlagen müssen somit derart gestaltet werden, daß sich mehrere Möglichkeiten des Handelns aus ihr ergeben können. Nur Lagen, für die es nicht eine sofort ins Auge springende Lösung gibt, erfüllen den eingangs genannten Zweck: Übung der Entscheidungsfähigkeit.

Die Trennung des Aufbaues der gestellten Lagen nach „allgemeiner Lage“ und „besonderer Lage“ ist, wenn auch nicht überall erforderlich, so doch sehr zweckmäßig, um den meist taktisch nicht geschulten Führern und Unterführern im Werklustschuß von vornherein den feinen Unterschied klar erkennbar zu machen und sie daran zu gewöhnen, sowohl die „allgemeine“ als auch die „besondere“ Lage bei ihrem Handeln in Rechnung zu ziehen.

Alle Einlagen müssen gut durchdacht und der Wirklichkeit entsprechend angelegt sein, was ein gründliches vorheriges Durcharbeiten des Spielverlaufs bedingt. Zweckmäßig geschieht dies unter Hinzuziehung von zwei gut ausgebildeten Gehilfen (z. B. dem Stellvertreter des Werklustschußleiters und einem Angehörigen seines Stabes). Auf solche Weise kann der Spielleiter auf verschiedene Lösungen kommen, die er anfangs gar nicht in den Kreis seiner Betrachtungen zog; er hat so aber auch die Möglichkeit, Lösungen, die ihm nicht passen, auszuschalten oder die Lagen und Einlagen gleich in dem ihm passenden Sinn umzugestalten.

Auch Unklarheiten und Unvollkommenheiten in der Lage kommen dem Aufgabensteller auf solche Weise eher zum Bewußtsein und geben ihm die Möglichkeit, sie auszumerzen oder den Wortlaut entsprechend zu ergänzen.

IV. Durchführung.

Die bei der Vorbereitung hinzugezogenen Gehilfen verwendet man auch nachher zweckmäßig beim Spiel als Gehilfen des Spielleiters. Ohne solche kommt man bei einem Spielplan nicht aus, da der Leitende die umfangreiche Spielleitertätigkeit einfach nicht allein leisten kann. Die Tätigkeit der Spielleitergehilfen kann so verteilt werden, daß einer laufend

die Notizen für die Schlußbesprechung nach den während des Spiels ihm vom Spielleiter gemachten kurzen Angaben macht, der andere die Seiten aufschreibt und kontrolliert, die Spielsteine und Spielzeichen setzt und Aufzeichnungen über den Kräfteinsatz usw. auf eine besondere Tafel aufzeichnet. Während des Spiels muß sich der Spielleiter unnötiger Eingriffe und belehrender Hinweise — soweit als möglich — zweckmäßig enthalten. Selbst grobe Fehler, soweit sie den Spielverlauf nicht gefährden, können unbeanstandet zunächst durchgehen; denn der Verlauf eines Spiels mit der Auswirkung fehlerhafter Anordnungen wird der beste und überzeugendste Lehrmeister sein. Neben der von ihm bevorzugten Lösung muß der Spielleiter auch alle anderen vernünftigen Lösungen gelten lassen, die im gegebenen Augenblick zum Ziele führen können. Der Leitende darf nur nicht in den Fehler verfallen, sich auf die vielleicht schon bei der Anlage gewollte Lösung festzubeißen; den freien Blick und die Unvoreingenommenheit für andere Lösungen, wenn sie von den Übungsteilnehmern sachlich und fachlich richtig begründet werden können, darf er nicht verlieren. Ein solches Handeln wird zwangsläufig zur Einseitigkeit im Urteil, Engherzigkeit und Ungerechtigkeit anderen Ansichten gegenüber führen, würde infolgedessen den Spielteilnehmern alle Lust und Liebe zur Sache entziehen und vor allem aber allen Führern und Unterführern, die auch verständige Lösungen lieferten, leicht das Selbstvertrauen nehmen können, weil sie denken, daß sie doch immer alles falsch machen. Andererseits darf aber auch das Geltenlassen anderer Lösungen nicht dazu führen, daß der Spielleiter seine eigene Ansicht den Teilnehmern ganz vorenthält. Zum Schluß muß der Spielleiter bei Anerkennung aller überhaupt möglichen anderen Lösungen seine eigene Ansicht sagen und begründen, letzteres gerade in bezug auf die abweichenden Lösungen der Spielteilnehmer.

Zur Tätigkeit des Spielleiters gehört neben dem bisher Erwähnten noch ein schiedsrichterliches Wirken. Dieses Wirken muß der Leitende richtig auszunützen verstehen, um das Spiel stets in der Hand zu behalten. Einwendungen der Spielteilnehmer, daß die von dem Leitenden angenommenen Hindernisse zu unnatürlich wären, sind von vornherein abzulehnen. Der Spielleiter, das müssen sich alle Spielteilnehmer merken, stellt eine Art höherer Gewalt dar. Auch im Ernstfalle treten mancherlei Reibungen, Hindernisse und unvorhergesehene Schwierigkeiten auf, die

dazu da sind, um überwunden zu werden. Das kann aber nur durch Handeln geschehen, nicht durch unfruchtbare Erörterungen. Allerdings soll eine nachträgliche sachliche Kritik damit nicht unterbunden sein.

V. Führerentschluß und Befehlstechnik.

Aus der kritischen Wertung und richtigen Beurteilung einer Einlage, indem alle möglichen Umstände gewertet und in Betracht gezogen werden, muß der Führerentschluß zum Handeln entstehen und dieser Führerentschluß führt zum Befehl.

Bei Anfängern unter den Spielteilnehmern läßt man zweckmäßig jeden Entschluß und den sich daraus ergebenden Befehl zur Übung der Befehlstechnik schriftlich anfertigen und dann vortragen, unbeschadet des dadurch entstehenden besonderen Zeitaufwands. Grundsätzlich lege man Wert darauf, alle Anordnungen wörtlich, d. h. in klarer Befehlsform, geben zu lassen. Dieser Forderung ist eine grundlegende Bedeutung beizumessen. Man verhindere stets ganz entschieden, daß ein Spielteilnehmer an Stelle eines klaren Befehls von allen möglichen Maßnahmen zu „erzählen“ versucht, die er „natürlich“ ergreifen oder anordnen würde. Um den schwierigen Lagen des Ernstfalles gewachsen zu sein, muß die Befehlstechnik rechtzeitig geübt und von allen Führern und Unterführern beherrscht werden.

Bei jeder sich bietenden Gelegenheit muß die Befehlstechnik mündlich oder schriftlich erprobt werden. Auf diese Weise zwingt man alle Übungsteilnehmer dazu, sich zunächst einmal über ihren Entschluß klar zu werden und dann ihren Befehl im Wortlaut zu geben. Der Befehlsggeber wird gezwungen, erst zu denken und dann zu reden.

Als allgemeine Gesichtspunkte für die Befehlserteilung mögen folgende gelten:

1. Nicht eher befehlen, als man sich ganz darüber klar ist, was man befehlen will.
2. Kurz und zweifelsfrei befehlen unter Weglassung aller überflüssigen und nichtsagenden Ausdrücke.
3. Als Befehlender setze man sich stets in die Lage des Empfängers und befehle an wenig erfahrene Untergebene eingehender als an geübte Führer.

4. Man hüte sich „vorausjudisponieren“, d. h. schon Anordnungen treffen zu wollen, deren Notwendigkeit nur der Beauftragte erst am Einsatzorte beurteilen kann.

VI. Meldetechnik.

Gleich wichtig und wertvoll wie die Ausgabe von Befehlen und Anordnungen im Wortlaut ist die Abfassung von Meldungen an den Werkluftschußleiter und andere Dienststellen bei Planspielen usw.

Auch hier begnüge man sich keinesfalls mit einer kurzen Andeutung, daß jetzt „selbstverständlich“ dem Werkluftschußleiter oder sonst einem Werkluftschußführer über den Stand der Dinge gemeldet werden müsse. Man verlange auch alle notwendigen Meldungen wörtlich. Alle Übungsteilnehmer werden dann erkennen, daß die Zusammenfassung eingetretener Ereignisse oder beabsichtigter Maßnahmen in eine knappe und klare, übersichtliche und nicht mißverständliche Form fast die gleichen Schwierigkeiten bereiten wird wie ein guter Befehl.

Die Forderung der Wiedergabe von wichtigen Meldungen im Wortlaut wird auch allen Übungsteilnehmern die Notwendigkeit, den Werkluftschußleiter über wichtige Ereignisse und Absichten auf dem laufenden zu halten, eindringlicher und nachdrücklicher zum Bewußtsein bringen, als wenn diese Frage beim Planspiel oder Übungsgang nur kurz gestreift wird.

Wenn einerseits die Führer und Unterführer im Werkluftschuß dazu erzogen werden sollen, von selbst und klar zu melden, da sonst eine erfolgversprechende Leitung eines Werkluftschußes unendlich erschwert, wenn nicht sogar in Frage gestellt werden kann, darf andererseits aber eine Übung der Meldetechnik nicht dazu führen, daß durch Gewöhnung an zu vieles und z. T. unnötiges Melden die personellen und materiellen Kräfte des Werkluftschußes nutzlos belastet werden, sodaß die Führer für wichtige Befehle und Meldungen nicht mehr erreichbar sind.

Auch der Werkluftschußleiter und insbesondere die Betriebsführung dürfen Lage-Meldungen während der Dauer eines Luftangriffs von den nachgeordneten Stellen nicht fordern. Alle müssen an dem Grundsatz festhalten, daß die nachgeordneten Stellen keine Hilfe brauchen, solange sie sich bei unbeschädigten Leitungen nicht melden.

VII. Das Werkmodell.

Eine besonders wirksame Hilfe für die theoretische Führer- und Unterführer-Ausbildung stellt die Ergänzung der Planspiele durch die Ausbildung am Werkmodell und durch sogenannte Übungsgänge (VIII) im Betrieb dar.

Diese Art der Planspiel-Durchführung und Ergänzung kommt in erster Linie für größere Betriebe in Frage, kann aber auch für mittlere und kleine Betriebe, soweit es sich um die Übungsgänge handelt, keinesfalls als erfolgversprechendes Hilfsmittel entbehrt werden.

Häufig stößt man bei Besprechung mit Werkluftschußleitern auf Ablehnung der Arbeit am Werkmodell oder Sandkasten bei der Unterführerausbildung. Begründung: Arbeit am Sandkasten ist Spielerei, ein positiver Gewinn ist nicht davon zu erwarten. Dieses nicht berechnete Vorurteil muß bekämpft werden. Gewiß hat eine Werkmodell- oder Sandkastenübung Nachteile, aber auch Vorteile.

Betrachten wir beide einmal kurz.

Nachteil eines Werkmodells oder Sandkastens ist die räumliche Beschränkung bei einem Sandkastenspiel. Breiter als 2 Meter darf das Werkmodell oder der Sandkasten nicht sein, da man sonst nicht nach der Mitte greifen kann.

Ein zweiter Nachteil ist, daß die Beteiligten, wie auch beim Spiel am Werkluftschußplan, das ganze Übungsgelände übersehen und es somit viel leichter haben, sogleich Zusammenhänge und Schwierigkeiten zu erfassen und zu überblicken als in der Wirklichkeit.

Nun aber zum großen Vorteil der Werkmodell- oder Sandkastenspiele.

Bei allen Sandkastenübungen, kann man, ohne daß man dabei irgendwelche unnatürliche Annahme machen muß, bis ins kleinste darstellen, alles, was zur Aufgabe gehört, durchsprechen und insbesondere wichtige Teilausschnitte durchspielen. Entschluß, Befehl und Durchführung des Befehls durch die Unterführer lassen sich trefflich darstellen. Alles, was beim Spiel am Werksplan gar nicht praktisch ausgeführt werden oder nur angedeutet werden kann, läßt sich am Werkmodell, wenn auch manchmal nur als Teilausschnitt, naturgetreu wiedergeben. Freilich gehört zur rechten Anlage von Sandkastenspielen Phantasie und ein gewisses Geschick für die Geländedarstellung. Hat man beides, so lassen

sich alle für die Unterführerausbildung wesentlichen Lagen durchführen, die man sich nur wünschen kann.

Ein weiterer Vorteil von Werksmodell- oder Sandkastenübungen liegt aber noch im folgenden. Alle Führer und insbesondere auch die Unterführer erwerben sich durch das plastische Werksmodell oder Sandkastenbild einmal schnellstens eine genaue Ortskenntnis ihres Arbeitsbereichs, zum anderen lernen sie übersichtlich die wichtigsten Eigentümlichkeiten der Betriebsörtlichkeiten — zum Beispiel erhöhte Brand- oder Explosionsgefahr — kennen. Auch die für die ernststen Luftschutzlagen dringend notwendige Einheitlichkeit und Straffheit in der Führung durch den Werkluftschuttleiter kommt allen Führern und Unterführern leichter zur Erkenntnis, und insbesondere wird ihnen das Verständnis erweckt, daß jede Luftschuttlage eine richtige Beurteilung der Gesamt-Luftschuttlage unter besonderer Berücksichtigung der Notwendigkeiten des jeweiligen Betriebsluftschutzes bedarf.

VIII. Der Übungsgang.

Unter Übungsgang ist das Auffuchen eines bestimmten Geländeteils also hier eines bestimmten Teiles des Werkluftschutzbereiches zu verstehen. Zweckmäßig wird man hierbei im Rahmen einer auf dem Werksplan oder an dem Geländebild behandelten Lage die Besprechung sowohl am Bereitstellungs- als auch am Einsatzort der in Frage kommenden aktiven Belegschaft im Freien fortsetzen. Nehmen wir an, es handele sich um eine Brisanz- und Brandbombeneinlage. Während die Anordnungen des Werkluftschuttleiters im allgemeinen der Wirklichkeit entsprechend auf dem gewöhnlichen Werksplan besprochen werden können, ergeben sich beim Eingehen auf die Maßnahmen des Führers der Werksfeuerwehr oder des Unterführers sonst eines Trupps der aktiven Belegschaft hier meistens unnatürliche Bilder. Man verlege deshalb die genauere weitere Besprechung der Maßnahmen auf einen anderen Übungstag in die betreffende Werksgegend.

An Ort und Stelle ist zunächst den Teilnehmern von dem Übungsleiter die Lage noch einmal zu erörtern. Sodann läßt der Leitende alle Teilnehmer ihre Maßnahmen überlegen und den entsprechenden Befehl geben. An dieser Stelle darf ich nochmals auf den hohen Wert

der Forderung hinweisen, daß alle Anordnungen „wörtlich“, d. h. in Befehlsform, gegeben werden müssen und daß nichtsagende Redensarten oder Erzählungen über beabsichtigte Maßnahmen abzulehnen sind. Will man also einen derartigen Übungsgang wirklich nutzbringend gestalten, so verlange man die Weitergabe aller Befehle im Wortlaut. Sehr lehrreich wird eine solche Befehlsübung, wenn man z. B. hier bei der Brisanz- und Brandbombeneinlage auch die Unterführer eines Werksfeuerwehrführers einteilt, an sie den Befehl des Werksfeuerwehrführers mündlich ausgeben und ihn dann durch einen der Unterführer wiederholen läßt. Danach sind die Unterführer aufzufordern, etwaige Fragen vorzubringen. Durch die Wiederholung eines Befehls und durch die Fragestellung der Unterführer werden vielfach schon Unklarheiten aufgedeckt, und es wird damit allen Übungsteilnehmern klar vor Augen geführt, welche Fehler gemacht sind. Das Fehlerhafte einer Befehlsgebung wird bei einer derartigen Übungsdurchführung viel sinnfälliger und überzeugender zum Bewußtsein kommen, als wenn der Übungsleiter nur in der Besprechung darauf hinweisen würde.

Führt man derartige Befehlsgebungsübungen bei allen Planspielübungen systematisch durch, so unterbindet man von vornherein, daß die Übungsteilnehmer ihre Befehle leichtfertig geben, ohne sich einmal über die Auswirkung dieser oder jener Anordnung klar zu werden. Ohne derartige systematische Befehlsgebungsübungen würde sich schnell eine leicht hingeworfene Befehlsgebung einbürgern, welche Dinge anordnet, die in der gewollten Form nicht ausführbar sind.

Das sind die besonderen Vorteile für die Führer- und Unterführerausbildung bei den Übungsgängen als Ergänzung der Planspiele und Werksmodell- und Sandkastenübungen, daß hier die Schwierigkeiten der Befehlsgebung und ihrer Ausführung am klarsten zutage treten im Vergleich zu den anderen Möglichkeiten theoretischer Führerschulung.

Ein weiterer Hauptvorteil für die Ergänzung der Planspiele in Form von Übungsgängen besteht noch darin, daß die tatsächliche Anschauung der Verhältnisse in ihrer natürlichen Größe alle Schwierigkeiten so augenfällig darstellt, wie es auch das Karten- oder Sandkastenbild selbst in der vollendeten Form niemals zustande bringen könnte.

Allerdings auch ein kleiner Nachteil ist mit den Übungsgängen verbunden: der verhältnismäßig große Zeitaufwand, der bei den besonderen

Verhältnissen eines jeden Betriebes naturgemäß mehr oder weniger bedeutend ins Gewicht fällt.

Eine besondere Forderung wird aber bei solchen Übungsgängen an den Übungsleiter gestellt. Er muß die Teilnehmer der Planspiele beim Übungsgang von den grundlegenden Forderungen überzeugen. Damit, daß er diese oder jene Maßnahme als falsch oder als unzumutbar bezeichnet oder daß er unzureichende Befehle vervollständigt, ist es nicht getan. Der Übungsleiter muß es verstehen, das Fehlerhafte der von den Teilnehmern gegebenen Befehle mit allen sich daraus ergebenden Folgen so zum Ausdruck zu bringen, daß alle innerlich von der Richtigkeit des Vorgetragenen überzeugt sind.

IX. Allgemeine Schlußbemerkung.

Die vorstehenden Andeutungen mögen zunächst als Anregung genügen. Die Erörterungen sollen zeigen, ein wie umfangreiches Wirken notwendig ist, um ein Luftschutz-Planspiel anzulegen und durchzuführen. Es versteht sich von selbst, daß so etwas nicht aus dem Nichts hervorgezaubert werden kann.

Es wird nicht abzuleugnen sein, daß die Planübungen ein intensives Mittel zur Führerausbildung im Werkluftschutz sind, die es ermöglichen, viele Unterführer und deren Stellvertreter gleichzeitig zu schulen, sie vor Entschlüsse zu stellen, Befehlstechnik zu üben und dabei auch den Einsatz der aktiven Belegschaft theoretisch durchzunehmen.

Die dabei gesammelten Erfahrungen und hieraus sich ergebenden grundsätzlichen Erwägungen über die schon in normalen Zeiten notwendigen organisatorischen Maßnahmen werden, in die Praxis umgesetzt, für den Ernstfall den so bitter notwendigen Erfolg bringen.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. VI

CASE NO. VI

TER MEER
DOCUMENT NO. 260

Ter Meer
~~DEFENSE~~ EXHIBIT

NO. 60

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. NO. 260
DEFENSE EXHIBIT NO. 60
12/2/48

Exhibit (C) Cont. No. 260-5

Wirtschaftspolitische Abteilung

Industrieller Luftschutz

5. Merkblatt: Werkfeuerschutz im Rahmen des Luftschutzes

Berlin, den 15. August 1933.

INHALT

	Seite
Rahmenschreiben	7
Entstehung von Bränden	7
Luftschutzaufgaben des Werkfeuerschutzes	7
Personal des Werkfeuerschutzes	7
Material für Werkfeuerschutz	7
I. Aufgaben des Werkluftschutzleiters	7
A. Im Frieden	8
Schaffung der Werkfeuerwehr	8
Beschaffung der besonderen Ausrüstung der Werkfeuerwehr	8
Ausbildung	8
Plan für Verteilung und Einsatz der Löschkräfte	8
Vorbeugende besondere Feuerschutzmaßnahmen (vgl. auch Anlage 5)	8
B. Bei Aufruf des Luftschutzes	9
Personelle Maßnahmen	9
Ausrüstung	9
Materielle Schutzmaßnahmen	9
C. Bei „Luftgefahr“	10
D. Bei „Fliegeralarm“	10
E. Während des Luftangriffs	10
F. Bei „Fliegeralarm zu Ende“	11
G. Bei „Luftgefahr vorbei“	11
II. Aufgaben des Führers der Werkfeuerwehr	11
A. Im Frieden	11
B. Bei Aufruf des Luftschutzes	11
C. Bei „Luftgefahr“	12
D. Bei „Fliegeralarm“	12
E. Während des Luftangriffs	12
F. Bei „Fliegeralarm zu Ende“	12
G. Bei „Luftgefahr vorbei“	12
Literatur	13
Feuerschutz in Kraftwerken (vgl. Anlage 6)	13
Phosphorverbrennungen (vgl. Anlage 7)	13

Anlage 1.	Seite
Bekämpfung von durch Bomben verursachten Bränden	15
Allgemeines	15
Durch Bomben verursachte Brände	15
Elektron-Thermit-Brandbombe	16
Phosphor-Brandbombe	17
Anlage 2.	
Werkfeuerwehr	19
Allgemeines	19
Stärke — Organisation	19
Ausrüstung	19
Persönliche Ausrüstung	19
Geräteausrüstung des Werks	20
im Frieden	20
bei Aufruf des Luftschutzes	21
Ausbildung	21
Notwendigkeit der Werkfeuerwehr	22
Anlage 3.	
Gasspürer (wird nachgeliefert)	
Anlage 4.	
Entgifter (wird nachgeliefert).	
Anlage 5.	
Vorbeugender Feuerschutz in den Werken	23
von Branddirektor L u c k e , Berlin-Siemensstadt.	
Allgemeines	23
Kontrolltätigkeit	23
Punkte, auf die bei den Kontrollen in den Werken im Interesse	
des vorbeugenden Feuerschutzes zu achten ist	24
Gasleitungen	24
Elektrische Licht- und Kraftleitungen	24
Materialien, feuergefährliche Rückstände, ölige Putz-	
lappen usw.	24
Feuerlöschmittel	25
Sonstiges	25
Schlußwort	26

Anlage 6.	Seite
Feuerschutz im Kraftwerk	27
bearbeitet unter Mitwirkung von Sachverständigen	
der Firmen Berliner Städt. Elektrizitätswerke A.G.	
und Elektrowerke A.G.	
Sonderbrandfälle	27
Löschmethoden	27
Brände in Schaltanlagen und Umspannwerken	28
Das Löschen unter Spannung	28
Das Löschen nach der Abschaltung des Stromes	28
Ölbehälter und Dampfturbinen	28
Transformatoren	29
Ölschalter und Ölwannder	29
Ölflächen	29
Kabel	29
Sonderausrüstung und ihre Verteilung	29
Anlage 7.	
Merkblatt über Maßnahmen bei Phosphorverbrennungen	31
bearbeitet vom Reichsgesundheitsamt und der Deutschen	
Gesellschaft für Gewerbehygiene.	

Rahmenschriften.

1. Während eines Luftangriffs können Brände durch die Explosion von Spreng-, Kampfstoff- oder Brandbomben entstehen. **Entstehung von Bränden.**

2. Jedes industrielle Werk muß daher im Rahmen seines Luftschutzes über einen Werkfeuerschutz zur Durchführung folgender Aufgaben verfügen: **Luftschutzaufgaben des Werkfeuerschutzes.**

- a) Bekämpfung der durch Bomben verursachten Brände, vgl. Anlage 1,
- b) Dringende Hilfeleistungen aller Art,
- c) Gasspüren und Entgiften, vgl. Anlage 3 u. 4.

3. Für die Arbeiten des Werkfeuerschutzes im Rahmen des Luftschutzes kommen folgende Personen in Betracht: **Personal des Werkfeuerschutzes.**

- a) Der Werkluftschutzleiter*),
- b) Der Führer der Werkfeuerwehr*),
- c) Die Mitglieder und Ersatzleute der Werkfeuerwehr (Anlage 2), darunter Gasspürer (Anlage 3) und Entgifter (Anlage 4), sowie die Gebäudebrandwachen.

4. Besondere Ausrüstung der Feuerwehrmannschaften und der Werkanlage siehe Anlage 2. **Material für Werkfeuerschutz.**

I. Aufgaben des Werkluftschutzleiters.

5. Der Werkluftschutzleiter (vgl. 1. Merkblatt „Industrieller Luftschutz“, S. 7 u. 8, und 4. Merkblatt „Luftschutzübungen industrieller Werke“, S. 8) ist auch für Organisation und Durchführung des Werkfeuerschutzes im Rahmen des Luftschutzes verantwortlich; er gibt dem Führer der Werkfeuerwehr die notwendigen besonderen Anweisungen, deren Durchführung laufend — möglichst im Rahmen eines Kontrollplanes — zu überwachen ist.

*) In kleineren Betrieben können die Aufgaben des Werkluftschutzleiters und des Führers der Werkfeuerwehr der gleichen Person übertragen werden. —

In nachfolgenden Ausführungen wird vorausgesetzt, daß beide Stellen verschieden besetzt sind.

A. Im Frieden.

Schaffung der Werkfeuerwehr.

6. Die Schaffung einer Werkfeuerwehr bzw. der Ausbau einer vorhandenen Werkfeuerwehr für Luftschutzzwecke ist im Einvernehmen mit der Werkleitung zu veranlassen.

Beschaffung der besonderen Ausrüstung der Werkfeuerwehr.

7. Im Verein mit dem Führer der Werkfeuerwehr ist die für Luftschutzzwecke notwendige Ausrüstung von Mannschaften und Werkanlagen (Anregungen unter Berücksichtigung der normalen Friedensausrüstung siehe Anlage 2) zu bestimmen und ihre Beschaffung nach Maßgabe der zur Verfügung stehenden Mittel zu veranlassen.

8. Die Lagerung des Geräts bedarf besonderer Überlegung, da Erhaltung des Materials und beschleunigte Ausgabe im Alarmfall sichergestellt sein müssen.

9. Im Winter sind Frostschutzmittel (z. B. Viehsalz) gegen das Gefrieren des Löschwassers bereitzulegen.

Ausbildung.

10. Fachgemäße Ausbildung der Mitglieder der Werkfeuerwehr ist von großer Wichtigkeit; es muß beispielsweise in völliger Dunkelheit oder mit abgeblendeten Lampen gearbeitet werden können.

Plan für Verteilung und Einsatz der Löschkräfte.

11. Gemeinsam mit dem Führer der Werkfeuerwehr ist ein Plan für Verteilung und Einsatz der Löschkräfte und -geräte auszuarbeiten, welcher alle Wirkungsmöglichkeiten eines feindlichen Flugzeugangriffes (auch Nachts) auf das Werk berücksichtigt.

12. Ausarbeitungen über den planmäßigen Einsatz und die Tätigkeit von Gasspürern und Entgiftern sind diesem Plan beizulegen (vgl. Anlagen 3 und 4).

13. Plan und Anlagen sind auf dem Laufenden zu halten.

Vorbeugende besondere Feuer-schutzmaßnahmen. (Vgl. auch Anlage 5.)

14. Instandhaltung der baulichen Einrichtungen, beispielsweise der Dächer, der feuerbeständigen Türen, der Notausgänge, der Notausstiege auf die Dächer, der Fenster, der Rauchklappen in den Treppenhäusern, der Schornsteine usw., ferner

15. der feuergefährlichen Betriebseinrichtungen, wie z. B. der Öfen, der Trockenkammern, der Anlagen zur Erzeugung von Dampf, Gas und Elektrizität, der Ölkeller, der Malerwerkstätten usw.

16. Entfernung aller nicht benötigten leicht brennbaren Materialien, z. B. der entbehrlichen Modelle, des Gerümpels usw., insbesondere aus den Dachgeschossen.

17. Sicherung hölzerner Dachkonstruktionen gegen Feuersgefahr durch Imprägnierung.

18. Laufende Beseitigung von feuergefährlichen Rückständen und von Staubansammlungen auf Trägern, Rohren, Heizkörpern und dergl.

19. Sicherstellung der Löschwasserversorgung für die Feuerbekämpfung, auch unabhängig von der Wasserleitung.

20. Trennung der feuergefährlichen Werkstätten und feuergefährlichen Lager von anderen Betriebseinrichtungen.

21. Vereinbarung über nachbarliche Löschhilfe.

B. Bei Aufruf des Luftschutzes.

22. Alarmbereitschaft der Werkfeuerwehr ist sicherzustellen, vor allem durch Anordnungen über den dienstlichen und außerdienstlichen Aufenthalt und die Ablösung der Mannschaft. Personelle Maßnahmen.

23. Auch außerhalb der Betriebszeit muß ausreichender Feuerschutz sichergestellt sein.

24. Gemäß vorbereitetem Plan ist für Bereitstellung der Ausrüstung Sorge zu tragen. Ausrüstung.

25. Endgültige Beseitigung sämtlicher leicht brennbarer Gegenstände aus den Dachböden. Materielle Schutzmaßnahmen.

26. Schutz des Dachgeschoß-Fußbodens gegen die Brandwirkung von Bomben, beispielsweise durch Imprägnierung, Lehmestrich, Sandschüttung, Ziegelbelag usw. (vgl. auch das Merkblatt über Baufragen, welches beim Reichsstand der Deutschen Industrie, Wirtschaftspolitische Abteilung, bestellt werden kann).

27. Entleerung der mit feuergefährlichen Flüssigkeiten gefüllten, an gefährdeten Punkten stehenden Tankbehälter im Rahmen des Möglichen; Neufüllung ist tunlichst zu vermeiden.

28. Füllung leerer Tanks und leerer Benzin-fässer mit Wasser zum Schutz gegen Explosion; das Wasser in diesen — zur Vermeidung von Verwechslungen besonders gekenn-

zeichneten — Tanks kann gleichzeitig als Löschwasserreserve dienen.

29. Bereitstellung und Verteilung der Sondermittel für die Bekämpfung von Brandbomben (vgl. Anlage 1); Verteilung von Löschwasservorräten im Werk; Vereinbarung über Löschhilfe mit Nachbarwehren und sonstige, durch die besonderen Verhältnisse eines Werks bedingte Maßnahmen.

C. Bei „Luftgefahr“.

30. Überwachung der planmäßig durchgeführten Bereitstellung der Werkfeuerwehr.

D. Bei „Fliegeralarm“.

31. Überprüfung der Maßnahmen des Führers der Werkfeuerwehr.

32. Aufnahme der telephonischen Verbindung mit den Gebäudebrandwachen und den Feuerwehrschräumen.

33. Sicherstellung der Verbindung zum Luftschutzrevier und zur Luftschutzgemeinschaft (nachbarliche Löschhilfe) durch Radfahrer, Läufer und gegebenenfalls Fernsprecher.

E. Während des Luftangriffs.

34. Aufnahme dringender Löschmaßnahmen auf Grund eigener Beobachtung oder eingehender Meldungen.

35. Die dem Führer der Werkfeuerwehr zugehenden Befehle müssen enthalten:

genaue Angaben über die Schadenstelle
(Werk, Gebäude, Abteilung usw.),
Stärke des Einsatzes,
besondere Mitteilungen z. B. über Gasgefahr.

36. Der Werkluftschutzleiter hat sich über den Stand der Feuerbekämpfung auf dem Laufenden zu halten.

37. Kann die Werkfeuerwehr — auch mit Hilfe der Löschgemeinschaft — eines Brandes nicht Herr werden, so ist vom Werkluftschutzleiter das örtliche Luftschutzrevier zu benachrichtigen.

38. Die Gasspürer sind über mutmaßliche Gefahrenstellen, die durch chemische Kampfstoffe hervorgerufen sind, bereits während des Luftangriffs zu unterrichten.

F. Bei „Fliegeralarm zu Ende“.

39. Entgifter werden zur Beseitigung der von den Gasspürern festgestellten Gefahrenquellen entsandt. — Vgl. Anlage 3 und 4.

40. Energische Bekämpfung sämtlicher Brandstellen gegebenenfalls durch restlose Einsetzung der Feuerwehr ist aufzunehmen. Kampfstoffherde sind dabei zu umgehen oder rechtzeitig unschädlich zu machen.

G. Bei „Luftgefahr vorbei“.

41. Endgültige Beseitigung sämtlicher Schäden.

42. Nicht mehr benötigte Feuerwehrmannschaften sind an ihre Arbeitsplätze zu entlassen.

43. Feuerwehr-Personal und -Gerät ist unverzüglich aufzufüllen.

44. Sämtliche — auch die bereits abgelöschten — im Werk oder in der näheren Umgebung während des Luftangriffs entstandenen Brände und Einstürze sind durch den Werkluftschutzleiter dem Luftschutzrevier zu melden.

II. Aufgaben des Führers der Werkfeuerwehr.

A. Im Frieden.

45. Die im Frieden auf Veranlassung des Werkluftschutzleiters durchzuführenden Maßnahmen sind in den Nummern 6—21 aufgeführt.

46. Für ihre sachgemäße Erledigung unter Berücksichtigung der Unfallverhütungsvorschrift der Reichsversicherungsordnung für die Feuerwehr ist Sorge zu tragen.

B. Bei Aufruf des Luftschutzes.

47. Die insbesondere im Werkluftschutzplan vorgesehenen Maßnahmen sind ohne weitere Anordnung durchzuführen.

48. Die Vorbereitung der Alarmbereitschaft der Mannschaft und die Verwendungsbereitschaft der zusätzlichen Ausrüstung bedarf besonders sorgfältiger Behandlung.

C. Bei „Luftgefahr“.

49. Auf die an den Führer der Werkfeuerwehr gelangende Mitteilung „Luftgefahr“ zieht dieser unauffällig die ausgerüstete Feuerwehrmannschaft in den vorgesehenen Schutzräumen zusammen und meldet die erfolgte Bereitstellung dem Werkluftschutzleiter.

50. Der Zeitpunkt für die Durchführung dieser Maßnahme ist je nach Art und Größe der einzelnen Werke verschieden.

D. Bei „Fliegeralarm“.

51. Durch besondere Maßnahmen ist sicherzustellen, daß die dem Betriebspersonal vor Aufsuchen der Schutzräume obliegenden Schutzmaßnahmen durchgeführt werden, wie beispielsweise u. U. das Schließen der Gashähne, die Ausschaltung der Hauptschalter von elektrischen Anlagen, die Sicherung der feuergefährlichen Gebrauchsgegenstände, die Schließung insbesondere der feuerbeständigen Türen in den Brandabschnitten usw.

E. Während des Luftangriffs.

52. Der Führer der Werkfeuerwehr wählt im Einverständnis mit dem Werkluftschutzleiter seinen Aufenthaltsort nach der Lage. Ständige Verbindung beider muß gesichert sein.

53. Löschkräfte werden im allgemeinen nur auf Anweisung des Werkluftschutzleiters eingesetzt.

F. Bei „Fliegeralarm zu Ende“.

54. Der Führer der Werkfeuerwehr überzeugt sich persönlich von der Lage im Werk, macht dem Werkluftschutzleiter Vorschläge über Beseitigung entstandener Schäden und führt die daraufhin vom Werkluftschutzleiter gegebenen Anordnungen durch.

G. Bei „Luftgefahr vorbei“.

55. Die gemäß Nr. 41—44 vom Werkluftschutzleiter gegebenen Anweisungen sind zu erledigen.

56. Die durchgeführte Beseitigung eingetretener Schäden ist zu melden.

57. Für eine eingehende Unterrichtung wird auf die im Literatur. zweiten Luftschutz-Merkblatt „Abwehr von Gasangriffen“, Rahmenschriften S. 4 und 5 aufgeführte sowie auf nachfolgende Literatur verwiesen:

a) Bücher.

Baurat Dipl.-Ing. Bethke	Wie schütze ich meinen Betrieb vor Feuer- schaden?	Verlag E. Nister, Nürnberg.
-----------------------------	--	--------------------------------

Brand-Ob.-Ing. Rumpf	Brandbomben	Verlag E. S. Mittler & Sohn, Berlin SW 68.
-------------------------	-------------	---

b) Zeitschriften.

Der Feuerschutz	Verlag Reichsverein Deutscher Feuerwehr- Ingenieure, Berlin W 15.
-----------------	--

Die Feuerpolizei	Verlag Ph. L. Jung, München 7.
------------------	--------------------------------

c) Rundschreiben und Jahresberichte der A.- u. Z.-Stelle.

58. In Anlage 6 sind kurze Ausführungen über den be- Feuerschutz
in Kraftwerken.
sonders auch für den Luftschutz wichtigen Feuerschutz in
Kraftwerken beigelegt.

59. Die Anlage 7 enthält sehr beachtliche Ausführungen Phosphor-
verbrennungen.
über Maßnahmen bei Phosphorverbrennungen

Anlagen:

1. Bekämpfung von durch Bomben verursachten Bränden.
2. Werkfeuerwehr.
3. Gasspürer (wird nachgeliefert).
4. Entgifter (wird nachgeliefert).
5. Vorbeugender Feuerschutz in den Werken
von Branddirektor Lucke, Berlin-Siemensstadt.
6. Feuerschutz im Kraftwerk
bearbeitet unter Mitwirkung von Sachverständigen der
Firmen Berliner Städt. Elektrizitätswerke A.-G. und
Elektrowerke A.-G.
7. Merkblatt über Maßnahmen bei
Phosphorverbrennungen
bearbeitet vom Reichsgesundheitsamt und der Deut-
schen Gesellschaft für Gewerbehygiene.

Anlage 1

zum 5. Merkblatt über industriellen Luftschutz
des Reichsstandes der Deutschen Industrie
Wirtschaftspolitische Abteilung.

Bekämpfung von durch Bomben verursachten Bränden.

1. Entdeckung des Brandes bei der Entstehung und so-
fortige Bekämpfung sind im Interesse einer raschen Ab-
löschung und zur Verhinderung der Fortentwicklung des
Feuers besonders wichtig. Allgemeines.

2. Ziel der Brandbekämpfung ist die Niederhaltung des
Feuers in der Entstehung.

3. Brandherde, welche eine Gefahr für die Umgegend
bilden oder bilden können, müssen stets mit allen Mitteln be-
kämpft werden.

4. Die brandstiftendes Material enthaltenden Brand-
bomben entzünden sich nach dem Aufschlag unter starker
Hitzeentwicklung. Durch Bomben
verursachte
Brände.

5. Sie können infolge ihres geringen Gewichtes in großen
Mengen im Flugzeug mitgeführt und in Massen — gewöhnlich
in Bündeln, die sich in der Luft auflösen — über dem An-
griffsziel abgeworfen werden.

6. Es muß daher stets mit dem gleichzeitigen Ausbrechen
zahlreicher Brände u. U. auf eng begrenztem Raum gerechnet
werden.

7. Brandbomben entzünden sich im allgemeinen nach
Durchschlagen der Dachhaut (Ziegel usw.) auf dem Dach-
boden und setzen zunächst die dort lagernden brennbaren
Gegenstände (Gerümpel) und die Dachkonstruktion in Brand.

8. Die wichtigsten in den Brandbomben verwendeten
Zündmittel sind Thermit, Phosphor, Elektron, Hartöl, Benzol,
Natrium, Magnesium und dergl.

9. Die Brandbekämpfung mit den üblichen Mitteln stößt
bei diesen Stoffen auf erhebliche Schwierigkeiten, da die An-
wendung von Wasser nicht immer zum Erfolge führt, u. U.

**Elektron-Thermit-
Brandbombe.**

sogar ein Anfachen der Glut und ein Umherspritzen der brennenden Zündmasse verursacht.

10. Die aus Elektron bestehende und mit Thermit als Anfeuerungsmasse gefüllte Elektron-Thermit-Brandbombe brennt unter Bildung einer grellweiß leuchtenden Glutmasse ab.

11. Die Verbrennungsdauer beträgt bei einer Wärmeentwicklung von etwa 2000 Grad je nach der Größe der Bombe 5—15 Minuten.

12. Vor allem ist zunächst die starke Glut der brennenden Bombe und damit die Einwirkung der strahlenden Hitze durch Aufwerfen von pulvertrockenem Sand, von Asche, trockenen feinen und ölfreien Eisenspänen oder von wasserfreiem Karnallit (einem salzartigen Sonderlöschmittel der I. G. Farbenindustrie A.-G.) abzdämpfen.

13. Alle übrigen bekannten Sonderlöschmittel, wie Kohlsäureschnee, Tetrachlorkohlenstoff usw. versagen und sind u. U. sogar schädlich.

14. Da unter der Abdeckung ein Weiterfressen der Glut häufig nicht verhindert werden kann, ist das brennende Metall wenn möglich mit einer (mit Asbest überzogenen) Schaufel auf eine nicht brennende oder unschmelzbare trockene Unterlage (massiver Fußboden, Sandkasten usw.) zum Ausbrennen unter Beobachtung oder in das Freie zu schaffen.

15. Ist die Beseitigung des glühenden Metalls nicht möglich, so muß die Entzündung der der Glut ausgesetzten brennbaren Gegenstände, insbesondere des Fußbodens, unbedingt verhindert werden.

16. Mit Wasser durchfeuchtetes Material entzündet sich schwerer.

17. Da beim Zusammentreffen mit Wasser brennendes Thermit oder Elektron explosionsartig umhergeschleudert wird, sollte Wasser nur aus einer Deckung (z. B. halbgeöffnete Tür heraus gegossen werden.

18. Die auseinandergeschleuderten Teile der Zündmasse verbrennen und erkalten schneller.

19. Leuchtet das brennende Metall schließlich nicht mehr grellweiß, so kann die in Brand geratene Umgebung ohne weitere Explosionsgefahr der Zündmasse mit Wasser abgelöscht werden.

20. Bei der Explosion der ebenfalls leichten Phosphorbrandbomben wird der durch ein Anfeuerungsmittel entzündete Inhalt (Phosphor oder Phosphorlösung) nach allen Seiten umhergeschleudert. Phosphor-
Brandbombe.

21. Phosphorbrände sind an einer weißen, erstickend wirkenden Qualmentwicklung, an einem aufdringlichen knoblauchartigen Geruch sowie an leckenden fahlgelben Flammen zu erkennen.

22. Sie dürfen wegen der entstehenden giftigen Dämpfe nur unter Verwendung von Gasschutzgerät bekämpft werden; Vorsicht vor umherspritzenden Phosphorteilchen; vgl. auch Anlage 7.

23. Phosphorbrand kann durch Zuwerfen mit Sand oder ähnlichem Material erstickt werden.

24. Er kann auch — allerdings nur mit vorübergehendem Erfolg — mit Wasser bekämpft werden.

25. Da Phosphor sich an der Luft von selbst entzündet, gerät mit Sand oder Wasser überdeckter Phosphor nach Entfernung des Sandes bzw. nach Verdunsten des Wassers von neuem in Brand.

26. Im übrigen ist wie bei der Bekämpfung der Elektron-Thermit-Brandbombe und unter Beachtung der gleichen Vorichtsmaßnahmen zu verfahren.

27. Jede Brandstelle einer Phosphorbombe muß unter Berücksichtigung der Wiederentzündungsgefahr des Phosphors noch nach Tagen bis zur endgültigen Unschädlichmachung der Zündmasse unter ständiger Beobachtung bleiben. Besonders ist auf Fugen im Fußboden oder in sonstigen Holzteilen zu achten.

28. Die Wiederentzündungsgefahr des Phosphors wird durch Übergießen oder Überpinseln mit einer Kupfersulfatlösung — Kupfervitriol — ($\frac{1}{2}$ kg auf 10 l Wasser) beseitigt.

Anlage 2

zum 5. Merkblatt über industriellen Luftschutz
des Reichsstandes der Deutschen Industrie
Wirtschaftspolitische Abteilung.

Werkfeuerwehr.

1. Nachfolgende Ausführungen sollen einen Anhalt über mögliche Maßnahmen geben; sie sind nicht als im einzelnen bindende Anordnungen zu werten. Allgemeines.

2. Jedes für den industriellen Luftschutz in Betracht kommende größere Werk muß für Luftschutzzwecke über eine eigene Werkfeuerwehr verfügen; bei kleineren Unternehmungen müssen mindestens Gebäudebrandwachen (vgl. Ziff. 16) vorhanden sein.

3. Behördliche Anerkennung der Werkfeuerwehr ist anzustreben.

4. Das Personal ist ausschließlich der Belegschaft zu entnehmen.

5. Stärke, Organisation und Ausrüstung der Werkfeuerwehr sind bedingt durch den Umfang der Anlagen, die Größe und Lage der Baulichkeiten sowie die Feuergefährlichkeit der Produktion unter besonderer Berücksichtigung der im Ernstfall für das Werk in Betracht kommenden Verhältnisse. Stärke — Organisation.

6. Jede Werkfeuerwehr setzt sich aus einem oder mehreren Löschtrupps zusammen, welche zweckmäßigerweise aus je einem Unterführer und 4 Mann bestehen.

7. Abschriften der auf dem laufenden zu haltenden Listen der Mitglieder der Werkfeuerwehr und der Ersatzleute sind dem zuständigen Polizeiverwalter vorzulegen, damit Doppelerfassungen vermieden werden.

8. Zu unterscheiden sind die persönliche Ausrüstung der Feuerwehrleute und die Ausrüstung der Werkanlagen mit Feuerlösch- usw. -geräten. Ausrüstung.

9. Die persönliche Ausrüstung des Feuerwehrmannes besteht aus Feuerwehrhelm (Stahlhelm), Feuerwehrgurt mit Beil Persönliche Ausrüstung.

oder Faschinenmesser, Sicherungsleine, Gasmaske mit Bereitschaftsbüchse und Verbandpäckchen.

10. Im übrigen wird auf die Unfallverhütungsvorschrift für Feuerwehren hingewiesen.

A. Im Frieden:

Geräteausrüstung
des Werks.

11. Jedem Löschtrupp der Werkfeuerwehr sollte, möglichst auf einem Karren zur leichten Beförderung verpackt, zur Verfügung stehen:

12. Standrohr, Hydrantenschlüssel (für Werk- oder Straßenhydranten), etwa 150 m Schlauch (falls Rohrleitung vorhanden), 2 Schlauchbinden, 2 Strahlrohre, 1—2 Kübelspritzen, 4 Wassereimer, 4 Feldspaten, 2 Beilpicken und Kreuzhacken, Sägen (Fuchsschwanz und Schrotsäge), Hammer und Meißel, 2 Seile, Fackeln, Sturmlaternen und elektrische Taschenlampen.

13. Darüber hinaus sollte im Depot oder auf dem Werkgelände verteilt verwendungsbereit vorhanden sein:

a) Handfeuerlöscher und je nach den besonderen Verhältnissen des Werkes Sonderlöscher, wie z. B. Kübelspritzen und Naßfeuerlöscher mit Wasserfüllung, Trocken-, Schaum-, Kohlensäure- und Kohlensäureschnee-, Tetrachlorkohlenstoff-, Methylbromid- und ähnliche Löscher;

b) Leitern, Äxte, Schaufeln, Seile, Sauerstoff-Schutzgerät und sonstiges Hilfsggerät.

In größeren Werken soll außerdem eine Löschwasserrohrleitung mit Hydranten einschl. einer den Verhältnissen des Werkes entsprechenden Anzahl von über das Werk verteilten Schläuchen, Strahlrohren und u. U. auch Feuerspritzen (Motor- oder Handdruckspritzen) zur Verfügung stehen.

14. Befinden sich in unmittelbarer Nähe brauchbare Brunnen oder offene Wasserstellen, so empfiehlt sich die Beschaffung einer tragbaren evtl. auf einem Gerätewagen untergebrachten oder an denselben angehängten Kleinmotorspritze, damit auch bei Ausfall der gewöhnlichen Löschwasserversorgung (z. B. auf Grund einer Beschädigung der Wasserrohr-

leitung) genügend Löschwasser an die Brandstelle geschafft werden kann.

B. Bei Aufruf des Luftschutzes:

15. Für Luftschutzzwecke kommt folgende Ergänzungsausrüstung hinzu, die bereits vor Aufruf des Luftschutzes beschafft sein sollte:

a) Vorräte an trockenem Sand und Sonderlöschmitteln für Brandbomben (Kupfersulfat, Karnallit u. ä.).

b) Reserve von Schläuchen, Äxten, Schaufeln und dergl. sowie einzelner Ausrüstungsstücke für die Feuerwehrmannschaften, insbesondere Gasmasken, Reservefilter, Schutzanzüge, Schutzbrillen, Schutzhandschuhe u. ä.

c) Medikamente bzw. Verbandmittel für die Behandlung von Brandwunden, wie z. B. Vaseline, Borsalbe, alkalische Augensalbe, Natriumbicarbonat, Borwasser, Brandbinden, Chlorkalkpuder und Material für Entgiftungszwecke (vgl. Anlage 4).

16. Die Gebäudebrandwachen sind unter Berücksichtigung ihrer begrenzten Aufgabe nur mit den einfachsten Mitteln (z. B. mit Wasser gefüllten Eimern, Sand u. ä.) auszurüsten.

17. Feuerwehroleute und Ersatzmannschaften sind gleichmäßig auszubilden.

18. Gesondert zu unterrichten sind Gasspürer und Entgifter (vgl. Anlagen 3 und 4).

19. Die unmittelbar der passiven Belegschaft entnommenen Gebäudebrandwachen brauchen nur für ihre einfachen Aufgaben ausgebildet zu werden.

20. In kleineren Werken, welche nicht über besondere Sanitäts- und Aufräumungstrupps verfügen, sind einzelne Mitglieder der Feuerwehr für diese Spezialzwecke auszubilden.

21. Für die Ausbildung, soweit sie nicht im Werk selbst erfolgen kann, kommen vor allem die Ortsfeuerwehr oder auch bereits bestehende Werkfeuerwehren benachbarter Unternehmungen, für Sanitätszwecke u. U. Organisationen des Roten Kreuzes in Frage.

Ausbildung.

1. auf Anlage 4

2. vom 1. 10. 36

(Befehlswort für die Ausbildung von Werkfeuerwehren für die "Brandbekämpfung".)

22. Nachweis fachkundiger Ausbildungsmöglichkeiten ist Aufgabe des Vertrauensmannes.

23. Ständig wiederholte Übungen sind dringend notwendig.

Notwendigkeit
der Werkfeuer-
wehr.

24. Eine gut ausgerüstete Werkfeuerwehr wird nicht nur bei Luftangriffen, sondern auch in Friedenszeiten durch ihre ständige Einsatzbereitschaft im Brandfall für die Erhaltung des Werkes und seiner Einrichtungen von allergrößter Bedeutung sein.

Anlage 5

zum 5. Merkblatt über industriellen Luftschutz
des Reichsstandes der Deutschen Industrie
Wirtschaftspolitische Abteilung.

Vorbeugender Feuerschutz in den Werken.

Von Branddirektor Lucke, Berlin-Siemensstadt.

1. In den Betrieben, in denen auf den vorbeugenden Feuerschutz gehörig geachtet und in denen in jeder Beziehung auf Ordnung gehalten wird und Kontrollen durchgeführt werden, kann man eine erheblich geringere Brand- und Schadenziffer feststellen. **Allgemeines.**

2. Es ist daher einmal notwendig, daß die Belegschaft an Ordnung und Disziplin gewöhnt und dazu erzogen wird, auf ganz bestimmte Punkte zu achten, die erfahrungsgemäß immer wieder zu Bränden führen bzw. zur schnellen Weiterverbreitung eines Feuers beitragen.

3. Diese Disziplin ist aber nicht in kurzer Zeit zu erreichen; es gehört eine lange Anlaufzeit dazu, bis sich die gesamte Belegschaft an die Beachtung der in Frage kommenden Punkte gewöhnt hat.

4. Daher ist es andererseits notwendig, daß eine planmäßige Kontrolltätigkeit durch bestimmte Personen (Betriebsingenieure, Meister, Feuerwehrleute, Wächter usw.) insbesondere nach Betriebsschluß durchgeführt und dabei genau festgestellt wird, ob die einzelnen Punkte beachtet worden sind. **Kontrolltätigkeit.**

5. Wenn es der Belegschaft bereits im Frieden anerzogen ist, stets auf diese Punkte zu achten, so wird man auch im Rahmen des Luftschutzes, wenn die Arbeitsräume bei „Fliegeralarm“ verlassen werden müssen, damit rechnen können, daß sie in dem Zustand zurückgelassen werden, daß nach menschlichem Ermessen wegen Nichtbeachtung dieser Punkte kein Feuer entstehen wird, bzw. daß durch Treffer verursachte Brände sich nicht unnötig schnell ausbreiten.

6. Die Kontrollgänge müssen in einem Buch eingetragen werden, welches der Werkleitung zur Kenntnisnahme vorzu-

legen ist. In diesem Buch ist ein Kontrollplan vorzuheften, in dem die zu beachtenden Punkte aufgeführt sind, und die festgestellten Mängel einzutragen, deren Beseitigung von der Werkleitung zu veranlassen ist.

Punkte, auf die bei den Kontrollen in den Werken im Interesse des vorbeugenden Feuerschutzes zu achten ist.

A. Gasleitungen.

7. Der vorbeugende Feuerschutz ist in den Werken in Ordnung, wenn die Belegschaft daran gewöhnt ist, vor Verlassen der Betriebe auf folgende Punkte zu achten, und wenn bei den Kontrollen nach nachfolgendem Plan jede Frage mit „Ja“ beantwortet werden kann:

8. Sind alle Haupthähne und alle sonstigen Entnahmestellen, auch die Hähne an den Gasmessern, geschlossen?

9. Sind Blaubrenner, Glüh- und Trockenöfen, Leimkocher usw. abgestellt?

10. Ist die Selas- oder Preßgasanlage, falls solche vorhanden, richtig abgestellt, ist der Motor vollständig ausgeschaltet und sind die Ventile geschlossen?

11. Ist der Entwickler der Azetylenanlage richtig abgestellt und die Flaschen gut gehalten?

B. Elektrische Licht-u. Kraftleitungen.

12. Sind sämtliche Anlasser und Schalter für die Motoren ordnungsgemäß abgeschaltet und Leimkocher, Bügelvorrichtungen, Heizöfen, Widerstände usw. abgestellt?

13. Sind die Hauptschalter für Licht und Kraft an den Verteilungstafeln herausgenommen?

14. Sind etwa in Verstecken, unter Schreibtischen usw. befindliche heimliche Heizvorrichtungen (Widerstände) usw. und provisorische Akkumulatorenladevorrichtungen in Betrieb? Diese sind zu entfernen.

C. Materialien, feuergefährliche Rückstände, ölige Putzlappen usw.

15. Sind alle Gefäße mit feuergefährlichen Gebrauchsgegenständen, Benzin, Lacke, Farben, Öle usw. geschlossen, bzw. sind diese Materialien in dem dafür vorgesehenen feuersicheren Raum oder Schrank untergebracht?

16. Sind alle feuergefährlichen Abfälle, Späne, Holz, Papier usw. von den Arbeitsplätzen entfernt und in die dafür bestimmten Behälter gebracht?

17. Sind die öligen Metallspäne, schmierigen Putzlappen, öligen Arbeiter-Garderobenstücke und Schürzen, welche be-

kanntlich zur Selbstentzündung neigen, in den dazu bestimmten eisernen Behältern untergebracht und von den Maschinen, von den Arbeitsplätzen und aus der Werkstatt entfernt?

18. Liegen keine brennbaren Materialien oder Gegenstände auf oder in der Nähe von stromführenden Leitungen, Verteilungskästen, Dampfrohren, Heizkörpern, eisernen Öfen usw.?

19. Sind die Feuer in den eisernen Öfen, die Schmiedefeuer und die Feuer an den übrigen Feuerstellen gesichert?

20. Sind die glühenden Schlacken vollkommen abgelöscht und entfernt?

21. Sind die Hydranten und Schläuche in Ordnung und die Hydranten nicht durch Gegenstände verstellt? D. Feuerlöschmittel.

22. Sind die Feuerlöscher gebrauchsfertig und zugänglich?

23. Sind vorhandene Wasserfässer und Sandkästen gefüllt?

24. Sind vorhandene Feuermeldeeinrichtungen in Ordnung und zugänglich?

25. Sind zurückgelassene Zigarrenreste usw. in Aschenbechern, die übrigens nur aus feuerbeständigem Material bestehen dürfen, oder in den Garderoben abgelöscht? Sind nicht etwa brennende Stummel oder Zündhölzer in die Papierkörbe geworfen worden? E. Sonstiges.

26. Sind alle Türen, vor allem die feuerbeständigen Türen, in den Brandabschnitten geschlossen?

27. Sind die Fenster geschlossen, damit bei einem auskommenden Feuer keine Zugluft vorhanden ist?

28. Sind Höfe, Treppen und Verkehrswege freigehalten, damit die Feuerwehr mit ihren Geräten ungehindert dort passieren kann?

29. Sind alle Räume im Dachgeschoß unverschlossen bzw. sofort zugänglich?

30. Befinden sich alle Schlüssel zu sonstigen Räumen an einem geeigneten Ort, um sie im Ernstfall schnell zur Hand zu haben?

31. Ist jeder Werkangehörige darüber unterrichtet, eine Feuermeldung schnell und sicher weiterzugeben?

32. Sind die im Betrieb beschäftigten Personen, insbesondere die Feuerwehrtrupps über die Lage und die Handhabung der vorhandenen Handfeuerlöcher unterrichtet?

Schlußwort.

33. Es gilt für den Feuerschutz und für den Luftschutz: „Vorbeugen ist billiger, leichter und sicherer als ein Feuer bekämpfen und den Schaden wieder gutmachen!“

Anlage 6

zum 5. Merkblatt über industriellen Luftschutz
des Reichsstandes der Deutschen Industrie
Wirtschaftspolitische Abteilung.

Feuerschutz im Kraftwerk.

Bearbeitet unter Mitwirkung von Sachverständigen der Firmen
Berliner Städt. Elektrizitätswerke A.G. und Elektrowerke A.G.

1. Neben den üblichen in industriellen Betrieben auftretenden Bränden können im Kraftwerk folgende Sonderbrandfälle eintreten: Sonder-Brandfälle.

- a) Entzündung offener Kohlenlager.
- b) Kohlenstaubbrände und
- c) Ölbrände.

2. zu a) In Brand geratene Kohlenlager werden mit Wasser in der üblichen Weise abgelöscht. Löschmethoden.

3. Sind die Kohlenlager durch Brandbomben entzündet worden, so muß das Ablöschen mit Wasser mit der nötigen Vorsicht geschehen. Soweit es die Anlage gestattet, sind die Brandnester herauszugreifen.

4. zu b) Kohlenstaubbrände werden zweckmäßigerweise mit Kohlensäureschnee, Schaum oder Erkalen bekämpft.

5. Zur Ablöschung von kleineren Bränden dieser Art sind Tetra-Handfeuerlöcher mit Sprühdüsen oder mit Erkalen gefüllte Kübelspritzen mit Vernebelungsdüsen geeignet.

6. Die Bekämpfung derartiger Brände bereitet jedoch wegen der vorhandenen Explosionsgefahr Schwierigkeiten; aus diesem Grunde ist eine fortgesetzte Beobachtung der Brandstelle auf Brandnester auch noch eine gewisse Zeit nach ihrer Ablöschung unbedingt nötig.

7. Eine Aufwirbelung des brennenden Kohlenstaubs muß unter allen Umständen vermieden werden. Vorsicht vor Schwelgasen.

8. zu c) Ölbrände können an den verschiedensten Stellen einer Kraftanlage auftreten.

9. Grundsätzlich sind zwei Löschmethoden zu unterscheiden:

A. Brände in Schaltanlagen und Umspannwerken.

(1) Das Löschen unter Spannung.

10. Es dürfen nur nicht-leitende Löschmittel mit nicht-leitenden Treibmitteln, wie z. B. Tetrachlorkohlenstofflöcher mit Druckgas, Kohlensäure-Trockenlöcher, Kohlensäureschneelöcher, verwendet werden. Bei kleineren bzw. Entstehungsfeuern dürfte gewöhnlich schon die Verwendung von entsprechenden Handfeuerlöschern zur Ablösung ausreichen, während für die Bekämpfung größerer Brände dieser Art zweckmäßigerweise fahrbare bzw. stationäre Kohlensäure-Löschgeräte eingesetzt werden müssen.

(2) Das Löschen nach der Abschaltung des Stromes.

11. Ist die brennende Anlage von einem maßgebenden Betriebsangestellten als spannungslos gemeldet, so können zur Bekämpfung des Feuers auch leitende Löschmittel usw. wie z. B. Schaum oder Wasser verwendet werden. Das Wasser darf jedoch nicht mit geschlossenem Strahl, sondern nur durch Wassersprühdüsen verspritzt werden.

B. Ölbehälter und Dampfturbinen.

12. Kleinere Brände bzw. Entstehungsfeuer an Ölbehältern und Dampfturbinen werden zweckmäßigerweise mit Handfeuerlöschern bekämpft, die mit Kohlensäure, Trockenlöschpulver oder anderen Spezial-Öllöschmitteln gefüllt sind.

13. Entwickelte Brände an offenen Ölbehältern werden durch die Abdeckung des brennenden Öles mit Schaum unter gleichzeitiger Abkühlung der Ölbehälterwände mit Wasser oder Kohlensäure gelöscht. Keinesfalls darf aber mit geschlossenem Löschflüssigkeitsstrahl in das brennende Öl gespritzt werden.

14. Bei Bränden an geschlossenen Ölbehältern sind vor allem die Ölbehälterwände mit Wasser oder Kohlensäureschnee zu kühlen. Gegebenenfalls ist das Öl abzulassen, insbesondere wenn keine Gefahr damit verbunden ist.

15. Ölbrände an Dampfturbinen werden je nach der Entwicklung des Feuers mit Trockenlöschern, Tetrahandlöschern, Schaum, Wasser (in Sprühdüsen) oder Kohlensäureschnee bekämpft. Das letztgenannte Löschmittel ist gegebenenfalls unter Berücksichtigung der Schonung der vom Feuer be-

troffenen Maschinen besonders geeignet, wobei aber zu beachten ist, daß Kohlensäureschnee bereits von mäßig glatten Wänden abfällt und von fließendem, brennendem Öl weggespült wird im Gegensatz zu dem zäh zusammenhängenden und daher zuverlässigeren Schaum.

16. Bei Transformatorenbränden sind nach Möglichkeit die Zellen mit Kohlensäure zu füllen. C. Transformatoren.

17. Kleinere Feuer sind sonst unter Zuhilfenahme von Tetrachlorkohlenstoff, Kohlensäureschnee oder Trockenfeuerlöschern zu löschen, während entwickeltere Brände zweckmäßigerweise mit Schaum bekämpft werden, falls die Anlage spannungsfrei ist.

18. Ölschalter- und Ölwannderbrände werden ebenso wie D. Ölschalter und Ölwannder Transformatorenbrände behandelt.

19. Ölflächenbrände können durch Schaum oder mit — durch Wassersprühdüsen getriebenem — Wasser gelöscht werden; etwa vorhandene Ölläufe müssen, falls möglich, durch Sand oder dgl. eingedämmt werden. E. Ölflächen.

20. Kabelbrände sind nach Möglichkeit mit trockenem, ausgeglühten Sand zu bedecken; gegebenenfalls können zur Löschung auch Kohlensäure-, Trockenpulver- oder Tetralöcher verwendet werden. F. Kabel.

21. Die Ausrüstung eines Kraftwerkes mit dem notwendigen Feuerschutzgerät und den Löschmitteln ähnelt im wesentlichen der normaler industrieller Betriebe; Einzelheiten über sie vgl. Anlage 2 des Merkblattes 5. Sonderausrüstung und ihre Verteilung.

22. Darüber hinaus werden zum Schutze des gesamten Personals eines Kraftwerkes vor allem Rauchschutzgeräte (Gasmasken usw.) sowie Branddecken benötigt, welche in allen gefährdeten Teilen des Betriebes an leicht zugänglichen, der Belegschaft frühzeitig bekanntgegebenen Plätzen in ausreichender Menge bereitliegen sollten.

Anlage 7

zum 5. Merkblatt über industriellen Luftschutz
des Reichsstandes der Deutschen Industrie
Wirtschaftspolitische Abteilung.

Maßnahmen bei Phosphorverbrennungen.

Bearbeitet vom Reichsgesundheitsamt und der Deutschen Gesellschaft für Gewerbehygiene.

1. Weißer (gelber) Phosphor entzündet sich von selbst an der Luft und bei Luftzutritt, ist dagegen unter Wasser nicht brennbar. Er kann allgemeine Vergiftungen hervorrufen, wenn er in den Körper gelangt.

2. Bei der ersten Hilfeleistung kommt es vor allem darauf an, durch rasche und möglichst vollständige Entfernung des Phosphors von Kleidung und Haut die äußerst schmerzhaften Verbrennungen zu verhüten oder wenigstens die weitere Brandwirkung zu beseitigen.

3. Hieraus ergeben sich folgende Maßnahmen:

a) Schleunigste Entfernung der vom Phosphor getroffenen Kleidungsstücke, möglichst unter Wasser, am besten im Bad.

b) Entfernen der Phosphorteilchen von der Haut durch viel Wasser, am besten im Bad. Steht Wasser nicht zur Verfügung, so kann im Notfall zum Abdecken reichlich Sand oder Asche verwendet werden.

Alle Phosphorteilchen, auch wenn sie noch nicht brennen, sollen möglichst vollständig mit einem angefeuchteten Holzspan, Messer und dgl. von der Kleidung oder der Haut beseitigt werden, da sie nachträglich sich selbst entzünden und Verbrennungen hervorrufen können.

4. Beim Transport von Phosphorverletzten muß stets Wasser mitgeführt werden, um nachträglich auftretende Phosphorbrände löschen zu können.

5. Für die Behandlung der Wunden gelten folgende Regeln:

- a) Stets ist der Arzt herbeizurufen.
- b) Kleine Wunden werden mit reichlich Wasser zunächst abgespült, größere im Bad behandelt. Zur Abstumpfung der sich bildenden Phosphorsäure ist ein Zusatz von Soda oder Natriumbicarbonat (3—5prozentig, 1 Eßlöffel Substanz auf ein Liter Wasser) zu empfehlen. Auch kann Soda oder besser Natriumbicarbonat in Substanz auf die Verbrennungsstellen aufgebracht werden.
- c) Die Wunde berühre man fernerhin möglichst wenig und bedecke sie nach dieser Wasserbehandlung bis zur Ankunft des Arztes mit in Sodalösung getränkten reinen Leinentüchern oder Verbandmull. Feste Verbände, insbesondere solche mit sogenannten Brandbinden, sind zu vermeiden.
- d) Die Abtragung der Brandblasen ist dem Arzt zu überlassen. Die Behandlung geschieht auch im übrigen nach ärztlichen Regeln; empfehlenswert erscheint offene Wundbehandlung. Gut bewährt haben sich lose Verbände mit 10prozentiger Taninsalbe.
- e) Sind Phosphorteilchen in die Augen gelangt, so darf die Entfernung nur durch den Arzt erfolgen. Bis zur Ankunft des Arztes ist Spülung der Augen mit reichlich Wasser, Borlösung oder Natriumbicarbonatlösung geboten.

6. Aus den vorstehenden Vorschlägen ergibt sich, daß überall da, wo mit Phosphor gearbeitet wird oder sonst die Möglichkeit von Phosphorverbrennungen besteht, reichlich Wasser (Badegelegenheit), Soda oder Natriumbicarbonat in Substanz, möglichst auch eine 3—5prozentige Natriumbicarbonatlösung in einem für Augenspülungen geeigneten Gefäß, bereitgehalten werden soll.

Anmerkung: Die Phosphornebel, die beim Phosphorbrand entstehen, reizen zwar die Atmungsorgane, sind aber kaum gesundheitsschädlich. Muß man sich in durch Phosphornebel vergasteten Räumen aufhalten, so genügt es meist, feuchte Tücher vor den Mund zu halten.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

NO. VI

CASE NO. VI

TER MEER
DOCUMENT NO. 261

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

NO. 61

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. NO. 261
Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT NO. 61
12/2/48

Dokument TER MEER Nr. 265 **6**
Exhibit ter Meer Nr. 61

Vertraulich!

Industrieller Luftschutz

6. Merkblatt

Muster eines Werkluftschutzplanes

bearbeitet vom

Reichsstand

der Deutschen Industrie

Wirtschaftspolitische Abteilung

Vertraulich!

Industrieller Luftschutz

6. Merkblatt: Muster eines Werkluftschutzplanes

Berlin, den 15. August 1933

INHALT

	Seite
Vorbemerkungen	5
Umschlagblatt des Werkluftschutzplans	7
Gliederung des Werkluftschutzplans	9
I. Betriebsbeschreibung	9
II. Belegschaft	9
III. Für die Luftschutzarbeiten wesentliche Stellen	10
IV. Auf dem Werk vorhandene, zur Durchführung des Werkluftschutzes geeignete Einrichtungen	11
V. Vom Werk im Frieden durchzuführende Schutzmaßnahmen	13
VI. Erläuterungen zu den unter V. aufgeführten Schutzmaßnahmen	14
VII. Maßnahmen bei Aufruf des Luftschutzes gemäß Terminkalender	18
VIII. Personalliste	32
IX. Anweisungen	
1. für den Werkluftschutzleiter	35
2. für Radfahrer und Läufer	36
3. für Fernmeldepersonal	36
4. für die Werkpolizei	36
5. für die Ordner im Arbeitsraum und im Schutzraum	37
6. für Werkfeuerwehr	38
7. für Brandwachen	38
8. für Gasspürer	38
9. für Entgifter	39
10. für den Sanitätstrupp	39
11. für die Wiederherstellungs-, Räumungs- und Störungstrupps	40
12. für Abteilungsleiter	40

X. Aushänge

1. für die Befehlsstelle des Werkluftschutzleiters 40
2. für Schutzräume 41
3. für Gasschleusen 43
4. für Arbeitsräume 44
5. für Verwaltungs- usw. Gebäude 46

XI. Gesamtbedarfsübersicht 47

XII. Verzeichnis der Anlagen (Pläne) 51

Vorbemerkungen

(gehören nicht zum Werkluftschutzplan).

1. Der Werkluftschutzplan enthält sämtliche Vorbereitungsarbeiten für die Durchführung des Luftschutzes im Ernstfalle.
2. Die als „Sofort-Maßnahmen“ bezeichneten Arbeiten sind im Rahmen des wirtschaftlich Angängigen von jedem dem Werk-Luftschutz angehörendem Betriebe sobald wie möglich durchzuführen.
3. Der Werkluftschutzplan muß derart ausgearbeitet sein, daß durch ihn auch werksfremde Personen Klarheit über die Eigenart des Unternehmens, die notwendigen Luftschutzmaßnahmen und ihre Durchführung erhalten.
4. Der Werkluftschutzplan ist geheim.
Kenntnis von seinem Inhalt sollen nur folgende Stellen haben:
a) die Werkleitung,
b) der Werkluftschutzleiter und sein Stellvertreter,
c) die Arbeitsleiter.
Alle anderen Personen sind nur durch Anweisungen von dem Inhalt des Werkluftschutzplanes insoweit in Kenntnis zu setzen, als dieser auf sie Bezug nimmt.
5. Die Vertrauensleute müssen sich durch halbjährliche Nachprüfung überzeugen, daß der Werkluftschutzplan stets auf dem Laufenden gehalten wird. Mit behördlichen Kontrollen muß jederzeit gerechnet werden.
6. Der Werkluftschutzplan ist so anzulegen, daß stets Änderungen vorgenommen werden können.
7. Der Werkluftschutzplan bezieht sich im Rahmen des derzeit Möglichen auf die Lage des Werks im Ernstfall.
8. a) Die Zeit des Aufrufs des Luftschutzes ist die x-Zeit.
b) Falls der Aufruf des Luftschutzes vor 16.00 Uhr stattfindet, ist dieser Tag der 1. Y-Tag; findet der Aufruf des Luftschutzes nach 16.00 Uhr statt, so ist dieser Tag der Z-Tag; der 1. Y-Tag beginnt dann erst um 0 Uhr des folgenden Tages.
c) Beginnt der 1. Y-Tag um 0 Uhr, so ist die Belegschaft möglichst um 6 Uhr morgens im Werk an der Arbeitsstelle zu versammeln.
9. Das vorliegende Muster nimmt auf besondere regionale oder fachliche Momente keine Rücksicht.

Streng vertraulich!

Luftschutzplan

der

Werke

aufgestellt am:

nachgeprüft am:

durch:

usw.

nachgeprüft am:

durch:

usw.

GLIEDERUNG

- I. Betriebsbeschreibung.
- II. Belegschaft.
- III. Für die Luftschutzarbeiten wesentliche Stellen.
- IV. Auf dem Werk vorhandene, zur Durchführung des Werkluftschutzes geeignete Einrichtungen.
- V. Vom Werk im Frieden durchzuführende Schutzmaßnahmen.
- VI. Erläuterungen zu den unter V. aufgeführten Schutzmaßnahmen.
- VII. Maßnahmen bei Aufruf des Luftschutzes gemäß Terminkalender.
- VIII. Personalliste.
- IX. Anweisungen.
- X. Aushänge.
- XI. Gesamtbedarfs-Übersicht.
- XII. Verzeichnis der Anlagen (Pläne).

I. Betriebsbeschreibung.

Beschreibung aller Betriebsanlagen nach ihrer Lage im Werk und der Bedeutung der einzelnen Betriebe für die Fortsetzung der Produktion.

Es ist dabei zu unterscheiden zwischen produktionswichtigen Teilen, z. B. elektrischen Zentralen, Ventilator-Anlagen usw. und unwichtigen Anlagen, z. B. Kantinen, Abortanlagen usw.

Der Betriebsbeschreibung ist als Erläuterung eine zur Vervielfältigung geeignete Karte des Werkes in einem kleinen Maßstabe, z. B. 1 : 10 000, beizufügen.

II. Belegschaft.

Die Gesamtbelegschaft des Werkes beträgt am*)
in allen Schichten

Nach dem Belegschaftsstand vom*) werden von
der Gesamtbelegschaft je Schicht beschäftigt:

Frühschicht:
Mittagsschicht:
Nachtschicht:

*) Daten fortlaufend etwa von 6 zu 6 Monateniterrücken.

III. Für die Luftschutzarbeiten wesentliche Stellen.

A. Behördliche Stellen.

Zuständiger Polizeiverwalter.

Name:

Anschrift:

Fernsprecher:

Zuständige Luftschutz-Warnzentrale.

Anschrift:

Fernsprecher:

B. Industriestellen.

Vertrauensstelle des Reichsstandes der Deutschen Industrie,
Wirtschaftspolitische Abteilung.

Name:

Anschrift:

Fernsprecher:

Bezirksvertrauensstelle des Reichsstandes der Deutschen Industrie,
Wirtschaftspolitische Abteilung.

Name:

Anschrift:

Fernsprecher:

Zuständiges Vorstandsmitglied der Werkleitung.

Name:

Anschrift:

Fernsprecher:

Werkluftschutzleiter.

Name:

Genaue Angabe des Büros:

Fernsprecher:

Ihm stehen für Luftschutzzwecke zur Verfügung:

für Baufragen

„ chemische und Sanitätsfragen

„ Fernmeldefragen

(Fernsprecher, Alarmwesen usw.)

„ Beleuchtungs- und Maschinenfragen

„ Materialfragen

„ Brandschutzfragen

„ Personalfragen

IV. Auf dem Werk vorhandene, zur Durchführung des Werk-Luftschutzes geeignete Einrichtungen.

A. Vorhandene Ausrüstungsgegenstände für die aktive Belegschaft und deren Aufbewahrungsorte.

Für die Ausrüstung sämtlicher Arbeitstrupps sind vorhanden:

..... schwere Gasschutzgeräte (Sauerstoffgeräte),
Modell

..... leichte Gasschutzgeräte (Filtergeräte),
Modell

..... Schutzanzüge, Modell
usw.

Aufbewahrungsort:

Verwalter:

Für die Ausrüstung der Werkfeuerwehr sind vorhanden:

1. persönliche Ausrüstung:

..... Feuerwehrhelme,
..... Feuerwehrgurte mit Beil
oder Faschinenmesser,
usw.

2. Geräte-Ausrüstung:

..... Meter Strahlrohr,
..... Im Gebrauch befindliche u.
Reserve-Hydrant-Schlüssel,
..... Meter Schlauch,
..... Kübelspritzen,
..... Handfeuerlöscher,
..... Leitern
usw.

Aufbewahrungsort für 1.

Aufbewahrungsort für 2.

Verwalter für 1.

Verwalter für 2.

Für den Sanitätstrupp sind vorhanden:

1. Gerät:

..... Tragbahnen,
..... Verbandskästen
usw.

Aufbewahrungsort:

Verwalter:

2. Zum Abtransport der Verletzten bestimmte Fahrzeuge:

..... Personenkraftwagen,
..... Lastkraftwagen,
..... Fuhrwerke
(Pferde vermeiden).

Aufbewahrungsort:

Verwalter:

Für die Wiederherstellungs-, Räumungs- und Störungstrupps (letztere für die Bearbeitung zerstörter Werkleitungen aller Art) sind vorhanden:

..... Spaten,
..... Besen,
..... Äxte
usw.

Aufbewahrungsort:

Verwalter:

usw.

B. Vorhandene Schutzräume.

Für den Werklufschutzleiter,
seinen Stellvertreter,
Hilfskräfte des Werkschutzleiters,
die Fernsprech-Vermittlung.

Keller
Raum für Leute

Für den Feuerwehrtrupp

Keller
Raum für Leute

Für den Sanitätstrupp

Keller
Raum für Leute
usw.

Für die passive Belegschaft

Keller
Raum für Leute
usw.

V. Vom Werk im Frieden durchzuführende Schutzmaßnahmen.

(Sofortmaßnahmen.)

1. Die Werkleitung hat am
Herrn Obergeringenieur
zum Werklufschutzleiter ernannt.
2. Aufnahme der Verbindung des Werklufschutzleiters
mit dem Vertrauensmann
ist am erfolgt.
3. Aufnahme der Verbindung des Werklufschutzleiters
mit dem Polizeiverwalter
ist am erfolgt.
4. Personalliste der aktiven Belegschaft befindet sich
Vorlage an den örtlichen Polizeiverwalter
ist am erfolgt.
Berichtigung auf Grund der Prüfung des örtlichen
Polizeiverwalters
ist am erfolgt.
Änderungsmitteilungen (etwa alle 6 Monate; auch
Fehlanzeige)
sind am an abgegangen.
5. An Luftschutzblättern des Reichsstandes der Deutschen
Industrie sind vorhanden:
Merkblatt Nr. 1 (Zahl)
Merkblatt Nr. 2 (Zahl)
Merkblatt Nr. 3 (Zahl)
usw.
6. Aushänge und Wegweiser befinden sich
7. Nachfolgend aufgeführte geheime Pläne sind aufgestellt.
Aufbewahrungsort Schrank
Schlüssel,

- Plan A: Betriebsübersicht im Frieden.
 " B: Gebäudeplan.
 " C: Schema der Organisation des Werkes im Luftschutz.
 " D: Übersichtsplan aller Vorbereitungsarbeiten.
 " E: Plan der Maßnahmen während eines Angriffs.
 " F: Personal-Ausrüstungsplan.
 " G: Personal-Ausbildungsplan.
 " H: Plan für die Auslösung des Fliegeralarms im Werk.
 " I: Wegeplan für aktive und passive Belegschaft.
 " K: Fernmeldeplan.
 " L: Verdunkelungsplan.
 " M: Stromführungsplan.
 " N: Dampfleitungsplan.
 " O: Plan der Gas- und Wasserleitungen.
 " P: Brandschutzplan.
 " Q: Plan für Tätigkeit der Gasspürer und Entgifter.
 " R: Lageplan der Schutzbauten.
 " S: Plan für Baumaterial-Beschaffung.
 " T: Baupläne.
 " U: Plan der Aufbewahrungsorte für Luftschutz.
 " V: Werkluftschutzleiterplan
 einschl. Klötzchen und Fähnchen.

VI. Erläuterungen zu den unter V. aufgeführten Schutzmaßnahmen.

1. Die Luftschutz-Personallisten (vgl. V, 4) müssen enthalten die Namen:
 - a) des für Luftschutzfragen zuständigen Mitgliedes des Vorstandes,
 - b) des Werkluftschutzleiters, seines Vertreters und seiner Hilfskräfte (Radfahrer, Läufer, Telefonisten usw.),
 - c) der Leiter der nach Aufruf des Luftschutzes vorzunehmenden Arbeiten (Arbeitsleiter),
 - d) der Mitglieder der Werkpolizei, Beobachtungsposten, Pförtner und Ordner, der Werkfeuerwehr, Brandwachen, Gasspürer und Entgifter, der Sanitätstrupps, der Wiederherstellungs-, Räumungs- und Störungstrupps, der Kraftfahrer usw.

2. Pläne (vgl. V, 7).

Sämtliche Pläne haben möglichst aus Karte und schriftlichen Erläuterungen, insbesondere soweit Sofortmaßnahmen in Frage kommen, zu bestehen.

Plan A: siehe I.

Plan B: Gebäudeplan.

Sämtliche bebauten Flächen sind darzustellen; die Gebäude sind fortlaufend zu numerieren; ein Gebäudeverzeichnis ist beizulegen.

Plan C: Schema der Organisation des Werkes im Luftschutz

soll eine schematische Darstellung sämtlicher Anlagen des Werkes und der für den Luftschutz maßgebenden Befehlsverhältnisse enthalten.

Plan D: Übersichtsplan aller Vorbereitungsarbeiten

gibt eine zusammenhängende kurze Darstellung sämtlicher Vorbereitungsarbeiten.

Plan E: Plan der Maßnahmen während eines Angriffs

enthält eine Übersicht über die etwa vorgesehenen Maßnahmen bei „Luftgefahr“, „Fliegeralarm“, „Fliegeralarm zu Ende“ und bei „Luftgefahr vorbei“.

Plan F: Personalausrüstungsplan

enthält eine Zusammenstellung aller Ausrüstungsstücke der Belegschaft im Bedarfsfall, getrennt nach vorhandenem und noch zu beschaffendem Gerät.

Plan G: Personalausbildungsplan

regelt die Ausbildung der Belegschaft.

Plan H: Plan für die Auslösung des Fliegeralarms im Werk

enthält eine schematische Darstellung der Durchgabe des Fliegeralarms von der Betriebsluftschutzwarnstelle des Werks an die in Frage kommenden Werkteile.

Plan I: Wegeplan für aktive und passive Belegschaft

zeigt die Wege für die aktive und passive Belegschaft bei Luftgefahr oder Fliegeralarm von den Arbeitsplätzen zum Schutzraum sowie die für den Einsatz der aktiven Belegschaft möglicherweise in Frage kommenden Wege.

Plan K: Fernmeldeplan

behandelt die vorhandenen und noch anzulegenden Fernmelde- und Klingelleitungen, die Alarmvorrichtungen und die Aufstellungsplätze der Beobachtungsposten, Brandwachen und Pförtner.

Plan L: Verdunkelungsplan

umfaßt die für die eingeschränkte Beleuchtung und völlige Verdunkelung notwendigen Einrichtungen.

Plan M: Stromführungsplan

gibt die vorhandenen Hauptstromleitungen und Beleuchtungsanlagen mit ihren Schaltern, alle neu zu legenden Leitungen und die Ersatzanlagen für Kraft und Beleuchtung wieder.

Plan N: Dampfleitungsplan

zeigt Haupt- und Reserve-Dampfleitungen einschließlich der Zentralen, ferner evtl. vorhandene Dampfleitungen zu Nachbarwerken usw.

Plan O: Plan der Gas- und Wasserleitungen

zeigt die Führung der Gas- und Wasserleitungen sowie die Lage der vorhandenen bzw. noch einzubauenden Absperrschieber, Ventile, Schlauchanschlußstellen usw.

Plan P: Brandschutzplan

enthält die für die Feuerwehr in Betracht kommenden Anlagen wie

- Aufbewahrungsorte des Feuerwehrgeräts,
- Verteilung der Feuerwehrfahrzeuge im Werkgelände,
- Aufstellungsplätze der Löschgeräte in den Gebäuden und auf den Höfen,
- Lage der Unter- und Oberflur-Hydranten der Wasserleitung mit Absperrventilen usw.

Plan Q: Plan für Tätigkeit der Gasspürer und Entgifter

enthält Einzelanweisungen für die Durchführung der Aufgaben der Gasspürer und Entgifter.

Plan R: Lageplan der Schutzbauten

ingezeichnet ist die Lage sämtlicher Schutzräume, der Deckungsgräben und sonstiger Schutzbauten.

Plan S: Plan für Baumaterial-Beschaffung

legt Art, Zahl, Beschaffung und Lagerung der benötigten Baumaterialien fest.

Plan T: Baupläne

dienen als Unterlage für die Konstruktion der Schutzräume; für jede Unterstandsart sind Angaben über Material- und Arbeiterbedarf sowie über Bauzeit beizufügen.

Be m.: Je Person etwa 1 m² Fläche und — bei Fehlen künstlicher Lüftungsanlage — 3 m³ Luftraum. Raumgröße bei vorhandener künstlicher Lüftungsanlage 1 m³ je Person. Forderungsmenge der Lüftungsanlage 30 l/Mi-nute je Person.

Plan U: Plan der Aufbewahrungsorte für Luftschutz

behandelt die Aufbewahrungsorte der für den Werkschutz benötigten Baumaterialien, der Lager von Sanitätsmaterial und der Ausrüstung für die Belegschaft, außerdem die mit feuergefährlichen Materialien belegten Keller.

Plan V: Werkluftschutzleiterplan

ist für den Gebrauch des Werkluftschutzleiters bestimmt. Er muß demgemäß alle die Unterlagen enthalten, welche für den Werkluftschutzleiter zur Erfüllung seiner Aufgaben wesentlich sind, z. B. Schutzräume der aktiven Belegschaft und Fernmeldeverbindung dorthin, Schutzräume der passiven Belegschaft unter Angabe der Belegungsart und Zahl, Lager, Leitungen aller Art, Alarmeinrichtungen, Wachen usw.

Die Klötzchen und Fähnchen dienen zur Bezeichnung der Arbeitstrupps, ihrer Teile und der durch den Angriff entstandenen Schäden; sie werden mit dem Plan V aufbewahrt.

VII.

Maßnahmen bei Aufruf des Luftschutzes gemäß Terminkalender.

Anhalts-Punkte

unter der Annahme, daß der Luftschutz in den Abendstunden,
in denen nicht mehr gearbeitet wird, aufgerufen wurde.

a			b	c	d
Lfd. Nr.	Tag	Zeit	Arbeits- leiter	Durchzuführende Arbeiten	Raum
1	Z	x + 2 Std.	Herr	Aufstellung einer Werk-Sanitäts- wache
2		"	Herr	Aufstellung von Werk- Polizeiwachen zur Unterstützung der Pfortner, sowie Zu- teilung von Läufern an die Pfortner
3		"	Herr	Aufstellung von Werk- Feuerwachen
4	1. YTag	6,30 bis . . .	Werkluft- schutzleiter	Appell der Arbeits- leiter und aktiven Belegschaft Anweisung der Ar- beitsleiter zur so- fortigen Aufnahme der gemäß Termin- kalender vorge- schriebenen Arbei- ten usw. Nachprüfung der Ein- teilung und Ergän- zungsunterrichtung der aktiven Beleg- schaft

e	f				g
Personal (Namen)	Material				Bemerkungen
	1. Menge	2. Ausgabe- Leiter und Stelle	3. Ausgabe- zeit	4. Lagerung nach Empfang	
Personal der Sanitäts- wache 1. 2. usw.					Wach-Personal hat Befehl u. Ausrüstg. — diese zur persönl. Aufbewahrg. — im Frieden erhalten, oder . . . (Aufbe- wahrungsort) sind Wach-Personal be- kannt und zugäng- lich. Arbeitsleiter hat auch für lfd. Durchf. d. Ablösg. zu sorgen.
Personal der Werk- Polizeiwachen 1. 2. usw.					
Läufer 1. 2. usw.					
Personal der Werk- Feuerwachen 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw. die Arbeitsleiter und die gesamte aktive Belegschaft					

a			b	c	d
Lfd. Nr.	Tag	Zeit	Arbeitsleiter	Durchzuführende Arbeiten	Raum
5	1. Y Tag	von ... bis ...	Werkluftschutzleiter	Unterweisung der passiven Belegschaft
6	"	"	Herr	Ausgabe von Gaschutzgerät an sämtliche Arbeitstruppmitglieder
7	"	"	Herr	Ausgabe der Spezialausrüstung einschl. Armbinden u. Merkblätter an Arbeitstrupps: Werkpolizei, Ordner und Pförtner Werkfeuerwehr, Werkfeuerwachen, Gasspürer und Entgifter a) persönliche Ausrüstung b) Löschgerät Sanitätstrupps Wiederherstellungs-, Räumungs- u. Störungstrupps

e	f				g
Personal (Namen)	Material				Bemerkungen
	1. Menge	2. Ausgabe- Leiter und -Stelle	3. Ausgabe- zeit	4. Lagerung nach Empfang	
Hilfspersonal 1. 2. usw. die gesamte ab- kömmliche passive Belegschaft					
Hilfspersonal 1. 2. usw. die Arbeitstrupps	Angaben unter -f- nach Arbeitstrupps getrennt
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Werk-Polizeitrupp usw. 1. 2.		
Werkfeuerwehr usw. 1. 2.		
Werksanitätstrupp 1. 2. usw.					
Wiederherstellungs- usw. Trupps 1. 2. usw.	

a			b	c	d
Lfd. Nr.	Tag	Zeit	Arbeitsleiter	Durchzuführende Arbeiten	Raum
8	1. Y Tag	von ... bis ...	Herr	Empfang des Arbeitsmaterials für den Abschluß von Ausbau und Einrichtung der Schutzräume und für Deckungsgräben Abschluß des Ausbaus und der Einrichtung der Schutzräume u. Deckungsgräben	
9	"	"	Herr	Empfang des für die noch notwendige Aufstellung von Schutzwehren und für sonstige Bauten benötigten Baugeräts und von Baumaterial Aufstellung von Schutzwehren und Durchführung sonstiger behelfsmäßiger Bauten	
10	"	"	Herr	Nachprüfung der zum Abtransport Verletzter getroffenen Maßnahmen	

e Personal (Namen)	f Material				g Bemerkungen
	1. Menge	2. Ausgabe- Leiter und Stelle	3. Ausgabe- zeit	4. Lagerung nach Empfang	
Hilfspersonal 1. 2. usw.	
Hilfspersonal 1. 2. usw.					Rückgabe des Arbeitsgeräts nach Durchföhr. der Arbeiten gegen Empfangsbestätigung bei
Arbeitspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.	
Hilfspersonal 1. 2. usw.					Rückgabe des Arbeitsgeräts nach Durchführung der Arbeiten bei ...
Arbeitspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Mitglieder der Sanitätstrupps 1. 2. usw.					

a		b		c	d
Lfd. Nr.	Tag	Zeit	Arbeitsleiter	Durchzuführende Arbeiten	Raum
11	1. YTag	von ... bis ...	Herr	Nachprüfung der für die Verwendung der Fahrzeuge getroffenen Anordnungen und des vorhandenen Betriebstoffes usw.	
12	"	"	Herr	Empfang des für Ausbau der Werkfernmeldeeinrichtungen notwendigen Geräts	
13	"	"		Ausbau der Fernmeldeeinrichtungen	
"	"	"		Übungsmäßiges Besetzen sämtlicher Telefonstellen	
"	"	"		Ausbau der Verbindung zwischen Betriebsluftschutzwarnstelle und behördlicher Luftschutzwarnzentrale	
14	"	"	Herr	Empfang des für Ausbau der Kraft- und Lichtversorgung einschl. der Notbeleuchtung notwendigen Geräts	

e	f				g
Personal (Namen)	Material				Bemerkungen
	1. Menge	2. Ausgabe- Leiter und Stelle	3. Ausgabe- zeit	4. Lagerung nach Empfang	
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
sämtliche Fahrzeug- führer					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal		
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Arbeitspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
das gesamte Fern- sprechpersonal ein- schließlich Hilfs- kräften					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Arbeitspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal		
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal		
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal		
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					

a			b	c	d
Lfd. Nr.	Tag	Zeit	Arbeitsleiter	Durchzuführende Arbeiten	Raum
	(1. Y Tag)	von . . . bis . . .		Letzte Maßnahmen zur Sicherstellung der elektr. u. Dampf- kraftversorgung, der Ersatzkraftversor- gung, der Beleuch- tung und der Not- beleuchtung	
15	"	"		Verteilung von Not- beleuchtungsmitteln wie Petroleumlam- pen, Kerzen, elek- trischer Taschen- lampen in Arbeits- räumen, Schutzräu- men usw. (für Schutz- räume möglichst nur elektrische Taschen- lampen)	
16	"	"	Herr	Geräteempfang für die Arbeiten zur Durch- führung der Be- leuchtungsein- schränkung	
	"	"		Beendigung der Maß- nahmen zur Sicher- stellung der einge- schränkten Beleuch- tung und Verdunke- lung	
17	"	"	Herr	Empfang der Druck- sachen	
	"	"		Anbringung der An- schläge in Arbeits- räumen, Schutz- räumen usw.	

e	f				g
Personal (Namen)	Material				Bemerkungen
	1. Menge	2. Ausgabe- Leiter und Stelle	3. Ausgabe- zeit	4. Lagerung nach Empfang	
Hilfspersonal 1. 2. usw.					Rückgabe des Ar- beitsgeräts nach Durchführung der Arbeiten bei . . .
Arbeitspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Arbeitspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.					
Hilfspersonal 1. 2. usw.</					

a			b	c	d
Lfd. Nr.	Tag	Zeit	Arbeits-leiter	Durchzuführende Arbeiten	Raum
18	1. Y Tag	von . . . bis . . .	Herr	Empfang von Gerät u. Material zum Einbau v. Schutzraumfiltern Einbau und Erprobung der Schutzraumfilter
		" "			
19		" "	Herr	Prüfung des Löschgeräts und der Hydranten im Winter: Empfang u. Bereitstellung von Material für Inganghalten d. Hydranten
20		" "	Herr	Empfang des zur Fertigstellung d. Alarmeinrichtungen notwendigen Materials Fertigstellung und Nachprüfung der Alarmeinrichtungen
21		" "	Herr	Empfang des z. Durchführung d. Umtransportes leicht brennbaren Materials benötigten Geräts
		" "	Herr	Beendigung des Umtransportes leicht brennbaren Geräts	von nach

e		f				g
Personal (Namen)		Material				Bemerkungen
		1. Menge	2. Ausgabe- Leiter und Stelle	3. Ausgabe- zeit	4. Lagerung nach Empfang	
Hilfspersonal			Rückgabe des Arbeitsgeräts nach Durchführung der Arbeiten bei . . .
1.						
2. usw.						
Hilfspersonal						
1.						
2. usw.						
Arbeitspersonal						
1.						
2. usw.						
Hilfspersonal						
1.						
2. usw.						
Hilfspersonal		
1.						
2. usw.						
Hilfspersonal			
1.						
2. usw.						
Hilfspersonal						
1.						
2. usw.						
Arbeitspersonal						
1.						
2. usw.						
Hilfspersonal		
1.						
2. usw.						
Hilfspersonal						
1.						
2. usw.						
Arbeitspersonal						
1.						
2. usw.						
Hilfspersonal		
1.						
2. usw.						
Hilfspersonal						
1.						
2. usw.						
Arbeitspersonal						
1.						
2. usw.						
Hilfspersonal		
1.						
2. usw.						
Hilfspersonal						
1.						
2. usw.						
Arbeitspersonal						
1.						
2. usw.						

Abgabe des Transportgeräts nach Verwendung bei

a			b	c	d	
Lfd. Nr.	Tag	Zeit	Arbeitsleiter	Durchzuführende Arbeiten	Raum	
22	2. Y Tag	von . . . bis . . .	Werkluftschutzleiter	Nachprüfung der Verteilung der Belegschaft auf die Schutzräume		
23	"	"	Werkluftschutzleiter	Nachprüfung der Schutzräume auf ihre Brauchbarkeit		
24	"	"	Herr	Empfang des zur Auffüllung der Reserve-lager notwendigen Materials Auffüllung der Reservelager		
25	"	"	Herr	Nachprüfung des gesamten Gasschutzgerätes		Gasraum
26	"	"	Herr	Nachprüfung der Notbeleuchtung		
27	"	"	Werkluftschutzleiter	Nachprüfung der Bereitschaft und Ausrüstung aller Arbeitstrupps		
28	"	"	Werkluftschutzleiter	Werkluftschutzübung mit voller Ausrüstung		möglichst das ganze Werk
usw.	"	"	usw. usw.	usw. usw.	usw.	

c	f				g
Personal (Namen)	Material				Bemerkungen
	1. Menge	2. Ausgabe- Leiter und »Stelle	3. Ausgabe- zeit	4. Lagerung nach Empfang	
Hilfspersonal					Meldung d. Arbeits- trupps usw. am Ein- gang des Gasraums in der Reihenfolge in Abständen von Minuten ab Uhr usw.
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal	
1.					
2. usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Arbeitspersonal					
1.					
2. usw.					
1. Sämtl. Mitglieder der Arbeitstrupps usw. gr Reizstoff (bzw. An- zahl der Reiz- patronen u. dgl.)		
2. von der passiven Belegschaft usw.					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
Arbeitspersonal					
1.					
2. usw.					
die beteiligten Ar- beitsleiter					
Hilfspersonal					
1.					
2. usw.					
möglichst die gesamte Belegschaft usw. usw.					

VIII. Personalliste.

(Nur Anhaltspunkte)

Stets auf dem Laufenden halten!

- A. Werklufschutzleiter
Stellvertreter
Hilfskräfte des Werklufschutzleiters (Meldegänger,
Radfahrer, Läufer, Fernmeldepersonal usw.)

1.
2.
3.

usw.

- B. Arbeitsleiter

1.
2.
3.

usw.

- C. Werkpolizei

1. Führer
Mannschaft

1.
2.
3.
4.

usw.

2. Ordner (in den Arbeitsräumen)

Gebäude 1 Werkabteilung

Erdgeschoß

I. Stock

II. Stock

Gebäude 2 Werkabteilung

Erdgeschoß

I. Stock

II. Stock

Ordner in den Schutzräumen

Schutzraum I (Name)

" II (Name)

" III (Name)

" IV (Name)

usw.

3. Beobachtungsposten

Westlicher Werkturn

Östlicher Werkturn

usw.

4. Pfortner

Eingang A

Eingang B

usw.

- D. Werkfeuerwehr

1. Leiter der Werkfeuerwehr

Trupp X

Führer

Mannschaft

1.

2.

3.

usw.

Trupp Y

Führer

Mannschaft

1.

2.

3.

usw.

2. Brandwachen

Gebäude Nr. 1

" Nr. 2

" Nr. 3

usw.

3. Gasspürer

Führer

Mannschaft

1.

2.

3.

usw.

4. Entgifter

Führer
Mannschaft
1.
2.
3.
usw.

E. Werksanitätsgruppe

1. Trupp

Führer
Mannschaft
Männer
1.
2.
3.
usw.

Frauen

1.
2.
3.
usw.

2. Trupp

Führer
Mannschaft
usw.

F. Wiederherstellungs-, Räumungs- und Störungstrupp

Führer
Elektromonteur
1.
2.
usw.

Rohrleger

1.
2.
usw.

Schlosser

1.
2.
usw.

Dachdecker

1.
2.
usw.

Maurer

1.
2.
usw.

Zimmerer

1.
2.
usw.

Heizer

1.
2.
usw.

G. Fahrzeugführer

Kraftfahrer

1.
2.
usw.

Führer von Zugmaschinen

1.
2.
usw.

IX. Anweisungen.

(Nur Anhaltspunkte)

1. Anweisungen für den Werkluftschutzleiter.

Bei „Luftgefahr“ telefonisch von Luftschutzwarnzentrale . . .
stille Weitergabe an . . .

Gasschutzgerät nehmen, in den Befehlsstand gehen;
Bereitstellen der Hilfskräfte.

Nachprüfen, ob für „Luftgefahr“ vorgeschriebene
Maßnahmen durchgeführt sind.

Verbindung mit den Trupps in ihren Schutzräumen
aufnehmen; gegebenenfalls Beleuchtung einschränken
usw.

Bei „Fliegeralarm“ kenntlich an
nachprüfen, ob „Fliegeralarm“ überall erkannt wurde;
erforderlichenfalls eingreifen (vgl. Merkblätter des
R.D.I.).

Bei „Fliegeralarm zu Ende“ telefonisch von Luftschutzwarn-
zentrale
stille Weitergabe an
Meldung der Gasspürer abwarten; Arbeitstrupps
einsetzen; Ordner zum Freigeben der Räume anweisen;
Unterrichten der Werkleitung usw.

Bei „Luftgefahr vorbei“ kenntlich an
nicht mehr benötigte Arbeitstrupps entlassen.

2. Anweisungen für Radfahrer und Läufer.

Bei „Luftgefahr“ Benachrichtigung durch
Meldung mit (Ausrüstung) im
Befehlsstand des Werkluftschutzleiters.
Überbringung von Anweisungen des Werkluft-
schutzleiters.
Abtreten nur mit Erlaubnis des Werkluftschutz-
leiters.

3. Anweisungen für Fernmeldepersonal.

Bei „Luftgefahr“ Benachrichtigung durch
den (Raum)* aufsuchen;
Eintreffen dem Werkluftschutzleiter melden.
Abtreten nur mit Erlaubnis des Werkluftschutz-
leiters.

4. Anweisungen für die Werkpolizei.

Bei „Luftgefahr“ Benachrichtigung durch
mit (Ausrüstung)
die (Plätze) aufsuchen.
Unbefugte Personen nicht auf das Werkgelände lassen.
Für Freihalten der Verkehrswege sorgen.

*) Dort muß vor allem Verbindung mit Luftschutzwarnzentrale ge-
währleistet sein.

Bei „Fliegeralarm“ kenntlich an
nachprüfen, daß passive Belegschaft sich nach den
vorgeschriebenen (Schutzräumen)
begibt.

Auf Anfordern bei Eingreifen der Feuerwehr,
Sanitätstrupps usw. zur Aufrechterhaltung der Ord-
nung zur Verfügung stehen.

Bei „Fliegeralarm zu Ende“ Benachrichtigung durch
in Bereitschaft bleiben; vor allem für ordnungs-
mäßige Rückkehr der passiven Belegschaft aus den
Schutzräumen zu den Arbeitsstätten sorgen.

Bei „Luftgefahr vorbei“ kenntlich an
Entlassung durch Werkluftschutzleiter abwarten.

5. Anweisungen für die Ordner im Arbeits- und Schutzraum.

Bei „Luftgefahr“ Benachrichtigung durch
zur Führung der passiven Belegschaft die angewiese-
nen Räume aufsuchen; Fenster schließen, gegebenen-
falls abblenden lassen; Schutzräume öffnen lassen.
Bei angeordneter Verdunkelung an vorgeschriebe-
nen Stellen Hauptbeleuchtung ausschalten, evtl. Not-
beleuchtung einschalten lassen.

Bei „Fliegeralarm“ kenntlich an
Maschinen in den zugeteilten Räumen ausschalten
lassen; ordnungsmäßiges Räumen der unterstellten
Arbeitsräume anordnen; Belegschaft nach zugewiese-
nem Schutzraum auf befohlenem Wege dirigieren.
Für sachgemäßes Benehmen im Schutzraum und
für Bedienung vorhandener Raumfilter sorgen.

Bei „Fliegeralarm zu Ende“ Benachrichtigung durch
auf Befehl des Werkluftschutzleiters Belegschaft aus
dem Schutzraum an die Arbeitsplätze
. führen; Notbeleuchtung sobald als
möglich ausschalten.

Eintreffen am Arbeitsplatz und Wiederaufnahme
der Arbeit dem Werkluftschutzleiter melden.

Bei „Luftgefahr vorbei“ kenntlich an
Ordner begeben sich an Arbeitsplätze.

6. Anweisungen für Werkfeuerwehr.

Bei „Luftgefahr“ Benachrichtigung durch
mit (Ausrüstung)
die (verschiedenen Plätze) auf-
suchen.

Bei „Fliegeralarm“ kenntlich an
im allgemeinen auf Befehl des Werkluftschutzleiters,
in Ausnahmefällen auch auf unmittelbar eingehende
Meldungen unter Benachrichtigung des Werkluft-
schutzleiters eingreifen.

Bei „Fliegeralarm zu Ende“ Benachrichtigung durch
mit ausreichenden Kräften Schadenstellen bekämpfen;
in Zusammenarbeit mit Entgiftern gegebenenfalls ver-
giftetes Gelände und Gebäudeteile abspritzen.

Bei „Luftgefahr vorbei“ kenntlich an
Abtreten nur auf Befehl des Werkluftschutzleiters.

7. Anweisungen für Brandwachen.

Bei „Luftgefahr“ Benachrichtigung durch
mit (Ausrüstung)
die (Plätze) einnehmen.

Bei „Fliegeralarm“ kenntlich an
Schadenstellen dem Werkluftschutzleiter melden;
entstehende Brände sofort bekämpfen; erforderlichen-
falls Werkfeuerwehr alarmieren.

Bei „Fliegeralarm zu Ende“ Benachrichtigung durch
Stand nur auf Befehl des Leiters der Feuerwehr oder
des Werkluftschutzleiters verlassen.

Bei „Luftgefahr vorbei“ kenntlich an
Abtreten auf Anordnung des Werkluftschutzleiters.

8. Anweisungen für Gasspürer.

Bei „Luftgefahr“ Benachrichtigung durch
mit (Ausrüstung)
auf (Plätze) begeben.

Bei „Fliegeralarm“ kenntlich an
am (Platz) bleiben.

Bei „Fliegeralarm zu Ende“ Benachrichtigung durch
Werkgelände und -Gebäude nach verdächtigen Stellen
absuchen und diese kennzeichnen; Ergebnis dem
Werkluftschutzleiter und dem Leiter der Entgifter
melden. Entgifter bei ihrer Tätigkeit unterstützen.

Bei „Luftgefahr vorbei“ kenntlich an
Abtreten nur auf Anordnung des Werkluftschutz-
leiters unter Verständigung des Leiters der Werk-
feuerwehr.

9. Anweisungen für Entgifter.

Bei „Luftgefahr“ Benachrichtigung durch
mit (Ausrüstung)
auf (Platz) begeben.

Bei „Fliegeralarm“ kenntlich an
in Bereitschaft bleiben.

Bei „Fliegeralarm zu Ende“ Benachrichtigung durch
nach den Weisungen des Werkluftschutzleiters in Ge-
meinschaft mit den Gasspürern vergiftetes Gelände
und Gebäude unter Umständen zusammen mit der
Werkfeuerwehr entgiften.

Bei „Luftgefahr vorbei“ kenntlich an
Abtreten nur auf Anordnung des Werkluftschutz-
leiters.

10. Anweisungen für den Sanitätstrupp.

Bei „Luftgefahr“ Benachrichtigung durch
mit (Ausrüstung)
die (Schutzräume) aufsuchen.

Bei „Fliegeralarm“ kenntlich an
nur auf Anordnung des Werkluftschutzleiters zur
Hilfeleistung vorgehen und Verletzte im
(Sanitätsschutzraum) bergen.

Bei „Fliegeralarm zu Ende“ Benachrichtigung durch
Gelände nach Verletzten absuchen
(Sanitätsschutzraum) bergen.
Beschleunigten Abtransport Verletzter nach
..... (Krankenhaus) veranlassen.

Bei „Luftgefahr vorbei“ kenntlich an
Abtreten nur mit Genehmigung des Werkluftschutzleiters.

11. Anweisungen für die Wiederherstellungs-, Räumungs- und Störungstrupps.

Bei „Luftgefahr“ Benachrichtigung durch
mit (Ausrüstung) versehen, die (Plätze) aufsuchen.

Bei „Fliegeralarm“ kenntlich an
Einsatz nur auf Befehl des Werkluftschutzleiters.

Bei „Fliegeralarm zu Ende“ Benachrichtigung durch
erforderliche Wiederherstellungsarbeiten nach den Weisungen des Werkluftschutzleiters ausführen.

Bei „Luftgefahr vorbei“ kenntlich an
Abtreten nur auf Weisung des Werkluftschutzleiters.

12. Anweisungen für Abteilungsleiter.

Nach jedem Fliegeralarm der Werkleitung und dem Werkluftschutzleiter umgehend melden:

- a) Beschädigungen in den Räumen und am Gebäude,
- b) Beschädigungen an Maschinen und Apparaten,
- c) Beschädigungen an Strom- und Lichtleitungen usw.,
- d) Ausfall an Personal,
- e) Genaue Zeit des Produktionsausfalls,
- f) Vorschläge, insbesondere für Verbesserungen beim nächsten Alarm.

X. Aushänge.

(Nur Anhaltspunkte)

1. Aushang für die Befehlsstelle des Werkluftschutzleiters.

Befehlsstelle des Werkluftschutzleiters:

Werkluftschutzleiter: *Leit. d. Werkl. Schut. D. 12.*
Vertreter des Werkluftschutzleiters: *Leit. d. Werkl. Schut. D. 12.*
Aufenthaltssort: *Leit. d. Werkl. Schut. D. 12.*
Ausweichstelle: *Leit. d. Werkl. Schut. D. 12.*
usw.

Bedeutung der von der behördlichen Luftschutz-Warnzentrale eingehenden Warnmeldungen:

3 mal. Weitzugruf, d. h. 3 mal. mit der „Luftgefahr“
5 malige Weitzugruf, d. h. 5 mal. mit der „Fliegeralarm“
1 malige Weitzugruf, d. h. 1 mal. mit der „Fliegeralarm zu Ende“
2 malige Weitzugruf, d. h. 2 mal. mit der „Luftgefahr vorbei“

Bedeutung der Klingelzeichen aus den Schutzräumen:

1 mal klingeln
2 „ „
3 „ „

usw.

2. Aushang für Schutzräume.

Schutzraum Nr.
Ordner (Name)
Nächster Sanitätsunterstand

Immer:

Dem Befehl des (Ordners) stets Folge leisten.
Schutzraum nur mit Genehmigung des Ordners verlassen.

Bei Gefahr Meldung des Ordners an den Werkluftschutzleiter.
Ruhe bewahren, ruhig verhalten, kein lautes Rufen.

Nicht rauchen, kein offenes Licht.

Türen von Beginn des Angriffs bis nach Durchführung der Entgiftung geschlossen halten.

Bei Benutzung des Notaborts (Deckel oder dichter Verschluss) Abfallstoffe mit Torfmull, Sägemehl oder ähnlichem bedecken.

Bei Kampfstoffgeruch (Apothekengeruch):

Undichte Stelle suchen, mit Abdichtungsmaterial verstopfen und kennzeichnen.

Abdichtungsmaterial liegt (Stelle im Schutzraum angeben.)

Feuchtes Tuch vor Mund und Nase halten.

Bei Verschüttung des Eingangs:

Ordner leitet die Rettungsarbeit.

Werkzeug liegt (Stelle im Schutzraum angeben).

Arbeitsmannschaft des Schutzraumes: 1. (Name)

2. „

usw.

Im Notfall beim Werkluftschutzleiter telefonisch Hilfe beantragen.

Durchführung entsprechend den Anordnungen des Ordners.
Verteilung der Belegschaft:

1. (Name) nach Schutzraum Nr.
2. (Name) nach Schutzraum Nr.
usw.

Außerhalb des Schutzraums nasse Tücher vor Mund und Nase halten, flach atmen, nicht laufen. Setzen und Hinlegen verboten (Kampfstoffgefahr!).

Vorsicht bei Betreten des zugewiesenen neuen Schutzraums (Einschleppen von Kampfstoffen!).

Nach der Warnmeldung „Fliegeralarm zu Ende“:

Benachrichtigung durch *Abschmied*

Schutzraum nur auf Anordnung des Ordners verlassen.

Arbeitsräume unter Führung des Ordners auf dem von diesem angegebenen Wege aufsuchen.

Schutzraum sofort gut durchlüften.

- Dazu: 1. (Name)
2. "
usw.

~~Abstützungen abklopfen, nötigenfalls Keile eintreiben, feststellen, ob Eisenklammern gut sitzen, Papierbeklebung der Fenster- und Türdichtungen nachsehen, Risse verkleben oder verschmieren.~~

- Dazu: 1. (Name)
2. "
usw.

Beleuchtungsmittel, Abdichtungsstoffe, Verbandmaterial und Werkzeug nachsehen, ergänzen (Empfang:) und bereitlegen.

- Dazu: 1. (Name)
2. "
usw.

Splitterschutz nachsehen und in Ordnung bringen; Schutzräume reinigen, Notabort leeren.

- Dazu: 1. (Name)
2. "
usw.

Vergiftete Kleidungsstücke zur Entgiftung an
(Name) *Ad. ap. K. H. B. S. 1944* (Ort) *A. 4* . . . abgeben.

Bemerkung: Ausfertigungen für 128... (Zahl)
Schutzräume bereitlegen!

3. Aushang für Gasschleusen.

Gasschleuse Nr.
Bedienung: (Name)

Beider Warnmeldung „Luftgefahr“:

Benachrichtigung durch *Befehlshaber d. Luftwaffe Carl*

Türen zur Gasschleuse und zum Schutzraum auf Anordnung des (Ordners) öffnen; Vorhang-Abschluß gegen Beschädigungen sichern.

Bei Fliegeralarm: Kenntlich an *dem 5. und 6. Takt mit der Pfeife*
Bei Betreten des Schutzraumes nicht drängen,
Türen zu Gasschleuse und Schutzraum erst schließen, wenn
Bombeneinschläge hörbar.

Vertreter des Ordners (Name) und
(Bedienungsmann) bleiben mit umgehängter Gasmaske ständig
in der Gasschleuse.

Allgemein für alle Kampfstoffe zu beachten:

Schutzraum- und Schleusentür (~~Vorhang~~) nie gleichzeitig öffnen; vor jedem Öffnen der Schleusentür — beispielsweise auch von außen — Gasmaskе aufsetzen.

Vergiftungsverdächtige erst aus Gasschleuse in Schutzraum hineinlassen, wenn Kampfstoffgeruch (Apothekengeruch) nicht mehr wahrnehmbar.

Vergiftete hinlegen, möglichst sofort zur Rettungsstelle bringen, nicht gehen lassen.

Eingedrungene Kampfstoffe durch Zerstäuben von 1—2prozentiger Soda- oder Seifenlösung vernichten.

Mehrere Riechproben (Gasmaskenrand lüften und schnüffeln).

Bei Gelbkreuzvergifteten:

Vergiftete Oberkleider mit Gummihandschuhen oder Zange entfernen, in eine Kleiderkiste außerhalb der Gasschleuse werfen (Gasmaskе aufsetzen!) und Kiste schließen.

+ oder Rettungsfall (Poliklinik n. Fortschiffmühle Nordende)

Gelbkreuzvergiftete nur mit Gummihandschuhen berühren oder vorher Hände mit Lostreinigungsmitteln einreiben. (Achtung! Selbstgefährdung.)

Gelbkreuzspritzer am Körper mit möglichst heißem Wasser (z.B. Thermosflasche) und Seife waschen und mit Chlorkalkbrei behandeln.

Gelbkreuzverdächtige nicht in den Schutzraum, sondern möglichst sofort zum Sanitätsschutzraum bringen.

Nach der Entwarnung: Benachrichtigung durch 2. angelegte Hand-
Gasschleusendichtung prüfen, beschädigte Stellen ausbessern. *Hand-
Signal des
Leitenden*

Dazu: 1. (Name)

2. "

usw.

Lostvernichtungsmittel, Wasser, Seife, Tücher, Apothekeninhalt usw. ergänzen. Vergiftete Geräte (Zangen) auskochen!

Dazu: 1. (Name)

2. "

usw.

Gasschleuse durchlüften.

Dazu: 1. (Name)

2. "

Bemerkung: Ausfertigungen für 200 (Zahl)
Gasschleusen bereitlegen. *Wärkenfugen
Leitung*

4. Aushang für Arbeitsräume.

Gebäude:

Stockwerk:

Ordner:

Zugeteilte Schutzräume

1. Allgemeines.

Immer:

Dem Befehl des Ordners stets Folge leisten.

Ruhe bewahren.

Alles so vorbereiten, daß der Arbeitsraum sofort verlassen werden kann.

Löschgeräte und Löschmittel (auch auf Gängen und Treppenhäuser) gebrauchsfertig halten.

Lebensmittel stets in abgedichteten Behältern geschlossen aufbewahren.

Bei Dunkelheit und angeordneter Verdunkelung nie Licht machen, ehe alle Fenster abgeblendet sind.

Zur Mitnahme in den Schutzraum liegen (Ort)

..... (Zahl) Mäntel, Decken, elektrische Taschen-

lampen, Lebensmittel, Thermosflaschen (Schutz-

raumgepäck) bereit.

Bei „Fliegeralarm“:

Benachrichtigung durch 5. angelegte Hand-
Signal des Leitenden.

..... (Ordner) befiehlt:

Aufsuchen der den einzelnen Mitgliedern der Belegschaft zuge-
teilten Schutzräume auf dem vorher festgelegten Wege.

Beim Aufsuchen der Schutzräume Ordnung halten, nichts Unnötiges mitnehmen.

Schließen der Fenster und Öffnen der Türen, Herunterlassen der Rolläden.

Feuer verwahren, Löschen kleinerer Feuer, Abstellen von Gas und elektrischem Licht. Prüfung, ob Lebensmittelbehälter dicht verschlossen.

Nach der Warnmeldung:

„Fliegeralarm zu Ende“

Benachrichtigung durch 4. angelegte Hand-
Signal des Leitenden.

Nach Eintreffen der Belegschaft im Arbeitsraum unter Führung des Ordners (Name) wird die Arbeit unter Leitung der zuständigen Meister wieder aufgenommen.

Der Ordner prüft vorher, ob der Arbeitsraum unbeschädigt und ob Kampfstoffgefahr vorhanden ist. Gegenmaßnahmen sind gegebenenfalls unter Unterrichtung des Werkluftschutzleiters einzuleiten. *Abgeprüft*

Wenn die Umgebung nicht vergiftet ist, läßt der Ordner lüften. Bei Dunkelheit nach durchgeführter Abblendung Licht anzünden, Öfen nachsehen, Gas anstellen (Vorsicht, Explosionsgefahr), Schutzraumgepäck (Ort) bereitlegen usw.

War Giftstoff im Arbeitsraum, Eßgerät mit kochendem Wasser reinigen; Lebensmittel auf Kampfstoffgeruch prüfen; bejahendenfalls nicht genießen.

Arbeitsräume zum sofortigen Verlassen bereit machen.

b) Baustoffe.

Zement vorhanden
noch zu beschaffen

Sand vorhanden
noch zu beschaffen

Steine (Splitt) vorhanden
noch zu beschaffen

Sandsäcke vorhanden (Zahl)
noch zu beschaffen (Zahl)

Kantholz vorhanden
noch zu beschaffen

Rundholz vorhanden
noch zu beschaffen

Bohlen und Bretter vorhanden
noch zu beschaffen

Dichtungsmaterial vorhanden
noch zu beschaffen

Schutzwehren vorhanden (qm)
noch zu beschaffen (qm)
usw.

c) Sonstiger Materialbedarf.

1. Elektrisches Material

vorhanden
noch zu beschaffen lfd. m Kabel
..... Schalter
..... Beleuchtungskörper
usw.

2. Fernmeldegerät

vorhanden
noch zu beschaffen
Telefon
Telefondraht
usw.

3. für Notbeleuchtung

vorhanden
noch zu beschaffen
Petroleumlampe
usw.
elektrische
Taschenlampen
usw.

4. für Verdunkelung

vorhanden
noch zu beschaffen
Bleche
Vorhänge
usw.
Farbe zum Abdunkeln
des Oberlichts
usw.

5. Gasschutz-Ausrüstung

vorhanden
noch zu beschaffen
Gasmasken
Schutzanzüge,
Einsätze
usw.

6. Werkpolizei-Ausrüstung

vorhanden
noch zu beschaffen
Pistolen,
Signalpfeifen
usw.
Dienstkleidung
usw.

7. Werkfeuerwehr-Ausrüstung

vorhanden
noch zu beschaffen
Feuerwehrhelme,
Feuereimer
usw.
Handfeuerlöscher
usw.

8. Werk-Sanitäts-Ausrüstung

vorhanden
noch zu beschaffen
Tragbahnen,
Verbandskästen
usw.
Wiederbelebungs-
apparate
usw.

9. Ausrüstung für Gasspürer und Entgifter

vorhanden	Wassereimer, Besen usw.
noch zu beschaffen	Sprengwagen, Chlorkalk usw.

10. Ausrüstung der Wiederherstellungs-, Räumungs- und Störungstrupps

vorhanden	Spaten usw.
noch zu beschaffen	Schaufeln, Wiederherstellungs- gerät f. Fernsprecher usw.

11. Verschiedenes

Fahrräder

vorhanden
noch zu beschaffen

Motorräder

vorhanden
noch zu beschaffen

Klingeln

vorhanden
noch zu beschaffen

Sirenen

vorhanden
noch zu beschaffen

Drucksachen

vorhanden
noch zu beschaffen

Wegweiser

vorhanden
noch zu beschaffen

Armbinden

vorhanden
noch zu beschaffen
usw.

XII. Verzeichnis der Anlagen (Pläne).

- A. Betriebsübersicht im Frieden.
- B. Gebäudeplan.
- C. Schema der Organisation des Werkes im Luftschutz.
- D. Übersichtsplan aller Vorbereitungsarbeiten.
- E. Plan der Maßnahmen während eines Angriffs.
- F. Personal-Ausrüstungsplan.
- G. Personal-Ausbildungsplan.
- H. Plan für die Auslösung des Fliegeralarms im Werk.
- I. Wegeplan für aktive und passive Belegschaft.
- K. Fernmeldeplan.
- L. Verdunkelungsplan.
- M. Stromführungsplan.
- N. Dampfleitungsplan.
- O. Plan der Gas- und Wasserleitungen.
- P. Brandschutzplan.
- Q. Plan für Tätigkeit der Gasspürer und Entgifter.
- R. Lageplan der Schutzbauten.
- S. Plan für Baumaterialbeschaffung.
- T. Baupläne.
- U. Plan der Aufbewahrungsorte für Luftschutz.
- V. Werkluftschutzleiterplan einschl. Klötzchen und Fähnchen.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. III

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 262

Ter Meer
~~DEFENSE~~ EXHIBIT

No. 62

NUMBERED FOR REFERENCE

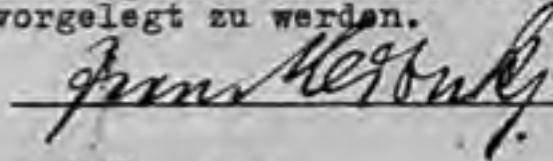
SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 262

TER MEER
~~DEFENSE~~ EXHIBIT No. 62
12/2/48

Eidesstattliche Erklärung.

Ich, Jean Merbeck, wohnhaft in Bad Godesberg, Wurzer Straße 45, bin darauf aufmerksam gemacht worden, daß ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklärung abgebe. Ich erkläre an Eides Statt, daß meine Aussage der Wahrheit entspricht und gemacht wurde, um als Beweismaterial dem Militärgerichtshof Nr. VI im Justizpalast Nürnberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.



Bad Godesberg, den 21. Jan. 1948 1948.

Zum Verständnis der Einrichtung einer Tätigkeit der Vermittlungsstelle W, Abteilung A, ist die Erörterung der Verhältnisse erforderlich, die zu dieser Einrichtung führten.

Ich war bis 1921 Kriminaloberkommissar beim Polizeipräsidium in Köln und hatte amtlich seit 1920 Ermittlungsverfahren wegen unerlaubter Ausfuhr und Schmuggels chemischer Produkte, besonders aber auch das Verfahren gegen mehrere leitende Chemiker der Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co. zu führen, die damals unter Vertragsbruch mit einer amerikanischen Firma heimlich Verträge abgeschlossen hatten und flüchteten, als bei der Staatsanwaltschaft Köln und dem Untersuchungsrichter beim Landgericht Köln und nach ihrem Übertritt nach Holland unter Mitwirkung der holländischen Staatsanwaltschaft dieserhalb ein Strafverfahren gegen sie eingeleitet worden war. Dabei ergaben sich Mängel im damaligen deutschen Strafrecht, indem nur das Gesetz vom 7.6.1906 gegen unlauteren Wettbewerb Anwendung finden konnte. Den Strafverfolgungsbehörden mangelten damals Erfahrungen auf dem Gebiete der nach deutschem Strafrecht unerlaubten Wettbewerbsbehandlungen ausländischer Industrieunternehmen, die durch in- und ausländische Agenten deutsche Geschäfts- und Betriebsgeheimnisse auszuspähen und zu erwerben suchten.

Diese Ausspähung der deutschen Industrie führte damals im Sprachgebrauch zu dem Ausdruck "Industrie- und Wirtschaftsspionage". Im deutschen Strafrecht war diese Bezeichnung völlig unbekannt, es enthielt hierfür keine Strafbestimmung. Diese Ausspähung und der damit verbundene Verrat von Geschäfts- und Betriebsgeheimnissen wurde von in- und ausländischen Agenten und Verrätern teilweise gewerbsmäßig und über ganz Deutschland betrieben, während die Strafverfolgungsbehörden sich an ihre Diestbereiche gebunden fühlten. Es fehlte eine Zentrale, um die Abwehr und Verfolgung solcher Straffälle über die Grenzen der einzelnen Behörden hinaus mit Erfolg durchführen zu können.

Ähnlich lag es bei der unerlaubten Ausfuhr und dem Schmuggel chemischer Produkte, Farbstoffe und pharmazeutischer Produkte sowie Arzneimittel und deren Fälschungen. Letztere nahmen immer größeren Umfang an und stellten eine Gefährdung der öffentlichen Gesundheit im In- und Ausland dar, indem gewissenlose in- und ausländische Fälscher nicht nur minderwertige, sondern auch direkt gesundheitsschädliche und lebensgefährliche Stoffe zu diesen Fälschungen unter Mißbrauch der gesetzlich geschützten Warenzeichen in den Verkehr brachten.

Dies alles hatte dazu geführt, daß ich März 1921 aus dem Staatsdienst ausschied und bei den damaligen Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co. zu Leverkusen die Abteilung "Sicherheitsdienst" (später Werkenschutz genannt) und anschließend die damit verbundene Zentralstelle

zur Bekämpfung von unerlaubter Ausfuhr (Schiebungen), Warenfälschungen und Verrat von Geschäfts- und Betriebsgeheimnissen gründete und unter meiner Verantwortung leitete. Diese Abteilung stand auch anderen deutschen Werken und Firmen außerhalb der späteren I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft auf ihrem Arbeitsgebiet beratend und helfend zur Verfügung. Die Justizministerien hatten die Einrichtung den Strafverfolgungsbehörden zur Benutzung empfohlen.

Ich erkläre ausdrücklich, daß die Tätigkeit dieser Abteilung sich ausschließlich auf die Abwehr und Bekämpfung der genannten Straftaten beschränkte und nie eine Ausspähung oder Spionage gegen andere in- oder ausländische Firmen und Unternehmen betrieben hat.

Als im Jahre 1936 entsprechend einer Forderung der Abwehrabteilung des Reichskriegsministeriums die Vermittlungsstelle W in Berlin gegründet wurde, blieb diese Leverkusener Abteilung unverändert bestehen, sie führte dann nach außen hin außerdem die Bezeichnung "Vermittlungsstelle W, Abteilung A" (A gleichbedeutend mit "Abwehr").

Auch fernerhin wurde wie vordem nur die sogenannte Industrie- und Wirtschaftsspionage abgewehrt und bekämpft.

Das Rundschreiben vom 2.1.1936, welches diese Einrichtung bekanntgab, ist von mir entsprechend einer Forderung und Anweisung der Abwehrabteilung des Reichskriegsministeriums im Einvernehmen mit den Herren der Vermittlungsstelle W, besonders Professor Selck, verfaßt worden. Dr. Fritz ter Meer war daran nicht beteiligt. Er hat nur bei der Bekanntgabe innerhalb seiner Sparte entsprechend der allgemeinen Praxis ebenso wie die anderen Spartenleiter neben Professor Selck die zweite Unterschrift geleistet. An der Tätigkeit der Vermittlungsstelle W, Abteilung A, war Dr. ter Meer, ebenso wie die anderen Spartenführer nie beteiligt. Weisungsgemäß hat sich diese Tätigkeit nur auf Abwehr, Bekämpfung und Strafverfolgung der nach deutschem Strafrecht strafbaren Handlungen beschränkt, nie aber selbst Industrie- und Wirtschaftsspionage oder gar militärische Spionage betrieben. Dieser Grundsatz ist bis zu meinem Übertritt in den Ruhestand im Jahre 1937 nie verletzt worden. Später wurde mir von den noch im Dienst verbliebenen früheren Mitarbeitern häufig versichert, daß auch nach meinem Ausscheiden dieser alte Grundsatz stets beachtet wurde.

Während meiner Dienstzeit war ich an der Tätigkeit der anderen Abteilung der Vermittlungsstelle W nicht beteiligt, wie auch diese nicht an der Abteilung A.

Jean Merbeck

Die vorstehende, von mir anerkannte eigenhändige Unterschrift des Jean Merbeck, wohnhaft in Bad Godesberg, Warzer Straße 45, ist vor mir, am 21. Jan 1948 1948, hierselbst geleistet, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird. - Blatt 1-2 -

_____, den _____



21. JAN 1948
Der Stadtkorreferent
1948.

Huck

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 263

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 63

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 263

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 63

12/2/48

Eidesstattliche Erklärung
=====

Ich, Fritz Faubel, wohnhaft Krefeld-Uerdingen, Kaldenhausenerstr. 63, bin darauf aufmerksam gemacht worden, dass ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklärung abgebe. Ich erkläre an Eidesstatt, dass meine Aussage der Wahrheit entspricht und gemacht wurde, um als Beweismaterial dem Militärgerichtshof Nr. VI im Justizpalast Nürnberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.

Uerdingen, den 7. November 1947.

Unterschrift:

Fritz Faubel

- 1.) Von März 1937 bis Februar 1940 war ich Hauptabwehrbeauftragter der I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft und in dieser meiner Eigenschaft Leiter der Abteilung A der Vermittlungsstelle W in Berlin. Von Beginn meiner Tätigkeit bis zu meiner fristlosen Abberufung von meinem Posten durch das OKW habe ich dienstlich mit Herrn Dr. Fritz ter Meer keine Verbindung gehabt. Ich habe in dem genannten Zeitraum Herrn Dr. ter Meer weder gesehen noch gesprochen. Ich habe auch von ihm mittelbar oder unmittelbar keine Weisungen für die Ausübung meiner Tätigkeit erhalten.
- 2.) Bis zu Beginn des Krieges bestand bei der Vermittlungsstelle W kein besonderes Büro der Abteilung A; etwa anfallende schriftliche Büroarbeiten wurden im wesentlichen von der Werkschutz-IG-Zentrale, einer seit dem Jahre 1920 bestehenden im zivilrechtlichen Sektor arbeitenden Stelle mit erledigt. In den Jahren vor dem Kriege wurde ebenso wie zu Kriegsbeginn von mir als Hauptabwehrbeauftragtem lediglich eine lockere Fühlung mit den ihren zuständigen Generalkommandos unmittelbar unterstehenden Abwehrbeauf-

tragten der einzelnen IG-Werke aufrecht erhalten. Weisungen wurden von mir diesen Abwehrbeauftragten nicht erteilt. Besuche beim OKW, die in längeren Zeitabständen stattfanden, dienten lediglich einer allgemeinen Orientierung auf dem in Frage kommenden Arbeitsgebiet.

Auch in diese Zusammenhänge war Herr Dr. ter Meer in keiner Weise eingeschaltet.

- 3.) In zahlreichen Besprechungen mit Mitgliedern des Vorstandes und mit den Leitern der einzelnen IG-Werke wurde mir gegenüber immer wieder der Wunsch zum Ausdruck gebracht, mit allem Nachdruck danach zu streben, die Eingliederung von IG-Werken in die Rubrik der besonderen Vorschriften unterliegenden Rüstungsbetriebe zu verhindern. Bis zum Schluss meiner Tätigkeit, selbst noch in den ersten Kriegsmonaten, wurde von mir deshalb der grösste Wert darauf gelegt, den Werken weitestgehend ihren zivilen Charakter zu erhalten und ihre Einbeziehung in die Gruppe der ausgesprochenen Rüstungsbetriebe zu verhindern.

Uerdingen, den 7. November 1947

Unterschrift :

Fritz Faum

Die vorstehende, von mir anerkannte eigenhändige Unterschrift des..... wohnhaft.....
..... ist vor mir, Notar.....
..... am.....
hierselbst geleistet, was hiermit beglaubigt und von mir
bezeugt wird.

Uerdingen, den.....

Notar :

U.-R. Nr. 663 für 1947.

Hiermit beglaubige ich die vorstehenden beiden Unterschriften des Abteilungsleiters Herrn Fritz Paubel zu Krefeld-Uerdingen, Kaldenhausener Strasse 63.

Krefeld-Uerdingen, den 7. November 1947

Kostenberechnung.

Geldstrafe: 3. Lot - 100.

Geldstrafe 50 144, 00, 30 4 - 100.

Geldstrafe 50 02, 00, 100 -

Geldstrafe 50 100, 100 -

Geldstrafe 50 100, 100 -

Geldstrafe 50 100, 100 -

Geldstrafe 50 100, 100 -

Der Notar:

Palzer



Palzer
Notar.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 264/65

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 64/65

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 264/65
TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 64/65
12/2/48

Nuernberg, 7. Januar.....1948

Bestätigung.

Ich, Karl Bornemann.....Verteidiger im Fall VI
US-Militär-Tribunal Nr. VI
bestätige hiermit, daß das anliegende Dokument, bestehend aus
.....maschinengeschriebenen Seiten
.....~~photokopierten~~ ^{mimeograph-kopierten} Seiten
bezeichnet 1. Auszug aus den Par. 88 ff. RStG. (Landesverrat).....
2. Gesetz zur Änderung des Strafgesetzbuches v. 2.7.36.....
eine wortgetreue Abschrift / ~~Photokopie~~ aus dem Reichstrafgesetz-
buch und (2.) aus dem Reichsgesetzblatt I/1936 Nr. 64.....
.....ist.

Karl Bornemann.....
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann.....Defense Counsel in Case VI
US-Military Tribunal No. VI
hereby certify, that the attached document consisting of
.....typewritten pages
seven ~~photostated~~ ^{mimeographed} copies
entitled 1. extract from the par. 88... OF THE German Penal Code (High treason)
2. law upon alteration of the German Penal Code of 2/7/36.....
is a true copy of the German Penal Code and (2nd) of the Reichsgesetzblatt
part I/1936 No. 64.....
.....

Karl Bornemann.....
Defense Counsel

Dokument TLR MEER Nr. 264,

Exhibit Nr.

AUSZUG AUS DEN PAR. 88 FF. REGG., ABSCHITT LANDES-
VERRAT, IN DER FASSUNG DES GESETZES VOM 24. 4. 1934.
(Anlage 3 zur Dienstanweisung: "Der Abwehrbeauftragte
in Ruestungsbetrieben".

Seite VII)

Par. 88

Staatsgeheimnisse im Sinne der Vor-
schriften dieses Abschnittes sind Schriften, Zeich-
nungen, andere Gegenstände, Tatsachen oder Nachrich-
ten darüber, deren Geheimhaltung vor einer auslän-
dischen Regierung fuer das Wohl des Reichs, insbeson-
dere im Interesse der Landesverteidigung erforderlich
ist.

Verrat im Sinne der Vorschriften dieses Abschnittes
begeht,

wer mit dem Vorsatz, das Wohl des Reichs zu gefaehrden, das Staatsgeheimnis an einen andern gelangen laesst, insbesondere an eine auslaendische Regierung oder an jemand, der fuer eine auslaendische Regierung taetig ist, oder oeffentlich mitteilt.

Par. 89.

Wer es unternimmt, ein Staatsgeheimnis zu verraten, wird mit dem Tode bestraft.

Par. 90.

Wer es unternimmt, sich ein Staatsgeheimnis zu verschaffen, um es zu verraten, wird mit dem Tode oder mit lebenslangem Zuchthaus bestraft.

Par. 90 c.

Wer zu einer auslaendischen Regierung oder zu einer Person, die fuer eine auslaendische Regierung taetig ist, in Beziehung tritt oder mit ihr Beziehungen unterhaelt, welche die Mitteilung von Staatsgeheimnissen oder von Gegenstaenden, Tatsachen oder Nachrichten der im Par. 90a Abs. 2, 4 bezeichneter Art zum Gegenstande haben, wird mit Gefaengnis bestraft.

Par. 90 d.

Wer es unternimmt, ein Staatsgeheimnis an einen andern gelangen zu lassen und dadurch fahrlaessig das Wohl des Reichs gefaehrdet, wird mit Gefaengnis bestraft.

Ebenso wird bestraft, wer es unternimmt, sich ein Staatsgeheimnis zu verschaffen und dadurch fahrlaessig das Wohl des Reichs gefaehrdet.

Par. 90 e.

Wer fahrlaessig ein Staatsgeheimnis, das im kraft seines Amtes oder seiner dienstlichen Stellung oder eines von amtlicher Seite erteilten Auftrages zugaenglich war, an einen andern gelangen laesst und dadurch das Wohl des Reichs gefaehrdet,

wird mit Gefaengnis bis zu drei Jahren bestraft.

Seite VIII:

Par. 92.

Wer ein Verbrechen des Landesverrats nach den Par. Par. 89 bis 90a, 90f bis 91b mit einem anderen verabredet, wird mit Zucht'haus bestraft.

Ebenso wird bestraft, wer zu einem der im Abs. 1 bezeichneten Verbrechen auffordert, sich erbiertet oder eine solche Aufforderung oder ein solches Erbieten annimmt. Erklaert der Tater die Aufforderung, das Erbieten oder die Annahme schriftlich, so ist die Tat vollendet, wenn er die Erklaerung abgesandt hat.

Nach den Vorschriften der Abs. 1, 2 wird nicht bestraft, wer freiwillig seine Taetigkeit aufgibt und bei Beteiligung mehrerer das Verbrechen verhindert.

Par. 92 b.

Wer einem von der Reichsregierung zur Sicherung der Landesverteidigung erlassenen Gebot oder Verbot zuwiderhandelt, wird mit Geldstrafe bestraft.

Wird die Zuwiderhandlung waehrend eines Krieges ~~gegen~~ ^{gegen} das Reich oder bei drohender Kriegsgefahr begangen, so ist die Strafe Gefaengnis.

Par. 92 d.

Wer vorsaeztlich ueber amtliche Ermittlungen oder Verfahren wegen eines in diesem Abschnitt bezeichneten Verbrechens oder Vergehens ohne Erlaubnis der zustaendigen Behoerde Mitteilungen in die Oeffentlichkeit bringt, wird mit Gefaengnis bestraft.

Par. 92 e.

Wer vorsaeztlich in einer Festung, einem Reichskriegsha-

fen oder einer anderen militaerischen Anlage, auf einem Schiff der Kriegsmarine oder innerhalb der deutschen Hoheitsgewässer gegenueber einer B e h o r d e einem Beamten oder einem Soldaten ueber seinen Namen, seinen Stand, seinen Beruf, sein Gewerbe, seinen Wohnort oder seine Staatsangehoerigkeit eine unrichtige Angabe macht oder die Angabe verweigert, wird mit Geldstrafe bestraft.

Einer Festung, einem Reichskriegshafen oder einer anderen militaerischen Anlage stehen gleich amtlich bekanntgemachte Sicherungsbereiche sowie, g e w e r b l i c h e A n l a g e n , in denen Gegenstaende fuer den Bedarf der inlaendischen Wehrmacht hergestellt, ausgebessert oder aufbewahrt werden.

Par. 92 f.

Wer ohne Erlaubnis der zustaeendigen militaerischen Behoerde innerhalb eines amtlich bekanntgemachten Sicherungsbereichs oder von einem Gebaeude, in dem Waffen oder andere Beduerfnisse der Wehrmacht gelagert werden, oder von einer anderen militaerischen Anlage Aufnahmen macht oder in Verkehr bringt, wird mit Geldstrafe bestraft.

- - - -

Seite IX:

A b d r u c k

vom Reichsgesetzblatt 1936, Teil I, Nr.64, S.532/33.

GESETZ ZUR AENDERUNG DES STRAFGESETZBUCHS

VOM 2.7.1936.

Die Reichsregierung hat das folgende Gesetz beschlossen, das hiermit verkuetet wird.

Artikel 1

Die Par.Par. 139 und 143 a des Strafgesetzbuches erhal-

ten folgende Fassung:

"Par. 139

Wer von dem Vorhaben EINES HOCHVERRATS ODER LANDESVERRATS, EINER WEHRMITTELBESCHÄDIGUNG, eines Verbrechens wider das Leben, eines Muenzverbrechens, eines Raubes, Menschenraubes oder gemeingefährlichen Verbrechens glaubhafte Kenntnis erhaelt und es unterlaesst, der Behoerde oder dem Bedrohten hiervon zur rechten Zeit Anzeige zu machen, wird mit Gefaengnis bestraft. Ist die Tat nicht versucht worden, so kann von Strafe abgesehen werden.

In besonders schweren Faellen kann auf Zuchthaus und, wenn die geplante Tat mit dem Tode bedroht ist, auch auf lebenslanges Zuchthaus oder auf Todesstrafe erkannt werden."

"Par. 143 a

WER EIN WEHRMITTEL ODER EINE EINRICHTUNG, DIE DER DEUTSCHEN LANDESVERTEIDIGUNG DIENST, BESCHÄDIGT, ZERSTÖRT ODER UNBRAUCHBAR MACHT UND DADURCH DIE SCHLAGFERTIGKEIT DER DEUTSCHEN WEHRMACHT GEFÄHRDET, WIRD MIT GEFÄNGNIS NICHT UNTER DREI MONATEN BESTRAFT.

EBENSO WIRD BESTRAFT, WER WISSENTLICH EIN WEHRMITTEL ODER EINE SOLICHE EINRICHTUNG FEHLERHAFT HERSTELLT ODER LIEFERT UND DADURCH DIE SCHLAGFERTIGKEIT DER DEUTSCHEN WEHRMACHT GEFÄHRDET.

DER VERSUCH IST STRAFBAR.

IN BESONDERS SCHWEREN FAELLEN IST AUF ZEITIGES ODER LEBSLANGES ZUCHTHAUS ODER TODESSTRAFE ZU ERKENNEN."

Artikel 2

Hinter Par. 353 a des Strafgesetzbuchs werden folgende Vorschriften eingefuegt:

"Par. 353 b

Ein Beamter oder früherer Beamter, DER UNBEFUGT EIN
IHM BEI AUSÜBUNG SEINES AMTES ANVERTRAUTES ODER ZUGAENG-
LICH GEWORDENES GEHEIMNIS OFFENBART und dadurch wichtige
öffentliche Interessen gefährdet, WIRD MIT GEFÄNGNIS,
IN BESONDERS SCHWEREN FÄLLEN MIT ZUCHTHAUS BIS ZU ZEHN
JAHREN BESTRAFT: hat der Täter mit der eingetretenen Ge-
fährdung fahrlässig nicht gerechnet, so ist auf Gefäng-
nis bis zu zwei Jahren oder auf Geldstrafe zu erkennen.

EINEM BEAMTEN STEHT EINE FÜR EINE BEHÖRDE TÄTIGE
PERSON GLEICH, DIE AUF DIE GEWISSENHAFTE ERFÜLLUNG IHRER
DIENSTPFLICHT DURCH HANDSCHLAG ODER ZUR VERSCHWIEGENHEIT
BESONDERS VERPFLICHTET WORDEN IST.

DER VERSUCH IST STRAFBAR.

Die Tat wird nur mit Zustimmung der dem Täter vorge-
setzten Behörde, und, wenn er nicht mehr in seinem Amt
oder seiner Stellung ist, mit Zustimmung der letzten vor-
gesetzten Behörde verfolgt. Die Verfolgung von Personen,
die zur Verschwiegenheit besonders verpflichtet worden
sind, tritt nur auf Anordnung des Reichsministers der
Justiz ein.

Par. 353 c.

WER, ABGESEHEN VON DEM FALL DES PAR. 353 b, UNBEFUGT
EIN AMTLICHES SCHRIFTSTÜCK, DAS ALS GEHEIM ODER VER-
TRAULICH BEZEICHNET WORDEN IST, ODER DESSEN WESENTLICHEN
INHALT GANZ ODER ZUM TEIL EINEM ANDEREN MITTEILT UND DA-
DURCH WICHTIGE ÖFFENTLICHE INTERESSEN GEFÄHRDET, WIRD
MIT GEFÄNGNIS BESTRAFT.

EBENSO WIRD BESTRAFT, WER UNBEFUGT EINEM ANDEREN EINE
MITTEILUNG WEITERGIBT, ZU DEREN GEHEIMHALTUNG ER VON
EINER ZUSTAENDIGEN STELLE BESONDERS VERPFLICHTET WORDEN

IST, UND DADURCH WICHTIGE OEFFENTLICHE INTERESSEN GEFÄHRDET.

IN BESONDERS SCHWEREN FÄLLEN IST DIE STRAFE ZUCHTHAUS BIS ZU 10 JAHREN.

Hat der Taeter mit der eingetretenen Gefaehrung fahr-
laessig nicht gerechnet, so ist auf Gefaengnis bis zu
zwei Jahren oder auf Geldstrafe zu erkennen.

DER VERSUCH IST STRAFBAR.

Die Tat wird nur auf Anordnung des Reichsministers der
Justiz verfolgt."

Artikel 3

(1) Fuer die Untersuchung und Entscheidung in erster und
letzter Instanz ist in den Faellen des Par.143 a Abs.4 des
Strafgesetzbuchs und des Par.139 Abs.2 des Strafgesetzbuchs,
soweit es sich um das Vorhaben eines zur Zustaendigkeit des
Volksgerichtshofs gehoerenden Hochverrats oder Landesverrats
oder um das Vorhaben eines besonders schweren Falles der Wehr-
mittelbeschadigung handelt, der Volksgerichtshof zustaeendig.

(2) Artikel 8, Ziffer 3 des Gesetzes zur Aenderung von
Vorschriften des Strafverfahrens und des Gerichtsvorfassungs-
gesetzes vom 28. Juni 1935 (Reichsgesetzbl. I, S.844) wird
aufgehoben.

Artikel 4

Das Gesetz tritt mit dem Tage nach der Verkueundung in
Kraft.

Berlin, den 2. Juli 1936.

DER FUEHRER UND REICHSKANZLER.

Adolf Hitler.

Der Reichsminister der Justiz

Dr. Gaertner.

- 66 -

Die richtige und wortgetreue Abschrift vom Original wird hiermit
beglaubigt.

Karl Bernemann
Verteidiger

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 266

Ter Meer
~~DEFENSE~~ EXHIBIT

No. 66

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No.

266

TER MEER
DEFENSE

EXHIBIT No.

66
12/2/48

Nuernberg, 3. Januar 1948

Bestätigung.

Ich, ..Karl B o r n e m a n n..... Verteidiger im Fall VI
US-Militär-Tribunal Nr. VI
bestätige hiermit, daß das anliegende Dokument, bestehend aus

..... maschinengeschriebenen Seiten
mimeograph-kopierten Seiten
sind... photokopierten

bezeichnet ..Dienstweisung: Der Abwehrbeauftragte bei Ruestungs-
betrieben vom 20.8.35

eine wortgetreue Abschrift / Photokopie aus ..dem Original....

..... ist.

Karl Bornemann
Verteidiger

Certificate.

I, ..Karl B o r n e m a n n..... Defense Counsel in Case VI
US-Military Tribunal No. VI
hereby certify, that the attached document consisting of

..... typewritten pages
...seven mimeographed pages

entitledService instruction: The Abwehrbeauftragter in..
Ruestungsbetrieben of 20.8.35

is a true copy of ..the original.....

Karl Bornemann
Defense Counsel

Dokument der Meer Nr. 266.

Exhibit Nr.

Anlage c) zu A.St.i.W.K. IX III W1

300 65/5, 41g

G e h e i m .

Nr. 006239*

Dienstweisung:

DER ADWEHRDEAUFTRAGTE (A b w b)

bei Ruestungsbetrieben.

20. August 1935.

1. Dies ist ein Staatsgeheimnis im Sinne des Par.88 RStGE. in der Fassung des Gesetzes vom 24.4.1934 (RGBl. I S.344 ff.).
2. Weitergabe nur verschlossen, bei Postbefoerderung als "Einschreiben".
3. Empfaenger haftet fuer sichere Aufbewahrung.

Seite 3:

I.

DER ABWEHRBEAUFTRAGTE (Abwb).

1. Die ausserordentlich rege Taetigkeit des auslaendischen militaerischen Nachrichtendienstes erfordert schaerfste Zusammenfassung a l l e r in Abwehrkampf gegen Spionage, Verrat und Sabotage eingesetzten Kraefte, um eine einheitlich gefuehrte Kampffront herzustellen. Durch Entschliessung des Reichskriegsministers vom 24.10.33 sind daher bei Betrieben, die mit geheimen Wehrmachtauftraegen unmittelbar oder mittelbar befasst werden, besondere Beauftragte des militaerischen Spionage-Abwehrdienstes (Abwb) eingesetzt. Das gleiche gilt fuer einen bestimmten Kreis von kriegs- und lebenswichtigen Betrieben.

2. Diese Beauftragten sind unmittelbare Glieder der von Oberkommando der Wehrmacht (Abwehrabteilung) zentral geleiteten militaerischen Reichsabwehrorganisation. Sie erhalten die erforderlichen Anweisungen durch die zustaeendigen Abwehrstellen der Wehrmacht.

II.

ALLGEMEINE STELLUNG DES Abwb IN BETRIEBEN.

1. Jeder mit geheimen Wehrmachtauftraegen - unmittelbar oder mittelbar - befasste Betrieb hat der militaerischen Abwehrorganisation auf Anfordern geeignete Betriebsangehoerige als Abwb zur Verfuegung zu stellen. Der Abwb ist zugleich Sachbearbeiter der Betriebsfuehrung fuer Innehaltung der uebernommenen Geheimhaltungspflicht, fuer die der Betriebsfuehrer verantwortlich bleibt
.....

Seite 4:

... ..

6. Der Betrieb traegt die durch den Abwehrdienst des Abwb entstehenden Kosten auf Grund der uebernommenen Geheimhaltungsverpflichtung. (Siehe Geheimhaltungsbestimmungen fuer Firmen bei Ausfuehrung von Wehrmachtauftraegen, Ausgabe Oktober 1936).

... ..

Der Abwb ist der zustae ndigen Abwehrrstelle unterstellt. Damit ist diese berechtigt, dem Abwb Weisungen zu geben.

Seite 5:

... ..

IV.

DIE ARBEIT DES Abwb.

A. Allgemeines.

1. Der Abwb hat pfl ichtsmass zu ueberwachen, dass die Anordnungen der Wehrmacht ueber die Geheimhaltung (Merkblatt fuer Abwehr von Spionage und Verrat und Sonderanweisungen) und die von seinem Betrieb uebernommenen "Geheimhaltungsbestimmungen fuer Firmen bei Ausfuehrung von Wehrmachtauftraegen, Ausgabe Oktober 1936" peinlich genau eingehalten werden. Auch anscheinend unbedeutende Nachlaessigkeiten erleichtern Verrat, Spionage oder Sabotage.

In erster Linie steht die p r a k t i s c h e A r b e i t im B e t r i e b . Der Schriftverkehr ist moeglichst zu beschraenken.

... ..

2. Der Abwb muss sich klar machen, was als Staatsgeheimnis zu schuetzen und wie dies durchzufuehren ist.

... ..

Seite 6:

... ..

5. Die Taetigkeit des Abwb wird bei Durchfuehrung der ihm gestellten Aufgabe in folgenden Faellen besonders in Erscheinung treten:

Vorsorgliche Schutzmassnahmen aller Art gegen Verrat, Spionage und Sabotage, Betriebsbesuche, Auslaenderbeschaeftigung.

Sicherung des richtigen Verhaltens bei einem Fall von Verrat, Spionage und Sabotage unter Zusammenarbeit mit der Abwehrstelle (A.O./III wist) und Stapostelle.

Richtiges Verhalten beim Verlust geheimen Materials.

Zusammenarbeit in Abwehrfragen mit Vertretern amtlicher oder privater Stellen und Organisationen.

Zusammenarbeit in Abwehrangelegenheiten mit den im Betrieb vorhandenen bzw. fuer den Betrieb zustaeendigen Wehrmachtstellen (Abwehrkommandos, Bauaufsichten und Verbindungsorganen der auftraggebenden Wehrmachtteile, z.B. Waffenaeenter usw., WJn und W Wi-Stellen).

Zusammenarbeit in Abwehrangelegenheiten mit den Vertrauensrat des Betriebes, den ihm bekanntgegebenen besonderen Verbindungsorganen der DAF. und sonstigen Organen und Personenlichkeiten.

... ..

D. DER PLANMAESSIGE ABWEHRDIENST.

Der Abwehrdienst muss planmaessig aufgebaut, durchgefuehrt und ueberwacht werden. Als Unterlage hierfuer hat der Abwb saentliche fuer seinen Betrieb erforderlichen Abwehrmassnahmen und Anordnungen nach Massgabe der folgenden Anweisungen in einen "Abwehrplan" zusammenzufassen.

... ..

Seite 7:

... ..

C. ANWEISUNG FÜR DIE AUFSTELLUNG DES ABWEHRPLANES.

Der Abwehrplan hat zu enthalten:

Angabe aller notwendigen Anschriften, Art des Schriftverkehrs, Hinweise auf grundlegende Anordnungen und alle für den Betrieb gegebenen Anordnungen und Massregeln auf nachstehenden Gebieten:

a) Vorsorglicher Geheimschutz.

1. O e r t l i c h e u n d r a e u m l i c h e S i c h e -
r u n g der Betriebsanlagen nach aussen gegen Ausspae-
hung, Sabotage, Diebstahl und gegen unbefugtes Eindringen
fremder Personen.

Einfriedigung des Betriebsgelandes, Zutrittsmöglich-
keiten, ihre Verschlussbarkeit, besondere Sicherung
oder Absperrung gefährdeter Räume oder solcher, in
denen geheime Fertigungen stattfinden oder vorbereitet
werden.

Bewachung der Betriebsanlagen, Kontrolle des Wachdienstes.

Überwachung des Verbleibs von Schrott, Ausschuss usw.

2. H a n d h a b u n g d e s g e h e i m e n S c h r i f t -
v e r k e h r s (s. Geheimhaltungsbestimmungen für Fir-
men, Anl. A-E).

Aufbewahrung in Panzerschränken (Stahlschränken) bzw.

unter gesicherten Verschluss, Schlüsselfrage; Behand-
lung der Postappen.

Ausgabe und Weitergabe von geheimen Schriftstücken,
Zeichnungen; Benutzung und Aufbewahrung von Herkstatt-
zeichnungen.

Behandlung entbehrlicher Entwürfe, Pausen, Durchschrif-

ten, gebrauchten Durchschlagpapiers, Stenogrammblocks,
Fehldrucken, Ueberwachung der Vernichtung.
Aufsicht in Paus- und Zeichenanstalten.
Mitnahme von geheimen Schriftstuecken usw. in die Woh-
nungen. Verbot der Abschriftnahme von geheimen Schrei-
ben.
Sachgemaesse Benutzung befohlener Tarnbezeichnungen.
Sicherheitsvorrichtungen an Fenstern und Tueren zu Räu-
men, in denen geheimhaltungsbeduerftiges Material la-
gert.
Ueberpruefung aller Anordnungen, besonders nach Dienst-
schluss und in den Arbeitspausen.

.....

Seite III:

GEHEIM.

Anlage 2

Ueberarbeiteter Neudruck
vom 25.3.38.

zur Dienstabweisung: "Der
Abwehrbeauftragte in Rue-
stungsbetrieben."

B e r l i n , den 2. Januar 1934.

M E R K B L A T T

FUER ABWEHR VON SPIONAGE UND VERRAT.

I. GEHEIMHALTUNGSPFLICHT.

Der Leiter jeder Dienststelle, Behoerde, der Betriebs-
fuehrer usw., dem militaerisches oder aussenpolitisches
Geheimnis anvertraut ist, hat die zum Schutze dieses Ge-
heimnisses erforderlichen Massnahmen verantwortlich zu
treffen und ihre Durchfuehrung zu ueberwachen.

Personen, denen militaerisches oder aussenpolitisches
Geheimnis anvertraut ist, haben die fuer den Geheimschutz

getroffenen Anweisungen sorgfältig zu befolgen. Die hierfür gegebenen Anweisungen und Verpflichtungen sind von der Reichsregierung zur Sicherung der Landesverteidigung erlassene Gebote bzw. Verbote im Sinne des Par. 92 b RStGB.

Darüber hinaus sind sie verpflichtet, zum Schutz des in persönlicher Obhut befindlichen Geheimmaterials selbstständig die erforderlichen Sicherheitsmassnahmen zu treffen.

Verletzung der vorstehend angeführten Pflichten kann strafrechtliche Folgen haben. Es können die Strafbestimmungen über Landesverrat (Par. 80 ff RStGB. in der Fassung des Gesetzes vom 24.4.36 RG.Bl.I, Nr. 47 vom 30.4.36) und die Par. 353 b und c RStGB. in Frage, soweit nicht andere Strafbestimmungen herangezogen werden.

In besonderen Fällen leichter Art kann auch disziplinarische Ermessung eintreten.

Die richtige und wortgetreue Abschrift vom Original wird hiermit beglaubigt.

München, 1. Februar 1949

Karl Bornemann
Karl Bornemann

Verteidiger

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 267

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 67

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 267

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 67

12/2/48

Nuernberg, 7. Januar1948

Bestätigung.

Ich, Karl Bornemann Verteidiger im Fall VI
US-Militaer-Tribunal Nr. VI
bestätige hiermit, daß das anliegende Dokument, bestehend aus
..... maschinengeschriebenen Seiten
drei
..... photokopierten
bezeichnet Zusätzliche Erläuterungen zur Dienstanzweisung
.....
..... Abwehrbeauftragte vom 15.4.1936
.....
auszugsweise
eine wortgetreue Abschrift / ~~Photokopie~~ aus dem Original
.....
..... ist.

Karl Bornemann
.....
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann Defense Counsel in Case VI
US-Military Tribunal No. VI
hereby certify, that the attached document consisting of
..... typewritten pages
..... mimeographed pages
three ~~photostated~~
entitled Supplementary explanations to the service instruction
.....
for the Abwehrbeauftragte of 15.4.1936
.....
extract copy
is a true copy of the original
.....
.....

Karl Bornemann
.....
Defense Counsel

"ZUSÄTZLICHE ERLÄUTERUNGEN"

zur Dienstanweisung
für Abwehrbeauftragte

STRENG VERTRAULICH !.

In Fanzerschrank aufzubewahren !

Dies ist ein geheimer Gegenstand
im Sinne des Par.88 Reichs-Straf-
gesetzbuch (Fassung v.24.4.34).
Missbrauch wird nach den Bestim-
mungen dieses Gesetzes bestraft,
sofern nicht andere Strafbestim-
mungen in Frage kommen.

Aufgestellt von der Abwehrstelle beim Gen.Kdo.IX Kassel

am 15. April 1936.

Seite 1:

Die Abwehrbeauftragten erhalten zu der ihnen vorliegenden "Dienstangelegenheit" vom 20.8.35 und der "Verpflichtungserklärung zur Geheimhaltung fuer Firmen" vom 1.12.35 noch nachfolgende Erlaeuterungen. Die den Abschnitten vordruckten Ziffern weisen auf den betr. Absatz der "Dienstangelegenheit".

zu II

Es kann vorkommen, dass angeordnete Abwehrmassnahmen den Interessen der Firma zuwiderlaufen. In solchen Faellen hat der Abwb. zu pruefen, ob die Abwehrinteressen, somit die des Staates, oder diejenigen der Firma ueberwiegen. Hierueber ist der Abwehrstelle zwecks Herbeifuehrung einer Entscheidung zu berichten.

Im Zusammenhang damit kann es notwendig sein, eine dem Vorstand angehorige Personlichkeit mitverantwortlich zu machen, wenn kein Abwb. dem Vorstand angehört.

Die Verpflichtungserklärung zur Geheimhaltung fuer Firmen, die der Firma von der auftraggebenden Stelle auferlegt wurde, muss den Abwehrbeauftragten bekannt sein. Er muss die Durchfuehrung der darin gegebenen Anweisungen ueberwachen.

... ..

Seite 4:

... ..

Zu IV C a 6

... ..

Firmen, die internationalen Syndikaten, Kartellen oder aehnlichen Bindungen angehören, sind oftmals verpflichtet, Werkbesichtigungen oder Geschaeftspruefung durch Vertreter auslaendischer Stellen zuzulassen, eigene Neuerungen ins Aus-

Dokument der Akte Nr. 267

Exhibit Nr.

land bekanntzugeben oder ihre Auswertung im Ausland zuzulassen, Fachleute zur Verfügung zu stellen oder anzulernen. Solche Vorgänge sind von Fall zu Fall zu melden. Die Abwehrstelle führt die Entscheidung herbei über notwendige Abwehrmaßnahmen oder Unterbindung des Verlangens.

... ..

- - - - -

Die wortgetreue und richtige Abschrift des obigen Schriftstückes bescheinigt,

Nürnberg, den 14. Januar 1948

Karl Bornemann
gez. Karl Bornemann,

(Karl Bornemann)

Verteidiger

vor dem Tribunal VI

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 268

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 68

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No.

268

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No.

68

12/2/48

Muernberg, 7. Januar 1948

Bestätigung.

Karl Bornemann
Ich, Verteidiger im Fall VI
US-Militär-Tribunal Nr. VI
bestätige hiermit, daß das anliegende Dokument, bestehend aus

..... 7... maschinengeschriebenen Seiten
drei mimeograph-kopierten Seiten
..... ~~photokopierten~~

bezeichnet Geheimhaltungsbestimmungen fuer Firmen bei Ausfuehrung
..... von geheimen Wehrmachtsaufträgen vom 31.1.1939....
..... auszugsweise
eine wortgetreue Abschrift / Photokopia aus dem Original.....
.....
..... ist.

Karl Bornemann
.....
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann Defense Counsel in Case VI
US-Military Tribunal No. VI
hereby certify, that the attached document consisting of

..... / typewritten pages
mimeographed pages
... ~~three photostats~~

entitled Regulations for firms executing secret Wehrmachtsorders
..... of 31.1.1939
.....
extract the original
is a true/copy of

Karl Bornemann
.....
Defense Counsel

Dokument Nr. 268.

Exhibit Nr. 1. 68.

1 3 0 4 *

G e h e i m.

1. Dies ist ein Staatsgeheimnis im Sinne des Par. 23 RStGB.
2. Weitergabe nur verschlossen, bei Postbeförderung als "Einschreiben".
3. Aufbewahrung unter Verantwortung des Empfängers unter gesicherten Verschluss.

GEHEIMHALTUNGSBESTIMMUNGEN FÜR FIRMAN
BEI AUSFÜHRUNG VON (handschr. hinzugefügt: ge-
heimen) WEHRACHTAUFTRÄGEN.

Aufgestellt von Oberkommando der Wehrmacht

Ausgabe: Januar 1939

Berichtigt nach dem Stand von

Laers 40 / Aug. 40

15. Mai
Teil-berichtigt nach dem Stand von Laers 1941
Init.

Ich genehmige die Geheimhaltungsbestimmungen für
Firmen bei Ausführung von Wehrachtaufträgen.

Berlin, den 31. Januar 1939

Der Chef des Oberkommandos der Wehrmacht

K e i t e l

Seite 5:

Gehheimhaltungsbestimmungen

für Firmen bei Ausführung von Wehrmachtaufträgen.

1. Allgemeines.

Ausländische und staatsfeindliche Stellen sind dauernd beobachtet, Art und Umfang der deutschen Kriegsgeraatfertigung, technische Einzelheiten sowie die Leistungsfähigkeit der deutschen Kriegsgeraat herstellenden Werke zu ermitteln. Ebenso sucht man in den Betrieben die Möglichkeit für Sabotage und wirkungsvolle Luftangriffe zu ermitteln.

Im Interesse der Landesverteidigung sind daher Schutzmaßnahmen erforderlich. Sie sind in den nachstehenden Geheimhaltungsbestimmungen festgelegt.

Für die Einhaltung dieser Bestimmungen ist der Unternehmer des den Auftrag annehmenden und ausführenden Betriebes verantwortlich. Zu seiner Unterstützung kann - nach Ermessen der zuständigen Wehrmachtdienststellen - ein Abwehrbeauftragter des Oberkommandos der Wehrmacht ernannt werden (siehe Ziffer 25).

Sobald sich Zweifel über den Geheimcharakter einer Fertigung ergeben, hat der Auftragnehmer hierüber die Entscheidung der zuständigen Wehrwirtschafts- Rüstungsinspektion, die erforderlichenfalls die Entscheidung des zuständigen Wehrmachtsteils herbeiführt, einzuholen.
(Mantel-111.)

Die Durchführung der Geheimhaltungs- und Sicherungsbestimmungen unterliegt der Aufsicht der Abwehrstelle des zuständigen General- bzw. Marinestations-Kommandos.

Verstoß gegen die Geheimhaltungsbestimmungen werden nach den Vorschriften über Landesverrat, Par. 3. ff.

Dokument der Nr. 268.

Exhibit Nr.

RStGB. (in der Fassung des Gesetzes zur Änderung von Vorschriften des Strafrechts und des Strafverfahrens), geahndet, soweit nicht andere Bestimmungen, wie z.B. die Par. Par. 353 E und c des RStGB. (in der Fassung des Gesetzes zur Änderung des Strafgesetzes vom 2. Juli 1936), in Frage kommen.

... ..

- - - - -

Die Wortgetreue und richtige Abschrift des obigen
Schriftsatzes bescheinigt,
Munich, den 14. Januar 1948

Karl Bornemann
adv. Karl Bornemann
(Karl Bornemann)

Verteidiger
vor dem Tribunal VI

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 269

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 69

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 269

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 69

12/2/48

Abwehrstelle im Wehrkreis IX

Kassel, den 13. Juni 1935

III Wi**Geheim!**

1. Dies ist ein Staatsgeheimnis im Sinne des § 88 StGB.
2. Weitergabe nur verschlossen, bei Postbeförderung als „Einschreiben“.
3. Aufbewahrung unter Verantwortung des Empfängers unter geheimerem Verschluss.

Betr.: Auslandsreisen von Gefolgschaftsmitgliedern
in Rüstungsbetrieben.

Eine grundsätzliche Unterbindung solcher Reisen wird für zu weitgehend gehalten. Es dürfte ausreichen, wenn die Gefolgschaftsmitglieder verpflichtet werden, jede Reise ins Ausland zu melden, und wenn der Abwb. bei einem bestehenden Verdacht die Beobachtung der Reise bei dem zuständigen Abwehroffizier bzw. der Stapostelle anregt.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 271

Ter Meer
~~DEFENSE~~ EXHIBIT

No. 70

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 270

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 70

12/2/48

Rundschreiben-Mappe der A. St. IX

Abwehrstelle im Wehrkreis IX

Kassel, den 29. 7. 1937

III Wi, Nr. 300 359/7. 37 g

Geheim!

1. Dies ist ein Staatsgeheimnis im Sinne des § 88 StGB.
2. Weitergabe nur verschlossen, bei Postbeförderung als „Einschreiben“.
3. Aufbewahrung unter Verantwortung des Empfängers unter geheimer Verschluss.

Betr.: Englischer Nachrichtendienst.

Der bisherige englische Koordinationsminister, Sir Thomas Inskip, erklärte (lt. „Europäische Revue“, Aprilheft 1937, Seite 313) kürzlich im Parlament, daß ein „industrieller Nachrichtenausschuß für Beobachtungen im Ausland“ geschaffen sei, der die Aufgabe habe, den drei englischen Wehrmachtsstellen Geheimberichte über die ausländische Industrie zu liefern.

Es muß angenommen werden, daß die deutsche Rüstungsindustrie das Hauptinteresse dieses Ausschusses findet.

Diesen Absichten, nicht nur des englischen, sondern des gesamten ausländischen Nachrichtendienstes, kann nur durch genaueste Befolgung der „Geheimhaltungsbestimmungen für Firmen bei Ausführung von Wehrmachtaufträgen“ begegnet werden.

Nr. 300 275/8. 38 g

Kassel, den 15. 8. 1938

Betr.: Englischer Nachrichtendienst,
Patentangebote an deutsche Motorenfirmen.

Der englische Nachrichtendienst hat einem Erfinder aufgegeben, an Motorenfirmen in Deutschland Angebote über Patente zu senden, um auf diese Weise mit den betreffenden Firmen in Verbindung zu kommen. Späterhin soll er versuchen, bei einer der Firmen angestellt zu werden.

Falls Patentangebote sowie damit zusammenhängende Anstellungsbewerbungen bei Ihrer Firma eingehen, wird sofortige Meldung an den zuständigen Abwehroffizier erbeten.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 271

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 71

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 271

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 71
12/2/48

Rundschreiben-Mappe der A. St. IX

Abwehrstelle im Wehrkreis IX

Kassel, den 2. 11. 1938

III Wi, Nr. 300 630/11. 38 g**Geheim!**

1. Dies ist ein Staatsgeheimnis im Sinne des § 88 StGB.
2. Weitergabe nur verschlossen, bei Postbeförderung als „Einschreiben“.
3. Aufbewahrung unter Verantwortung des Empfängers unter gelichertem Verschluss.

Betr.: Mangelhafte Verschwiegenheit von leitenden Herren der Industrie.

Es ist wiederholt festgestellt worden, daß Angestellte von Firmen, die der Geheimhaltungspflicht unterliegen, Ausländern gegenüber eine Offenherzigkeit an den Tag legten, die sogar das Erstaunen der Ausländer selbst hervorrief.

Von einem dieser Ausländer wurde betont, daß die Auskunftserteilung deutscher Firmen stets sehr offen und bereitwillig wäre und in einem Maße erfolge, wie dies in anderen Ländern nicht geschehe.

Die Abwb. werden nochmals darauf hingewiesen, alle in Betracht kommenden Angestellten eindringlichst zu verwarnen, gegen jedermann, insbesondere aber gegen Ausländer, zurückhaltend zu sein.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 272

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 72

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 272

TER MEER

DEFENSE EXHIBIT No. 72

12/2/48

~~Düsseldorf~~, 7. Januar 1948
Leverkusen

Bestätigung.

Ich, Karl Bornemann..... Verteidiger im Fall VI
US-Militär-Tribunal Nr. VI
bestätige hiermit, daß das anliegende Dokument, bestehend aus
..... maschinengeschriebenen Seiten
..... einer photokopierten Seite
bezeichnet Brief des Regierungspräsidenten in Düsseldorf an alle
Betriebsvertrauenspersonen vom 25.10.38
.....
eine wortgetreue ~~Abdruck~~ / Photokopie ~~von~~ eines Originals
aus den Akten der Direktionsabteilung Leverkusen
.....
..... ist.

Karl Bornemann
.....
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann..... Defense Counsel in Case VI
US-Military Tribunal No. VI
hereby certify, that the attached document consisting of
..... typewritten pages
..... one photostated page
entitled Letter of the Regierungspräsident at Düsseldorf to all
Betriebsvertrauenspersonen of 25/10/38
.....
is a true copy of the original kept in the files of the Direktionsabteilung
Leverkusen
.....
.....

Karl Bornemann
.....
Defense Counsel

Der Regierungspräsident
zu Düsseldorf
Wehrwirtschaftliche Abteilung
Gruppe Gewerbliche Wirtschaft.
Tgb.Nr. 4721/38 g.M.-W.

Düsseldorf, den 25. Oktober 1938
Am Wehrhahn 98/100
Telefon 25157/58.

G e h e i m !

An die Betriebsvertrauenspersonen.
Rundverfügung Nr. 8/38 VP.

Betr.F. Wahrung der Geheimhaltungspflicht.

Geheim

In letzter Zeit konnte mehrfach die Beobachtung gemacht werden, dass geheimhaltungsbedürftige Massnahmen und Begriffe über den Kreis der als Vertrauenspersonen verpflichteten Geheimnisträger hinaus bekannt geworden sind.

Die bei den verschiedensten Dienststellen von Nicht-KI-Betrieben eingereichten Gesuche, ein Freistellungsverfahren einzuleiten oder zum kriegs- und lebenswichtigen Betrieb erklärt zu werden usw., beweisen durch die genauen Begriffsbezeichnungen, dass eine Aufklärung von dritter Seite stattgefunden hat.

Ich werde in derartigen Fällen künftig genaue Ermittlungen anstellen und etwaige Verstösse strafrechtlich verfolgen lassen und mache daher erneut auf die von Ihnen als Vertrauenspersonen übernommene Geheimhaltungspflicht und die bestehenden Strafbestimmungen aufmerksam, wie auch auf Ihre Verantwortung für die absolute Verschwiegenheit der von Ihnen unterverpflichteten Personen.-

Im Auftrage:
gez. Dechêne.

Beglaubigt:

Wendland
Regierungsoberinspektor.



DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. IV

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 273

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 73

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 273

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 73

12/2/48

Ich, Dr. Paul Rausch, Wuppertal, Katernbergerstr. 106, Deutscher Staatsbürger, bin darauf aufmerksam gemacht worden, daß ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklärung abgebe.

Ich erkläre an Eidesstatt, daß meine Aussage der Wahrheit entspricht, freiwillig und ohne Zwang erfolgt und gemacht wurde, um als Beweismaterial dem Militärgerichtshof Nr. VI im Justizpalast Nürnberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.

1. Ich bin seit dem 1.1.1929 Abteilungsleiter bzw. Geschäftsführer bei der Industrie- und Handelskammer Wuppertal.
2. Mir ist aus dieser Tätigkeit bekannt, daß nicht nur für die I. G. Farbenindustrie Vertrauensleute durch die damalige Außenstelle des Reichswirtschaftsministeriums beim Regierungspräsidenten in Düsseldorf verpflichtet worden sind, sondern auch für andere industrielle Werke, wie z. B. der Energiewirtschaft, der Industrie der Steine und Erden, der Textilindustrie, der Eisenverarbeitung. Diese waren K. u. L.-Betriebe (kriegs- und lebenswichtig) wie die I. G. Farbenwerke. Verpflichtungen dieser Art erfolgten nach meiner Erinnerung und ausweislich der noch vorliegenden Unterlagen seit Ende 1936.

Wuppertal, den 22.12.1947

Rausch

Beglaubigung: Nr. 2888 der Urkundenrolle für 1947
Die vorstehend von mir anerkannte Unterschrift des Geschäftsführers bei der Industrie- und Handelskammer, Dr. Paul Rausch, wohnhaft Wuppertal, Katernbergerstr. 106, ist vor mir, Notar Karl Eugen Scherf in Wuppertal am 22.12.1947 hierselbst geleistet, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Der Notar:

Wuppertal, den 22.12.1947
Friedr.-Ebert-Str. 1-11



Scherf

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 66

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 74

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No.

66

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No.

74

12/2/48

COPY OF DOCUMENT NO. NI-5185
OFFICE OF CHIEF OF COUNSEL
FOR WAR CRIMES

AFFIDAVIT

I, Friedrich Hermann ter Meer, member of the Vorstand of I. G. Farbenindustrie from 1925 to 1945, after having been warned that I will be liable to punishment for making a false statement, herewith state the following under oath of my own free will and without coercion.

1. While I was imprisoned in Cransberg Prison in 1945, I was interrogated by Messrs. Glaser and Purcell, American investigators. Below is set forth a record of an interrogation of me which was conducted on 25 September 1945. After this record was submitted to me in 1945, I made corrections in my own handwriting and initialed the corrections as appears in the margin of the record below.

"Interrogation of
Fritz ter Meer

25 September 1945
1 to 4 PM, Tuesday

Q. What is your full name?

A. Fritz ter Meer.

Q. What is your profession?

A. I am a chemist.

Q. What official position did you hold in I.G.?

A. I was a member of the board of directors.

Q. And you were also in charge of the Sparte II?

A. Yes.

Q. And within the board which of the Sparte was under your leadership?

A. Within the board of I. G. Farbenindustrie, we had a division into three Spartes and Sparte II was under my leadership.

Q. When did you become acquainted with the mobilization plans for war drawn up in 1934 by the various I. G. plants.

A. Well, I wouldn't call that mobilization for war. I don't think I.G. has done any mobilization for war at all. It has built up some plants, but it has never participated in a war preparation of any kind. I really don't understand exactly the sense of your question.

Q. When war was declared in 1939, did I. G. Farben follow any particular policy with respect to production which was different than its production policy before the declaration of war?

(Signed Dr. Fr. ter Meer)

COPY OF DOCUMENT NO. NI-5185
Cont'd.

- A. When the war broke out, there had been beforehand, a plan worked out in Berlin for the chemical business, through the Wirtschaftsgroupe Chemie, and they gave us at the beginning of the war, certain orders. The direction of manufacture went from the hands of the board of directors of I.G. into the hands of officials in Berlin, who gave us orders to produce according to the supply of raw materials available and so on. More or less
- Q. I originally asked you when, to your knowledge, the various I.G. plants had submitted proposed plans for mobilization. You said they didn't. Is your answer that you were not aware of what production you would have to do in case of war until you were told by the Wirtschaftsgroupe Chemie?
- A. In a general way, I.G. continued to manufacture during the war the same productions as I.G. did before the war. In certain instances for example, the production became smaller and in certain productions perhaps production became larger, but the number of plants within the hands of I.G., which have not worked before the war and began to work at the beginning of the war, is probably very, very small.
- Q. As the chief of Sparte II and as a member of the board of directors of I.G., when did you first learn that plans for the mobilization of the chemical business of I.G. Farben were prepared?
- A. I don't know the year, and I don't know whether the plans for mobilization in a specific instance have been made at all. That I really don't know. I do know that questionnaires have been sent to I. G. Farben.

(Page 2 of original)

- Q. Are you acquainted with the so-called war games which were held at certain I.G. plants and were conducted by Luftwaffe officers, to determine the nature of bombing damage which would occur to such plants?
- A. Yes. I am acquainted with this. I know we had war games in Ludwigshafen and Leverkusen. Dr. Struss was present there. He had been present at one or the other, perhaps both, and I should think similar war games have been held in other factories. The idea of the war games was to see what damage would be done in case some building was destroyed. For instance, in the energy producing plants to be destroyed, what could be done to keep up the main manufacture of the plant.
- Q. Do you recall generally about what time that took place?
- A. That I do not know, but I think Dr. Struss could easily answer that question for you.
- Q. Was it your impression that the war games were held to determine what might happen if Germany were attacked or rather that data was being collected to determine what damage could be inflicted on similar plants in other countries?
- A. That was to find out what could be done in certain factories, if certain damage had been done. I don't know of any other things.

(Signed Dr. Fr. ter Meer)

COPY OF DOCUMENT NO NI-5185
Cont'd.

- Q. Do you believe that this was just an ordinary precaution in the event that Germany should be attacked?
- A. Yes. That is my opinion.
- Q. What were the principal functions of the Vermittlungsstelle W?
- A. The Vermittlungsstelle W must have been formed in the last years before the war, but I don't recall the exact date especially, as the Vermittlungsstelle W worked at the beginning only for Sparta I and later on for Sparta II. I think the first idea of Vermittlungsstelle W was this. We had certain agreements, international agreements, for instance with Standard Oil and other firms, in which we had to give technical experiences and know-how. Already years before the war came, we, in Germany, had to receive governmental permission for such transfers, but I know it also was used in other countries. In the United States your Dupont Company had to seek the permission of your government in relation to the exchange of experiences. I remember that in the contract between Dupont and I.G. in the nylon field, a clause was inserted which provided that the permission of the government might have to be asked for the exchange of technical or scientific information from one firm to the other. Such necessities of informing your government before giving certain technical information to a firm outside of the U.S. also existed in Germany. And we had quite a number of international agreements. The question of asking some authority in Berlin whether such patents could be handled through that foreign company came up rather often and therefore we installed in Berlin a small group which we called the Vermittlungsstelle W which was under the direction of Mr. Dieckman for Sparta I and later on was under the direction of Dr. Brünning, and then later it was handled by Dr. Gorr. They had to follow up these questions. That was the first point which occupied Vermittlungsstelle W. Later on the

(Page 3 of original)

& Wirtschaftsgruppe and
others

TM

TM

Vermittlungsstelle W was used for all questions to be taken up in Berlin with the authorities. For instance, the Tex Büro in Frankfurt was in constant contact with Vermittlungsstelle W. They telephoned every day on all matters and all manners of questions. They asked certain questions which had to be answered by the O.E.W. & Vermittlungsstelle W became the Berlin bureau for the activities of the I.G. factories, and also certain central organizations like the Tex Büro which was a technical bureau. But the beginning of the idea was for clearance on transfer of patents, know-how and scientific processes.

- Q. Do you know that the Vermittlungsstelle W was formed in 1934?
- A. I don't think it was as early as that.
- Q. Who in I. G. Farben was responsible for the original establishment and/or was in charge of the Vermittlungsstelle W?
- A. As I mentioned before, the Vermittlungsstelle W was first established by Sparta I and it was my opinion that Dr. Krauch was the

(Signed Dr. Fr. ter Meer)

one who formed the Vermittlungestelle W. At the beginning this was only for the purpose of Sparte I. Later on, when the questions to be handled in Berlin were more numerous, he made the proposal that this organization must be for Sparte II and Sparte III. Therefore, myself and Dr. Gajewsky were appointed to work with the Vermittlungestelle W. agreed TM

Q. Can it be said therefore, that I. G. Farben's freedom of action with respect to its international agreements has been restricted since the first drafts of the "Economic high treason" legislation by the Nazis late in 1933.

A. Yes.

Q. To what extent did this program of the Nazi government interfere with the ability of I. G. Farben to meet its contractual obligations under international agreements?

A. It brought complications to I. G. Farben. It made us hesitate to fulfill the contracts which we had with other people. If we followed out our terms, we might be punished in Germany. Therefore, we had to start this business of asking the responsible governmental authorities whether we could do this or that, and would they allow us to transmit certain information, and can we handle that patent, and would these come under the high treason act? Later on the Vermittlungestelle W acted as the Berlin office, which took care of such things for us.

Q. Is it not true that before the formation of the Vermittlungestelle W the governmental agencies, including the Wehrmacht, dealt with individual plants and that there was no central clearance point for such matters.

A. Yes.

Q. Would you say that the policy of the Nazi government with respect to the transfer of patents, know-how and economic secrets was intended to keep the Wehrmacht as strong as possible, and to prevent the foreign contractual countries to those international agreements from getting those economic secrets in order to keep them as weak as possible?

(Page 4 of original)

A. I don't think that the consequences of this supervision of exchange of technical knowledge went so far. But in certain cases that is certainly true because if the government did not allow us to send patents to America, they would be kept secret in Germany, and that would make Germany stronger, and America weaker. On the other hand, this question has been asked the German government and German military authorities. I would like to mention that the German authorities, also the military authorities in Berlin were, in this respect, very generous and fair about it. Generous, in that they allowed almost anything we asked for, and fair that they did not deny our proposals which would bring us into a bad position with our partners outside of Germany. I would like to tell you that in 1938 before I went for the last time to the United States, I got the permission from the OKW to offer the Buna patents to the American Rubber Industry.

(Signed Dr. Fr. ter Meer)

COPY OF DOCUMENT NO. NI-5185
Cont'd.

- Q. When you received the permission of the O.E.W. to assign the Buna patents to Standard Oil, did they include the right to transfer technical know-how?
- A. No.
- Q. Why weren't the Buna patents brought under the terms of the Jasco agreement before their transfer in 1939?
- A. I do not know whether it was regular procedure to transfer patents to Jasco. I don't recall whether Jasco had an agreement which stated that the patents had to be handed over to the Jasco.
- Q. Under the terms of the Jasco agreement, is it true that the initiating or creative party to the agreement had the right to determine when the process came under the terms of the Jasco agreement?
- A. The creator had certain special rights in the field in which they found an invention. They were also entitled to super royalty rights.
- Q. Do you know whether that is true with respect to the fact that the founder of the invention had the right to determine whether and when the invention came under the terms of the Jasco agreement?
- A. Maybe there was such a clause in the agreement.
- Q. If that is the case, it would have been possible for I. G. Farben to have withheld a process such as Buna from coming under the terms of the Jasco agreement?
- A. If there was such a clause in the contract, I.G. would have been able to take advantage of it.
- Q. Was that the case with respect to the Buna patents?
- A. No.
- Q. Recognizing the fact that you were a member of a private firm which was interested in doing ordinary commercial business, you admit that it was not possible under the Nazi government to proceed in the ordinary commercial exploitation of processes which involved strategic goods for war?
- A. Yes. We had to ask for permission. That was not only the case for Germany, but that was the same in questions dealing with America.

(Page 5 of original)

- Q. Are you familiar with the transfer of several hundred patents to Walter Duisberg in May of 1940?
- A. Yes. I was personally in Basle when it was discussed there.
- Q. Do you recall that there was a provision with respect to the transfer of patents to Duisberg, to the effect that Farben would be able to repurchase from him or his heirs the patents transferred to him, for the same price paid by him?

(Signed Dr. Fr. ter Meer)

- A. No. I don't recall that. I don't think that could have been done because we gave him a certain bunch of patents and he paid a certain price.
- Q. What was the underlying purpose of the bulk transfer of patents to General Aniline and Film for 925,000 dollars in 1940?
- A. This was for the purpose of selling those patents to General Aniline and Film works at a fair sum. I think that the underlying idea was to help Germany in a situation where we needed foreign currencies, and I think we sold quite a lot of patents at that time. Many of them were sold to General Aniline and Film.
- Q. You indicate that the principal reason for the sale at that time was to obtain foreign exchange. Wasn't the safeguarding of those patents against possible seizure in the event of war with the U. S. also a primary purpose?
- A. Yes.
- Q. To your knowledge, was it not a part of the Nazi policy in 1940 to encourage German firms including Siemens and other firms which had patents in the United States, to transfer or sell those patents in order to obtain foreign currency?
- A. I ask you to remember that I.G. is a very big firm and that the patents questions in this case was handled by von Klorien, and so I am not aware of all the facts. I think what we did pleased them very much. They acknowledged that they were very pleased to get the foreign exchange at that time.
- Q. Were you in close and continuous contact with Professor Krensch, even after he accepted a position in the Four Year Plan in 1936?
- A. The contact was not a very close one. Hans for instance had been handled under Dr. Krensch's control and directly with him. As a rule we had to do with Dr. Meckel, his assistant under the Four Years Plan. The cooperation with Professor Krensch was not a close one. Dr. Krensch used to be a colleague of mine. This was as a result of the fact that there were three leaders of the Sparta and we could get together in ordinary times. Later on, in Berlin, he was very busy with the Four Years Plan, so contact became much looser.
- Q. How active was Professor Krensch in the management of I. G. Farben after he assumed his duties with Goering's Four Year Plan?
- A. Well, in the first place, he was still director of I.G. and he was still leader of Sparta I. He left his post as director of I.G. much later. It was only during the war. I don't recall the exact year, but I think in 1940 or even after 1940. I think the year does not play a role in this. At the beginning, he was in Berlin and he was the leader of Sparta I, and I had at the time, the feeling these two posts were in conflict with each other and it

(Page 5 of original)

Schmitz TM

was not a good thing. It was my personal proposal to Dr. Goebbels that Mr. Krensch should give up his post as leader of Sparta I

(Signed Dr. Fr. ter Meer)

and hand it over to Dr. Schneider, who then became leader of Sparte I.

Q. In 1940, Professor Krauch became Chairman of the Aufsichtsrat. At that time and subsequently, how close was his relationship with the activities of Farben?

A. It was very small. For instance, although he was the chairman of the Aufsichtsrat, the Aufsichtsrat had nothing to do with the business proper, but merely has certain supervisory capacities. And for this reason, Krauch not being any longer member of the board of directors of I.G., but merely chairman of the Aufsichtsrat, had no purpose to interfere with the detail lines of our business, and therefore we did not go to ask about anything. We did our duties ourselves. So, I think his relations with the business of I.G. became very loose, with the exception of Sparte I. I think Mr. Schneider and Bittelschke continued in contact with Professor Krauch, but not so much the other gentlemen.

Q. Can you make a reasonable estimate as to the year in which Dr. Schneider replaced Professor Krauch as head of Sparte I?

A. I would say from my knowledge it was in 1940 or 1941.

Q. Between 1936 and 1940 when Dr. Krauch became chairman of the Aufsichtsrat, was he still head of Sparte I?

A. That is true, yes.

Q. Between 1936 and 1940 would you describe Professor Krauch's relationship with I.G. activities as being slight or loose, as you call it?

A. No. It was still the usual relationship until 1940, only weakened by the fact that he was very often in Berlin in connection with his duties under the Four Years Plan, but he did his duty as a member of I.G. and as a leader of Sparte I.

tm

Q. Would you say that the majority of his time between 1936 to 1940 was spent in his duties as a director of I.G., or as a head of the chemical section of the Goering Four Year Plan?

A. I think the latter one. He was more occupied in Berlin, and had his work in Sparte I done by his personal colleagues.

Q. Did you know that in 1938 Dr. Bosch saw Goering because of his concern and realization that Germany was going to war?

A. No. I didn't know that.

Q. When did it become apparent to you or the members of the Vorstand of I.G. that Germany intended to go to war?

A. I cannot answer that for other persons. I will answer for myself — when the war broke out. We always were fully confident that the war would be avoided. We saw that in 1938, when the political situation became very severe, as the conferences in Munich, etc., brought out. The steps taken afterwards by our government, the steps taken towards Czechoslovakia were very risky ones, but we

were still hopeful and confident that the war could be avoided, just as it had been avoided in 1938. We hoped that the general attitude of the larger proportion of the German people would prevail against war. It is a pity that it has not been done.

(Page 7 of original)

- Q. When you say that you believed and were confident that war could be avoided, do you mean that if the same kind of concessions continued to be made, that it would not be necessary to go to war? If you could have been confident, after listening to Hitler and having seen what took place in 1938, that there would be no war, then you must have believed that concessions of the same kind as Munich would continue to be made?
- A. Yes. I had the opinion that the treatment of the Czechs in the spring of 1939 was a step which should have been less understandable by you and the English, than the steps taken against Poland, because I heard in both countries by persons well-informed, that the correction of the German-Polish frontier should take place one day, since the German claims for the Polish Corridor and Danzig were proper ones. I had the feeling that as the war was avoided in the spring of 1938, it could again be avoided in the fall, when this Polish question came about.
- Q. And that is because you felt that the justification for a correction in the relationship between Poland and Germany was more understandable than the concessions which were made in the case of Czechoslovakia previously?
- A. Yes. My feeling is that, if I put it commercially, between Czechoslovakia and Germany, a deal had been made in Munich with the help of the various countries represented, by which we took back Sudeten Germans and left Czechoslovakia as it was. From my point of view, I wouldn't have touched Czechoslovakia, because I had gotten what I wanted. In the case of Poland, I had the feeling that we had or we ought to be on better grounds to ask for and receive something, i.e. the alteration of the frontier.
- Q. And for that reason you were confident that a conflict would be avoided?
- A. That is my opinion.
- Q. But you knew that if the concessions were not made, the German war machine was prepared to march into Poland?
- I had no positive knowledge of it. tm
- A. Every war machine is prepared to go to war.
- Q. Were your relations with I. G. Farben on the same good plain as they had been in previous years, when you decided to go into Italy in 1943?
- A. Yes. the
- Q. Are you acquainted with the negotiations by I.G. with ~~the~~ Standard Oil Company in 1936 having to do with the purchase of \$30,000,000 of high grade aviation oil and gasoline for the German Government?

(Signed Dr. Fr. ter Meer)

- 8 -

- A. I have been told about it by von Knieriem, but I had nothing to do with it, and I was not a party to the negotiations.
- TM Q. Did you assume your job in connection with the Italian Chemical industry, as a result of the attempt by the German government to disburse its chemical industry away from bombing attacks?
- A. The Italian chemical industry is in comparison with the German chemical industry too small to make good for major destructions brought to German major chemical factories. But this was undoubtedly

(Page 5 of original)

one of the purposes. In such cases where the Italian factories could be helpful, certain products were sent from Italy to Germany after the destruction had taken place in German factories. This was for instance, the case with methanol, chlorine and other products.

TM

Q. What was your official capacity in Italy?

A. In Italy, a number of industrial directors were gathered for all sorts of industry, among others, the chemical industry, who supervised the Italian industry and did the necessary steps to start manufacture again, which had been stopped especially through the lack of coal. In 1944 September, I became also
Richtungsbeamter. TM

Q. Were you at that time acting under the German military government for northern Italy?

Yes.

A. I got this office through the Ministry of Armament of Dr. Speer.
TM

"I have read the record of this interrogation and I swear that the answers given by me to the questions of Messrs. Glaser and Purcell are true."

(Signed) Dr. Fr. ter Meer
signature

Director of I. G. Farben
Firm and Position in that Firm

2. Since I was not satisfied with the results of this interrogation, since my answers followed the line of precise questions and since I had
TM not been advised of the line of questioning in advance, I submitted, on 5 October 1945, a memorandum entitled "Re: Interrogation of September 25th, 1945. Interrogators Messrs. Glaser and Purcell", the text of which follows:

COPY OF DOCUMENT NO. NI-5185
Cont'd.

*Memorandum.

Re: Interrogation of September 25th, 1946
Interrogators Messrs. Glaser and Purcell.

Page one of the minutes of the above mentioned interrogation does not, although quoted correctly, give a clear picture of the subjects treated therein. I would like to comment on these subjects with my own wording and free from precise questions.

Mobilization plans: I. G. Farben has not drawn up mobilization plans. To my best knowledge, neither the various I. G. Plants nor central departments (like the Tes-Biro in Frankfurt) have prepared mobilization plans. What they did was handing in of informations as to I. G. Farben's manufacturing capacities etc. in the various lines of production. Such informations have been asked for I. G. Farben by different parties. I recollect specifically the following.

At a very early date, say to already in 1933 or 34, the Statistische Reichsamt, a subdivision of the Reichswirtschaftsministerium, sent out questionnaires to I. G. Farben - and I suppose to the whole of German industry - in which very detailed questions were asked concerning the whole range of products made by I.G. As far as the products of Sparte II are concerned I am under the impression that the answers have been given through the Tes-Biro. These questionnaires went so far as to inquire in manufacturing secrets like chemical structures and compositions, the processes applied and raw materials used, yields, production figures, etc. which we did not like to give away. I sent Dr. Struss to Berlin in order to use all efforts to avoid such a far-reaching leaking out of our business secrets, but without success. I presume that the informations drawn from these questionnaires have been put at the disposal of civil and military authorities.

Similar informations have been asked by Dr. Ungewitter, managing Director of the Wirtschaftsguppe Chemische Industrie who held special powers as Reichsbeauftragter fuer die Chemische Industrie. Dr. Ungewitter gave so-called Fortunauftrage to the various I.G. plants. I do not recollect whether such orders have been given to the plants before the outbreak of the war, but I believe not. I remember that it was a great surprise when we heard the day after the declaration of war that Ludwigshafen had no such order at all, that is to say that according to Dr. Ungewitter's plan Ludwigshafen had to come to a standstill. We took immediately the necessary steps in order to correct this measure. I recall further that the production of dyestuffs was cut down I believe to 70 % of a normal year

(Page 2 of original)

at the moment of the outbreak of the war which measure was also unknown to us beforehand. These examples show that Dr. Ungewitter in his capacity as Reichsbeauftragter had carefully prepared a mobilization plan for the chemical industry, without informing the industry itself before the war was declared.

Furthermore informations have been given to M. Keppler, Wirtschaftsbeauftragter of the Fuehrer, and associates, and later after

COPY OF DOCUMENT NO. NI-5185

Cont'd.

the pronouncement of the Four Years Plan to the Amt für Deutsche Roh- und Werkstoffe (Oberst Loeb) and to the Reichsamt für Wirtschaftsausbau (Dr. Krauch). As a rule these informations were given in conferences between officials of these authorities and experts of the industry. In the case of the Reichsamt für Wirtschaftsausbau Dr. Krauch nominated experts of the industry for specific fields of manufacture who kept contact with the corresponding divisions of the Reichsamt. Of course statistics, reports, etc., had to be handed in.

TM Finally I would mention those manufactures which were provided for military purposes. I do not know if in a general way mobilization orders have been given to I.G. plants for such productions. In one case (manufacture of centralite, a powder stabilizer, in the Wolfen works) I have been told that the initial and main producing work in Verdlingen had the order to send at once, in the case of war, chemists and foremen to Wolfen in order to start the plant. But the number of such "Bereitschaftsanlagen" within I.G. which had to start production only at the outbreak of a war was very small.

TM As I mentioned already during the interrogation, this statement does not refer to the works of Dynamit Nobel and Wolf-Walerode, which although controlled by I.G. had their own management and kept their activities secret. I therefore cannot say, if and what mobilization plans or orders existed there.

Production policy before and after the declaration of war:

The outbreak of the war had no great influence on I. G. Farben's production. By far the largest number of I. G. Farben's plants simply continued to manufacture the same products as before. I mentioned above the case of Ludwigshafen, a mere incident which was corrected at once. I mentioned furthermore the reduction of the dyestuff production and I know of other manufactures of minor importance which have been reduced. On the other hand probably certain manufactures which did not run at full capacity have been increased; I have no specific example on hand. On the whole the I. G. plants were very busy when the war was declared and continued to do so. Later on, during the war, naturally things changed very much for different reasons.

(Page 3 of original)

I would like to point out the fact that I. G. Farben - with the exception of Dynamit Nobel and Wolf-Walerode - does not primarily manufacture finished war material directly delivered to military authorities. Of course, in the long list of I.G. products there are such goods like aviation gasoline, special photographic films and special pharmaceuticals; furthermore certain intermediate products made by I.G., which are used for explosives and were delivered to explosive works, like nitrotoluenes, diglycol, powder stabilizers permit to trace their final destination as war material. But by far the majority of the manufactured goods of I. G. Farben are either for civil use or go into other industries in which case it is in general impossible to determine their final destination. This explains, why I could not answer the question in which proportion I. G. Farben delivered war material before and after the declaration of war.

(Signed Dr. Fr. ter Meer)

"Governed industry": It was a basic point of the Nazi economical system that industry had to serve the country in every respect. But the experiences we made from 1933 on went far beyond any reasonable limit. Red tape, heaps of paper, interference of unqualified officials had to be tackled in continuously increasing degree and at least - already before the declaration of the war - more or less all of our directions came from the Berlin authorities. They decided upon new manufactures, they told us where to build new plants, they disposed of our financial means, they watched and controlled every step. It is no exaggeration if I state that Berlin decided, what we had to manufacture, where to do it, according to which process we had to work, which raw material had to be used, to which consumer we had to deliver and which prices we had to quote.

This statement is made to the best of my present knowledge but is based only on my recollection, without any files on hand and without communicating with my assistants in the Tee-Büro who handled the information business in detail.

The above statement may therefore be incorrect and incomplete as to details of minor importance.

Dietlin, October 5th, 1945.

(Signed) Dr. Fr. ter Meer

3. Since the unconditional surrender of Germany, it has always been my intention to state the full truth to Allied investigators to the best of my knowledge and belief. I hereby declare that my answers to the questions of the interrogation and my memorandum concerning the points raised by the interrogation were true to the best of my knowledge and belief at the time I made them. However, certain matters have come to my attention since September and October 1945, which require some additions or modifications to the interrogation and memorandum incorporated above. The additions and modifications are the following:

- a) Vermittlungsstelle W seems to have had a somewhat broader activity than I recollected and mentioned at the time.
- b) Krauch remained member of the Vorstand until 1940, but he resigned as Spartenführer - head of Sparte I in 1938, when Schneider took this post.
- c) I was correct when mentioning that I did not know that Dr.

(Signed Dr. Fr. ter Meer)

Bosch saw Goering in 1938 because of his concern and realization that Germany was going to war. Bosch had told me in the fall of 1938 that he intended to see Goering on this matter, but the results are not known to me.

4. I have carefully read each of the 13 pages of this declaration and have placed my signature at the bottom of each page. I have made the necessary corrections in my own handwriting and initialed each correction in the margin. I declare herewith under oath that I have stated the full truth to the best of my knowledge and belief.

(Signed) Dr. Fr. ter Meer
Dr. Fr. ter Meer

Sworn to and signed before me this 28th day of April 1947 at
Muenberg, Germany, by Dr. Friedrich Hermann ter Meer, known to me
to be the person making the above affidavit.

(Signed) Fred A. Sprecher
Fred A. Sprecher

Attorney
AGO number 473307
Office of Chief of Counsel
for War Crimes
U.S. War Department

CERTIFICATE

I, WILLIAM H. HARRIS, AGO No. D-150096, hereby certify that this is
a true and correct copy of Document No. NI-5185, the original of
which is in the English language.

(Signed) Erne Uiberall
Erne Uiberall
AGO No. D-150096
U. S. Civilian

END

- 13 -

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 274

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 75

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 274

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 75
12/2/48

Eidesstattliche Erklärung.

Ich, Diplom-Ingenieur H. Kropf, Kassel, Goethestr. 31/I, deutscher Staatsangehöriger, bin darauf aufmerksam gemacht worden, dass ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklärung abgebe.

Ich erkläre an Eidesstatt, dass meine Aussage der Wahrheit entspricht, freiwillig und ohne Zwang erfolgte, und gemacht wurde, um als Beweismaterial dem Militärgerichtshof Nr. VI im Justizpalast Nürnberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.

Ich war von 1. Dezember 1934 bis 3. April 1945 Leiter der Aussenstelle Kassel des Reichswirtschaftsministeriums, des späteren Landeswirtschaftsamtes Kassel. Auf Grund der in dieser Stellung erlangten Kenntnisse erkläre ich:

Nachdem bis zu den Jahren 1933 und 1934 die im Versailler Vertrag vorgesehenen internationalen Vereinbarungen über allgemeine Rüstungsbeschränkungen nicht zustande gekommen waren, begann die Reichsregierung Pläne vorzubereiten, durch die sie die wirtschaftlichen Lebensgrundlagen des Deutschen Volkes für den Fall kriegerischer Verwicklungen sichern wollte. Sie wurden von den zuständigen Ministerialressorts bearbeitet und erstreckten sich ausser auf die Ernährungswirtschaft mit den Stufen Erzeugung, Be- und Verarbeitung sowie Verteilung, die Forst- und Holzwirtschaft, die Verkehrswirtschaft auch auf die dem Reichswirtschaftsministerium unterstehende "gewerbliche Wirtschaft."

Im Rahmen der allgemeinen wirtschaftlichen Lenkungsmaßnahmen bestimmte das Reichswirtschaftsministerium in Verbindung mit den fachlichen Gliederungen der gewerblichen Wirtschaft und auf Grund von Bedarfsermittlungen den Umfang der Erzeugung oder sonstigen Tätigkeit eines jeden Zweiges der "gewerblichen Wirtschaft" im Kriegsfall. Diese als Belegungspläne bezeichneten Anforderungen wurden auf die dafür geeigneten kriegs- und lebenswichtigen, später als Wehrwirtschaftsbetriebe der Wirtschaft bezeichneten Betriebe verteilt und ihnen als sogenannte Mob-Aufgaben zugewiesen.

Mob-Aufgaben wurden etwa seit 1937 in einem festen Rahmen vom Reichswirtschaftsministerium gestellt und erfassten während der folgenden Jahre immer weitere Kreise der Wirtschaft. Sie erstreckten sich z.B. auf die Betriebe des Bergbaus, der Industrie der Steine und Erden, der eisenschaffenden und eisenverarbeitenden Industrie, des Maschinen-, Apparate- und Fahrzeugbaus, der Metallindustrie, der Zellstoff-, Pappen- und Papierindustrie, der Textil- und Bekleidungsindustrie, der Leder- und Schuhindustrie, der Kautschuk- und Asbestindustrie, der chemischen Industrie, der Holz- und Schnitzstoffindustrie, der Druckerei- und graphischen Industrie, der Energiewirtschaft, des Gross- und Aussenhandels, des Banken- und Versicherungswesens, des Nachrichten- und Zeitungswesens sowie des Handwerks.

Auf die Art und den Umfang der Mob-Aufgaben, die im Rahmen seiner friedensmässigen Erzeugung, Fertigung oder Tätigkeit lagen, hatte der einzelne Betrieb keinen Einfluss. Sie wurden ihm als rein behördliche Auflage zugewiesen. Die Betriebsleitung war durch die Verordnung über Auskunftspflicht vom 13.7.1923 - RGBL. I S. 723 - gehalten, alle Massnahmen zu treffen, damit gegebenenfalls die Mob-Aufgaben einwandfrei erfüllt werden konnten.

Die von den Betriebsleitungen zur Sicherung des Zieles der Mob-Aufgaben zu erledigenden Arbeiten erstreckten sich auf die Sicher- und Unabkömmlichstellung der nötigen Arbeitskräfte vom Wehrdienst, die Sicherstellung der Transportmittel, die Bevorratung und Sicherstellung von Roh- und Hilfsstoffen, Kohle, Treib- und Schmierstoffen, Betriebs-einrichtungen, die Luftschutzvorkehrungen u.a. Diese Massnahmen waren nach bindenden behördlichen Weisungen kalendermässig durchzuführen und jährlich dem Stand der Entwicklung anzupassen. Damit sie durch die zuständigen Stellen überwacht und nachgeprüft werden konnten, mussten sie in Form der sogenannten Mob-Kalender, die auch als Mob-Pläne bezeichnet wurden, zusammengefasst werden.

- 3 -

Die I.G. Farbenindustrie, Frankfurt/Main, gehörte mit ihren in Hessen-Nassau gelegenen Werken zu dem Gebiet der von mir geleiteten Aussenstelle Kassel des Reichswirtschaftsministeriums. Mir ist nichts davon bekannt, dass die I.G. über die behördlichen Anforderungen hinaus weitere Mob-Arbeiten erledigt hat.

Jahr 1948

Kassel, den 5. Januar 1948

Nr. 3 der Urk. Rolle für 1948.

Die vorstehende, von mir anerkannte, Unterschrift des mir persönlich bekannten Dipl.-Ing. Hans K r o p f in Kassel, Goethestr. Nr. 31 ist vor mir, dem Notar Dr. Fritz Willgerodt in Kassel, Herkulesstr. 75 am 7. Januar 1948 geleistet, was hiermit beglaubigt und bezeugt wird.

Kassel, den 7. Januar 1948.

Notar.

Kostenberechnung :
Wert: unschätzbar (5.000.-RM)
Gebühr §§ 144, 26, 39 RKO 4.-- RM
Umsatzsteuer 0.12 "

Sa. 4.12 RM

Notar.



DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 275

Ter Meer
~~DEFENSE~~ EXHIBIT

No. 76

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 275

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 76

12/2/48

Nuernberg, 7. Januar 1948

Bestätigung.

Karl B o r n e m a n n
Ich, Verteidiger im Fall VI
US-Militaer-Tribunal Nr. VI
bestätige hiermit, daß das anliegende Dokument, bestehend aus
..... ^{2 typewritten pages} ~~maschinengeschriebenen~~ Seiten
..... ~~zwei~~ photokopierten
bezeichnet Reichsgesetzblatt I/1923 Nr. 63 vom 28.7.1923
Betr. Gesetz ueber Auskunftspflicht
eine wortgetreue Abschrift / ~~photokopiert~~ aus Des. Originala aus
den Ak
..... ist.

Karl Bornemann
Verteidiger

Certificate.

I, Karl B o r n e m a n n Defense Counsel in Case VI
US-Military Tribunal No. VI
hereby certify, that the attached document consisting of
..... ^{2 typewritten pages} ~~typewritten~~ pages
..... ~~mimeographed~~ pages
..... ~~two~~ ~~photostats~~
entitled Reichsgesetzblatt part I/1923 No 63 of 28.7.23
re: Law upon information duty
is a true copy of the original.
.....
.....

Karl Bornemann
Defense Counsel

A b s c h r i f t

aus Reichsgesetzblatt, Jahrgang 1923, Teil I Nr. 63 -
Tag der Ausgabe: Berlin, den 28. Juli 1923 - Seite 723

Verordnung ueber Auskunftspflicht

Auskunftsbererechtigte Stellen

Par. 1

Die Reichsregierung, die obersten Landesbehoerden und die von der Reichsregierung oder der obersten Landesbehoerde bestimmten Stellen sind berechtigt, jederzeit Auskunft ueber wirtschaftliche Verhaeltnisse, insbesondere ueber Preise und Vorrathe sowie ueber Leistungen und Leistungsfahigkeit von Unternehmungen oder Betrieben zu verlangen

Auskunftspflichtige

Par. 2

Zur Auskunft verpflichtet sind:

1. gewerbliche und landwirtschaftliche Unternehmer sowie Verbaende und Vereinigungen solcher Unternehmer;
2. oeffentlich-rechtliche Koerperschaften;
3. Personen, die Gegenstaende, ueber die Auskunft verlangt wird, in Gewahrsam haben oder gehabt haben oder auf Lieferung solcher Gegenstaende Anspruch haben.

Wird von einem Verband oder einer Vereinigung Auskunft verlangt, so trifft die Verpflichtung die Personene, die zur Vertretung oder Geschaeftsfuehrung befugt sind, oder deren Stellvertreter.

Anforderung und Erteilung der Auskunft

Par. 3

Die Auskunft kann durch oeffentliche Bekanntmachung oder durch Anfrage bei den zur Auskunft Verpflichteten erfordert werden.

Es kann mündliche und schriftliche Auskunft verlangt werden; auch Abschriften, Auszuege und Zusammenstellungen aus Geschaeftsbuechern, Geschaeftspapieren oder aus den Unterlagen fuer die Bemessung von Preisen und Verguetungen koennen erfordert werden.

Die Auskunft ist kostenfrei zu erteilen.

Besichtigung von Betrieben.

Par. 4

Die zustaeendigen Stellen (Par. 1) und die von ihnen Beauftragten sind, auch wenn sie Auskunft vorher nicht verlangt haben, befugt, zur Ermittlung richtiger Angaben Geschaeftsbriefe und Geschaeftsbuecher, insbesondere auch Unterlagen fuer die Bemessung von Preisen und Verguetungen, einzusehen sowie Betriebseinrichtungen und Raeume zu besichtigen und zu untersuchen, in denen Waren hergestellt, gelagert oder feilgehalten werden oder in denen Gegenstaende zu vermuten sind, ueber die Auskunft verlangt wird.

(Fortsetzung Seite 724 des Originals.)

Die zustandigen Stellen sind ferner befugt, die Einrichtung und Fuehrung besonderer Lagerbuecher vorschreiben.

Will die Reichsregierung oder eine von ihr bezeichnete Stelle von der Befugnis des Abs. 1 gegenueber staatlichen Betrieben oder Einrichtungen Gebrauch machen, so ist die zustandige oberste Landesbehoerde von den beabsichtigten Massnahmen in Kenntnis zu setzen.

Schweigepflicht

Par. 5

Die von den zustandigen Stellen Beauftragten sind, vorbehaltlich der dienstlichen Berichterstattung und der Anzeige von Gesetzwidrigkeiten, verpflichtet, ueber die Einrichtungen und Geschaeftsverhaeltnisse, die durch die Ausuebung ihrer Befugnisse zu ihrer Kenntnis kommen, Verschwiegenheit zu beobachten und sich der Mitteilung und der Verwertung der Geschaefts- und Betriebsgeheimnisse zu enthalten. Sie sind, soweit sie nicht Beamte sind, auf die gewissenhafte Erfuehrung ihrer Obliegenheiten nach Par. 1 der Verordnung gegen Bestechung und Geheimnisverrat nichtbeamteter Personen vom 3. Mai 1917/12. Februar 1920 (Reichsgesetzbl. 1917 S. 392; 1920 S. 230) durch Handschlag zu verpflichten.

Strafvorschriften

Par. 6

Mit Gefaengnis bis zu einem Jahre und mit Geldstrafe oder mit einer dieser Strafen wird bestraft, wer vorsaeztlich

1. die Auskunft, zu der er nach den Par. 1 bis 3 verpflichtet ist, ganz oder teilweise verweigert oder nicht in der gesetzten Frist erteilt oder unrichtige oder unvollstaendige Angaben macht;
2. der Vorschrift im Par. 4 Abs. 1 zuwider die Einsicht in Geschaeftsbriefe, Geschaeftsbuecher oder Unterlagen fuer die Bemessung von Preisen oder Verguetungen nicht gewaehrt oder die Besichtigung oder Untersuchung von Betriebseinrichtungen oder Raemen nicht gestattet;
3. die nach Par. 4 Abs. 2 vorgeschriebenen Lagerbuecher einzurichten oder zu fuehren unterlaesst.

Wer eine der im Abs. 1 bezeichneten Handlungen fahrlaessig begeht, wird mit Geldstrafe bestraft.

Neben der Strafe kann auf Einziehung der Waren, die verschwiegen worden sind, erkannt werden, auch wenn sie der Auskunftspflichtigen nicht gehoeren. Dies gilt auch dann, wenn die Strafe gemass Par. 73 des Strafgesetzbuchs auf Grund eines anderen Gesetzes zu bestimmen ist.

Ausfuehrungsbestimmungen

Par. 7

Die Reichsregierung erlaesst die Bestimmungen zur Ausfuehrung dieser Verordnung. Soweit die Reichsregierung solche Bestimmungen nicht erlaesst, koennen sie von der obersten Landesbehoerde erlassen werden.

Die wortgetreue und richtige Abschrift vom Original
bestaetigt.

Nuernberg,
1. Februar 1948


Karl Bornemann
Verteidiger

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 276

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 77

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No.

276

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No.

77

12/2/48

Erklärung unter Eid
=====

Ich, Dr. Walter L e n z , zur Zeit wohnhaft in Wolfsburg bei Fallersleben, von 1934 bis 1943 im Reichswirtschaftsministerium, und zwar von 1934-36 als Gewerbeassessor und Gewerberat, von 1936-38 als Regierungsrat, von 1938-41 als Oberregierungsrat und von 1941-43 als Ministerialrat, nachdem ich darauf aufmerksam gemacht worden bin, daß ich mich wegen falscher Aussage strafbar mache, stelle hiermit freiwillig und ohne Zwang folgendes fest:

1.

Ich war im Reichswirtschaftsministerium Hilfsarbeiter in der Abteilung Chemie und in der wehrwirtschaftlichen Abteilung von 1934-36, Referent von 1936-41 und Referatsleiter von 1941-43.

2.

Auf Anweisung des Reichswirtschaftsministeriums haben die Überwachungsstellen, spätere Reichsstellen, etwa seit dem Jahre 1937 Belegungspläne für die ihrem Zuständigkeitsbereich unterstehenden Betriebe aufgestellt. Die Aufstellung dieser Pläne war erforderlich, um zu vermeiden, daß der zivile Sektor der Betriebe bei der organisatorischen Aufgliederung der Industrie in R.- und K.L.-Betriebe gegenüber den ständig wachsenden Wehrmachtsanforderungen weiter ins Hintertreffen geriet. Außerdem konnte nur so eine Gewähr dafür übernommen werden, daß die in dem Bewirtschaftungsplan vorgesehenen Erzeugungen auch tatsächlich erfolgen würden.

3.

Am einfachsten erschien eine derartige Planung bei der Seifenindustrie. In diesem Industriezweig konnte man durch Zuteilung der Fettrohstoffe festlegen, welche Betriebe überhaupt und in welchem Ausmaß sie arbeiten sollten. Soweit mir erinnerlich, wurden derartige Belegungspläne auch zuerst bei der Seifenindustrie durchgeführt.

Hieran schlossen sich Belegungen der Mineral-^{öl} und der chemischen Industrie. Das Ziel war, der gesamten Industrie derartige Anweisungen zu erteilen. In welchem Ausmaße das jedoch bei der eisen-schaffenden und eisenverarbeitenden Industrie, bei der Textil-industrie und der Kautschukindustrie gelungen war, entzieht sich meiner Kenntnis.

4.

Für die chemische Industrie hat der Reichsbeauftragte Chemie diese Arbeiten im einzelnen durchgeführt. Wenn auch die ungewöhnlich komplizierten und vielgestaltigen Erzeugungen der chemischen Industrie durch Durchführung der Aufgabe unlösbar erscheinen ließen, so bot gerade die chemische Industrie durch ihren organisatorischen Aufbau dadurch, daß der Leiter der Reichsstelle Chemie und der Hauptgeschäftsführer der Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie in Personalunion waren, einen Vorteil gegenüber anderen Industriezweigen.

Der Reichsbeauftragte Chemie forderte die Chemischen Werke auf, ihm einen Produktionsplan, der Angaben über Kapazität, aufgegliederte Produktion und Abnehmerkreis enthielt, aufzustellen und ihm einzureichen. Da der voraussichtliche Bedarf an den einzelnen Produkten durch die Anforderungen des Oberkommandos der Wehrmacht und die Schätzungen des zivilen Bedarfs bekannt waren, konnte den Firmen angegeben werden, welches Produktionsprogramm sie im A-Falle (Mobilmachungsfalle) auszuführen haben würden. Für die Aufstellung der Pläne waren oftmals mehrere Besprechungen notwendig, da die komplizierte Materie Rückfragen der Firmenvertreter in ihren Betriebsbüros erforderlich machten. Die abgeschlossenen Belegungspläne wurden den Betrieben dann in einer Ausfertigung vom Reichsbeauftragten Chemie zugestellt, während eine andere Ausfertigung bei der Reichsstelle Chemie verblieb.

Die Belegungspläne dienten dem Betrieb wiederum als Ausgangspunkt für die Anforderung an Arbeitskräften, Rohstoffen, Energie, Kohle, Transportmitteln usw.

5.

Im Rahmen der chemischen Industrie wurden selbstverständlich auch die Werke der I.G. Farben-Industrie A.G. belegt. Bei der Vielgestaltigkeit der Produktion in diesen Werken war es für die Behörden von besonderer Bedeutung, daß alle mit diesen Aufgaben zusammenhängenden Fragen von der Vermittlungsstelle W, die die I.G. Farben-Industrie A.G. in Berlin eingerichtet hatte, bearbeitet wurden. Es trifft nicht zu, daß die Aufstellung der Belegungspläne eine Erfindung der I.G. Farben-Industrie A.G. war. Sie war vielmehr, wie eingangs bereits erwähnt, zunächst ein Versuch des Reichswirtschaftsministeriums, den seiner Betreuung

unterliegenden Teil der Industrie gegen Übergriffe der Wehrmachtsdienststellen zu sichern. Als sich dann herausstellte, daß es mit dieser Methode möglich war, dem Sektor der K.-L.-Betriebe auch Anhaltspunkte für inner- und außerbetriebliche Sicherungen zu geben (Arbeitskräfte, Rohstoffe, Energie, Kohle, Transportmittel), wurde dieses Verfahren für alle Industriezweige angestrebt. Die Einführung des Belegungsverfahrens erfolgte durch einen Erlass des Reichswirtschaftsministeriums. Datum und Aktenzeichen dieses Erlasses sind mir nicht mehr in Erinnerung.

Wolfsburg, den 17. November 1947

Walter Lenz

Vorstehende vor mir abgegebene Unterschrift des Chemikers Herrn Dr. Walter L e n z , Wolfsburg, Unter den Eichen 55, ausgewiesen durch Personalausweis AG Nr. 101684 UGV der Gemeinde Lebrade, beglaubige ich hiermit.

Nr. 65 der Urk. Rolle für 1947

Wolfsburg, den 17. November 1947



[Signature]
Notar.

Kostenrechnung:

Wert	3.000.-- RM
Gebühr § 39 RKO	4.-- RM
Umsatzsteuer	-.12 "
	<hr/> 4.12 RM

Der Notar: *[Signature]*

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 277

Ter Meer
~~DEFENSE~~ EXHIBIT

No. 78

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No.

277

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No.

78

12/2/48

Ich, Dr. Martin Warnecke, wohnhaft in Leverkusen-Bayerwerk, Carl Duisbergstr. 330, versichere, nachdem mir bekanntgegeben worden ist, daß die Abgabe einer falschen eidesstattlichen Versicherung strafbar und diese Versicherung dem Militärgerichtshof in Nürnberg vorgelegt werden soll, folgendes an Eides Statt:

Anfang des Jahres 1937 trat ich in die Direktions-Abteilung des Werkes Leverkusen ein und wurde zusammen mit Herrn Dr. Carl Dobmaier von dem damaligen Werkeleiter, Herrn Dir. Dr. Hans Kühne, als Vertrauensperson des Wirtschaftsministers für wehrwirtschaftliche Arbeiten vorgeschlagen. Im Februar 1937 übermittelte uns Herr Dr. Gorr von der Vermittlungsstelle W, Berlin, Einzelheiten für die Bearbeitung eines Belegungsplanes. Wir mußten zunächst Kapazität, Produktion und Hauptverbraucher aller Leverkusener Produkte zusammenstellen und melden. Im Juni 1937 wurden diese Angaben auf ein neues uns inzwischen übermitteltes Schema umgestellt, wobei die produktionsstatistischen Erhebungen des Statistischen Reichsamtes benutzt wurden. In der Folgezeit wurden die von uns gemachten Angaben in Berlin bei dem Reichsbeauftragten für Chemie, Herrn Dr. Claus Ungewitter, in 2 Lesungen besprochen und in Belegungsplänen niedergelegt. Hierbei wurde seitens der I.G.-Vertreter versucht, die Friedensbelange des Werkes dadurch zu wahren, daß die für vorwiegend friedliche Zwecke dienenden Produktionen möglichst hoch festgesetzt wurden. Als Beispiel führe ich die Lithopone-Fabrikation Leverkusens an.

Mit Erlass vom 31. 8. 1938 wurde uns vom Reichs- und Preussischen-Wirtschaftsminister die Mobaufgabe für Leverkusen zugestellt. Hierdurch wurde festgelegt, wieviel das Werk Leverkusen pro Monat bei Bekanntmachung der Mobilmachung zu erzeugen hatte.

Bei den Verhandlungen über diesen Belegungsplan ergab sich, daß eine erhebliche Unsicherheit über den wirklichen Bedarf im A-Fall und über die Durchführbarkeit des hier zustandekommenen Belegungsplanes vorhanden war. Die ganze Bearbeitung aller mit dieser wehrwirtschaftlichen Planung zusammenhängenden Fragen wurde von uns in Leverkusen als eine zusätzliche unangenehme Belastung empfunden, für die weder Zeit noch wesentliches Interesse vorhanden war. In diesem Zusammenhang ist von Interesse, daß die Nitrierkapazität des Werkes Leverkusen (Sprengstoffvorprodukte) vom Wirtschaftsminister nur mit einem Teil ihrer Kapazität belegt wurde. Der gesamte Charakter unserer Arbeiten auf diesem Gebiet ließ damals den Gedanken an einen Angriffskrieg keineswegs aufkommen.

Martin Warnecke

Leverkusen, den 27. Oktober 1947

Ich bescheinige hiermit, daß der mir persönlich bekannte Dr. Martin Warnecke die obige Unterschrift unter Eidesstattlicher Versicherung und ~~unter~~ meiner Gegenwart vollzogen hat.

Dr. Martin Lecker
(Rechtsanwalt)

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 278

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 79

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 278
TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 79
12/2/48

Eidesstattliche Versicherung.

Ich, Dr. Carl Dobmaier, wohnhaft in Leverkusen-Bayerwerk, Karl-Rumpfstrasse 37, versichere, nachdem mir bekannt gegeben worden ist, dass die Abgabe einer falschen eidesstattlichen Versicherung strafbar ist und dass diese eidesstattliche Versicherung dem Militärgerichtshof in Nürnberg vorgelegt werden soll, folgendes an Eidesstatt:

Mitte 1933 trat ich vom Betrieb in die Direktions-Abteilung über und bearbeitete dort das organische Gebiet des Werkes Leverkusen. Mitte 1934 übernahm ich im Zuge meines Arbeitsgebietes die Produktionsstatistik des Statistischen Reichsamtes für die Erhebung des Jahres 1933. Eine weitere und Gesamt-Erhebung erfolgte dann später im Jahre 1937 für das Produktionsjahr 1936. Diese Statistik war in alle Einzelheiten aufgegliedert und die Bearbeitung erforderte einen Arbeitsaufwand von ca. 8-10 Monaten. Zu Beginn des Jahres 1937 wurden Herr Dr. Warnecke und ich als Vertrauenspersonen für das Werk Leverkusen von der Aussenstelle des Reichswirtschaftsministers beim Regierungspräsident in Düsseldorf aufgestellt und von Herrn Dr. Kaiser der dortigen Stelle verpflichtet. Etwa Mitte 1937 erhielten wir von der Vermittlungsstelle W Aufträge, Produktionsplanungen vorzubereiten, um genaue Unterlagen über Rohstoff-Bedarf vom Ausland, Rohstoff-Bedarf des Inlandes, Zwischenprodukte der einzelnen Firmen für das Werk Leverkusen zu erhalten. Da diese Forderung eine erneute Bearbeitung des gesamten Werkes gefordert hätte, wurde zwecks Vereinfachung als Grundlage die Erhebung für das Statistische Reichsamt des Produktionsjahres 1936 genommen. Auf diese Weise hatten wir sehr rasch die Unterlagen für die Belegungspläne zusammen, da wir die Aufgabe nicht als wesentlich betrachteten und uns diese Arbeiten zusätzlich belasteten. Als Grundsatz galt:

- 1.) die Wichtigkeit für den Export,
- 2.) kriegs- und lebenswichtige Betriebe,
- 3.) sonstige Bedürfnisse.

Da für die I.G. und namentlich für das Werk Leverkusen die Farbstoffe den Haupt-Export darstellten, wurde es erforderlich, speziell für die Farbstoffe einen besonderen Plan auszuarbeiten, welcher jedoch in den Gesamt-Belegungsplan eingearbeitet wurde. Der Mob-Plan Farber hatte den Zweck, unter allen Umständen die Produktion an Farbstoffen für den Export und für das Inland aufrechtzuerhalten. Aus diesem Grunde musste bei irgendwelchen Produktions-Ausfällen in einem der I.G.-Werke ein anderes Werk der I.G. in der Lage sein, die betreffende Produktion zu übernehmen. Z.B. sollte die Azo-Farben-Fabrikation des Werkes Ludwigshafen zum überwiegenden Teil von Leverkusen übernommen werden, was erforderlich machte, dass die Fabrikations-Vorschriften ausgetauscht wurden. In weiterer Bearbeitung wurden sodann die Vorschläge für die Belegungspläne des Werkes Leverkusen, welche mit den einzelnen Abteilungsleitern durchgesprochen waren, über die Vermittlungsstelle W dem Reichsauftrag für Chemie Dr. Ungewitter überreicht. Unsere Vorschläge wurden mit ganz wenigen Ausnahmen genehmigt, obwohl die Produktions-Kapazität sehr hoch eingesetzt war. Auf Grund des Belegungs-Planes wurde vom Reichswirtschaftsminister der Mob-Auftrag erteilt, d.h. hiermit wurde festgelegt, was im Kriegsfall von uns pro Monat hergestellt werden sollte. Da diese Produktion nicht wesentlich von der Friedens-Produktion abwich, musste eine erhebliche Unsicherheit über den wirklichen Bedarf im A-Fall eintreten. Da das Hauptziel, die Aufrechterhaltung des Exportes, dem Belegungsplan zu Grunde lag, musste einem Zweifelhaft erscheinen, welchem Zweck das ganze Aufgaben-Gebiet diene. Einerseits war unter allen Umständen der Export durchzuführen,

- 2 -

andererseits musste aber auch der kriegs- und lebenswichtige Bedarf im A-Fall gedeckt werden. Im Vergleich zu dem ersten Weltkrieg war dies unmöglich durchzuführen. Bei der Unsicherheit, die in der gesamten Wiedergabe der Produktionsplanung lag, war es gar nicht möglich, aus den Belegungsplänen auf einen etwaigen Angriffskrieg zu schliessen. Meines Erachtens hätte ein Angriffskrieg einer ganz anderen Vorbereitung bedurft. Als wie unwichtig die Direktion die Angelegenheit behandelte, ging daraus hervor, dass Dr. Warnecke und ich vielleicht dreimal bei unserem Werksleiter Dr. Kühne Bericht erstatteten und wir als Sachbearbeiter aufgestellt wurden, ohne dass wir die üblichen Vollmachten, wie H.V. oder Prokura hatten.

Leverkusen, den 28. Oktober 1947

Dr. Carl Dobmaier

Ich beglaube hiermit, dass der mir persönlich bekannte Dr. Carl Dobmaier die obige Unterschrift unter der eidesstattlichen Versicherung in meiner Gegenwart vollzogen hat.

Dr. Martin Lenz
Rechtsanwalt

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 274

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 80

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No.

274

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No.

80

12/2/48

Eidesstattliche Versicherung.

Ich, Dr. Oskar Loehr, wohnhaft in Leverkusen, Kaiser Wilhelm Allee 3, versichere, nachdem mir bekannt gegeben worden ist, dass die Abgabe einer falschen eidesstattlichen Versicherung strafbar ist, und dass diese eidesstattliche Versicherung dem Militärgerichtshof in Nürnberg vorgelegt wird, folgendes an Eidesstatt:

Ich war von 1933 bis 1945 im Tea-Büro der I.G. FARBENINDUSTRIE A.G. als dessen stellvertretender Leiter tätig und hatte im besonderen die technische Betreuung der General Aniline Works, New York, und anderer Farbenfabriken im Ausland durchzuführen. Weiterhin hatte ich mit Lizenz-Verhandlungen im Ausland zu tun, soweit diese von Herrn Dr. ter Meer geführt wurden. Als Angehöriger des Tea-Büros habe ich, soweit ich nicht dienstlich von Frankfurt abwesend war, regelmässig an den sogenannten Montagsbesprechungen des Tea-Büros teilgenommen, in denen die einzelnen Referenten die von ihnen bearbeiteten Angelegenheiten vortrugen.

Auf grund meiner Teilnahme an diesen Montagsbesprechungen ist mir folgendes erinnerlich:

1. Etwa im Jahre 1937 berichtete Dr. Ernst A. Struss über eine Besprechung mit dem Reichsbeauftragten Chemie, Dr. Claus Ungewitter, in der die I.G. aufgefordert wurde, einen Vorschlag für einen Mob-Plan Farben zu unterbreiten. Da das Farben-Gebiet in Anbetracht der engen rohstoffmässigen und technischen Verflechtung n besonders kompliziert lag und ausreichende Unterlagen für eine vollständige Bedarfserrechnung bei den Werken nicht vorlagen, wurde aus Gründen der Zweckmässigkeit festgelegt, dass die Bearbeitung dieses Mob-Planes Farben durch das Tea-Büro erfolgen sollte, wo über sämtliche Farbstoffe und deren Zwischenprodukte entsprechende statistische und kalkulatorische Unterlagen greifbar waren. Der Mob-Plan Farben ging davon aus, dass im Kriege ca. 50% der Farbstoff-Produktion von 1936 fabriziert werden sollten, und hatte lediglich zum Ziel, Vorschläge für eine Belegung der vorhandenen Farbstoff-Kapazitäten bis zum angegebenen Prozentsatz der Produktion von 1936 auszuarbeiten. Die Belegung erfolgte werkweise, jedoch nicht nach Einzelprodukten, sondern nach den grossen Gruppen des Farbstoffsortimentes. ^{OL} ~~Nach~~ ^{aus} den hieraus errechneten Bedarfszahlen an Rohstoffen wurde der Belegungsplan Farbstoffe im Jahre 1938 seitens des Reichswirtschaftsministers indie jeweils den betreffenden Werken auferlegten Mob-Aufgaben aufgenommen.

- 2 -

2. Bei der Aufstellung der Belegungsvorschläge wurde zunächst auf Weisung des Reichsbeauftragten Chemie davon ausgegangen, dass Ludwigshafen infolge seiner Grenzlage nicht in Produktion bleiben würde. Demgemäss wurde die für Ludwigshafen vorgesehene Farbstoffproduktion auf die anderen farbstoffproduzierenden Werke der I.G. verteilt. An dieser Umlegung der Ludwigshafener Farbstoff-Produktion wirkten die Farbstoffexperten der in Betracht kommenden I.G. Werke mit.
3. Im übrigen war der Mobplan Farben ohne besondere praktische Bedeutung. Die effektive Farbstoff-Fabrikation ab September 1939 hat sich bis zum Jahre 1942 über den im Mobplan vorgesehenen Zahlen gehalten, da die Produktion sich ausschliesslich nach den Gegebenheiten der Rohstoff- und Absatzlage richtete. Bei dem Mobplan Farben hat es sich in Wirklichkeit um einen Belegungsplan gehandelt; er wurde später auch als solcher bezeichnet. Er umfasste eine Belegung vorhandener Kapazitäten mit Farbstoff-Produktion, die folgenden Zwecken diente:
- 1.) Befriedigung des zivilen Bedarfes der deutschen Bevölkerung
 - 2.) Export in die noch zugänglichen Exportländer,
 - 3.) Herstellung eines - an der Gesamt-Produktion gemessen - minimalen Anteiles an Spezial-Farbstoffen für Wehrmachtszwecke.
4. Nach meiner Erinnerung hat sich Herr Dr. F. ter Meer niemals mit Einzelheiten des Mob- bzw. Belegungsplanes Farben befasst und auch an den Montagsbesprechungen des Tea-Büros nicht teilgenommen.
- Leverkusen, den 27. Oktober 1947

Oskar Loehr

Ich beglaube hiermit, dass der mir persönlich bekannte Herr Dr. Oskar Loehr die obige Unterschrift in meiner Gegenwart vollzogen hat.

Martin Lenz
Rechtsanwalt

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 280

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 81

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 280

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 81

12/2/48

Eidesstattliche Erklärungen.

Ich, der unterzeichnete Dr. Hans M e h n e r, wohnhaft Heidelberg Moenchhofstr. 11, bin darauf aufmerksam gemacht worden, dass ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklärung abgebe. Ich erkläre an Eidesstatt, dass meine Aussage der Wahrheit entspricht und gemacht wurde, so als Beweismaterial des Militärgerichtshof im Justizpalast in Nurnberg/Deutschland vorgelegt zu werden.

Am 1. April 1903 bin ich als Chemiker in die Dienste der damaligen Badischen Anilin- & Soda-Fabrik in Ludwigshafen a. Rh. eingetreten. Bis zum 31.1.1940 war ich - und zwar zuletzt als Prokurist der I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft - im Werk Ludwigshafen tätig; seit dieser Zeit befinde ich mich im Ruhestand. In den letzten Jahren meiner Tätigkeit war mein Arbeitsgebiet die Unterbreitung der Werkleitung in allgemeinen Verwaltungssachen. In dieses Arbeitsgebiet fiel u.a. auch die Bearbeitung der sogenannten Mob-Fragen. Hierüber kann ich auf Grund meiner persönlichen Erinnerung sowie auf Grund von schriftlichen Unterlagen, soweit mir diese heute noch zur Verfügung stehen, nach bestem Wissen und Gewissen folgendes aussagen:

I. Zeit von Anfang 1937 bis 26.6.1939.

Die Arbeiten auf dem Gebiet der Mob-Vorbereitung gehen nach meiner Erinnerung zurück in die ersten Monate des Jahres 1937. Damals wurden alle Industriewerke von seiten der Reichsbehörden in zwei Klassen eingeteilt und zwar in die ausgesprochenen Rüstungsbetriebe, die den zuständigen Stelle der Wehrmacht (Rüstungskommando bzw. Rüstungsinspektion) und in die sogenannten KI-Betriebe, welche dem Reichswirtschaftsministerium unterstanden. Das Werk Ludwigshafen wurde von den Reichsstellen zum KI-Betrieb erklärt. Das Reichswirtschaftsministerium beauftragte mit der Durchführung der wirtschaftlichen Mob-Vorbereitungen bezüglich der KI-Betriebe die einzelnen zur Reichsgruppe Industrie gehörenden Wirtschaftsgruppen, sodass Ludwigshafen fuer dieses Arbeitsgebiet der Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie unterstand. Anfang 1937 wurde jedem Industriewerk zur Auflage gemacht, der zuständigen Wirtschaftsgruppe eine sogenannte Vertrauensperson und einen Stellvertreter namhaft zu machen. Als Vertrauensperson fuer das Werk Ludwigshafen wurde ich, als mein Stellvertreter Herr Dr. Koll bestimmt. In dieser Eigenschaft habe ich den Schriftwechsel mit den zuständigen Dienststellen geführt und zusammen mit meinem Stellvertreter, Herrn Dr. Koll, auch gelegentlich an Besprechungen in Berlin oder sonstwo teilgenommen.

Die ganze Arbeit auf dem Gebiet der Mob-Fragen habe ich immer nur als eine Vorbereitung fuer einen etwa uns aufgezwungenen Verteidigungskrieg betrachtet; auch der Tenor in den Unterhaltungen mit

Schoerdenstellen war immer wieder der, dass selbstverständlich etwas anderes als ein Verteidigungskrieg fuer Deutschland nicht in Frage komme; diesen Erklärungen schenkte ich umso mehr Glauben, als ich zutiefst davon ueberzeugt war, dass Deutschland schon aus Gruenden der Produktionsmoeglichkeiten und Rohstoffversorgung niemals in der Lage sein wuerde, einen Angriffskrieg erfolgreich zu fuehren.

II. Betr. die Zeit nach dem 26.8.1939.

Aus den Ausfuehrungen zu I ergibt sich, dass das Werk Ludwigshafen/Oppau zu keinem Zeitpunkt vor Kriegsausbruch einen verbindlichen Mob-Produktionsplan besessen hat. Es ist infolgedessen auch voellig unmoeglich, dass das Werk Ludwigshafen-Oppau zu irgendeinem Zeitpunkt vor Kriegsausbruch bereits auf Mob-Produktion umgestellt war. Ich kann mit aller Bestimmtheit versichern, dass das Werk Ludwigshafen waehrend der ersten 8 Monate des Jahres 1939 und noch geraume Zeit darueber hinaus praktisch voellig normal produzierte. Erstmals mit Schreiben vom 26.8.1939, in Ludwigshafen eingegangen am 27.8.1939, 20 Uhr, hat das Reichswirtschaftsministerium (Reichsbeauftragter fuer Chemie) an das Werk Ludwigshafen/Oppau den Entwurf fuer eine Mob-Aufgabe zur Bearbeitung und Stellungnahme uebersandt. Dieser Entwurf war ohne vorherige Anhoeerung des Werkes Ludwigshafen/Oppau vom Reichswirtschaftsministerium ausgearbeitet worden. Eine Fotokopie dieses Schreibens, die sich in meinem persoenlichen Besitz befindet, fuegt ich der vorliegenden eidesstattlichen Erklaerung als Anlage bei. Ich versichere ausdruendlich, dass durch dieses Schreiben erstmals eine Diskussion ueber eine konkrete Mob-Produktionsaufgabe des Werkes Ludwigshafen/Oppau eroffnet worden ist. Die Anlagen zu dem Schreiben vom 26.8.1939 befinden sich nicht mehr in meinem Besitz. Ich erinner mich genau, dass das zur Diskussion gestellte Mob-Programm aus technischen und sozialen Gruenden mir selbst und den Herren der Werksleitung Ludwigshafen/Oppau als durchaus unmoeglich erschien. Wir waren deshalb der Ueberzeugung, dass das vom Reichswirtschaftsministerium vorgeschlagene Programm einer grundlegenden Umarbeitung beduerfe. Die Umarbeitung selbst wurde aber entsprechend unserer bisherigen Einstellung zu diesen Dingen distorisch behandelt.

Ludwigshafen a.Rh., den 20. Dezember 1947

H. Mehnert

Anlage.

Obige Unterschrift von Herrn Dr. Hans Mehnert, wohnhaft Heidelberg, Moenchhofstr. 11, vor mir, Dr. Wolfgang Heintzeler, Ludwigshafen a. Rh., Bruckstr. 13, geleistet, wird hiermit beglaubigt und von mir bezeugt.

Ludwigshafen a. Rh., den 20.12.1947

Dr. Wolfgang Heintzeler
Rechtsanwalt

**Der Reichs- und Preussische
Wirtschaftsminister**

Berlin, den 26.8.1935

Dr. Dietrich

Dokument IER MEPR Nr. 249

Fakultät der Meier Nr.

Die Nachfragen, Einwendungen der Betriebe usw. sind zu richten an:

den Reichsauftraggeber für Chemie

Herrn Dr. Claus Ungewitter o.V.i.A.

Berlin W 35, Sigismundstr. 6

Geheim.

1. Dies ist die Stützstellung im Sinne des § 88 MEPR.
2. Weitergabe nur anlässlich der Befähigung als „Stützstellung“.
3. Aufzeichnung unter Vermerkung des Ursprungs und des Inhalts.

Firma I.G. Farbenindustrie AG, Berlin NW 7, Unter den Linden 82

Werk Oppau und Ludwigshafen

4 55 von Herrn (Beauftragter)
Dir. Dr. W e h n e r

In den Anlagen erhalten Sie in fünffacher Ausfertigung 2 in weiß, je 1 in gelb, blau und rosa) die für Ihr obengenanntes Werk gestellte Rob.-Aufgabe (Blatt 1). Jeder Ausfertigung sind in der gleichen Reihenfolge 8 Vordrucke (Blatt 2-9) beigelegt.

Die Rob.-Aufgabe hat den Zweck, jedem Werk eine genaue Anweisung über das bei Eintritt des Rob.-Falles durchzuführende Produktionsprogramm zu geben. Unter „Rob.-Kalender“ (Blatt 9) wird eine zeitlich geordnete Aufstellung der bei Eintreten des Rob.-Falles noch durchzuführen der Rob.-Aufgabe vorzunehmenden Maßnahmen verstanden.

Sollte die auf Blatt 1 ersichtliche Rob.-Aufgabe mit den zur Verfügung stehenden technischen Einrichtungen nicht durchführbar erscheinen, so ist sofort mit der obengenannten Dienststelle Verbindung zwecks Klarstellung aufzunehmen. Schreiben sind in doppelter Ausfertigung einzureichen.

Die weitere Bearbeitung der Rob.-Aufgabe erfolgt durch eine entsprechende Ausfüllung der anliegenden Vordrucke Blatt 2-9, wobei Abschnitte für die Bearbeitung jedes einzelnen Blattes — soweit erforderlich — auf der Rückseite enthalten sind. Bei auftretenden Unklarheiten wird die obengenannte Dienststelle Auskunft erteilen.

Weiterhin bildet die Rob.-Aufgabe die Grundlage für die in Zusammenarbeit mit der zuständigen Außenstelle des Reichswirtschaftsministeriums vorzunehmende Sicherstellung des Personals, insbesondere der ungeschulten Sacharbeiter, für den Rob.-Fall.

Die ausgefüllten Vordrucke Blatt 1-9 werden in vierfacher Ausfertigung (je 1 weiß, gelb, blau, rosa) an die obengenannte Dienststelle zur Weiterbearbeitung überandt. Diese überreicht auch mit Weiterdem weitere Vordrucke, falls

die geforderten Angaben der auf den einzelnen Blättern vorhandene Raum nicht ausreichen sollte. Als Unterbezeichnung für die hinzugefügten Blätter sind keine Buchstaben zu verwenden (z. B. Blatt 2a). Eine Ausfertigung in weiß verbleibt zunächst als Entwurfsentwurf bei der Vertrauensperson. Nach Beseitigung von etwaigen Mängeln in der Bearbeitung erhält das Werk eine Ausfertigung (weiß) der endgültigen Rob. Aufgabe gegen Auslieferung des beim Werk verbliebenen Entwurfsentwurfs. Sie besteht aus den zusammengehefteten Blättern 1-9, versehen mit einem Deckblatt, das einen amtlichen Genehmigungsvermerk trägt.

Für eine gegen unbefugte Zugriffe gesicherte Aufbewahrung in einem Panzer- oder Welschschrank ist Sorge zu tragen. Für die geeignete Aufbewahrung ist die mit der Bearbeitung der Rob. Aufgabe beauftragte Vertrauensperson verantwortlich.

3.2.

Wahlrecht.

* Anlagen 99

Die Blätter, 2-4 und 6-9 in allen Teilen ausgefüllt, sind binnen 5 Tagen nach Empfang dieses Schreibens an sich zurückzusenden, dabei sind die Rohstoffe für jede Position des Blattes 1 gesondert anzugeben.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 281

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 82

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 281

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 82
12/2/48

Eidesstattliche Erklärung.

Ich, Dr. Ernst August STRUSS, wohnhaft Frankfurt/Main, Gärtnerweg 59, deutscher Staatsbürger, bin darauf aufmerksam gemacht worden, dass ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklärung abgebe.

Ich erkläre an Eidesstatt, dass meine folgenden Aussagen über den Mobplan und das Verhältnis von Herrn Dr. ter Meer zur Vermittlungsstelle W der Wahrheit entsprechen, freiwillig und ohne Zwang erfolgt und gemacht wurden, um als Beweismaterial dem Militärgerichtshof Nr. VI im Justizpalast Nürnberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.

Die Aufstellung des sogenannten Mobplanes, die unter Vorsitz von Ungewitter und der Mitwirkung des Reichswirtschaftsministeriums (Dr. Lenz) und des Reichskriegsministeriums (Dr. Mureck) erfolgte, geschah ohne jede Mitwirkung von Dr. ter Meer. Selbst ich persönlich als Leiter des Tea-Büros war über diese Vorgänge nur ganz am Rande im Bilde und habe auch keine Gelegenheit genommen, in diese Vorgänge einzugreifen. Ich hielt den Mobplan für eine ganz lächerliche Einrichtung, die ja weiter nichts war, als eine Belegung der vorhandenen Kapazitäten der Werke. Dieser Mobplan war, soweit ich mich erinnere, in keinem Falle mit einer Erweiterung der Kapazitäten oder gar mit Neubauten verbunden.

Nach Aufstellung des Mobplanes mussten wir aber der Tatsache gerecht werden, dass im Mobplan Ludwigshafen und Oppau wegen Grenz Nähe vollständig ausfallen sollten. Damit ergab sich für uns die Aufgabe, eine neue Verteilung der Farbenfabrikation unter Ausschaltung von Ludwigshafen vorzunehmen und an dieser Aufgabe hat das Tea-Büro massgebend mitgewirkt. Zu diesem Zwecke wurden verschiedene Sitzungen abgehalten, die teilweise unter dem Vorsitz von Dr. ter Meer stattfanden. Es wurde beispielsweise festgestellt, dass die gesamten Indanthrenfarben Ludwigshafens in Leverkusen und an anderen Stellen der I.G. hergestellt werden konnten. Sehr grosse Schwierigkeiten entstanden lediglich bei einigen grossen Triphenylmethanfarben, insbesondere Auramin und Methylviolett.

Die ursprüngliche Genehmigung des Mobplanes für Anilinfarben spielte sich wie folgt ab:

Ungewitter liess mich eines Tages nach Berlin bitten und ersuchte mich in einer Sitzung, die wie üblich zusammenge-

setzt war mit Dr. Lenz und Dr. Mureck zu seinen beiden Seiten, um einen Vorschlag für den Mobplan Farben. Ich schlug 50% einer normalen Friedensproduktion vor, wobei 60.000 t Farbstoffe zugrundegelegt wurden. Dieser Vorschlag wurde global angenommen und die Aufteilung der Farbstoffe wurde der I.G. überlassen.

Der Mobplan wurde von Ungewitter nicht nur für die I.G., sondern für die gesamte chemische Industrie Deutschlands durchgeführt. Dass als Sachbearbeiter der I.G. in Berlin die Vermittlungsstelle W herangezogen wurde, ergab sich zwangsläufig, da die Vermittlungsstelle W die technische Vertretung der I.G. gegenüber den Behörden war. Dr. von Brünning beauftragte mit diesen Arbeiten einen Ingenieur Neumann, der von Rheinfelden kam und von Dr. Bürgin der Vermittlungsstelle W zur Verfügung gestellt wurde.

Verhältnis von Dr. ter Meer zur Vermittlungsstelle W.

Nach meiner Erinnerung ist Dr. ter Meer nur ein einziges Mal, und zwar nach Kriegsbeginn im Büro der Vermittlungsstelle W in der Kochstrasse gewesen und hat Dr. Gorr begrüsst. Auch damals hat er sich in keiner Weise um die Vorgänge in der Vermittlungsstelle W gekümmert. Später allerdings, etwa 1943, als die Wirtschaftsgruppe Chemische Industrie erneut in Aktion treten sollte, war Dr. ter Meer ein oder zwei Mal in der Vermittlungsstelle W, um mit Dr. Gorr zu sprechen, der im Rahmen der Wirtschaftsgruppe bestimmte Arbeiten übernehmen sollte. Diese Sache hat sich später zerschlagen. Da ich wusste, dass sich Dr. ter Meer nicht für die Vermittlungsstelle W interessierte, habe ich ihm sehr selten und so knapp wie möglich berichtet.

Ich habe beide Seiten dieser Erklärung genau durchgelesen und bestätige die Richtigkeit dieser Angaben durch meine nachfolgende Unterschrift.

Frankfurt a.M., den 5. Januar 1948

Dr. Ernst August Struss
(Dr. Ernst August STRUSS)

Die vorstehend von mir anerkannte Unterschrift des Dr. Ernst August STRUSS, wohnhaft Frankfurt/Main, Gärtnerweg 59, ist vor mir am 5. Januar 1948 hierselbst geleistet, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Frankfurt/Main, den 5. Januar 1948

Karl Rothemann
(Verteidiger im Fall VI vor dem
Militärtribunal in Nürnberg)

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 282

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 83

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 282
DEFENSE EXHIBIT No. 83
12/2/48

Eidesstattliche Versicherung

Ich, Emil Kuster, wohnhaft in Opladen, Hans Sachsstrasse 5, versichere, nachdem mir bekanntgegeben worden ist, dass die Abgabe einer falschen eidesstattlichen Versicherung strafbar ist und dass diese eidesstattliche Versicherung dem Militärgerichtshof in Nürnberg vorgelegt werden soll, folgendes an Eides statt:

Ich bin von 1934 - 1944 als Angestellter auf der Direktions-Abteilung des I.G.-Werkes Leverkusen tätig gewesen, Ich habe für Herrn Dr. Martin Warnecke, der später Vertrauensmann des Reichswirtschaftsministeriums für das Werk Leverkusen war, gearbeitet und insbesondere auch die Akten geführt. Aus dieser Tätigkeit ist mir bekannt, dass vor dem Kriege nur ganz wenige Kriegslieferungsverträge für das Werk Leverkusen vorlagen. Es sind dies aber meiner Erinnerung nach höchstens 3 Verträge gewesen. Ich kann mich nur noch an einen Kriegslieferungsvertrag mit dem Heer und einen mit der Marine entsinnen, aufgrund dessen das Werk Leverkusen im Nothfalle Nebelsäure liefern sollte.

Leverkusen, den
27.10.1947.

Emil Kuster
.....

Ich beglaube hiernit, dass der vorgezeichnete, mir persönlich bekannte, Emil K u s t e r die obige Unterschrift unter der eidesstattlichen Versicherung in meiner Gegenwart eigenhändig vollzogen hat.

Martin Leunig
Rechtsanwalt

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 402

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 84

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 402

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 84

12/2/48

~~Bestätigung~~, ... 7. Januar 1948

Bestätigung.

Ich, Karl Bornemann Verteidiger im Fall VI
US-Militär-Tribunal Nr. VI
bestätige hiermit, daß das anliegende Dokument, bestehend aus

..... maschinengeschriebenen Seiten

..... zwölf photokopierten Seiten

bezeichnet Fragebogen des Statistischen Reichsamtes betr. Produktions-
erhebungen in der Teerfarbenindustrie für das Jahr 1933

eine wortgetreue ~~Abbildung~~ / Photokopie ~~von~~ eines Originals
aus den Akten der Direktionsabteilung Leverkusen ist.

..... ist.

Karl Bornemann
.....
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann Defense Counsel in Case VI
US-Military Tribunal No. VI
hereby certify, that the attached document consisting of

..... typewritten pages

..... twelve photostated pages

entitled Fragebogen of Statistisches Reichsamt re. production statistics
in the Teerfarben-industry for 1933

is a true copy of the original kept in the files of the Direktions-
abteilung Leverkusen

.....

Karl Bornemann
.....
Defense Counsel

Bis zum
zurücksenden!

Produktionserhebung

in der Seerfarbenindustrie

Kalenderjahr 1933

Nicht selbst abtrennen! Die Abtrennung erfolgt an amtlicher Stelle.

Die Produktionserhebungen erfolgen lediglich zu wirtschaftlichen Zwecken, um Aufschluß über die Verhältnisse der einzelnen Industriezweige und über deren Bedeutung für die deutsche Volkswirtschaft zu erlangen.

Zur Ausfüllung des Fragebogens sind Sie auf Grund der Verordnung über Auskunftspflicht vom 13. Juli 1923 (Reichsgesetzbl. I S. 723, 724) und der zweiten Verordnung zur Durchführung des Gesetzes über die Volks-, Berufs- und Betriebszählung 1933 vom 6. Oktober 1933 (Reichsministerialbl., 61. Jahrg., Nr. 42) verpflichtet.

Die Antworten werden auf das strengste geheimgehalten.

Sobald der ausgefüllte Fragebogen an amtlicher Stelle eingetroffen ist, wird das erste Blatt von einem damit besonders beauftragten Beamten abgetrennt. Nur die anderen Blätter, die keine Angaben über Namen und Sitz der Firma enthalten, sind den mit der Aufarbeitung der Fragebogen betrauten Personen zugänglich.

Die Veröffentlichung der Ergebnisse wird nur nach Aussprache mit Vertretern der Industrie geschehen und sich nur auf Summenzahlen beziehen, die sich aus der Zusammenfassung der Angaben mehrerer Betriebe ergeben. Falls eine Ware nur von einer Firma oder von so wenigen Firmen hergestellt wird, daß aus den Summenzahlen Schlüsse auf die einzelnen Betriebe gezogen werden können, wird diese Ware mit anderen Waren zusammengefaßt werden.

Sollte der übersandte Fragebogen für Ihren Betrieb nicht zutreffen, so wird gebeten, ihn umgehend unausgefüllt zurückzureichen, dabei aber mitzuteilen, welche Gewerbe Sie betreiben.

Für jeden Betrieb ist ein besonderer Fragebogen auszufüllen!

Der für den nachstehenden Betrieb ausgefüllte Fragebogen wird anbei zurück-
gegeben.

Bezeichnung des Betriebs: _____

Betriebsort: _____

Verwaltungsbezirk: _____

(Kreis, Amtshauptmannschaft, Bezirksamt)

Berufsgenossenschaft

Sektion oder Bezirk _____

Kataster-Nr. der Berufsgenossenschaft _____

Ich (Wir) erkläre(n), den Fragebogen wahrheitsgemäß beantwortet zu haben.

(Styl der Firma und Datum)

, den _____ 1934.

(Unterschrift der Firma)

Ist die Firma eine Aktiengesellschaft oder Kommanditgesellschaft
auf Aktien oder Kommanditgesellschaft oder G. m. b. H. oder
eingetragene Genossenschaft oder Offene Handelsgesellschaft
oder Einzelfirma?

(Zutreffendes ist zu unterstreichen!)

Falls die Firma im Kalenderjahr 1933 noch in anderen inländischen Betrieben
Leuchtfarben hergestellt hat, wird gebeten, diese Betriebe hierunter anzugeben.

Produktionserhebung in der Seerfarbenindustrie Kalenderjahr 1933

Beschäftigte Personen, Löhne und Gehälter

A. Wieviel Personen haben Sie in Ihrer Seerfarbenfabrik beschäftigt?

	Ende Juni 1933		Ende Dezember 1933	
	Männer	Frauen	Männer	Frauen
1. Angestellte und Beamte (einschl. Direktoren, Betriebsleiter usw.)				
a) Verwaltungspersonal und kaufmännische Angestellte				
b) Technische Angestellte (einschl. Meister, Werkmeister und Laboranten)				
2. Arbeiter (einschl. Gesellen, Gehilfen, Lehrlinge)				
Insgesamt				

B. Wieviel Löhne und Gehälter (brutto) haben Sie im Jahre 1933 an die in Ihrem Betrieb beschäftigt gewesenen Personen insgesamt gezahlt? (Siehe Erläuterungen) ..

R.M.

C. Wie groß war die Zahl der Ende 1933 beschäftigten männlichen Personen in folgenden Altersklassen?

Verwaltungspersonal und kaufmännische Angestellte sowie ungelernte Arbeiter bleiben hier unberücksichtigt.

	unter 18 Jahre	18 bis unter 35 Jahre	35 bis unter 45 Jahre	45 Jahre und darüber	zusammen
1. Männliche technische Angestellte (einschl. Meister, Werkmeister und Laboranten)					
2. Männliche gelernte Arbeiter (Handwerker)					
3. Männliche angelernte Arbeiter					
(Siehe Erläuterungen)					

Rohstoffverbrauch

II. Wieviel von anderwärts — auch von eigenen angeschlossenen Betriebsabteilungen — bezogene Roh-, Halb- und Hilfsstoffe sind im Jahre 1933 in Ihrem Betrieb verarbeitet worden?

A. Organische Chemikalien:

1. Reinemethanol (einschl. der in Methanol- salzsäure enthaltenen Mengen)	kg	15. Acetylchlorid	kg
2. Äthylalkohol	kg	16. Schwefelkohlenstoff	kg
3. Propylalkohol	kg	17. Phosgen	kg
4. Butylalkohol	kg	18. Harnstoff	kg
5. Amylalkohol	kg	19. Epichlorhydrin	kg
6. Glycerin	kg	20. Chlormethyl	kg
7. Andere Alkohole	kg	21. Methylbromid	kg
8. Äther	kg	22. Methyljodid	kg
9. Formaldehyd	kg	23. Chloräthyl	kg
10. Acetaldehyd	kg	24. Chloroform	kg
11. Aceton	kg	25. Tetrachlorkohlenstoff	kg
12. Ameisensäure	kg	26. Äthylchlorid	kg
13. Essigsäure	kg	27. Methylamin	kg
14. Oxalsäure	kg	28. Äthylamin	kg

B. Zwischenprodukte, als solche — auch von eigenen Zwischenproduktbetrieben — bezogen:

1. Nitrobenzol	kg	14. Benzoesäure	kg
2. Dinitrobenzole	kg	15. Aminobenzoesäure	kg
3. Chlorbenzole	kg	16. Benzoylchlorid	kg
4. Nitrochlorbenzole	kg	17. Benzylchlorid	kg
5. Resorcin	kg	18. Benzylcyanid	kg
6. Nitrophenole	kg	19. Benzalchlorid	kg
7. Chlorphenole	kg	20. Phenylglycin	kg
8. Aminophenole und deren Derivate	kg	21. Anilin, einschließlich Hydrochlorid, be- rechnet auf Anilin	kg
9. Diphenylamin	kg	22. Dimethylanilin und Diäthylanilin	kg
10. Andere Phenolderivate	kg	23. Andere Anilinderivate	kg
11. Chlortrefole	kg	24. Toluidine und deren Derivate	kg
12. Chlortoluol	kg	25. Xylidine und deren Derivate	kg
13. Nitrotoluole	kg	26. Benzidin und Benzidinderivate	kg

Die zu beantwortenden Fragen sind die anliegende Erläuterung durchzuführen.

1. Andere Benzolderivate	kg
2. Naphthalin	kg
3. Naphthochinon	kg
4. = Naphthol und deren Derivate ..	kg
5. = Naphthol und deren Derivate ..	kg
6. Nitronaphthalin	kg
7. Anthronaphthole und deren Derivate ..	kg
8. <i>Andere Naphtholderivate</i> ..	kg
9. Naphthylamine und deren Derivate ..	kg

35. Phthalssäure und Phthalssäureanhydrid	kg
36. Andere Naphthalinderivate	kg
37. Nitroanthrachinon	kg
38. Aminoanthrachinone	kg
39. Diorgananthrachinone	kg
40. Andere Anthrachinonderivate	kg
41. Carbazolderivate	kg
42. Sonstige organische Zwischenprodukte insgesamt	kg

C. Anorganische Chemikalien und Hilfsstoffe:

1. Oleum	oder freies SO_2	t
2. Schwefelsäure	° Be	t
	° Be	t
3. Salpetersäure	oder HNO_3	t
	oder HNO_3	t
4. Nitriersäure (Mischsäure), als solche be- zogen		t
	mit einem Inhalt an HNO_3 (100 prozentig) von	t
	mit einem Inhalt an H_2SO_4 (100 prozentig) von	t
5. Salzsäure (auch als Methanolsalzsäure)		t
	mit einem Inhalt an HCl von	t
6. Chlorsulfonsäure		kg
7. Sulfurylchlorid		kg
8. Thionylchlorid		kg
9. Chlor		
a) gasförmig		kg
b) flüssig		kg
10. Chlorbleichlauge		kg
11. Brom, flüssig		kg
12. Jod		kg

13. Bor säure, Borax		kg
14. Natriummetall		kg
15. Äthnatron, fest		t
16. Natronlauge		t
	mit einem Inhalt an NaOH von	t
17. Ätznatron		t
18. Kalilauge		t
	mit einem Inhalt an KOH von	t
19. Ätzkalk (auch Kalkmilch, berechnet auf CaO)		t
20. Ammoniak		
a) wässrige Lösung		t
	mit einem Inhalt an NH_3 von	t
b) flüssig		t
21. Soda		t
22. Bicarbonat		kg
23. Natriumacetat		kg
24. Kochsalz (auch Natronsalz aus Elektrolyse)		kg
25. Ammoniumchlorid, Ammoniumsulfat ..		kg
26. Bromkalium		kg
27. Natriumchlorat		kg
28. Natriumnitrat		kg

Jede Frage ist zu beantworten. Vor Beantwortung jeder Frage ist die anliegende Erläuterung durchzuführen.

29. Natriumnitrit	kg	51. Eisenchlorid, Eisenchlorür	kg
30. Natriumsulfat (Glaubersalz)	kg	52. Eisensulfat	kg
31. Natriumsulfit und Natriumbisulfit	kg	53. Braunerstein	kg
32. Schwefelnatrium (berechnet auf Na_2S)	kg	54. Mangansulfat	kg
33. Natriumsulfhydrat und Polysulfide	kg	55. Permanganat	kg
34. Natriumthiosulfat	kg	56. Chromate	kg
35. Natriumhydrogensulfat	kg	57. Nickelmetall	kg
36. Cyanidnatrium und andere Cyanide	kg	58. Kupfersulfat	kg
37. Natriumacetat	kg	59. Sonstige Kupferverbindungen	kg
38. Ammoniummolybdat	kg	60. Bleisuperoxyd	kg
39. Chlorkalzium, berechnet auf calciniertes CaCl_2	kg	61. Sonstige Bleiverbindungen	kg
40. Bariumchlorid	kg	62. Antimon	kg
41. Dolomit	kg	63. Schwefel	kg
42. Chlormagnesium, berechnet auf wasserfreies Salz	kg	64. Phosphortrichlorid	kg
43. Magnesiumsulfat 100%	kg	65. Phosphorochlorid	kg
44. Bittersalz	kg	66. Stickstoff, bezogen (nicht aus der Erbsen-Anlage)	kg
45. Aluminiumpulver (Bronze, Gieß)	kg	67. Aktivkohle (Carboraffin)	kg
46. Aluminiumsulfat	kg	68. Holzmehl	kg
47. Aluminiumchlorid	kg	69. Kieselgur	kg
48. Zinkstaub	kg	70. Stride	kg
49. Zinkchlorid, Zinksulfat	kg	71. Talkum	kg
50. Eisenspäne	kg	72. Kolophonium	kg

D. Gesamtwert des Rohstoffverbrauchs

davon aus dem Ausland oder von Einfuhrhändlern bezogen

Verbrauch an Fabrikationshilfs- und Verpackungsmaterial

III. A. Wie groß war im Jahre 1933 Ihr Verbrauch an folgenden Fabrikationshilfsmaterialien?

1. Gummi (Platten, Ringe, Stopfen, Schläuche usw.)
2. Asbest und Asbestmaterial
3. Baumwolle (auch Filtertücher)
4. Jute (auch Filtertücher)
5.

Bitte in Deutsch beantworten. Vor Beantwortung jeder Frage ist die zutreffende Größeneinheit anzugeben.

A. Wie groß war im Jahre 1933 Ihr Verbrauch an folgenden Verpackungsmaterialien:

1. Eiscassett, auch aus eigener Herstellung Stüd
2. ~~Aluholzwand~~ mit Korbflaschen Stüd
3. Sonstige, und zwar welche?
Korb

C. Gesamtwert der verbrauchten Fabrikationshilfe- und Verpackungsmaterialien R.M.

Umsatz

IV. Wie groß war im Jahre 1933 der Absatz (auch die Abgabe an eigene angeschlossene Betriebe) an folgenden Erzeugnissen?

	Insgesamt		davon an das Ausland und an Ausfuhrhändler	
	Menge	Wert	Menge	Wert
A. Triphenylmethanfarbstoffe:				
1. Basische Farbstoffe.....	kg	R.M.	kg	R.M.
2. Saure Farbstoffe.....	kg	R.M.	kg	R.M.
3. Spezialfarbstoffe.....	kg	R.M.	kg	R.M.
B. Azo-Farbstoffe:				
1. Lösliche Textilfarbstoffe.....	kg	R.M.	kg	R.M.
2. Naphthol AS..... <i>Ap. 1. Gruppe</i>	kg	R.M.	kg	R.M.
3. Badfarbstoffe.....	kg	R.M.	kg	R.M.
4. Pigmentfarbstoffe.....	kg	R.M.	kg	R.M.
5. Spezialfarbstoffe.....	kg	R.M.	kg	R.M.
C. Azurin- und Rüpenfarben:				
1. Azurinfarbstoffe.....	kg	R.M.	kg	R.M.
2. Rüpenfarbstoffe.....	kg	R.M.	kg	R.M.
3. Spezialfarbstoffe.....	kg	R.M.	kg	R.M.
D. Schwefelfarbstoffe:				
1. Bunt.....	kg	R.M.	kg	R.M.
2. Schwarz.....	kg	R.M.	kg	R.M.
E. Indigo:				
1. Indigo.....	kg	R.M.	kg	R.M.
2. Indigo	kg	R.M.	kg	R.M.
F. Gesamtwert des Absatzes.....				R.M.
davon an das Ausland und an Ausfuhrhändler.....				R.M.

Jede Frage ist zu beantworten. Vor Beantwortung jeder Frage ist die anliegende

Leistungsfähigkeit

- IV. Zu wieviel Prozent war die gesamte Leistungsfähigkeit Ihrer Teerfarbenfabrik im Jahre 1937 schätzungsweise ausgenutzt? Für die Berechnung der Leistungsfähigkeit ist von der Annahme auszugehen, daß Ihre Teerfarbenfabrik im Dauerbetrieb bei Ausnutzung aller vorhandenen Produktionsanlagen gearbeitet hat

Betriebskombination

- V. War Ihr Betrieb an Ort und Stelle noch mit Betrieben anderer Produktionsarten verbunden? Wenn ja, mit welchen? (Vgl. die Anlage!)

Vorräte

- IV. Wie groß waren die Vorräte Ihres Betriebes an folgenden Stoffen? Unter den nachstehend aufgeführten Stoffen können auch die Vorräte von geschlossenen, örtlich verbundene Betriebsabteilungen gelten. Vorräte an Zement, bestimmt sind, sind durch den Zusatz »Zement« kenntlich zu machen.

1. Reinstmethanol (auch als Methanolsäure)	kg
2. Äthylalkohol	kg
3. Äther	kg
4. Formaldehyd	kg
5. Aceton	kg
6. Ameisensäure	kg
7. Essigsäure	kg
8. Oxalsäure	kg
9. Acetylchlorid	kg
10. Schwefelkohlenstoff	kg
11. Hornstoff	kg
12. Methyljodid	kg
13. Chloräthyl	kg
14. Chloroform	kg
15. Tetrachlorkohlenstoff	kg
16. Öl	t

Bitte ist zu beantworten. Vor Beantwortung jeder Frage ist die anliegende Erläuterung durchzulesen.

- 17. Schwefelsäure ° Bé
- ° Bé
- 18. Salpetersäure w/v. HNO_3
- w/v. HNO_3
- 19. Nitriersäure (Mischsäure)
- 20. Salzsäure (auch als Methanolsalzsäure) mit einem Inhalt an HCl von
- 21. Chlor, flüchtig
- 22. Brom
- 23. Jod
- 24. Borsäure, Borax
- 25. Natriummetall
- 26. Älynatron, fest und Natronlauge, mit einem Inhalt an NaOH von
- 27. Älykali und Älykalilauge, mit einem Inhalt an KOH von
- 28. Ammoniak, flüchtig
- 29. Soda und Bicarbonat
- 30. Natriumnitrat
- 31. Natriumsulfat und Bisulfat
- 32. Cyanatrium und andere Cyanide
- 33. Aluminiumpulver (Bronze, Gries)
- 34. Aluminiumchlorid
- 35. Zinkstaub und Zinkverbindungen
- 36. Braunsstein und Manganverbindungen
- 37. Nickelmetall
- 38. Kupfersulfat und andere Kupferverbindungen
- 39. Bleiverbindungen
- 40. Phosphortrichlorid, Phosphoroxychlorid
- 41. Triphenylmethanfarbstoffe
- 42. Älyo-Farbstoffe
- 43. Älyizarin und Älyipenfarben
- 44. Schwefelfarbstoffe
- 45. Indigo

Ende Dezember 1933	Ende September 1934
t	t
t	t
t	t
t	t
t	t
t	t
t	t
kg	kg
kg	kg
kg	kg
kg	kg
kg	kg
t	t
t	t
t	t
t	t
kg	kg
kg	kg
kg	kg
kg	kg
kg	kg
kg	kg
kg	kg
kg	kg
kg	kg
kg	kg
kg	kg
kg	kg
kg	kg
kg	kg
kg	kg

Jede Frage ist zu beantworten. Vor Beantwortung jeder Frage ist die anliegende Erläuterung durchzulesen.

Ergänzungsfragen

Auch die folgenden Fragen sind auf jeden Fall von Ihnen zu beantworten. Falls mit Ihrer Leersfarbenfabrik noch andere Produktionszweige an Ort und Stelle verbunden sind und gesonderte Angaben für die erstere nicht gemacht werden können, so können bei Beantwortung die gesamten örtlich zusammenliegenden Werkanlagen zugrunde gelegt werden. Für diesen Fall sind die Teilbetriebe, auf die sich die Angaben beziehen, jeweils zu nennen. Die Namhaftmachung der Teilbetriebe ist notwendig, um bei Zusammenstellung der Ergebnisse nach Produktionszweigen Doppelzählungen ausschalten zu können.

VIII. Wie groß waren der Verbrauch und die Vorräte an Brenn- und Treibstoffen sowie Schmiermitteln?

	Verbrauch im Jahre 1933	Vorräte	
		Ende Juni 1933	Ende Dezember 1933
1. Steinkohle	t	t	t
davon			
ausländische Steinkohle (einschl. Saarkohle) ..	t	t	t
2. Steinkohlenkoks	t	t	t
3. Steinkohlenbriketts (einschl. Steinkohlenstaub)	t	t	t
4. Braunkohle (Rohkohle)	t	t	t
5. Braunkohlenbriketts	t	t	t
6. Schweröle (Rohöl, Treiböl, Gasöl usw.)	t	t	t
7. Leichtöle (Benzin, Benzol usw.)	t	t	t
<i>Die als Lösungsmittel verbrauchten Mengen sind hier nicht mit anzugeben.</i>			
8. Schmieröle und Schmierfette aller Art	kg	kg	kg

Gelten diese Angaben nur für Ihre Leersfarbenfabrik? (Ja oder nein)

Wenn nein, für welche anderen Teilbetriebe Ihrer gesamten örtlich zusammenliegenden Werkanlagen auf?

IX. Wie groß war Ihr Verbrauch an Gas und Elektrizität?

A. Verbrauch an Gas im Jahre 1933:

1. Gas aus Gasanstalten
2. Koksereigas (auch Herogas)
3. Anderes Gas (Schwefelgas, Lichtgas usw.)

B. Verbrauch vom elektrischem Strom im Jahre 1933:

1. Wieviel elektrischen Strom haben Sie von anderwärts bezogen (von fremden Elektrizitätswerken und von eigenen, räumlich getrennt liegenden Stromerzeugungsanlagen Ihrer Firma)?
2. Wieviel elektrischen Strom haben Sie selbst erzeugt?
3. Wieviel elektrischen Strom haben Sie nach auswärts nutzbar abgegeben (an fremde Bezüher und an eigene getrennt liegende Betriebe Ihrer Firma)?

Gelten diese Angaben nur für Ihre Leersfarbenfabrik? (Ja oder nein)

Wenn nein, für welche anderen Teilbetriebe Ihrer gesamten örtlich zusammenliegenden Werkanlagen auf?

Erläuterungen zum Fragebogen über die Teerfarbenindustrie

Der Fragebogen gilt für alle in Deutschland (ohne Saargebiet) liegenden Betriebe, die Teerfarbstoffe aus Zwischenprodukten herstellen. Unter Zwischenprodukten sind dabei alle jene Erzeugnisse zu verstehen, die als solche noch keine verwendeten Farbstoffe darstellen, sondern erst einer weiteren Verarbeitung bedürfen.

Die Herstellung dieser Zwischenprodukte wird nicht durch den vorliegenden Fragebogen, sondern durch eine besondere Erhebung ermittelt.

Für jeden inländischen Teerfarbstoff-Betrieb ist ein besonderer Fragebogen auszufüllen. Reicht die Zahl der übersandten Fragebogen nicht aus, so sind die außerdem benötigten Fragebogen nachzufordern. Die Beantwortung der Frage soll auf Grund der geführten Bücher erfolgen. Schätzungen sind nur zulässig, wenn buchmäßige Unterlagen nicht zur Verfügung stehen. Hinter keiner Frage darf ein leerer Raum bleiben, weil sonst vermutet werden kann, daß die Frage übersehen worden ist. Um unnötige Rückfragen zu vermeiden, ist daher durch einen Strich (—) anzudeuten, daß eine Frage der Sachlage nach für Ihren Betrieb nicht in Betracht kommt.

Zu Frage I. Es ist die Kopfszahl der Ende Juni und Ende Dezember 1933 für Ihren Teerfarbstoff-Betrieb beschäftigt gewesen Angestellten und Beamten (einschl. Direktoren, Betriebsleiter) und Arbeiter (einschl. Gesellen, Gehilfen, Lehrlinge usw.) anzugeben. Als beschäftigt gelten alle diejenigen Personen, die zur angegebenen Zeit in einem Beschäftigungsverhältnis gestanden haben (einschl. der auf Urlaub befindlichen oder aus anderem Grunde abwesenden Personen), während die in einer nicht am Ort des Betriebes gelegenen Zentralverwaltung beschäftigten Personen nicht zu berücksichtigen sind.

Außerdem sind die an diese Personen gezahlten Löhne und Gehälter in einer Summe einzutragen. Etwa gezahlte Vergütungen in barem Gelde (Gratifikationen, Lantien usw.) sowie alle sonstigen geldwerten Vergünstigungen (Wert der freien Wohnung, Naturalbezug usw.) sind in die Lohn- und Gehaltssumme mit einzurechnen.

Wenn Ihrem Betrieb noch andere Anlagen angeschlossen sind, so sind die in diesen Anlagen beschäftigten Personen und deren Löhne und Gehälter nicht anzugeben. Personal, das für mehrere Betriebe tätig war (kaufmännisches und Verwaltungspersonal sowie das Personal der Reparaturwerkstätten und anderer Hilfsbetriebe), ist für den hier erfragten Betrieb nach Kopfszahl und Lohnsumme anteilmäßig zu berücksichtigen.

Bei der Aufstellung nach Altersklassen ist das Lebensjahr zugrunde zu legen, das am 30. Juni 1933 vollendet war.

Unter angelernten Arbeitern sind solche zu verstehen, die nicht ohne weiteres durch ungelerntes Personal ersetzt werden können, z. B. Vorarbeiter, Postenarbeiter und ähnliche für den Produktionsprozeß wichtige Arbeiterkategorien (Spezialarbeiter), für die eine längere Einarbeitungszeit notwendig ist.

Zu Frage II. Es sind diejenigen Stoffe anzugeben, die in Ihrem Betriebe zur Herstellung von Teerfarbstoffen während des Jahres 1933 tatsächlich verarbeitet worden sind, — einerlei, ob die Verarbeitung für eigene Rechnung oder für fremde Rechnung in Lohn stattgefunden hat —, nicht aber die Stoffe, die im Erhebungsjahr nur bezogen, aber nicht verarbeitet worden sind. Desgleichen sind diejenigen Stoffe, die im Zwischenprodukten-Betrieb zur Herstellung von Farbstoff- oder anderen Zwischenprodukten verarbeitet wurden, entsprechend der Abgrenzung dieses Fragebogens hier nicht anzugeben. Die aus dem Saargebiet stammenden Mengen sind unter der Position »davon aus dem Auslande« nachzuweisen, da es sich um Einfuhr in das deutsche Zollgebiet handelt.

Den Mengenangaben ist das Reingewicht zugrunde zu legen, sofern nicht der Reingehalt ausdrücklich gefragt wird. Das Gewicht der Umschließungen ist stets abzuziehen.

Als Wert der verarbeiteten Roh- und Hilfsstoffe usw. ist grundsätzlich der tatsächlich fakturierte Preis anzugeben. Soweit hierfür keine buchmäßigen Unterlagen vorhanden sind, können Verrechnungspreise, evtl. geschätzt, zugrunde gelegt werden. Dabei sind die auf die in Frage kommenden Produkte entfallenden Generalunkosten mit zu berücksichtigen. In allen Fällen ist der Wert nach Abzug von Fracht, Zoll, Verpackung und Skonto anzugeben. Soweit Rohstoffe in Lohn für in- und ausländische Firmen verarbeitet wurden, sind Wertangaben nicht zu machen; in diesen Fällen ist ein besonderer Hinweis erforderlich.

Zu Frage III. Hier sind nur die Mengen anzugeben, die infolge Verschleiß ersetzt werden mußten (Tragatzverbrauch), nicht die insgesamt benutzten. Kupfer, Aluminium und andere Nichtfermetalle sind jedoch

nur als Holzzeug (Bleche, Bretter, Platte), nicht in Form von Apparaturen und Apparateilen anzugeben.

Zu Frage IV. Es ist der gesamte Absatz im Jahre 1933 und nicht etwa nur der Absatz der in diesem Jahre hergestellten Erzeugnisse anzugeben. Als Absatz ist auch die Abgabe an andere Betriebe der Firma anzusehen, selbst wenn sie örtlich mit dem hier ersetzten Betrieb verbunden sind.

Der Wert versteht sich ausschl. Verpackung ab Betrieb.

Es ist grundsätzlich der beim Verkauf tatsächlich fakturierte Preis nach Abzug des Skontos zugrunde zu legen.

Beim Absatz an eigene Betriebe ist der Marktpreis — sofern ein solcher nicht angegeben ist — der Verrechnungspreis einzusehen.

Zu Frage VI. Es sind sämtliche Vorräte an Rohstoffen bzw. an Erzeugnissen anzugeben, die sich in Ihrem Betrieb befanden, ohne Rücksicht darauf, ob die Mengen Ihr Eigentum waren oder nicht.

Zu Frage VII. In der Verbrauchsspalte sind die Mengen von Brennstoffen und Schmiermitteln aller Art einzutragen, die in Ihrem Betrieb im Jahre 1933 insgesamt verbraucht worden sind. Es ist nicht nur der Verbrauch an Brennstoffen zum Betrieb von Kraftmaschinen, industriellen Heizanlagen und beweglichen Maschinen und Transportmitteln, z. B. Benzolmotoren usw., anzugeben, sondern auch die zum Betrieb Ihrer Kraftfahrzeuge, zur Heizung-, Beleuchtungs- und sonstigen Zwecke benötigten Brennstoffmengen mit einzuschließen.

Sollten über die Ausfüllung des Fragebogens noch irgendwelche Zweifel bestehen, so ist das Reichsamt, Büro für Produktionsverhältnisse, Berlin W 15, Kurfürstendamm 193/194, zu diesem Auskunft gern bereit.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. II

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 403

Ter Meer
~~DEFENSE EXHIBIT~~

No. 85

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No.

403

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No.

85

12/2/48

~~.....~~ 7. Januar 1948
~~Leverkusen~~

Bestätigung.

Ich, Karl Bornemann Verteidiger im Fall VI
US-Militär-Tribunal Nr. VI
bestätige hiermit, daß das anliegende Dokument, bestehend aus
..... maschinengeschriebenen Seiten
..... sechs photokopierten Seiten
bezeichnet Fragebogen des Statistischen Reichsamtes betr. Produktions-
erhebungen in der pharmazeutischen Industrie fuer das Jahr 1933
..... auszugsweise
eine wortgetreue ~~Auszugsweise~~ / Photokopie aus des Originals
aus den Akten der Direktions-Abteilung Leverkusen
..... ist.

Karl Bornemann
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann Defense Counsel in Case VI
US-Military Tribunal No. VI
hereby certify, that the attached document consisting of
..... typewritten pages
..... six photostated pages
entitled Fragebogen of Statistisches Reichsamt re. production statistics
in the Pharmaceutical industry for 1933
..... extract
is a true/copy of the original kept in the files of the Direktionsabteilung
Leverkusen
.....

Karl Bornemann
Defense Counsel

das Jahr
zurücksenden!
1934

Produktionserhebung in der pharmazeutischen Industrie Kalenderjahr 1933

Die Produktionserhebungen erfolgen lediglich zu wirtschaftlichen Zwecken, um Aufschluß über die Verhältnisse der einzelnen Industriezweige und über deren Bedeutung für die deutsche Volkswirtschaft zu erlangen.

Zur Ausfüllung des Fragebogens sind Sie auf Grund der Verordnung über Auskunftspflicht vom 13. Juli 1923 (Reichsgesetzbl. I S. 723, 724) und der zweiten Verordnung zur Durchführung des Gesetzes über die Volks-, Berufs- und Betriebszählung 1933 vom 6. Oktober 1933 (Reichsministerialbl., 61. Jahrg., Nr. 42) verpflichtet.

Die Antworten werden auf das strengste geheimgehalten.

Sobald der ausgefüllte Fragebogen an amtlicher Stelle eingetroffen ist, wird das erste Blatt von einem damit besonders beauftragten Beamten abgetrennt. Von den anderen Blättern, die keine Angaben über Namen und Sitz der Firma enthalten, sind den mit der Aufarbeitung der Fragebogen betrauten Personen zugänglich.

Die Veröffentlichung der Ergebnisse wird nur nach Aussprache mit Vertretern der Industrie geschehen und sich nur auf **Summengesamten** beziehen, die sich aus der Zusammenfassung der Angaben mehrerer Betriebe ergeben. Falls eine Ware nur von einer Firma oder von so wenigen Firmen hergestellt wird, daß aus den Summengesamten Schlüsse auf die einzelnen Betriebe gezogen werden können, wird diese Ware mit anderen Waren zusammengefaßt werden.

Sollte der übersandte Fragebogen für Ihren Betrieb nicht zutreffen, so wird gebeten, ihn **umgehend** unausgefüllt zurückzulegen, dabei aber mitzuteilen, welche Betriebe Sie betreiben.

Für jeden Betrieb ist ein besonderer Fragebogen auszufüllen!

Der für den nachstehenden Betrieb ausgefüllte Fragebogen wird anbei zurückgereicht.

Bezeichnung des Betriebes:

Betriebsort:

Verwaltungsbezirk:

(Kreis, Amtshauptmannschaft, Bezirksamt)

Verufsgenossenschaft

Sektion oder Bezirk:

Kataster-Nr.

Ich (Wir) erkläre(n), den Fragebogen wahrheitsgemäß beantwortet zu haben.

(Stich der Firma)

den

1934.

(Unterschrift der Firma)

Ist die Firma eine Aktiengesellschaft oder Kommanditgesellschaft auf Aktien oder Kommanditgesellschaft oder G. m. b. H. oder Eingetragene Genossenschaft oder Offene Handelsgesellschaft oder Einzelfirma?

(Zutreffendes ist zu unterstreichen)

Falls die Firma im Kalenderjahr 1933 auch in anderen inländischen Betrieben pharmazeutische Erzeugnisse und Chemikalien hergestellt hat, wird gebeten, diese Betriebe hierunter anzugeben.

Produktionserhebung in der pharmazeutischen Industrie

Kalenderjahr 1933

Beschäftigte Personen, Löhne und Gehälter

A. Wieviel Personen haben Sie in Ihrem pharmazeutischen Betriebe beschäftigt?

	Ende Juni 1933		Ende Dezember 1933	
	Männer	Frauen	Männer	Frauen
1. Angestellte und Beamte (einschl. Direktoren, Betriebsleiter usw.):				
a) Verwaltungspersonal und kaufmännische Angestellte				
b) Technische Angestellte (einschl. Werkmeister)				
2. Arbeiter (einschl. Gesellen, Gehilfen, Lehrlinge usw.)				
Insgesamt				

B. Wieviel Löhne und Gehälter (brutto) haben Sie im Jahre 1933 an die in Ihrem pharmazeutischen Betriebe beschäftigt gewesenen Personen gezahlt?

C. Wie groß war die Zahl der Ende Juni 1933 beschäftigten männlichen Personen *) in folgenden Altersklassen?

	unter 18 Jahre	18 bis unter 35 Jahre	35 bis unter 45 Jahre	45 Jahre und darüber	insgesamt
1. Männliche technische Angestellte einschl. Werkmeister)					
2. Männliche gelernte Arbeiter					
3. Männliche ungelernte Arbeiter					

Die Angabe ist zu bezeichnen. Bei Bezeichnung jeder Frage ist die zugehörige Bezeichnung anzugeben.

Rohstoffverbrauch

11. Welche von anderorts bezogene Roh-, Halb- und Hilfsstoffe sind im Jahre 1933 in ihrem Namen zu bezeichnen?

A. Pflanzliche und tierische Rohstoffe:

a) Pflanzliche und tierische Rohstoffe, verarbeitet auf Alkaloide, Glykoside und daraus hergestellte Präparate

Alkaloidzwischenprodukte (Öle, Konzentrate), die im Jahre 1933 aus Beständen früherer Jahre weiterverarbeitet worden sind, sind auf Rohdroge zurückzurechnen.

	Insgesamt	Darunter aus dem Ausland oder von Einfuhrhändlern bezogen
1. Chinarinde (Chinin usw.)	kg	kg
2. Opium (Morphin u. a. Opiumalkaloide)	kg	kg
3. Strophanthesamen (Strophanth, Strophanthin, Brujin)	kg	kg
4. Kokablätter (Cocain)	kg	kg
5. Rohcocain, als solches bezogen	kg	kg
6. ^{Kaffeebohnen} Kaffeebohnen (Coffein)	kg	kg
7. Digitalisblätter (Digitalispräparate)	kg	kg
8. Mutterkorn (Mutterkornpräparate)	kg	kg
9. Belladonnablätter und -wurzeln (Atropin)	kg	kg
10. ^{Korallen} ^{Strophant} Strophantessamen (Strophantidin)	kg	kg
11. Zitronensamen (Santonin)	kg	kg
12. Nohimbaserinde (Nohimbine)	kg	kg
13. ^{Tea} ^{Guano} Guano (Theobromin)	kg	kg
14. Kakaobutter ^{Intensiv}	kg	kg
15. Kakaobutter	kg	kg
16. Calabarbohnen	kg	kg
17. Schierling (Conium maculatum)	kg	kg
18. Ephedra vulgaris	kg	kg
19. Sonstige	kg	kg

Wert der verarbeiteten Alkaloid- und Glykosiddrogen insgesamt

Darunter aus dem Ausland oder von Einfuhrhändlern bezogen

Erläuterungen

zum Fragebogen für die Pharmazeutische Industrie

Der Fragebogen gilt nur für Betriebe der pharmazeutischen Industrie. Durch diese Erhebung soll die Erzeugung von pharmazeutischen Präparaten, wie Alkaloiden, Drogen und Drogenzubereitungen, Hormonen, Drüsenpräparaten, Vitaminen, Impfstoffen und Sera aus pflanzlichen und tierischen Rohstoffen, ferner die Herstellung von pharmazeutischen, insbesondere synthetischen Erzeugnissen aus chemischen Roh- und Ausgangsstoffen sowie die Herstellung von Röntgenschildern und Folien sowie von Schädlingsbekämpfungsmitteln, soweit sie in pharmazeutischen Fabriken miterfolgt, ermittelt werden.

Für reine Handelsbetriebe sowie für Fertigprodukte (Spezialitäten), die ohne eigene Bearbeitung (Mischung usw.) lediglich gehandelt wurden, gilt dieser Fragebogen nicht. Dagegen werden die Betriebe der biologischen Heil- und Nahrungsmittelindustrie, Kleinbetriebe, wie die Thüringer Laboranten, Spezialitätenhersteller, wie pharmazeutische Laboratorien und Apotheken, ferner Hersteller von Badezusätzen u. dgl. nicht durch diesen umfangreichen Fragebogen erfasst. Für diese Betriebe gelangt ein besonderer Fragebogen „Ch 22“ zur Versendung, der gegebenenfalls anzufordern ist.

Für jede inländische Fabrik der pharmazeutischen Industrie ist ein besonderer Fragebogen auszufüllen. Reicht die Zahl der übersandten Fragebogen nicht aus, so sind die außerdem benötigten Fragebogen nachzufordern.

Die Beantwortung der Fragen soll auf Grund der geführten Bücher erfolgen. Schätzungen sind nur zulässig, wenn buchmäßige Unterlagen nicht zur Verfügung stehen.

Hinter jeder Frage darf ein leerer Raum bleiben, weil sonst vermutet werden kann, daß die Frage übersehen worden ist. Um unnötige Rückfragen zu vermeiden, ist daher durch einen Strich (—) anzudeuten, daß eine Frage der Sachlage nach für Ihren Betrieb nicht in Betracht kommt.

Zu Frage I. Es ist die Kopfzahl der Ende Juni und Ende Dezember 1933 in Ihrem Betrieb zur Herstellung von chemisch-pharmazeutischen Erzeugnissen beschäftigt gewesenem Angestellten und Beamten (einschl. Direktoren, Betriebsleiter) und Arbeiter (einschl. Gesellen, Gehilfen, Lehrlinge usw.) anzugeben. Als beschäftigt gelten alle diejenigen Personen, die zur angegebenen Zeit in einem Beschäftigungsverhältnis gestanden haben (einschl. der auf Urlaub befindlichen oder aus einem anderen Grunde abwesenden Personen), während die in einer nicht am Ort des Betriebes gelegenen Zentralverwaltung beschäftigten Personen nicht mit anzugeben sind.

Die an diese Personen gezahlten Löhne und Gehälter sind in einer Summe anzugeben. Etwa gezahlte Vergütungen in barem Gelde (Gratifikationen, Tantiemen usw.) sowie alle sonstigen geldwerten Vergünstigungen (Wert der freien Wohnung, Naturalbezug usw.) sind in die Lohn- und Gehaltssumme mit einzurechnen.

Wenn Ihrem chemisch-pharmazeutischen Betriebe auch noch andere Betriebe oder Betriebsabteilungen (Herstellung von Feinchemikalien, Riechstoffen, Kosmetika u. a.) angeschlossen sind, so sind die in diesen Anlagen beschäftigten Personen und deren Löhne und Gehälter nicht anzugeben. Personal, das für mehrere Betriebe tätig war (kaufmännisches und Verwaltungspersonal sowie das Personal der Reparaturwerkstätten und anderer Hilfsbetriebe), ist in diesem Fragebogen nach Kopfzahl und Lohnsumme anteilmäßig zu berücksichtigen.

Bei der Aufstellung nach Altersklassen ist das Lebensjahr zugrunde zu legen, das am 30. Juni 1933 vollendet war.

Unter angelernten Arbeitern sind solche zu verstehen, die nicht ohne weiteres durch ungelernetes Personal ersetzt werden können, wie Vorarbeiter, Kostenarbeiter und ähnliche für den Produktionsprozeß wichtige Arbeiterkategorien (Spezialarbeiter), für die eine längere Einarbeitungszeit notwendig ist.

Zu Frage II. Es sind nur diejenigen Roh- und Hilfsstoffe anzugeben, die in Ihrem Betriebe zur Herstellung von chemischen Erzeugnissen, die ausschließlich pharmazeutischen Zwecken dienen, während des Jahres 1933 tatsächlich verarbeitet worden sind — einerlei, ob die Verarbeitung für eigene Rechnung oder für fremde Rechnung in Lohn stattgefunden hat —, nicht aber Stoffe, die im Erhebungsjahr nur bezogen, aber nicht verarbeitet worden sind.

Roh- und Hilfsstoffe, die zur Herstellung anderer Chemikalien dienen, werden nicht durch diesen, sondern durch den Fragebogen Ch 23 „Schwer- und Feinchemikalien“, sofern es sich um Zwischenprodukte zur Herstellung pharmazeutischer Endprodukte, die als solche auch abgesetzt werden, handelt, durch den Fragebogen Ch 18 „Industrie der Zwischenprodukte“ erfasst. Wir bitten, diese Bogen gegebenenfalls anzufordern.

Chemikalien, die von reinen Mischbetrieben lediglich zu Mischungen verarbeitet wurden, sind nicht einzeln, sondern insgesamt in der

Sammelposition II B. Verbrauch an pharmazeutischen Endprodukten zur Herstellung von Mischpräparaten anzugeben.

Die aus dem Saargebiet stammenden Mengen sind unter der Position „aus dem Ausland“ nachzuweisen, da es sich um Einfuhr in das deutsche Zollgebiet handelt.

Den Mengenangaben ist das Reingewicht zugrunde zu legen, sofern nicht der Reingehalt zusätzlich gefragt wird. Das Gewicht der Umschließungen ist stets abzuziehen.

Als Wert der verarbeiteten Roh- und Hilfsstoffe usw. ist grundsätzlich der tatsächlich fakturierte Preis anzugeben. Soweit hierfür keine buchmäßigen Unterlagen vorhanden sind, können Verrechnungswerte, evtl. auch geschätzt, zugrunde gelegt werden. Dabei sind die auf die in Frage kommenden Produkte entfallenden Generalunkosten mit zu berücksichtigen. In allen Fällen ist der Wert nach Abzug von Fracht, Zoll, Verpackung und Skonto anzugeben. Soweit Rohstoffe in Lohn für in- und ausländische Firmen verarbeitet wurden, sind Wertangaben nicht zu machen; in diesen Fällen ist ein besonderer Hinweis erforderlich.

Zu Frage III. Als Verbrauch an Fabrikationshilfsmaterial sind nicht die insgesamt benutzten Mengen an Gummi, Asbest, Kohle, Silber, Platin usw. anzugeben, sondern nur die Mengen, die infolge Verschleiß ersetzt werden mußten.

Zu Frage IV. Den Mengenangaben ist das Reingewicht zugrunde zu legen. Das Gewicht der Umschließungen ist daher nicht zu berücksichtigen. Es sind nicht die im Berichtsjahr abgesetzten Erzeugnisse, sondern alle im Betrieb im Jahre 1933 hergestellten Erzeugnisse anzugeben.

Von Chemikalien sind nur diejenigen anzugeben, die ausschließlich pharmazeutischen Zwecken dienen. Alle anderen außerdem hergestellten Chemikalien werden durch die Erhebung in der Schwer- und Feinchemikalienindustrie (Ch 23) oder in der Industrie der Zwischenprodukte (Ch 18) erfaßt.

Sämtliche lediglich durch Mischung von bezogenen pharmazeutischen Erzeugnissen oder Chemikalien hergestellten Präparate (Gelonida, Phraletten, Phenalgetin u. ä.) sind insgesamt in der Sammelposition III L. „Mischpräparate“ nachzuweisen.

Bei der Wertangabe ist der durchschnittliche Nettotrlöb ab Wert nach Abzug von Skonto, Zoll, Fracht und Verpackung zugrunde zu legen. Für Produkte, die durch Lohnveredlung für in- und ausländische Betriebe hergestellt wurden, sind keine Wertangaben zu machen.

Zu Frage V. Es sind die im Jahre 1933 abgesetzten (einschließlich der in Lohnveredlung hergestellten) Erzeugnisse anzugeben, und zwar getrennt nach dem Absatz ins Inland sowie an das Ausland und Ausführhändler. Die Produkte, die in Lohn für inländische Firmen hergestellt wurden, sind als Inlandsabsatz, die für ausländische Firmen bzw. Konventionen hergestellt wurden, als Auslandsabsatz anzugeben.

Sämtliche durch Mischung von Chemikalien oder pharmazeutischen Erzeugnissen — auch eigener Herstellung — hergestellte Präparate (Gelonida, Phraletten, Phenalgetin u. ä.) sind — ausgenommen die Präparate vorwiegend hormonaler Wirkung — insgesamt in der Sammelposition IV M. „Mischpräparate“ nachzuweisen.

Bei der Wertangabe ist der durchschnittliche Nettotrlöb ab Wert nach Abzug von Skonto, Zoll, Fracht und Verpackung zugrunde zu legen. Für Produkte, die durch Lohnveredlung für in- und ausländische Betriebe hergestellt wurden, sind keine Wertangaben zu machen; in diesem Falle ist jedoch ein besonderer Hinweis zu geben.

Zu Frage VIII. Auch hier sind an Chemikalien nur die Vorräte an solchen Rohstoffen anzugeben, die zur Herstellung von ausschließlich für den pharmazeutischen Gebrauch bestimmten Erzeugnissen bestimmt sind. Dasselbe gilt auch für die Erzeugnisse selbst.

Sämtliche durch Mischung von Chemikalien und bezogenen pharmazeutischen Erzeugnissen hergestellten Präparate sind insgesamt in der Sammelposition VIII 10 nachzuweisen.

Zu Frage IX und X. Hier ist der Verbrauch der gesamten örtlichen Betriebseinheit anzugeben. Es ist also auch der Verbrauch einer etwas angegliederten Betriebsabteilung anzugeben.

Zu Frage IX. In der Verbrauchsspalte sind die Mengen an Brennstoffen und Schmiermitteln der Art einzutragen, die in Ihrem Betriebe im Jahre 1933 insgesamt verbraucht worden sind. Es ist nicht nur der Verbrauch an Brennstoffen zum Betrieb von Kraftmaschinen, industriellen Wärmeanlagen, beweglichen Maschinen und Transportmitteln, z. B. Benzololomotiven usw., anzugeben, sondern es ist auch die zum Betrieb Ihrer Kraftfahrzeuge, zu Heizungs-, Beleuchtungs- und sonstigen Zwecken verbrauchten Brennstoffmengen mit einzuschließen.

Zu Frage X A. Der Verbrauch von verflüssigten und verflüssigten Gasen (Wasserstoffgas, Sauerstoffgas, Acetylen, Diffusionsgas usw.) ist hierbei mit einzuschließen.

Zu Frage X B. Bei dem bezogenen Strom ist nicht nur der gekaufte, sondern auch der aus eigenen, mit diesem Betrieb örtlich zusammenliegenden Kraftwerken bezogene Strom anzugeben.

Bei dem selbsthergestellten Strom ist die tatsächlich erzeugte, nicht die nutzbare Strommenge anzugeben.

Bei den Angaben über den nutzbar abgegebenen Strom sind auch die an eigene, räumlich getrennte liegende Betriebe Ihrer Firma abgegebene Strommengen einzubeziehen.

Fallten über die Ausfüllung des Fragebogens irgendwelche Zweifel bestehen, so ist das Statistische Reichsamt, Büro für Produktionsserhebungen, Berlin W 15, Kurfürstendamm 193/194, zu kontaktieren. Auskunft gern bereit.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER PEER
DOCUMENT No. 404

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 86

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER PEER
DOC. No. 404

TER PEER
DEFENSE EXHIBIT No. 86

12/2/48

~~.....~~ 2. Januar.....1948
Leverkusen

Bestätigung.

Ich, Karl Bornemann..... Verteidiger im Fall VI
US-Militär-Tribunal Nr. VI
bestätige hiermit, daß das anliegende Dokument, bestehend aus
..... maschinengeschriebenen Seiten
..... sechs photokopierten Seiten
bezeichnet Erläuterungen zum Fragebogen ueber die Herstellung von.....
Chemikalien .. und Auszug aus dem betr. Fragebogen, beide vom Statist.....
..... auszugsweise Reichsamt
eine wortgetreue ~~Abdruck~~ / Photokopie aus eines Originals.....
aus den Akten der Direktionsabteilung Leverkusen
..... ist.

Karl Bornemann.....
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann..... Defense Counsel in Case VI
US-Military Tribunal No. VI
hereby certify, that the attached document consisting of
..... typewritten pages
..... six photostated pages
entitled .. Explanations to the Fragebogen on the production of chemicals...
..... and extract from this Fragebogen, both of Statistisches Reichsamt
is a true copy of the original sent in the files of the Direktionsabteilung
Leverkusen
.....

Karl Bornemann.....
Defense Counsel

Erläuterungen

II Fragebogen über die Herstellung von Chemikalien aus natürlichen Grundstoffen und Metallen sowie für die Feinchemikalienindustrie

In Rahmen der produktionsstatistischen Erhebungen für das Jahr 1933 sind bereits verschiedene, klar umrissene Industriezweige durch besondere Fragebogen erfasst worden. Hierzu gehören beispielsweise: Die Soda-, Stickstoff- und Kalbstickstoffindustrie, Superphosphatindustrie, Holzverlehnungsindustrie, Stickstoff-, Mineralfarbenindustrie, Industrie der Gieß- und Hartstoffextrakte, Leersortenindustrie und die photographische Industrie. Außerdem sind Spezialfragebogen an eine Reihe von Betrieben bzw. Betriebsanlagen gestellt worden, die sich durch ein verhältnismäßig einheitliches Produktionsprogramm auszeichnen. Hier zu nennen: Schwefelsäurefabriken, Alkali- und Sodafabriken, Schwefelkohlenstofffabriken, Anlagen zur Gewinnung von Lösungsmitteln sowie Betriebe zur Herstellung von Phosphor und Phosphorverbindungen, von Wasserstoffsuperoxid und Peroxyverbindungen, von Cyanalkaliden, Cyaneisen- und Rhodanverbindungen. Auch die pharmazeutische Industrie hat einen besonderen Fragebogen erhalten, bei dem jedoch die Herstellung jener Feinchemikalien ausgenommen ist, die nicht ausschließlich pharmazeutische Verwendungen finden.

Nach den vorliegenden Fragebogen sollen nun alle übrigen chemischen Fabriken befragt werden, die Chemikalien ebenfalls aus mineralischen und anderen natürlichen Grundstoffen oder aus Metallen und Rückständen gewinnen, sowie sämtliche Betriebe, die Feinchemikalien herstellen. Hierbei ist jedoch nicht gedacht an die Herstellung technischer Chemikalien, soweit sie im Zusammenhang mit der Urproduktion in den Betrieben erfolgt, und Spezialfragebogen erfasst werden.

Der Fragebogen Ch 23 erstreckt sich beispielsweise auf die Herstellung von Mangan-, Wolfram-, Vanadin-, Vanadin- und Manganverbindungen einschließlich der Metalle von Chromverbindungen (ohne Chromfarben), von Zinnoxid, Flußsäure und Borverbindungen sowie von seltenen Metallen. Ferner gilt der Fragebogen für die Herstellung von Ameisensäure, Oxalsäure, Zitronensäure, Salzsäure und deren Verbindungen, Holzkohle, Traubenzucker und anderen Kohlehydraten, synthetischen Kautschuk sowie für photographische Entwicklersubstanzen usw.

Im Falle inländischen Betriebes ist ein besonderer Fragebogen auszufüllen. Reicht die Zahl der übersandten Fragebogen nicht aus, so sind die außerdem benötigten Fragebogen nachzufordern. Die Beantwortung der Fragen soll auf Grund der geführten Bücher erfolgen. Schätzungen sind nur zulässig, wenn buchmäßige Unterlagen nicht zur Verfügung stehen. Hinter jeder Frage darf ein leerer Raum bleiben, weil sonst vermutet werden kann, daß die Frage übersehen worden ist. Um unnötige Rückfragen zu vermeiden, ist daher durch einen Strich zu markieren, daß eine Frage der Sachlage nach für Ihren Betrieb nicht in Betracht kommt.

In Frage I. Es ist die Kopfzahl der Ende Juni und Anfang September 1933 für Ihren Betrieb beschäftigt waren: Angestellten und Beamten (einschließlich Lehrlingen, Betriebsleiter) und Arbeiter, einschließlich Hilfskräften, Weiblichen, Lehrlinge usw. anzugeben. Als beschäftigt gelten alle diejenigen Personen, die zur gewöhnlichen Zeit in einem Beschäftigungsverhältnis mit Ihnen stehen (einschließlich der auf Urlaub befindlichen) oder aus einem anderen Grunde abwesenden Personen, während die in einer nicht am Ort des Betriebes gelegenen Zentralverwaltung beschäftigten Personen nicht zu berücksichtigen sind.

Ferner sind die an diese Personen gezahlten Löhne und Gehälter in einer Summe einzutragen. Dazu gehören auch alle sonstigen geldwerten Vergütungen (Wert der freien Wohnung, Naturalbezüge usw.) sind in die Lohn- und Gehaltssumme mit einzurechnen.

Wenn Ihrem Betriebe noch andere Produktionsanlagen angeschlossen sind, so sind die in diesen Anlagen beschäftigten Personen und deren Löhne und Gehälter nicht anzugeben. Personal (kaufmännisches und Verwaltungspersonal sowie das Personal der Reparaturwerkstätten und anderer Hilfsbetriebe), das für mehrere Betriebe tätig war, ist für den hier erfaßten Betrieb nach Kopfzahl und Lohnsumme anteilmäßig zu berücksichtigen.

Bei der Aufstellung nach Altersklassen ist das Lebensjahr zugrunde zu legen, das am 30. Juni 1933 vollendet war.

Unter angeleiteten Arbeitern sind solche zu verstehen, die nicht ohne weiteres durch ungeleitete Personal ersetzt werden können, z. B. Vorarbeiter, Postenarbeiter und ähnliche für den Produktionsprozeß wichtige Arbeiterkategorien (Spezialarbeiter) für die eine längere Einarbeitungszeit — von etwa 2 Monaten — notwendig ist.

Zu Frage II. Es sind diejenigen Stoffe anzugeben, die in Ihrem Betriebe während des Jahres 1933 tatsächlich verarbeitet worden sind — einerlei ob die Verarbeitung für eigene Rechnung oder für fremde Rechnung im Lohn stattgefunden hat —, nicht aber die Stoffe, die im Erhebungsjahre nur bezogen, aber nicht verarbeitet worden sind. Die aus dem Saargebiet stammenden Mengen sind unter der Position „davon aus dem Auslande“ nachzuweisen, da es sich um Einfuhr in das deutsche Zollgebiet handelt. Rohstoffe und Chemikalien, die auf Erzeugnisse mit ausschließlich pharmazeutischem Verwendungszweck verarbeitet worden sind, sind nicht zu berücksichtigen.

Der Wert der verarbeiteten und der von außen in den Betrieb eingebrachten Roh-, Halb- und Hilfsstoffe ist frei Betrieb anzugeben. Als Wert ist einzusetzen:

- a) der Marktpreis für die aus anderen Betrieben des Besitzers bezogenen Stoffe,
- b) der tatsächlich fakturierte Preis für die von fremden inländischen Betrieben oder aus dem Auslande bezogenen Mengen. Von dem fakturierten Preise ist der genossene Skonto in Abzug zu bringen.

In beiden Fällen sind die Fracht und die sonstigen Kosten bis zum Betriebe einzusetzen.

Bei den Gewichtangaben sind alle Mengen auf die stöchiometrische Zusammensetzung (d. h. Reingehalt ohne Kristallwasser) zu berechnen.

Zu Frage III A. Hier ist der Verbrauch an den genannten Fabrikations- (Betriebs-) Hilfsmaterialien anzugeben, für Metalle jedoch nur insoweit, als es sich um unverarbeitetes Material, wie Balken, Bleche, Rohre und anderes Halbzeug (Ragazware) handelt. Apparaturen und Apparateile sind somit nicht aufzuführen. Es sind die Mengen anzugeben, die tatsächlich verbraucht (verschleift) wurden und ersetzt werden mußten, nicht die insgesamt benutzten.

Zu Frage III B. Eisen- und Blechtrömmeln, die an den Kunden verkauft werden und nicht wieder in das Werk zurückkommen, sind als verbraucht einzusetzen.

Zu Frage IV. Bei den Gewichtangaben sind alle Mengen auf die stöchiometrische Zusammensetzung (d. h. Reingehalt ohne Kristallwasser) zu berechnen.

Es sind die im Jahre 1933 hergestellten — nicht die in diesem Jahre abgesetzten — verwertbaren Erzeugnisse anzugeben.

Für die Wertangabe ist der durchschnittliche Nettokurs ab Werk nach Abzug von Fracht, Zoll und Verpackung zugrunde zu legen.

Zu Frage IV C. Die Erzeugung von Salicylsäure, Benzoesäure und anderen organischer Zwischenprodukte wird durch diesen Fragebogen nicht erfaßt. Ebenso sind Natriumsalicylat, Quecksilberchlorid (Calomel), Bismutum subgallicum, Calcium lacticum u. d. hier nicht anzugeben, da diese Erzeugnisse ausschließlich pharmazeutische Verwendung finden und daher durch

den Fragebogen Ch 21 „Erhebung in der chemisch-pharmazeutischen Industrie“ erfaßt werden.

Zu Frage IV H. Die Schädlingsbekämpfungsmittel sind zur Vermeidung von Doppelzählungen hier nur einzusetzen, sofern sie nicht bereits durch die Erhebung in der „Chemisch-pharmazeutischen Industrie“ oder eine andere Erhebung erfaßt worden sind.

Zu Frage V. Es ist der gesamte Absatz im Jahre 1933 und nicht etwa nur der Absatz der in diesem Jahre hergestellten Erzeugnisse anzugeben. Als Absatz ist auch die Abgabe an andere Betriebe der Firma anzusehen, auch wenn sie örtlich mit dem durch diesen Fragebogen erfaßten Betrieb verbunden sind.

Der Wert versteht sich ab Betrieb. Es ist zugrunde zu legen:

- a) der beim Verkauf tatsächlich fakturierte Preis nach Abzug des Skontos,
- b) der Marktpreis beim Absatz an eigene Betriebe.

Bei den Gewichtangaben sind alle Mengen auf die stöchiometrische Zusammensetzung (d. h. Reingehalt ohne Kristallwasser) zu berechnen.

Zu Frage VI. Hier ist die maximale Leistungsfähigkeit Ihrer Anlagen und Spezialapparaturen bei durchlaufendem — 24 Stunden — Betrieb zugrunde zu legen.

Zu Frage VIII. Bei den Gewichtangaben sind alle Mengen auf die stöchiometrische Zusammensetzung (d. h. Reingehalt ohne Kristallwasser) zu berechnen.

Es sind sämtliche — auch lediglich gehandelte — Vorräte an Rohstoffen bzw. Erzeugnissen anzugeben, die sich in Ihrem Betriebe befanden, ohne Rücksicht darauf, ob die Mengen Ihr Eigentum waren oder nicht.

Zu Frage IX und X. Hier ist der Verbrauch der gesamten örtlichen Betriebseinheit anzugeben. Es ist also auch der Verbrauch etwa angegliederter Nebetriebe, welche pharmazeutische oder andere Erzeugnisse herstellen, hier mit anzugeben.

Zu Frage IX. In der Verbrauchsspalte sind die Mengen von Brennstoffen und Schmiermitteln aller Art einzutragen, die in Ihrem Betriebe im Jahre 1933 insgesamt verbraucht worden sind. Es ist nicht nur der Verbrauch an Brennstoffen zum Betrieb von Kraftmaschinen, industriellen Wärmanlagen sowie beweglichen Maschinen und Transportmitteln, z. B. Benzololomotoren usw., anzugeben, sondern es sind auch die zum Betrieb Ihrer Kraftfahrzeuge, zu Heizungs-, Beleuchtungs- und sonstigen Zwecken verbrauchten Brennstoffmengen mit einzuschließen. Nicht anzugeben sind hingegen Mengen, die für andere als Brenn- und Kraftzwecke (z. B. Benzol zur Herstellung von Anilin) verbraucht wurden. Auch sind Vorräte nicht hier anzugeben, die schon in einem anderen Fragebogen angeführt worden sind.

Sollten über die Ausfüllung des Fragebogens noch irgendwelche Zweifel bestehen, so ist das Statistische Reichsamt, Büro für Produktionsserhebungen in Berlin W 15, Rurfsprungendamm 193/194, zu weiterer Auskunft gern bereit.

Wie zum zurückschenden! 1934

Produktionserhebung

in der Herstellung von Chemikalien aus Erzen usw.
sowie in der Industrie der Feinchemikalien

Kalenderjahr 1933

Die Produktionsserhebungen erfolgen lediglich zu wirtschaftlichen Zwecken, um Aufschluß über die Verhältnisse der einzelnen Industriezweige und über deren Bedeutung für die deutsche Volkswirtschaft zu erlangen.

Zur Ausfüllung des Fragebogens sind Sie auf Grund der Verordnung über Auskunftspflicht vom 13. Juli 1923 (Reichsgesetzbl. I S. 723, 724) und der zweiten Verordnung zur Durchführung des Gesetzes über die Volks-, Berufs- und Betriebszählung 1933 vom 6. Oktober 1933 (Reichsministerialbl., 61. Jahrg., Nr. 42) verpflichtet.

Die Antwoorden worden op das strengste geheimgehouden.

Sobald der ausgefüllte Fragebogen an amtlicher Stelle eingetroffen ist, wird das erste Blatt von einem damit besonders beauftragten Beamten abgetrennt. Nur die anderen Blätter, die keine Angaben über Namen und Sig der Firma enthalten, sind den mit der Aufarbeitung der Fragebogen betrauten Personen zugänglich.

Die Veröffentlichung der Ergebnisse wird nur nach Aussprache mit Vertretern der Industrie geschehen und sich nur auf **Summenzahlen** beziehen, die sich aus der Zusammenfassung der Angaben mehrerer Betriebe ergeben. Falls eine Ware nur von einer Firma oder von so wenigen Firmen hergestellt wird, daß aus den Summenzahlen Schlüsse auf die einzelnen Betriebe gezogen werden können, wird diese Ware mit anderen Waren zusammengefaßt werden.

Sollte der übersandte Fragebogen für Ihren Betrieb nicht zutreffen, so wird gebeten, ihn **umgehend** unausgefüllt zurückzuleihen, dabei aber mitzuteilen, welche Gewerbe Sie betreiben.

Der Betrieb ist ein besonderer Fragebogen auszufüllen!

Der für den nachstehenden Betrieb ausgefüllte Fragebogen wird anbei zurück-
geschickt.

Bezeichnung des Betriebes:

Standort:

Betriebsleiter:

(Name, Geburtsdatum, Berufsamt)

Berufsgenossenschaft

Section oder Bezirk:

Karteikarte Nr.

Ich (Wir) erkläre(n), den Fragebogen wahrheitsgemäß beantwortet zu haben.

(Ort) der Firma, den 1934.

(Unterschrift der Firma)

Ist die Firma eine Aktiengesellschaft oder Kommanditgesellschaft
auf Aktien oder Kommanditgesellschaft oder G. m. b. H. oder
eingetragene Genossenschaft oder Offene Handelsgesellschaft oder
Einzelfirma?

(Zutreffendes ist zu unterstreichen)

Falls die Firma im Kalenderjahr 1933 noch in anderen inländischen Betrieben
Chemikalien hergestellt hat, wird gebeten, diese Betriebe hierunter anzugeben.

Produktionserhebung

in der Herstellung von Chemikalien aus Erzen usw. sowie in der Industrie der Feinchemikalien

Kalenderjahr 1933

Beschäftigte Personen, Löhne und Gehälter

A. Wieviel Personen haben Sie in Ihrem Betriebe zur Herstellung von Chemikalien aus Erzen usw. sowie zur Herstellung von Feinchemikalien beschäftigt?

	Ende Juni 1933		Ende Dezember 1933	
	Männer	Frauen	Männer	Frauen
1. Angestellte und Beamte (einschl. Direktoren, Betriebsleiter usw.)				
a) Verwaltungspersonal und kaufmännische Angestellte				
b) Technische Angestellte (einschl. Meister und Werkmeister)				
2. Arbeiter (einschl. Gesellen, Schülern, Lehrlinge usw.)				
Insgesamt				

B. Wieviel Löhne und Gehälter (brutto) haben Sie im Jahre 1933 an die in Ihrem Betriebe zur Herstellung von Chemikalien aus Erzen usw. sowie zur Herstellung von Feinchemikalien beschäftigt gewesen Personen gezahlt?

R.M.

C. Wie groß war die Zahl der Ende Juni 1933 beschäftigten männlichen Personen *) in folgenden Altersklassen?

	unter 18 Jahre	18 bis unter 35 Jahre	35 bis unter 45 Jahre	45 Jahre und darüber	zusammen
1. Männliche technische Angestellte (einschl. Meister und Werkmeister)					
2. Männliche gelernte Arbeiter (Handwerker)					
3. Männliche angelernte Arbeiter					

*) Verwaltungspersonal und kaufmännische Angestellte sowie ungelernte Arbeiter bleiben bei Frage I C unberücksichtigt.

Bitte Fragen 17 bis 19 beantworten. Vor Beantwortung jeder Frage ist die anliegende Erläuterung zu lesen.

Rohstoffverbrauch

11. Welche ausserwärts — auch von eigenen Betrieben — bezogene Ausgangsstoffe sind im Jahr 1954 in Ihrem Betriebe verarbeitet worden?

A. Verbrauch an rohen Ausgangsstoffen (Mineralien, Erze usw.)

a) Mineralien

1. Flussspat	t	11. Dolomit	t
2. Kalkstein, Kreisel	t	12. Kaolin	t
3. Andere Vermineralien	t	13. Kaolin	t
4. Kalkstein	t	14. Arbspat und Ton	t
5. Kalkstein	t	15. Quarzmehl und Quarzsand	t
6. Kalkstein und Kalkspat	t	16. Ton	t
7. Schmelzspat	t	17. Sonstige Mineralien, und zwar welche:	t
8. Witherit	t		t
9. Strontianit und Celestin	t		t
10. Magnesit	t		t

18. Wert der unter a) genannten Mineralien
davon aus dem Ausland oder von Einfuhrhändlern bezogen

b) Erze und Erzkonzentrate, Roh- und Halbmaterie und Produkte hüttenmännischer Verarbeitung sowie Rohstoffe aus chemischen Prozessen

1. Arsen	t	14. Kupferasche	t
2. Kobalt	t	15. Kupferoxyd	t
3. Antimonerze	t	16. Kupferhaltige Niederschläge	t
4. Antimonhaltige Rückstände	t	17. Quecksilber	t
5. Antimonoxid	t	18. Zinn	t
6. Zinn	t	19. Zinn	t
7. Zinn	t	20. Zinn	t
8. Zinn	t	21. Blei, auch Alblei	t
9. Zinn	t	22. Bleisäure	t
10. Zinn	t	23. Bleioxyd	t
11. Zinn	t	24. Zinn	t
12. Zinn	t	25. Zinn	t
13. Zinn	t	26. Chrom	t

Zusammenfassung

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 405

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 82

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No.

405

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No.

82

12/2/48

~~.....~~ 7. Januar 1948
Leverkusen

Bestätigung.

Ich, Karl Bornemann Verteidiger im Fall VI
US-Militär-Tribunal Nr. VI
bestätige hiermit, daß das anliegende Dokument, bestehend aus
..... maschinengeschriebenen Seiten
..... sechs photokopierten Seiten
bezeichnet Erläuterungen zum Fragebogen ueber die Produktionserhebung
in der Industrie der Kunststoffe und Auszug aus dem betr. Fragebogen
.....
eine wortgetreue ~~Abchrift~~ / Photokopie aus das Originals
aus den Akten der Direktionsabteilung Leverkusen
.....
..... ist.

Karl Bornemann
.....
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann Defense Counsel in Case VI
US-Military Tribunal No. VI
hereby certify, that the attached document consisting of
..... typewritten pages
..... six photostated
entitled Explanations to the Fragebogen on the production statistics of
the Kunststoff-industry
.....
is a true copy of the original kept in the files of the Direktionsabteilung
Leverkusen
.....
.....

Karl Bornemann
.....
Defense counsel

Erläuterungen zum Fragebogen über die Produktionserhebung in der Industrie der Kunststoffe

Der Fragebogen gilt für alle in Deutschland (ohne Saargebiet) liegenden Betriebe, die Kunststoffe und plastische Massen jeder Art herstellen. Ausgenommen ist lediglich die Erzeugung von Acetylcellulose, die Herstellung von Nitrocellulose und Rohcelluloid sowie von synthetischen und Kunstwachsen, die durch besondere Erhebungen ermittelt werden.

Durch den vorliegenden Fragebogen werden somit erfasst die Herstellung von Ureanformaldehyd- und Harnstoff-Formaldehyd-Kondensationsprodukten jeder Art, die Herstellung von Kunststoffen und ähnlichen Packgrundlagen, von Öthylsäureglyceriden, Polymethylacrylsäureestern, von Polyvinyl- und Polystyrolkunststoffen, ferner die Herstellung von Chlorkautschuk und synthetischem Kautschuk, die Erzeugung von Galalith und von Galtis (Olkautschuk) sowie die Herstellung von Dreifspan, Hartpapier und Vulkansiber.

Der Fragebogen umfasst die Herstellung dieser Kunststoffe bis zur Formung in Platten, Folien, Stäben und Röhren. Dagegen ist die Fabrikation von Gegenständen und Einzelteilen, die im Press-, Gieß- oder Spritzverfahren hergestellt werden, nicht in die vorliegende Erhebung einzubeziehen.

Für jeden einzelnen inländischen Betrieb dieses Industriezweiges ist ein besonderer Fragebogen auszufüllen.

Reicht die Zahl der überreichten Fragebogen nicht aus, so sind die zusätzlich benötigten Fragebogen nachzusuchen. Die Beantwortung der Fragen soll auf Grund der geführten Bücher erfolgen. Schätzungen sind nur zulässig, wenn buchmäßige Unterlagen nicht zur Verfügung stehen. Hinter keiner Frage darf ein leerer Raum bleiben, weil sonst vermutet werden kann, daß die Frage übersehen worden ist. Um unnötige Rückfragen zu vermeiden, ist daher durch einen Strich (—) anzudeuten, daß eine Frage der Sachlage nach für Ihren Betrieb nicht in Betracht kommt.

Zu Frage I. Es ist die Kopfzahl der Ende Juni und Ende Dezember 1933 für Ihren Betrieb beschäftigt gewesenen Angestellten und Beamten (einschl. Direktoren, Betriebsleiter) und Arbeiter (einschl. Gesellen, Gehilfen, Lehrlinge usw.) anzugeben. Als beschäftigt gelten alle diejenigen Personen, die zur angegebenen Zeit in einem Beschäftigungsverhältnis gestanden haben (einschl. der auf Urlaub befindlichen oder aus einem anderen Grunde abwesenden Personen), während die in einer nicht am Ort des Betriebes gelegenen Zentralverwaltung beschäftigten Personen nicht zu berücksichtigen sind.

Außerdem sind die an diese Personen gezahlten Löhne und Gehälter in einer Summe einzutragen. Etwa gezahlte Vergütungen in barem Gelde (Gratifikationen, Lantien usw.) sowie alle sonstigen geldwerten Vergünstigungen (Wert der freien Wohnung Naturalbezug usw.) sind in die Lohn- und Gehaltssumme mit einzurechnen.

Wenn Ihrem Betrieb noch andere Produktionsanlagen angeschlossen sind, so sind die in diesen Anlagen beschäftigten Personen und deren Löhne und Gehälter nicht anzugeben. Personal (Kaufmännisches und Verwaltungspersonal sowie das Personal der Reparaturwerkstätten, Laboratorien und anderer Hilfsbetriebe), das für mehrere Betriebe tätig war, ist für den hier erfassten Betrieb nach Kopfzahl und Lohnsumme anteilmäßig zu berücksichtigen.

Bei der Aufstellung nach Altersklassen ist das Lebensjahr zugrunde zu legen, das am 30. Juni 1933 vollendet war.

Unter angelernten Arbeitern sind solche zu verstehen, die nicht ohne weiteres durch ungelerntes Personal ersetzt werden können, z. B. Vorarbeiter und ähnliche für den Produktionsprozeß wichtige Arbeiterkategorien (Spezialarbeiter), für die eine längere Einarbeitungszeit — von etwa 2 Monaten — notwendig ist.

Zu Frage II. Es sind diejenigen Stoffe anzugeben, die in Ihrem Betriebe während des Jahres 1933 tatsächlich verarbeitet worden sind — einerlei ob die Verarbeitung für eigene Rechnung oder für fremde Rechnung in Lohn stattgefunden hat —, nicht aber die Stoffe, die im Erhebungsjahr nur bezogen, aber nicht verarbeitet worden sind. Die aus dem Saargebiet stammenden Mengen sind unter der Position „davon aus dem Ausland“ nachzuweisen, da es sich um Einfuhr in das deutsche Zollgebiet handelt.

Der Wert der verarbeiteten und der von außen in den Betrieb eingebrachten Roh-, Holz- und Hilfsstoffe ist frei anzugeben. Als Wert ist einzusetzen:

- a) der Marktpreis für die aus anderen Betrieben des Besitzers bezogenen Stoffe,
- b) der tatsächlich fakturierte Preis für die von fremden inländischen Betrieben oder aus dem Ausland bezogenen Mengen. Von dem fakturierten Preise ist der genossene Skonto in Abzug zu bringen.

In beiden Fällen sind die Fracht und die sonstigen Kosten bis zum Betrieb einzusetzen.

In Frage III. Als Verbrauch an Fabrikations- und Verpackungsmaterialien sind nicht die insgesamt benutzten Mengen an Gummi, Asbest, Blei, Silber usw. anzugeben, sondern nur die Mengen, die infolge Verschleiß ersetzt werden mußten (Magazinverbrauch). Nichtfermetalle sind nur anzugeben, soweit sie in Form von Halbzeug — nicht in Form von Apparaturen und Apparate teilen — verbraucht wurden.

In Frage IV und V. Es sind die im Jahre 1933 hergestellten — nicht die in diesem Jahre abgesetzten — verwertbaren Erzeugnisse anzugeben. Bei der Wertangabe ist der durchschnittliche Nettoerlös ab Wert nach Abzug von Fracht, Skonto und Verpackung zugrunde zu legen.

In Frage VI. Es ist der gesamte Absatz im Jahre 1933, und nicht etwa nur der Absatz der in diesem Jahre hergestellten Erzeugnisse anzugeben. Als Absatz ist auch die Abgabe an andere Betriebe der Firma anzusehen, selbst wenn sie örtlich mit dem Betrieb zur Herstellung von Kunststoffen verbunden sind.

Der Wert versteht sich ab Fabrik. Es ist zugrunde zu legen:

- a) der beim Verkauf tatsächlich fakturierte Preis nach Abzug des Skontos,
- b) der Marktpreis bzw. der Berechnungspreis beim Absatz an eigene Betriebe.

In Frage VI. Hier ist die mit den vorhandenen Anlagen (nach einer Höchstanzahl von 6 Toren) praktisch erreichbare maximale Leistungsfähigkeit anzugeben. Dabei ist unter Berücksichtigung der üblichen Ausfälle durch laufende Reparaturen und Überholungsarbeiten eine durchgehende Arbeitszeit (168 Stunden-Woche) zugrunde zu legen.

In Frage VII. Es sind sämtliche Vorräte der genannten Rohstoffe und Erzeugnisse anzugeben, die sich in Ihrem Betrieb an den vorgeschriebenen Stichtagen befanden haben, ohne Rücksicht darauf, ob die Mengen Ihr Eigentum waren oder nicht.

In Frage VIII. In der Verbrauchsspalte sind die Mengen von Brennstoffen und Schmiermitteln aller Art einzutragen, die in Ihrem Betrieb im Jahre 1933 insgesamt verbraucht worden sind. Es ist nicht nur der Verbrauch an Brennstoffen zum Betrieb von Kraftmaschinen, industriellen Wärmanlagen, sowie beweglichen Maschinen und Transportmitteln, z. B. Benzollokomotiven usw., anzugeben, sondern es sind auch die zum Betrieb Ihrer Kraftfahrzeuge, zu Heizungs-, Beleuchtungs- und sonstigen Zwecken verbrauchten Brennstoffmengen mit einzuschließen.

Sollten über die Ausfüllung des Fragebogens noch irgendwelche Zweifel bestehen, so ist das Statistische Reichsamt, Büro für Produktionsverhebungen, in Berlin W 15, Kurfürstendamm 193/194, zu welchem Auskunft gern bereit.

Sie zum
zurücksenden!

Produktionserhebung in der Industrie der Kunststoffe

Kalenderjahr 1933

Die Produktionserhebungen erfolgen lediglich zu wirtschaftlichen Zwecken, um Aufschluß über die Verhältnisse der einzelnen Industriezweige und über deren Bedeutung für die deutsche Volkswirtschaft zu erlangen.

Zur Ausfüllung des Fragebogens sind Sie auf Grund der Verordnung über Auskunftspflicht vom 13. Juli 1923 (Reichsgesetzbl. I S. 723, 724) und der zweiten Verordnung zur Durchführung des Gesetzes über die Volks-, Berufs- und Betriebszählung 1933 vom 6. Oktober 1933 (Reichsministerialbl., 61. Jahrg., Nr. 42) verpflichtet.

Die Antworten werden auf das strengste geheimgehalten.

Sobald der ausgefüllte Fragebogen an amtlicher Stelle eingetroffen ist, wird das erste Blatt von einem damit besonders beauftragten Beamten abgetrennt. Nur die anderen Blätter, die keine Angaben über Namen und Sitz der Firma enthalten, sind den mit der Aufarbeitung der Fragebogen betrauten Personen zugänglich.

Die Veröffentlichung der Ergebnisse wird nur nach Aussprache mit Vertretern der Industrie geschehen und sich nur auf **Summenzahlen** beziehen, die sich aus der Zusammenfassung der Angaben mehrerer Betriebe ergeben. Falls eine Ware nur von einer Firma oder von so wenigen Firmen hergestellt wird, daß aus den Summenzahlen Schlüsse auf die einzelnen Betriebe gezogen werden können, wird diese Ware mit anderen Waren zusammengefaßt werden.

Sollte der über sandte Fragebogen für Ihren Betrieb nicht zutreffen, so wird gebeten, ihn **umgehend** unausgefüllt zurückzusenden, dabei aber mitzuteilen, welche Gewerbe Sie betreiben.

Nicht selbst abtrennen. Die Weiterleitung erfolgt an amtlicher Stelle

Für jeden Betrieb ist ein besonderer Fragebogen auszufüllen!

Der für den nachstehenden Betrieb ausgefüllte Fragebogen wird anbei zurück-
gegeben.

Bezeichnung des Betriebs:

Betriebsort:

Verwaltungsbereich:

(Kreis, Kreisverwaltungsamt, Bezirksamt)

Verufsgenossenschaft

Sektion oder Bezirk

Kassen-Nr. der Verufsgenossenschaft

Ich (Wir), erkläre(n), den Fragebogen wahrheitsgemäß beantwortet zu haben.

(Stelle der Firma und Datum), den 1934

(Unterschrift der Firma)

Ist die Firma eine Aktiengesellschaft oder Kommanditgesellschaft
auf Aktien oder Kommanditgesellschaft oder G. m. b. H. oder
eingetragene Genossenschaft oder Offene Handelsgesellschaft oder
Einzelfirma?

(Zutreffendes ist zu unterstreichen)

Falls die Firma im Kalenderjahr 1933 noch in anderen inländischen Betrieben
Kunststoffe hergestellt hat, wird gebeten, diese Betriebe hierunter anzugeben.

Produktionserhebung

in der Industrie der Kunststoffe

Kalenderjahr 1933

Beschäftigte Personen, Löhne und Gehälter

I. A. Wieviel Personen haben Sie in Ihrem Kunststoffbetrieb beschäftigt?

	Ende Juni 1933		Ende Dezember 1933	
	Männer	Frauen	Männer	Frauen
1. Angestellte und Beamte (einschl. Direktoren, Betriebsleiter usw.)				
a) Verwaltungspersonal und kaufmännische Angestellte				
b) Technische Angestellte (einschl. Meister, Werkmeister und Laboranten)				
2. Arbeiter (einschl. Gesellen, Gehilfen, Lehrlinge)				
Insgesamt				

B. Wieviel Löhne und Gehälter (brutto) haben Sie im Jahre 1933 an die in Ihrem Kunststoffbetrieb beschäftigt gewesenen Personen gezahlt? (Siehe Erläuterung) ...

R. H.

C. Wie groß war die Zahl der Ende Juni 1933 beschäftigten männlichen Personen*) in folgenden Altersklassen?

*) Verwaltungspersonal und kaufmännische Angestellte sowie ungelernete Arbeiter bleiben bei Frage I C un- berücksichtigt.

	unter 18 Jahre	18 bis unter 35 Jahre	35 bis unter 45 Jahre	45 Jahre und darüber	zusammen
1. Männliche technische Angestellte (einschl. Meister und Werkmeister und Laboranten)					
2. Männliche gelernte Arbeiter (Handwerker)					
3. Männliche ungelernete Arbeiter					
(Siehe Erläuterung)					

Bitte tragen Sie zu bezeichnen. Die Bemerkung über Frage ist die anliegende Aufzeichnung.

Rohstoffverbrauch

II. Material von außerhalb — auch von eigenen Betrieben — bezogene Roh- und Hilfsstoffe sind im Jahr 1935 in diesem Betrieb verarbeitet worden?

A. Organische Chemikalien:

1. Benzol	t	24. Athylalkohol (Sprit)	t
2. Methylol	t	25. Methylacetat	t
3. Äthylol	t	26. Diäthylaldehyd	t
4. Phenol	t	27. Butan	t
5. Äthyl	t	28. Butylalkohol	t
6. Naphthol	t	29. Weinsäure	t
7. Weinsäure (auch Anhydrid)	t	30. Oxalsäure	t
8. Oxaldehyd	t	31. Oxalsäurebismethylester, als solcher bezogen	t
9. Methylaldehyd	t	32. Ameisensäure	t
10. Dioxan	t	33. Milchsäure (auch Ester)	t
11. Benzylalkohol	t	34. Stearinsäure	t
12. Schwefelkohlenstoff	t	35. Sulfocyanat und andere Cyanate	t
13. Harnstoff	t	36. Trifluorphosphor	t
14. Thioharnstoff	t	37. Nalatinol	t
15. Andere Harnstoffderivate	t	38. Andere Weichmachungsmittel und Stabilisatoren	t
16. Formaldehyd	t	39. Vinylacetat, als solcher bezogen	t
17. Paraformaldehyd	t	40. Vinylchlorid, als solcher bezogen	t
18. Hexamethylentetramin	t	41. Sonstige, und zwar welche?	t
19. Glykolsäure	t		t
20. Ethyl	t		t
21. Butylenglykol	t		t
22. Glycerin	t		t
23. Methylalkohol (Methanol)	t		t

B. Anorganische Chemikalien:

1. Schwefelsäure	9 Be	t	4. Kohlenäure, als solche bezogen	t
2. Salpetersäure	95 HNO ₃	t	5. Chlor	t
3. Salzsäure		t	6. Chlorschwefel	t
	mit einem Gehalt an HCl von	t	7. Schwefel	t

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 406

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 88

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 406

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 88
12/2/48

~~XXX~~ ~~Neeraberg~~, .7.. Januar....1948
Leverkusen

Bestätigung.

Ich, ..Karl B o r n e m a n n. Verteidiger im Fall VI
US-Militär-Tribunal Nr. VI
bestätige hiermit, daß das anliegende Dokument, bestehend aus
..~~sixx~~. maschinengeschriebenen Seiten
..~~einer~~. photokopierten Seite
bezeichnet ..Brief Statistisches Reichsamt Berlin an
..... I.G. Werk Leverkusen vom 9.6.34.....
..... eines
eine wortgetreue ~~Abchrift~~ / Photokopie ~~aus~~ Originalschreibens
das sich in den Akten der Direktionsabteilung, Leverkusen..
befindet, ist.

Karl Bornemann.....
Verteidiger im Fall VI

Certificate.

I, ..Karl B o r n e m a n n. Defense Counsel in Case VI
US-Military Tribunal No. VI
hereby certify, that the attached document consisting of
xxx
..... typewritten pages
..... one photostated page
entitled ..Letter Statistisches Reichsamt, Berlin, to.....
..... I.G., Leverkusen, dated 9/6/34.....
is a true copy of an original letter kept in the files of
the Direktions+Abteilung, Leverkusen
.....
.....

Karl Bornemann.....
Defense Counsel in Case VI

Statistisches Reichsamt
Büro für Produktionserhebungen

Berlin W 15, Kurfürstendamm 193
den 9. Juni 1934

4980/9.6.34

Juristische
Abteilung

12. JUNI 1934

Sekretariat allg.

12 JUN 1934 Vm.

Betrifft: Produktionserhebung in der
Chemischen Grossindustrie

Auf Anordnung des Herrn Reichswirtschaftsministers
bereitet das Statistische Reichsamt eine umfassende produ-
ktionsstatistische Erhebung für das Jahr 1933 vor. Da es sich
bei der Chemischen Industrie um komplizierte Produktions-
zusammenhänge handelt, deren statistische Erfassung erstmaß-
lich durch amtliche Fragebogen erfolgt, sind für uns Informationen
an Ort und Stelle der Betriebe von grösstem Wert. Es ist zu
hoffen, dass durch die praktische Anschauung die Gestaltung
der Fragebogen den wirklichen Verhältnissen angepasst werden
kann.

Es ist daher beabsichtigt, die zuständigen Sachbearbeiter
des Statistischen Reichsamts zur persönlichen Rücksprache und
zur Besichtigung Ihres Werkes **L e v e r k u s e n**
zu entsenden. Ich bitte um Mitteilung, ob der Besuch unseres
Herren

am Freitag, den 22. Juni, vormittags

stattfinden kann. An dem Einverständnis mit diesem Termin ist
mir sehr gelegen, da die Besichtigung im Rahmen eines mehr-
tätigen Reiseprogramms stattfindet. Da die Durchführung der
Erhebung so schnell wie möglich begonnen werden soll, wäre
ich für eine baldige Antwort dankbar.

Voraussichtlich wird noch je ein Vertreter des Reichs-
wirtschaftsministeriums und des Reichswehrministeriums an der
Besichtigung teilnehmen.

Für den Präsidenten

Matth

An

die Firma J.G. Farbenindustrie A.G.

Werk Bayer-Leverkusen

37515

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 407

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 89

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 407

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 89
12/2/48

Muenster, ...7...Januar...1948
Leverkusen

Bestätigung.

Karl Bornemann
Ich, Verteidiger im Fall VI
US-Militär-Tribunal Nr. VI
bestätige hiermit, daß das anliegende Dokument, bestehend aus
..... maschinengeschriebenen Seiten
...fünf... photokopierten Seiten
bezeichnet ...Rundschreiben des Statistischen Reichsamtes...
...vom 9. Juli 1934.....
eine wortgetreue ~~Abschrift~~ / Photokopie ~~aus~~ des Original...
Rundschreibens ist, das sich in den Akten der Direktions-
...
abteilung...Leverkusen befindet,.....ist.

Karl Bornemann
.....
Verteidiger

Certificate.

I, ...Karl...B...o...r...n...e...m...m... Defense Counsel in Case VI
US-Military Tribunal No. VI
hereby certify, that the attached document consisting of
..... typewritten pages
...five... photostated pages
entitled ...Circular of the Statistisches Reichsamt of 9/7/34
.....
is a true copy of the original circular, kept in the files
of the Direktionsabteilung Leverkusen
.....
.....

Karl Bornemann
.....
Defense Counsel

Eingeb. 10. JUL - 1934

Berlin W 15, den
Kurfürstendamm 193/94.

9. Juli

1934

Für das Kalenderjahr 1933 werden in allen Zweigen der deutschen Industrie volkswirtschaftsstatistische Erhebungen durchgeführt. Durch die Erhebungen sollen zahlenmäßige Unterlagen über den industriellen Aufbau Deutschlands und über die volkswirtschaftliche Verflechtung der verschiedenen Industriezweige beschafft werden. Für die wichtigsten Industriezweige sind Sonderfragebogen aufgestellt worden. Teilweise sind darin auch Fragen enthalten, die gleichmäßig für alle Industrien gelten.

Voraussetzung für das Gelingen der Erhebung ist, daß die beteiligten Betriebe für genaue und gewissenhafte Beantwortung der Fragen Sorge tragen. Der unten angegebene Termin für die Rücksendung des Fragebogens ist unbedingt einzuhalten.

Zur fristgemäßen Ausfüllung des Fragebogens, an dessen Aufstellung Vertreter Ihres Industriezweiges mitgewirkt haben, sind Sie auf Grund der Verordnung über Auskunftspflicht vom 13. Juli 1923 (Reichsgesetzblatt I S. 723/24) und der zweiten Verordnung zur Durchführung des Gesetzes über die Volks-, Berufs- und Betriebszählung 1933 vom 6. Oktober 1933 (Reichsgesetzblatt 61. Jahrg. Nr. 42) verpflichtet.

Die Angaben der einzelnen Betriebe werden vom Statistischen Reichsamt, dem die beantworteten Fragebogen unmittelbar zugehen, streng geheim gehalten. Nur die mit den Zusammenstellungen beauftragten Personen erhalten Einsicht in die Fragebogen. Die Veröffentlichungen werden sich nur auf Summenzahlen beziehen, die sich aus der Zusammenfassung der Angaben mehrerer Betriebe ergeben.

Diesem Schreiben liegen bei:

- a) zwei Fragebogen,
- b) die Erläuterungen zu diesen Fragebogen und
- c) ein Briefumschlag zur portofreien Rücksendung des ausgefüllten Fragebogens.

Es wird gebeten, die beiden Fragebogen auszufüllen. Der eine soll im Betriebe aufbewahrt werden, um bei Rückfragen die Arbeit zu erleichtern; der andere Fragebogen ist bis zum 16. Juli 1934 an das Statistische Reichsamt, Büro für Produktionserhebungen, Berlin W 15, Kurfürstendamm 193/94, einzusenden.

Sollte der übersandte Fragebogen für Ihren Betrieb nicht zutreffen, so bitte ich, ihn unausgefüllt zurückzuschicken, dabei aber mitzuteilen, welche Fabrikate im Jahre 1933 in Ihrem Betriebe hergestellt worden sind. Eine sofortige Benachrichtigung ist auch dann erforderlich, wenn Ihr Betrieb aus anderen Gründen (Stilllegung, Konkurs usw.) für die Erhebungen ausscheidet. Ist der Betrieb inzwischen in andere Hände übergegangen oder die Firma geändert worden, wird um Angabe der neuen Anschrift gebeten.

Dr. Reichardt

Ministerialdirektor

Erhebungsplan für das Fachgebiet
Chemie (VI)

- Ch 1 Schwefelsäureindustrie
- Ch 2 Erdölgewinnung
- Ch 3 Erdöl- und Braunkohlenteerdestillation
- Ch 4 Steinkohlenteerdestillation
- Ch 5 Sodaindustrie, Salzsäure und Sulfat
- Ch 6 Industrie der Alkalielektrolyse
- Ch 7 Herstellung von Natriumazid, Natriumazid, Cyanatrium und Harnsalzen, Cyancalcium
- Ch 8 Herstellung von Perverbindungen
- Ch 9 Herstellung von Schwefelkohlenstoff und Rhodanverbindungen
- Ch 10 Stickstoffindustrie einschl. Salpetersäure und Ammoniak
- Ch 11 Industrie der Phosphatdünger
- Ch 12 Holzverkohlungsindustrie
- Ch 13 Herstellung von Aktivkohle
- Ch 14 Kalkstickstoff- und Karbidindustrie
- Ch 15 Herstellung von Essigsäureprodukten und Lösungsmitteln aus Acetylen
- Ch 16 Herstellung von Methanol, Methanolderivaten und anderen Lösungsmitteln
- Ch 17 Industrie der verdichteten Gase (Dissousgas)
- Ch 18 Industrie der organischen Zwischenprodukte
- Ch 19 Teerfarbenindustrie
- Ch 20 Industrie der Gerb- und Farbstoffextrakte
- Ch 21 Chemisch-Pharmazeutische Industrie

- Ch 22 Herstellung von Drogen und Heilmitteln
- Ch 23 Industrie der Feinchemikalien und Herstellung
von Chemikalien aus Erzen und anderen Grundstoffen usw.
- Ch 24 Photochemische Industrie
- Ch 25 Rohcelluloid- und Rohfilmindustrie einschl.
Herstellung von Schiessbaumwolle.
- Ch 26 Herstellung von Acetylcellulose und
Viskosefolien (Cellophan) u. dergl.
- Ch 27 Industrie der Kunststoffe
- Ch 28 Sprengstoffindustrie
- Ch 29 Industrie der Zündstoffe und elektrischen Zünder
- Ch 30 Lithopone- und Blancfix-Industrie
- Ch 31 Zinkweissindustrie
- Ch 32 Bleifarbenindustrie
- Ch 33 Buntfarbenindustrie
- Ch 34 Erdfarbenindustrie
- Ch 35 Schwarzfarbenindustrie
- Ch 36 Russindustrie

Metallindustrie.

- Met 1. Kupferhütten und -Refinerien
2. Bleihütten
3. Zinkhütten
4. Gold- und Silberscheideanstalten sowie Edelmetallschmelzen
5. Zinnhütten
6. Aluminiumhütten
7. Gewinnung von Nickel, Kobalt, Mangan, Chrom, Silizium, Arsen, Antimon, Wismut, Magnesium, Cer.
8. Ferrolegierungswerke
9. Giessereien für die Metallhalbzeugindustrie
10. Walzwerke, Stangen- und Rohrpresswerke, Ziehereien, Hammer-, Schalen-, Polter- und Feuerbuchsbetriebe
11. Herstellung von Warmpressteilen
12. Ergänzungsfragebogen für die Werke der Metallhalbzeugindustrie
13. Metallformgiessereien einschl. Spritzgiessereien
14. Metallwarenindustrie
15. Herstellung von Bronzefarben und Edelmetallpulver
16. Betriebe zur Herstellung von metallischen Überzügen (Galvanisierung, Feuerverfahren, Schwitzverfahren)
17. Metallschmelzwerke.

Erhebungsplan für das Fachgebiet
Öle und Fette (VII)

- | | | |
|----|----|--|
| OF | 1 | Ölmühlen |
| OF | 2 | Ölveredelungsindustrie |
| CF | 3 | Margarine- und Speisefettindustrie |
| CF | 4 | Seifen- und Waschmittelindustrie |
| OF | 5 | Lackindustrie |
| OF | 6 | Herstellung von Druckfarben und Druckwalzenmasse |
| CF | 7 | Herstellung von Linoleum, Wachstuch und verwandten Erzeugnissen |
| OF | 8 | Herstellung von Stearin und Stearinkerzen |
| OF | 9 | Kerzen- und Wachswarenindustrie |
| OF | 10 | Talgsmelzen |
| OF | 11 | Neutralschmelzfabriken |
| OF | 12 | Abdeckereien und Tierkörperverwertungsanstalten |
| OF | 13 | Knochenverwertungsindustrie |
| OF | 14 | Fischmehl- und Tranfabriken |
| OF | 15 | Herstellung von Hautlein, Lederlein und Gelatine |
| OF | 16 | Herstellung von Klebstoffen aller Art |
| OF | 17 | Herstellung von Schmiermitteln, Hilfsmitteln für die Textil- und Lederindustrie, sonstigen technischen Ölen und Fetten sowie Harzerzeugnissen. |

Tea-Büro
14.11.34.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 408

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 90

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No.

408

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No.

90

12/2/48

Nuernberg, ... 7. Januar ... 1948
Leverkusen

Bestätigung.

Ich, Karl Bornemann Verteidiger im Fall VI
US-Militaer-Tribunal Nr. VI
bestätige hiermit, daß das anliegende Dokument, bestehend aus
..... maschinengeschriebenen Seiten
..... zwei photokopierten Seiten
bezeichnet Brief des Tea-Büro (Dr. Struss) an verschiedene
I.G.-Werke, vom 6. Nov. 1934
eine wortgetreue ~~Abdruck~~ / Photokopie ~~aus~~ des Originals...
das sich in den Akten der Direktionsabteilung Leverkusen
befindet, ist.

Karl Bornemann
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann Defense Counsel in Case VI
US-Military Tribunal No. VI
hereby certify, that the attached document consisting of
..... typewritten pages
..... two photostated pages
entitled Letter of the Tea-Büro (Dr. Struss) to several
I.G. Works of 6/11/34
is a true copy of the original which is kept in the files
of the Direktionsabteilung, Leverkusen
.....

Karl Bornemann
Defense Counsel

Tea-Büro
Dr. Be/Sk.

Techn. Dir.-Abt.
Leverkusen
- 8. NOV. 1934

Frankfurt a.M. den 6. November 34.

An die Werke:

Ludwigshafen,	Sekretariat Dir. Dr. W. Gaus
Leverkusen,	Technische Direktions-Abteilung
Elberfeld,	Direktions-Abteilung
Dormagen,	Herrn Dr. Schieber
Uerdingen,	Direktions-Abteilung
Höchst,	Direktions-Abteilung T
Gersthofen,	Direktions-Abteilung
Mainkur,	" "
Griesheim,	" "
Offenbach,	" "
Wolfen,	" "
Bitterfeld,	" "
Rheinfelden,	" "

Betreff: Produktionserhebungen des statistischen Reichsamtes.

Zur einheitlichen Durchführung der vom Reich geforderten Erhebung, für die einzelne Fragebögen schon den Werken zugegangen sind, hat sich für die Sparte II folgende Anordnung als zweckmässig erwiesen:

Das Tea-Büro Frankfurt a.M. übernimmt als Zentralstelle der Sparte II die Behandlung sämtlicher Fragen allgemeiner Natur mit dem statistischen Reichsamt und ist die Sammelstelle für alle von den Werken auszufüllenden Fragebögen. Eine direkte Einreichung von Fragebögen durch die Werke an das statistische Reichsamt soll also in Zukunft nicht mehr erfolgen; ebenso sollen, abgesehen von kleineren speziellen technischen Fragen tunlichst keine direkten Verhandlungen zwischen den Werken und dem statistischen Reichsamt stattfinden.

stattfinden. Auf jeden Fall sind dem Tea-Büro Durchschläge der Korrespondenz zuzuleiten.

Wir bitten die Werke, Ihrerseits eine Werkszentralstelle zu benennen, die die Verhandlungen mit dem Tea-Büro übernimmt.

Wir laden je einen Vertreter der Werkszentralstellen für Mittwoch, den 14. ds.Mts., 9½ Uhr, nach Frankfurt ein, um mit diesen Herren die Richtlinien, nach denen die Beantwortung der Fragebögen erfolgen soll, zu besprechen. - Wir bitten Sie, vor dieser Besprechung keinerlei weitere Schritte in dieser Angelegenheit zu unternehmen und evtl. schon behandelte Fragebögen zu der Besprechung mitzubringen.

Tea - Büro

Kraus

D.a. Herrn Dir. Kraus, im Hause
" " " Dir. v. Heider, " "
" " Direktions-Abt. Chem. " "
" " " " Farben " "

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 409

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 91

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No.

409

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No.

91

12/2/48

Nuernberg, .7..Januar....1948
Leverkusen

Bestätigung.

Ich, Karl B o r n e m a n n.... Verteidiger im Fall VI
US-Militär-Tribunal Nr. VI
bestätige hiermit, daß das anliegende Dokument, bestehend aus

..... maschinengeschriebenen Seiten

~~dreizehn~~ photokopierten Seiten
vom 20.11.34/

bezeichnet Besprechungsbericht über Produktionsserhebungen und
Nachtrag I zu diesem Bericht vom 11.12.34

Die Besprechungen fanden statt am 14. Nov. 34 in Frankfurt

eine wortgetreue ~~Abchrift~~ / Photokopie ~~aus~~ des Originals...

das sich in den Akten der Direktionsabteilung Leverkusen
befindet,

.....ist.

Karl Bornemann....
Verteidiger

Certificate.

I, Karl B o r n e m a n n.... Defense Counsel in Case VI
US-Military Tribunal No. VI
hereby certify, that the attached document consisting of

..... typewritten pages

Thirteen
..... photostated pages

entitled Note on discussions about production statistics..
and supplement to this note of 11/12/34.

The discussions took place on 14/11/34 at Frankfurt

is a true copy of the original.. kept in the files of the.

Direktionsabteilung Leverkusen

.....

Karl Bornemann....
Defense Counsel

Frankfurt a.L., den 20. November 1934.

B e s p r e c h u n g

über Produktionserhebungen des Statistischen Reichsamtes am
14. November 1934, 9 $\frac{1}{2}$ Uhr, in Frankfurt a.M. Tea-Büro.

Anwesend: (Auf Einladung von Dr. Struss mit Schr.v.6.11.34.)

Struss	Vorsitz.	Pfm., Tea-Büro
König (zeitweise)		" " "
Eichwede		" " "
Schlitt		" " "
Lameth (zeitweise)		" " "
Dencker		Grüneburg
Kraus		"
Koch		"
Weiss		"
Kretzschmar		Ludwigshafen
Thienemann		Leverkusen
Schneider		Uerdingen
v. Brüning		Höchst
Engelbertz		Griesheim
Eschmann		Mainkur
Brandstetter		Offenbach
Franz		Bitterfeld
Mair		Wolfen-Pa.
Mahler		Rheinfelden
Goldberg (Sparte I)		Oppau
Diekmann (" ")		Oppau
Melms (" III)		Wolfen-Film.

Zweck der Besprechung war, allgemeine Richtlinien aufzu-
stellen, nach denen die vom Statistischen Reichsamt eingesandten Fra-
gebögen in Zukunft beantwortet werden sollen.-

Struss berichtet zunächst über die bisherige Entwicklung
der Angelegenheit und seine persönlichen Eindrücke und Erfahrungen bei
den Aussprachen mit den massgebenden Instanzen in Berlin.

Das Berliner Büro des Statistischen Reichsamtes, das zu-
zeit etwa 300 Angestellte beschäftigt, hat von seiner vorgesetzten
Behörde den Auftrag, bis Ostern 1935 die statistischen Erhebungen
über die deutsche Industrie für das Jahr 1933 abzuschliessen. -
Folge wird sein, dass uns in den nächsten Wochen und Monaten eine
grosse Anzahl Fragebögen zugehen werden. - Für die I.G. kommen zu-
den vorgesehenen Erhebungsplänen in Frage:

Erhebungsplan	Chemie (VI):	<u>Ch</u> mit den Fragebögen
		1 - 36
"	"	Metallindustrie: <u>Met.</u> mit den Fragebögen
		1 - 17
"	"	Oele und Pette (VII): <u>OF</u> mit den Fragebögen
		1 - 17.

Voraussichtlich wird für 1934 keine Erhebung stattfinden,
dann aber von 1935 ab jährlich. -

Es ist im Laufe der bislang in Berlin geführten Verhand-
lungen, zum Teil schon bei den Vorbesprechungen über die Abfassung
der Fragebögen, gelungen, die grössten Schwierigkeiten und uner-
wünschten Fragestellungen zu beseitigen oder zu mildern, sodass es
im allgemeinen möglich sein wird, den Wünschen des Statistischen
Reichsamtes nachzukommen. - Die Beantwortung soll wahrheitsgemäss,
aber grosszügig erfolgen; absolute Genauigkeit bei den einzelnen
Angaben wird weder erwartet noch gefordert.

Das Tea-Büro wird das Statistische Reichsamt veranlassen,
dass sämtliche Anfragen und Fragebögen dem Tea-Büro zugeleitet
werden. Wenn den Werken trotzdem Fragebögen direkt vom Statistischem
Reichsamt zugesandt werden, so sind dieselben vor der Bearbeitung
unbedingt an das Tea-Büro weiterzuleiten.

Anhand des

Fragebogens Ch. 5 Soda-Industrie, Sulfat und Salzsäure

werden anschliessend die vom Tea-Büro aufgestellten vorläufigen Richtlinien besprochen.- Abschrift des Fragebogens Ch 5 wurde den Teilnehmern überreicht, sodass im Folgenden eine kurze Überschrift zu den angegebenen Fragen genügen dürfte.

R i c h t l i n i e n .

I. A. Beschäftigte Personen.

Grundsätzlich ist so zu verfahren, dass hier nicht nur die in dem betreffenden Produktionsbetrieb tatsächlich beschäftigten Personen angegeben werden, sondern es muss in den eingesetzten Zahlen ein Zuschlag enthalten sein, der aus der Aufteilung aller in dem betreffenden Werk, nicht in den Produktionsbetrieben, beschäftigten Personen ergibt.- Ausgeschlossen bei dieser Verteilung bleiben lediglich die in der Grüneburg und im Pharmaz.Verkauf Leverkusen beschäftigten Personen.- Bei denjenigen Werken, die ausser Produktionsbetrieben der Sparte II auch solche der Sparten I und III besitzen, sind auch diese Betriebe bei der schlüsselmässigen Aufteilung einzubeziehen, sodass unter der Annahme dass sämtliche Produktionsbetriebe der I.G. durch Fragebögen des Statistischen Reichsamtes erfasst werden, bei dem geschilderten Vorgehen auch sämtliche Beschäftigten der I.G. erfasst und verteilt werden.

Die Erfassung der für diesen Zuschlag in Frage kommenden Personen führte nach eingehender Diskussion verschiedener Möglichkeiten (z.B. Errechnung aus den Urfaktoren usw.) zur Annahme des Vorschlages Struss, der von Dencker unterstützt und näher skizziert wurde, die halbjährliche Personal-Statistik hierfür zugrunde zu legen. Dencker gibt in einem Schreiben an die Buchhaltungen der Werke die Anweisungen, wie die Schlüsselung und Aufteilung der Werke erfolgen soll.

I. B. Löhne und Gehälter.

Hier ist die Summe der wirklich gezahlten Gehälter und Löhne plus Zuschläge, sowohl der im Betrieb beschäftigten wie auch der durch die Schlüsselung zugeteilten Personen anzugeben.

Wie diese Zahlen ermittelt werden sollen, wird ebenfalls in dem Rundschreiben der Zentralbuchhaltung behandelt werden.

K. C) Altersklassen.

Hierfür sind Verhältniszahlen bei jedem Werk im ganzen zu errechnen, mit deren Hilfe der Altersaufbau bestimmter Fabrikationsgruppen in der verlangten Gliederung ausgewiesen werden kann.

II. A. Rohstoffverbrauch.

Grundsätzlich ist zu bemerken, dass entgegen den Ausführungen in den Erläuterungen zu Frage II A stets der Handelswert (Verkaufs- oder Einkaufswert) einzusetzen ist und nicht der Gestehungs- bzw. interne Verrechnungswert.

Von den Werken sind einzusetzen:

- 1.) Die Mengen von allen in Frage kommenden Produkten.
 - 2.a) Die Werte von solchen Rohstoffen, die von auswärts einkaufen werden. Einzusetzen sind hierfür die Einkaufswerte plus Fracht einschliesslich interne Kosten frei Verbraucherherstelle; zu beachten ist, dass normale Marktpreise und nicht etwa Vorzugpreise (wie z.B. bei Soda) angegeben werden.
 - 2.b) Die Werte von internen Rohstoffen und Zwischenprodukten, die nicht gleichzeitig Verkaufsprodukte sind, und zwar mit dem Handelswert (Marktpreis). Ergeben sich bei der Feststellung dieser Handelswerte Schwierigkeiten, so ist hierüber Verständigung mit dem Tea-Büro erfolgen. -
- Alle übrigen internen Rohstoffe und Zwischenprodukte, die gleichzeitig Verkaufsprodukte sind, werden mit dem Abwerkserlös in der Grüneburg eingesetzt.

II. B. Fabrikationshilfsmaterialien.

Diese Materialien, die fast ausschliesslich aus technischen Lägern entnommen werden, sind mit dem jeweiligen Einkaufswert plus Lagerzuschlägen einzusetzen.

Anstelle der Gewichtsmengen (kg) können evtl. Maße (qm) eingesetzt werden.

II. C. Verpackungsmaterial.

Behandlung wie B).

Bei solchen Verpackungsmaterialien, die in den Werken selbst hergestellt werden, ist der normale Einkaufswert plus Lagerzuschlag anzugeben.

III. Erzeugung.

Von den Werken ist nur die mengenmässige Erzeugung zu Nr. 1 - 23 anzugeben.

Der Gesamtwert der Erzeugung unter Nr. 24 wird in der Grüneburg ausgefüllt und zwar mit dem Abwerkserlös.

IV. Absatz.

Den Werken wird empfohlen, hier einen besonderen Bogen anzuheften, auf dem nur die Menge der intern, also innerhalb der I.G., abgegebenen Produkte zu 1 - 23 angegeben wird.

In der Spalte "Insgesamt" wird dann in der Grüneburg die Menge eingesetzt, die sich aus dem internen Verbrauch in dem gesamten Verkauf im In- und Auslande ergibt; als Wert wird für diese gesamte Summe der Abwerkserlös eingesetzt.

Der "Absatz nach dem Ausland" wird mengen- und wertmässig ebenfalls in der Grüneburg eingesetzt; ebenso der Gesamtwert des Absatzes unter Nr. 24.

V. Produktionsverfahren.

Von den Werken auszufüllen.

VI. Verteilung auf Produktionszweige.

Die Beantwortung dieser Frage wird in vielen Fällen nicht möglich sein, wenn uns die Unterlagen hierfür fehlen.

VII. Leistungsfähigkeit.

Die Beantwortung muss der jeweiligen Fragestellung und den gegebenen Verhältnissen angepasst werden.- Es ist zu überlegen, ob es richtiger ist, wie z.B. bei anorganischen Betrieben, die tatsächliche praktisch mögliche Leistungsfähigkeit anzugeben oder die Spitzenmöglichkeit.- Eventuell sich ergebende Schwierigkeiten sollten vor Ausfüllung der Fragebögen zwischen den Werken besprochen und geklärt werden.

VIII. Betriebskombinationen.

Soweit die gestellten Fragen die Betriebe des Werkes nicht erfassen, sind unter IX) "sonstige Chem. Werke und werksähnliche" diejenigen Betriebe anzugeben, die sich aus der Übersicht der Fragebögen ergeben.- Es würde dabei bei Chemie (VI) genügen, anzugeben: Ch 1, 3, 5 usw.

IX. V o r r ä t e .

Es sind nur die in den Werken tatsächlich vorhandenen Vorräte anzugeben und nicht solche auf den auswärtigen Inland- oder Auslands-Lägern.

Als Termin für die Feststellung der Vorräte können unbedenklich solche gewählt werden, für die die zahlenmäßigen Unterlagen bei uns vorhanden sind.

X. und XI.) Ergänzungsfragen.

Da es hier freigestellt ist, die Angaben für den Teilbetrieb oder das ganze Werk zu machen, sollen innerhalb jeden Werkes auf sämtlichen Fragebögen die gleichen Gesamtzahlen für das ganze Werk eingesetzt werden.- Darunter sind die Hauptproduktionszweige des betreffenden Werkes aufzuführen z.B. für Höchst: Farben-, Chemikalien-, Pharmaz. und Stickstoff-Betrieb.

Zu beachten sind auch die Erläuterungen, Absatz I, die letzten 4 Zeilen " dass auch die zum Betrieb von Kraftfahrzeugen, zu Beheizungs-, Beleuchtungs- und sonstigen Zwecken verbrauchten Brennstoffmengen einzuschliessen sind".

Die vorstehend skizzierten Richtlinien sind, wie bereits auf Seite 3 angegeben, aufgestellt für den Fragebogen Ch 5, "Soda-Industrie, Sulfat und Salzsäure"; sie sind sinngemäss bei allen zu beantwortenden Fragebögen anzuwenden.

T e a - B ü r o

M. Eichmann

AG. DER CHEMISCHEN
INDUSTRIE

Frankfurt a.M., am 14. November 1934
Grünburgplatz

Tee-Büro

Gr. No. / Gr.

Technische Direktion,
Tepha-Büro,
Direktions-Abteilung,
Farben-Zentral-Büro,
Direktions-Abteilung T,
Direktions-Abteilung,
Dr. Engelbertz,
Kaufm.-Abteilung,
Fabrikbuchhaltung,
Fabrikbuchhaltung,
Fabrikbuchhaltung,
Stickstoff-Direktion,
Sparten - Büro,
Abt. f. Wirtschaftsprüfung,
Photo und Kunststoffe,

Levackowicz
Eberhard
Gerdinger
Ludwig
H. G. V. J.
Kaiser
Griem
Offenbach
W. L. J.
Bitterfeld
Rheinhardt
O. P. J.
Wolken-Fl.

Betr.: Produktionserhebungen in der chemischen Industrie.

In der Anlage übersenden wir Ihnen den Nachtrag
zu den Richtlinien, die auf Grund der Besprechung im Tee-Büro
am 14.11.34 aufgestellt und den Werken mit Schreiben vom 20.11.34
übermittelt wurden. -

T e e - B ü r o

ab 1. Anlage am Kalk. Stb.

Dr. L. L. J.

Anlage.

Richtlinien für die Erhebung der Produktionserhebungen in der chemischen Industrie

(Nachtrag I)

Ergänzend zu den bisher aufgestellten Richtlinien (siehe Besprechung im Tea-Büro am 14.11.54, Richtlinien Nr. 3 - 8) kann aufgrund der Vorbesprechungen weiterer Verhandlungen in Berlin folgendes gesagt werden:

Allgemeines:

Veröffentlichungen des vom Statistischen Reichsamt durch die Fragebögen gesammelten Materials finden in vielen Fällen nicht statt; sollten sie sich in einzelnen Fällen als wertvoll erweisen, so wird unter allen Umständen eine sorgfältige Verständigung und Besprechung mit den beteiligten Stellen stattfinden.

Auskünfte werden auch anderen Ministerien auf Verlangen des Heereswaffenamtes nicht erteilt und dieses auch dann, wenn eine besondere Begründung vorliegt.

Grundlegend wird vom Statistischen Reichsamt wieder darauf hingewiesen, dass es sich bei den Erhebungen um Standortserhebungen, und nicht um Konzernerhebungen handelt. Es sollen also jeweils die Produktionsverhältnisse der bestimmten Werkes erfasst werden; es ist also nicht zulässig, einzelne Produktionen oder Produktionsphasen, die in mehreren verschiedenen gelegenen Werken ausgeführt werden, in einem Fragebogen zusammenzufassen. Auch wenn in einem Werk nur ein einziges Produkt hergestellt wird, das unter einen bestimmten Fragebogen fällt, muss dieser Bogen von dem Werk ausgefüllt werden.

Die nachstehenden Richtlinien beziehen sich auf den bekannten Fragebogen Ch 5 (Sodaindustrie, Salzsäure) und sind sinngemäss auch für die anderen Fragebögen gültig.

Personal-Fragen.

Zur Personalfrage ist zu bemerken, dass das Statistische Reichsamt hier grosszügig ist und sich mit herab stimmenden Zahlen zufrieden gibt. - Besonderer Wert ist gelegt auf die Frage I 0 3, um feststellen zu können, wie ungelernte Arbeiter von einem Tag bis zum nächsten freigesetzt werden können. (Als angelernte Arbeiter sind solche zu ansehen, für deren Ersatz eine Anlernzeit von mindestens 6 Monaten erforderlich ist.) - Für die I.G.-Werke dürfte der Prozentsatz der ungelernten Arbeiter durchschnittlich 10 - 15, höchstens 20 % betragen. -

Zu II A: Rohstoffe:

Das Statistische Reichsamt legt hier auf Genauigkeit grossen Wert. - Es gibt sich aber auch mit Schätzungen zufrieden (Bemerkung: geschätzt), wenn genaue Angaben aus betriebstechnischen Gründen nicht gemacht werden können. (Beispiel: Koks als Rohstoff für Stickstoff, Benzin und Ethanol.) Wichtige Ausgangsmaterialien, die nicht gefragt sind, sollten handschriftlich eingesetzt, oder unter "sonstiges" zusammengefasst werden. - Angaben, die Betriebsgeheimnisse preisgeben würden, brauchen nicht genannt, sondern können in einen Sammelbegriff zusammengefasst werden (z.B. Katalysatoren.)

Zu II B: Hilfsmaterialien:

Unser Vorschlag, den Verbrauch von Filterpapier in qm anzugeben, wurde abgelehnt; es ist also schätzungsweise das Gewicht der verbrauchten Stoffe anzugeben.

Besonderer Wert wird auf den Verbrauch an Eisenmetallen gelegt. - Unter Verbrauch ist hier ganz allgemein der Verschleiss zu verstehen, also der Verbrauch, der durch

worten.- Zugrunde zu legen ist stets die 168 (= 7 x 24) Stundenwoche, von der aber für Reparaturen und unvorhergesehene Ausfälle ein Abzug von 10 - 20 % gemacht werden kann, was also praktisch etwa die Erzeugungsmöglichkeit in einer 144 (= 6 x 24 Std.) Stundenwoche in Frage kommt.- Ausgegeben ist die Leistungsfähigkeit, die in den vorhandenen Apparaturen erzielt ist.-

Zu VIII: Betriebskombinationen:

Unter sonstige genügt der Hinweis wie Ob 1. 4. 7

TER MEER

Dr. Künzmann

Einschreiben!

J

Pfa., den 11.12.34
Dr. He./Br.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 410

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 92

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 410

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 92

12/2/48

Leverkusen, 7. Januar . . 1948
Leverkusen

Bestaetigung.

Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI

US-Militär-Tribunal Nr. VI

bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

. . . r . . . maschinengeschriebenen Seiten
siner photokopierten Seiten

bezeichnet Brief des Statistischen Reichsamtes an .
verschiedene Firmen der Zementindustrie vom 11.12.34
eine wortgetreue ~~Abklopf~~ / Photokopie ~~aus~~ des . .
Originals aus den Akten der Direktionsabteilung Leverkusen
. ist.

Karl Bornemann . . .
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI

US-Military Tribunal No. VI

hereby certify, that the attached document consisting
of

. . . r . . . typewritten pages

. . . one . . . photostated pages

entitled Letter Statistisches Reichsamt to the . .
producers of cement of 11/12/34

is a true copy of the original kept in the files of the
Direktionsabteilung Leverkusen.

Karl Bornemann
Defense Counsel

Dokument TER MEER Nr. 410

Exhibit ter Meer Nr. 92

Statistisches Reichsamt
Abteilung VII
Industrielle Produktionsstatistik

Berlin W 15, Kurfürstendamm 193-194,

den 11. 12. 1934

4993/Stor 2

Techn. Dir.-Abt.
Industrie

Betrifft: Produktionserhebung in der Zementindustrie
für das Kalenderjahr 1933

12 DEZ 1934

Wie wir feststellten, hat Ihre Zementfabrik im Jahre 1933 stillgelegen. Da die auf Anordnung des Herrn Reichswirtschaftsministers vom Statistischen Reichsamt für das Jahr 1933 durchgeführte Produktionserhebung möglichst umfassende Aufschlüsse über die Leistungsfähigkeit auch der stillgelegten Zementfabriken erbringen soll, bitten wir Sie, falls die Anlagen in gebrauchsfähigem Zustand erhalten werden, um Beantwortung und umgehende Rücksendung des anliegenden Fragebogens.

Ein Briefumschlag zur portofreien Rücksendung des Fragebogens liegt bei.

H. Reipe

H. Fenzel

H. +

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 411

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 93

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 411
DEFENSE EXHIBIT No. 93
12/2/48

~~Essen~~berg, ..7...Januar...1948
Leverkusen

Bestätigung.

Ich, ..Karl...B.O.R.N.E.M.A.N.N... Verteidiger im Fall VI
US-Militär-Tribunal Nr. VI
bestätige hiermit, daß das anliegende Dokument, bestehend aus

.....7.... maschinengeschriebenen Seiten
...einer photokopierten

bezeichnet ..Rundschreiben der Reichsfachschaft der Pharma-
zeutischen Industrie e.V., Berlin vom 14.2.35
.....
eine wortgetreue ~~Abkopie~~ / Photokopie ~~des~~ des Originals, ..
das sich in den Akten der Direktionsabteilung Leverkusen
.....
befindet,ist.

Karl Bornemann
.....
Verteidiger

Certificate.

I, ..Karl Bornemann... Defense Counsel in Case VI
US-Military Tribunal No. VI
hereby certify, that the attached document consisting of

.....7... typewritten pages
.....7NA photostated

entitled ..Circular of the Reichsfachschaft of the Pharma-
zeutische Industrie e.V., Berlin of 14/2/35
.....
is a true copy of ..the original kept in the files of the..
Direktions-Abteilung, Leverkusen
.....
.....

Karl Bornemann
.....
Defense Counsel

Reichsfachschaft
der Pharmazeutischen Industrie e. V.
Berlin W 35, Potsdamer Straße 27

Telefon: 22 24 00, 23 00, 21 00, 21 00
Bank-Konto: Deutsche Bank
Depositenkonto 51, Berlin W 35
Postfach: Berlin 1120

14. Februar 1935.
Dr. Sb/Th.

Rundschreiben Nr. 94/35.

Eingegangen am
15. FEB. 1935

Betr. Produktionserhebung in der
pharmazeutischen Industrie.

Anfang dieses Monats hat das Statistische Reichsamt an die Firmen der pharmazeutischen Industrie einen Fragebogen betreffend Produktionserhebung in der pharmazeutischen Industrie hinausgesandt. Je nach der Art des Betriebes haben die einzelnen Firmen entweder den Fragebogen Ch 21 oder Ch 22 erhalten.

Sollte die eine oder andere Firma beide Fragebogen erhalten haben, so empfiehlt sich, beim Statistischen Reichsamt unmittelbar rückzufragen, welcher der beiden Fragebogen auszufüllen ist, da zur Vermeidung von Doppelzählungen für jeden Betrieb nur ein Fragebogen in Betracht kommt.

Hier und da sind Zweifel darüber aufgetaucht, ob die Firmen verpflichtet sind, die geforderten Angaben zu machen. Diese Frage ist zu bejahen. Die Verpflichtung zur Ausfüllung des Fragebogens ist begründet durch die Verordnung über Auskunftspflicht vom 13. Juli 1923 (Reichsgesetzbl. I S. 723, 724) und durch die zweite Verordnung zur Durchführung des Gesetzes über die Volks-, Berufs und Betriebszählung 1933 vom 6. Oktober 1933 (Reichsministerialbl., 61. Jahrg., Nr. 42).

Die in dem Fragebogen gestellten Fragen betreffen zum Teil mehr oder weniger ausgesprochene Geschäftsgeheimnisse der befragten Firmen. Für die Geheimhaltung der gemachten Angaben bietet das Statistische Reichsamt volle Gewähr. Durch die Lostrennung der ersten Seite des ausgefüllten Fragebogens im Statistischen Reichsamt wird dafür gesorgt, dass die einzelnen Bearbeiter nicht erkennen können, auf welche Firma sich die gemachten Angaben beziehen.

Mit deutschem Gruss!

Reichsfachschaft
der Pharmazeutischen Industrie e. V.
Der Geschäftsführer:

H. Laub

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 412

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 94

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 412

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 94

12/2/48

~~XXXXXX~~, 7. Januar....1948

Leverkusen

Bestätigung.

Ich, Karl Bornemann Verteidiger im Fall VI
US-Militär-Tribunal Nr. VI
bestätige hiermit, daß das anliegende Dokument, bestehend aus

..... maschinengeschriebenen Seiten

..... neun photokopierten

bezeichnet 1. Brief Tea-Büro an versch. I.G. Werke v. 25.3.35
2. Statist. Reichsamt an Tea-Büro v. 20.3.35 3. Tea-Büro
an Statist. Reichsamt v. 25.3.35 4. Tea an Statist. Reichsamt
vom 13.3.35, Betr. (für alle Briefe) Prod. Erhebungen für 1933
eine wortgetreue ~~Abschrift~~ / Photokopie ~~von~~

1. Original 2. Abschrift 3. Original 4. Abschrift
aus den Akten der Direktionsabteilung, Leverkusen ist.

Karl Bornemann
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann Defense Counsel in Case VI
US-Military Tribunal No. VI
hereby certify, that the attached document consisting of

..... typewritten pages

..... nine photostated pages

entitled 1. letter Tea-Büro to several I.G. works of 25/3/35
2. letter Statistisches Reichsamt to Tea-Büro of 20/3/35
3. letter Tea-Büro to Statistisches Reichsamt of 25/3/35
4. letter Tea-Büro to Statistisches Reichsamt of 13/3/35
is a true copy of ... (Re. (for all letters) Production statistics
(Produktionserhebungen)

1. original 2. copy 3. original 4. copy
all kept in the files of the Direktionsabteilung Leverkusen

Karl Bornemann
Defense Counsel

Tea-Büro
Dr. Es/Sk.

Techn. Dir.-Abt.
Leverkusen
28. MRZ. 1933

An die Werke:

✓Leverkusen,
Ludwigshafen,
Höchst,
Wolfen,
Bitterfeld,

Technische Direktion
Farbenzentral-Büro
Direktions-Abteilung T
Fabrikbuchhaltung
Fabrikbuchhaltung

Herrn Direktor Kraus, im Hause.

Betreff: Produktionserhebungen für das Jahr 1933.

Beiliegend geben wir Ihnen Abschriften eines Schreibens des Statistischen Reichsamts vom 20. ds. Mts. und unserer heutigen Antwort (Anlage I und II). Im Interesse einer weiteren reibungslosen Zusammenarbeit mit dem Statistischen Reichsamt bitten wir alle beteiligten Stellen dringend, nachdem die Bilanzarbeiten der letzten Wochen im wesentlichen abgeschlossen sein dürften, die Fertigstellung der noch ausstehenden Fragebögen zu beschleunigen und uns bis Ende der Woche mitzuteilen, bis zu welchem Termin die noch fehlenden Bögen in unseren Händen sein können, damit wir dem Statistischen Reichsamt eine entsprechende Nachricht zukommen lassen können.

Zur Frage der Katalysatoren fügen wir in Anlage III Abschrift unseres Schreibens an das Statistische Reichsamt vom 13. ds. Mts. zu Ihrer Orientierung bei; die Antwort des Statistischen Reichsamts auf unser heutiges Schreiben werden wir Ihnen umgehend zugehen lassen.

Wir bitten, auch die kleineren Werke, soweit dieselben an den noch fehlenden Fragebögen beteiligt sind, von dem Inhalt dieser Schreiben in Kenntnis zu setzen.

Tea-Büro

Dr. Es/Sk.

Hz
Inlagen.

37511

Abschrift.

Anlage

Der Präsident
des Statistischen Reichsamtes

Berlin W. 15, den 20.
Kurfürstendamm 293/294

9350 Ch/20.3.35.

An die

I.G. Farbenindustrie Akt. Ges.,
Tea-Büro

F r a n k f u r t a.M.

Betrifft: Amtliche Produktionserhebungen.

Die Bearbeitung der produktionsstatistischen Erhebungen konnte von seiten des Statistischen Reichsamtes dank der verständnisvollen Unterstützung der beteiligten Industrien bisher so weit gefördert werden, dass der von den Ministerien geforderte Abschluss der Arbeiten bis Ende dieses Monats im wesentlichen zu bewirken ist. Innerhalb der chemischen Industrie ist aus den Ihnen und uns gleichermaßen bekannten Gründen hinsichtlich der Erhebungen Ch 21, Ch 22 und Ch 23 die fristgemässe Beendigung der Arbeiten, zu der auch die Prüfung der Bogen seitens des Amtes gehört, kaum möglich. Leider ist aber zurzeit auch bei anderen Erhebungen auf dem Gebiet der chemischen Industrie die rechtzeitige Durchführung dadurch in Frage gestellt, dass insbesondere von seiten Ihrer Firma noch zahlreiche Fragebogen ausstehen. Es handelt sich vor allem um die Erhebungen Ch 6 und Ch 16, deren Beantwortungsfrist zu Mitte Januar abgelaufen war. Von allen übrigen in Betracht kommenden Firmen sind die entsprechenden Fragebogen ohne nennenswerten Zeitverlust bereits eingereicht worden. Zur Aufrechterhaltung des Arbeitsplanes sowie aus Gründen der Billigkeit ist nun erst Monate nach Ablauf der Termine ein weiterer Aufschub nicht mehr tragbar. Gleichzeitig erinnere ich daran, dass auch bei den Erhebungen Ch 18 und Ch 19 der rechtzeitige Abschluss entscheidend von der Einsendung der Fragebogen der I.G. Farbenindustrie abhängt. Auch hier ist die Frist bereits seit 5 Wochen überschritten.

Was die Fertigstellung der Bogen Ch 23 betrifft, so muss ich auf folgenden Tatbestand hinweisen: Am 30. Januar wurden Ihrer Firma, und zwar abredemäss dem Tea-Büro, die Formulare dieser Erhebung überreicht. Leider ist dabei von hier aus versäumt worden, den Fragebogen die zugehörigen Erläuterungen beizulegen. Sie machten jedoch erst mit Schreiben vom 19. Februar, also fast drei Wochen danach, auf dieses Versäumnis aufmerksam und teilten gleichzeitig mit, dass Sie die Fragebogen noch nicht an die in Betracht kommenden Betriebe weitergegeben hätten und dies auch erst nach Eingang der Erläuterungen.

gen vornehmen würden. Ich darf der Hoffnung Ausdruck geben, dass trotz der späten Weitergabe der Formulare an die beteiligten Werke die Arbeit dort aufgrund der Korrektorexemplare sowie der Kenntnis, die Ihre Herren auf den Besprechungen in Berlin gewonnen hatten, bereits vorher in Angriff genommen worden war.

Mit Ihrem Schreiben vom 13. März berühren Sie eine grundsätzliche Seite der produktionsstatistischen Erhebungen, die noch klarzustellen ich bemüht bin. Die Reichsregierung fordert mit dieser Erhebung prinzipiell Aufschlüsse über Dinge, zu deren Geheimhaltung in anderen Zusammenhängen die Industrie ein berechtigtes Interesse hat. Dieses Bedürfnis wird auch bei der vorliegenden Aufgabe, soweit es sich um nur technische Probleme handelt, respektiert, da die stoffliche Seite der Produktionsvorgänge für die Ihnen bekannten Angaben dieser Erhebung im Mittelpunkt des Interesses steht. Aber auch nach stofflichen Einzelheiten wurde bei Aufstellung der Fragebogen in solchen Fällen nicht gefragt, in denen der Industrie bereits die bloße Namhaftigkeit gewisser Stoffe unerwünscht war. Unter Berücksichtigung dieser Umstände gab ich Anweisung, anstelle vorgedruckter Fragen in einem freien Raum den Betrieben die handschriftliche Meldung zu ermöglichen. Bei den verwendeten Katalysatoren wurde Ihnen in einigen Fällen dadurch ein weiterer Schritt entgegengekommen, dass bei der Meldung lediglich der Inhalt an wichtigen Bestandteilen gefordert wurde. Dieser Verzicht auf die Bekanntgabe der jeweiligen Zusammensetzung mag in besonderen Fällen für die Erhebung und ihre Ziele von Nachteil sein, wurde aber in Rücksicht auf die Wünsche der Industrie in Kauf genommen. Auf die Forderung nach einer Angabe der Hauptbestandteile der Katalysatoren aber kann nicht verzichtet werden, zumal wenn es sich um bestimmte Nichteisenmetalle handeln sollte. Was Sie bei Ihren Arbeiten mit Recht als "relativ geringe" Mengen bezeichnen, kann im Rahmen von Spezialuntersuchungen durchaus von Bedeutung sein. Um mich auf ein Ausserstenfalls tragbares Minimum zu beschränken, bitte ich daher, in den einzelnen Fragebogen die Inhalte an Nichteisenmetallen, nach Metallen getrennt, aufzugeben, so dass also von Ihnen weder die Effektivmengen der Stoffe noch ihre Zusammensetzung aufzugeben wäre.

Ich darf der Erwartung Ausdruck geben, dass auch in dieser Richtung sich Ihre Firma einem Verständnis für die Aufgaben der deutschen Produktionsstatistik für das Jahr 1933 nicht verschliesst und möchte besonders betonen, dass von anderen Firmen in

Ähnlich gelagerten Fällen die gewünschten Auskünfte bereits gegeben worden sind.

Für die weitere Planung der abschliessenden Arbeiten, welche ich für eine baldige Mitteilung dankbar, wann mit dem Eingang der noch ausstehenden chemischen Fragebogen zu rechnen ist.

In Vertretung

gez. Dr. Leise

I.G. FARBEINDUSTRIE
AKTIENGESellschaft

Frankfurt a.M., den 25.3.1934

Tea-Büro
Dr. Be/Sk.

An den Herrn Präsidenten
des Statistischen Reichsamtes,
z.Hd.d.Herrn Direktor Dr. L e i b e,

B e r l i n W. 15
Kurfürstendamm 193-194

Wir bestätigen Ihnen den Empfang Ihres Schreibens vom 20. ds.Mts. und erlauben uns, im Nachfolgenden zu den grundsätzlichen Fragen desselben Stellung zu nehmen.

Was zunächst die Überschreitung der festgesetzten Ablieferungsfristen betrifft, so müssen wir immer wieder an die von unseren Herren bei den Vorbesprechungen geäußerten Bedenken bezüglich der Einhaltung der in Vorschlag gebrachten Termine und auch unsere wiederholten schriftlichen Vorbehalte erinnern. Auf den von Ihnen gemachten Vorwurf, dass von unserer Firma noch zahlreiche Bögen ausstehen, und den Hinweis, dass von allen übrigen in Betracht kommenden Firmen die entsprechenden Fragebögen ohne nennenswerten Zeitverlust eingereicht sind, dürfen wir wohl mit Recht zum Ausdruck bringen, dass die Verhältnisse bei der I.G. ganz wesentlich anders liegen, als es bei allen anderen Firmen der gleichen Branche der Fall ist.- Die grosse Anzahl der eigenen Werke, das Ineinander- und Übereinandergreifen der verschiedenen Betriebe und die vielseitige Verzweigtheit der Betriebe in den Werken selbst bedingen oft tage- und wochenlange Vorbereitungen, um die in den Fragebögen gestellten Fragen und Unterteilungen den Tatsachen entsprechend erfassen und beantworten zu können - Ähnlich wie bei den mengenmässig durch die Werke zu erfassenden Zahlen an Personal und Materialwerten liegen die Verhältnisse in Frankfurt bei der Bewertung

der Produkte und Gruppen. Dazu kommt, dass die Arbeiten nur von geschultem und durchaus zuverlässigem Personal und zwar neben den laufenden Arbeiten ausgeführt werden können und dass die Erhebungen obendrein in die Monate der Bilanzabschlüsse und der höchsten Anspannung unserer Angestellten besonders in den Buchhaltungs-, Kalkulations- und statistischen Abteilungen fallen. Auch hierauf haben unsere Herren bei den Vorbesprechungen wiederholt hingewiesen. Wir möchten deshalb auch heute bitten, diese Verhältnisse zu berücksichtigen und die sächlichen und organisatorischen Schwierigkeiten auch in den interessierten Ministerien zur Sprache zu bringen. - Wir geben Ihnen gern und erneut die Versicherung, dass wir auch fernerhin bemüht sein werden, die Arbeiten mit allen uns zu Gebote stehenden Mitteln zu fördern und zu beschleunigen und den vonseiten des Statistischen Reichsamts gewiss berechtigten Wünschen gerecht zu werden, müssen aber andererseits auch ausdrücklich betonen, dass wir für die angegebenen Zahlen und Werte nur dann eine Verantwortung übernehmen können, wenn uns unter Berücksichtigung der bestehenden besonderen Verhältnisse eine angemessene Zeit zur Bearbeitung zur Verfügung steht.

Zu den einzelnen von Ihnen genannten Fragebögen möchten wir folgendes bemerken:

Ch 18, 19, 21 und 23.

Die Ausfüllung dieser Fragebögen erfordert zunächst von unseren Werken die Ausgliederung und Erfassung von Tausenden von Einzelprodukten, an der schon seit Wochen gearbeitet wird. Die Angaben liegen uns bisher erst zu Ch 18 und 19 von zwei kleineren Werken und zu Ch 23 von zwei Werken vor, die nur mit wenig Produkten beteiligt sind. - Die Fertigstellung dieser Bögen ebenso wie die des Bogens Ch 21 dürfte immerhin noch einige Wochen erfordern.

Der Fragebogen Ch 22 kommt für die I.G. nicht in Frage.

Ch 6.

Die Fragebögen liegen fertig vor bis auf einen und werden bestimmt am Ende der Woche in Ihren Händen sein.

Ch 16.

Auch hier fehlen uns nur noch die wertmässigen Unterlagen für einen Bogen, sodass auch die Übersendung dieser Bögen bis Ende der Woche möglich sein wird.

Zu Ihren Ausführungen auf Seite 2), Absatz 2 zu Bogen Ch 23 erlauben wir uns, folgendes festzustellen:

Die uns vom Statistischen Reichsamt am 31.1.1935 übersandten Formulare sind am 5.2. in unsere Hände gelangt. Bevor wir eine Verteilung an die Werke vornehmen konnten, mussten wir zunächst durch Rundfrage feststellen, mit wieviel Fragebögen die einzelnen Werke an der in dem Begleitschreiben neu aufgestellten Unterteilung beteiligt waren. Die letzte Antwort auf unsere Rundfrage ging uns am 16. 2., einem Sonnabend, zu; da unsere Büros am Sonnabend geschlossen sind, konnte die Beantwortung erst am Montag erfolgen. Die Versendung der Fragebögen an die Werke geschah am 21. 2., sofort nach Eingang der vom Statistischen Reichsamt am 19.2. erbetenen Erläuterungen. Wir geben zu, dass das Fehlen der Erläuterungen auch von uns übersehen war und dadurch eine Verzögerung von einigen Tagen bedingt ist. Von wesentlichem Einfluss dürfte diese Verzögerung aber auf die Bearbeitung des Fragebogens kaum sein, da dieser sehr vielseitige und vom Statistischen Reichsamt zuletzt aufgestellte Bogen restlos erst nach Abschluss aller übrigen Bögen erfasst werden kann.

Endlich danken wir Ihnen sehr für Ihr ausführliches Eingehen auf unser Schreiben vom 13.ds.Mts. und Ihre Stellungnahme zu der grundsätzlichen Seite der Frage. Unter vollster Berücksichtigung der Aufgaben der produktionsstatistischen Erhebungen bedauern wir, auch Ihren am Ende des vorletzten Absatzes auf Seite 3 Ihren

Ch 6.

Die Fragebögen liegen fertig vor bis auf einen und werden bestimmt am Ende der Woche in Ihren Händen sein.

Ch 16.

Auch hier fehlen uns nur noch die wertmässigen Unterlagen für einen Bogen, sodass auch die Übersendung dieser Bögen bis Ende der Woche möglich sein wird.

Zu Ihren Ausführungen auf Seite 2), Absatz 2 zu Bogen Ch 23 erlauben wir uns, folgendes festzustellen:

Die uns vom Statistischen Reichsamt am 31.1.1935 übersandten Formulare sind am 5.2. in unsere Hände gelangt. Bevor wir eine Verteilung an die Werke vornehmen konnten, mussten wir zunächst durch Rundfrage feststellen, mit wieviel Fragebögen die einzelnen Werke an der in dem Begleitschreiben neu aufgestellten Unterteilung beteiligt waren. Die letzte Antwort auf unsere Rundfrage ging uns am 16. 2., einem Sonnabend, zu; da unsere Büros am Sonnabend geschlossen sind, konnte die Beantwortung erst am Montag erfolgen. Die Versendung der Fragebögen an die Werke geschah am 21. 2., sofort nach Eingang der vom Statistischen Reichsamt am 19.2. erbetenen Erläuterungen. Wir geben zu, dass das Fehlen der Erläuterungen auch von uns übersehen war und dadurch eine Verzögerung von einigen Tagen bedingt ist. Von wesentlichem Einfluss dürfte diese Verzögerung aber auf die Bearbeitung des Fragebogens kaum sein, da dieser sehr vielseitige und vom Statistischen Reichsamt zuletzt aufgestellte Bogen restlos erst nach Abschluss aller übrigen Bögen erfasst werden kann.

Endlich danken wir Ihnen sehr für Ihr ausführliches Eingehen auf unser Schreiben vom 13. ds. Mts. und Ihre Stellungnahme zu der grundsätzlichen Seite der Frage. Unter vollster Berücksichtigung der Aufgaben der produktionsstatistischen Erhebungen bedauern wir, auch Ihren am Ende des vorletzten Absatzes auf Seite 3 Ihres

Schreibens gemachten Vorschlag aus den bei den Vorbesprechungen in Berlin wiederholt mündlich und in unserem Schreiben vom 13. ds. Mts. gemachten Gründen ablehnen zu müssen.

Wir möchten erneut bitten, unseren Vorschlag im letzten Satze unseres Schreibens vom 13. 2. anzuerkennen, nachdem wir uns bereit erklärten, dem Statistischen Amt für die gesamte I.G. Farbenindustrie als einem Werk eine Zusammenstellung der für katalytische Zwecke benötigten Materialien (Nichteisenmetalle, getrennt nach Metallen) aufzugeben.- Wir sehen Ihrer geschätzten Antwort zu dieser Frage gern entgegen.

Wir haben unseren Werken aufgegeben, uns umgehend mitzuteilen, bis zu welchem Termin die noch ausstehenden Bogen an das Tea-Büro abgeliefert werden können; sobald uns die Antworten vorliegen, werden wir Ihnen unsererseits Nachricht geben, bis zu welchem Zeitpunkt sich die endgültige Fertigstellung durchführen lassen wird.

Sollte Ihnen eine mündliche Aussprache erwünscht sein, so wird unser Herr Dr. Eichwede zu diesem Zweck gern nach Berlin kommen. Wir bitten in diesem Falle um gefl. Mitteilung, wann Ihnen der Besuch angenehm ist.

I.G. FARBENINDUSTRIE AKTIENGESELLSCHAFT

O. F. ... j. v. ...

Abschrift

Anlage III.

I.G. Farbenindustrie
Aktiengesellschaft

Frankfurt a.M., den 13. März 1935

Post-Büro
Dr. Se/Sk.

Statistisches Reichsamt
Büro für Produktionserhebungen,

Berlin W. 15.

Betreff: Produktionserhebungen für das Jahr 1933.

Verschiedene an uns in den letzten Wochen gelangte Rückfragen zu den ausgefüllten Fragebogen veranlassen uns, auf einen Punkt zurückzukommen, der in den Vorbesprechungen in Berlin im Dezember v.Js. von unseren Herren wiederholt berührt ist. Es handelt sich um die Unterteilung der in den Fabrikationsprozessen verwendeten Katalysatoren. Unsere Werke haben die größten Bedenken, hierzu nähere Angaben zu machen, als es in den einzelnen Fragebögen, z.B. Ch 15 und Ch 16 geschehen ist, da es sich dabei in vielen Fällen um Betriebsgeheimnisse handelt, deren Bekanntgabe unter allen Umständen vermieden werden sollte.

Da die zurzeit durchgeführten Produktionserhebungen, wie von den Herren des Statistischen Reichsamtes wiederholt zum Ausdruck gebracht wurde, statistischen Zwecken und nicht als Unterlagen für eine evtl. Material-Bewirtschaftung dienen sollen, dürfte die Einzelaufführung der an sich relativ geringen als Katalysatoren verwendeten Menge von Materialien ohne wesentliche Bedeutung für das Gesamtbild sein. Wir bitten Sie deshalb nochmals dringend, auf Einzelangaben in dieser Richtung zu verzichten.

Sollte aber entgegen unserer Annahme doch die Absicht bestehen, durch die Produktionserhebungen für den Jahrebedarf, besonders an ausländischen Materialien, gewisse Unterlagen zu bekommen, so sind wir bereit, nach Abschluss der Produktionserhebungen für 1933 für die gesamte I.G. eine Zusammenstellung der wichtigsten Rohmaterialien zu geben, die für die Gruppe Katalysatoren in Frage kommen.

I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft

gez. Dr. Struss

gez. i.V. König

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 413

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 95

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 413

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 95
12/2/48

Muarnberg, 7. Januar.....1948
Leverkusen

Bestätigung.

Ich, Karl Bornemann.... Verteidiger im Fall VI
US-Militär-Tribunal Nr. VI
bestätige hiermit, daß das anliegende Dokument, bestehend aus

..... maschinengeschriebenen Seiten

...einer photokopierten Seite

bezeichnet Brief Statistisches Reichsamt an Tea-Büro betr.
Amtliche Produktionserhebungen vom 2.5.35

eine wortgetreue ~~Abkopierte~~ / Photokopie aus einer Abschrift
aus den Akten der Direktions-Abteilung Leverkusen

..... ist.

Karl Bornemann
.....
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann.... Defense Counsel in Case VI
US-Military Tribunal No. VI
hereby certify, that the attached document consisting of

..... typewritten pages

one
..... photostated page

entitled Letter Statistisches Reichsamt to Tea-Büro.....

Re: Official production statistics. (Produktionserhebungen) 2/5/35

is a true copy of a copy kept in the files of the Direktions-
Abteilung Leverkusen

Karl Bornemann
.....
Defense Counsel

4013

A b s c h r i f t .

Der Präsident
des Statistischen Reichsamts

9350/2.5.35.

Berlin W 15, den 2. Mai 1935
Kurfürstendamm 193-194

Betrifft: Amtliche Produktionserhebungen.

Auf mein Schreiben vom 20. März, in dem im einzelnen ausgeführt worden ist, in welchen Grenzen eine statistische Ermittlung der nichteisenmetallhaltigen Kontaktsubstanzen unerlässlich ist, habe ich mit Ihrem Schreiben vom 25. März einen ablehnenden Bescheid erhalten.

Ihr Vorschlag, eine Pauschalangabe über den Katalysatorenverbrauch der I.G. Farbenindustrie A.G. zu machen, ist für die Aufgabe, der diese Erhebung zu dienen hat, nicht ausreichend. Aufgabe der Produktionsstatistik für 1933 ist es gerade, den Verbrauch an Katalysatoren in den einzelnen Industriesweigen zu ermitteln, deren Bedeutung in gewissen Zusammenhängen und Zeiten durchaus unterschiedlich ist.

Mit Ausnahme der I.G. Farbenindustrie A.G. haben alle Firmen die Angaben in der gewünschten Form geliefert.

Die amtliche Produktionsstatistik, durch die für die Aufgaben der Reichsregierung bisher ein weitgehender Einblick in die Produktionszusammenhänge der deutschen Industrie gewonnen worden ist, steht und fällt mit dem Prinzip unbedingter Geheimhaltung seitens der behördlichen Stellen. Es ist darum nicht verständlich, womit es zu begründen ist, dass gerade für das Problem der Kontaktsubstanzen seitens Ihrer Firma eine freiwillige Mitarbeit nicht zu erreichen ist. Ich wäre daher dankbar, wenn ich vor einer Meldung an den Herrn Reichswirtschaftsminister eine Erklärung hierüber von Ihnen erhalten würde.

In Vertretung
gez. Dr. Leise.

An die Firma
I.G. Farbenindustrie A.G.
Ton-Werke
in Frankfurt a. M. 20.
Grüneburgplatz.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 414

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 96

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 414

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 96
12/2/48

Nuernberg, ..7.. Januar...1948
Leverkusen

Bestätigung.

Ich, .Karl..B.O.F.P.A.A.N.V... Verteidiger im Fall VI
US-Militaer-Tribunal Nr. VI
bestätige hiermit, daß das anliegende Dokument, bestehend aus

..... maschinengeschriebenen Seiten

...zwei... photokopierten Seiten

bezeichnet .Brief.Tea-Büro.an.Statistisches Reichsamt.betr.
Amtliche Produktionsverhebungen vom 9.5.35.....

eine wortgetreue ~~Abchrift~~ / Photokopie aus einer.....
Abschrift aus den Akten der Direktions-Abteilung, Leverkusen
.....ist.

Karl B. O. F. P. A. A. N. V.
.....
Verteidiger

Certificate.

I, ..Karl..B.O.F.P.A.A.N.V... Defense Counsel in Case VI
US-Military Tribunal No. VI
hereby certify, that the attached document consisting of

..... typewritten pages

...two... photostated pages

entitled .Letter.Tea-Büro.to.Statistisches Reichsamt.....

.....re..Official production statistics.(Produktions
erhebungen) of 9/5/35

is a true copy of a copy kept in the files of the Direktions-
abteilung Leverkusen
.....

Karl B. O. F. P. A. A. N. V.
.....
Defense Counsel

Dokument TER MEER Nr. 444

Exhibit ter Meer Nr. 76

Vir bedanken den Empfänger Ihres Schreibens vom 2.2.35, in dem Sie zu unseren Ausführungen im Schreiben vom 23.5.35 in der Frage der Angabe der nichtfachmännlichen Kontaktpersonen Stellung nehmen.

Vir bedauern ausserordentlich, in dieser einen Frage auf unseren schonenden Standpunkt bestehen zu müssen und erlauben uns, denselben unter Bezugnahme auf unsere früheren mündlichen und schriftlichen Ausführungen im Nachfolgenden nochmals zu begründen.

Die Frage der Kontaktpersonen spielt bei einer Reihe von chemischen Prozessen eine so ausschlaggebende Rolle, dass mit ihr die Möglichkeit und wirtschaftliche Durchführbarkeit von Fabrikationen steht und fällt. Jahrelange Forschungsarbeiten sind oft erforderlich, um die notwendigen Erfahrungen hierfür zu sammeln. Strenge Geheimhaltung dieser Arbeiten ist in unseren eigenen Interessen und Vorzügen Voraussetzung.

Vir bitten das Statistische Reichsamt ersucht zu sein, dass die unbedingte Geheimhaltung der von der Industrie gemachten Angaben durch das Statistische Reichsamt für uns eine Selbstverständlichkeit ist. Die Gefahren sehen wir aufgrund unserer Erfahrungen in der bei aller Vorsicht unkontrollierbaren Spionage, besonders durch das Ausland und halten es deshalb für unerlässlich, schriftliche Aufzeichnungen irgendwelcher Art über wichtige Verfahren und wertige Vorgänge auf das geringste Mass zu beschränken. Dass aus einer Einzelperson ein bestimmter Vorwurf gemacht werden kann, können durch die geringste Unvorsichtigkeit Erfahrungen preisgegeben werden, deren Bekanntwerden nicht nur für die I.G., sondern für die gesamte deutsche Industrie von allerschwersten Schäden sein kann.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 415

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 97

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 415

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 97
12/2/48

Nuernberg, .7., Januar....1948

Leverkusen

Bestätigung.

Ich, Karl Bornemann... Verteidiger im Fall VI
US-Militaer-Tribunal Nr. VI
bestätige hiermit, daß das anliegende Dokument, bestehend aus

..... maschinengeschriebenen Seiten

... ~~einer~~ photokopierten Seite

bezeichnet Rundschreiben des Statistischen Reichsamtes vom
Januar 1936, betr. Amtliche Produktionserhebungen für 1936

eine wortgetreue ~~Abdruck~~ / Photokopie ~~aus~~ des Originals..
aus den Akten der Direktions-Abteilung Leverkusen ist.....

..... ist.

Karl Bornemann.....
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann... Defense Counsel in Case VI
US-Military Tribunal No. VI
hereby certify, that the attached document consisting of

..... typewritten pages

one photostated page

entitled Circular of the Statistisches Reichsamt of January 1936
re. Official production statistics.....

is a true copy of ~~the~~ original kept in the files of the.....
Direktions-Abteilung, Leverkusen.....

.....

Karl Bornemann.....
Defense Counsel

Der Präsident

des Statistischen Reichsamts

9010

Berlin, im Januar 1936

Betrifft: Amtliche Produktionserhebung für das Jahr 1936.

Zu Beginn des Jahres 1937 wird voraussichtlich auf Anordnung des Herrn Reichs- und Preussischen Wirtschaftsministers wieder eine amtliche Produktionserhebung in der gesamten deutschen Industrie über das Jahr 1936 durchgeführt werden.

Die Fragebogen werden insbesondere Fragen nach dem Mengenverbrauch sämtlicher Rohstoffe, Hilfs- und Brennstoffe, gegliedert nach ausländischer und inländischer Herkunft, ferner Fragen nach Mengen und Werten der einzelnen Erzeugnisse, nach Inlands- und Auslandsabsatz und nach den Vorräten an den Roh-, Hilfs- und Brennstoffen am Beginn und Ende des Kalenderjahres enthalten.

Bei der überwiegenden Zahl der Industriebetriebe, bei der diese Tatbestände bereits durch die Produktionserhebung für das Jahr 1933 erfasst wurden, werden die Fragebogen für das Jahr 1936 nach Umfang und Gliederung im wesentlichen denen der Produktionserhebung für das Jahr 1933 entsprechen. Bei denjenigen Betrieben dagegen, die für das Jahr 1933 den kürzeren "Allgemeinen Fragebogen" erhalten haben, treten die vorstehend genannten Fragen neu hinzu.

Um Ihnen die Ausfüllung des Fragebogens, zu der Sie gesetzlich verpflichtet sind, zu erleichtern und zeitraubende Rückfragen zu vermeiden, werden Sie bereits jetzt auf diese Produktionserhebung hingewiesen und ersucht, von vornherein Ihre Betriebsbuchführung auf die Erfordernisse dieser Erhebung abzustellen und während des Jahres 1936 über alle vorstehend genannten Tatbestände genaue Aufzeichnungen zu machen.

Wenn Ihr Betrieb zu denjenigen gehört, bei denen diese Tatbestände bereits durch den Fragebogen für das Jahr 1933 erfasst wurden, kann das Zweitexemplar dieses Fragebogens, das Ihnen s.Zt. für Ihre Akten übersandt worden ist, im einzelnen als Anhaltspunkt über Umfang und Gliederung der erforderlichen Aufzeichnungen dienen.

Dr. REICHARDT
Ministerialdirektor

378/I

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 416

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 98

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 416

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 98

12/2/48

Nuernberg, .7.-Januar....1948
Leverkusen

Bestätigung.

Ich, Karl B o r n e m a n n..... Verteidiger im Fall VI
US-Militaer-Tribunal Nr. VI
bestätige hiermit, daß das anliegende Dokument, bestehend aus
.....f.... maschinengeschriebenen Seiten
...einer... photokopierten Seite
bezeichnet Brief Tea-Büro. An Statistisches Reichsamt.....
vom 10.2.37 betr. Produktionserhebung. 1936. - Katalysatoren
eine wortgetreue ~~Abdruck~~ / Photokopie ~~aus~~ einer Abschrift
aus den Akten der Direktions-Abteilung Leverkusen.....
.....ist.

Karl Bornemann.....
Verteidiger

Certificate.

I, Karl B o r n e m a n n..... Defense Counsel in Case VI
US-Military Tribunal No. VI
hereby certify, that the attached document consisting of
.....f.... typewritten pages
...999... photostated page
entitled Letter Tea-Büro to Statistisches Reichsamt of 10/2/37
re. Production statistics - catalysators
is a true copy of a copy kept in the files of the Direktions-
Abteilung, Leverkusen.....
.....

Karl Bornemann.....
Defense Counsel

I. G. Farbenindustrie
Aktiengesellschaft
Fen-Büro
Dr. Es/Sk.

Abschrift

Frankfurt a.M., den 10.2.37

Einschreiben.

An das

Statistische Reichsamt
Büro für Produktionserhebung
z.Hd.v.Herrn Direktor Dr. Leise,

B e r l i n C 2
Klosterstr. 80-85

Betreff: Produktionserhebungen 1936 - Katalysatoren.

Nachdem uns nunmehr der grösste Teil der Berichtigungsabsätze vorliegt und wir uns daraus ein Bild über die Art der Fragestellung machen können, erlauben wir uns, in Ergänzung unserer kurzen Bemerkung im zweiten Absatz unseres Schreibens vom 22.12.36, auf Ihr Schreiben vom 12.12.36 zurückzukommen.-

Wir haben die Frage der Namhaftmachung der Katalysatoren und die zwischen Ihnen und uns hierüber geführte Korrespondenz eingehend überprüft und sind zu der Überzeugung gekommen, dass wir im wesentlichen an den Ausführungen, die wir in unseren Schreiben vom 25.3.35 und 9.5.35 gemacht haben, festhalten müssen.- Wir sind selbstverständlich jederzeit bereit, für bestimmte Verfahren die gewünschten Angaben über die verwendeten Katalysatoren zu machen, wenn dieselben aus der Literatur bekannt sind und in dieser Form von uns benützt werden und wir sind auch im besonderen bereit, die in den Fragebogen Ch 10, Ch 15, Ch 16 und Ch 18 gestellten Einzelfragen zu beantworten, soweit sich die Fragen auf die Mengen der verwendeten Grundmetalle oder Metall-Verbindungen allgemein beziehen; auch die Fragen nach dem Gesamtwert und dem Auslandswert können ohne Bedenken beantwortet werden.- Eine gewisse Zurückhaltung müssen wir uns aber aus den wiederholt angegebenen Gründen auferlegen, wenn die Fragen auf bestimmte Einzelverbindungen abgestellt sind oder aus den erfragten Angaben Schlüsse gezogen werden können, für welches bestimmte Fabrikationsverfahren die genannten Produkte Verwendung gefunden haben.- Dagegen sind wir gern bereit, Ihnen, ebenso wie für 1933, nach Abschluss der Produktionserhebungen für 1936 eine Gesamtaufstellung der in der I.G.Farbenindustrie A.G. verwendeten Katalysatoren, bezogen auf die Grundmetalle, zu geben.-

I. G. FARBENINDUSTRIE AKTIENGESellschaft

gez. Dr. Strüss

i.V. König

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 417

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 99

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 417

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 99

12/2/48

Muernberg, .7..Januar....1948
Leverkusen

Bestätigung.

Ich, Karl Bornemann Verteidiger im Fall VI
US-Militär-Tribunal Nr. VI
bestätige hiermit, daß das anliegende Dokument, bestehend aus
..... maschinengeschriebenen Seiten
..... fünf photokopierten Seiten
bezeichnet Brief Statistisches Reichsamt an Tea-Büro vom ..
28.7.37 betr. Produktionserhebungen.
eine wortgetreue ~~Abchrift~~ / Photokopie ~~von~~ eines Originals
aus den Akten der Direktions-Abteilung Leverkusen
..... ist.

Karl Bornemann
Verteidiger

Certificate.

I, Karl B. P. X. A. S. M. S. P. P. Defense Counsel in Case VI
US-Military Tribunal No. VI
hereby certify, that the attached document consisting of

..... typewritten pages
..... five photostated pages

entitled Letter Statistisches Reichsamt to Tea-Büro of 28/7/37
re. Production statistics
is a true copy of an original kept in the files of the
Direktions-Abteilung Leverkusen

Karl Bornemann
Defense Counsel

Statistisches Reichsamt

Abt. VII Industrielle Produktionsstatistik

9379/28. Juli 1937

Bitte in der Antwort das verbindende Aktenzeichen anzugeben

Berlin C 2, Klosterstraße 50 - 55.
378
den 28. Juli 1937

Dokument TER MEER Nr. 417
Exhibit ter Meer Nr. 99

Firma

I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft

Tea - Büro
a.Hd. von Herrn Dr. Eichwede
Frankfurt (Main) 20
Grüneburgplatz

Sehr geehrter Herr Doktor Eichwede!

Ich möchte versuchen eine Angelegenheit in persönlicher Fühlungnahme mit Ihnen zu einer befriedigenden Lösung zu bringen, die mich als verantwortlichen Bearbeiter der Chemierhebung 1936 in gewisser Weise beunruhigt und die andererseits Sie als den "Hauptlieferanten" ausgefüllter Fragebogen der I.G. Farbenindustrie in gleicher Weise angeht. Ich darf dabei an frühere Äußerungen sowohl von Herrn Dr. Struss als auch von Ihnen anknüpfen, wonach die Durchführung der Erhebung mit ihrer notwendigerweise außerordentlich grossen Mühe und Arbeit auf der Basis gegenseitigen Vertrauens erfolgen muss, welches allein ein gedeihliches und im Sinne unserer Arbeit Erfolg versprechendes Zusammenarbeiten verbürgen kann.

Wenn ich heute diese Frage anschnaide, so tue ich das aus dem Empfinden heraus, dass diese Zusammenarbeit in letzter Zeit vielfach zu wünschen übrig liess. Ich darf

ruh

wohl in aller Offenheit und in der Hoffnung, dass durch diese Offenheit der Sache gedient ist, die wurde Stelle nennen, in der sich in letzter Zeit eine unstreitig zu beobachtende gegenseitige Verstimmung eingestellt hat, deren Folgen der ganzen Arbeit in erheblichem Masse abträglich sind und die zweifellos Ihnen ebenso unerwünscht sind wie uns; unsere Rückfragen!

Leider ist es, was bei der Kompliziertheit der ganzen Materie zum Teil erklärlich ist, auch bei der Erhebung 1936 in unerwartet grossem Umfange notwendig geworden Rückfragen an Sie zu richten. Unsere Rückfragen ergeben sich im Zug einer Prüfung der Begegn, deren Sinn und Bedeutung sich aus dem Ihnen bekannten Sinn und der Aufgabe der Produktionserhebung ergibt und daher nur aus diesen grossen übergeordneten Gesichtspunkten heraus verstanden werden kann.

Es liegt uns, wie wir wiederholt versichert haben in jedem Falle fern, irgendwie in Produktionsgeheimnisse Ihrer Werke einzudringen. Trotzdem werden unsere Rückfragen von Ihrem Büro und auch von den anderen beteiligten I.G.-Stellen häufig in einer Form beantwortet, die uns nicht befriedigen kann und daher erneute Rückfragen zur Folge haben muss.

So kommt es vor, dass unsere Fragen, die in der Regel eine bestimmte Voraussetzung enthalten oder eine bestimmte Vermutung aussprechen, lediglich mit der Feststellung be-

antwortet

am 28. Juli 1937

9365/28. Juli 1937

Dokument TER MEER Nr. 417

Exhibit ter Meer Nr. _____

Bitte in der Antwort das vorstehende Aktenzeichen anzugeben

Blatt 1

antwortet werden, dass diese Voraussetzung oder angesprochene Vermutung nicht zutrifft. Mit einer derartigen Antwort ist naturgemäß eine wirklich ausreichende und positive Aufklärung in der betreffenden Zweifelsfrage bei uns nicht erreicht, was doch schliesslich der Sinn der ganzen Frage war. In anderen Fällen ist es vorgekommen, dass in einer ersten Antwort auf unsere bestimmte Unstimmigkeiten betreffende Rückfrage die ursprünglichen Angaben des Fragebogens bestätigt wurden, obwohl diese unter keinen Umständen zutreffen konnten. Tatsächlich ergab sich dies dann auch auf Grund unserer erneuten - in einzelnen Fällen sogar mehrfach wiederholten - Anfrage.

Es liegt auf der Hand, dass durch eine solche Methode einerseits Verzögerungen entstehen, die bei der Dringlichkeit unserer Arbeit schwer zu ertragen sind, andererseits eine gewisse Verstimmung Platz greift.

Ich möchte die Gelegenheit benutzen, um noch folgendes zur Sprache zu bringen:

Bei den Erhebungen Ch 15 und Ch 16 hat sich gezeigt, dass in der Frage nach dem Verbrauch an Strom und Brennstoffen das Werk Ludwigshafen die für einzelne Erhebungen geforderte anteilige Aufteilung nicht gemacht hat. Wir haben bereits in unserem Schreiben 9365 Ch 16/18 vom 23.7. zum Ausdruck gebracht, dass die Nichtbefolgung dieser

Frage.

Fragen unseren Vereinbarungen ^{h.} von den verschiedenen vorbereitenden Besprechungen widerspricht. In Berücksichtigung der von Ihnen und den Werken vorgebrachten Bedenken hatten wir darauf verzichtet, eine Aufteilung des Verbrauchs an elektrischem Strom und Brennstoffen für sämtliche Fragebogen zu fordern. Es war jedoch - insbesondere auf der letzten Besprechung in Bitterfeld - folgende Übereinstimmung dahingehend mit Ihnen erzielt worden, dass diese Aufteilung in den ^{h.} anorganischen und organischen Grossprodukte betreffenden Erhebungen notwendig und durchführbar ist.

Während in den Fragebogen, die die genannten Fragen enthalten eine Beantwortung fast durchweg von allen I.G. Werken richtig erfolgte, war es nur das Werk Ludwigshafen - bei einzelnen Erhebungen noch ein zweites oder drittes Werk - das die Beantwortung unterliess. Die letzteren Fälle, die sich bei einer genaueren Untersuchung der Angelegenheit herausgestellt haben und die wir Ihnen in der Anlage zur Kenntnis bringen, sind unseres Erachtens auf zufällige Versehen zurückzuführen. Dagegen dürfte bei dem Werk Ludwigshafen eine grundsätzlich missverständliche Auffassung vorliegen, zumal ja die von Ihnen weitergegebene Begründung des Werkes, dass Ludwigshafen eine gemeinsame Dampfzentrale besitzt, auch auf Leverkusen, Höchst, Bitterfeld, sowie alle anderen grösseren I.G. Werke zutrifft.

Ieh

Blatt 1

Ich wäre Ihnen daher dankbar, wenn Sie Ludwigshafen und die ausserdem in Betracht kommenden anderen Werke veranlassen würden, die erforderlichen Aufteilungen nachträglich noch hierher zu reichen.

Ich darf wohl der Hoffnung Ausdruck geben, dass mein Schreiben dazu beitragen wird, unsere Zusammenarbeit so reibungslos wie möglich zu gestalten und vor allem in der Behandlung und Durchführung des Rückfragenverkehrs eine gewisse Wandlung in der von mir angedeuteten Richtung zu erreichen. Ich glaube, dass sowohl der Sache als auch allen Teilen persönlich damit am besten gedient wäre.

Ich würde es begrüssen, wenn Sie meine Ausführungen auch der Stickstoffdirektion und der Abteilung für Wirtschaftsprüfung Wolfen zugänglich machten.

Mit Heil Hitler und den besten Grüssen

bin ich

Ihr sehr ergebener

H. Vogt

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. II

TER MEER
DOCUMENT No. 418

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 100

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 418

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 100
12/2/48

Nuernberg, .7..Januar....1948
Leverkusen

Bestätigung.

Ich, .Karl B o r n e m a n n... Verteidiger im Fall VI
US-Militaer-Tribunal Nr. VI
bestätige hiermit, daß das anliegende Dokument, bestehend aus

..... maschinengeschriebenen Seiten

...zwei... photokopierten Seiten

bezeichnet ..Brief Dr. Eichwede Tea-Büro an Statistisches
Reichsamt vom 31.7.37 betr. Produktionserhebungen.....
eine wortgetreue ~~Kassette~~ / Photokopie ~~des~~ eines Original-
Durchschlages aus den Akten der Direktions-Abteilung Lever-
kusenist.

Karl Bornemann
.....
Verteidiger

Certificate.

I,Karl B o r n e m a n n... Defense Counsel in Case VI
US-Military Tribunal No. VI
hereby certify, that the attached document consisting of

..... typewritten pages

...two... photostated pages

entitled Letter Dr. Eichwede Tea-Büro to Statistisches Reichs-
amt of 31/7/37 re. Production statistics
.....
is a true copy of an original duplicate kept in the files
of the Direktions-Abteilung Leverkusen
.....
.....

Karl Bornemann
.....
Defense Counsel

Statistisches Reichsamt
s.Hd.v.Herrn Reg. Rat Dr. Vogel,

B e r l i n 2
Klosterstr. 30-35

Tele-Büro, Dr.Ka/Sk.

31. Juli 1937

Sehr geehrter Herr Dr. Vogel !

Im Begriffe, meinen Urlaub anzutreten, erlaube ich
Ihr an mich persönlich gerichtetes Schreiben und danke Ihnen sehr
für Ihr dadurch zum Ausdruck gebrachtes Bemühen, gewisse Verstimm-
ungen durch gegenseitige Verständigung zu beseitigen oder zum
mindesten zu mildern.- Ich habe Ihr Schreiben eingehend mit Herrn
Dr. Struss besprochen und darf Ihnen auch in seinem Namen heute
wiederholt versichern, dass es uns völlig fern liegt, Ihnen die
Durchführung Ihrer verantwortlichen Aufgabe irgendwie zu er-
schweren.- Der enorme Umfang der in den Fragebogen gestellten
Fragen und auch die grosse Zahl der Nachfragen einerseits und
die in manchen Fällen nicht in der gleichen Richtung liegenden
Interessen des Statistischen Reichsamts und der Industrie ande-
rerseits bringen es aber mit sich, dass über die Notwendigkeit
und Zweckmässigkeit der gestellten Fragen gewisse Meinungsver-
schiedenheiten bestehen und auch bestehen bleiben werden.-
Wir bitten Sie deshalb, die in vereinzelt Fällen beobachtete
Zurückhaltung in unseren Antworten in diesem Sinne zu verstehen
und zu bewerten. Herr Dr. Struss hat mich beauftragt, Ihnen zu
sagen, dass er während seiner Abwesenheit die Beantwortung irgend-
wie zweifelhafte Fragen persönlich entscheiden wird.

Sie werden es gewiss entschuldigen, wenn ich auf
einzelne Fragen heute nicht mehr eingehen; ich bin auch überzeugt,
dass die für den Herbst vorgesehene allgemeine Zusammenkunft dazu
beitragen wird, dann etwa noch bestehende Schwierigkeiten für

Dokument TER MEER Nr. 418

Exhibit ter Meer Nr.

Ind.-Nr. 11.7.37 2
Dr.-Nr./St.

Kraftige Erhebungen aus dem Wege zu nehmen.

Vorschwebend lasse ich Ihr Schreiben den verantwortlichen grossen Vorken unserer Gruppe und ebenso auch der Stickstoff-Direktion in Oppen und der Abteilung für Wirtschaftsprüfung, Vollen Filmfabrik zugehen und hoffe mit Ihnen, dass sich die weitere Zusammenarbeit zwischen dem Statistischen Reichamt und den verschiedenen Gruppen der I.G. Farbenindustrie so reibungslos wie möglich gestalten wird.

Mit Heil Hitler und besten Grüessen

Ihr sehr ergebener

gez. Dr. Eichwede

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. II

CASE No. II

TER MEER
DOCUMENT No. 419

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 101

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 419

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 101

12/2/48

Nuernberg, ... 8. Januar 1948

Bestätigung.

Ich, Karl Bornemann Verteidiger im Fall VI
US-Militaer-Tribunal Nr. VI
bestätige hiermit, daß das anliegende Dokument, bestehend aus

..... maschinengeschriebenen Seiten

..... zwei photokopierten

bezeichnet Brief Tea-Buero an verschiedene IG-Werke v. 15. 8. 38
2. Abschrift eines Rundschreibens des Statist. Reichsamtes v. 15.8.38
eine wortgetreue Abschrift / Photokopie aus 1. Original
..... beide aus den Akten der Direktions-Abteilung
..... Leverkusen ist sind.

Karl Bornemann

Certificate.

I, Karl Bornemann Defense Counsel in Case VI
US-Military Tribunal No. VI
hereby certify, that the attached document consisting of

..... typewritten pages

..... two photostated

entitled 1. Letter Tea-Buero to several IG works of 15 Aug 1938
2. Copy of a circular of the Statistisches Reichsamt of 15 Aug 1938
is a true copy of 1. original, 2. original copy, both kept in the
..... files of the Direktions-Abteilung Leverkusen

Karl Bornemann

I. G. FARBENINDUSTRIE
AKTIEGESELLSCHAFT
Tea-Büro, Abt. F
Dr. Es/Sk.

Frankfurt a.M., den 15. August 1938

Direktions-Abteilung
Leverkusen
16. AUG. 1938

An die Werke:

Ludwigshafen,
✓Leverkusen,
Dormagen,
Elberfeld,
Verdingen,
Höchst,
Gersthofen,
Mainkur,
Griesheim,
Offenbach,
Wolfen-Farben,
Döberitz
Bitterfeld,
Rheinfelden,
Schkopau,

TD-Büro
Direktions-Abteilung
über Leverkusen
Tepha-Büro
Direktionsabteilung
Direktionsabteilung T
über Höchst
Direktionsabteilung
Herrn Dr. Engelbertz
Kaufm. Abteilung
Fabrikbuchhaltung
über Wolfen-Farben
Direktions-Sekretariat
Fabrikbuchhaltung
Bauleitung.

Ferner an:

Oppau,

Direktionsbüro der Sparte I

Sparte III

Wolfen-Film

Abt. f. Wirtschaftsprüfung,
Photo und Kunststoffe.

In der Anlage übersenden wir Ihnen Abschrift einer Zuschrift des "Reichsamtes für wehrwirtschaftliche Planung" (früher Statistisches Reichsamt, Abt. VII) zur gefl. Kenntnienahme.

In welcher Richtung sich "die Erweiterung des Aufgabengebietes" auswirken wird, ist zurzeit noch nicht zu übersehen; wir werden die Werke darüber auf dem Laufenden halten, sobald uns nähere Mitteilungen zugehen. - Schon heute möchten wir aber darauf hinweisen, dass der schriftliche Verkehr und die Verhandlungen mit dem neuen Reichsamt als selbständige Behörde, soweit die Arbeitsgebiete der Sparte II in Frage kommen, wie bisher, ausschliesslich durch das Tea-Büro zu erfolgen hat. - Etwaige den Werken direkt zugehende Fragebogen oder Anfragen bitten wir uns also, ebenso wie bisher, vor Inanspruchnahme der Bearbeitung zur Stellungnahme zuzusenden.

Anlage.

Tea-Büro

Herrn J. Han v
J. D. Hofmann v
378/II

H. Leisner

A b s c h r i f t

Reichsamt für wehrwirtschaftliche Planung
449

Berlin, im August 1938

Reichsamt
für
wehrwirtschaftliche Planung
9000

Die bisherige Abteilung VII des Statistischen Reichsamt
ist unter Erweiterung ihres Aufgabengebietes als "Reichsamt für
wehrwirtschaftliche Planung" in eine selbständige Behörde umge-
wandelt worden. Die bisher von der Abteilung VII durchgeführte
"Industrielle Produktionsstatistik" bleibt Aufgabe der neuen Be-
hörde.

Die Anschrift lautet:

Reichsamt für wehrwirtschaftliche Planung
Berlin C 2, Klosterstr. 80-85,
Fernsprecher: 52 53 61

Verschlussachen bitte ich, mit dem Zusatz "s.H.von
Herrn Direktor Dr. Leise oder Vertreter im Amt" zu versehen.

gez. Dr. L e i s e

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. II

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 420

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 102

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 420

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 102

12/2/48

Nuernberg, .7.. Januar 1948

Leverkusen

Bestätigung.

Ich, Karl Bornemann.... Verteidiger im Fall VI
US-Militaer-Tribunal Nr. VI
bestätige hiermit, daß das anliegende Dokument, bestehend aus

..... maschinengeschriebenen Seiten

..... zwei photokopierten Seiten

bezeichnet Brief des Reichs- und Preussischen Wirtschafts-
ministers, Außenstelle Düsseldorf an I.G. Leverkusen mit
1 Anlage vom 24.4.37
eine wortgetreue ~~Abkrisse~~ Photokopie ~~aus~~ eines Originals
aus den Akten der Direktions-Abteilung Leverkusen
..... ist.

Karl Bornemann.....
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann.... Defense Counsel in Case VI
US-Military Tribunal No. VI
hereby certify, that the attached document consisting of

..... 7... typewritten pages

..... two photostated pages

entitled Letter of the Reichs- und Preussische Wirtschafts-
Minister, Außenstelle Düsseldorf, to I.G. Leverkusen with
one enclosure of 24/4/37
is a true copy of the original kept in the files of the
Direktions-Abteilung Leverkusen
.....

Karl Bornemann.....
Defense Counsel

Im Reichsministerium
Landwirtschaft des Reichs- und
Preussischen Wirtschaftsministeriums

Registernummer

1504/37 v. Ka.

Es wird gebeten, diese Angelegenheit
mit dem Reichsministerium für Wirtschaft zu verhandeln.

Dokument TER MEER Nr. 420

Exhibit der Meer Nr. 102

Befehl Nr. 24. 4. 1937
An die Reichsregierung
Sachverhalt

RECHTSGEBUNG
RECHTSGEBUNG
RECHTSGEBUNG

Herrn

Dr. Martin Warnecke

in Pa. I.G.-Farbenindustrie AG. Direktionsabtl.

Leverkuse n

Ich bitte Sie um Einreichung eines Lageplans des Werkes
Leverkuse n der I.G.-Farbenindustrie AG., den Sie nach Maßgabe
gemäß der beiliegenden Anweisung ausfertigen lassen wollen.

1 Anlage.

Im Auftrag:

gez. Grayer.



Handwritten signature and date: 24. 4. 1937

L a g e p l a n

Maßstab von etwa 1 : 2000 oder 1 : 5000 (Din-Format A4)
unter Berücksichtigung der folgenden Gesichtspunkte :

1. Lage und Bezeichnung sämtlicher Betriebsabteilungen u. Gebäude.
2. Lage des Kesselhauses mit Schornstein.
3. Kraftmaschinenanlage.
4. Schematische Einzeichnung der Leitung für Strom (rot)
Gas (gelb) m. Messstation
Wasser (grün)
5. Ferngas, aus welcher Leitung (Leitungsbeginn auf dem Grundstück
durch Pfeilangabe näher bezeichnen.)
6. Gasgeneratorenanlage.
7. Verkehrsanschlüsse, Eisenbahn und Wasserstrassen
 - a) Haupt-, Neben- oder Privatbahn, an die der Anschluss erfolgt
 - b) Ziehen-, Gruben- oder Grubenanschlussbahn (Vollepurig)
 - c) Verbindung mit Häfen und Wasserstrassen
8. Lage der Brikettfabrik, der Kokerei und ihrer Nebenanlagen,
wie Gasometer, Ammoniak- und Benzolfabrik u.s.
9. Kohlenlager
10. Tankanlagen für brennbare Flüssigkeiten.

Jede spätere Änderung des eingereichten Planes ist zur unverzüglichen
Bekanntgabe, evtl. unter Beifügung einer Skizze oder durch An-
zeichnung eines neuen Lageplanes.

Anschrift:

Einschreiben:

An den

Herrn Regierungspräsidenten

Aussenstelle des Reichs-u. Preuss. Wirtschaftsministeriums
zu Rd.v. Herrn Regierungsrat Greyer o.V.i.A.

in Düsseldorf.

An Wehrbahn 28 / 100.

Telefon: Düsseldorf 25157/58

Print 53377

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 421

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 103

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 421

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 103
12/2/48

Nuernberg, ..7..Januar....1948

Bestätigung.

Ich, ..Karl..B.O.R.N.E.M.A.N.N.. Verteidiger im Fall VI
US-Militaer-Tribunal Nr. VI
bestätige hiermit, daß das anliegende Dokument, bestehend aus

..... maschinengeschriebenen Seiten

..einer.. photokopierten Seite

bezeichnet ..Brief.Vermittlungsstelle.W.an.die.Außenstelle..
des Reichs- und Preussischen Wirtschaftsministers Düsseldorf
vom 14.5.37, betr. Mobplanung
eine wortgetreue ~~Handsch.~~ / Photokopie ~~aus~~ ..eines.Original-
Durchschlages aus den Akten der Direktionsabteilung Leverkusen
..... ist.

Karl Bornemann
.....
Verteidiger

Certificate.

I, ..Karl..B.O.R.N.E.M.A.N.N.... Defense Counsel in Case VI
US-Military Tribunal No. VI
hereby certify, that the attached document consisting of

..... typewritten pages

..one..... photostated page

entitled ..letter.of.Vermittlungsstelle.W.to.Außenstelle.des
Reichs- und Preussischen Wirtschaftsministers Düsseldorf
dated 14/5/37 re. Mob-plan
is a true copy of
..an original-duplicate kept in the files of the Direktions-
abteilung, Leverkusen
.....

Karl Bornemann
.....
Defense Counsel

1. Das B. der Reichsregierung ist zu
1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

An den Herrn Regierungspräsidenten
Außenst.d.Reichs- u.Pr.Wirtschaftsministeriums
s.Hd.des Herrn Regierungsrat Greyer
oder Vertreter im Amt

Düsseldorf

Am Wehrhahn 98-100

Tgb.Nr.1501/37 24.4.
Dr.Ka.

H./Pf.

14.Mai 1937

Mob-Flanung

Unser Werk Leverkusen übersandte uns Ihr obiges Schreiben, in dem
um Einreichung eines Lageplanes nach besonderer Anweisung gebeten
wird.

Nach Rücksprache mit dem Reichswirtschaftsministerium teilen wir
Ihnen hierzu folgendes mit:

Auf Anordnung des Reichswirtschaftsministeriums arbeitet die I.G.
Farbenindustrie A.G. unter zentraler Leitung der Vermittlungs-
stelle W in Berlin für ihre sämtlichen Werke Mob-Filme aus, in
denen alle Angaben, die für die gemeinsame Flanung von Ausbeute
und Werk von Wichtigkeit sind, enthalten sind. Durch diese Arbeit
sind die Direktionsabteilungen unserer Werke in starkem Maße
in Anspruch genommen, so daß weitere zusätzliche Arbeit nach
Möglichkeit vermieden werden sollen. Das Wirtschaftsministerium
hält es daher für zweckmäßig, daß die Vermittlungsstelle W
über den Stand unserer Mob-Arbeiten bei nächster Gelegenheit
richtet. Wir haben zu diesem Zweck einen Besuch für Montag, den
11.5., nachmittags, oder Dienstag, den 1.6., vormittags, in
Düsseldorf vorgesehen und bitten um Mitteilung, ob Ihnen dieser
Zeitpunkt für eine Besprechung paßt.

Heil Hitler
VERMITTLUNGSSTELLE W

A. Dr. Kerschke, Lev.

Einschreiben!

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 422

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 104

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 422

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 104
12/2/48

Munich, 7..January.....1948

Leverkusen

Bestätigung.

Ich, Karl Bornemann... Verteidiger im Fall VI
US-Militär-Tribunal Nr. VI
bestätige hiermit, daß das anliegende Dokument, bestehend aus

..... ⁺ maschinengeschriebenen Seiten

...drei... photokopierten Seiten

bezeichnet Brief Direktions-Abteilung, Leverkusen an Ver-
mittlungsstelle W mit einer Anlage (Zusammenstellung der
Erzeugnisse) vom 11.6.37
eine wortgetreue ~~Abschrift~~ / Photokopie ~~aus~~ eines Original
Durchschlages aus den Akten der Direktions-Abteilung Leverkusen
.....ist.

Karl Bornemann.....
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann... Defense Counsel in Case VI
US-Military Tribunal No. VI
hereby certify, that the attached document consisting of

..... typewritten pages

...three photostated pages

entitled Letter Direktions-Abteilung to Vermittlungsstelle W
with one enclosure (putting together of products) of 11/6/37

is a true copy of an original duplicate kept in the files
of the Direktions-Abteilung, Leverkusen

Karl Bornemann.....
Defense Counsel

I. G. Leverkusen
Direktions-Abteilung

Geheim!

I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft
Vermittlungsstelle 5

H. H. von Herrn Neumann,

Berlin NW 7
Unter den Linden 82.

1. Dies ist ein Staatsgeheimnis im Sinne des § 88 RStGB.
2. Weitergabe nur verschlüsselt, bei Postbeförderung als „Einschreiben“.
3. Aufbewahrung unter Verantwortung des Empfängers unter geheimer Verriegelung.

Einschreiben

Dr. D/L

24. 6. 37.

In der Anlage senden wir Ihnen die Zahlen für Produktion, Kapazität, Lagerbestand und Gesamtverkauf der Leverkusener Erzeugnisse, und die Aufstellung a) Kennung der Erzeugnisse, Produktion und Verteilung der Produktion innerhalb der I.G.

Aufstellung b) Kapazitäten der Betriebe und Lagermöglichkeiten.

Bei der Aufstellung des Planes sind die produktionsstatistischen Erhebungen zugrunde gelegt worden, da sie uns eine wesentliche Richtschnur bei der Vielzahl der Produkte verschaffen. Die angegebenen Produktionszahlen beziehen sich daher auf das Jahr 1936; bei größeren Veränderungen im Jahre 1937 sind Randbemerkungen erfolgt. Während die Lagerbestände bei den anorganischen Produkten größtenteils direkt angegeben werden können, sind dieselben bei den organischen Produkten nur in den Hauptprodukten angegeben. Die zusammengefassten Positionen, wie Nr. 5 "Andererseits aliphatische Alkohole", oder Nr. 37 "Sonstige Aminoverbindungen", Nr. 43 "Sonstige Produkte der Benzolreihe" enthalten meist 15 - 20 und noch mehr Produkte, sodass überhaupt Kapazitätsfragen nicht beantwortet werden können. Im allgemeinen ist zu sagen, dass von künstlichen Zwischenprodukten in der Regel ein Lagerbestand von 1 - 2 to vorhanden ist. In Fällen, in denen wir in Rubrik für Kapazität Lagerauffüllung vermerkt haben, ist zu führen, dass Fassauffüllungen unbegrenzte Lagerkapazität ermöglichen durch das Aufstellen derselben auf freiem Feld. Hierdurch erklärt sich die Notiz "unbegrenzt".

Bemerkung 1: Zu Pos. 7, 8 u. 9.

Die Destillation von Benzol, Toluol und Chlorbenzol wird in einer Doppel- oder Dreifachkolonne vorgenommen. Die Kapazitäten können zugunsten des einen oder anderen Produktes verschoben werden. Die Bezeichnung "Benzol" ist hier

I. G. Leverkusen
Direktions-Abteilung

- 2 -

14. 6. 37.

Bem. 6: Pos. 59. Die Betrachtung bezieht sich hierbei natürlich nur auf ClovesSure 1.6, da ClovesSure 1.7 mangelfähig anfällt.

Bem. 3: Pos. 86: Synthetische Gerbstoffe.

Die Zahlen beziehen sich auf die Produktionserhebung von 1936. Die normale Produktion 1937 wird 300 Tono betragen, die Kapazität durch Neuanlage im Jahre 1938 1500 Tono.

Bem. 4, Pos. 92: Buna.

bezieht sich auf das Jahr 1936. Durch Vergrößerung wird die Kapazität im Jahre 1937 auf 100 Tono erhöht.

Die Kapazitätsangabe bei den pharmazeutischen Produktion wird zweckmäßig nicht auf die Rohware abgestellt, sondern auf den fertig konfektionierten pharmazeutischen Handelsartikel. Sollten diese Zahlen gewünscht werden, müssen dieselben noch einer besonderen Betrachtung unterzogen werden. Vielleicht genügt die Angabe, dass unser pharm. Verpackungsraum im durchlaufenden Betrieb bei 168 Stunden-Woche alternativ 96 Millionen Stück Tabletten pressen kann, 150 Mill. Ampullen zu 1 cm und 80 Mill. Ampullen zu 10 cm abfüllen kann.

Der grossen Vertraulichkeit wegen haben wir die Köpfe der einzelnen Bögen abgeschnitten. Wir schicken Ihnen in einem besonderen Brief je ein Lehrformular der zur Verwendung gekommenen Bögen sodass Sie sich damit diese Aufstellungen vervollständigen können.

Direktionsabteilung

Anlagen.

gez. Föbmarer.

Zusammenstellung der Braugnisse.

| a | b | c | d | e | f | g | h | i |
|-------------|----------------------------------|---------------------|-------------------------------|----------------------------------|----------------------------|--------------------------------|--------------------------|-------------------------|
| Lfd.
Nr. | N a m e | Normale
Prod. 1) | Kapazität
d. Betrieb
1) | Normaler
Lager-
bestand 1) | Kapazität
des
Lagers | Zusätzl.
Lager-
mögl. 2) | Abnehmer
n. Anlg. Nr. | Bemerkungen |
| | | Moto | Moto | t | t | t | | |
| 199 ✓ | Flußsäure 1/100 | 283
(190) | 270 x)
(160) | 10 | 80 | - | 14 | x) ab 1.6.37 = 360 Moto |
| 200 ✓ | Natriumfluorid eff. | 24.4
(30) | 45
(45) | 10 | 30 | - | 14 | |
| 201 ✓ | Ammoniumbifluorid " | 15.3
(40) | 40
(40) | 25 | 30 | - | 14 | |
| 202 ✓ | Aluminiumfluorid " | 38.4
(85) | 90
(110) | 10 | 60 | 500 | 14 | |
| 203 ✓ | Kryolith | 286
(396) | 500
(500) | 20 | 100 | | 14 | |
| 204 ✓ | Sonstige Fluoride " | 6.4
(11) | 25
(25) | 15 | 30 | | 14 | |
| 205 ✓ | Quecksilbersulfat ^{FW} | 5.4
(4) | 8
(8) | 6 | 25 | - | 14 | |
| 206 ✓ | Bleisuperoxyd | 14
(12) | 20
(20) | 3 | 7 | - | 15 | |
| 207 ✓ | Natronbleichlauge eff. | 726
(276) | 1000
(1000) | 30 | 60 | - | 15 | |
| 208 ✓ | Phosgen ^{gasf.}
4 f. | 27
(41) | 43
(43) | 3 | 9 | - | 15 | |

1) normal = Durchschnittswert 1936 in Moto.

2) Spalte g ist nur auszufüllen, wenn ohne wesentliche Geldaufwendungen zusätzlicher Lagerraum geschaffen werden kann! Es ist darauf zu achten, daß über freie Lagermöglichkeiten nur einmal verfügt wird.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 423

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 105

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 423

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 105

12/2/48

~~Neurenberg~~ - 7. Januar - 1948
Leverkusen

Bestätigung.

Ich, Karl Bornemann... Verteidiger im Fall VI
US-Militär-Tribunal Nr. VI
bestätige hiermit, daß das anliegende Dokument, bestehend aus

..... maschinengeschriebenen Seiten

..... einer photokopierten Seite

bezeichnet ..Brief..I.G.. Frankfurt..an..verschiedene..Werke..der..I.G..
betr. Belegungspläne (Teerfarbenindustrie) vom 15.2.38

..... eine wortgetreue ~~Ausfertigung~~ / Photokopie ~~aus~~ ..eines.....
Originals aus den Akten der Direktions-Abteilung..Leverkusen
..... ist.

Karl Bornemann
.....
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann... Defense Counsel in Case VI
US-Military Tribunal No. VI
hereby certify, that the attached document consisting of

..... typewritten pages

..... one..... photostated page

entitled ..Letter..I.G.. Frankfurt..to..several..I.G.. works..re..
Belegungspläne (Teerfarbenindustrie) of 15/2/38

..... is a true copy of ..the original kept in the files of the..
Direktions-Abteilung..Leverkusen

Karl Bornemann
.....
Defense Counsel

13. FEB. 38

J. G. Frankfurt

Einschreiben.

Geheim!

An/Leverkusen,
Ludwigshafen,
Höchst,
Wolfen-Parben,
Vermittlungsstelle W. V.

Herrn Dr. Warnecke
" Dr. Koll
" Dr. Hirschel
" Dr. Marx
" Dr. Gorr

1. Dies ist ein Staatsgeheimnis im Sinne des § 88 StGB.
2. Weitergabe nur verschlossen, bei Postübermittlung als „Einschreiben“.
3. Aufbewahrung unter Verantwortung des Empfängers unter gesichertem Verschluss.

Ihre Zeichen

Ihre Nachricht vom

Unsere Zeichen

Tag

Tea-Büro, Dr. Ee/Sk. 15. Februar 38

Betreff Belegungspläne (Teerfarben-Gebiet).

Beiliegend übersenden wir Ihnen, wie heute vormittag besprochen, folgende Übersichten, das Teerfarben-Gebiet betreffend:

- Blatt 1) Gesamt-Parbenproduktion 1936
- " 2) Farbenproduktion 50% von 1936 (Lu verteilt)
- " 3) Farbenproduktion 50% von 1936 (Zusammenziehung von Blatt 2 für Dr. Ungewitter)
- " 4) Bedarf der wichtigsten Rohmaterialien für eine Farben-Produktion 50 % von 1936 (Zusammenstellung für Dr. Ungewitter)

Zu Blatt 4) ist zu bemerken, dass sich die am Schluss angefügte Verteilung des Bedarfs nicht auf die Einzelprodukte als solche, sondern nur auf die Gesamtheit der Produkte bezieht.

Weiter fügen wir 4 Schaubilder über die Verteilung von Benzol, Toluol, Naphtalin und Anthracen bei, bezogen auf die Gesamtfarbenproduktion für 1936.- Diese Schaubilder sind ausschliesslich für internen Bedarf bestimmt und sollen ebenso wie Blatt 1 und 2 der obigen Übersichten nicht an Dr. Ungewitter weitergegeben werden.

Leverkusen und Höchst bitten wir, die übersandten Übersichten auch Uerdingen und den Maingau-Werken zur Kenntnis zu geben.

Anlagen.

Tea-Büro

1406

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VII

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 424

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 106

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 424
TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 106
12/2/48

Nuernberg, .7..Januar....1948
Leverkusen

Bestätigung.

Ich, .Karl.B.O.R.N.A.M.A.N.N... Verteidiger im Fall VI
US-Militär-Tribunal Nr. VI
bestätige hiermit, daß das anliegende Dokument, bestehend aus

....7..... maschinengeschriebenen Seiten

..drei.. photokopierten Seiten

bezeichnet .Brief.Vermittlungsstelle.W.Ah.I.G..Leverkusen.
vom 12.3.38 betr. Planungsarbeiten.....

eine wortgetreue ~~Abstract~~ / Photokopie ~~aus~~ eines Originals
aus den Akten der Direktions-Abteilung Leverkusen ist...

.....ist

Karl Bornemann
.....
Verteidiger

Certificate.

I, .Karl...B.O.R.N.A.M.A.N.N.... Defense Counsel in Case VI
US-Military Tribunal No. VI
hereby certify, that the attached document consisting of

....7..... typewritten pages

..three.. photostated pages

entitled .Letter Vermittlungsstelle W to I.G. Leverkusen
re work for planning of 12/3/38.....

is a true copy of kept in the files of.....
Direktions-Abteilung Leverkusen.....

.....

Karl Bornemann
.....
Defense Counsel

14. MRZ 1935

BERLIN NW 5

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

AN DER DEUTSCHEN ARBEITERSAMMUNG

I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft
z.Hd. des Herrn Dr. Martin Warnecke,
Leverkusen - I.G. Werk

1. Nach dem Staatsgesetz vom 1. April 1934 § 88 Abs. 1
2. Nach dem Staatsgesetz vom 1. April 1934 § 88 Abs. 2
3. Nach dem Staatsgesetz vom 1. April 1934 § 88 Abs. 3

Die Zeichnung

Der Nachricht vom

Unser Zeichner hat selbst unterschrieben

Der Herr, der

N./Wr.

12. März 1935

Planungsarbeiten.

In den Besprechungen, die im Laufe des letzten Vierteljahres unter Teilnahme des RKI und RWM bei der Überwachungsstelle durchgeführt haben, wurden die vorläufigen Belegungspläne unserer Werke mit wenigen Änderungen festgelegt. Die Belegungsarbeiten wurden hierbei in erster Annäherung an den geschätzten Jahresauslandsbedarf an I.G.-Erzeugnissen festgesetzt; hierbei wurde die Frage, inwieweit die zur Verfügung stehenden Rohstoffe, Katalysatoren usw. zur Erfüllung der durch die Belegungspläne bestimmten Aufgab. ausreichen, nur oberflächlich berührt.

Als nächster Schritt bei unseren Planungsarbeiten soll nun die genauere Ermittlung des Rohstoffbedarfes und die Prüfung der Beschaffungsmöglichkeit erfolgen. Wir bitten Sie daher, uns zu diesem Zweck den Rohstoffbedarf und die Rohstoffbezugsquellen für die einzelnen Produkte der Belegungspläne aufzugeben, wobei hierbei folgendes zu beachten:

- 1.) Massgebend sind die in den zweiten Leistungen der Belegungspläne festgesetzten Positionen und Mengen. Für die Rohstoffe, Farben und ihre Vorprodukte betreffenden Positionen wird die mengenmäßige Festsetzung im Rahmen der vorgeschriebenen Gesamtbelegung (50% der Erzeugung 1935) der I.G. Farbenindustrie AG zugeteilt.

sobald die Untergliederung in die einzelnen Farbentypen bekannt sein wird, werden wir Ihnen die Belegungszahlen für die Farben und deren Vorprodukte mitteilen. Ebenso werden wir die Belegungszahlen der pharmazeutischen Produkte bekanntgeben, sobald uns der Wehrmachtsbedarf, der zusammen mit der Erzeugung 1936 den Gesamtbedarf an pharmazeutischen Produkten ergibt, angegeben sein wird.

- 2.) Im allgemeinen sollen der Rohstoffbedarf und die Bezugsfirma (Name und Sitz der Lieferfirma) für jede einzelne Position der Belegungspläne angegeben werden; und zwar gilt dies für alle Rohstoffe und Vorprodukte, die ins Werk geliefert werden. vernachlässigt werden können kleine Mengen (als Größengrenze nennen wir: Mengen kleiner als 1 Tonne), wenn es sich um solche Rohstoffe oder Vorprodukte handelt, deren Beschaffung auch im Mob.-Falle keine Schwierigkeiten bereiten wird. Sind andere I.G.-Werke die Lieferanten, so ist als Lieferant nicht die I.G., sondern das betreffende Werk zu nennen. Ist es bei einzelnen Produktionsgruppen infolge Verflechtung der Produkte untereinander sehr kompliziert, den Rohstoffbedarf für jede einzelne Position anzugeben, so kann hierzu ausnahmsweise der Rohstoffbedarf für die Produktionsgruppe zusammengefasst werden.

Obgleich Sie die vollständige Ermittlung des Rohstoffbedarfes erst nach Eingang der Belegungszahlen für Farben und pharmazeutische Produkte vornehmen können, unterrichten wir Sie doch schon über den Weitergang der Mob.-Arbeiten, um es Ihnen zu

ermöglichen, die Arbeiten vorzubereiten und in dem Maße, in dem
deren Rohstoffbedarf von der Produktion der Farben und
seutischen Erzeugnisse garnicht oder unwesentlich abweicht,
den Arbeiten zu beginnen.

VERMITTLUNGSSCHIEDS

Monnman.

Einschreiben!

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 425

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 107

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No.

425

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No.

107

12/2/48

~~RECEIVED~~ ..2. Januar.....1948
Leverkusen

Bestätigung.

Ich, Karl Bornemann..... Verteidiger im Fall VI
US-Militär-Tribunal Nr. VI
bestätige hiermit, daß das anliegende Dokument, bestehend aus
..... maschinengeschriebenen Seiten
..... einer photokopierten Seite
bezeichnet Brief I.G. Frankfurt an verschiedene I.G. Werke vom
..... 25.3.38 betr. Belegungspläne (teerfarbengebiet)
eine wortgetreue ~~Abbildung~~ / Photokopie eines Originals
..... aus den Akten der Direktionsabteilung Leverkusen
..... ist.

Karl Bornemann
.....
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann..... Defense Counsel in Case VI
US-Military Tribunal No. VI
hereby certify, that the attached document consisting of
..... typewritten pages
..... one photostated page
entitled Letter I.G. Frankfurt to several I.G. works of 25/3/38
..... re. Belegungspläne (Teerfarbengebiet)
is a true copy of the original kept in the files of the Direktions-
..... abteilung Leverkusen
.....

Karl Bornemann
.....
Defense Counsel

I. G. Frankfurt

Kontor TER MEER Nr. 425

An Leverkusen,
Ludwigshafen,
Höchst,
Wolfen-Parben,
Vermittlungsstelle W,

Herrn Dr. Warnecke
" Dr. Moll
" Dr. Hirschel
" Dr. Marx
" Dr. Gorr.

Einschreiben
Streng vertraulich

Ihre Zeichen

Ihre Nachricht vom

Unsere Zeichen

Tag

Tea-Büro Abt. F
Dr. Ee/Ts.

25. März 1938

Betreff Belegungspläne (Teerfarben-Gebiet).

Direktions-Abteilung
Leverkusen
26. MRZ. 1938

Anschliessend an unser Schreiben vom 15. Februar
übersenden wir Ihnen beiliegend 2 Aufstellungen, in denen die
in der Anlage 4) zum Schreiben vom 15.2.38 für die Gesamt-I.G.
eingesetzten Bedarfszahlen für

Benzol,
Toluol,
Naphtalin
und Anthracen

auf die Werke aufgeteilt sind.

Anlage 5) ist nur für die Werke bestimmt, während
Herrn Dr. Ungewitter bei Gelegenheit die Anlage 6) noch über-
reicht wird.

Tea-Büro

Dr. Ee/Ts.

2 Anlagen !

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. II

CASE No. II

TER MEER
DOCUMENT No. 426

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 108

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No.

426

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No.

108

12/2/48

~~Notar~~ .. 7. Januar .. 1948
Leverkusen

Bestätigung.

Ich, Karl Bornemann Verteidiger im Fall VI
US-Militär-Tribunal Nr. VI
bestätige hiermit, daß das anliegende Dokument, bestehend aus
..... maschinengeschriebenen Seiten
einer photokopierten Seite
bezeichnet Brief Vermittlungsstelle W an I.G. Werk Leverkusen vom 8.4.38
betr. Planung
.....
eine wortgetreue ~~Reproduktion~~ / Photokopie aus Originals aus den
..... Akten der Direktionsabteilung Leverkusen
..... ist.

Karl Bornemann
.....
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann Defense Counsel in Case VI
US-Military Tribunal No. VI
hereby certify, that the attached document consisting of
..... typewritten pages
one photostated page
entitled Letter of Vermittlungsstelle W to Leverkusen of 8/4/38
re. Planning
.....
is a true copy of the original kept in the files of the Direktions-
abteilung Leverkusen
.....

Karl Bornemann
.....
Defense Counsel

Herrn
Dr. Martin Warnecke
I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft

1. Wie ist die Situation...

2. Welche Aufgaben...

3. Welche Aufgaben...

Leverkusen - I.G. Werk

Sehr geehrter Herr

Sehr geehrte Frau

Unser Zettelkasten ist...

Befehl, Nr.

H./chr.

8.4.1938

Betreff: Planung.

In unserem Rundschreiben vom 12.3.1938 ist der Zweck und der Umfang des neu in Angriff zu nehmenden Abschnitts unserer Gesamtplanung umrissen worden. Als Ergänzung hierzu geben wir Ihnen nachstehend weitere Richtlinien bekannt, die es Ihnen ermöglichen sollen, unverzüglich mit den Arbeiten zu beginnen.

Da die Überwachungsstelle Chemie bereits mehrmals um Beachtung der in diesen Richtlinien erläuterten Arbeiten ersucht hat, bitten wir Sie, die anliegenden Formblätter sobald wie möglich auszufüllen und uns zuzuleiten.

VERMITTLUNGSSTELLE W

Handwritten signature

Anlage

Handwritten note:
(1 Foto selbst Aufg. - Arbeit
sind im Supplement - Arbeit)

Einschreiben

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. 6

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 427

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 109

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 427

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT No. 109

12/2/48

~~Leverkusen~~, 28. Januar.....1948
Leverkusen

Bestätigung.

Ich, Karl Bornemann.....Verteidiger im Fall VI
US-Militär-Tribunal Nr. VI
bestätige hiermit, daß das anliegende Dokument, bestehend aus

.....maschinengeschriebenen Seiten

~~zwei~~.....photokopierten Seiten

bezeichnet Brief des Reichs- und Preussischen Wirtschaftsministers, Berlin
an Vermittlungsstelle W Berlin vom 31.8.38 betr. Mob-Aufgabe

eine wortgetreue ~~Abchrift~~ / Photokopie aus des Originals aus
den Akten der Direktionsabteilung Leverkusen

.....ist.

Karl Bornemann
.....
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann.....Defense Counsel in Case VI
US-Military Tribunal No. VI
hereby certify, that the attached document consisting of

.....typewritten pages

~~two~~.....photostated pages

entitled Letter of the Reichs- und Preussische Wirtschaftsminister, Berlin
to Vermittlungsstelle W, Berlin of 31/8/38 re. Mobplan

is a true copy of the original kept in the files of the Direktionsabteilung
Leverkusen

Karl Bornemann
.....
Defense Counsel

**Der Reichs- und Preussische
Wirtschaftsminister**

Telegraph. THE MEER No. 427

Berlin, den 31. August 1936

Dr. By/Mr.

Alle Rückfragen, Einsendungen der Bor-
drude usw. sind zu richten an:

den Reichsbeauftragten für Chemie,
Herrn Dr. Claus Ungewitter

o.V.i.A.

Geheim.

1. Dies ist ein Staatsgeheimnis im Sinne des § 88 StGB.
2. Weitergabe nur vorzulesen, bei Weiterverbreitung als „Geheimnis“.
3. Aufbewahrung unter Streichung des Empfänger unter geschlossener Umschlag.

Firma **I.G. Farbenindustrie Akt.-Ges., Berlin NW 7,**
Unter den Linden 27

Werk **L e v e r k u s e n**

z. Bb. **v. Herrn Neumann** (Vertrauensperson) o.V.

In den Anlagen erhalten Sie in fünffacher Ausfertigung (je 1 in gelb, blau und rosa) die für Ihr obengenanntes Werk gestellte Rob.-Aufgabe (Blatt 1). Jeder Ausfertigung sind in der gleichen Rosafarbe 8 Bordrude (Blatt 2-9) beigelegt.

Die Rob.-Aufgabe hat den Zweck, jedem Werk eine genaue Übersicht über das bei Eintritt des Rob.-Falles durchzuführende Produktionsprogramm zu geben. Unter „Rob.-Kalender“ (Blatt 9) wird eine zeitlich geordnete Bestimmung der bei Eintreten des Rob.-Falles zwecks Durchführung der Rob.-Aufgabe vorzunehmenden Maßnahmen verstanden.

Sollte die aus Blatt 1 ersichtliche Rob.-Aufgabe mit den zur Verfügung stehenden technischen Einrichtungen nicht durchführbar erscheinen, so ist sofort mit der obengenannten Dienststelle Verbindung zwecks Klarstellung aufzunehmen. Schreiben sind in doppelter Ausfertigung einzureichen.

Die weitere Bearbeitung der Rob.-Aufgabe erfolgt durch eine sorgfältige Ausfüllung der anliegenden Bordrude Blatt 2-9, wobei Richtlinien für die Bearbeitung jedes einzelnen Blattes — soweit erforderlich — auf der Rückseite enthalten sind. Bei auftretenden Unklarheiten wird die obengenannte Dienststelle Auskunft erteilen.

Weiterhin bildet die Rob.-Aufgabe die Grundlage für die in Zusammenarbeit mit der zuständigen Außenstelle des Reichswirtschaftsministeriums fortzunehmende Sicherstellung des Personals, insbesondere der unersetzlichen Facharbeiter, für den Rob.-Fall.

Die ausgefüllten Bordrude Blatt 1-9 werden in vierfacher Ausfertigung (je 1 weiß, gelb, blau, rosa) an die obengenannte Dienststelle zur Überprüfung übersandt. Diese übersendet auch auf Anfordern weitere Bordrude, falls sie

die geforderten Angaben der auf den einzelnen Blättern vorhandenen Pläne nicht ausreichen sollte. Als Unterbezeichnung für die hinzugefügten Pläne sind kleine Buchstaben zu verwenden (z. B. Blatt 2a). Eine Ausfertigung in weiß verbleibt zunächst als Entwurfsgemälde bei der Vertrauensperson. Nach Beseitigung von etwaigen Mängeln in der Bearbeitung erhält das Werk eine Ausfertigung (weiß) der endgültigen Mob. Aufgabe gegen Auslieferung des beim Werk verbliebenen Entwurfsgemäldes. Sie besteht aus den zusammengehefteten Blättern 1-9, versehen mit einem Deckblatt, das einen amtlichen Genehmigungsvermerk trägt.

Für eine gegen unbefugte Zugriffe gesicherte Aufbewahrung in einem Panzer- oder Gelbschrank ist Sorge zu tragen. Für die geeignete Aufbewahrung ist die mit der Bearbeitung der Mob. Aufgabe beauftragte Vertrauensperson verantwortlich.

3. II.

Mobilmach.

75 4-Anlagen.

Bis zur endgültigen Genehmigung der Mob.-Aufgabe ist das in der Anlage auf Blatt 1 verzeichnete Produktionsprogramm als vorläufig zu betrachten. Für einen vor endgültiger Genehmigung stehenden Mobilmachungsfall ist das vorläufige Programm zu führen.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. II

CASE No. II

TER MEER
DOCUMENT No. 428

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 110

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 428

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 110

12/2/48

Bestätigung, ..7. Aug. 1948
Leverkusen

Bestätigung.

Ich, Karl Bornemann..... Verteidiger im Fall VI
US-Militär-Tribunal Nr. VI
bestätige hiermit, daß das anliegende Dokument, bestehend aus
..... maschinengeschriebenen Seiten
..... drei photokopierten Seiten
bezeichnet Brief Vermittlungsstelle W an I.G. Werk Leverkusen vom 13.9.38
..... betr. Mobplan
.....
eine wortgetreue ~~Abschrift~~ / Photokopie ~~von~~ des Originals aus ..
den Akten der Direktionsabteilung Leverkusen
.....
..... ist.

Karl Bornemann
.....
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann..... Defense Counsel in Case VI
US-Military Tribunal No. VI
hereby certify, that the attached document consisting of
..... typewritten pages
..... three photostated pages
entitled Letter Vermittlungsstelle W to I.G. Leverkusen of 13/9/38
..... re. Mobplan
.....
is a true copy of the original kept in the files of the Direktionsabteilung
Leverkusen
.....
.....

Karl Bornemann
.....
Defense Counsel

14. SEP. 1938

Geheim!

Herrn
Dr. Warnecke

Leverkusen

I.G.-Werk

1. Dies ist ein Staatsgeheimnis im Sinne des § 88 NSGG.
2. Weitergabe nur verschlossen, bei Postbefreiung als „Einschreiben“.
3. Aufbewahrung unter Verantwortung des Empfängers unter gesichertem Verschluss.

Ihre Zeichen

Ihre Nachricht vom

Unsere Zeichen (bei Antwort angegeben)

Berlin, den

N/s je

13. September 1938

Betreff **Mob-Aufgabe.**

In der Anlage übersenden wir Ihnen die Mob-Aufgabe für das Werk
Leverkusen

Wir bemerken bei dieser Gelegenheit folgendes:

- 1) Die Mob-Aufgabe nimmt mit dem Eingang in Ihrem Werk den Charakter einer behördlichen Auflage an, und die Maßnahmen, die für die Durchführung des in der Mob-Aufgabe enthaltenen Produktionsprogrammes notwendig sind, sind auf Anordnung des KW und des Reichsbeauftragten für Chemie sofort einzuleiten - soweit dies nicht schon geschehen ist - und beschleunigt zum Abschluss zu bringen. Für die sich hieraus für Sie ergebenden Arbeiten sind die Richtlinien unserer Rundschreibens vom 6.9.38 (Fortsetzung der Planungsarbeiten) massgebend.

Anmerkung: Laut Mitteilung des W-Stabes wird allen zur Wirtschaftsgruppe Chemie gehörenden KL-Betrieben vom Reichsbeauftragten für Chemie eine Mitteilung betr. Mob-Aufgaben zugehen, in der von einer Übergangsregelung die Rede ist. Die Übersendung dieser Mitteilung erfolgt, weil ursprünglich vorgesehen war, die Mob-Aufgaben erst später nach Abstimmung aller Mob-Aufgaben innerhalb der gesamten Chemie inkraft treten zu lassen. Die Mitteilung des Reichsbeauftragten für Chemie besagt nun, dass die vom Reichsbeauftragten für Chemie noch vorzunehmende Abstimmung innerhalb der gesamten chemischen Industrie Änderungen bei einzelnen Positionen der Mob-Aufgaben zur Folge haben kann, dass aber bis auf weiteres die Mob-Aufgaben in der jetzt vorliegenden Form Gültigkeit haben.

- 2.) Bei einigen Werken stimmen einzelne Belegungszahlen der Mob-Aufgaben mit den entsprechenden Zahlen der früher ausgearbeiteten Belegungspläne nicht überein, teils weil sich aus der internen I.G.-Abstimmung Änderungen ergaben, teils weil die jetzt von Ludwigshafen, Oppau und Rheinfelden bezogenen Vorprodukte nach Möglichkeit auf andere Werke umgelegt wurden, teils weil vom Reichsbeauftragten für Chemie gewisse Rohstoffe oder Vorprodukte von vorneherein nur in begrenztem Maße zur Verfügung gestellt werden; so wurden z.B. auf Anordnung des Reichsbeauftragten für Chemie die Belegungszahlen für Nitrobenzol, Chlorbenzol und Dinitrochlorbenzol soweit herabgesetzt, dass nur noch der Eigenbedarf der I.G. im Mob-Fall gedeckt werden kann.
- 3.) Die zur Mob-Aufgabe gehörende Anlage, Blatt 2, (Rohstoffversorgung) übersenden wir Ihnen nicht, weil wir diese Anlage hier bearbeiten. Wir haben in diese Anlage die Mengenangaben und Lieferantenanschriften aus den von Ihnen übersandten Rohstoff- und Vorproduktenbedarfsbogen übertragen. Da aus den unter 2.) auseinandergesetzten Gründen verschiedene Belegungszahlen geändert wurden, mussten auch die Rohstoff- und Vorproduktenbedarfsszahlen entsprechend geändert werden.
- Wir senden Ihnen daher die Rohstoff- und Vorproduktenbedarfsbogen noch einmal zur Überprüfung zu und bitten hierbei folgendes zu beachten:
- a) Die in den Bedarfsbogen aufgeführten Vorprodukte (Spalte 5 + 6) und Rohstoffe (Spalte 8 + 9) müssen vollständig sein, d.h. die Mob-Aufgabe muss, abgesehen von kleineren leicht zu beschaffenden Bedarfsmengen (siehe unser Rundschreiben vom 12.3.38, Ziffer 2)

rohstoffmässig ausschliesslich mit ihnen durchführbar sein.

- b) In manchen Fällen sind die Namen der Lieferfirmen unvollständig angegeben. Wir bitten diese Angaben zu ergänzen und ausserdem, wo noch nicht vorhanden, die wahrscheinlich in Frage kommenden Abgangsstationen hinzuzufügen, da auch diese in der Anlage, Blatt 2, eingetragen werden müssen.

Da uns der Reichsbeauftragte für Chemie zur Auflage gemacht hat, ihm die Anlage, Blatt 2, (Rohstoffversorgung) bis Mitte des Monats zurückzureichen, bitten wir Sie, uns die überprüften Rohstoff- und Vorproduktenbedarfsbogen bis zum 20.9.1938 zurückzusenden.

- 4.) Stellt es sich heraus, dass die Mob-Aufgabe aus irgendwelchen Gründen nicht im vollen Umfang durchführbar ist, so bitten wir um sofortige Benachrichtigung. In Zukunft ist durch das Mob-Verfahren die Durchführbarkeit der Mob-Aufgabe ständig zu kontrollieren.

VERMITTLUNGSSTELLE W

Emm

Anlagen:
Mob-Aufgabe mit Anlagen
Rohstoff- u. Vorproduktenbedarfsbogen.

Einschreiben!

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 171

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. III

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 171
DEFENSE EXHIBIT No. III
12/2/48

Dokument TER MEER Nr. 171

Exhibit ter Meer Nr. 111

X CONGRESSO INTERNAZIONALE DI CHIMICA

E. KONRAD

Die Entwicklung
der Kautschuk-Synthese in Deutschland

ESTRATTO DAGLI

ATTI DEL X CONGRESSO INTERNAZIONALE
DI CHIMICA - ROMA, 15-21 MAGGIO 1958 (XV)

VOL. IV

ROMA
TIPOGRAFIA EDITRICE ITALIA
CORSO UMBERTO I, 21
1959 (XVII)

Die Entwicklung der Kautschuk-Synthese in Deutschland

E. KONRAD (GERMANIA).

Eine ganze Anzahl von Ländern bemüht sich heute um die technische Synthese kautschukartiger Produkte. Hierfür sind verschiedene Gründe massgebend:

Die fortschreitende Technik stellt an ihre Rohstoffe immer neue und stärkere Anforderungen; sie verbraucht heute den Werkstoff Gummi mit seinem einzigartigen elastischen Formveränderungsvermögen in steigendem Umfang. Die Entwicklung des modernen Kraftfahrzeuges und der Autostrassen beispielsweise lässt beim Personen- und Lastkraftwagen immer höhere Geschwindigkeiten zu, die ohne gebräuchstüchtige Bereifungen nicht möglich sind.

Zwar hat die Technik in den letzten 30 Jahren mit neuen Verarbeitungsmethoden, neuen veredelnden Zusatzstoffen aus dem Naturstoff in früher ungeahntem Masse immer bessere und wertvollere Eigenschaften herausgeholt; es ist fraglich, ob Naturgummi den steigenden Anforderungen an elastischem Arbeitsvermögen, Biegefestigkeit, Widerstandsfähigkeit gegen Hitze, Abrieb und Zermürbung wird genügen können. Wenn

es der Chemie gelingt, durch Synthese neuartige, technisch wertvollere, elastische Werkstoffe herzustellen, so werden diese Produkte trotz des billigen Naturkautschuks ihren Weg machen.

Viele Länder haben sich in den letzten Jahrzehnten sogenannte nationale Industrien aufgebaut. In ihrem Bereich kommt der Automobilindustrie mit ihren Zubehörindustrien eine besondere Bedeutung als Schlüsselindustrie zu, da ihr viele andere Industrien einen erheblichen Teil ihrer Produktion zur Verfügung stellen. Die Automobilindustrie vieler Länder ist heute ein wichtiger Faktor für die Belebung und Aufrechterhaltung der Wirtschaft. Sie wird um so unabhängiger, je freier ihr die benötigten Rohstoffe zur Verfügung stehen. Diejenigen Länder, welche von der Natur weniger gut mit den hierfür notwendigen Rohstoffen, hierzu zählen Kautschuk und die Treibstoffe, bedacht sind, werden versuchen, sie aus eigener Kraft selbst zu erzeugen.

Gestützt wird dieses Bestreben durch die immer weitergehende Motorisierung der Armeen. Der Erzeugung des Kautschuks kommt naturgemäss auch eine hohe wehrpolitische Bedeutung zu.

Die folgenden Ausführungen befassen sich nur mit der Entwicklung der Kautschuksynthese in Deutschland.

Zeitlich sind hier drei Etappen zu unterscheiden:

- 1) Die Arbeiten in den Jahren 1906-1919. Sie sind besonders an den Namen Fritz Hofmann geknüpft.
- 2) Die Entwicklungsarbeiten der Jahre 1926-1934.
- 3) Von 1934 ab der technische Ausbau der Erzeugungsanlagen, die steigende Verarbeitung der neuen Werkstoffe in der Gummitechnik.

Die Arbeiten der Kriegszeit sind bereits in der Literatur beschrieben. Die weitgespannten und erfolgreichen Pionier-Arbeiten Fritz Hofmanns und seiner Mitarbeiter über die Herstellung geeigneter Vorprodukte für die Polymerisation und die Polymerisation selbst wurden durch den Krieg und durch die durch Blockade verursachte Kautschuknot in die Richtung gedrängt, die im Laboratorium bis dahin gefundenen Verfahren möglichst schnell technisch auszuwerten. Als Produkt dieser drängenden Verhältnisse ist der während des Krieges im Umfange von 2500 to hergestellte sogenannte Methylkautschuk, Polymerisat des Dimethylbutadiens, zu betrachten, die zur Herstellung von Weichgummiwaren zu wenig elastisch waren, jedoch einen vorzüglichen Hartgummi ergaben.

Der für Deutschland unglücklich verlaufene Krieg war der Fortsetzung der Arbeiten nicht günstig. Die Gummitechnik verdankt ihnen jedoch die Bereitstellung von wichtigen Veredelungsmitteln, Vulkanisationsbeschleunigern und Alterungsschutzmitteln, welche ungefähr gleichzeitig auch in den Vereinigten Staaten aufgefunden und im Geheimverfahren verwendet, in Zukunft die Herstellung viel hochwertigerer Gummiwaren ermöglichen sollten.

Auf den Arbeiten der Hofmannschen Schule baute sich dann die weitere Entwicklung auf, welche ab 1926 in verschiedenen Werken der I. G. Farbenindustrie anhub.

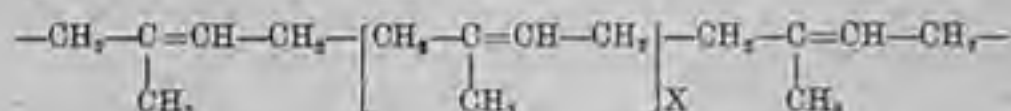
Zwei Probleme harren zunächst der Lösung:

1) Das für die Synthese geeignete Bauelement musste gefunden werden. Es musste sich auf eine möglichst einfache und billige Weise herstellen lassen.

2) Dieses Bauelement musste zu einem für technische Zwecke brauchbaren, wenn möglich dem Naturkautschuk überlegenen Material polymerisiert werden.

Es erhob sich die Frage, durch welches Aufbauprinzip beim Naturkautschuk das so ausserordentlich elastische Formveränderungsvermögen, verbunden mit hoher Festigkeit und Zähigkeit, bedingt ist.

Die Konstitutionsaufklärung des Naturkautschuks hat inzwischen gezeigt, dass Isopren-Moleküle in Ketten zu sehr hochmolekularen Körpern verknüpft sind.



Das Formelbild gibt jedoch die Konstitution nur in einer angenäherten Form richtig wieder; Guttapercha und Balata, die vollständig andere technische Eigenschaften haben, folgen dem gleichen Aufbauprinzip. Der Feinbau der Kette und die Zuordnung der Ketten zueinander muss von entscheidender Bedeutung sein. Unser Wissen über Konstitution und elastisches Formveränderungsvermögen eines festen Körpers ist noch sehr lückenhaft. Produkte mit elastischen Eigenschaften sind heute sowohl durch Polymerisation von Diolefinen wie von Olefinen herzustellen.

Nach dem Stand unserer Kenntnisse ist jedoch für die Synthese eines technisch wertvollen Kautschuks nur ein Dien mit konjugierten Doppelbindungen geeignet. Die in 1-Stellung, in 1- und 4-Stellung, in 1- und 3-Stellung substituierten Butadiene, wobei natürlich die Art der Substituenten ebenfalls eine bedeutende Rolle spielt, lassen sich nur zu Produkten mit technisch unzulänglichen elastischen Eigenschaften polymerisieren.

Zwischen dem unsubstituierten Butadien und dem in 2-Stellung substituierten Butadien, worunter besonders das Isopren, 2-Methylbutadien, verstanden sein soll — das 2-Chlorbutadien, das Ausgangsmaterial des amerikanischen synthetischen Kautschuks Neoprene, hat selbstverständlich infolge des stark negativen Substituenten andere Eigenschaften — besteht hinsichtlich Polymerisationsvermögen und technischem Charakter

der erhältlichen Polymerisate kein nennenswerter Unterschied. Ein technisch einfacher und billiger Weg zu Isopren wird heute noch nicht gesehen. So entschied man sich bei der weiteren Fortsetzung der Arbeiten für das unsubstituierte Butadien.

Die technisch wichtigsten Wege, die zu Butadien führen, sind folgende:

1) Benzol → Zylohexan → Butadien + Äthylen + Wasserstoff (beschränkte Benzolbasis).

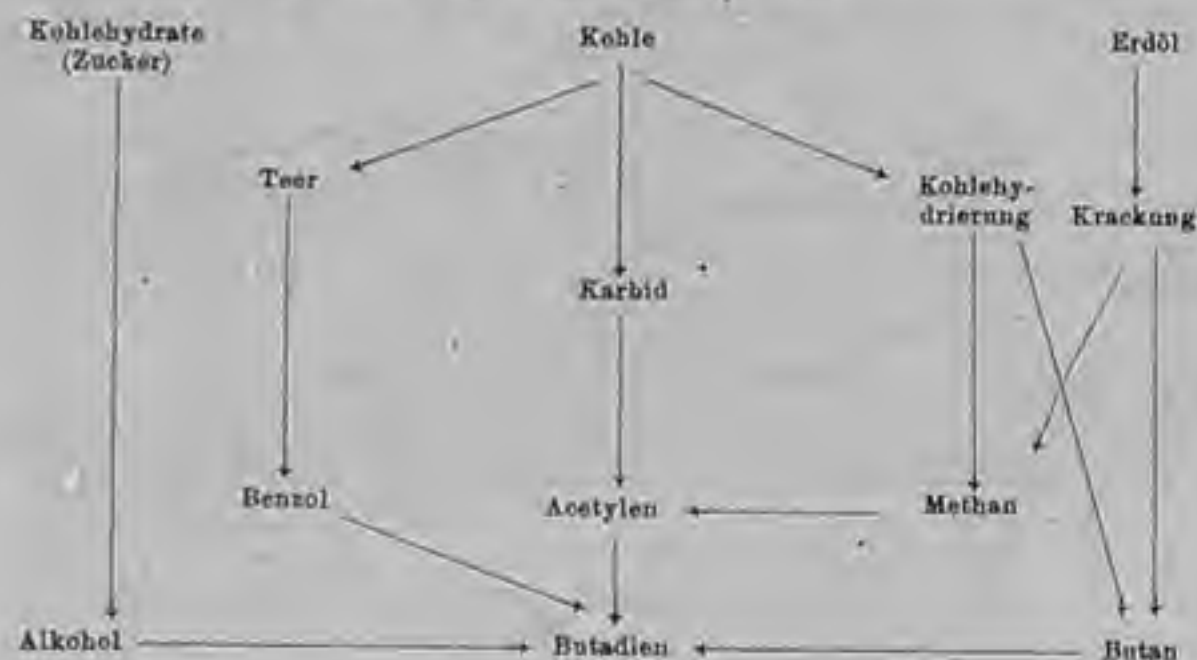
2) Äthylalkohol → Butadien + Wasser + Wasserstoff (Russland).

3) Acetylen → Acetaldehyd → Acetaldol → Butylenglykol → Butadien (Deutschland).

4) Butan → Butylen → Butadien.

5) Acetylen → Vinylacetylen → Butadien.

Das nächste schematische Schaubild stellt diese Wege noch einmal unter Berücksichtigung der Rohstoffbasis zusammen. Je nach dem natürlichen Vorkommen der Ausgangsmaterialien kann sie in den verschiedenen Ländern günstiger oder ungünstiger gelagert sein.



Deutschland bedient sich für die Butadien-Synthese des sogenannten 4-Stufen-Verfahrens (Nr. 3 der Tabelle), das gegenüber den anderen Verfahren wegen der vielen Zwischenstufen zunächst benachteiligt erscheint. Man hatte es jedoch erreicht, die einzelnen Verfahrensstufen praktisch zu einem kontinuierlichen Verfahren hintereinander zu schalten. Das 4-Stufen-Verfahren liefert bei hohen Ausbeuten in den einzelnen Stufen ein

Butadien von höchster Reinheit ohne Anfall von unerwünschten Nebenprodukten. Höchste Reinheit des Butadiens ist für den geregelten und immer reproduzierbaren Verlauf der Polymerisation Voraussetzung.

Vorhin wurde erwähnt, dass für einen technisch hochwertigen Kautschuk die Art des Bausteins, das Aufbauprinzip der Polym-Ketten, von grösster Bedeutung ist, und dass diese Verhältnisse beim Naturkautschuk noch nicht genügend geklärt sind. Der Synthetiker, der derartig komplizierte hochmolekulare Gruppierungen aufbauen sollte, tappte vollends im Dunkeln. Es ist deshalb nicht verwunderlich, wenn die Polymeri-

Polymerisationsmöglichkeiten des Butadiens.

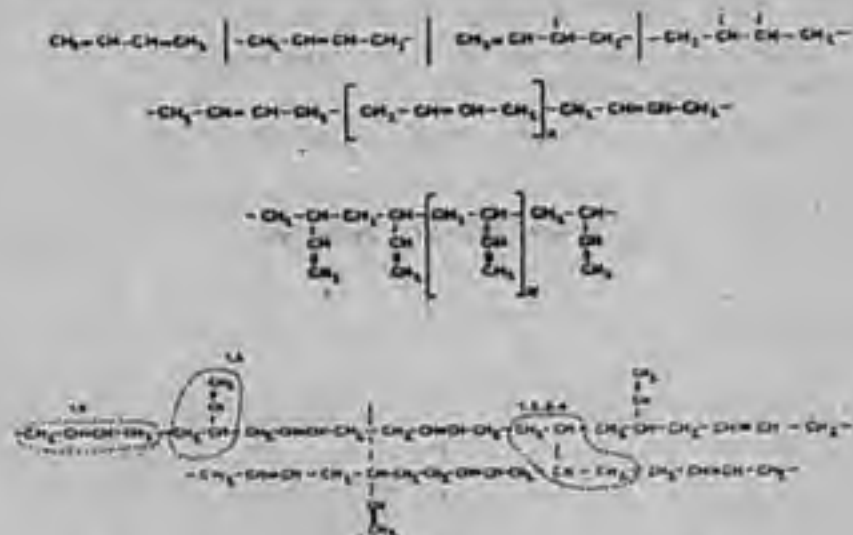


FIG. 1.

sationsarbeiten sich von Versuch zu Versuch vorwärtstasteten und in grossem Umfang nach empirischen Gesichtspunkten durchgeführt werden mussten. Aus einer grossen Summe von Einzelversuchen schälten sich dann gewisse Regeln heraus, die sich für die weitere Fortsetzung der Arbeiten als brauchbar erwiesen. Der technische Wert der Polymerisate liess sich nicht nach einfachen physikalischen Methoden, beispielsweise durch Messung des Molekulargewichts, der Viskosität ihrer Lösung, durch Messung der Plastizität feststellen; die Polymerisate mussten vulkanisiert und einer eingehenden und weitläufigen gummithechnologischen Prüfung unterworfen werden. So ist es erklärlich, dass diese Arbeiten nur mit einem Einsatz eines grossen Mitarbeiterstabes und durch Bereitstellung von grossen Mitteln und Materialmengen durchgeführt werden konnten.

Die Polymerisation des Butadiens vollzieht sich nicht so, dass sich die einzelnen Butadien-Moleküle unter 1,4-Addition und Verlagerung der

Doppelbindung in die Mitte des Butadien-Moleküls miteinander verknüpfen und sich so die gewünschte hochmolekulare, unverzweigte Kette ausbildet. Unter gewissen Polymerisationsbedingungen ist diese Reaktion wohl bevorzugt; daneben treten jedoch noch Nebenreaktionen wie 1,2-Addition, ein vollständiges Aufgehen der Doppelbindungen auf, wie dies das nächste Schaubild schematisch zeigt. Man erhält deshalb immer verzweigte und vernetzte Strukturformen, deren technischer Wert sehr gering sein kann.

Die verschiedenen Polymerisationsmethoden verknüpfen Butadien naturgemäss in verschiedener Weise. Durch Modifizierung der Polymerisationsbedingungen lässt sich der Charakter der Polymerisate in weiten Grenzen variieren. Es ist ein fein abgestimmtes System von chemischen Substanzen notwendig, welche das Butadien für die Polymerisation aktivieren, den Verlauf der Polymerisation regeln, in die richtigen Bahnen leiten und den gewünschten Polymerisationsgrad ermöglichen. Im Laufe der Jahre ist hier eine Fülle von experimentellem Material zusammengetragen und technisch ausgewertet worden. Die Bearbeitung desselben unter anderen Gesichtspunkten wird für das noch fast völlig dunkle Gebiet des Reaktionsmechanismus der Butadienpolymerisation wertvolle Rückschlüsse erlauben.

Sofern man keine besonderen Massnahmen trifft, verändern sich auspolymerisierte Butadien-Kautschuke langsam beim Lagern weiter. Die Löslichkeit in organischen Lösungsmitteln nimmt ab, der Butadien-Kautschuk wird schliesslich hart und spröde. Beim Verfolgen dieser Veränderung stellt man fest, dass in den Polymerisaten nicht mehr eine Doppelbindung auf das Butadien-Molekül kommt, sondern dass langsam Doppelbindungen unter Vernetzung der Ketten verschwinden. Ein Zusatz von Stabilisatoren verhindert für die Dauer der Lagerung und Weiterverarbeitung der Polymerisate diesen unerwünschten Vorgang.

Ueber die einzelnen Polymerisationsmethoden sei folgendes gesagt:

Die sogenannte Wärmepolymerisation, bestehend im einfachen Erwärmen des Butadiens bei höheren Temperaturen unter 100° C, hat keine technische Bedeutung erlangen können. Sofern man befriedigende Ausbeuten erhalten will, dauert die Polymerisation mehrere Monate, die Polymerisate sind wenig wertvoll.

Die Polymerisation mit sogenannten sauren Katalysatoren wie Borfluorid, Zinntetrachlorid, Aluminiumchlorid etc. ergibt im kautschuktechnologischen Sinne wertlose Produkte.

Vor bald 30 Jahren haben ungefähr gleichzeitig die Engländer Matthews und Strange und der Deutsche Harries die Polymerisationsmethode mit Hilfe von Alkalimetallen, beispielsweise Natrium, angegeben. Für die

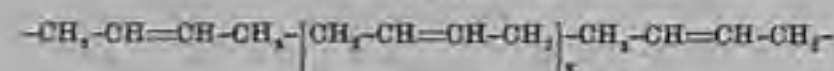
Durchführung des Polymerisationsprozesses und für den Charakter der Polymerisate ist eine genaue Dosierung der Natriummenge und Natriumoberfläche notwendig. Spezielle Aktivatoren und Regler wurden für diesen Prozess gefunden, die ein präzises Einsetzen und dann eine Dämpfung der leicht stürmisch verlaufenden Polymerisationsreaktion erlaubten. Nach dieser Methode sind die sogenannten Zahlenbuna-Sorten Buna 85 und Buna 115 hergestellt. Die Höhe der Zahl ist ein Mass für den Polymerisationsgrad, Buna 115 ist höhermolekular und deshalb auch technologisch wertvoller als Buna 85. Diese Natriumpolymerisate haben im Lauf der letzten Entwicklung in Deutschland immer mehr an Bedeutung verloren.

Als technisch wichtigste Methode zur Polymerisation von Dienen und Vinylverbindungen hat sich immer mehr die sogenannte Emulsionspolymerisationsmethode durchgesetzt. Butadien in emulgiertem Zustand ist geneigt, sehr rasch zu polymerisieren. Die Grenzfläche zwischen polymerisierender disperser Butadienphase und dispergierender wässriger Phase enthält offenbar aktivierende Kräfte, die eine rasche Polymerisation bewirken. Nach dem Emulsions-Verfahren erhält man nach kurzer Zeit eine Suspension (Latex) von Polymerisat, aus welcher nach Methoden, die bei der Aufbereitung des Naturkautschuk-Latex üblich sind, mit einfachen Mitteln das Polymerisat auskoagulierte werden kann.

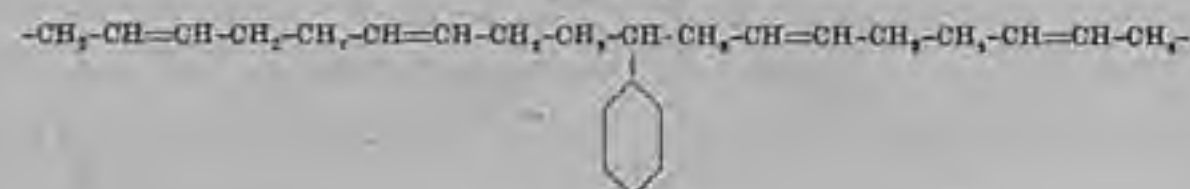
Den Arbeiten über die Emulsionspolymerisation des Butadiens allein war lange Jahre kein Erfolg beschieden. Zwar gelang es, Butadien mit guten Ausbeuten sehr rasch zu polymerisieren; der technische Wert der Polymerisate war jedoch keineswegs befriedigend. Das Problem der Emulsionspolymerisation des Butadiens kam erst dann einen ganz wesentlichen Schritt weiter, als man erkannte, dass man durch Einbau von anderen polymerisierbaren Verbindungen in die polymerisierende Butadienkette auf dem Wege der Emulsionspolymerisation zu neuartigen, technisch sehr wertvollen kautschukähnlichen Produkten gelangte. In der Folge sollte sich dieses Arbeitsprinzip als sehr fruchtbar erweisen. Die Art und Menge der in das Butadien eingebauten neuen Komponente erlaubte eine sehr breite Variationsmöglichkeit. In vielen Fällen bestimmt die eingebaute Komponente den technischen Charakter des Polymerisats. So war es möglich, Kautschukarten mit ganz neuartigen Eigenschaften zu erhalten. Auch hier wiederum waren die Polymerisationsbedingungen genau abzustimmen und festzulegen. Neue, für diesen Verwendungszweck besonders geeignete Emulgiermittel mussten erst entwickelt werden. Für die Aktivierung und Regulierung des Systems hatten neue Katalysatorkombinationen zu sorgen. Schliesslich war ein Polymerisationsverfahren ausgebildet, das praktisch unter biologischen Bedingungen abläuft.

Ergebnis dieser Arbeiten waren die technisch wichtigen Typen Buna S, ein Mischpolymerisat von Butadien mit Styrol, und Buna N (Perbunan), ein Mischpolymerisat von Butadien mit Acrylnitril.

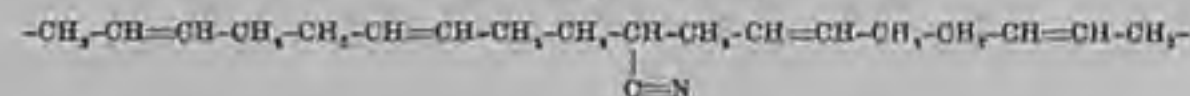
Butadienpolymerisat.



Buna S.



Buna N (Perbunan).



Bei den Polymerisationsarbeiten musste im besonderen Masse auf die Bedürfnisse der verarbeitenden Gummiindustrie Rücksicht genommen werden.

Buna ist wie Naturkautschuk als Rohmaterial für eine direkte Verwendung wenig wertvoll. Erst durch die Vulkanisation werden die technisch guten Eigenschaften erzielt. Naturkautschuk wird durch Walzen, Kneten plastisch, klebrig und leicht formbar. In diesem Zustand lassen sich Vulkanisationsmittel, Füllstoffe und andere Hilfsstoffe leicht einmischen. Buna zeigt diesen Mastikationseffekt nicht. Durch längeres Walzen wird wohl eine Veränderung des Materials dahingehend erzielt, dass die Viskosität der Lösungen sinkt; die Verarbeitbarkeit des festen Materials wird jedoch durch längeres Walzen und Kneten nicht wesentlich verbessert. Bis zum Beginn des letzten Jahres bestanden bezügl. der Verarbeitbarkeit von Buna ganz erhebliche Schwierigkeiten. Sie sind heute durch Einführung neuartiger Plastizierungsmethoden in weitem Umfange behoben.

Die Prüftechnik des Naturgummis hat sich im Verlaufe vieler Jahre in Anlehnung an dieses Material selbst entwickelt. Eine Uebertragung dieser Erfahrung auf die neuen, andersartig aufgebauten Werkstoffe konnte zu Irrtümern führen. Die alten Methoden mussten auf ihre Brauchbarkeit in Bezug auf das neue Material untersucht, neue Methoden, die den neuen Eigenschaften dieser Werkstoffe erst gerecht wurden, mussten entwickelt werden.

Weichgummi vereinigt in sich eine Summe von technisch wertvollen Materialeigenschaften, die erst durch sehr weitläufige und vielfältige Prüfmethoden erfasst werden können. Je nach Verwendungszweck des Weichgummis kann die eine oder andere Eigenschaft zurücktreten, sie darf jedoch nicht ganz fehlen.

Im folgenden seien einige wichtige Eigenschaften von Weichgummivulkanisaten aus Naturkautschuk und Buna in ihren Prüferten gegenübergestellt.

BRUCHFESTIGKEIT, BRUCHDEHNUNG, RÜCKPRALLELASTIZITÄT.

In diesen Eigenschaften erreichen die Buchstabenbunsorten (Buna S und Perbunan) vollständig die Eigenschaften von Naturkautschukvulkanisaten. Die Natriumpolymerisate (Buna 85), die in Deutschland an Be-

| | Zerreißeigkei
kg/cm ² | Bruchdehnung
% | Rückprallelastizität
(Pendelhammer) |
|-----------------|-------------------------------------|-------------------|--|
| Naturgummi | 280 | 700 | 55 |
| Methylkautschuk | 120 | 400 | 12 |
| Buna 85 | 150 | 500 | 45 |
| Buna S | 280 | 650 | 55 |
| Perbunan | 300 | 650 | 50 |

Fig. 2.

deutung verlieren, bleiben zurück. Bemerkenswert ist ferner der Fortschritt, der gegenüber dem Kautschuk des Krieges (Methylkautschuk) erzielt worden ist.

ALTERUNGSBESTÄNDIGKEIT.

Im vulkanisierten Kautschuk sind die Polym-Ketten nur zu einem geringen Teil durch Schwefelbindung abgesättigt. Durch Lagerung in der Wärme kann bei unsachgemäßer Einstellung der Mischung eine Nachvulkanisation und damit eine Verminderung der physikalischen Werte des

Vulkanisats eintreten. Weiter wirken der Sauerstoff der Luft, das Licht auf das ungesättigte Molekül des Kautschuks unter Bildung von Oxyda-

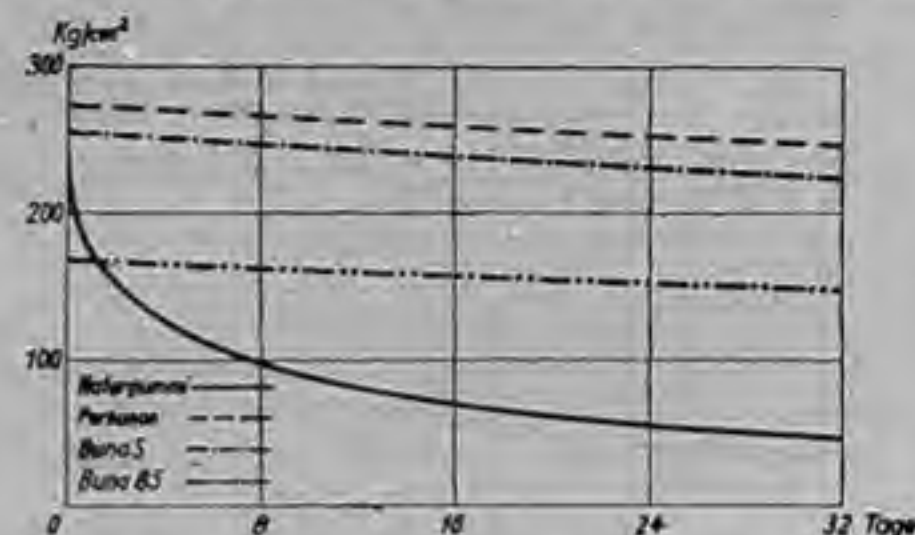


Fig. 3. Künstliche Alterung, Sauerstoffalterung, 21 Atm Sauerstoff 60° C.

tionsprodukten ein, wodurch ebenfalls die physikalischen Eigenschaften zurückgehen. All diese Vorgänge fasst man unter dem Sammelbegriff »Alterung« zusammen. Die Technik hat für ein beschleunigtes Alterungsver-

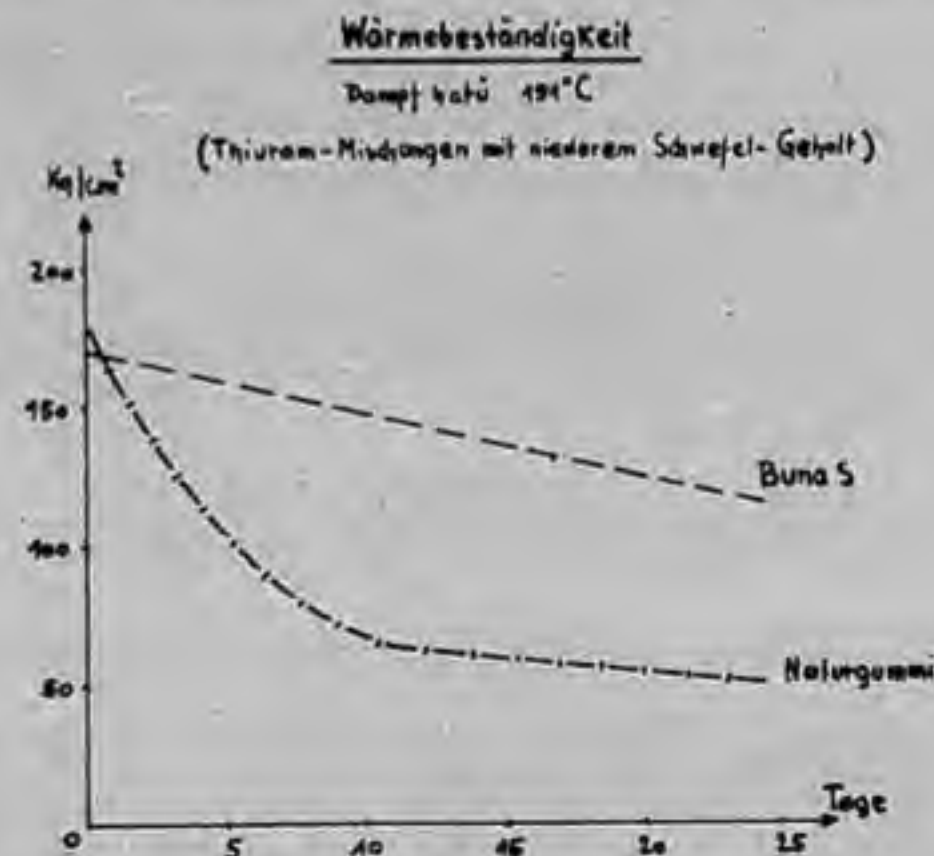


Fig. 4.

fahren bestimmte Prüfmethode festgelegt, die einmal darin bestehen, dass man auf das Material Reinsauerstoff von 21 Atmosphären Druck bei erhöhter Temperatur einwirken lässt (Fig. 3) oder dass man strömende Heissluft längere Zeit mit dem Material in Berührung bringt. Obige Kurvenscharen zeigen den Einfluss der Sauerstoffalterung auf Naturgummi-, bzw. Buna-Vulkanisate. Buna-Vulkanisate altern wesentlich langsamer als Naturgummi-Vulkanisate. Die Ergebnisse der abgekürzten Prüfmethode sind durch die Praxis vollumfänglich bestätigt worden.

WÄRMEBESTÄNDIGKEIT.

In engem Zusammenhang mit der Alterungsbeständigkeit steht die Wärmebeständigkeit von Weichgummivulkanisaten. Gummi kann entweichen, oder es kann die Wärme durch das Gummimaterial selbst dadurch

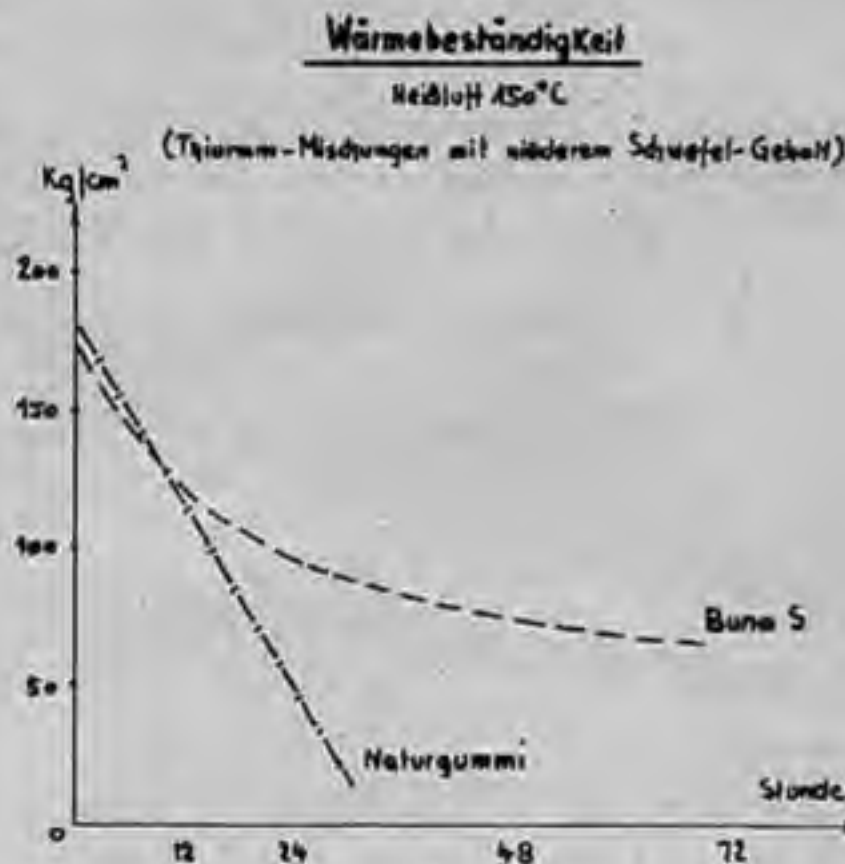


FIG. 5.

erzeugt werden, dass es sich bei ständig wiederholenden Deformationsvorgängen selbst erwärmt. Ein wärmebeständigeres Material, als es Weichgummi aus Naturkautschuk ist, wird heute von der anwendenden Technik der einer Wärmeeinwirkung, welche von aussen zugeführt wird, unterlie-

in immer stärkerem Masse gefordert, sei es für die Verwendung als Bereifung, sei es für technische Gummiwaren (Transportbänder, Dichtungen, elastische Puffer usw.). Die Bunasorten Buna S und Perbunan sind etwa

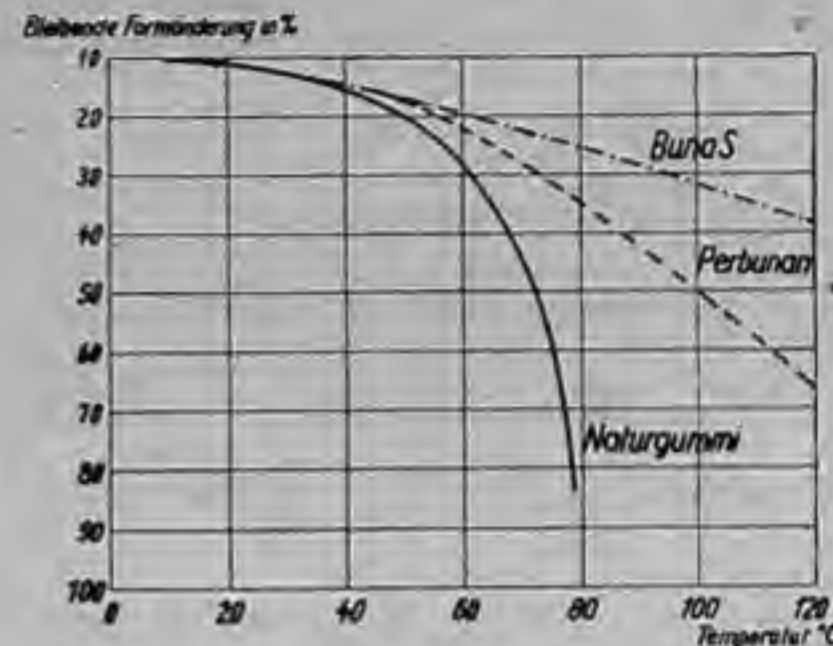


FIG. 6.

in gleichem Masse wärmebeständiger als entsprechende Vulkanisate aus Naturkautschuk (Fig. 4, 5).

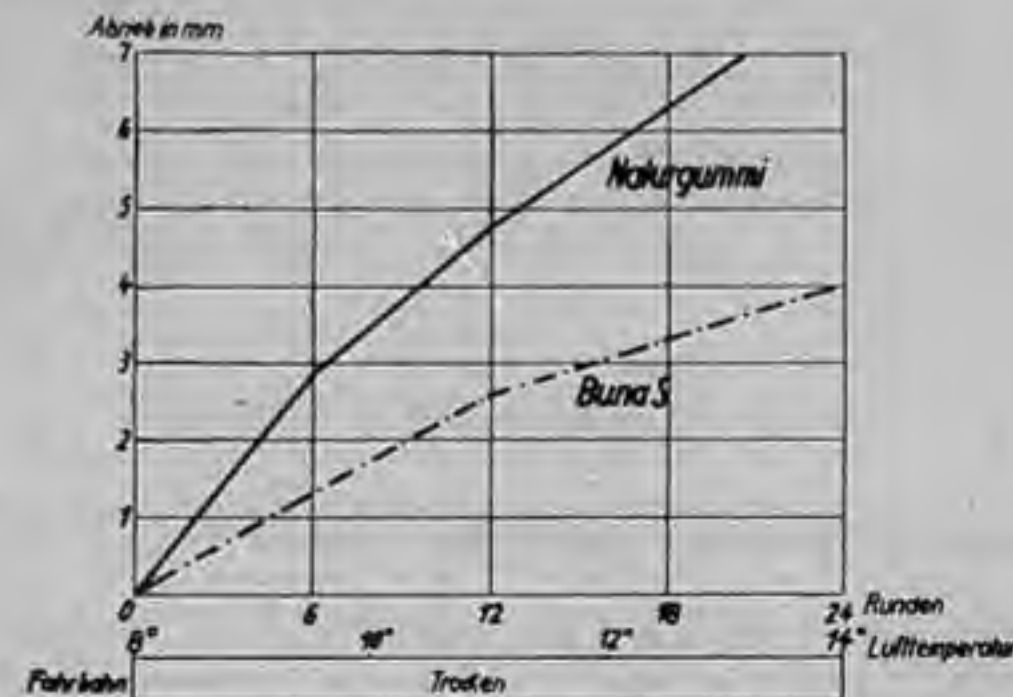


FIG. 7. - Vergleich der Abriebfestigkeit von Naturkautschuk- und Buna-S-Reifen.

Das Schaubild (Fig. 6.) zeigt eine spezielle Anwendung der höheren Wärmebeständigkeit von Buna-Vulkanisaten. Es handelt sich hier um die Druckbeständigkeit (Dauerstandsfestigkeit) bei höheren Temperaturen, wie sie etwa bei Dichtungen, elastischen Puffern in der Apparate- und Maschinenindustrie gefordert wird. Aus diesem Schaubild geht hervor, wie sich Weichgummi aus Naturkautschuk bei höheren Temperaturen

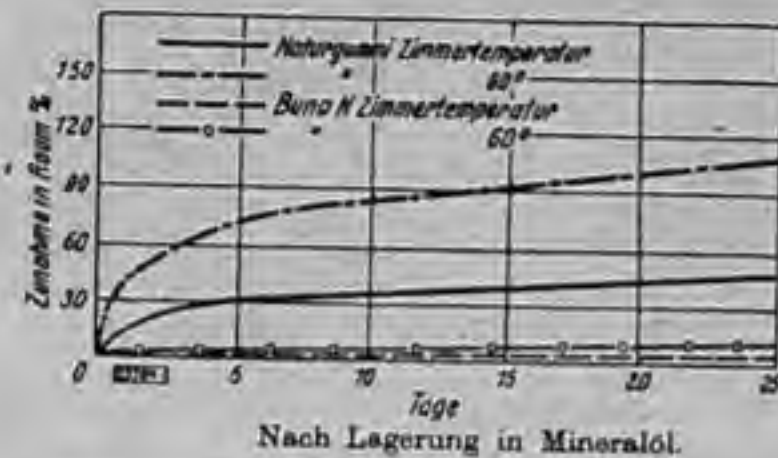


Fig. 8. - Quellung in Volumprozenten.

rasch zersetzt, erweicht und damit vollständig seine Dauerstandsfestigkeit verliert.

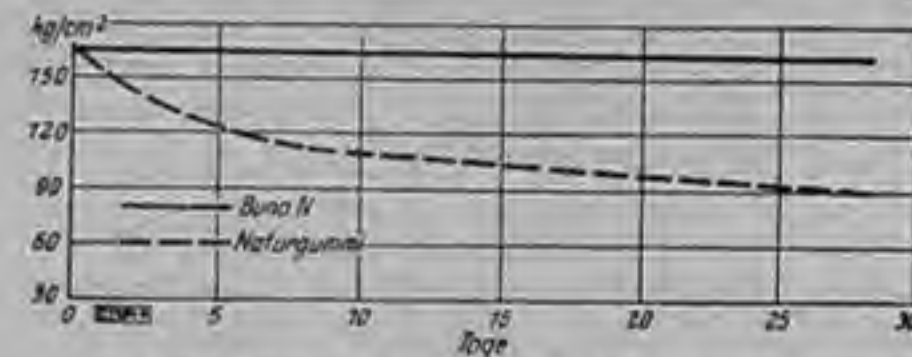
ABREIBEFESTIGKEIT.

Die mit aktivem Russ gefüllte Autoreifenlauffläche aus Naturkautschuk zeigt an und für sich bereits eine erstaunlich hohe Abreibefestigkeit, die ein Mehrfaches der des Stahls beträgt, und die in hohen Kilometerleistungen moderner Autoreifen zum Ausdruck kommt. Mit zunehmender Geschwindigkeit und damit mit stärkerer Erwärmung des Kraftfahrzeugreifens sinkt die Abreibefestigkeit infolge mangelnder Wärmebeständigkeit des Naturgummis recht schnell ab. Vulkanisate aus Perbunan und Buna S sind ungleich abreibefester als Naturgummivulkanisate. Das

Schaubild (Fig. 7.) zeigt den Verlauf eines typischen Fahrversuchs mit Naturgummi- und Buna-Reifen unter gleichen Bedingungen. Neben diesem wichtigsten Verwendungszweck der Bereifung kann die erhöhte Abnützungsfestigkeit von Buna-Vulkanisaten für viele andere Gebiete der Technik (Transportbänder, technische Schläuche, Fußbodenbeläge, Sohlen und Absätze usw.) mit Nutzen ausgewertet werden.



Nach Lagerung in Benzin bei Zimmertemperatur.



Nach Lagerung in Mineralöl bei Zimmertemperatur.

Fig. 9. - Abnahme der Festigkeit durch Quellung.

QUELLBESTÄNDIGKEIT.

Weichgummivulkanisate aus Naturkautschuk zeigen gegenüber technisch wichtigen organischen Flüssigkeiten keine Quellbeständigkeit. Im Kontakt mit Treibstoffen (Benzin), Schmierölen, tierischen und pflanzlichen Fetten nehmen sie ein Mehrfaches ihres eigenen Volumens an diesen Stoffen auf. Sie quellen sehr stark, wodurch das gesamte Gefüge des Vulkanisats zerstört wird und damit die technischen Eigenschaften desselben (Festigkeit usw.) verloren gehen. Die wertvollen Eigenschaften des Weichgummis waren deshalb in vielen wichtigen Bereichen der Technik (als Leitungs-, Schlauch-, Dichtungs-, Puffer-Material usw.) nicht ausnützbare (Fig. 8. 9.).

Demgegenüber ist eine spezielle Buna-Type Perbunan (früher Buna N) weitgehend gegenüber Treibstoffen, Schmierölen, pflanzlichen und tierischen Fetten quellfest; durch die geringe Quellung in diesen Stoffen werden die guten mechanischen Eigenschaften der Perbunan-Vulkanisate nicht beeinträchtigt. Hiermit werden einem weichgummiartigen Material ganz neue wichtige Anwendungsgebiete in der Technik eröffnet.

Neben diesen Eigenschaften spielt die geringere Gas- und Wasserdampfdurchlässigkeit, die bessere Wetterbeständigkeit, die bessere Ermüdungsfestigkeit der Buna-Vulkanisate in speziellen Anwendungsgebieten der Technik eine erhebliche Rolle. Im Bereiche der Elektrotechnik haben Vulkanisate aus Buna S gleiche elektrische Isolationseigenschaften wie Naturkautschukvulkanisate. Auf die Dauer sind jedoch Bunavulkanisate Naturkautschuk-Vulkanisaten infolge besserer Alterungsbeständigkeit überlegen, weil mit fortschreitender Alterung die Isolationseigenschaften des Weichgummis sich verschlechtern. Vulkanisate aus Perbunan sind in elektrischer Beziehung als Halbleiter anzuprechen.

Schliesslich sei erwähnt, dass Hartgummi aus Buna wärmebeständiger und gegenüber vielen technisch wichtigen Chemikalien korrosionsfester als Hartgummi aus Naturkautschuk ist. Diese Eigenschaft ist von besonderer Bedeutung bei der Gummierung von chemischen Apparaturen mit Hartgummi.

Eine Summe von Materialgüte wird an ein Kautschukmaterial gestellt, das für die Zwecke der Kraftfahrzeugbereifung voll brauchbar sein soll. Mit tatkräftiger Unterstützung der deutschen Behörden ist es im Laufe der letzten Jahre in gemeinsamer Zusammenarbeit mit der deutschen Reifenindustrie gelungen, einen durchaus gebrauchstüchtigen, in Abreibefestigkeit dem Naturgummireifen überlegenen Bunareifen herzustellen, der in vielen Tausend Exemplaren bereits in Deutschland erprobt worden ist. Bunareifen werden in der nächsten Zeit mit dem weiteren Ausbau der Buna-Produktion zur allgemeinen Ausgabe gelangen.

Dieser kurze Abriss über die Entwicklung des synthetischen Kautschuks in Deutschland zeigt, wie der Chemiker zuerst anlehnend an das natürliche Vorbild des Kautschuks sich durch variierende Synthese immer mehr von seinem Vorbild entfernt, neue Stoffe mit neuen Eigenschaften findet, die den gesteigerten Bedürfnissen der Technik entgegenkommend, sich trotz des billigen Naturproduktes einführen werden. Die Entwicklung ist hier noch keineswegs abgeschlossen.

Wenn heute in Deutschland grosse Werke zur Herstellung von synthetischem Kautschuk in raschem Aufbau begriffen sind, so dienen sie zunächst zur Erlangung der Rohstofffreiheit Deutschlands und ermöglichen dem deutschen Arbeiter eine gesicherte Beschäftigung. Wir sind jedoch

der Ueberzeugung, dass darüber hinaus diese grossen Anstrengungen auch dem technischen Fortschritt und der Hebung der materiellen Kultur der ganzen Welt dienen werden.

ZUSAMMENFASSUNG.

Bei der zunehmenden Bedeutung, die dem Werkstoff Kautschuk im wirtschaftlichen und nationalen Leben der Völker zukommt, arbeitet man heute in vielen Ländern über die technische Kautschuksynthese. Die wirtschaftliche Seite der Synthese von Kautschuk wird aussichtsreich, wenn es gelingt, Produkte mit überlegenen Eigenschaften herzustellen. Damit entfällt für den Chemiker die Aufgabe, das Naturkautschukmolekül sklavisch nachzuahmen. Nach dem Stand der heutigen Kenntnisse lassen sich kautschukartige Massen mit den gewünschten technischen Eigenschaften nur durch Polymerisation von Butadienen mit konjugierten Doppelbindungen herstellen. Eingehende vergleichende Arbeiten haben ergeben, dass das einfache Butadien dem Isopren, welches als Bauelement des Naturkautschuks zu betrachten ist, vorzuziehen ist. Der Weg, nach dem die technische Synthese des Butadiens am wirtschaftlichsten durchgeführt wird, kann in den einzelnen Ländern verschieden sein. In Deutschland bedient man sich des Acetylen als Ausgangsmaterial und stellt das Butadien über Acetaldehyd, Aldol, 1,3-Butylenglykol her.

Vorzugsweise polymerisiert man das Butadien heute nach dem sog. Emulsionsverfahren, da es nach diesem Verfahren gelungen ist, Produkte mit überlegenen Eigenschaften herzustellen. Mit Hilfe von Natriummetall hergestellte Polymerisate verlieren immer mehr an Bedeutung. Die heute in Deutschland hergestellten synthetischen Kautschukarten sind keine reinen Butadien-Emulsionspolymerisate, sondern Mischpolymerisate des Butadiens mit Vinylverbindungen. Das Prinzip der Mischpolymerisation lässt eine weite Variationsmöglichkeit hinsichtlich der technischen Eigenschaften der Polymerisate zu. Die in Deutschland hergestellten Bunatypen (Buna S, Perbunan) zeichnen sich gegenüber Naturkautschuk durch eine bessere Alterungsbeständigkeit, Hitzebeständigkeit, Abreibefestigkeit der Vulkanisate aus. Weichgummi aus Perbunan ist zudem noch hervorragend quellfest gegen Treibstoffe und Schmiermittel. Der synthetische Kautschuk « Buna » wird nach ähnlichen Methoden wie Naturkautschuk verarbeitet. Die früher aufgetretenen Schwierigkeiten bei der Verarbeitung der neuen Werkstoffe können heute als beseitigt gelten.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. II

CASE No. II

TCR MEER
DOCUMENT No. 172

TCR Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 112

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TCR MEER
DOC. No. 172

TCR MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 112

12/2/48

Nuernberg, 1.2. . . . 1948

Bestaetigung.

Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI

US-Militär-Tribunal Nr. VI

bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

.. ~~sieben~~ ^{mimeograph-kopierten/} maschinengeschriebenen Seiten
.. . . . photokopierten Seiten

bezeichnet Abschrift aus Reichsgesetzblatt I/1933. .

.. . . . Zeitliche Uebersicht

eine wortgetreue Abschrift / ~~Texte~~ des. .

Originals

.. . . . ist.

B. Bornemann
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI

US-Military Tribunal No. VI

hereby certify, that the attached document consisting
of .. ~~seven~~ ^{mimeographed/} typewritten pages

.. . . . photostated pages

entitled Copy from Reichsgesetzblatt I/1933 . . .

.. . . . ~~Temporal view~~ Time table

is a true copy of the original.

.. . . .

.. . . .

B. Bornemann
Defense Counsel

Abschrift aus:

REICHSGESETZBLATT Teil I

Jahrgang 1933

Herausgegeben vom Reichsministerium des Innern,

Berlin 1933, Reichsverlagsamt

REICHSGESETZBLATT TEIL I

Zeitliche Uebersicht - Erstes Halbjahr 1933

| Tag des
Gesetzes usw. | Inhalt: | Nr.
d. Stückes | Seite |
|--------------------------|---|-------------------|-------|
|
1933
Januar | | | |
| 19. | Verordnung des Reichspräsidenten zur
Sicherung der Duengermittel und
Baatgutversorgung | 5 | 23 |
| 23. | Verordnung des Reichspräsidenten
ueber finanzielle Massnahmen auf
dem Gebiete der Arbeitsbeschaffung. | 6 | 31 |
|
Februar
3. | Zweite Verordnung zur Durchfuehrung
der Arbeitsbeschaffung. | 12 | 56 |
| 14. | Verordnung des Reichspräsidenten
ueber den landwirtschaftlichen Voll-
streckungsschutz | 13 | 63 |
| 22. | Verordnung des Reichspräsidenten ueber
die Uebernahme von Reichsbuerger-
schaften fuer Instandsetzungs- und Um-
bauarbeiten und ueber die Instand-
setzung von landwirtschaftlichen
Wirtschaftsgebäuden. | 16 | 79 |
| 23. | Verordnung des Reichspräsidenten
zur Foerderung der Landwirtschaft | 16 | 80 |
| 24. | Verordnung ueber die Verwendung
inlaendischer Oelisaaten | 18 | 93 |
| 27. | Verordnung zur Ergaenzung und Durch-
fuehrung des Kapitels V des Vierten
Teiles der Verordnung des Reichs-
präsidenten zur Belebung der Wirt-
schaft vom 4. September 1932. | 18 | 89 |

Dokument der Meer Nr. .172..

Exhibit Nr.

| Tag des
Gesetzes usw. I n h a l t | Numer des
Stueckes | Seite |
|--------------------------------------|--|-------|
|
April
1933 | | |
| 22. | Gesetz ueber Paechterschutz 42 | 221 |
| 25. | Gesetz zur Versorgung mit Schad-44
lingsbekaeupfungsmitteln und
Kopfenbinderaterial | 227 |
| 1933
Mai | | |
| 10. | Verordnung zur Durchfuehrung der 50
Befreiung neuer Personenkraftfahr-
zeuge von der Kraftfahrzeugsteuer | 265 |
| 12. | Gesetz zur Befreiung der Hausge-
hilfinnen von der Pflicht der 50
zur Arbeitslosenversicherung. | 265 |
|
24. | Gesetz ueber Vollstreckungsschutz 54 | 289 |
|
31. | fuer die Binnenschifffahrt.
Gesetz ueber Abloesung der 58 | 315 |
|
Juni
1. | Kraftfahrzeugsteuer | |
| 12. | Gesetz zur Foerderung der Ver- 63
wendung inlaendischer Schafwolle. | 359 |

REICHSGESETZBLATT THEIL I Zeitliche Uebersicht

Zweites Halbjahr 1933

| | | |
|--------------|--|-----|
| 1933
Juli | | |
| 15. | Gesetz ueber Steuererleichterun- 83 | 491 |
| 15. | gen
Gesetz, betreffend die Steuer- 83 | 493 |
| | befreiung neu errichteter
Wohngebäude | |
| Sept.
13. | Gesetz ueber den vorlaufigen 99 | 624 |
| | Aufbau des Reichsanarchstanoes und
Massnahmen zur Markt- und Preis-
regelung fuer lan'wirtschaftliche
Erzeugnisse | |
| 21. | Zweites Gesetz zur Verinderung 103 | 651 |
| | der Arbeitslosigkeit. | |
| 22. | Gesetz zum Schutz der deutschen 106 | 667 |
| | Warenausfuhr | |

| Tag
des Gesetzes
1933. | Inhalt | Nummer
d. Stueckes | Seite |
|------------------------------|---|-----------------------|-------|
| Sept.
23. | Verordnung ueber Verwendung
inlaendischen neutralen Schweine-
schmalzes bei der Herstellung von
Markarine und Kunstseisefett | 105 | 665 |
| 26. | Gesetz zur Sicherung des Getreide-
verkehrs. | 106 | 667 |
| 1933
Oktober
..... | | | |
| 18. | Gesetz ueber Massnahmen zur Foer-
derung des Aussenhandels. | 116 | 743 |
| Dezember
..... | | | |
| 13 | Durchfuhrungsverordnung zum Ge-
setz ueber Steuerfreiheit fuer Er-
satzbeschaffungen (Verschrottungs-
verordnung) | 142 | 1071 |

Seite 31

REICHSGESETZBLATT

Teil I

1933 Ausgegeben zu Berlin, den 31. Januar 1933 Nr. 6

Verordnung des Reichspräsidenten ueber finanzielle Mass-
nahmen auf dem Gebiete der Arbeitsbeschaffung.

vom 23. Januar 1933.

Aufgrund des Artikels 48 Abs. 2 der Reichsverfassung
wird folgendes verordnet;

Par. 1

(1) Der Reichsminister der Finanzen wird ermäch-
tigt, zur Sicherung von Krediten, die fuer Zwecke der Ar-
beitsbeschaffung von anderen Stellen gewährt werden,
Sicherheiten zu Lasten des Reiches bis zum Betrage von
insgesamt 500 Millionen Reichsmark zu uebernehmen.....

- 4 -

Par. 3

Diese Verordnung tritt mit dem auf ihre Verkündung
folgenden Tage in Kraft.

Berlin, den 23. Januar 1933

Der Reichspräsident
von Hindenburg

Der Reichskanzler
von Schleicher

Der Reichsminister der Finanzen

Graf Schwerin von Krosigk

Der Reichsarbeitsminister

Dr. Syrup

Der Reichsminister des Innern

Bracht

....

....

....

Seite 80

Reichsgesetzblatt Teil I Nr. 16 vom
24. Februar 1933

..... Verordnung des Reichspräsidenten zur Foer-
derung der Landwirtschaft. Vom 23. Februar 1933

Aufgrund des Artikels 48 Abs. 2 der Reichsverfassung
wird folgendes verordnet:

Kapitel I

Foerderung der Getreidebewegung

Der Reichsminister der Finanzen wird ermächtigt,
zur Foerderung der Getreidebewegung weitere Garantien
bis zum Hoechstbetrage von 60 Millionen Reichsmark zu
uebernehmen.

- 12

Berlin, den 23. Februar 1933

Der Reichspräsident
von Hindenburg

Der Reichskanzler
Adolf Hitler

Der Reichsminister
für Ernährung und Landwirtschaft
Hugenberg

Der Reichsminister der Finanzen
Graf Schwerin von Krosigk

Der Reichsminister des Innern

Frick

Seite 123

REICHSGESETZBLATT TEIL I, ausgegeben zu Berlin, den
2. Juni 1933 Nr. 60

Gesetz zur Verminderung der Arbeitslosigkeit

Vom 1. Juni 1933

Die Reichsregierung hat das folgende Gesetz beschlossen,
das hierdurch

(1) Der Reichsminister der Finanzen wird ermächtigt,
Arbeitsbeschäftigungsanweisungen im Gesamtbetrag bis zu einer
Milliarde Reichsmark zur Förderung der nationalen Arbeit,
insbesondere für die folgenden Zwecke auszugeben:

1. Instandsetzungs- und Ergänzungsarbeiten an Verwal-
tungs- und Wohngebäuden, Brücken und anderen Bau-
lichkeiten der Länder, Gemeinden, Gemeindeverbände
und sonstigen öffentlich-rechtlichen Körperschaften,
2. Instandsetzung von Wohngebäuden und von Wirtschafts-
gebäuden landwirtschaftlicher Betriebe, Teilung von
Wohnungen und Umbau sonstiger Räume in Wohngebäuden
zu Kleinwohnungen,
3. vorstädtische Kleinsiedlung,
4. landwirtschaftliche Siedlung,

Dokument der Meer Nr. ¹⁷².....

Exhibit Nr.

- 6 -

5. Flussregulierungen,
6. Anlagen zur Versorgung der Bevölkerung mit
Gas, Wasser und Elektrizität,
7. Tiefbauarbeiten (Erdbauarbeiten) der Länder,
Gemeinden und Gemeindeverbände,
8. Sachleistungen an Hilfsbedürftige.

Seite 329

Berlin, den 1. Juni 1933

Der Reichskanzler

Adolf Hitler

Der Reichsminister der Finanzen

Graf Schwerin von Krosigk

Der Reichsarbeitsminister

Franz Seldte.

Reichsgesetzblatt Teil I

1933 ausgegeben zu Berlin, den 22. September 1933 Nr. 103

Zweites Gesetz zur Verminderung der Arbeitslosigkeit.
Vom 21. September 1933.

Die Reichsregierung hat das folgende Gesetz beschlossen, das hierdurch verkündet wird:

Abschnitt I

Instandsetzungs- und Ergänzungsarbeiten an
Gebäuden

Par. 1

Der Reichsminister der Finanzen wird ermächtigt, einen Betrag bis zu 500 Millionen Reichsmark für die Förderung von Instandsetzungs- und Ergänzungsarbeiten an Gebäuden, für die Teilung von Wohnungen und für den Umbau sonstiger Räume in Wohnungen zur Verfügung zu stellen..

- 14 -

Dokument der Meer, Nr. 122

Exhibit Nr.

- 7 -

Par. 2.

Dieses Gesetz tritt mit dem Tag der Verkündung
in Kraft.

Berlin, 21. September 1933.

Der Reichskanzler

Adolf Hitler

Der Reichsminister der Finanzen

Graf Schwerin von Krosigk

Der Reichsarbeitsminister

Franz Seldte

Der Reichswirtschaftsminister

Dr. Schmitt

Die richtige und wortgetreue Abschrift vom Original wird
hiermit bestätigt.

Muenberg 1. Februar 1948

Karl Bornemann
(Karl Bornemann)

Verteidiger

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 173

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 113

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 173

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 113

12/2/48

Muenberg, 1.2.48 1948

Bestaetigung.

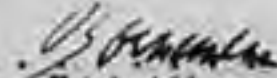
Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI

US-Militär-Tribunal Nr. VI

bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

. . . einer .maschinengeschriebenen Seiten
. photokopierten Seiten

bezeichnet Gesetz ueber die Errichtung eines Unternehmens
"Reichsautobahn", Reichsgesetzblatt II/1933 vom 30.6.33
eine wortgetreue Abschrift / ~~Photokopie~~
. des Originals
. ist.


Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI

US-Military Tribunal No. VI

hereby certify, that the attached document consisting
of . . . one . . . typewritten pages


. photostated pages

entitled Law upon the erection of an enterprise . .
"Reichsautobahn", Reichsgesetzblatt II/1933 of 30/6/33

is a true copy of the original

.

.


Defense Counsel

Abschrift aus:

REICHSGESETZBLATT

Teil II

Jahrgang 1933

ausgegeben zu Berlin, den 30. Juni 1933 Nr. 28

Herausgegeben vom Reichsministerium des Innern

Gesetz ueber die Errichtung eines Unternehmens "Reichsautobahnen" vom 27. Juni 1933.

Die Reichsregierung hat das folgende Gesetz beschlossen, das hierdurch verkundet wird:

Par. 1.

Die Deutsche Reichsbahngesellschaft wird ermächtigt, zum Bau und Betrieb eines leistungsfähigen Netzes von Kraftfahrbahnen ein Zweigunternehmen zu errichten, welches den Namen "Reichsautobahnen" traegt. Das Unternehmen ist eine juristische Person des oeffentlichen Rechts. Es hat seinen Sitz in Berlin.

Par. 2

Die Kraftfahrbahnen sind oeffentliche Wege und ausschliesslich fuer den allgemeinen Verkehr mit Kraftfahrzeugen bestimmt.

.....

.....

Par. 5

Der Reichskanzler bestellt einen Generalinspektor fuer das deutsche Strassenwesen; dieser bestimmt die Linienfuehrung und Ausgestaltung der Kraftfahrbahnen.

Die Verwaltung und Vertretung des Unternehmens "Reichsautobahnen" uebernimmt die Deutsche Reichsbahngesellschaft.

....

....

.....

Berlin, den 27. Juni 1933

DER REICHSKANZLER
Adolf Hitler

DER REICHsverkehrsminister
Fhr.v. Eltz

Die wortgetreue und richtige Abschrift des vorstehenden Schriftstuecks bescheinigt.
Muenchen 29. Januar 1948

Karl B. ...
Verteilt

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 174

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 114

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No.

174

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No.

114

12/2/48

Eidesstattliche Erklärung.

Ich, Wilhelm K e p p l e r, geboren 14. Dezember 1882 zu Heidelberg, z. Zt. in Nürnberg, Justizpalast, nachdem ich darauf aufmerksam gemacht worden bin, dass ich mich wegen falscher Aussage strafbar mache, stelle hiermit unter Eid freiwillig und ohne Zwang Folgendes fest:

Seit August 1933 war ich Beauftragter des Führers für Wirtschaftsfragen in der Reichskanzlei. Ich erhielt im Herbst 1934 von Hitler auf Vorschlag des damaligen Reichswirtschaftsministers und Reichbankpräsidenten Dr. Schacht den Auftrag, als Sonderaufgabe die Schaffung deutscher Roh- und Werkstoffe zu übernehmen.

Der Auftrag war veranlasst durch die immer stärker werdende Verknappung an Rohmaterialien, die bedingt war einerseits durch den vermehrten Verbrauch infolge der Wiederbelebung der Wirtschaft und andererseits durch die immer knapper werdende Devisendecke. Bei der Erteilung dieses Auftrags war, wie ich ausdrücklich erwähne, keineswegs von der Beschaffung von Rohmaterial zu Gunsten militärischer Rüstung die Rede. Weiterhin war die Errichtung neuer Fabriken zur Beseitigung der Erwerbslosigkeit erwünscht.

Im Herbst 1934 hörte ich von einem Fortschritt betr. der Verarbeitung von Buna. Dies nahm ich zum Anlass, um gelegentlich einer Sitzung der Reichsstelle für Kautschuk mit Herrn t e r M e s s e r, der gleichfalls anwesend war, Fühlung zu nehmen, und die Frage der Errichtung einer Buna-Fabrik zu erörtern.

Auf Grund dieser Besprechung hat die I. G. ihre Entwicklungsarbeiten wegen Herstellung und Verarbeitung von Buna wesentlich verstärkt und gewisse Fortschritte erzielt, so dass auch die Abneigung der Gummiwarenfabriken gegen die Verarbeitung des Materials vermindert wurde.

Ku.

- 2 -

In den darauffolgenden Jahren 1935/1936 hatte ich noch mehrere Besprechungen mit Herrn t e r M e e r, insbesondere wegen des Baus des Werkes in Schkopau, wegen der Grösse der Erzeugung, der Finanzierung und der Sicherung des Absatzes. Bei der Grundsteinlegung der Fabrik in Schkopau im Frühjahr 1936 war ich zugegen.

Ich habe jede der zwei Seiten dieser Erklärung unter Eid sorgfältig durchgelesen und eingenhändig abgezeichnet. Ich erkläre hiermit unter Eid, dass ich in dieser Erklärung nach meinem besten Wissen und Gewissen die reine Wahrheit gesagt habe und weiss, dass diese Erklärung dem Militärgerichtshof in Nürnberg in dem Prozess gegen Krauch u. a. als Beweismaterial vorgelegt werden soll.

Nürnberg, den 22. Oktober 1947.

Wilhelm Keppler

(Wilhelm Keppler)

Die vorstehende Unterschrift des Herrn Wilhelm Keppler, z. Zt. in Nuernberg, Justizpalast, ist vor mir in Nuernberg, am 22. Oktober 1947 geleistet, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Nuernberg, den 22. Oktober 1947.

Erich Berndt
~~gen. Dr. Erich Berndt~~

(Dr. Erich Berndt)

Rechtsanwalt und Notar

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 175

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 115

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 175
DEFENSE EXHIBIT No. 115
12/2/48

Nuernberg, 14. 2. 1948

Bestätigung

Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI

US-Militär-Tribunal Nr. VI

bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

.. fuenf ~~zineograph-kopierten/~~ maschinengeschriebenen Seiten
 photokopierten Seiten

bezeichnet Auszug aus "Die Mitwirkung der Wehrmacht bei der Entwicklung und Erprobung des synthetischen Kautschuks" vom Herbst 1938 eine wortgetreue Abschrift / ~~Photokopie~~ aus . . . dem obengenannten Werk ist, das sich in meinen Händen befindet

... Brown ...
Vertheidiger

Certificato

I. Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI

US-Military Tribunal No. VI

heroby certify, that the attached document consisting
of five ~~mineographed/~~ typewritten pages

. photostated pages

entitled Extract from "Die Mitwirkung der Wehrmacht
bei der Entwicklung und Erprobung des synthetischen
Kautschuks" of autumn 1938
is a true copy of from the above book, kept in my hands

.....

.....
Defense Counsel

A u s s u g

aus

"Die Mitwirkung der Wehrmacht bei der Entwicklung
und Erprobung des synthetischen Kautschuks"

Zusammengestellt aus den Akten
des Oberkommandos des Heeres (Wa Pruef 6)
Herbst 1938.

Seite 7:

Fuer das ueberaus grosse Interesse, das dem synthetischen Kautschuk seit 1933 in Deutschland entgegengebracht wird, waren mehrere Gruende ausschlaggebend. Zunaechst war durch die internationale Absatzkrise die deutsche Warenausfuhr seit 1930 staendig zurueckgegangen, waehrend der Verbrauch Deutschlands an auslaendischen Rohstoffen dauernd anstieg. Im Jahre 1933 wurden von der deutschen Industrie bei einem Produktionswert von rd. 41 Mrd. Reichsmark inlaendische und auslaendische Rohstoffe im Werte von 5 bis 6 Mrd. Reichsmark verbraucht. Infolge der fortschreitenden Belebung des Binnenmarktes und des durch die verminderte Arbeitslosigkeit verstaerkten Inlandsbedarfes steigerte sich der Rohstoffverbrauch Deutschlands im Vergleich zu 1933 in den folgenden Jahren noch erhoeblich. Der Rueckgang der Ausfuhr und die Zunahme der Einfuhr fuehrten zu einer Passivierung der Handelsbilanz, diese wiederum - und die deutschen Zahlungsverpflichtungen an das Ausland - hatten zur Folge, dass sich die Gold- und Devisenbestaende der Reichsbank staendig verringerten. Angesichts der beschraenkten deutschen Rohstoffbasis mussten daher einschneidende Massnahmen getroffen werden, um den Gefahren zu entgehen, die der inneren Wiederbelebung der deutschen Wirtschaft im Falle eines Rohstoffmangels drohten. Sie bestan-

den ins-

Seite 8:

besonders

- 1.) in der Auswertung der Devisenkontingente fuer Auslandszahlungen im Warenverkehr und zwar nur fuer die Einfuhr aus den Laendern, mit denen keine Verrechnungsabkommen geschlossen waren;
- 2.) in der Beobachtung der Rohstoffeinfuhr; der Reichswirtschaftsminister wurde ermächtigt, den Verkehr mit Rohstoffen und Halbfabrikaten zu beobachten und zu regeln und zu diesem Zweck fuer bestimmte artenartigen Beobachtungsstellen einzurichten;
- 3.) in der Schaffung vollwertigen Ersatzes fuer die einfufuhrenden Rohstoffe durch deutsche Erzeugnisse.

Diese Richtlinien wirkten sich fuer die Kautschukversorgung Deutschlands dahinnehmend aus, dass die Bewirtschaftung der Kautschukvorräte der Beobachtungsstelle fuer Kautschuk und Asbest übertrugen wurde. Der Rohkautschukeinkauf auf den Weltmarkt und die Zuteilung der fuer den Einkauf erforderlichen Devisen erfolgte in Zukunft nur noch mit besonderer Genehmigung der Beobachtungsstelle. Darunter hiemus leitete die Beobachtungsstelle fur Kautschuk und Asbest im Jahre 1934 Versuche ein, um auch andere Firmen ausser Continental an der Kautschukherstellung aus synthetischen Kautschuk zu interessieren, da die neue deutsche Rohstoff möglichst bald allgemein verwendbar wurde. Zunaechst war jedoch nur die Firma Irtzeler, die sich schon 1933 an gemeinsamen Versuchen der I.G. Farbenindustrie und

Seite 9:

der Continental mit synthetischen Reifen beteiligt hatte, be-

bereit, das Problem der Reifenherstellung aus synthetischen Kautschuk tatkräftig anzugreifen. Die übrigen deutschen Kautschukverarbeitenden Firmen zeigten für die synthetischen Materialien nur wenig Interesse. Diese Abneigung der Kautschukverarbeitenden Firmen war umso weniger verständlich, als sich auch der Beauftragte des Reichskanzlers für Wirtschaftsfragen, Koppler, sehr stark für die Verwendung von deutschen Werkstoffen an Stelle von ausländischen Rohstoffen einsetzte, sodass kein Zweifel darüber bestehen konnte, dass die Überleitung von ersetzbaren Auslandsrohstoffen zu Erzeugnissen, die im Inland hergestellt wurden, eines Tages Wirklichkeit werden musste.

Die gegen den synthetischen Kautschuk bestehende Abneigung, die z.T. auf den schlechten Erfahrungen mit dem Kriegskautschuk beruhte, z.T. aber auch auf den höheren Preis für synthetischen Kautschuk zurückzuführen war, konnte erst durch das energische Eingreifen der Wehrmacht beseitigt werden. Für die Wehrmacht ist die störungslose und ununterbrochene Versorgung mit Kautschuk eine Lebensfrage. Mit der zunehmenden Motorisierung des Heeres ist zwangsläufig auch ein entsprechend grösserer Reifenbedarf verbunden. Durch eine Verzögerung oder durch ein Aussetzen in der Belieferung des Neu- oder Ersatzbedarfes kann die Schlagkraft des Heeres entscheidend gehemmt werden. Die volle Auswirkung der von der Wehrmacht eingeleiteten Mass-

Seite 10:

nahmen zur Verwendung von synthetischem Kautschuk machte sich jedoch erst Ende 1934 bemerkbar. Die den Verarbeitungsfirmen in der Zwischenzeit zur Verfügung gestellten Rohkautschukmengen mussten wesentlich eingeschränkt werden, da die zum Einkauf dieser Mengen erforderlichen Devisen nicht zur Ver-

verfügung gestellt werden konnten. Das hatte zur Folge, dass eine Einschränkung in der Herstellung von Riesenluftreifen vorübergehend um etwa 30% erforderlich wurde. Neuangefertigte Lastkraft- und Personenkraftwagen konnten nicht ausgeliefert werden, da keine Reifen zur Verfügung standen. Arbeiterentlassungen in der Gummi- und Automobil-Industrie standen unvermeidlich bevor. Die in den Gummifabriken vorhandenen Bestände an Reifen wurden dermassen gelichtet, dass sie nur noch etwa fuer einen Monat ausreichten. Die Auswirkung dieser Verknappung an Rohkautschuk musste fuer die Kraftfahrzeug-Industrie schwerwiegende Folgen haben. Das Reichswirtschaftsministerium sah sich deshalb gezwungen, fuer eine Uebergangszeit die Freigabe der noetigen Devisen fuer die Naturkautschuk-Eeschaffung zu verfuegen. Diese Massnahme musste jedoch eine Uebergangsmassnahme sein, da mit der durch die nationalsozialistische Regierung eingeleiteten starken Motorisierung eine wesentliche Steigerung des Kautschukbedarfs zu erwarten war, fuer die Devisen auf die Dauer nicht zur Verfügung gestellt werden konnten. An einen Erfolg des Motorisierungsprogramms war in Hinblick auf den Bau der Reichsautobahnen und unter Beruecksichtigung der kraftwagenfreundlichen Steuerpolitik der Reichsregierung nicht mehr zu zweifeln. Deutschland hatte sich zwar hinsichtlich der Zahl der auf den Kopf der Bewohner entfallenden Kraftfahrzeuge in den letzten Jahren den westeuropaischen Laendern erheblich genaeuert, stand jedoch in der Motorisierung immer noch hinter Frankreich und England zurueck. Angesichts des in Deutschland allmaechlich steigenden Lebensstandards und des kommenden Volkswagens war deshalb eine Angleichung der Kraftfahrzeugverbrauchszahl je Kopf der Bevoolkerung an die uebrigen Laender unbedingt vorauszusehen.

Von den deutschen Kautschukverbrauch, der 1937 etwa

75 000 t betrug, entfallen etwa 70% auf die Autoreifen- und -zubehoer-Industrie. 30% werden fuer die uebrigen Gebiete der Kautschuk-Industrie beansprucht. Beruecksichtigt man alle Faktoren, die die deutsche Automobilproduktion in Zukunft beeinflussen werden, dann ist fuer das Jahr 1941 mit einem Gesamtverbrauch an Kautschuk von etwa 125 000 t zu rechnen. Dabei ist ein wesentlicher Verbrauchsanstieg in der Reifen- und Zubehoer-Industrie zugrundegelegt. Der Verbrauch der uebrigen Artikelgruppen wird voraussichtlich nur gemuess der Bevaelkerungszunahme und entsprechend einer normalen Wirtschaftsentwicklung anwachsen. Hierbei ist in uebrigen zu beruecksichtigen, dass ein Teil des Mehrverbrauchs an Kautschuk fuer technische Gummiwaren usw. durch Kunststoffe abgefangen werden kann.

Seite 12:

Diesem fuer die Zukunft zu erwartenden gewaltigen Anstieg des Kautschukverbrauches konnte 1933 nur mit Sorge entgegengesehen werden.

.....

- - - - -

Die wortgetreue und richtige Abschrift des obigen Schriftstueckes bescheinigt,

Muernberg, den 12. Januar 1948

Karl Bornemann
gez. Karl Bornemann,

Verteidiger
vor dem Tribunal VI

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 176

Ter Meer
~~DEFENSE~~ EXHIBIT

No. 116

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No.

176

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No.

116

12/2/48

Nuernberg, 1. 2. 1948

Bestaetigung.


Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI

US-Militär-Tribunal Nr. VI

bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

. maschinengeschriebenen Seiten
. einer . photokopierten Seiten

bezeichnet Artikel "Der Fuehrer in der Ausstellung"
aus der "Koelnischen Zeitung" vom 16.2.36
eine wortgetreue ~~Abdruck~~ / Photokopie ~~aus~~ des .
Originale ist, das sich in den Akten der Direktions-
Abteilung Leverkusen befindet. ~~ist~~.


Verteidiger

Certificate.

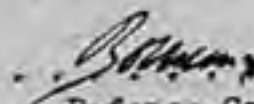
I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI

US-Military Tribunal No. VI

hereby certify, that the attached document consisting
of

. . one . . typewritten pages
. photostated pages

entitled Article: "Der Fuehren in der Ausstellung". from
"Koelnische Zeitung" of 16/2/36
is a true copy of the original kept in the files of
the Direktionsabteilung Leverkusen.
.


Defense Counsel

2
DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. II

TER MEER
DOCUMENT No. 177

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 117

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 177

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 117

12/2/48

Muerenberg, 1.2. 1948

Bestaetigung.

Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI

US-Militär-Tribunal Nr. VI

bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

. . . ~~zwei~~ maschinengeschriebenen Seiten

. . . ~~zwei~~ photokopierten Seiten

bezeichnet Artikel "Ley ueber die Kaufbedingungen fuer
den KDF-Wagen" aus "Deutsche Allgemeine Zeitung" vom 2.8.38
eine wortgetreue ~~Abdruck~~ / Photokopie ~~aus~~ des Originals
das sich in den Akten der Direktionsabteilung Leverkusen
befindet. ist.

Bornemann
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI

US-Military Tribunal No. VI

heroby certify, that the attached document consisting
of typewritten pages

. . . two . . photostated pages

entitled Article: "Ley ueber die Kaufbedingungen fuer
den KDF-Wagen" from "Deutsche Allgemeine Zeitung" of 2/8/38
is a true copy of the original kept in the files of the
Direktionsabteilung Leverkusen

Bornemann
Defense Counsel

I. G. LEVERKUSEN

Sekretariat Allgemein

Zeitungsdienst

Unvollst.

mov

1934

Verfügung stellen, auf völlig neuen Wegen wird die Volksgesundheit gefördert werden und in architektonischer Schönheit und müheloser Anlage wird die Volkswagenstadt Kassel-Stadion zu einer Siedlung gestaltet werden, in der der Mensch von „Kraft und Freude“ zu Hause sein wird. Der Volkswagen ist das ureigste Werk des Führers. Schon in der Kampfszeit hat sich der Führer mit diesem Gedanken beschäftigt. Und nach der Machtübernahme hat der Führer jedes Jahr bei der Eröffnung der Automobil-Ausstellung den Bau des Volkswagens als ein höchstes kulturelles nationalsozialistisches Problem hingestellt. Aber mit Gedanken und Worten hat es der Führer auch hierbei nicht genug sein lassen. Im ersten Jahre der Macht erteilte der Führer bereits landesweite Aufträge, begutachtete vorgelegte Konstruktionen, gab selbst Anregungen, besorgte die finanziellen Mittel, mit einem Wort: der Führer selbst hat mitgewirkt an diesem, seinem Lieblingsgedanken.

Auch nun ist der Volkswagen technisch da. Der geniale Konstrukteur und Erfinder Dr. Porsche hat das technische Problem beherrscht und der Führer hat alsdann die deutsche Wirtschaft mit der gesamten Durchführung — Produktion, Vertrieb, Versicherung, Garagen usw. — beauftragt. Heute ist nun das Ziel erreicht, das die deutsche Automobil-Für 1934 dem Volk gegeben werden sollte.

Der Grundstein zu der größten Fabrik der Welt hat der Führer selbst gelegt. Im diesem Jahre noch wird der erste Bauabschnitt für 400.000-Jahresproduktion berechnet, unter dem sein: bereits am nächsten Jahre wird mit der gesamten Produktion begonnen. Der Führer gab dem Volkswagen den Namen: „Kraft durch Freude“.

Der Volkswagen mit 16-Stunden-Kilometer

Der Volkswagen ist mit einer Tonerschallabstrahlung von 100 Kilowatt pro Stunde ausgestattet und verstrahlt das ganze Stadion mit einem Ton. Der Motor ist luftgekühlt und der Volkswagen hat das höchste Drehmoment aller Autos. Die erste Fahrt wurde mit der 16-Stunden-Kilometer. Der Volkswagen hat eine Höchstgeschwindigkeit von 16 Kilometern pro Stunde. Der

Volkswagen wird seit 14 Jahren in 30 Exemplaren produziert. Alle 30 Wagen haben mehr als 100.000 Kilometer ohne nennenswerte Reparaturen durchgehalten. Es ist ein nationalsozialistischer Entschlußkraft und Urabsicht und im gewohnten nationalsozialistischen Tempo ein Werk in Angriff genommen, das zu den größten Sozialwerken aller Zeiten und Länder gehören wird.

Ab 1. August beginnt die große Sparsaktion für den Volkswagen „Kraft durch Freude“. Hiermit verleihe ich folgende Bedingungen, unter denen sich der Beschaffende ein Automobil kaufen kann:

Jeder Deutsche kann Käufer des Volkswagens werden

1. Jeder Deutsche ohne Unterschied der Rasse, des Standes und des Besitzes kann Käufer des Volkswagens werden.

2. Die niedrigste Sparrate einschl. Versicherung beträgt pro Woche 3 Mark. Die regelmäßige Einzahlung dieser Sparrate garantiert nach einer noch festzusetzenden Zeit den Erwerb eines Volkswagens. Diese Sparrate wird bei Beginn der Produktion festgesetzt.

3. Die Anmeldung zur Sparsaktion des Volkswagens geschieht bei allen Dienststellen der Deutschen Reichswehr und „Kraft durch Freude“, bei denen weitere Einzelheiten zu erfahren sind. Die Beiträge können Samstagsleistungen eingeleistet werden.

Wäge damit ein Werk starten, dessen Ausmaß sich heute erst ahnen, von dem wir aber wissen, daß es der deutsche Volk in seiner Entwicklung einen weiteren gewaltigen Schritt nach vorne bringt. Jedes deutsche Kind hat seinen Volkswagen, das sei unser Ziel. Wir wollen und werden es erreichen. Es ist ein Werk, das unser Volk zu Hause hat.

Anschließend nahm Dr. Ley die Grundsteinlegung des Volkswagens in Angriff. Er wird auf die Produktion des deutschen Volkswagens und des deutschen Volkswagens, die in der ganzen Welt geachtet werden und bekannt, daß das Volk, dessen Grundstein heute gelegt wurde, auf dem deutschen Volkswagen sei, die mitgeholfen haben, das große Werk zu schaffen.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. II

CASE No. II

TER MEER
DOCUMENT No. 178

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 118

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 171

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 118

12/2/48

Eidesstattliche Erklärung.

Ich, Dr. Erich Konrad, Leverkusen-Bayerwerk, Kölnerstr. 359, deutscher Staatsangehöriger, bin darauf aufmerksam gemacht worden, daß ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklärung abgebe.

Ich erkläre hiermit an Eidesstatt, daß meine Aussage der Wahrheit entspricht, freiwillig und ohne Zwang gemacht wurde, um als Beweismaterial dem Militärgerichtshof Nr. VI im Justizpalast Nürnberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.

Ich bin seit dem 1.10.1927 bei der I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft als Chemiker beschäftigt, und zwar seit 1929 als Leiter des Kautschuk-Laboratoriums, des späteren Kautschuk-Zentral-Laboratoriums der I.G. Farbenindustrie. Meine Tätigkeit betraf die wissenschaftliche Bearbeitung des gesamten Kautschuk-Gebiets, insbesondere des synthetischen Kautschuks. Im Rahmen dieser Tätigkeit nehmen im Laufe der Zeit die Arbeiten eine vordringliche Stellung ein, die dem Ziel galten, Verarbeitungsmethoden der synthetischen Kautschuk-Marken für alle normalerweise aus Naturkautschuk hergestellten Gummiwaren zu entwickeln. In Verbindung mit dieser Aufgabe wurden deshalb im Kautschuk-Laboratorium auch Fragen der bei der Herstellung von Gummiwaren benötigten Hilfsstoffe, wie Vulkanisationsbeschleuniger, Alterungsschutzmittel, Füllstoffe, Weichmacher etc., Fragen der Verfahrenstechnik, bearbeitet. Meine Tätigkeit vollzog sich im engen Kontakt mit den deutschen Erzeugern von Fahrzeugbereifungen und sonstigen Gummiwaren.

Auf Grund meiner leitenden Tätigkeit im Leverkusener Kautschuk-Laboratorium und meiner ständigen geschäftlichen Berührung mit den Herren Dr. ter Meer und Dr. Ambros, den Leitern der Buna-Werke Schkopau und Hülse und den Sachbearbeitern in Leverkusen, Ludwigshafen, Oppau, Höchst, Schkopau und Hülse verfüge ich über eine genaue Kenntnis der seit dem Jahre 1927 durchgeführten Arbeiten auf dem Kautschuk-Gebiet der I.G. Farbenindustrie. Soweit Vorgänge vor der Zeit meiner Anstellung in Leverkusen in Betracht kommen, habe ich durch sorgfältiges Aktenstudium davon Kenntnis erhalten. Ich war Vorsitzender der Wissenschaftlichen Kautschuk-Kommission der I.G., Vorsitzender der Anwendungstechnischen Kautschuk-Kommission der I.G. und der Deutschen Kautschuk-Gesellschaft, Wissenschaftliche Vereinigung der Kautschuk-Chemiker und -Ingenieure E.V.

Gemäß der Ankündigung des Reichsleiters Dr. Ley am 1.8.38 war für den ersten Bauabschnitt des Volkswagenwerkes eine Jahreserzeugung an Volkswagen von 450.000 Stück geplant. Diese Erzeugung sollte später auf 1.500.000 Stück erhöht werden. Nach der Planung sollte die Bereifung des Volkswagen aus synthetischem Kautschuk BUNA gefertigt werden.

Die normale Bereifung des Volkswagen ist die Reifendimension 5,00-16. Dieselbe enthält in Laufdecke und Luftschlauch insgesamt 4,450 kg Buna. Unter Annahme von 4 Reifen und 1 Ersatzreifen ergibt sich an Buna ein jährlicher Bedarf für Erstbereifung in Höhe von:

| | | |
|-------------------------|----------------|-------------------|
| bei einer Erzeugung von | 450.000 Wagen: | 10.000 to Buna, |
| " " " | " 1.500.000 " | : 33.375 to Buna. |

Hierzu kommt nach Ablauf der ersten Jahre die Ersatzbeschaffung an Reifen für die im Verkehr befindlichen, gebrauchten Wagen, wofür ebenfalls bei Vollausbau des Versuchswagenwerks ein jährlicher Buna-Bedarf von 35-40.000 to Buna notwendig gewesen wäre. Es ergibt sich also, daß der Volkswagen allein 65-70.000 to Buna jährlich beansprucht hätte.

Leverkusen, den 8. Januar 1948

Dr. Erich Konrad

(Dr. Erich Konrad)

Beglaubigung: Die vorstehend von mir anerkannte Unterschrift des Herrn Dr. Erich Konrad, wohnhaft in Leverkusen-Bayerwerk, Kölnerstr. 359, ist vor mir am 8. Januar 1948 hierselbst geleistet, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Leverkusen, den 8. Januar 1948

Karl Bornemann

(Karl Bornemann)

Verteidiger im Fall VI vor dem
Militärtribunal in Nürnberg

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 179

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 119

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No.

179

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No.

119

12/2/48

Nuernberg, 1.2. . . . 1948

Bestaetigung.

Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI

US-Militär-Tribunal Nr. VI

bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

. . drei . . ^{mimeograph-kopierten} . . maschinengeschriebenen Seiten
. photokopierten Seiten

bezeichnet ~~Eidesstattliche~~ Erklaerung der Herren . .

Wilhelm Vorwig und Werner Muth vom 10.10.1947 . . .

eine wortgetreue Abschrift / ~~Reproduction~~ des . .

Originals (Krauch Nr. 2, Exh. Nr. 4)

. ist.


Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI

US-Military Tribunal No. VI

hereby certify, that the attached document consisting
of . . three ^{mimeographed} . . typewritten pages


. photostated pages

entitled Affidavit of Mr. Wilhelm Vorwig and Mr. Werner Muth

. of 10/10/47

is a true copy of the original. (Krauch No. 2, Exh. No. 4)

.
.


Defense Counsel

Dokument TER MEER Nr. 174

Exhibit ter Meer Nr. 119

Archiv Nr. . . 2 .

Exh. Nr. . 4 . . .

Verband der Automobilindustrie e.V.
(201) Hannover-Linden, Postf. Nr. 97

Fernsprecher:
Hannover 40359

Ihre Zeichen: Ihre Nachricht vom Unser Ausruf Unsere Zeichen:
02 Dr. v. R. G.

Hannover, Göttinger Str. 20

10.10.47

Eidesstattliche Erklärung.

Die Unterzeichneten

Dipl.-Ing. Wilhelm Verwig, Geschäftsführer des
Verbandes der Automobilindustrie und

Dr. Werner Ritz, Abteilungsleiter im
Verband der Automobilindustrie

beide wohnhaft Hannover-Linden, Göttingerstr. 20, sind sich der straf-
baren Folgen einer falschen eidesstattlichen Erklärung bewusst. Ihnen
ist bekannt, dass die nachstehende Erklärung als Beweismaterial dem
Militärgerichtshof im Justizpalast in Nürnberg vorgelegt werden soll.
Sie erklären folgendes zu Eidesstatt:

Der Bestand an erff. Erzeugen betrug in den Jahren 1932, 1936
und 1938:

-1-

in

| in U.S.A. | Pkw.
(Einschl. Z.ahl) | Lkw.
(Einschl. Z.ahl) | zusammen |
|-------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------|
| 1932 | 22 520 000 | 3 466 000 | 25 986 000 (4,6) |
| 1936 | 22 571 000 | 3 650 000 | 26 221 000 (5) |
| 1938 | 25 470 000 | 4 235 000 | 29 705 000 (4) |
| in Grossbri-
tannien | 1932 1 171 000 | 361 000 | 1 532 000 (30) |
| 1936 1 595 000 | 448 000 | 2 043 000 (23) | |
| 1938 1 929 000 | 490 000 | 2 419 000 (20) | |
| in Deutsch-
land | 1932 497 000 | 153 000 | 650 000 (100) |
| 1936 961 000 | 271 000 | 1 232 000 (54) | |
| 1938 1 326 000 | 383 000 | 1 709 000 (44) | |
| | (einschl. Oester-
reich) | (einschl.
Oesterr.) | |

In den Klammern befinden sich die Einwohnerzahlen, die auf je

1 Kraftwagen (Pkw. u. Lkw) entfallen.

Aus dieser Aufstellung ergibt sich, dass sich in Deutschland der Be-
stand an Personenkraftwagen von 1932 - 1936 fast verdreifacht und der
Bestand an Lkw. mehr als verdoppelt hat.

Quelle: Taschen und Zahlen aus der Kraftverkehrswirtschaft
7. Auflage 1933 Seite 123, 12. Auflage 1938 Seite 125.

VERBAND DER AUTOMOBILINDUSTRIE e.V.
Geschäftsführung:

(gez.) Vorla
(For 16)

(gez.) mit
(Dr. mitl)

Nr. 613 der Urkundenrolle fuer 1947

Die vorstehenden Unterschriften

1.) des Dipl. Ing. Wilhelm Vornig

2.) des Herrn Dr. Arthur Smith

beide wohnhaft in Hannover-Linden,

Gettingenstr. 20

begleite ich hiermit.

Hannover, den 15. Oktober 1947.

I. S. Unterschrift, Notar
als mündlich best. Vertreter
des Notars Dr. Walter Roschl

Kostenberechnung
betrag 9.000 RM

| | |
|---------------------|----------------|
| Gebühr für 26,39 RM | 4. - RM |
| Umsatzsteuer | <u>0,12 "</u> |
| zusammen | <u>4,12 RM</u> |
| ----- | |

Not. Unterschrift,
Notarvertreter.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 180

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 120

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 180

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 120

12/2/48

Eidesstattliche Erklärung

Ich, Richard Freudenberg, 55 Jahre alt, Weinheim, Lützelsachsenerstr. 8, deutscher Staatsbürgerschaft, bin darauf aufmerksam gemacht worden, dass ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklärung abgebe.

Ich erkläre an Eidesstatt, dass meine Aussage der Wahrheit entspricht, freiwillig und ohne Zwang erfolgt, und gemacht wurde, um als Beweismaterial dem Militärgerichtshof Nr. VI im Justizpalast Nürnberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.

Als Leiter eines grossen Unternehmens der deutschen Leder- und Schuhindustrie habe ich es seit 1923 für meine Pflicht gehalten, mich nicht nur mit der internen Betriebsführung, sondern darüberhinaus mit den allgemeinen wirtschaftlichen Fragen der deutschen Leder- und Schuhindustrie sowie verwandter Industriezweige zu befassen.

Als infolge der Zurückziehung der Deutschland gewährten Auslandskredite im Jahre 1931 und der Abkehr des britischen Weltreichs von der Freihandels- zur Schutzsollpolitik in Ottawa 1932 die deutsche Wirtschaft vor die Aufgabe gestellt wurde, sich ohne neue Auslandskredite selbst zu erhalten, ergab sich folgendes Gesamtbild für die deutsche Schuhindustrie, das durch die politischen Ereignisse des 3. Reichs zwar verschärft, aber in seiner wirtschaftlichen Problemstellung unberührt blieb und bis zum Kriegsausbruch 1939 volle Gültigkeit hatte.

Mit einem Devisenbedarf von rund 220 Millionen Reichsmark jährlich für die Einfuhr von rohen Häuten und Fellen, Gerbstoffen und im kleineren Umfange auch Unterleder konnte die deutsche Lederwirtschaft rohstoffmässig im Jahre 1936 nur eine jährliche Neuschuhproduktion von 1,2 Paar Schuhen je Kopf der Bevölkerung sichern. Eine Schuhversorgung von 1,2 Paar Schuhen jährlich lag weit unter dem Lebensstandard anderer Völker. So erzeugte z.B. England 2,5 und USA 3,5 Paar Schuhe jährlich für den Kopf der Bevölkerung. Die deutsche Leder- und Schuhindustrie musste nach Überwindung der wirtschaftlichen Schäden der allgemeinen Krise um 1931 und dem langsamen Ansteigen des Lebensstandards in Deutschland mit einem jährlichen Schuhkonsum von 1,8 Paar rechnen. Da der Anfall an Häuten und Fellen in Deutschland nicht in entsprechendem Masse gesteigert werden konnte, hätte diese Angleichung des deutschen Lebensstandards an die Schuhversorgung der übrigen gleich industrialisierten Staaten nur auf 2 Wegen erfolgen können:

- a) durch zusätzlichen Devisenaufwand von jährlich etwa 100 Millionen Reichsmark
- b) durch Einsatz von in Deutschland ohne Devisenaufwand erzeugten Austauschstoffen.

Bei dem starken Rückgang des deutschen Exportvolumens infolge der Industrialisierung der früheren Hauptabnehmerländer Deutschlands musste es unter dem Blickfeld der Jahre um 1936 ausgeschlossen erscheinen, dass durch Steigerung des deutschen Exportes die für die Steigerung der Schuhproduktion erforderlichen Devisen in naher Zukunft aufgebracht werden können.

....

Auch der hohe Anteil der Ernährungswirtschaft an den für die Einfuhr zur Verfügung stehenden Devisenbeträgen und die zunehmende Bilateralität des deutschen Zahlungsverkehrs mit dem Ausland liessen es für ausgeschlossen erscheinen, im Wege der Einfuhrverlagerung die erforderlichen Rohstoffe für die Schuherzeugung sichern zu können.

Es war daher für jeden Fachmann klar, dass eine Erhöhung der Schuhproduktion nur durch den Einsatz von Austauschstoffen möglich war. Man musste auch in Deutschland wie in anderen Ländern auf den Einsatz von Gummi und sonstigen Werkstoffen an Stelle von Leder zurückgreifen. Das technische Sonderproblem in Deutschland lag darüberhinaus darin, dass devisenabhängige Rohstoffe, wie z.B. Naturkautschuk und Baumwollfasern durch in Deutschland zur Verfügung stehende Rohstoffe ersetzt werden mussten. Hier kam in erster Linie Buna in Frage.

Um die Schuhproduktion einigermaßen dem Bedarf anderer hochindustrieller Länder anzugleichen und den Reparaturbedarf auch bei steigenden Rohhäutkosten zu decken, war ein Einsatz von 80-90.000 jato Werkstoffe an Stelle von Leder erforderlich. Hierbei musste das Hauptgewicht auf die Erzeugung eines brauchbaren Austauschstoffes für Unterleder gelegt werden und dafür kam nach dem Stande der Technik von 1936 in erster Linie die Produktion von Bunasohlen und Absätzen für Neuschuhherstellung und Schuhreparatur in Frage, die etwa 50.000 jato hätte ausmachen müssen. Dazu wäre die zusätzliche Produktion von Roh-Buna durch die I.G. Farben in Höhe von etwa 18.000 jato, mindestens jedoch in Höhe von 12-15.000 jato, erforderlich gewesen. Daneben hätte in kleinerem Umfang auch der Devisenaufwand für Täschnerleder auf Schuhleder verlagert werden können, wenn etwa 7.500 jato Bindemittel (Trockengewicht) in Form von Acronal oder Bunalatex für die Lederwerkstoff-Industrie zur Verfügung gestellt worden wären. Endlich hätte durch einen weiteren Einsatz von etwa 10.000 jato Bindemitteln (Trockensubstanz) in Form von Acronal oder Bunalatex die ausreichende Versorgung mit Lederwerkstoffen für Brandsohlen und Hinterkappen anstelle von Naturleder sichergestellt werden können.

Infolge vielfacher Hindernisse, teils von behördlicher, teils von privater Seite, die hier unerheblich sind, kam dieser Gedanke nie zur vollen Ausführung. Damals wie heute ist aber eine weitgehende Ersetzung des Naturleders durch Lederwerkstoffe die einzige Möglichkeit, um auf dem Gebiet der Schuhversorgung den Lebensstandard der deutschen Bevölkerung zu heben.

Diese Gedankengänge waren von der damaligen Aussen- und Aufrüstungspolitik des 3. Reichs vollkommen unabhängig und lediglich eine Folge der weltwirtschaftlichen Situation, mit der Deutschland damals rechnen musste. Im Zeitpunkt dieser Pläne 1936 betrug die Entnahme der Wehrmacht von Leder aus der deutschen Wirtschaft nur etwa 5 %, und ich muss darauf hinweisen, dass die deutschen Wehrmachtdienststellen dem Einsatz von Werkstoffen nicht nur verständnislos gegenüberstanden, sondern ihn zum Teil auch noch erschwerten.

Ich habe die oben dargelegten Gedankengänge mit den gleichen Begründungen in den Jahren um 1936 mit zahlreichen Vertretern der Wirtschaft besprochen. Ich habe auch wiederholt mit massgeblichen Herren der I.G. Farben, besonders mit

.....



10000

Dr. ter Meer diese Fragen erörtert und dabei angeregt, dass die I.G. Farben durch zusätzliche Buna-Kapazitäten die unerlässlichen Voraussetzungen für eine Produktionssteigerung der deutschen Schuhwirtschaft schaffen sollten.

Ich komme daher zu dem Ergebnis, dass weder nach den damaligen noch nach heutigen Gesichtspunkten der Ausbau der Buna-Kapazität der I.G. Farben im Rahmen der oben genannten Erzeugungsmengen von Buna und Bunalex für die Schuhwirtschaft in Zusammenhang mit machtpolitischen Zielen des 3. Reiches gebracht werden kann. Es war im Gegenteil ein Versuch, den Fortschritt der Technik dazu zu benutzen, den Lebensstandard des deutschen Volkes auf dem Gebiet der Schuhversorgung mit friedlichen Mitteln dem Lebensstandard der übrigen Völker gleicher industrieller Entwicklungsstufe anzupassen. Der Umstand, dass die deutsche Schuhwirtschaft auch heute vor dem gleichen Problem der Austauschstoffe steht, beweist, dass machtpolitische Umstände dabei keine erhebliche Rolle spielen.

Zu meiner Person bemerke ich, dass ich durch Urteil der Spruchkammer Weinheim vom 6. Juni 1947 und durch ein rechtskräftiges und von der US Militärregierung bestätigtes Urteil der Berufungskammer VI, Karlsruhe, vom 5.11.1947 in die Gruppe V der Entlasteten eingereiht worden bin.

Weinheim, den 10. Dezember 1947

Richard Freudenberg

(Richard Freudenberg)

Beglaubigung:

Die vorstehend von mir anerkannte Unterschrift des Richard Freudenberg, Weinheim, Lützelbachsenerstr. 8, ist vor mir

in Weinheim am 10. Dezember 1947 hierselbst geleistet, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Weinheim, den 10. Dezember 1947

Notar: *[Signature]*

Amtsgerichtsrat



als Notar

Not. 10.12.47. Rh.
459 52. = 8. - Rh.
Vg. a. v. 3. 52.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 181

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 121

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 181

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 121

12/2/48

Nuernberg, 1.2. 1948

Bestaetigung.

Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI

US-Militär-Tribunal Nr. VI

bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

. maschinengeschriebenen Seiten

. einer . . . photokopierten Seiten

bezeichnet Brief Der Buna-Werke Schkopau an Dr. Ter Meer
vom 22.2.38, betr. Besuch Freudenberg

eine wortgetreue ~~Abschrift~~ / Photokopie ~~aus~~ des . .
Originals aus den Akten des Zentralarchivs der I.G. in
Frankfurt/Main ist.

.
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI

US-Military Tribunal No. VI

hereby certify, that the attached document consisting
of typewritten pages

. one . . . photostated pages

entitled Letter of Buna-Werke Schkopau to Dr. Ter Meer
of 22/2/38 re. Visit Freudenberg

is a true copy of the Original kept in the files of the
Zentralarchiv of the I.G. Frankfurt/Main

.
Defense Counsel

Dokument TER MEER Nr. 181
Exhibit ter Meer Nr. 121

Herrn Direktor Dr. ter Meer
Helmholtzstr. 15, Berlin

| | | | |
|---------|--------------------|-------------------|---------|
| Betreff | Ihre Kasse Nr. von | Ihre Kasse Nr. zu | Betreff |
| | | Bild 15 IV. Nr. | |

Sehr geehrter Herr Dr. ter Meer!

J. H.

Der von Ihnen angekündigte Besuch des Herrn Freudenberg und Herrn Dr. Nürnberger fand heute in Zerkow statt.

Ich gab den Herren einen kurzen Überblick über die gesamte Fabrik, zeigte die laufenden Fabrikationen und wies auf die Führung durch die Neubauten. Zum Schluss war ein Besichtigung des Laboratorium und Prüflaboratorium besichtigt, wobei im Laboratorium eine eingehende Ansprache über Arbeit und Ergebnisse erfolgte.

In Gesellschaftsform haben unterhalten wir uns mit Herrn Freudenberg über seine Interessen an Buna, wobei uns die Frage der Verwendung für den Schienenbauverwendungszweck besonders interessiert und es war für uns, dass heute die Möglichkeit besteht, sondern wie uns veranlassen, mit Herrn Freudenberg eine Anzahl Verordnungen finden. Wir hatten bei der Besichtigung der Fabrik, die die Firma Freudenberg, die für die Herstellung der Buna-Produkte interessiert ist, und die die Herstellung der Buna-Produkte liefert auch noch in andere Bereiche der Fabrik, die die Herstellung der Buna-Produkte liefert.

Die Produktion der Buna-Produkte ist für die Firma Freudenberg, die für die Herstellung der Buna-Produkte interessiert ist, und die die Herstellung der Buna-Produkte liefert.

H. H.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 182

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 122

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 182

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 122

12/2/48

Nuernberg, 1.2. 1948

Bestaetigung.

Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI

US-Militär-Tribunal Nr. VI

bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

. . . zwei . . . maschinengeschriebenen Seiten
. photokopierten Seiten

bezeichnet . Brief Struss an Dr. ter Meer vom 13.4.1938
betr. Versuche mit Buna Reifen.

eine wortgetreue Abschrift / ~~Exakte Kopie~~ der .
Originals^{Kopie} ist, die sich in den Haenden der Anklage.
befindet. ist.


Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI

US-Military Tribunal No. VI

hereby certify, that the attached document consisting
of . . . two . . . typewritten pages

. photostated pages

entitled Letter Struss To Dr. ter Meer of 13/4/38 .

re. Experiments with Buna-Tires

is a true copy of the original duplicate, which is
kept in the hands of the prosecution

.


Defense Counsel

13. April 1938

Herrn

Direktor Dr. Fr. ter Meer,
z.Zt. Brenner's Kurhof

B a d e n - B a d e n

Sehr geehrter Herr Dr. ter Meer!

Gleich zu Anfang dieses Schreibens möchte ich feststellen, dass ich Sie hiermit nicht mit geschäftlichen Dingen belästigen will, sondern dass ich Ihnen eine besondere Osterfreude machen möchte, was mir hoffentlich gelingen wird.

Ich komme eben mit Herrn Dr. Konrad von Rüsselsheim zurück, wo nach einer Fahrstrecke von über 20000 km eine Art Generalappell der vierten Fahrversuche abgehalten wurde. Von etwa 70 Reifen sind 10 - 12 ausgefallen; die übrigen Reifen sollen weiter gefahren werden, bis die Leinwand durchkommt. Die Schlussbesichtigung wird dann am Donnerstag, den 5. Mai 1938, sein und am nächsten Tag werden dann die Fahrversuche 5 begonnen.

Nun das heutige Ergebnis. Die Conti hatte etwa 12 Bunareifen laufen, je zur Hälfte 70 und 80%ig, daneben etwa 6 Naturgummireifen. Von den letzteren ist einer wegen Gewebebruch ausgefallen. Sämtliche übrigen Reifen der Conti haben zwischen 20 und 21000 km zurückgelegt. Auf den Naturgummireifen ist gleichmässig auf der Mitte das Profil vollständig verschwunden; auf sämtlichen Bunareifen 70 und 80%ig ist gleichmässig auf der Mitte noch erheblich Profil vorhanden. Irgendwelche Beschädigungen der Karkasse waren nicht festzustellen. Die Reifen, die in absolut serienmässiger Fabrikation hergestellt sind, machen einen ganz vorzüglichen Eindruck. Dr. Konrad schätzt, dass die Bunareifen noch etwa 10000 km laufen können, ehe sie soweit abgefahren sind wie heute nach 20000 km die Naturgummireifen. Ich selber würde vorsichtig schätzen, dass die Reifen wenigstens noch 7000 km bis zu diesem Punkt laufen können. Das ist also ein ganz glänzendes Ergebnis, das wir doch noch nicht erwartet hatten. In einer Be-

- 2 -

(Seite 2 des Originals)

13. April 1938

- 2 -

sprechung mit dem Betriebsleiter der Conti erklärte dieser, dass sie genau so sicher arbeiten wie mit Naturgummi. Zwischen 70 und 80%ig besteht kein Unterschied. 80%ig heisst, dass in Karkasse und Zwischenbau noch schätzungsweise 30% Naturgummi vorhanden sind.

Dr. Ebeling, der Vertreter von Dr. Eckell, war ebenfalls angenehm überrascht. Er hatte nur die eine Befürchtung, dass sich bei grosser Hitze im Sommer noch gewisse Rückschläge ergeben könnten; diese Befürchtung wird aber von dem Vertreter der Conti nicht geteilt. Ueber den Befund bekommen Sie nach

(Fortsetzung Seite 2 des Originals)

Rückkehr von Urlaub einen eingehenden Bericht. Ich möchte heute nur noch erwähnen, dass die anderen Firmen, vielleicht mit Ausnahme von Dunlop, die aber Schwierigkeiten in der Decke haben, (wahrscheinlich durch unglückliche Profilgestaltung) erheblich hinter der Conti zurückbleiben. Bemerkenswert ist, dass Metzler stark aufgeholt hat. Die Reifen hatten zwar nach 20 - 21000 km in der Mitte kein Profil mehr, machten aber sonst einen ausgezeichneten Eindruck.

Von den 100%igen Fuldareifen hat einer die ganze Strecke durchgehalten. Zwei sind mit 13 und 15000 km ausgefallen, aber nur weil der Abrieb der Decke zu stark war, sodass das Gewebe schon durchkam.

Die hervorragenden Ergebnisse der Conti werden auf fotografischem Wege festgehalten, und ich denke, dass wir mit diesen Bildern die letzten Zweifler in Berlin und an anderen Stellen überzeugen können.


Ihnen und Ihrer Gattin wünsche ich recht gute Urlaubstage, insbesondere ein frohes Osterfest, und bin mit vielen freundlichen Grüßen

Ihr

gez. Struss

Ich bestätige, dass das vorliegende Dokument eine genaue und wortgetreue Abschrift der Originalkopie darstellt, die sich in Händen der Anklagebehörde befindet.

Nürnberg, 5. Dezember 1947


Dr. Erich Berndt
Rechtsanwalt und Notar

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 183

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 123

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No.

183

TER MEER
DEFENSE

EXHIBIT No.

123

12/2/48

Wirtschafts-Verband der deutschen Kautschukindustrie .v. (V. d. K.)

(BRITISCHES KONTROLLGEBIET)

Telefon: Hannover 28151/54

Bankkonto: Dresdner Bank 64616
Filiale Hannover

Telegr.-Adresse: »VAUDEKA«

Ihr Zeichen:

Ihre Nachricht:

Unser Zeichen:

Hannover-Stöcken, den
p. Adr. Continental-Gummiwerke A.-G.,
Werk Nordhafen

Eidesstattliche Erklärung!

Ich, Dr. Hans Lopinski, Barsinghausen, Am Bahnhof 14, deutscher Staatsangehörigkeit, bin darauf aufmerksam gemacht worden, dass ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklärung abgebe.

Ich erkläre an Eidesstatt, dass meine Aussage der Wahrheit entspricht, freiwillig und ohne Zwang erfolgt und gemacht wurde, um als Beweismaterial dem Militärgerichtshof Nr. VI im Justispalast Nürnberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.

"Nach den Produktionserhebungen des statistischen Reichsamtes ergeben sich für Bereifungen, für Gummischuhe und für sonstige Gummiwaren folgende Rohstoffverbrauchszahlen für die Jahre 1935 - 1938:

| | 1935 | 1936 | 1937 | 1938 |
|---|--------|--------|---------|---------|
| | t | t | t | t |
| Natur- und Kunstkautschuk
einschl. Latex (Treckensubstanz),
Balata und Guttapercha, sowie
einschl. Perduren u. Thiccol | 64.961 | 67.231 | 82.031 | 96.516 |
| Regenerat einschl. Weichgummimehl und Hartgummistaub | 19.281 | 26.713 | 36.141 | 36.982 |
| | 84.242 | 93.944 | 118.972 | 133.498 |
| Regenerat in % von
Kautschuk | 30,5 | 39,7 | 43,6 | 38,3 |

Der verhältnismässig hohe Anteil an Regenerat findet seine Erklärung darin, dass Deutschland in den dreissiger Jahren aus Mangel an Devisen genötigt war, Altgummi aus dem Ausland zu importieren und denselben auf Regenerat zu verarbeiten. Der Devisenaufwand für Altgummi betrug nur einen Bruchteil der für Naturkautschuk erforderlichen Beträge.

Ortsangabe, Datum .

Hannover, den 15.9.1948

H. Hans Lopinski

Unterschrift. *W. 142*

Nr. 25 der Urkundenrolle für 1948.

Beglaubigung: Die vorstehend von mir anerkannte Unterschrift des Herrn Dr. Hans Lopinski, Barsinghausen, Am Bahnhof 14, ist vor mir, Rechtsanwalt und Notar Dr. Friedrich Wilhelm Rotsoll in Hannover am 9. Januar 1948 hier selbst geleistet, was hier mit beglaubigt und von mir bezeugt wird. Derselbe legitimierte sich durch Kennkarte des Deutschen Reichs, Kennort Hannover, Kenn-Nr. A 040 579 mit Lichtbild, ausgestellt vom Polizeipräsidenten Hannover am 25. Juni 1942.

Hannover, den 9. Januar 1948.



Dr. Friedrich Wilhelm Rotsoll

Notar.

Kostenberechnung.
Wert: 200.-- RM

| | |
|------------------|---------|
| Gebühr § 39 RKO. | 2.-- RM |
| Umsatzsteuer | -.06 RM |

Sa. 2.06 RM

N. Rotsoll
Notar.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 184

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 124

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No.

184

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No.

124

12/2/48

EIDESSTATTLICHE ERKLÄRUNGBuna - Produktion in 1000 Tonnen

1. Ich, Dr. Ernst August STRUSS, wohnhaft Frankfurt/Main, Gärtnerweg 59, bin darauf aufmerksam gemacht worden, dass ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklärung abgebe. Ich erkläre an Eidesstatt, dass meine Aussage der Wahrheit entspricht und gemacht wurde, um als Beweismaterial dem Militärgericht Nr. VI im Justispalast Nürnberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.
2. Die nachfolgenden Angaben sind aus offiziellen Akten der I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft zusammengestellt und umfassen die gesamte Buna-Produktion der I.G. in den Jahren 1935 bis einschliesslich 1944.

| | 1935 | 1936 | 1937 | 1938 | 1939 | 1940 | 1941 | 1942 | 1943 | 1944 |
|-------------------------------------|------|------|------|------|-------|------|------|-------|-------|-------|
| Leverkusen | 0,13 | 0,5 | 0,7 | 0,95 | 1,6 | 2,3 | 2,9 | 3,8 | 4,7 | 3,7 |
| Ludwigshafen | 0,13 | 0,3 | 0,1 | 0,03 | 0,02 | 0,02 | 0,01 | 0,17 | 8,7 | 12.- |
| Schkopau | - | - | 2,7 | 4,8 | 20,8 | 36,3 | 42,7 | 60 | 71,1 | 49,- |
| Hüls | - | - | - | - | - | 2,3 | 25,- | 36,6 | 34,3 | 38,5 |
| Chemische Werke Hüls G.m.b.H., Marl | | | | | | | | | | |
| Participation I.G. 74 % | | | | | | | | | | |
| | 0,26 | 0,8 | 3,5 | 5,78 | 22,42 | 40,9 | 70,6 | 100,6 | 118,8 | 103,2 |

†) Beginn der Produktion in Hüls
September 1940..... 550 Tonnen

††) Beginn der Produktion in
Ludwigshafen (Buna III)
Februar 1943 85 Tonnen

| | | in 1000 Tonnen |
|--|-----------------|----------------|
| x) Zeitpunkt der 15000 t Grenze im
Vierteljahr in Schkopau..... | I. Quartal 42 | 13,- |
| | II. " 42 | 15,4 |
| | III. Quartal 42 | 9,8 |
| xx) Zeitpunkt der 10000 t Grenze im
Vierteljahr in Hüls | IV. " 42 | 10,7 |

Frankfurt a.M., den 30. Dezember 1947

Dr. Ernst August Struss
Dr. Ernst August STRUSS

Die vorstehende eigenhändige Unterschrift des Herrn Dr. Ernst August STRUSS, wohnhaft Frankfurt/M., Gärtnerweg 59, ist vor mir am 30. Dezember 1947 geleistet worden, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Frankfurt a.M., den 30. Dezember 1947

P. Bernh.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 185

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 125

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 185

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 125
12/2/48

Eidesstattliche Erklärung.

Ich, Helmuth Borgwardt, wohnhaft in Leverkusen-Bayerwerk, Kaiser-Wilhelm-Allee 3, deutscher Staatsangehöriger, bin darauf aufmerksam gemacht worden, dass ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklärung abgebe.

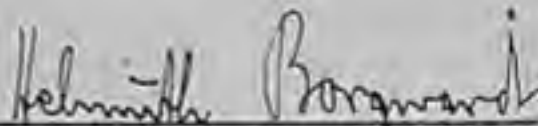
Ich erkläre an Eidesstatt, dass meine Aussage der Wahrheit entspricht, freiwillig und ohne Zwang erfolgt und gemacht wurde, um als Beweismaterial dem Militärgerichtshof No. VI im Justizpalast Nürnberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.

Ich bin im Jahre 1919 in das Werk Uerdingen der I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft als kaufmännischer Angestellter eingetreten und wurde später nach Frankfurt a.M. versetzt. Im Laufe meiner Tätigkeit bei der I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft war ich im Verkauf beschäftigt und hatte die Leitung verschiedener Verkaufsabteilungen. Im Jahre 1937 wurde ich Direktor. Seit dem Jahre 1931 unterstand mir auch die Verkaufsabteilung, die synthetischen Kautschuk (Buna) und Kautschuk-Hilfsprodukte zu verkaufen hatte. Auf Grund meiner Tätigkeit ist mir die Entwicklung der Verkaufspreise für Buna bekannt. Andererseits habe ich noch in die Verkaufskartei für Buna Einsicht nehmen können und erkläre hiermit, dass die folgenden Verkaufspreise gehandhabt wurden und den tatsächlichen Preisen entsprechen:

Der Verkaufspreis sämtlicher Buna-Sorten Ludwigshafener und Leverkusener Produktion betrug ab 1935 RM 5.-- per kg; ab 16. Dezember 1936 nach Preissenkung für S, 85 und 115 RM 4.50. Alle anderen Preise blieben bis 15. Januar 1937 RM 5.--. Ab diesem Zeitpunkt wurden die Preise wie folgt festgesetzt:

| | | <u>S</u> | <u>SS</u> | <u>85</u> | <u>Perbunan</u> |
|------|----|----------|-----------|-----------|-----------------|
| 1937 | RM | 4.-- | 4.50 | 4.-- | 5.-- |
| 1938 | " | 3.-- | 4.50 | 3.-- | 4.10 |
| 1940 | " | 2.30 | 4.50 | 3.-- | 3.70 |
| 1941 | " | 2.30 | 2.30 | 3.-- | 3.70 |
| 1942 | " | 2.30 | 2.30 | 2.60 | 3.70 |

Leverkusen-Bayerwerk,
den 7. Januar 1948


(Helmuth Borgwardt)

Beglaubigung: Die vorstehend von mir anerkannte Unterschrift des Herrn Helmuth Borgwardt, wohnhaft in Leverkusen-Bayerwerk, Kaiser-Wilhelm-Allee 3, ist vor mir am 7. Januar 1948 hierselbst geleistet, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Leverkusen-Bayerwerk,
den 7. Januar 1948


(Karl Bornemann)

Verteidiger im Fall VI vor dem
Militärtribunal in Nürnberg

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 186

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 126

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 186

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 126
12/2/48

EIDESSTATTLICHE ERKLÄRUNG

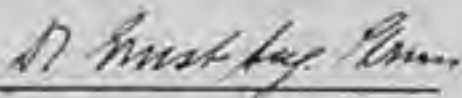
Buna - Versuchsunkosten ab 1927 in Tausend RM

(Labor.-Unkosten + Spezielle Versuche)

1. Ich, Dr. Ernst August STRUSS, wohnhaft Frankfurt/Main, Gärtnerweg 59, bin darauf aufmerksam gemacht worden, dass ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklärung abgebe. Ich erkläre an Eidesstatt, dass meine Aussage der Wahrheit entspricht und gemacht wurde, um als Beweismaterial dem Militärgericht Nr. VI im Justizpalast Nürnberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.
2. Die nachfolgenden Angaben sind aus offiziellen Akten der I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft zusammengestellt und umfassen die gesamten Versuchsunkosten der I.G. auf dem Buna-Gebiete in den Jahren 1927 bis einschliesslich 1938.

| | | | |
|------|----------------|---|---|
| 1927 | 130 Tausend RM | | |
| 1928 | 2694 | " | " |
| 1929 | 3346 | " | " |
| 1930 | 2447 | " | " |
| 1931 | 696 | " | " |
| 1932 | 344 | " | " |
| 1933 | 398 | " | " |
| 1934 | 945 | " | " |
| 1935 | 2036 | " | " |
| 1936 | 2615 | " | " |
| 1937 | 5614 | " | " |
| 1938 | 7656 | " | " |

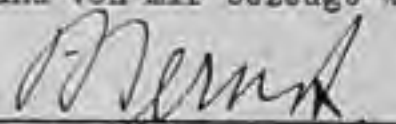
Frankfurt a.M., den 30. Dezember 1947



Dr. Ernst August STRUSS

Die vorstehende eigenhändige Unterschrift des Herrn Dr. Ernst August STRUSS, wohnhaft Frankfurt/Main, Gärtnerweg 59, ist vor mir
am 30. Dezember 1947
geleistet worden, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Frankfurt a.M., den 30. Dezember 1947

Verteidiger vor dem Militärge-
richt Nuernberg, Justizpalast
VI

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 187

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 127

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No.

187

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No.

127

12/2/48

Eidesstattliche Erklärung.

Ich, Dr. Erich Konrad, Leverkusen-Bayerwerk, Kölnerstr. 359, deutscher Staatsangehöriger, bin darauf aufmerksam gemacht worden, daß ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklärung abgebe.

Ich erkläre hiermit an Eidesstatt, daß meine Aussage der Wahrheit entspricht, freiwillig und ohne Zwang gemacht wurde, um als Beweismaterial dem Militärgerichtshof Nr. VI im Justizpalast Nürnberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.

Ich bin seit dem 1.10.1927 bei der I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft als Chemiker beschäftigt, und zwar seit 1929 als Leiter des Kautschuk-Laboratoriums, des späteren Kautschuk-Zentral-Laboratoriums der I.G. Farbenindustrie. Meine Tätigkeit betraf die wissenschaftliche Bearbeitung des gesamten Kautschuk-Gebiets, insbesondere des synthetischen Kautschuks. Im Rahmen dieser Tätigkeit nahmen im Laufe der Zeit die Arbeiten eine vordringliche Stellung ein, die dem Ziel galten, Verarbeitungsmethoden der synthetischen Kautschuk-Marken für alle normalerweise aus Naturkautschuk hergestellten Gummiwaren zu entwickeln. In Verbindung mit dieser Aufgabe wurden deshalb im Kautschuk-Laboratorium auch Fragen der bei der Herstellung von Gummiwaren benötigten Hilfsstoffe, wie Vulkanisationsbeschleuniger, Alterungsschutzmittel, Füllstoffe, Weichmacher etc., Fragen der Verfahrenstechnik, bearbeitet. Meine Tätigkeit vollzog sich im engen Kontakt mit den deutschen Erzeugern von Fahrzeugbereifungen und sonstigen Gummiwaren.

Auf Grund meiner leitenden Tätigkeit im Leverkusener Kautschuk-Laboratorium und meiner ständigen geschäftlichen Berührung mit den Herren Dr. ter Meer und Dr. Ambros, den Leitern der Buna-Werke Schkopau und Hülse und den Sachbearbeitern in Leverkusen, Ludwigshafen, Oppau, Höchst, Schkopau und Hülse verfüge ich über eine genaue Kenntnis der seit dem Jahre 1927 durchgeführten Arbeiten auf dem Kautschuk-Gebiet der I.G. Farbenindustrie. Soweit Vorgänge vor der Zeit meiner Anstellung in Leverkusen in Betracht kommen, habe ich durch sorgfältiges Aktenstudium davon Kenntnis erhalten. Ich war Vorsitzender der Wissenschaftlichen Kautschuk-Kommission der I.G., Vorsitzender der Anwendungstechnischen Kautschuk-Kommission der I.G. und der Deutschen Kautschuk-Gesellschaft, Wissenschaftliche Vereinigung der Kautschuk-Chemiker und -Ingenieure B.V.

In meinen folgenden Ausführungen soll die Entwicklung des synthetischen Kautschuks Buna dargestellt werden, wobei ich mich auf die anwendungstechnische Seite, die Verarbeitung und Anwendung des Buna beschränke. Hierbei gehe ich besonders auf die Entwicklung der Autoreifen aus Buna ein, weil die Herstellung von Autobereifungen über 60 % des Gesamtverbrauchs an Kautschuk beansprucht, und weil der Kraftwagenreifen von einem Kautschuk das Höchste an Verarbeitbarkeit des Rohmaterials und an Materialgüte der Fertigfabrikate verlangt. Soweit ich auf Akten und Unterlagen Bezug nehme, erkläre ich, dass es sich um Originalakten des Kautschuk-Laboratoriums, Leverkusen, handelt, die ich genau studiert habe. Soweit ich Auszüge aus solchen Akten anziehe, stelle ich hierdurch fest, dass dieselben mit dem Originaltext wörtlich übereinstimmen.

Als die Leitung der 1925 gegründeten I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft sich im Jahre 1926 entschloss, die vor zwei Jahrzehnten begonnenen Arbeiten über synthetischen Kautschuk wieder aufzunehmen und planmäßig zu fördern, war sie sich darüber im Klaren, dass ein solches Unternehmen nur unter Berücksichtigung rein wirtschaftlicher Grundsätze erfolgreich sein würde. Wirtschaftlich tragbar konnte ein synthetischer Kautschuk nur sein, wenn er bei gleichwertigen Eigenschaften mit dem Naturkautschuk billiger als dieser auf den Markt gebracht werden konnte, oder aber wenn er sich durch überlegene Eigenschaften auszeichnete, die einen höheren Preis nachfertigten.

Im Jahre 1926 war der Naturkautschuk-Preis noch hoch (48,5 cts je lb, New York). Man glaubte daher, mit den in den Jahren 1927-1929 im Vordergrund des Interesses stehenden Zahlenbuna-Typen (Buna 85, 115, 130) eine wirtschaftlich aussichtsvolle Erzeugung durchführen zu können. Zahlenbuna ist dem Naturkautschuk jedoch in Elastizität und Festigkeit unterlegen. Er besitzt hingegen gewisse Vorteile für technische Gummiwaren. Beim damaligen Entwicklungsstand des Naturkautschukreifens kam er auch für die Reifenerzeugung, wenigstens für die Reifenlauffläche, in Betracht. Der in den folgenden Jahren einsetzende Sturz der Naturkautschuk-Preise (1932: 3,4 cts je lb, New York) zwang die I.G., wegen wirtschaftlicher Aussichtslosigkeit zu einer einschneidenden Drosselung ihrer Arbeiten über synthetischen Kautschuk. In Leverkusen waren jedoch ab 1930 nach einem von Zahlen-

- 3 -

buna abweichenden Herstellungsverfahren neue Buna-Typen, sogen. Buchstaben-Buna (Buna S, Buna N) erfunden worden, die in spezifisch wichtigen Eigenschaften dem Zahlenbuna und dem Naturkautschuk erheblich überlegen waren. Die neuen Typen zeigten gegenüber Zahlenbuna ein wesentlich günstigeres elastisches Verhalten und höhere Zerreissfestigkeit, gegenüber Naturkautschuk eine überlegene Abnutzungsfestigkeit, eine erhöhte Alterungs- und Wärmebeständigkeit. Buna N (Perbunan) ist ölfest; Naturgummi wird im Kontakt mit Benzin und Schmierölen rasch zerstört. Mit Buna N (Perbunan) war somit ein neuer elastischer Werkstoff geschaffen, der einem dringenden Bedürfnis der Technik entgegenkam, und der in Spezialgebieten weniger geeignete Stoffe, wie Leder (als Dichtungen), Metalle (als Öl- und Benzinleitungen), Naturkautschuk (Kupplungs- und Federelemente im Maschinenbau) usw. abzulösen berufen war. Mit diesen Buchstabenbuna-Typen war infolge überlegener technischer Eigenschaften ein wirtschaftliches Vorgehen auch bei billigen Naturkautschukpreisen aussichtsreich geworden. In Konkurrenz zu diesen Buchstabenbuna-Sorten wurde in den Laboratorien auch weiterhin an der Höherzüchtung der Zahlenbuna-Sorten gearbeitet. Eine endgültige Entscheidung über die für eine Grosserzeugung in Betracht zu ziehenden Buna-Marken fiel deshalb erst im Jahre 1937.

Diese hochwertigen synthetischen Kautschuke zeigten jedoch gegenüber Naturkautschuk ein völlig abweichendes Verhalten bei der Verarbeitung. Da Kautschuk als Rohmaterial in der Technik kaum verwendet werden kann, muss er zur Erreichung höchster Qualität erst zu Weich- oder Hartgummi vulkanisiert werden. Der Vulkanisation geht ein Misch-, Verformungs- und Konfektionsprozess voraus, bei welchem das Kautschukmaterial hochplastisch, klebrig und gut verschweisbar sein muss. Dieser Zustand wird bei Naturkautschuk nach einer kurzen Knetarbeit auf grossen Walzwerken oder Knatern ohne erheblichen ökonomischen Aufwand relativ rasch erreicht. Die hochwertigen Buna-Sorten werden demgegenüber durch eine mechanische Behandlung kaum plastisch und klebrig. Die Verarbeitung des Buna war deshalb mit einem wesentlich grösseren Aufwand an Zeit, Energie und Kosten verbunden als die Verarbeitung des Naturkautschuks. Die durch die höhere Qualität des Buna-Gummis erzielte Wirtschaftlichkeit war durch seine schlechte Verarbeitbarkeit in Frage gestellt. Für die weitere Entwicklung und für den wirtschaftlichen Einsatz von Buna bedeutete das Verarbeitungsproblem die grösste zu überwindende Schwierigkeit, die erst in den

- 2 -

nach 1937 folgenden Jahren durch die Auffindung des sogen. thermischen Abbaues des Buna allmählich überwunden wurde.

Entwicklungsabschnitt 1926 - 1934.

Die Arbeiten dieser Periode galten zunächst der Auffindung und Entwicklung einer technisch gegenüber dem Naturkautschuk konkurrenzfähigen synthetischen Kautschuktype. Dies schien zuerst auf Basis vom sogen. Zahlenbuna möglich, der zunächst bis zum verkaufsfähigen Produkt entwickelt wurde. Wie schon oben erwähnt, war jedoch bei dem anhaltenden Sinken der Naturkautschuk-Preise anfangs der dreissiger Jahre ein wirtschaftliches Vorgehen mit Zahlenbuna infolge mangelnder Überlegener Qualität in Frage gestellt. Die Arbeiten über die Hochzüchtung der sogen. Mischpolymerisate, Buna S und Buna N, die eine wesentlich höhere gummitechnische Qualität als die Zahlenbuna-Typen und Naturkautschuk bei Laboratoriumversuchen zeigten, wurden deshalb nach 1932 mit besonderer Energie vorangetrieben. In dieser Zeit wurden Vergleichsversuche mit dem von der Firma Du Pont, Wilmington USA, nach einem technisch sehr interessanten Verfahren entwickelten Neoprene-Kautschuk unter Assistenz eines ersten Gummifachmanns der Firma Du Pont durchgeführt, mit dem Ziele, sich ein objektives Urteil über die Qualität aller nach dem damaligen Stand der Technik erreichten synthetischen Kautschuk-Arten und ihrer Wirtschaftlichkeit zu verschaffen.

Erfahrungsgemäss kann eine laboratoriumsmässige Durchprüfung der Verarbeitungs- und Qualitätseigenschaften eines Kautschuks nur orientierenden Charakter haben. Derartige Versuche müssen durch technische Versuche ergänzt werden. Da die I.G. selbst nicht zur Herstellung von Fertigartikeln aus Kautschuk oder Buna übergehen wollte, schloss sie im Jahre 1929 zwei Verträge mit führenden deutschen Gummifabriken ab, und zwar am

- 30.10.1929 mit der Continental Gummiwerke A.G., Hannover, (vorwiegend für Autoreifen),
- 21.11./30.12.1929 mit der Firma Franz Clouth, Rheinische Gummiwarenfabrik A.G., Köln-Nippes, (vorwiegend für technische Gummiwaren; Transportbänder, Apparateauskleidung etc.).

Ferner wurden mit der Firma Felten & Guillaume, Carlsberg, Köln-Mülheim, Versuche über Kabelisolierung aufgenommen. Diese Verträge

KW.

hatten den Zweck, von Seiten der Technik ein objektives Urteil über die technischen Eigenschaften der neuen Werkstoffe und ihre Wirtschaftlichkeit zu erhalten. Obwohl diese Zusammenarbeit mit ausgewählten Firmen der Gummiindustrie angesichts der schwierigen Verarbeitbarkeit des Bunas nur langsam vorwärtsschritt, konnte sich Buna 85 für Transportbänder und Apparateauskleidung durchsetzen. Das Schwerkrieg der anwendungstechnischen Entwicklung und Erprobung von Buna lag jedoch auf dem Gebiete der Autobereifungen, da die Reifenherstellung ein Kautschukmaterial von bester Verarbeitungsfähigkeit erforderte und da der fertige Reifen auf den Fahrzeugen und auf der Strasse stärksten Beanspruchungen unterlag. Geling die Herstellung eines Buna-Reifens nach Methoden, die die Technik befriedigten, und erwies sich dieser Reifen in der Lebensdauer dem Naturkautschuk-Reifen überlegen, so waren zuverlässige Unterlagen für wirtschaftliche Erwägungen bezüglich der Erzeugung und Verwendbarkeit der neuen Buna-Materialien geschaffen. Das Kautschuk-Laboratorium, Leverkusen, führte deshalb in den Jahren 1928 - 1935 unter Mitwirkung der Reifenfabrik Peters Union, vornehmlich der Continental Gummiwerke A.G., Hannover, später auch mit anderen deutschen Reifenfabriken eine grosse Reihe von Reifenversuchen in breiter Serie auf Landstrassen und auf der die Bereifung ausserst stark beanspruchenden Rennstrecke des Nürburgrings durch. Spezielle Versuchsfahrzeuge wurden zu diesem Zwecke beschafft.

Bekanntlich besteht ein Autoreifen im wesentlichen aus zwei typischen Aufbauelementen, aus dem aus gummierten Gewebelagen bestehenden Tragkörper, der sogen. Karkasse und aus der darüber liegenden profilierten Lauffläche, welche die Beanspruchungen der Strasse aufzunehmen hat und insbesondere einen hohen Abreibewiderstand besitzen soll. Beide Elemente beinhalten, auf den ganzen Reifen bezogen, etwa gleiche Gewichtsteile Kautschuk. In der Entwicklungsperiode zwischen 1928 und 1935 wurden Reifen vollständig aus Buna, insbesondere aber Reifen, deren Lauffläche aus Buna und deren Gewebeunterbau aus Naturkautschuk bestand, erprobt. An Hand von Laborprüfungen war gefunden worden, dass die neuen Buna-Arten eine höhere Abnutzungsfestigkeit als Naturkautschuk besaßen. Die Erprobungsversuche konzentrierten sich deshalb auf die Herausstellung einer Buna-Lauffläche mit bester Abnutzungsfestigkeit. Die deutsche Reifenindustrie ihrerseits war bemüht, eine Lauffläche aus Naturkautschuk mit bestem Abreibewiderstand zu züchten und hatte hierbei bedeutende Erfolge zu verzeichnen. Das Ergebnis von etwa 25 in breiten Versuchsserien angelegten, unter Einsatz bedeutender

Unkosten durchgeführter Fahrversuche auf der Landstrasse und auf dem Nürburgring war, dass Zahlenbuna keine besseren Fahrleistungen als best-erhältliche Naturkautschuk-Laufläichen ergibt, und dass er deshalb für das grosse Anwendungsgebiet der Fahrzeugbereifung auszuscheiden habe, dass jedoch Laufläichen aus Buchstabenbuna, Buna S, Buna N (Perbunan) eine der Naturkautschuk-Laufläiche sehr überlegene Laufdauer besitzen. Unter vergleichbaren Bedingungen konnte beispielsweise eine Naturkautschuk-Laufläiche 20 - 25.000 km, eine Buna S- oder Buna N-Laufläiche 40 - 45.000 km zurücklegen. Dieses Resultat wurde dann auch noch mit Naturkautschuk-Reifen ausländischer Spitzenfabrikate sichergestellt. Mit dem Vorstand der Continental Gummiwerke, Hannover, wurden Besprechungen über die wirtschaftlichen Auswirkungsmöglichkeiten dieser Versuche mit dem Ergebnis durchgeführt, dass bezüglich der Materialpreise bei einem angenommenen Preis von Naturkautschuk von RM 1,-/kg und Buna RM 7,-/kg sich ein Reifen, dessen Laufläiche aus Buna besteht um etwa 20 % verteuert. Gelang es, die Verarbeitungsfrage des Buna in befriedigender Weise zu lösen, so war in der Bunareifenlaufläiche (Ähnliches gilt für das abreibefeste Transportband und die Buna-Gummischle) ein grosses Anwendungsgebiet für Buna S mit solider wirtschaftlicher Fundierung erschlossen.

Die bis zum Jahre 1934 mit so erfolgreichen Ergebnissen durchgeführten Reifenversuche ermutigten dazu, Buna-Reifenversuche bei der amerikanischen Firma General Tire and Rubber Co., Akron (Ohio), die einen Qualitätsreifen herstellte, in Anwesenheit eines Buna-Spezialisten der I.G. 1934 aufzunehmen, da wir von der hochentwickelten, fortschrittlich gesinnten amerikanischen Reifenindustrie eine schnellere Lösung der Buna-Reifenfrage erhofften. Obwohl von der General Tire die Endqualität der neuen Buna-Materialien anerkannt wurde, scheiterten die Versuche an der vorerst noch ungenügenden Verarbeitbarkeit der Buna-Typen.

In dem Bestreben, die neuen Werkstoffe mit neuen technischen Eigenschaften nur dort zu verwenden, wo ihr Einsatz trotz Naturkautschuk gerechtfertigt war und auch einen wirtschaftlichen Erfolg versprach, wurde im Rahmen des Kautschuk-Laboratoriums in Leverkusen eine neuartige ingenieurtechnische Stelle unter der Bezeichnung "Technische Kautschuk-Verwertung" geschaffen, welche, losgelöst von rein gummitechnischen Fragen der Gummiindustrie, im Kontakt mit der anwendenden Technik, der Maschinen-, Motoren- usw.

Industrie über neuartige Verwendungsmöglichkeiten von Gummi als Konstruktionselement in der Technik zu arbeiten hatte, um so den neuen Materialien mit neuartigen technischen Eigenschaften einen technisch fundierten und wirtschaftlich gesicherten Platz zu geben.

Entwicklungsabschnitt 1934 - 1939.

Die Arbeiten dieser Periode sind gekennzeichnet durch das Eingreifen staatlicher Behörden. Der zum Zwecke der Arbeitsbeschaffung begonnene Bau der Reichsautobahnen und die allgemeine Tendenz zur Steigerung der Motorisierung ließen einen von Jahr zu Jahr steigenden Bedarf an Kautschuk erwarten. Der herrschende Defizitmangel wies klar in die Richtung einer autarken Versorgung Deutschlands mit Kautschuk und damit der Durchführung der Kautschuksynthese im Grossen. Aber trotz aller behördlichen Massnahmen blieb die I.G. Farbenindustrie bei ihrer rein wirtschaftlichen Einstellung, indem sie erst 1936 zum Bau der Versuchsanlage für Buna in Schkopau schritt (200 Moto) und erst nach Vorliegen der Ergebnisse der Versuchsfabrik ihre Zustimmung zum Bau der Grossanlage Schkopau (2000 Moto) gab. Der in den Jahren 1937 - 1938 vom Kautschuk-Laboratorium gemeinsam mit den Continental Gummiwerken, Hannover, entwickelte thermische Abbau des Bunas brachte das Verarbeitungsproblem zu einer befriedigenden Lösung. Mit dem steigenden Kautschukbedarf Deutschlands konnte nunmehr auch zum Bau der zweiten Grossanlage in Huls (2000 Moto) im Jahre 1938 geschritten werden.

Die wesentlichen Etappen dieser Entwicklungszeit seien kurz geschildert. Am 24. Juli 1934 fand in Leverkusen eine grundlegende Besprechung zwischen dem neu ernannten Reichsbeauftragten für Kautschuk, Herrn E. Hammesfahr, und Vertretern der I.G. statt, in der die I.G. darlegte, dass erst nach Klärung technischer Fragen an den Bau einer grösseren Anlage gedacht werden könne. Es folgt wörtlicher Auszug aus der Niederschrift über diese Besprechung:

Hammesfahr bedauert im Hinblick auf die gegenwärtig äusserst gespannte Lage, dass man noch mit einem so grossen Zeitraum rechnen muss und betont die Dringlichkeit der ganzen Angelegenheit. Die vorhandenen Kautschukvorräte sind in Kürze aufgebraucht, Altmaterial ist so gut wie überhaupt nicht vorhanden Regenerat steht ebenfalls noch nicht in genügendem Umfang zur Verfügung; die Divisionsbestände der Reichsbank sind so knapp, dass mit grösseren Einkäufen von Rohgummi nicht zu rechnen ist. Die

Ablieferung der neuen Autos beginnt bei den Automobilfirmen bereits zu stocken, weil es am nötigen Bereifungsmaterial fehlt.

.....
Die baldmöglichste Einführung des synthetischen Kautschuks für Reifen ist ein dringendes Erfordernis und muss mit allen Mitteln vorwärtsgetrieben werden. Mit Rücksicht auf die bisher bei der Conti vorhandenen Widerstände und Schwierigkeiten bei der Verarbeitung des synthetischen Produktes bittet Hammesfahr, auch andere Reifenfabriken mit Versuchsmaterial zu beliefern, und zwar vor allem die Firmen Phoenix Harburg, Deke Berlin, Metzeler München.

.....
Hammesfahr ersucht die I.G., die notwendigen Schritte zur Kündigung des Vertrages (mit der Conti) einzuleiten.

In einem Bericht über einen Besuch beim Reichsbeauftragten für Kautschuk, Herrn E. Hammesfahr, in Berlin am 4.10.1934 heisst es:

Hammesfahr hält die Lage für so gefährdet, dass, wenn die I.G. sich nicht bald entschliessen kann, eine Anlage mit einer Anfangsproduktion von 1000 Moto aufzustellen, eine Katastrophe eintreten wird..... Die Errichtung einer Anlage dürfe nicht an der Finanzierungsfrage scheitern, das Reich werde helfen; man müsse ohne weiteres mit einer längeren Dauer der Devisenkalamität rechnen (nach Ansicht von Dr. Schecht auf eine Dauer von 3-5 Jahren).

Im Mai 1935 ergriff das Reichsbahnzentralamt auf Veranlassung des Beauftragten für Wirtschaftsfragen W. Keppler die Initiative und ordnete die Verwendung von synthetischem Kautschuk und Regenerat bei der Herstellung von Gummiwaren für die deutsche Reichsbahn an. Am 2.5.1935 ordnete die Überwachungsstelle für Kautschuk und Asbest die zwangswise Verarbeitung von synthetischem Kautschuk für Transportbänder an. Durch diese Massnahmen wurde der Kreis der Buna-Verarbeiter mit einem Schlage ganz wesentlich erweitert. In einer Besprechung in Berlin am 20.2.35 unter dem Vorsitz von Keppler und Hammesfahr, an der auch Vertreter des Heereswaffenamts und der Gummiindustrie teilnahmen, wurde der I.G. erklärt:

Unabhängig von einer Entwicklungsrichtung, wie sie etwa durch Keppler-Hammesfahr angebahnt werde, wolle die Wehrmacht ihr Programm durchführen.

Zu dem Drängen der Reichsstellen steht das zögernde und zurückhaltende Vorgehen der I.G. in scharfem Gegensatz. Es heisst im gleichen Protokoll: (Keppler)

Die Wirtschaftslage und die Ungeduld des Führers liessen es nicht zu, länger zu warten. Keppler richtet an die I.G. die Frage, ob nicht sofort mit der Projektierung der Kautschukfabrik begonnen werden könne, ohne überhaupt die Versuchsergebnisse mit dem 50 to-Butadienofen abzuwarten.

Kw.

52

Struss kann zu diesem Vorschlag keine Zusage machen.

Am 2.8.1935 macht der Reichsbeauftragte für Kautschuk den Vorschlag:
eine Arbeitsgemeinschaft ausgewählter Gummiwarenfabriken unter meiner Führung einzuberufen, die die Förderung und den Erfahrungsaustausch bei der Verarbeitung von synthetischem Kautschuk für die einzelnen Artikel zum Zweck hat.....
Auch Ihre Firma ersuche ich, in diese Arbeitsgemeinschaft einen Spezialisten als Mitarbeiter zu entsenden. Die Besprechungen werden in Berlin oder einer Fabrik zu von mir bekanntzugebenden Zeiten erfolgen.

Die Leitung dieses Buna-Ausschusses ging später in die Hände des Amtes für deutsche Roh- und Werkstoffe über, während sich die Überwachungsstelle auf dem Buna-Gebiet mit der Verteilung der Buna-Produktion der I.G. befasste und durch entsprechende Verarbeitungsvorschriften den Einsatz von synthetischem Kautschuk in den verschiedenen Sparten der Gummiindustrie regelte. Auf die Entschlüsse dieser Stellen hatten wir in der Folge keinen entscheidenden, manchmal nur, da wir nur selten zugezogen wurden, einen beratenden Einfluss.

Im Frühjahr 1935 übernahm Dr. ter Meer für die I.G. die Gesamtleitung des Buna-Gebietes.

Trotz aller Anforderungen und Wünsche, die von den staatlichen Stellen herangebracht wurden, hielt die I.G. an ihrem Kurs fest und blieb bemüht, die Entwicklung des Bunas nach wirtschaftlichen Gesichtspunkten zu gestalten. Im Protokoll einer am 12.12.35 in Leverkusen stattfindenden Sitzung heisst es:

ter Meer gibt das Vorgehen Du Ponts, sich über die Gummi-fabriken hinweg direkt an die Verbraucher zu wenden, als Beispiel und schlägt vor, an die Gasolin-Gesellschaft zwecks Einführung von Benzinschläuchen aus Buna N für die Tankstellen heranzutreten. Man würde dadurch in kurzer Zeit ein grosses Versuchsmaterial erhalten. Ebenso sollten die synthetischen Produkte den Maschinenfabriken direkt als Öl- und wärmebeständige Unterlage für die Lagerung von Motoren und dergleichen angeboten werden. Weiter könnte eine wirkungsvolle Propaganda für unsere synthetischen Produkte durch entsprechende Hinweise in technischen Zeitschriften, durch Vorträge auf Ausstellungen unternommen werden.

So war die I.G. unablässig bemüht, bei der Einführung des synthetischen Kautschuks in die deutsche Wirtschaft trotz aller behördlichen Massnahmen die Zügel nicht aus der Hand zu geben. Da die in Leverkusen vorhandenen Einrichtungen für die Prüfung und Ver-

arbeitung des synthetischen Kautschuks bei den ständig steigenden Anforderungen nicht mehr genügten, wurde bereits 1935 mit der Planung eines grossen Kautschuk-Zentrallaboratoriums begonnen. Im Januar 1937 erteilte Dr. ter Meer den Auftrag zum sofortigen Bau desselben, da inzwischen der Bau der ersten Grossanlage für Buna in Schkopau spruchreif geworden war. Das Leverkusener Kautschuk-Zentral-Laboratorium nahm im Jahre 1939 seine Arbeit auf. In ihm wurden nicht nur die Anlagen zur Prüfung der Kautschukprodukte wesentlich vergrössert. Es wurde auch eine moderne Verarbeitungsanlage für Kautschuk einschliesslich einer Reifen-Entwicklungs-Abteilung erstellt, um so über Verarbeitung und Qualität der neuen Materialien ein von der Gummiindustrie unabhängiges Urteil zu gewinnen. In der Folge konnte das neue Institut gerade auf dem Verarbeitungsgebiet für Buna und auf dem Gebiete der Buna-Bereifung wichtige Entwicklungsbeiträge leisten.

Nachdem die Staatsführung auf die Entwicklung und den Ausbau des Buna-Gebietes einen diktatorischen Einfluss genommen hatte, war es klar, dass sie die Erzeugung der Autobereifung aus Buna mit allen Mitteln voranzutreiben versuchte. Vom Standpunkt des entwickelnden Anwendungstechnikers, der bisher die Last der Versuche auf diesem so schwierigen und verantwortungsvollen Gebiet zu tragen hatte, konnte eine tatkräftige behördliche Unterstützung, welche die Versuche auf eine breite Basis zu stellen gestattete und welche einwandfreie Ergebnisse in breiten Serienfertigungen von verschiedenen Reifenfabriken brachte, nur begrüsst werden.

Bei den umfassenden Reifenprobungsversuchen, die seit dem Jahre 1937 auf Veranlassung des Amtes für Deutsche Roh- und Werkstoffe (später Reichsamt für Wirtschaftsausbau) und des Heereswaffenamtes einsetzten, wurde mit dem Einsatz von Buna S schrittweise vorgegangen. Man stellte zuerst Reifen nur mit Buna-Laufläche her und hat dann den Naturkautschuk-Anteil des Gewebeunterbaues des Reifens immer mehr auszuschalten versucht. Man hat die guten Erprobungserfahrungen, die mit den mässig beanspruchten Personenwagenreifen gemacht wurden, auf den stärker beanspruchten Lastwagen übertragen. Von uns aus wurde bei den Amtsstellen und den Reifenfabriken immer und immer wieder die Forderung erhoben, dass derartige Buna-Reifen nicht nur eine gute, möglichst dem Naturkautschuk überlegene Fahrleistung besitzen müssten, sondern dass diese Reifen

Kw.

54

auch eine befriedigende Fertigungszeit und Fertigungssicherheit (Vermeidung von Fehlfabrikaten) aufweisen sollten. Immer bewegte uns die Sorge, dass unser neues Material auch in wirtschaftlich vertretbare Kanäle floss. Nachdem sich gebrauchstüchtige Reifen auch bei der Reifenindustrie nur mit hochabriebfester Buna-Lauffläche unschwierig herstellen liessen, wurde in der Folge der Buna-gehalt im Gesamtreifen langsam bis auf 100 % Buna zu erhöhen versucht und mehr auf die sogen. Dauerfestigkeit des gesamten Reifens Gewicht gelegt, bei welchen keine Laufflächenlösungen und Gewebeerbrüche eintreten sollten.

Zu diesen Reifenversuchen wurden sämtliche Firmen der deutschen Reifenindustrie herangezogen. Die I.G. hat in ihrer Reifenversuchsabteilung in Leverkusen selbst Aufbauarbeiten mit möglichst hochprozentigen und 100 %igen Buna-Reifen wachsender Dimension durchgeführt, deren Fertigungskosten und Erprobungsergebnisse eine wirtschaftliche Einsetzmöglichkeit von Buna gewährleistete. Heereswaffenamt und Reichsamt für Wirtschaftsausbau haben in eigens für den Erprobungszweck aufgestellten Kolonnen von Personen- und Lastkraftwagen die von uns und der Reifenindustrie hergestellten Versuchsreifen auf Autobahn, verschiedenartigsten Landstrassen unter harten Bedingungen gegen Naturkautschukreifen erprobt. Parallel wurden Nutzfahrzeugparks (Personen-Omnibusse und Lastwagen) der Reichsbahn, der Reichspost und der Berliner Verkehrsgesellschaft herangezogen, welche die Buna-Reifen verschiedenster Dimensionen unter normalen Gebrauchsbedingungen erprobten. Bei diesen Versuchen wurde die Industrie von unserem Laboratorium mit allen ihm zur Verfügung stehenden Erfahrungen unterstützt. Sie wurde immer wieder gemäss unseren Entwicklungsprinzipien zur Qualität und wirtschaftlichen Fertigung zu erziehen versucht. Wenn man berücksichtigt, dass der Naturkautschuk-Reifen das Produkt einer jahrzehntelangen Entwicklung darstellt, dass hochwertiger Buna in der Fertigung ein schwieriges Material war, dessen Verarbeitung erst im Laufe dieser Reifenversuche gemeistert werden konnte, so war nicht zu erwarten, dass die Reifenindustrie in kurzer Zeit Buna-Reifen mit überlegenen Fahrleistungen unter wirtschaftlichen Bedingungen auf Anhieb zu fertigen in der Lage war. Die Erprobungsergebnisse waren jedoch derart, dass unsere Prognose über einen wirtschaftlich günstigen Einsatz von Buna im Autoreifensektor bei ungestörter Entwicklungsmöglichkeit durchaus gerechtfertigt war (bezüglich Einzelheiten sei auf meinen zusammenfassenden Bericht vom 20.5.40 "Der Einsatz des synthetischen Kautschuks Buna bei der Erzeugung von Bereifungen für Kraftfahrzeuge" verwiesen).

Xw.

Nachdem im Jahre 1934 bei der General Tire, Akron (Ohio) ein erster Reifenfertigungsversuch in U.S.A. wegen schlechter Verarbeitbarkeit des Buna misslungen war, fühlten wir uns nunmehr infolge der inzwischen gesammelten günstigen Verarbeitungs-Erfahrungen mit Buna und der Reifenproben für einen zweiten Buna-reifenversuch in U.S.A. sicherer. Im Sommer 1939 wurden auf Grund der mit Standard Oil Co. und den grossen Reifenfabriken in den U.S.A. getroffenen Abmachungen eingehende Reifenversuche mit Buna durchgeführt. Zu diesem Zwecke wurde der deutsche Reifenspezialist Dr. Koch nach den U.S.A. entsandt, der die Firmen Goodrich, Goodyear, U.S.Rubber, Firestone und General Tire über den thermischen Abbau und die Verarbeitung des Buna S auf Reifen sorgfältig instruierte. Parallel damit wurden in Deutschland entsprechende Reifenversuche mit 100 %igen von uns gefertigten Buna S-Reifen im Vergleich zu Spitzenfabrikaten aus Naturkautschuk des In- und Auslandes (Continental Deutschland, Goodrich Silvertown U.S.A., Goodyear U.S.A., U.S.Rubber Royal de Luxe U.S.A., U.S.Rubber Royal Master U.S.A., Michelin Comfort, Frankreich) durchgeführt. Die Bereifungen wurden eingehend auf dem Prüfstand und in einem Fahrversuch auf der Landstrasse und der Rennstrecke Nürburgring auf ihre Leistungen miteinander verglichen. Der 100 %ige Buna S-Reifen zeigte gegenüber allen Naturkautschukreifen eine überlegene Abreibefestigkeit der Lauffläche und die längste Fahrdauer. Der Ausbruch des Krieges hat die Versuche in U.S.A. nicht zum vollen Abschluss kommen lassen. Soweit Ergebnisse der in den U.S.A. gefahrenen Versuche zu unserer Kenntnis gelangten, kann hier von einem erfolgreichen Verlauf der Versuche gesprochen werden. Es besteht für mich kein Zweifel darüber, dass die den amerikanischen Reifenfabriken seitens der I.G. zugänglich gemachten Erfahrungen, die in mühevoller, jahrelanger Arbeit in Deutschland geschaffen wurden, in hohem Masse dazu beigetragen haben, den U.S.A. nach Pearl Harbour den Entschluss zu erleichtern, ihre Selbstversorgung mit synthetischem Kautschuk im wesentlichen auf den von uns geschaffenen Buna S aufzubauen.

Durch langjährige Zusammenarbeit mit Herrn Dr. ter Meer, der für die Verarbeitung des Buna auf Fertigartikel ein ganz besonderes Interesse bewies, bin ich über seine Absichten und Ziele genau informiert. Er sah in den Arbeiten über Buna und die verwandten Kunststoffe eine für lange Friedensjahre währende Arbeitsrichtung der

I.G., die einer Fortentwicklung unserer materiellen Kultur diene und suchte dieselbe im Sinne einer wirtschaftlich gesunden Autarkie zu entwickeln. Dafür sprechen auch seine steten Anregungen, die er mir und meinen Mitarbeitern gab. So wurden auf seinen Wunsch durch das Leverkusener Kautschuk-Laboratorium je nach dem Stand unserer Erfahrungen laufend eingehende Berechnungen und Marktanalysen durchgeführt, um zu ermitteln, ob die durch den höheren Preis des Buna entstehende Vertauierung der Fertigartikel für die Verbraucher tragbar sei. Er förderte insbesondere den Einsatz des Buna im technischen Sektor, wo infolge der höheren Alterungs-, Wärme- und Chemikalienbeständigkeit des Buna S sowie durch die Olfestigkeit des Buna N Anwendungsgebiete erschlossen wurden, in denen der Naturkautschuk versagte. Trotz der ablehnenden Haltung der Reichsbehörden hielt er unablässig an einem Plane fest, die Buna-Erzeugung auch ausserhalb Deutschlands zu verwirklichen. Es war für ihn ein harter Schlag, als der Ausbruch des Krieges diese Erwartungen zunichte machte.

Leverkussen, den 8. Januar 1948

Dr. Erich Konrad

(Dr. Erich Konrad)

10 Beglaubigung: Die vorstehend von mir anerkannte Unterschrift des Herrn Dr. Erich Konrad, wohnhaft in Leverkusen-Bayerwerk, Kölnerstr. 359, ist vor mir am 8. Januar 1948 hierselbst geleistet, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Leverkussen, den 8. Januar 1948

Karl Bornemann

(Karl Bornemann)

Verteidiger im Fall VI vor dem
Militärtribunal in Nürnberg

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 188

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 128

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 188

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 128

12/2/48

Eidesstattliche Erklärung.

Ich, Dr. Erich Konrad, Leverkusen-Bayerwerk, Kölnerstr. 359, deutscher Staatsangehöriger, bin darauf aufmerksam gemacht worden, daß ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklärung abgebe.

Ich erkläre hiermit an Eidesstatt, daß meine Aussage der Wahrheit entspricht, freiwillig und ohne Zwang gemacht wurde, um als Beweismaterial dem Militärgerichtshof Nr. VI im Justizpalast Nürnberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.

Ich bin seit dem 1.10.1927 bei der I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft als Chemiker beschäftigt, und zwar seit 1929 als Leiter des Kautschuk-Laboratoriums, des späteren Kautschuk-Zentral-Laboratoriums der I.G. Farbenindustrie. Meine Tätigkeit betraf die wissenschaftliche Bearbeitung des gesamten Kautschuk-Gebiets, insbesondere des synthetischen Kautschuks. Im Rahmen dieser Tätigkeit nahmen im Laufe der Zeit die Arbeiten eine vordringliche Stellung ein, die dem Ziel galten, Verarbeitungsmethoden der synthetischen Kautschuk-Marken für alle normalerweise aus Naturkautschuk hergestellten Gummiwaren zu entwickeln. In Verbindung mit dieser Aufgabe wurden deshalb im Kautschuk-Laboratorium auch Fragen der bei der Herstellung von Gummiwaren benötigten Hilfsstoffe, wie Vulkanisationsbeschleuniger, Alterungsschutzmittel, Füllstoffe, Weichmacher etc., Fragen der Verfahrenstechnik, bearbeitet. Meine Tätigkeit vollzog sich im engen Kontakt mit den deutschen Erzeugern von Fahrzeugbereifungen und sonstigen Gummiwaren.

Auf Grund meiner leitenden Tätigkeit im Leverkusener Kautschuk-Laboratorium und meiner ständigen geschäftlichen Berührung mit den Herren Dr. ter Meer und Dr. Ambros, den Leitern der Buna-Werke Schkopau und Hülse und den Sachbearbeitern in Leverkusen, Ludwigshafen, Oppau, Höchst, Schkopau und Hülse verfüge ich über eine genaue Kenntnis der seit dem Jahre 1927 durchgeführten Arbeiten auf dem Kautschuk-Gebiet der I.G. Farbenindustrie. Soweit Vorgänge vor der Zeit meiner Anstellung in Leverkusen in Betracht kommen, habe ich durch sorgfältiges Aktenstudium davon Kenntnis erhalten. Ich war Vorsitzender der Wissenschaftlichen Kautschuk-Kommission der I.G., Vorsitzender der Anwendungstechnischen Kautschuk-Kommission der I.G. und der Deutschen Kautschuk-Gesellschaft, Wissenschaftliche Vereinigung der Kautschuk-Chemiker und -Ingenieure E.V.

Naturkautschuk und synthetischer Kautschuk finden als solche in der Technik kaum Anwendung. Sie besitzen keine genügende Festigkeit, Wärme- und Kältebeständigkeit, sie sind zu wenig elastisch. Zur Erreichung bester Qualität müssen sie erst zu Weich- oder Hartgummi vulkanisiert werden. Zur Durchführung der Vulkanisation müssen dem Rohkautschuk Vulkanisationsmittel, wie Schwefel und Vulkanisationsbeschleuniger, Alterungsschutzmittel, Füllstoffe etc. eingemischt werden. Das Rohmaterial muss zu diesem Zweck in eine plastische Form gebracht werden, um eine gleichmässige Verteilung der Zusatzstoffe zu ermöglichen. Eine hohe Plastizität der fertigen Mischung ist weiter notwendig, damit sie zu den verschiedenartigsten Artikeln verformt und vor der Vulkanisation konfektioniert werden kann. Für die Konfektionierbarkeit benötigt die Gummimischung eine gute Klebrigkeit und Verschweißbarkeit. Ebenso ausschlaggebend wie die Qualität des Rohkautschuks ist also für die Güte und Wirtschaftlichkeit der Gummi-Erzeugung auch die Verarbeitbarkeit des Rohkautschuks.

Die synthetischen Kautschuk-Arten, Zählenbuna, Buna S, Perbunan (Buna N) verhalten sich in ihrer Verarbeitbarkeit gegenüber Naturkautschuk abweichend und sehr ungünstig. Während eine Naturkautschuk-Mischung auf großen Walzwerken oder Knetern (Banbury-Mixer) innerhalb einer halben Stunde fertiggestellt werden kann, war bei den Buna-Marken auch bei stundenlanger Walz- und Knetarbeit selbst bei wesentlich verkleinertem Mischungsstück der erwünschte technische Effekt nicht zu erreichen. Die Buna-Mischungen waren wesentlich weniger plastisch, schlechter verformbar und weniger klebrig. Die deutschen Gummiwarenfabriken errechneten Mitte der dreissiger Jahre, daß bei vollem Ersatz von Naturkautschuk durch Buna eine etwa 8-10-fache Vermehrung ihrer Misch- und Verarbeitungskapazität benötigt werde, wobei zur Aufstellung neuer Verarbeitungsmaschinen ein Kostenaufwand von über 10 Millionen Mark veranschlagt wurde. Ein im Jahre 1934 unternommener Versuch bei einer fortschrittlichen amerikanischen Reifenfabrik (General Tire), in erfolgreicherer Weise als in Deutschland Reifenversuche durchzuführen, scheiterte, obwohl die Qualität der Buna-Vulkanisate anerkannt wurde, an der schlechten Verarbeitbarkeit des Buna-Rohmaterials (Besuch Dr. Stöcklin 1934 in U.S.A.).

Erst im Jahre 1936 wurde beobachtet, daß Buna bei einer Hitzebehandlung in Gegenwart von Luftsauerstoff plastischer und besser verarbeitbar wird. Dieses Verfahren, als thermischer Abbau bezeichnet, D.R.-Patente 709 658 und 711 568 vom März 1937, wurde in den Jahren 1937 und 1938 systematisch weiterentwickelt. Es dauerte jedoch noch geraume Zeit, bis sich das Verfahren in der Großtechnik einföhrte und von der Gummiindustrie gemeistert wurde. Erst dann war es möglich, Buna bei den großen Gummifabriken auf den üblichen Mischmaschinen, Riesenwalzwerken und Großknetern, Banbury-Mixer, in befriedigender Stückgröße mit einem erträglichen Zeitaufwand zu verarbeiten. 1940 stand die Industrie noch auf dem Standpunkt, daß Buna immer noch eine etwa 2-3-fache Misch- und Verarbeitungskapazität gegenüber Naturkautschuk erfordere. Erst gegen Ende des Krieges war man auf Grund neu gesammelter Erfahrungen auf einer Verarbeitungskapazität von 1-1,5 gegenüber Naturkautschuk angelangt.

Leverkusen, den 8. Januar 1948

Dr. Erich Konrad

(Dr. Erich Konrad)

Beglaubigung: Die vorstehend von mir anerkannte Unterschrift des Herrn Dr. Erich Konrad, wohnhaft in Leverkusen-Bayerwerk, Kölnerstr. 359, ist vor mir am 8. Januar 1948 hieselbst geleistet, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Leverkusen, den 8. Januar 1948

Karl Bornemann

(Karl Bornemann)

Verteidiger im Fall VI vor dem
Militärtribunal in Nürnberg

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 189

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 129

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 189

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 129
12/2/48

Eidesstattliche Erklaerung.

Ich, Kurt L a n g e , Nuernberg, Gerichtsgefaengnis, deutscher Staatsangehoeriger, bin daraaf aufmerksam gemacht worden, dass ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklaerung abgebe.-

Ich erklare an Eidesstatt, dass meine Aussage der Wahrheit entspricht, freiwillig und ohne Zwang erfolgt und gemacht wurde, um als Beweismaterial dem Militaergerichtshof Nr.VI im Justizpalast Nuernberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.

Ich wurde etwa November 1936 durch den damaligen Amtschef Oberstleutnant Loeb in das Amt fuer deutsche Roh- und Werkstoffe berufen, um dort die neu zu errichtende Finanzabteilung fuer die Finanzierung der wirtschaftlichen Vorhaben des Vierjahresplanes zu uebernehmen. Das Amt fuer deutsche Roh- und Werkstoffe unterstand dem Beauftragten fuer den Vierjahresplan. Meine Aufgabe war es im wesentlichen, die Finanzierung der wirtschaftlichen Vorhaben mit privatwirtschaftlichen Methoden, sei es durch Konsortialkredit oder durch den Weg ueber den Kapitalmarkt in Zusammenarbeit mit Wirtschaftsministerium und Reichsbank durchzufuehren.

So wurde ich auch etwa Anfang 1937 mit den Vertrags- und Finanzierungsverhandlungen fuer die von der I.G. Farbenindustrie in Schkopau zu errichtenden Buna-Anlage, deren Bau bereits beschlossen war, befasst. Ich kann aus meiner Erinnerung bestaetigen, dass die Verhandlungen sehr langwierig waren, weil ueber die Art der Finanzierung groessere Meinungsverschiedenheiten zwischen der I.G. einerseits und den mitbeteiligten Vertretern des Reichs andererseits bestanden. Wie ich mich erinnere, wurde der I.G., wohl im wesentlichen wegen der Weigerung von Herrn Dr. Schacht, die Finanzierung durch Emission auf dem Kapitalmarkt versagt. Im Laufe dieser Verhandlungen wurden die Mittel fuer das vom Reich zu gewaehrende Darlehen durch Schaffung eines Einfuhrzolles auf Naturkautschuk ueber den Reichsminister der Finanzen zur Verfue-

gung

gung gestellt. Im Verfolg der Besprechungen wurde meiner Erinnerung nach seitens des Reiches u.a. auch die Forderung auf eine Beteiligung erhoben. Die Vertreter der I.G. Farbenindustrie, insbesondere Herr Dr. ter Meer, haben dieser Forderung energischen Widerstand entgegengesetzt. Ich hatte den Eindruck, dass seitens der I.G. Farbenindustrie alles getan wurde, um zu vermeiden, dass durch ein Beteiligungsverhältnis zum Reich ihre privatwirtschaftliche Unternehmerstellung irgendwie in Gefahr kam.

Bei den unter meinem Vorsitz geführten Verhandlungen ist nie von militärischen Gesichtspunkten gesprochen worden. Soweit überhaupt über den Zweck der Anlagen gesprochen wurde, war lediglich das Problem der Devisennotlage und der Arbeitsbeschaffung massgebend. Die Errichtung von Buna-Anlagen erschien zwingend notwendig wegen der allgemein bekannten und von der Regierung stark geforderten Motorisierung z.B. durch das Volkswagenwerk.

Muenberg, den 17. Dezember 1947.

Kurt Lange

Die vorstehend von mir anerkannte Unterschrift des Kurt Lange, z.Zt. Muenberg, Gerichtsgefangnis, ist vor mir in Muenberg am 17. Dezember 1947 geleistet; was hiermit von mir beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Muenberg, den 17. Dezember 1947.

Bornemann
(Bornemann)

Verteidiger in Case VI
des Militaertribunals Muenberg.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 190

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 130

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 190
TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 130
12/2/48

Dr. jur. Ernst Hellmut Vits
 Vorsitzender des Vorstandes
 der Vereinigten Glanzstoff-Fabriken A.G.

Wuppertal-Elberfeld
Bismarckstr. 305/1

Eidesstattliche Erklärung.

Ich, Dr. jur. Ernst Hellmut Vits, wohnhaft in Wuppertal-Elberfeld, Vorsitzender des Vorstandes der Vereinigten Glanzstoff-Fabriken A.-G., deutscher Staatsangehöriger, bin darauf aufmerksam gemacht, dass ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklärung abgebe.

Ich erkläre an Eidesstatt, dass meine Aussage der Wahrheit entspricht, freiwillig und ohne Zwang erfolgt, und gemacht wurde, um als Beweismaterial dem Militärgerichtshof Nr. VI im Justizpalast Nürnberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.

In meiner Eigenschaft als Mitglied des Vorstandes der Deutschen Revisions- und Treuhand A.G. wurde ich zu den Verhandlungen gezogen, die die Reichsbehörden betreffend Bau des Buna-Werkes Schkopau mit der I.G. führten. Die Deutsche Revisions- und Treuhand A.G. wurde insbesondere als betriebswirtschaftlicher Sachverständiger herangezogen, um bei der Formulierung betriebswirtschaftlicher Fragen bezüglich der Preisgarantie, Feststellung des Selbstkostenpreises, Preisfestsetzung in Hinsicht auf die Verbundwirtschaft bei der I.G. usw. mitzuwirken. Bei diesen Verhandlungen lernte ich Herrn Dr. ter Meer kennen, der nach meinem Eindruck für den Vorstand der I.G. in dieser Sache federführend war.

In diesen Verhandlungen, die einen sehr langen Zeitraum einnahmen, weil eine Einigung sehr schwer zu erzielen war, hatte ich den Eindruck, dass Herr Dr. ter Meer an der privatwirtschaftlichen Linie unbedingt festhalten wollte. Er wünschte auch eine Beteiligung des Reiches an der neu zu gründenden Gesellschaft zu verhindern. Wenn ich mich recht erinnere, wurde das für Schkopau gewährte Reichsdarlehen von der I.G. nur deshalb in Anspruch genommen, weil der Geldmarkt damals für Kapitalerhöhungen oder Obligationenleihen der Privatindustrie gesperrt war.

Unter den verhandlungsführenden Reichsbehörden hatten den Haupteinfluss das Reichswirtschaftsministerium, das Amt für deutsche Roh- und Werkstoffe und das Reichsfinanzministerium.

Aufgrund meiner Anwesenheit bei einem grossen Teil der Verhandlungen kann ich bestätigen, dass der Vertrag mit Rüstung und dergleichen nichts zu tun hatte. Ich glaube nicht, dass ein Zusammenhang des neuen Werkes mit der Rüstungswirtschaft überhaupt je erwähnt worden ist. Ich selbst bin jedenfalls immer nur davon ausgegangen, dass die Gründung der Buna-Fabrik aus Gründen der notwendigen Devisenersparnis vorgenommen werden sollte.

Schliesslich kann ich noch bestätigen, dass nach meinem Eindruck zwischen den Reichsbehörden und Herrn Dr. ter Meer eine gewisse Spannung bestand, weil Herr Dr. ter Meer nicht von seiner Linie abzubringen war.

Wuppertal-Elberfeld, den 30.12.1947

Ernst Hellmut Vits

Nr. 1 der Urkundenrolle für 1948.

Ich beglaubige hiermit die vorstehende Namensunterschrift des Herrn Dr. jur. Ernst Hellmut Vits, Generaldirektor, zu

zu Wuppertal-Elberfeld wohnhaft. *mit persönlich bekannt*
Wuppertal-Elberfeld, den 2. Januar 1948.

Der Notar :



Seherl

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 191

Ter Meer
~~DEFENSE~~ EXHIBIT

No. 131

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No.

191

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No.

131

12/2/48

Eidesstattliche Erklärung.

Ich, Dr. Ernst August STRUSS, wohnhaft Frankfurt a.M., Gärtnerweg 59, deutscher Staatsbürger, erkläre hiermit an Eidesstatt ohne Zwang und freiwillig, nachdem ich darauf aufmerksam gemacht worden bin, dass ich mich wegen falscher Aussagen strafbar mache und dass der nachfolgende Brief vor dem Militärgericht in Nürnberg als Beweismaterial vorgelegt werden soll:

»Dr. Str/Ku.

15. November 1935

An den Beauftragten für Wirtschaftsfragen
Herrn Dipl. Ing. W. K e p p l e r,
Reichskanzlei,
B e r l i n W. 8
Wilhelmstr. 78

Sehr geehrter Herr Keppler !

Mit bestem Dank bestätige ich Ihr freundliches Schreiben vom 12. ds. Mts. sowie den als Anlage mitgeschickten Brief des Herrn Reichsfinanzministers. Sobald die Uebernahme der Garantiesumme durch das Reich von dem Herrn Reichswirtschaftsminister bestätigt ist, kann die Ausarbeitung des Vertrages sofort in die Wege geleitet werden. Herr Dr. ter Meer befindet sich auf der Rückreise nach Deutschland, er wird Anfang nächster Woche wieder hier sein und die Weiterführung der Angelegenheit dann persönlich übernehmen.

Inzwischen sind bei uns alle laufenden Arbeiten mit grösster Beschleunigung vorangetrieben. Die Planung und Leitung des neu zu erbauenden Werkes wurde Herrn Dr. O. Ambros, der Ihnen bekannt ist, übertragen und dieser teilte mir vor wenigen Tagen mit, dass die Vorarbeiten für Piesteritz beendet sind, sodass jederzeit mit dem Bau begonnen werden kann.

Allerdings hat sich die Lage in Piesteritz seit Ende 1934, als wir zum erstenmale Piesteritz als Standort in Aussicht nahmen, ganz wesentlich verschoben. Während damals die Beschaffung der erforderlichen Energien, von Wohnungen und Arbeitern keine Schwierigkeiten machte und das Hinzukommen einer neuen Anlage zur Auffüllung des Produktionsvolumens gerne gesehen wurde, hat sich dieses inzwischen geändert. Piesteritz ist heute sehr stark beschäftigt, sodass insbesondere bei der für später vorgesehenen Erweiterung der neuen Kautschukfabrik die Energiebeschaffung auf Schwierigkeiten stösst. Das uns vor 1 Jahr angebotene Gelände, das innerhalb des Werkes lag, konnte uns nicht mehr zur Verfügung gestellt werden und wir mussten aus dem Werke heraus etwa 1,5 km nach Westen gehen, wo wir zwischen Eisenbahn und Landstrasse im Raum beschränkt sind, ausserdem liegt das Gelände nicht weit von Reinsdorf entfernt.

Alle diese Gründe haben uns bewogen, einen neuen Standort zu suchen, der uns günstigere Verhältnisse für einen zukünftigen Ausbau der geplanten Fabrik sichern soll. Wir glauben, etwa 9 km nördlich Leuna bei Döllnitz ein geeignetes Gelände gefunden zu haben und unsere Herren sind daran, die Projektierung für diese Stelle ebenfalls durchzuführen. Eine Verzögerung in der Ausführung des Projektes dürfte



nach meiner Ansicht hierdurch nicht eintreten und auf alle Fälle haben wir, wie oben erwähnt, die Vorarbeiten für Piesteritz zu Ende geführt, sodass wir jederzeit hierauf zurückgreifen können.

Der neue Butadienofen hat seine erste Arbeitsperiode bereits hinter sich, er hat durchaus befriedigt und wird uns mindestens 50 to monatlich liefern.

Ihre Hoffnungen, dass es gelingen wird, die Qualität weiter zu verbessern, teilen wir durchaus. Ebenso wird die Gummi-Industrie weitere Fortschritte in der Verarbeitung des Produktes machen müssen, wobei wir durch unsere Gummi-Versuchsfabrik in Leverkusen sehr tatkräftig mitarbeiten.

Die Abnahme der verarbeitenden Industrie, die im Anfang des Jahres bei 5 to monatlich lag, hat sich in den letzten Monaten allmählich auf etwa 15 to gesteigert. Wir selber verarbeiten etwa 5 to, sodass jetzt immerhin 20 to synthetischen Kautschuks monatlich in den Verbrauch gehen. Unsere Aufgabe muss es nun sein, so schnell wie möglich die Verarbeitung auf 50 Moto zu steigern, dann wird es auch nach Anlaufen der Fabrik in Mitteldeutschland nicht allzu schwierig sein, den weiteren Sprung auf 200-250 Moto zu machen.

Bei der Unterbringung der in den nächsten Monaten anfallenden grösseren Mengen dürfen wir wohl nach wie vor auf Ihre Unterstützung und auf diejenige der Reichsbehörden rechnen.

Ihre letzte Frage kann ich dahin beantworten, dass bei der Produktion von synthetischen Kautschuk Abfallgase nicht anfallen.

H e i l H i t l e r !

gez. Struss . .

Der obige Brief ist den Akten des Tea-Büros der I.G. Farbenindustrie A.G. entnommen und gibt den Wortlaut des Originalbriefes wieder.

Frankfurt a.M., den 21. Januar 1948

Dr. Ernst August Struss

(Dr. Ernst August STRUSS)

Die vorstehend von mir anerkannte Unterschrift des Dr. Ernst August STRUSS, wohnhaft Frankfurt/M., Gärtnerweg 59, ist vor mir am 21. Januar 1948 hierselbst geleistet, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Frankfurt a.M., den 21. Januar 1948

Helmut Henze
(Helmut HENZE)
(Verteidiger im Fall VI vor dem
Militärtribunal in Nürnberg)

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 142

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 132

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 142

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 132

12/2/48

Nuernberg, 1.2. . . . 1948

Bestaetigung.

Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI

US-Militär-Tribunal Nr. VI


bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

... ~~zwei~~ ^{mimeograph/kopierten} .maschinengeschriebenen Seiten
... .photokopierten Seiten

bezeichnet Brief ter Meer an Keppler vom 4.2.36. . .

...
eine wortgetreue Abschrift / ~~Photokopie~~ ^{durchgeschlagene} des
Originals, ~~ist, das sich~~ in Haenden der Anklage befindet

... .~~ist~~


Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI

US-Military Tribunal No. VI

heroby certify, that the attached document consisting

of . . ~~two~~ ^{mimeographed} typewritten pages

... photostated pages

entitled letter Dr. ter Meer to Keppler of 4/2/36.

...
is a true copy of the original duplicate kept in the
hands of the prosecution

...


Defense Counsel

, den 4. 2. 36

An den Bevollmächtigten fuer Wirtschaftsfragen

Herrn Dipl.-Ing. W. K e n p l e r ,

B e r l i n W. 8

Wilhelmstr. 78

Sehr geehrter Herr Kenpeler!

Unter Bezugnahme auf mein Schreiben vom 21.1. unterzeichne ich Ihnen in der Anlage den Entwurf (hier schriftl. 4. 2. 36) fuer einen zwischen dem Reichswirtschaftsministerium und meiner Firma abzuschliessenden Vertrag betreffend Errichtung einer Fabrikationsanlage fuer ca. 200 t. synthetischen Kautschuk.

Der Vertragsentwurf ist aufgestellt auf Basis der verschiedenen stattgehabten Besprechungen, insbesondere in Anlehnung an Ihr Schreiben vom 12. November nebst beiliegendem Schreiben des Herrn Reichsfinanzministers vom 11. November 1935.

In Uebereinstimmung mit dem Kriegserministerium und dem Heereswaffenamt wird der Standort gewählt und ein grosses Industriegelände entwickelt, das neben der Kautschukfabrik auch anderen Zwecken dienen soll. Hierdurch tritt jedoch fuer die Kautschukfabrik keine zusätzliche Belastung ein, da wir die Kosten fuer Grunderwerb und den allmaeligen Aufschluss des Geländes zu unseren Lasten nehmen. Als Vertragsanlage betrachten wir somit nur die Fabrikationsbetriebe im engeren Sinne des Wortes in Höhe von etwa 7 Millionen Reichsmark und ferner die fuer den Betrieb der Fabrik erforderlichen Lager- und Hilfsanlagen in Höhe von etwa 6 Millionen Reichsmark.

Besuehlich der Abfertigungsfrage moechte ich nochmals besonders unterstreichen, dass wir heute noch das einzige Verfahren herstellen, das wir heute technisch beherrschen, naemlich das Vierstufenverfahren. Wir sind uns aber klar darüber, dass dieses Verfahren nicht das Zukunftsverfahren sein wird und nehmen

- 2 -

Bestimmt an, dass bereits in Laufe von 1-2 Jahren der Übergang zu dem verbesserten Zweistufenverfahren, das einen wesentlich billigeren Putzstein-Preis bringen wird, erfolgen kann. Wir müssen weiterhin die Erstellung der Apparatur für die verschiedenen in Betracht kommenden Baumarten willkürlich wechseln, da wir bei heutigen Stand der Verarbeitung nicht wissen, welche Marken am besten zur Herstellung gelangen. Schon aus diesen beiden Tatsachen ergibt sich die Notwendigkeit einer möglichst kurzfristigen Abschriftung. Da jedoch die auf den Verkaufspreis sich auswirkenden Amortisationsraten nicht allzu hoch werden zu lassen, wollen wir uns bei der Hilfsleistung mit der üblichen 10 und 5%igen Abschriftung begnügen und haben in verschiedenen 20%igen Abschriftungen lediglich für die eigentlichen Fabrikationsbetriebe in Aussicht genommen. Unter den Voraussetzungen des Vertragsentwurfes und unserer Annahme, dass über 100 t/te Zählung und 100 Mio. Sum. F. und 3. fabriziert werden, ergibt sich auf Grund unserer Veranschlagung ein Durchschnittspreis von R. 4.10 - 4.20.

Die Unterbringung der sonstlichen Erzeugung von 200 t/te, wozu noch die Erzeugung der an Rhein-Elbe von Fabriken mit 50 t/te hinzutritt, wird noch einzeln zu beraten sein. Da uns die Reichsstellen in nächster Zeit kaum über die 100 t/te benötigt werden, so bedarf die Unterbringung der restlichen 100-150 t/te ebenfalls einer besonderen Massnahme. Danach ist es unsere Absicht, durch dessen in Planung und freitragende Entwicklung seit dem freien Absatz in In- und Ausland nach Möglichkeit zu fördern.

Für eine Erläuterung und Durchsprache des Vertragsentwurfes stehe ich jederzeit gern zur Verfügung.

Hail Hitler!
(Mündlich) Ihr sehr ergebener
Prof. Dr. Fr. der Leer

Ich bestätige, dass vorliegendes Dokument eine Kopie und wertvolle Abschrift des Original-Entschlusses darstellt, der sich in Berlin der Anklagebehörde befindet.

Bernburg, 3. Januar 1948

Prof. Dr. Fr. der Leer

Dr. C. H. Tüsch
Assistent Verteidiger
Militärgerichtshof Nr. VI.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 193

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 133

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 193

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 133

12/2/48

Nuernberg, 1.2. 1948

Bestaetigung.


Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI

US-Militär-Tribunal Nr. VI

bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

... drei ~~maschinengeschriebenen~~ ^{mimeograph-kopierten} Seiten
... photokopierten Seiten

bezeichnet Aktenvermerk ueber die Besprechung bei
Geheimrat Kuegler im Reichswirtschaftsministerium v. 11.2.36
eine wortgetreue Abschrift / ~~Reichswirtschaftsministerium~~ des .
Originals ist, das sich in Haenden der Anklage befindet
... .121.


Verteidiger

Certificate.


I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI

US-Military Tribunal No. VI

hereby certify, that the attached document consisting

of ... ~~three typewritten~~ ^{mimeographed} pages
... photostated pages

entitled Note upon the discussion with Geheimrat Kuegler
at the Reichswirtschaftsministerium on the 11/2/36
is a true copy of the original, kept in the hands of
the prosecution


Defense Counsel

Juristische Abteilung. Leuna Werke, den 13. Februar
1936 D./G.

Akt - n v e r m e r k

über die Besprechung bei Gehr. Kuepfer im Reichs-
wirtschaftsministerium am Dienstag, den 11. Februar
1936, (Projekt Schkopau).

Anwesen: Gehr. Kuepfer,
Dr. Hoffmann,

Dr. ter Meer,
Dr. Jähres,

Der Unterzeichnete (hanschriftl.
v. Dehn-Rothfalsen)

In Anschluss an die Unterredung von
B. d. S. Mts. wegen der Anwendung des Landbe-
schaffungsgesetzes wurde eine Aussprache über
die technischen und wirtschaftlichen Fragen des
BS.-Projektes gewünscht. Mit dieser Unterredung
hing auch die Vertragsfrage und besonders die
Sicherstellung der Ausfallgarantie zusammen
(Brief Rfink. v. Kroschke an Kuepfer vom 11.11.35)

Dr. ter Meer schilderte in ausführlicher
Weise die Entwicklung der Buna-Arbeiten in der I.G.
seit der Kriege und ging dann besonders auf die
Einflussnahme der offiziellen Stellen wie Reichs-
kanzlei, Reichsregierung, ein. Nachdem bis
September 1935 die I. G. die Errichtung einer
Fabrikationsanlage aus technischen Gründen ab-
lehnen musste, erklärte sie sich dann auf Grund
von Besprechungen mit den Nürnberger Parteiführern
bereit, eine 200-Mark Anlage in Mitteldeutsch-
land zu bauen.

(Fortsetzung Seite 1 des Originals)

Dr. ter Meer streifte dann das Projekt Pistoritz, daraufhin die Aussichten des Duprens, erläuterte die Patentlage und die Möglichkeit, das heutige 4-Stufen-Verfahren in einigen Jahren durch ein Millier erbeutetes 2-Stufen-Verfahren zu ersetzen.

Dann wurde ausführlich die Absatzmöglichkeit behandelt, vor allem in Anlehnung an den Bericht WePr 6, VII, vom 30. 11. 1935 und die Möglichkeit einer privatwirtschaftlichen Entwicklung.

-/-

(Seite 2 des Originals)

Nach diesen technischen Ausführungen und der geschilderten unsicheren Absatzentwicklung wurden die Grundgedanken des Vortrages entwickelt und die Notwendigkeit einer kurzfristigen Adaption und einer Unfallgarantie unterstrichen.

Gehr. Kurler war überrascht über die von ihm nicht erwarteten günstigen Aussichten der Buna-Polymerisation.

Er hatte Bedenken gegen die Einführung eines Monopols. Die Frage wurde jedoch als noch nicht zur Entscheidung stehen einstweilen zurückgestellt.

Beide Herren erklärten jedoch, Einspruch gegen die Anwendung des Lenkbeschaffungs-gesetzes nicht mehr erheben zu wollen.

(Fortsetzung Seite 2 des Originals)

Dr. Hoffmann kehrt noch einmal auf die beanspruchte Grenze des Gebietes zurück. Er wußte in aller Ausführlichkeit darauf hinzuweisen, dass dieser Landwerth nicht nur von Baum-Beuervollen mit den verschiedenen Ausbeunstoffen finde, sondern dass beabsichtigt sei, auch noch andere neue Fabrikationen, wie z. B. Seifen, etc. anzuordnenfalls einzurichten, weil in vielen I.G.-Anstalten in Mitteldeutschland bereits beabsichtigt seien.

Anschliessen wurde Kopolar von Dr. J. J. Kres telefonisch unter dem Ergebnis der Verhandlung verständigt und dabei betont, dass die Verzögerung von 8 Tagen (Rückkehr RR. Quack) sich auf die Bautherminen wegen der laufenden Verhandlungen noch nicht auswirke.

Koppler warnte vor Einschaltung weiterer Ministriestellen, - damit die Gefahr neuer Verhandlungen gegeben sei.

102. Dehn-Rothf 1ser

(Dehn-Roth-Isor)

Ich bestätige, dass vorliegendes Dokument eine treue und wortgetreue Abschrift des Originals darstellt, das sich in Haentzen (der ungeschlossenen befindet.

München, 3. Januar 1948.

Dr. C.H. Thorek
Assistant Vice President
of the American Military
Institute, No. VI - 70

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. II

CASE No. II

TER MEER
DOCUMENT No. 194

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 134

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No.

194

TER MEER

DEFENSE EXHIBIT No.

134

12/2/48

Nuernberg, 1.2. 1948

Bestaetigung.

Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI

US-Militär-Tribunal Nr. VI

bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

. zwsi. . . ~~maschinengeschriebenen~~ ^{mimeograph-kopierten} Seiten
. photokopierten Seiten

bezeichnet Akten-Notiz ueber eine Besprechung im . .
Reichswirtschaftsministerium am 4.6.36.
eine wortgetreue Abschrift / ~~XXXXXXXXXXXX~~ .des. .
Originals ist, das sich in den Haenden der Anklage
befindet ist.

Bornemann
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI

US-Military Tribunal No. VI

hereby certify, that the attached document consisting
of . two . . . ^{mimeographed} . . . typewritten pages

. photostated pages

entitled Note on a discussion on the 4/6/36 . . .

at the Reichswirtschaftsministerium

is a true copy of the original kept in the hands of
the prosecution.

.

Bornemann
Defense Counsel

Vermittlungsstelle W
Spalte II

5. Juni 1936.
Dr. v. B./Pf.

Akten - Notiz

über die Besprechung am 4.6.36 im Reichswirtschafts-
ministerium.

Anwesen: Geheimrat Dr. Kuebler, Leiter des Chemie-
referates im RWIM
Dr. Lucke, als Stellvertreter
von Dr. Puppe
Dr. Nachtschall, Untersuchungsstelle
f. Kautschuk
Dr. Hoffmann, Chemie-Referent v.
Geheimrat Dr. Kuebler
Ministerialrat Fr. i- Referent f. natürl.
herr v. Kaahr Kautschuk i. RWIM
Dr. Struss,
Dr. Albers,
Dr. v. Bruning.
Dr. Willec Referent bei Minister-
ialrat v. Kaahr

Die Besprechung hatte den Zweck, die anwesenden
Herren über den neuesten Stand der synthetischen
Kautschuk-Fabrikation zu unterrichten.

(2. Beatz Seite 2 des Originals)

Bei der Schwierigkeiten in der Verarbeitung
des synthetischen Kautschuks wurden außerordentlich
eines kürzlichen Besuchs bei der Conti einander-
te Mitteilungen gemacht. Die Herstellung von Auto-
reifen und Schläuchen kann heute als ein techn-
nisch höchstes Problem angesprochen werden. Da
die vorhandenen Apparate hierbei nur in sehr
geringer Menge gebraucht werden können oder
leistungsfähig sind, wurde eine weitgehende
Erstellung auf synthetischen Kautschuk grosse
Investitionen bei der verarbeitenden Industrie

(Fortsetzung Seite 2 des Originals)

erfordern. Um auch hierin zu einem eigenen Urteil zu gelangen, ist beabsichtigt, in Leverkusen die Herstellung von Reifen im kleinen Versuchsstabe aufzunehmen.

..... 1

(2. Absatz Seite 3 des Originals)

Geh. Rat Dr. Kuegler betrachtet die Entwicklung des synthetischen Kautschuks wesentlich von der wirtschaftlichen Seite aus und ist der Meinung, dass den Kreisen gegenüber gebracht werden müsse, die auf die Preisgestaltung und auf Fehlinvestitionen hinwiederum Rücksicht zu nehmen gedenken. Um hier eine Regelung im Sinne einer wirtschaftlichen Entwicklung bewerkstelligen zu können, bittet Geh. Rat Dr. Kuegler, ihn möglichst häufig auf dem laufenden zu halten, und von allen nennenswerten Veränderungen zu unterrichten.

Unterschrift auf Seite 4 des Originals:

Bruning

27

Ich bestätige, dass vorliegendes Dokument eine genaue und wortgetreue Abschrift des Originals darstellt, das sich in Händen der Anklagebehörde befindet.

München, den 3. Januar 1948 gez.

Carl H. Bruning
Dr. C. H. Tuerck
Assistent Verteidiger
an Militärgerichtshof
Nr. VI

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 195

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 135

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 195

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 135

12/2/48

Nuernberg, .1.2. . . . 1948

Bestaetigung.

Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI

US-Militär-Tribunal Nr. VI

bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

. . drei . . ~~maschinengeschriebenen~~ ^{mimeograph-kopierten} Seiten
. photokopierten Seiten

bezeichnet Schreiben Rohstoff. und. Devisenstab. an . .
I.G. Frankfurt, . Tea-Buero, vom. 10.7.36. betr. . Synth. Kautschuk
eine wortgetreue Abschrift / ~~xxxxxxxxxxxx~~ . des . .
Originals ist, . das sich in. Haenden. der. Anklage. befindet.
. ist.

Bornemann
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI

US-Military Tribunal No. VI

hereby certify, that the attached document consisting
of . three . . ~~typewritten~~ ^{mimeographed} pages
. photostated pages

entitled . Letter Rohstoff. und Devisenstab to I.G. Frankfurt,
Tea-Buero of 10/7/36. re. . Synthetic Rubber
is a true copy of . the original, . kept in hands of
the prosecution

Bornemann
Defense Counsel

Ministerpräsident Generaloberst Goerring
Rohstoff- und Devisenstab

Berlin, den 10. Juli 1936
Behrenstr. 68 - 70
Fernsprecher: A 2 0048

Tel.-Nr. 2096/36/III.

Unter Vermittlungsstelle in Berlin
an I.G. Farbenindustrie AG., Ton-Bureau
Frankfurt/M.

Betr. Synthetischer Kautschuk.

In Anschluss an die Besprechung in meinen
Stabe am 15. 6. fand mit Ihren Herren heute
eine erneute Besprechung ueber die Erweite-
rung des Projektes Schkopau auf eine
Produktion von 1000 Tonne synthetischen Kaut-
schuk statt.

Hierbei wurde festgestellt, dass die Erweite-
rung der Anlage Schkopau auf eine Produktion
von 1000 Tonne durchgefuehrt werden soll, wo-
bei der Ausbau nach der 4 Stufen-Bau-Verfahren
geschehen wird.

Ich bitte Sie, die Festlegung der vertragli-
chen Einzelheiten mit Herrn Keppler bzw.
seiner Beauftragten in die Wege zu leiten.
Ich bestaetige ferner die Bereitschaft,
den Bau des Kraftwerkes, der im Rahmen der
Gesamtanlage die laengste Zeit erfordert,
sogleich in Angriff zu nehmen ohne Ruecksicht
auf den Abschluss der Verträge in einzelnen.

Ferner bitte ich in Hinblick auf eine u.U.

verzusehende weitere Ausweitung der syntheti-

(Fortsetzung Seite 1 des Originals)

1000 auf 2000 Moto eine weitere
schen Kautschukproduktion von 1000 Moto-Anlagen unter-
hen in Bearbeitung nehmen zu wollen.

In der Besprechung am 10. 7. wurde festgestellt, dass
eine überschlägliche Kostenberechnung der Investie-
rung sowie des Kautschukgestochpreises fuer eine wei-
tere Verbesserung Schritten durchgefuehrt werden
sollte. Ferner sollte je ein Standort an der Elbe
30 km oberhalb und unterhalb Magdeburgs sowie ein
Standort in Westpreußen, der fuer Wasserversorgung,
Energieanschluss und Fernverkehr geeignete Bedingungen
bietet, bearbeitet werden.

Nach

handschriftlich: Abschrift an Dr. Andre Schöten

16. 7. 36

(Seite 2 des Originals)

Ministerpräsident Generaloberst Goerring

Rehstoff- und Davisonstab: Berlin, den 10. Juli
----- Behrenstrasse 1936
68-70
Tel.-Nr. /36/III Fernsprecher: 2
0049

-2- Ueber Vermittlungsst. W
an I.G. Farbenindustrie
AG Frankfurt/M.

Nach Abschluss dieser Verhandlungen bitte ich meinen
Stabs Mitteilung zu machen, damit die Vereinbarung
einer erneuten Besprechung erfolgen kann.

In Auftrag:

Loth

Oberstleutnant des Generalstabes

Dr.R/ 4D

1 D. an Herrn Koppler.

- 82 -

- 3 -

Ich bestätige, dass vorliegendes Dokument eine genaue
und wortgetreue Abschrift des Originals darstellt, das
sich in Händen der Anklagebehörde befindet.

München, den 4. Januar 1948.

Ant. 4. Müller
not.

Dr. C. H. Tuarek
assistent Verteidiger am
Militärgerichtshof Nr. VI.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 196

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 136

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No.

196

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No.

136

12/2/48

Nuernberg, 1², 1948

Bestaetigung.

Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI

US-Militär-Tribunal Nr. VI

bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

. einer . . . ^{mimeograph-kopierten} . . . maschinengeschriebenen Seiten
. photokopierten Seiten

bezeichnet Brief Der Reichs- und Preussische Wirtschafts-
minister an Dr. ter Meer vom 20.7.36 Betr. Errichtung von
Anlagen zur Erzeugung von synth.
eine wortgetreue Abschrift / ~~Photokopiertes~~ . . . Kautschuk
des Originals ist, das sich in Haenden der Anklage befindet

. ~~ist~~

Bornemann
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI

US-Military Tribunal No. VI

heraby certify, that the attached document consisting

of . . . ^{mimeographed} . . . one . . . typewritten pages
. photostated pages

entitled Letter Der Reichs- und Preussische Wirtschafts-
minister to Dr. ter Meer of 20/7/36 re. Erection of
plants for the production of synthetic rubber. . .

is a true copy of the original, kept in the hands of the
prosecution

.

Bornemann
Defense Counsel

Der Reichs- und Preussische
Wirtschaftsminister

Berlin 78, den 20. Juli
Behrensstrasse 43 1936
Fernsprecher: Sammel-Nr.
46 Merkur 4351

II R 12855/36

Es wird gebeten, dieses Ge-
schäftszeichen und den Ge-
genstand bei weiteren
Schreiben anzugeben.

handschr: B. 31./7.

tm
(für ter Meer)

An

die I.G. Farbenindustrie A.G.,
zu Hd. von Herrn Direktor Dr. ter Meer,

Berlin NW 7

Unter den Linden 78.

Betrifft: Errichtung von Anlagen zur Er-
zeugung von synthetischem Kaut-
schuk.

Im Anschluss an die Unterredungen, die Sie und
Ihre Mitarbeiter am 12. Februar, 4. und 15. Juni 1936
mit meinen Sachbearbeitern über die Errichtung von
Anlagen zur Erzeugung von synthetischem Kautschuk ge-
führt haben, teilt mir der Herr Reichsminister der
Finanzen mit, dass von der I.G. Farbenindustrie der
Entwurf eines Vertrages zwischen der I.G. und dem
Reich ausgearbeitet worden ist, nach dem Sie sich
verpflichten wollen, die Anlagen zu errichten,
während das Reich eine Preis- und Absatzgarantie
für die erzeugten Mengen übernehmen soll.

Ich darf bitten, mir eine Ausfertigung dieses
Entwurfs und der dazu gehörigen Unterlagen baldmög-
lichst zustellen zu wollen.

Im Auftrag
gez. Dr. Spitta.

Stempel Beglaubigt:
gez. unleserlich
Ministerialkanzlei-
sekretär

Ich bestätige, dass vorstehendes Dokument eine
wortgetreue und genaue Abschrift des Originals dar-
stellt, das sich in Händen der Anklage befindet.
Nürnberg, 3. Januar 1948.

gez. *[Signature]*
Dr. C. H. Tuerck

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 147

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 137

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 147

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 137
12/2/48

Muernberg, 10. Januar . . 1948

Bestaetigung.

Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI

US-Militär-Tribunal Nr. VI

bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

.maschinengeschriebenen Seiten

~~fünf~~ sechs .photokopierten Seiten

bezeichnet Niederschrift ueber Besprechung in Rohstoff-
und Devisenstab am . . 10. 36

eine wortgetreue ~~Abschrift~~ / Photokopie aus den in den Akten
des Tea-bueros im Zentral-Archiv des Control Office der
I. G. Farben in Frankfurt/M.-Griesheim befindli- ist,
chen Originalen

. . *Bornemann* . . .
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI

US-Military Tribunal No. VI

heroby certify, that the attached document consisting
of

.typewritten pages

~~five~~ six . . photostated pages

entitled Note on a Discussion with Rohstoff- und Devisen-
stab of 2/10/36

is a true copy of originals kept in the files of the
Tea-Buero in the Zentral-Archiv of the Control Office
of I. G. Farben at Frankfurt/M.-Griesheim.

. . *Bornemann*
Defense Counsel

Vertraulich

Dr. Oskar von Meier
Dr. Oskar von Meier
Dr. Oskar von Meier

TER MEER Nr. 197
 Dr. Oskar von Meier Nr. 137

Sitzungsprotokoll über die Besprechung vom 2. Oktober 1936

Beim Rohstoff- und Devisenstab.

Anwesend:

Major Osimatis
 Hauptmann Geist
 Dr. Reese
 Dr. Loth
 Dr. Ritter
 Dr. Eckell

M. & P. ...
 " "
 " "
 " "
 " "

Reg. Rat Dr. Mureck ..

RM

Verteiler:

Dir. Dr. ter Meer 1x
 Dr. Ambros 1x
 Verwaltungsst. W 2x

Dir. Dr. ter Meer
 Dir. Dr. Struß
 Dir. Dr. Ambros
 Dr. von Brüning

I. G. ...
 " "
 " Lu.
 " Verm. Stab

Osimatis eröffnet die Sitzung mit dem Hinweise, daß die Auswirkungen des Vierjahresplanes auf die Kautschuk- und damit verbundenen Fabrikationen zu besprechen sind. Die Überlegungen sollen unter der Annahme erfolgen, daß das Buna-Programm bei 3 x 24 000 Jato sein Endziel gefunden habe. Er bittet die I.G. um Stellungnahme, in welchem Zeitraum dieses Programm für durchführbar gehalten wird. ter Meer weist darauf hin, daß alle bisherigen Projektierungen auf den Ergebnissen der Versuchsanlagen aufbauen, die nicht nur in drei verschiedenen Werken sondern in den einzelnen Werken auch noch an mehreren Stellen betrieben werden. Die Gefahr, aus diesen vorläufigen Ergebnissen sofort in die große Planung zu gehen, sei ungeheuer groß und kaum zu verantworten. Deshalb war die ursprüngliche Absicht, das 200 Moto-Projekt durchzuführen und aus den dabei gezogenen Erfahrungen die Verzehnfachung zu planen. Ambros führt hierzu aus, welche Schwierigkeiten bereits dem kleinen Schkopauer Projekt erwachsen, in welcher Weise er durch mangelnde Zulieferung und Materialmangel behindert wird und wie er diese einzelnen Verzögerungen wieder zu holen hofft. Jedoch auch die ursprüngliche Absicht, durch die Sammlung von Vorräten in den westlichen Werken einzelne Stufen der Schkopauer Anlage vorzeitig anlaufen lassen zu können, hat er nicht erfüllen lassen, weil auch hier die Beschaffungsschwierigkeiten der Firma Pirsch die Vorratsbildung verhindert hat.

4

überprüft sei, falls der Rohstoffstab seinen ganzen Einfluss darauf zu rechnen, daß ab 1.3.1937 die 200er Anlage in Schkopau zu laufen beginne. Von da ab ist eine Versuchsperiode von mindestens 3 Monaten unerlässlich.

Um eine weitere Verzögerung der Arbeiten zu verhindern und andererseits keine wichtigen Arbeitskräfte durch müßiges Bemühen nach Rohstoffbewilligungen zu binden, wird vereinbart, den Rohstoffstab von jetzt ab laufend über die Schwierigkeiten und Verzögerungen in Schkopau in Kenntnis zu halten. (Ein entsprechendes Schreiben ist am gleichen Tage mit Antrag auf Erteilung einer Heeresauftrags-Nr. an den Stab abgegangen.)

Es erfolgt darauf eine Besprechung der möglicherweise einzuhaltenden Bautermine. Der Stab möchte die Fertigstellung aller Pläne tunlichst Ende 1938 Anfang 1939 verwirklicht sehen. Da eine Festlegung der einzelnen Termine in der Besprechung nicht möglich ist, insbesondere über die Daten der dritten Anlage keine Angaben gemacht werden können, wird die I.G. von sich aus einen Zeitplan aufstellen, der bei der nächsten Besprechung vorliegen soll.

ter Meer weist darauf hin, daß bis jetzt eine Planung von 2 000 kW überhaupt noch nicht angefangen worden sei. Die Verdoppelung der bisherigen Pläne macht bei dem chemischen Teil keine übermäßigen Schwierigkeiten, dagegen wird die Beistellung der erforderlichen Energien (weitere 50 000 KW) nur sehr schwer zu bewältigen sein.

Ein Ausbau von Döllnitz kommt zunächst nicht in Frage, weil das Problem, Salzkohle zu verfeuern, noch nicht gelöst ist. Wenn es dem Rohstoffstab gelingen sollte, die Energie aus anderen Quellen sicherzustellen, bedeutet dies eine wesentliche Beschleunigung, und die Gesamtversorgung würde sich dann zusammensetzen aus:

| | | |
|--------------------------------------|---|------------|
| Schkopau 2 x 10 000 KW in Gegendruck | = | 20 000 KW |
| Bitterfeld, Deuben, Nachterstedt | = | 40 000 KW |
| Fremdstrom vom Rohstoffstab | = | 40 000 KW |
| | | <hr/> |
| | | 100 000 KW |

Neben den Projektierungen, die bereits eine ausserordentliche Arbeit in Anspruch nehmen werden, ist es nötig, bereits jetzt schon auf das erforderliche Chemiker- und Ingenieurpersonal zu achten und für dessen Ausbildung Sorge zu tragen. Gans überschlägig geschätzt, werden die drei Anlagen etwa 100 Chemiker und etwa 30 Ingenieure erfordern, die bei der Schwierigkeit der Fabrikationen eigens für diesen Zweck ausgebildet werden müssen. Auch von dieser Seite sowie von seiten des übrigen Menschensmaterials bestehen sehr ernst zu nehmende Schwierigkeiten, deren Überwindung mindestens ebenso viel Aufmerksamkeit zuzuwenden sein wird wie den aus der Materialbeschaffung entstehenden.

Die anschließende Diskussion der Sprit-Erzeugung führt zu folgendem Ergebnis:

Das 4-Stufen-Verfahren kann so betrieben werden, daß sich der Anfall an Sprit minimal auf 30 %, optimal auf 100 % des erzeugten Bunas beziffert, wobei der für den Styrol-Anteil benötigte Sprit bereits berücksichtigt ist. Sobald es gelingt, das 2-Stufen-Verfahren einzuführen, besteht die Möglichkeit, die Stufe 3 - Buna-Glykol-Herstellung - für die Spritfabrikation maximal mit 4 000 Moto zu belegen. In dieser Möglichkeit liegt ein gewisser Ausgleich für die jetzt von der Buna-Seite aus gesehene Fehlinvestierung durch das 4-Stufen-Verfahren. Da bestimmt damit gerechnet wird, daß ab Ende 1937 das 2-Stufen-Verfahren betriebsbereit ist, für das bereits ab Februar 1937 eine 1 Moto Anlage laufen wird, werden die beiden weiteren Anlagen nach diesem Verfahren zu bauen sein. Dieser Bau wird auch dann erfolgen, wenn der Bedarf an Sprit bestehen bleibt, da die Verbilligung des Buna durch das 2-Stufen-Verfahren wesentlich grösser sein wird, als es durch die gleichzeitige Mehrerzeugung von Sprit je der Fall sein kann (als angenäherte Zahlen für diese Verbilligung wurden 0,5 bzw. 0,1 % genannt). Unter diesen gänzlich neuen Voraussetzungen verschiebt sich die Planung des Rohstoffstabes insofern, als nunmehr neben der Buna-Erzeugung die Sprit-Herstellung gesondert behandelt werden muß und daher standortmässig getrennt betrachtet werden kann. Unter diesen Verhältnissen sieht sich der Stab nicht mehr in der Lage, seine ursprünglichen Pläne aufrecht zu erhalten und bis

die I.G., ihrerseits geeignete Kombinationen vorzuschlagen. Die Standorte für die beiden neuen Anlagen wird Rüdersdorf und Wismar genannt. Der von der I.G. vorgeschlagene Platz bei Magdeburg (Wolmirstedt) wird zunächst abgelehnt. Weitere Standortvorschläge seitens der I.G. werden gern zu besprechen sein. Um die verschiedensten Möglichkeiten der Kombinationen auswerten zu können, wird sodann der Gesamtplan des Stabes mitgeteilt, der folgende Fragen vorsieht:

a. Anlage 1 + 2

Am Schlusse der Besprechung wird die Frage der Finanzierung der drei Buna-Anlagen angeschnitten. ter Meer führt dazu aus, daß das Werk Schkopau für die I.G. insofern eine besondere Bedeutung bekommen wird, als es die Fabrikationsstätte für alle die Produkte werden soll und muß, deren Erweiterung oder Neuinstallation in den westlichen Werken nicht mehr in Frage kommt. Infolgedessen wird Schkopau nicht den Charakter einer Reichsanlage haben, sondern immer den einer privat-wirtschaftlichen Fabrik behalten müssen. Aus den alleinigen Gesichtspunkten der nationalen Interessen seien von der I.G. bereits Entscheidungen getroffen worden (Phthalsäureanhydrit), die eine Fabrikationserweiterung nur unter großen finanziellen Opfern in Schkopau vorsehen. Diese freiwillig aufgenommenen Mehrleistungen geben der I.G. die bestimmte Erwartung, daß ihr über die Bebauung von Schkopau freier Hand gelassen bleibt. Eine Fühlungnahme über die Ausbaupläne mit dem Rohstoffstab sei jeweils möglich, könne aber nicht zu verbindenden Vorschriften führen.

Auf die Frage von ter Meer, in welcher Weise über Buna weiter verhandelt werden solle, antwortet Czimatis, daß die Verhandlungen mit der bisherigen Stelle, jedoch nur noch auf Basis der Anlage für 2 000 Moto, zu führen seien.

Die über den Vierjahresplan gemachten Mitteilungen werden als geheime Reichssache gekennzeichnet, weshalb eine Verpflichtungserklärung von den Anwesenden zur Geheimhaltung unterzeichnet werden soll. Hierzu bemerkt ter Meer, daß zumindest über den Kautschuk-Ausbau weite Kreise unterrichtet seien, wozu allseitige Veröffentlichungen der Presse das ihrige schon beigetragen haben.

Auch der Ausbau einzelner anderer Produkte könne heute noch mehr als eine geheime Angelegenheit bezeichnet werden. Daher, wie vereinbart, in der nächsten Zusammenkunft die Verpflichtungserklärung unterzeichnet wird, müsse im voraus darauf hingewiesen werden, daß ein Teil der heute erhaltenen Verteilungen auch ohne Zutun der Anwesenden nicht ganz geheim bleiben könne.

Vermittlungsstelle W
Sparte II

Brüning

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 198

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 138

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No.

198

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No.

138

12/2/48

B. B. B. B.
Defense Counsel

Ministerpräsident Generaloberst Göring
Beauftragter für den Vierjahresplan
amt für deutsche Roh- und Werkstoffe

Berlin, den 5. November 1936
Behrensstrasse 68 - 70
Tgb.-Nr. 6067/36/IV,4 Fernsprecher: A 2 Flora 0048

Einschreiben!

An die

I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft
Frankfurt/Main

über Vermittlungsstelle W

B e r l i n N O 7

Unter den Linden 78

Betr.: Buna-Fabrikation.

Bezugnehmend auf die am 23. v.M. in meinem Amt
stattgefundene Besprechung, in der von Ihrer
Seite darauf hingewiesen wurde, dass die Ver-
tragsverhandlungen bezüglich der Buna-Fabrika-
tion in Schkopau einstweilen zurückgestellt
worden sind, bitte ich Sie nunmehr zur baldigen
Klärung dieser Frage mir die von Ihnen vorge-
sehenen Vertragsentwürfe für die Schkopauer
Buna-Fabrikation in Höhe von 2.000 mto zuzu-
leiten, damit umgehend mit Ihrer Firma die zur
Durchführung dieser Fabrikation notwendigen
Vertrags- und Finanzierungsverhandlungen aufge-
nommen werden können.

Im Auftrag

gez. LÖB

Oberstleutnant des Generalstabes und Amtschef
Dr. Eck/Hl

2 x

handschr. tm(für ter Meer)

- 2 -

Ich bestätige, dass das vorliegende
Dokument eine genaue und wortgetreue Abschrift
des Originals darstellt, das sich in Händen
der Anklagebehörde befindet.

Nürnberg, 3. Januar 1948.

gez.

C. H. Tuerck

Dr. C. H. Tuerck

Assistent Verteidiger
am Militärgerichtshof
Nr. VI

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. II

CASE No. II

TER MEER
DOCUMENT No. 199

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 139

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No.

199

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No.

139

12/2/48

Muenberg, 1, 2, 1948

Bestaetigung.

Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI

US-Militär-Tribunal Nr. VI

bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

. einer . ~~maschinengeschriebenen~~ ^{mimeograph-kopierten} Seiten
. photokopierten Seiten

bezeichnet Aktennotiz fuer Dr. ter Meer von Dr. Struss
vom 8.12.36 Betr. Anruf von Dr. Eckell am Montag 7.12.36
eine wortgetreue Abschrift / ~~Extrakt~~ des Originals
. ist, das sich in den Akten der ~~AN~~ Anklage befindet.
. ~~ist~~


Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI

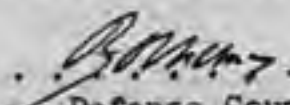
US-Military Tribunal No. VI

hereby certify, that the attached document consisting
of . one . . . ^{mimeographed} ~~typewritten~~ pages

. photostated pages

entitled Note for Dr. ter Meer by Dr. Struss of 8/12/36
Re. Call of Dr. Eckell on Monday of 7/12/36 . .

is a true copy of the original, kept in the files of the
prosecution.


Defense Counsel

Notiz für Herrn Dr. Fr. ter Meer.

Betr.: Anruf von Dr. L. C. K. v. L. Montag, den 7.12.36.
abends.

Oberstleutnant L. C. K. lässt uns mitteilen, dass die allerhöchste Stelle (anscheinend der Führer selbst) nur noch der Auffassung sei, dass die 2. Buna-Fabrik mit einer Kapazität von 1000 Tons unverzüglich zu errichten sei. Daneben müsse auch versucht werden, die erste Anlage vor dem angegebenen Termin betriebsfertig zu machen. Die finanziellen Fragen würden noch im Laufe dieser Woche über den Kopf der beiden Ministerien hinweg zur Lösung kommen. Man erwarte von der I.G., dass sie bereit sei, alle Kräfte einzusetzen, um auch die personellen Schwierigkeiten zu überwinden.

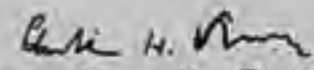
Dr. L. C. K. v. L. wird heute, Dienstag nachmittag bei Herrn L. C. K. sein und wird von diesem über die Lage unterrichtet.

Das Amt erwartet unsere Zustimmung bis spätestens Donnerstag oder Freitag dieser Woche.

| | |
|----------------------------|----------------------|
| handachr.: erledigt 9./12. | Bemerkung Dr. Struss |
| 8.12.36 | Das Reich kommt für |
| Tes-Büro. | Fehlinvestitionen, |
| gez. Str. | die durch den be- |
| (für Struss) | schleunigten Bau be- |
| gez. tm (für ter Meer) | dingt werden, auf. |

Ich bestätige, dass vorliegendes Dokument eine genaue und wortgetreue Abschrift des Originals darstellt, das sich in den Händen der Anklagebehörde befindet.

Nürnberg, 3. Januar 1948.

gez. 
Dr. Chr. H. Thierck
Assistent Verteidiger
am Militärgerichtshof
Nr. VI - 3 -

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 200

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 140

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 200

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 140

12/2/48

Muenberg, 1.2. . . . 1948

Bestaetigung.


Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI

US-Militär-Tribunal Nr. VI

bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

 mimeograph-kopierten
 . einer . . . maschinengeschriebenen Seiten
 photokopierten Seiten

bezeichnet A. Auszug aus einem Brief der I.G. Frankfurt/Tea-Buro
an Amt fuer deutsche Roh- und Werkstoffe, Herrn Dr. Eckell
vom 9.12.36, betr. Bestaetigung des Telefon-Gespraeches
eine wortgetreue Abschrift / ~~XXXXXXXXXX~~ aus dem . .
Original-Durchschlag ist, der sich in Haenden der Anklage
befindet. , DOK,


Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI

US-Military Tribunal No. VI

hereby certify, that the attached document consisting

of . . one. . . typewritten pages
 photostated pages

entitled Extract from a letter of the Tea-Buro to the
Amt fuer deutsche Roh- und Werkstoffe, Dr. Eckell of 9/12/36
re. Confirmation of the phone-call.

is a true copy of the original duplicate, kept in the
files of the prosecution


Defense Counsel

amt für deutsche Roh- und
Vergasstoffe

Persönlich!

z.Hd.v. Herrn Dr. Ackell,

B e r l i n .
Behrenstr. 68-70

Per Botschaft

Tele-Büro

9.12. 1936

Hierdurch bestätigen wir unsere heutige
telefonische Besprechung....

(1. Absatz Seite 2 des Originals)

Was die Steigerung der Erzeugung über
die 2000 mtr in Schkopau anbetrifft, so möchten
wir eine Vermehrung an Ort und Stelle nicht empfeh-
len. Wir halten es aus verschiedenen Gründen für
richtiger, den Bau der Buna-Fabrik II zum frühest
möglichen Termin in Angriff zu nehmen und nehmen
heute schon davon Kenntnis, dass das Amt entschie-
den hat, diese Anlage nach dem Vierstufen-Verfahren
auszubilden. Die Untersuchungen wegen des Standor-
tes werden wir nach Möglichkeit beschleunigen; von
entscheidender Bedeutung ist hier auch der Ausgang
der morgigen Energiebesprechung im Amt....

Heil Hitler!

I.G.F.A.B. NISLUSTRIAL KTI NG G. ILSCH. FT

(Stempel) Dr. F. von Meier gen. Struss

Ich bestätige, dass das vorliegende Dokument in
Abschrift einen genauen und wortgetreuen Auszug
aus der Originalkopie darstellt, die sich in
Händen der Anklagebehörde befindet.

Nürnberg, den 3. Januar 1948. ges.

Dr. G. H. Tuerck
Dr. G. H. Tuerck

Assistent Verteidiger beim
Militärtribunal Nr. VI. - 8 -

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 201

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 141

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 201

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 141

12/2/48

Nuernberg, 1.2. 1948

Bestaetigung.

Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI

US-Militär-Tribunal Nr. VI

bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

. drei . . . ~~maschinengeschriebenen~~ ²
. photokopierten Seiten

bezeichnet Aktennotiz betreffend Buna-Anlage

. vom 7.12.1936

eine ~~echte~~ ^{Original-}
durchschlag aus den Akten des Herrn Dr. Buhl, ^{die sich} 1.2. in
Haenden der Anklage befinden ist.


Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI

US-Military Tribunal No. VI


heroby certify, that the attached document consisting
of . . . three . . . typewritten pages

. photostated pages

entitled Note concerning Buna-plant

. of 7/12/36

is a true copy of the Original-duplicate from the
the files of Dr. Buhl, at present in hands of the
prosecution


Defense Counsel

Frankfurt a.M., den 7. Dezember 1936

A k t e n n o t i z .

Betrifft: Bama-Anlage.

Am 4. Dezember fand unter dem Vorsitz von Herrn Dr. Eckel eine weitere Besprechung, jedoch lediglich über die Vertragsgrundlagen unter Ausschluss der Finanzierungsfrage, statt. Für die I.G. waren die Herren Dr. ter Meer und Dr. Buhl anwesend.

Von Reichsseite wurde uns hierbei ein Vertragsentwurf überreicht, der im grossen und ganzen sich auf den von der I.G. aufgesetzten Vertragsgrundrissen aufbaut, und in dem vor allem die zwei wichtigen Punkte verankert sind, dass das Reich den Absatz und den Gestehpreis garantiert. Was die Steuerfrage betrifft, so hat der Vertreter des Finanzministeriums mitgeteilt, dass eine Steuerbefreiung nur gegeben werden könne, wenn die I.G. keinerlei Vorteile aus dem Vertrag ziehe, und dass auch unter dieser Voraussetzung Befreiung nur von der Umsatzsteuer, Vermögensteuer, Aufbringungsteuer und Grundvermögensteuer und auch dies nur für 5 Jahre in Aussicht gestellt werden könne. Wir haben diese Einschränkung als ausserordentlich enttäuschend bezeichnet und erklärt, dass die Steuern, die uns nicht erlassen würden, eben in Gestehpreis verrechnet werden müssten. Es wurde verabredet, dass speziell über die Steuerfrage zwischen dem Finanzministerium und dem Steuersachverständigen der I.G. noch eine Sondersprache

stattfinden soll, die nach späterer telegraphischer Mitteilung
Mittwoch den 9. Dezember vorm. 10.30 in Saal 2 des Finanzmi-
nisteriums stattfinden soll.

Eine schwierige und nicht zu Ende durchgesprochene
Frage bildete die, wie die hergestellten Nebenprodukte im
Gestehpreis des Buna verrechnet werden sollen, und ob der
10 % ige Zuschlag, den die I.G. für ihre Versuchs- und
Entwicklungsgarbeit erhält, auch auf die Gestehkosten dieser
Nebenprodukte sich bezieht. Hierüber wird Herr Dr. ter Meer
zunächst mit Herrn Dr. Struss beraten.

Für Herrn Direktor Kraus füge ich hier noch bei die
Richtlinien für die Ermittlung des Lieferpreises für Buna,
die uns ebenfalls von Herrn Dr. Eckel übergeben wurden.

Ich habe heute die gesamte Steuerfrage mit Herrn Dr.
Frentzel, der uns bei der Besprechung am Mittwoch vertreten
wird, durchgesprochen und im Zusammenhang damit auch die Frage,
ob, wenn die I.G. die Finanzierung oder wenigstens überwiegend
übernimmt, es dann nach den verschiedenen Gesichtspunkten noch
richtig ist, eine besondere Gesellschaft zu gründen; falls
das Reich an der Finanzierung sich nicht mehr oder nur in
geringen Masse beteiligt, fällt ein wesentlicher Grund für
die Errichtung einer besonderen Gesellschaft bzw. die Distan-
zierung der I.G. von der Buna-Anlage weg. Es bliebe noch die
Erwägung, dass durch die Errichtung einer besonderen Gesell-
schaft die Verrechnung bezüglich Zulieferungen von anderen
I.G.-Stellen geklärt oder erleichtert wird. Aber dieser Grund
allein wäre für die Errichtung einer besonderen Gesellschaft
nicht durchschlagend, da auch bei einem reinen I.G.-Werk die

- 3 -

Abrechnung gegenüber anderen I.G.Stellen durch den einfachen, z.B. in den Verträgen Aken und Stassfurt enthaltenen Satz klargestellt werden kann :

" Vorprodukte und Zwischenprodukte, die von anderen I.G.Stellen geliefert werden, werden zu den Preisen berechnet, zu denen die I.G. an deutsche Kunden bei ungefähr gleichen Mengen billiger verkauft."

Bestüglich des elektrischen Stromes ferner, soll in dem einen wie in dem anderen Fall bekanntlich ein Festpreis verabredet werden.

Angesagt von Herrn Dr. Buhl,
der inzwischen abreisen musste.

i. d. Hafner

Durchschlag: Dr. ter Meer
Dr. Strass
Dir. Kress
Dr. Frenzel.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 202

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 142

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 202

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 142

12/2/48

Nuernberg, 1.2. 1948

Bestaetigung.

Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI

US-Militär-Tribunal Nr. VI

bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

. . drei . . ~~maschinengeschriebenen~~ ^{micrograph-kopierten} Seiten
. photokopierten Seiten

bezeichnet Auszug aus den Erleichterungen zum Gesetz
ueber Steuererleichterungen vom 15.7.33
eine wortgetreue Abschrift / ~~Photokopie~~ des . .
Originals ist, das sich in Haenden der Anklage . .
befindet 1948.

Bornemann
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI

US-Military Tribunal No. VI

heroby certify, that the attached document consisting
of . . three . . ~~typewritten~~ ^{micrographed} pages

. photostated pages

entitled . Extract from the explanations upon tax-
lightenings

is a true copy of the original kept in hands of the
prosecution

.

Bornemann
Defense Counsel

Auszug aus den Erläuterungen zum Gesetz über
Steuererleichterungen. (15.7.33)

III. Wann kommt die Steuerfreiheit zugute?

(1) Die Steuerfreiheit kommt nur Unternehmungen zugute. Es muss also die Entwicklung neuer Herstellungsverfahren oder die Herstellung neuartiger Erzeugnisse im Rahmen eines gewerblichen oder eines landwirtschaftlichen oder forstwirtschaftlichen Betriebes vorgenommen worden. Die Erfindertätigkeit, die Verrichtung für die Erlangung von Patenten und sonstige freie Berufstätigkeit, in jedem Fall also die Tätigkeit ausserhalb eines gewerblichen, landwirtschaftlichen oder forstwirtschaftlichen Betriebes, fallen nicht unter die Befreiungsvorschrift des § 3 des Gesetzes.

(2) Als Unternehmungen, denen die Steuerbefreiung gewährt werden kann, kommen in Betracht:

1. Unternehmungen, die nach dem 20. Juli 1933 (Tag des Inkrafttretens des Gesetzes) gegründet worden sind und deren Zweck darauf gerichtet ist, neue, bisher im Inland nicht bekannt gewesene oder nicht zur Anwendung gekommene Herstellungsverfahren zu entwickeln, oder neuartige Erzeugnisse, die in der Deutschen Volkswirtschaft bisher nicht hergestellt worden sind, herzustellen;
2. Unternehmungen, die vor dem 20. Juli 1933 bereits bestanden haben, wenn sie eine Änderung ihres Betriebes in der Weise vornehmen, dass neben oder an Stelle der von ihnen bisher betriebenen Erzeu-

(Fortsetzung Seite 1 des Originals)

gung neue Herstellungsverfahren entwickelt oder neuartige Erzeugnisse hergestellt werden. Die Änderung kann in diesem Fall in einer Umstellung oder in einer Erweiterung des Betriebs bestehen.

- (3) Unternehmungen der in Abs. 2 Ziffer 2 bezeichneten Art können Steuerbefreiung nur für diejenigen Umsätze, Einkommensteile, Ertragsteile und Vermögensteile der Unternehmung erlangen, die sich auf die Entwicklung neuer Herstellungsverfahren oder auf die Herstellung neuartiger Erzeugnisse beziehen. Die Voraussetzung des § 3 des Gesetzes ist nicht gegeben, soweit es sich um die Fortführung der Erzeugung nach dem bisherigen Verfahren oder die Herstellung von Erzeugnissen, die bisher in Betrieb bereits hergestellt worden sind, handelt. Es muss also in denjenigen Fällen, in denen die Voraussetzungen für die Anwendung des § 3 des Gesetzes nur hinsichtlich eines Teils des Betriebs gegeben sind, durch organisatorische

-2-

(Seite 2 des Originals)

torische Massnahmen, z.B. durch Errichtung besonderer Betriebsabteilungen mit eigener Rechnungsführung, die Möglichkeit der Ausgliederung der Umsätze, Einkommensteile, Ertragsteile und Vermögensteile, für die Steuerbefreiung gewährt wird, sichergestellt werden. Solche Massnahmen eröffnen steuerrechtlich die Möglichkeit, die im § 3 des Gesetzes vorgesehene Steuererleichterung durch Pauschalierung zu gewähren.

-14-

- 2 -

Ich bestätige, dass vorliegendes Dokument eine genaue
und wortgetreue Abschrift des Originals ist, das
sich in Händen der Anklagebehörde befindet.

Würnberg, 3. Januar 1948. rez.

Albert H. Nimm

Dr. G. H. Tuerck
Assistent Verteidiger am
Militärgerichtshof Nr. VI.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. II

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 203

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 143

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 203

TER MEER

DEFENSE EXHIBIT No. 143

12/2/48

Nuernberg, 1.2. 1948

Bestaetigung.

Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI

US-Militär-Tribunal Nr. VI

bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

.zwei . . . ~~maschinengeschriebenen~~ ^{mimeograph-kopierten} Seiten
. photokopierten Seiten

bezeichnet Brief Dr. ter Meer an Amt fuer deutsche.

Roh- und Werkstoffe vom 17.12.36 betr. Zoll fuer .
'Naturkautschuk

eine wortgetreue Abschrift / ~~Photokopie~~ der .

Original-kopie aus den Akten der Anklage

. ist.

Bornemann
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI

US-Military Tribunal No. VI

hereby certify, that the attached document consisting

of . . . two . . . typewritten pages

. photostated pages

entitled Letter of Dr. ter Meer to Amt fuer deutsche Roh-
und Werkstoffe of 17/12/36

Re, Custom for natural rubber

is a true copy of the original duplicate, kept in the

files of the prosecution.

.

Bornemann
Defense Counsel

17. Dezember 1936.

An das
Amt für Deutsche Roh- und Werk-
stoffe

in Händen von Herrn Dr. Eckell
Berlin

Behrenstrasse 68/70

Sehr geehrter Herr Dr. Eckell !

Im Anschluss an den in der gestrigen Sitzung im Reichswirtschaftsministerium vorgetragenen Gedanken einer teilweisen Finanzierung der Buna-fabriken durch Erhebung einer Abgabe auf den eingeführten Naturkautschuk, sende ich Ihnen beiliegend eine Notiz, aus der Sie ersehen wollen, wie ich mit nach näherer Ueberlegung die Durchführung und Wirksamkeit der vorgeschlagenen Massnahme denke. Schon bei Erhebung einer Abgabe von RM. 1.- können recht namhafte Beträge ein; würde man bis zu RM. 1.50 gehen, so würden sich für den Bau der zweiten und dritten Fabrik recht angemessene Zusatzbeträge ergeben. Noch höher zu gehen, scheint mir nicht empfehlenswert, da der Naturkautschukpreis in den letzten Tagen über RM. 1.- hinausgegangen ist, und der Verkaufspreis der Buna-fabriken hoffentlich unter RM. 3.- liegen wird.

Wie Sie aus meiner Notiz ersehen, denke ich an die Bildung eines Fonds aus der Abgabe; dieser Fond kann dann Darlehen hergeben, die aus der Abschreibung der Fabriken in 10 Jahren zurückfliessen. Damit wird auch der Gedanke des verlorenen Zuschusses ausgeräumt.

Ueber die Höhe der in Form von Fertig-

(Fortsetzung Seite 1 des Originals)

ware zur Ausfuhr gelangenden Naturkautschukmengen entnehmen wir einer

(Seite 2 des Originals)

Statistik für das Jahr 1935, dass etwa 10% der Einfuhr wieder ausgeführt worden; die Zahl ist nur als Grössenordnung zu werten, da wir aus der Tonnenzahl der exportierten Kautschukwaren nur schätzungsweise den Gehalt an Naturkautschuk errechnen konnten.

Ueber die Belastungen der Verbraucher werden wir Ihnen in den nächsten Tagen einige Unterlagen liefern; eines steht jedenfalls fest, dass der Kautschukpreis auf die Lebenshaltung der breiteren Volksschichten keinen Einfluss ausübt.

Mit freundlichen Grüßen

Ihr

gez. Dr. Fr. ter Meer

Anlage I

Ich bestätige, dass vorliegendes Dokument eine genaue und wortgetreue Abschrift der Originalkopie darstellt, die sich in Händen der Anklagebehörde befindet.

München, den 3. Januar 1948. gez.

Anton K. M...
Dr. G. H. Tuerck
Assistent Verteidiger am
Militärgerichtshof Nr. VI.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. II

CASE No. II

TER MEER
DOCUMENT No. 204

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 144

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No.

204

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No.

144

12/2/48

Nuernberg, 1, 2, 1948

Bestaetigung.

Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI

US-Militär-Tribunal Nr. VI

bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

. . . einer ~~maschinengeschriebenen~~ ^{mimeographierten} Seiten
. photokopierten Seiten

bezeichnet Liste ueber Kautschuk-Zoll
. vom 9.7.1940 . gezeichnet: Dr. ter Meer
eine wortgetreue Abschrift / ~~Photokopie~~ ^{mimeographierte} des
Originals ist, das sich Haenden der Anklage befindet
. ist.

B. Bornemann
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI

US-Military Tribunal No. VI

heroby certify, that the attached document consisting
of . . . ~~one~~ ^{mimeographed} . . . typewritten pages

. photostated pages

entitled List upon custom for natural rubber. . .

. of 9/7/40 . sign, Dr. ter Meer.

is a true copy of the original, kept in the files
of the prosecution.

B. Bornemann
Defense Counsel

Kautschuk - Zoll

| vor 1937 | zollfrei | <u>Reichsgesetzblatt</u> |
|----------------|-----------|--------------------------|
| ab 13. 5. 1937 | RM 125.-- | Nr. 60/v. 13. 5. 1937 |
| 1. 12. 1937 | RM 160.-- | Nr. 129/v. 27. 11. 1937 |
| 21. 3. 1938 | RM 170.-- | Nr. 23/v. 15. 3. 1938 |
| 15. 11. 1939 | RM 140.-- | Nr. 232/v. 24. 11. 1939 |

9.7.1940
Ton-Büro 3oh. gez. M. (für der Meur)

Ich bestätige, dass vorliegendes Dokument eine genaue
und wortgetreue Abschrift des Originals darstellt,
das sich in Händen der Anklagebehörde befindet.

Würzburg, 3. Januar 1948. gez.

O. H. Thierck

Dr. O. H. Thierck
Assistent Verteidiger am
Militärgerichtshof Nr. VI.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. II

CASE No. II

TER MEER
DOCUMENT No. 205

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 145

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 205

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 145

12/2/48

Nuernberg, 1.2.. . . . 1948

Bestatigung.

Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI

US-Militär-Tribunal Nr. VI

bestatige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

. . . zwei .maschinengeschriebenen Seiten
.photokopierten Seiten

bezeichnet Auszug aus
Brief: Ant. fuer Deutsche Roh- und Werkstoffe
an Dr. ter Meer, Betr. Buna-Fabrikation Schkopau und
Fuerstenberg vom 5.1.1937
eine wortgetreue Abschrift / ~~Handwritten copy~~ des . .
Originals ist, das sich in Haenden der Anklage befindet
. ist.

. . . *B. Bornemann* . . .
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI

US-Military Tribunal No. VI

hereby certify, that the attached document consisting
of . . . two . . . ^{mimeographed} . . . typewritten pages

. photostated pages

entitled Extract from a letter of Ant. fuer deutsche Roh-
und Werkstoffe to Dr. ter Meer, re. Buna-production at
Schkopau and Fuerstenberg, of 5/1/1937.

is a true copy of the original, kept in hands of the
prosecution.

.

. . . *B. Bornemann*
Defense Counsel

Ministerpräsident Generaloberst Göring
Beauftragter für den Vierjahresplan

Amt für deutsche Roh- und Werkstoffe

Berlin, den 5. Januar 1937
Behrenstrasse 68-70
Fernsprecher: 2. Floor
0048

Tgb.-Nr. 472 37 IV, 4 Dr. Ack/Pf

Bei Rückfragen unbedingt anzugeben

Besuch:

Betr.: Buna-Fabrikation Schkopau und Fürstenberg.

I.G. Farbenindustrie Akt.Ges.
Frankfurt/Main
Hr. H. von Herrin Dr. rer. M. o. r.
über Vermittlungsges. "

Berlin NW 7

Unter den Linden 82

Zur Behebung der in der Gummiverarbeitung bestehenden Schwierigkeiten sind entsprechend den von Führer meines Amtes erteilten Weisungen bis Januar 1938 Erzeugungsanlagen mit einer Leistungsfähigkeit von monatlich 3.000 t Buna

zu erstellen.

In der am 17.12.v.J. stattgefundenen Besprechung wurde Ihren Herren Dr. Struss und Dr. Ambrass von diesem Auftrag des Amtes Kenntnis gegeben, wobei von Seiten meines Amtes festgelegt wurde, dass

- 1) die Kapazität des Werkes Schkopau nicht über 2.000 meto Buna ausgebaut werden soll,
- 2) die weiteren referierten 1.000 meto Buna als 1. Ausbaustufe des Werkes Fürstenberg,

(Fortsetzung Seite 1 des Originals)

dessen Gesamt-Kapazität 2.000 tona Buna betragen wird, zu erstellen sind.

Für diese 1. Ausbaustufe des Werkes Fürstenberg ist das Vierstufen-Verfahren anzuwenden. Gegebenenfalls dadurch eintretende Fehlinvestierungen könnten bei späterer Umstellung auf das Zweistufen-Verfahren, entsprechend den von mir Herrn Dr. ter Meer am 26. 11. v. J. abgegebenen Erklärungen aus Staats-Mitteln zur Verfügung gestellt werden.

./.

(Seite 2 des Originals)

Die Finanzierung des Werkes Fürstenberg wird von Seite meines Landes sicher gestellt. Trägerin des Werkes wird die Pohlzeugindustrie sein, während die Betriebsführung genau wie mit Ihnen geführten Beschreibungen durch die I.G. erfolgen würde....

Im Auftrag

Gen. Löb

Oberst des Generalstabes
und Chef

3. (handschr.: erl. Verh. Amt. Not. v. 14. 1. 37)

Ich bestätige, dass vorliegendes Dokument eine
genaue und wortgetreue Abschrift des Originals
im Auszug darstellt, das sich in den Händen der
Anklagebehörde befindet.

Nürnberg, den 3. Januar 1948. Ges.

Carl H. Tuerck
Dr. C. H. Tuerck
Assistent Verteidiger
am Militärgerichtshof Nr. VI

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 206

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 146

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No.

206

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No.

146

12/2/48

Abschrift.

Der Reichsminister
der Finanzen

Berlin W.8, 21. Januar 1937
Wilhelmplatz 1-2

S 1966 B - 615 III
S 5114 - Sch 21 III

Betr. Steuerbefreiung nach § 3 des Gesetzes über
Steuererleichterungen vom 15. Juli 1933
(RGBl. I S. 491).

auf die Schreiben vom 21. und 23. Dezember 1936 Fr/K.

I

Ich bin bereit, für die neu zu gründende
Buna GmbH auf Grund des § 3 des Gesetzes über
Steuererleichterungen vom 15. Juli 1933 die fol-
genden Steuerbefreiungen zu gewähren:

1. Befreiung von der Umsatzsteuer für die Lie-
ferung von Buna. Als steuerfrei sind die
Gestehungskosten dieses den mit dem Reich
abzuschliessenden Garantievertrag vom Ge-
samtumsatz abzusetzen, wobei jedoch die an
die I.G. Farbenindustrie AG zu zahlenden
Lizenzen ausser Betracht bleiben. Soweit
noch andere Gegenstände angesetzt werden,
unterliegen die Umsätze der Umsatzsteuer.
2. Befreiung von Vermögenssteuer.
3. Befreiung von der Aufbringungsumlage. Ver-
mögensteile, die nicht der Herstellung
von Buna dienen, unterliegen der Vermö-
genssteuer und der Aufbringungsumlage.

Die Befreiung wird auf die Dauer von fünf

Jahren ausgesprochen werden.

II

Die I.G. Farbenindustrie A.G.,
Frankfurt (Main)

(Seite 3 des Originals)

.....

V

Die Steuerbefreiung zu I wird unter dem Vorbehalt der Nachprüfung der gesetzlichen und der besonderen Voraussetzungen ausgesprochen werden, die in Abschnitt C der amtlichen Erläuterungen zum Gesetz über Steuererleichterungen vom 15. Juli 1933 (Reichl. v. 20. August 1933 - S. 2199 - 9 III - RGBl. 1933 S. 819, 832) bezeichnet sind.

Die Einzelheiten der Steuerbefreiung, insbesondere wegen des Beginns, wird das zuständige Finanzamt in Barchen mit dem Herrn Präsidenten des Landesfinanzamts Kassel oder dem Herrn Präsidenten des Landesfinanzamtes Marienburg regeln. Der Beginn der fabrikationsmässigen Herstellung des Bana ist dem Finanzamt mitzuteilen.

Wenn die I.G. Farbenindustrie AG die fabrikationsmässige Herstellung des Bana selbst durchführt, bin ich bereit, den Antrag auf anschießung von Steuern der I.G. Farben nach den gleichen Gesichtspunkten zu prüfen.

Ich bestätige, dass die beabsichtigte Steuererleichterung nicht als finanzielle Beihilfe im Sinn des § 1 KapV der Verordnung des Reichspräsidenten vom 4. September 1938 anzusehen ist.

Dokument T. 222 Nr. 206
Exhibit Nr.

(Fortsetzung Seite 4 des Originals)

In Auftrag
ges. Hedding

LS.

Beglaubigt
ges. Unterschrift
Zellsekretär

Ich bestätige, dass das vorliegende Dokument einen
genauen und wertgetreuen Ausdruck aus der Abschrift
darstellt, die sich in den Originalakten in Händen
der Anklagebehörde befindet.

Nürnberg, den 3. Januar 1948. Ges.

Anton K. Rensch.

Dr. C. H. Thorek
assistent Verteidiger am
Militärgerichtshof Nr. VI.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 207

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 147

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 207

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 147

12/2/48

Nuernberg, 1.2. 1948

Bestaetigung.

Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI

US-Militär-Tribunal Nr. VI

bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,

bestehend aus

... ~~zwei~~ ... ^{mimeograph-kopierten} maschinengeschriebenen Seiten
... photokopierten Seiten

bezeichnet Brief I.G. Frankfurt an Amt fuer deutsche


Roh- und Werkstoffe, Berlin, vom 23.2.37

Betr. Buna-Vertrag

eine wortgetreue Abschrift / ~~des~~

Originaldurchschlages ist, der sich in Haenden der

Anklage befindet ist.


Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI

US-Military Tribunal No. VI

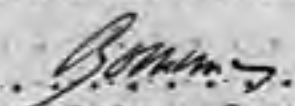
heroby certify, that the attached document consisting

of ... ^{mimeographed} ~~two~~ ... typewritten pages

... photostated pages

entitled Letter of I.G. Frankfurt to Amt fuer deutsche Roh-
und Werkstoffe of 23/2/37 re. Buna-agreement

is a true copy of the original duplicate kept in the
files of the prosecution


Defense Counsel

23. Februar 1937

an das

Amt für Deutsche Roh- und Werkstoffe
z. Händen von Herrn Dr. Reckewitz

B e r l i n

Behrensstrasse 68-70

Betr: Buna-Vertrag.

In der Einlage übersenden wir Ihnen
4 Vertragsentwürfe (handschr; 20. II. 37), in welchen
wir den in der Besprechung im Amt am 19. d. Mts. bei-
derseits vertretenen Gesichtspunkten Rechnung ge-
tragen haben. Ferner fügen wir 4 Exemplare der Richt-
linien (handschr; neuer Entwurf v. 20. 2. 37) bei.

Ihren Wunsche entsprechend teilen wir
Ihnen mit, dass unsere für Buna und seine Vorproduk-
te in den Jahren seit 1928 aufgewandten Versuchsaus-
kosten in runden Zahlen betrugen:

| | | |
|------|---|-------------------|
| 1928 | - | Rm. 2.7 Millionen |
| 1929 | - | " 3.3 " |
| 1930 | - | " 2.4 " |
| 1931 | - | " 0.7 " |
| 1932 | - | " 0.3 " |
| 1933 | - | " 3.4 " |
| 1934 | - | " 0.9 " |
| 1935 | - | " 2.0 " |
| 1936 | - | 2.6 |

Besüglich der Zeitpunkte, zu denen
wir das Darlehen des Reiches in Höhe von insgesamt
Rm. 90 Millionen abrufen werden, sind zurzeit

(Fortsetzung des Originals)

Erhebungen im Gange auf Grund deren wir Ihnen in
Kürze einen Zahlungsplan zustellen werden.

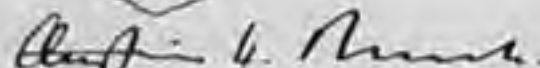
I. G. FARBANINDUSTRIE-KILING

GES. S. G. M.

ges. ter Meer ges. Baefliger

Ich bestätige, dass vorliegendes Dokument eine
genaue und wortgetreue Abschrift der Originalekopie
darstellt, die sich in den Händen der Anklagebehörde
befindet.

Nürnberg, 4. Januar 1948.



ges. Dr. G. H. Tuerck
Assistent Verteidiger am
Militärgerichtshof Nr. VI.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 208

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 148

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No.

208

TER MEER
DEFENSE

EXHIBIT No.

148

12/2/48

Nuernberg, 1.2. 1948

Bestaetigung.

Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI
US-Militär-Tribunal Nr. VI

bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

zwei . . . mimeographierten Seiten
. photokopierten Seiten

bezeichnet Brief: Amt fuer Deutsche Roh- und Werkstoffe
an I.G. Farben Frankfurt vom 25.2.37 Betr. Buna-Herstellung
in Schkopau
eine wortgetreue Abschrift / ~~Reproduction~~ des . . .
Originals ist, das sich Haenden der Anklage befindet
. ist.

Bornemann
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI
US-Military Tribunal No. VI

hereby certify, that the attached document consisting
of . . . two . . . mimeographed
. typewritten pages
. photostated pages

entitled Letter: Amt fuer Deutsche Roh- und Werkstoffe
to I.G. Farben, Frankfurt of 28/2/37 re. Buna production at
. Schkopau
is a true copy of the original, kept in the files of
the prosecution

Bornemann
Defense Counsel

Ministerpräsident Generaloberst Göring
Beauftragter für den Vierjahresplan
amt für Deutsche Roh- und Werkstoffe

Berlin, den 25. Februar 1937
Behrenstrasse 68-70
Fernsprecher: 2. Floor 0048

Tab.-Nr. 11582/37 IV, 4 Dr. Pck/F1

Bei Rückfrage unbedingt anzugeben

Bezug:

Betr.: Buna-Herstellung in Schkopau.

I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft
s.Hd. von Herrn Direktor Dr. ter Meer
F r a n k f u r t / M a i n (20)

Im Zusammenhang mit den jetzt durchgeführten Erhebungen über die zweckmässigste Art der Verwendung des Buna in der Gummiindustrie hat sich ergeben, dass es infolge der bei der Verarbeitung heute noch bestehenden Schwierigkeiten richtig ist, für die technischen Gummiartikel ein Verhältnis von Zählenbuna zu Buna S wie 60 : 40 etwa anzustreben. Aus diesem Grunde bitte ich, die Produktion des Werkes Schkopau nicht wie ursprünglich verabredet, auf 1.800 tona Buna S und 200 tona Zählenbuna einzurichten, sondern auf 1.200 tona Buna S und 300 tona Zählenbuna. Herrn Dr. Wulff wurde diese Festlegung schon gelegentlich der in Leverkusen am 11. i.M. stattgefundenen Sitzung mitgeteilt.

Im Auftrag

Gen. Löß
Oberst des Generalstabes und Amtschef

handschriftlich:

Herrn Dr. Havenschieden

Abschrift an Dr. Ambros Gunden.

erl. 1. 3. 37 K.

tm (für tar Meer) Str. (für Struss)

Ich bestätige, dass vorliegendes Dokument
eine genaue und getreue Abschrift des
Originals darstellt, das sich in Händen der
Anklagebehörde befindet.

Nürnberg, 4. Januar 1946. gez.

Anton H. Müller
Dr. C. H. Tuerck
Assistent Verteidiger
an Militärgerichtshof
Nr. VI

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 209

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 149

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 209

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 149

12/2/48

Nuernberg, 1.2. . . . 1948

Bestaetigung.


Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI

US-Militär-Tribunal Nr. VI

bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

. . . zwei . . . ~~Handgeschriebenen~~ . . .
. photokopierten Seiten

bezeichnet Brief Amt. fuer deutsche Roh- und Werkstoffe an
I.G. Frankfurt, vom 13.4.37 betr. Buna-Vertrag. . .
eine wortgetreue Abschrift / ~~Handgeschriebenen~~ des .
Originals ist, das sich in Haenden der Anklage befindet
.


Verteidiger

Certificate.


I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI

US-Military Tribunal No. VI

hereby certify, that the attached document consisting
of

. . . two . . . typewritten pages
. photostated pages

entitled Letter; Amt fuer deutsche Roh- und Werkstoffe to
I.G. Frankfurt, of 13/4/37 re, Buna-agreement. . .
is a true copy of the original kept in the files of the
prosecution


Defense Counsel

Ministerpraesident Generaloberst Goering Berlin, den 13.4.1937.
 Beauftragter fuer den Vierjahresplan Behrensstrasse 68/70.
 Amt fuer deutsche Roh- und Werkstoffe. Fernspr. A 2 Flora 0068

Tgb.-Nr. 23.450/37 Abt.V/Lg/Mch/F1.

Betr. Buna-Vertrag.

Einschreiben /

I.G.Farbenindustrie Aktiengesellschaft
 zu Hd. von Herrn Direktor Dr. ter Meer,

Frankfurt / Main (20)

Unter Bezugnahme auf die Besprechung mit Ihren Herren Direktor Dr. Straus und Direktor Dr. Ambros in meinem Amte, teile ich Ihnen mit, dass das Amt fuer deutsche Roh- und Werkstoffe da fuer einsteht, dass der in den Ressorts-Besprechungen ausgearbeitete, Ihnen demnaechst mit besonderem Schreiben zugehende, Vertragsentwurf fuer die Buna-Anlage Schkopau die wirtschaftlichen und technischen Belange der Buna-Werke G.m.b.H. sicherstellt.

Bezuglich der Bereitstellung der erforderlichen Kredite sichert Ihnen hiermit das Amt zu, dass im Jahre 1937 fuer den Ausbau

ein Kredit in Hoehe von 40 Mill. RM

und im Jahre 1938 ein
 solcher von 50 Mill. RM

zur Verfuegung gestellt wird.

Ich moechte Sie ferner davon unterrichten, dass durch den abzuschliessenden Vertrag die Frage der Verbundwirtschaft innerhalb der Werksgemeinschaft Schkopau, wie besprochen, nach dem Grundsatz der Wechselseitigkeit geregelt wird.

Wegen der Frage der Verguetung der Versuchs- und Entwicklungskosten ist Ihnen in der Besprechung die beabsichtigte Neufassung des Par. 5 des Buna-Vertragsentwurfs in Form eines Alternativvorschlages mitgeteilt worden.

Aufgrund dieser verbindlichen Zusagen besteht somit keine Schwierigkeit mehr, alle erforderlichen Schritte, die die Buna-Fabrikation Anfang 1938 sicherstellen, sofort zu veranlassen. Da der Vertrag auf die Dauer von 10 Jahren abgeschlossen wird, kann auch Ihrerseits, unter Bezugnahme auf die im Vertrage vorgesehenen Absatz- und Preis-Garantie-Bestimmungen, der Abschluss der erforderlichen Koks- und Kalklieferungsverträge unbedenklich vorgenommen werden.

Ich erwarte von Ihnen, dass der zurueckgestellte Ausbau des chemischen Teils der Buna-Anlage nunmehr beschleunigt und in verstaerktem Umfang fortgefuehrt wird, damit unter allen Umständen weitere Terminverschiebungen vermieden werden.

Ich bitte um Mitteilung, dass nach diesen Ihnen gegebenen Zusagen alle Schwierigkeiten, die heute fuer die Buna-Fabrikation hemmend wirken, als beseitigt anzusehen sind.

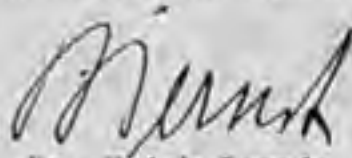
Im Auftrag

gez. L o e h

Oberst des Generalstabes
und Amtschef.

Ich bestaetige hiermit, dass das vorliegende Dokument eine genaue und wortgetreue Wiedergabe der Abschrift vom Original ist, die sich in den Originalakten in den Haenden der Anklagebehoerde befindet.

Muenchen, den 5. Dezember 1947.


Dr. Erich Berndt
Rechtsanwalt und Notar

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 210

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 150

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 210
TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 150
12/2/48

Nuernberg, 1.2. . . . 1948

Bestaetigung.

Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI

US-Militär-Tribunal Nr. VI


bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

. . . drei . . . ~~beschriebenen~~ ^{mimeographierten} Seiten
. photokopierten Seiten

bezeichnet Brief I.G. Frankfurt an Amt fuer deutsche Roh-
und Werkstoffe vom 20.4.37 betr. Ruhe-Vertrag . . .

eine wortgetreue Abschrift / ~~Photokopie~~ der Original-
Abschrift ist, die sich in den Akten der Anklage befindet

.


Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI

US-Military Tribunal No. VI


hereby certify, that the attached document consisting
of . . . three ^{mimeographed} . . . typewritten pages

. photostated pages

entitled Letter of I.G. Frankfurt to Amt fuer deutsche Roh-
und Werkstoffe of 20/4/37
Re, Ruhe-agreement.

is a true copy of an original copy kept in the files of the
prosecution

.


Defense Counsel

Dokument Folio Nr. 210
Exhibit Nr. 150

am 24.4. H/Dr.ter
Meer Durchschlag des.
Hschrift I. Bfs. übergeben f.
Berlin.

20. April 1937.

an das

amt für deutsche Roh- und Werkstoffe
zu Händen des Herrn Oberst L. v. B.,

Berlin
Behrenstrasse 68/70.

Betr.: Geb.Nr. 23 450/37 Hb.V/Lr/Moh/Pl.
Geb.Nr. V / 584/37 Hb.V/Lr.Bo/Kr.
(hanschriftl.: Buna-Vertrag)

Wir bestätigen den Empfang der
beiden oben - genannten Schreiben vom 13.4.37.
und bestätigen uns, zu beiden eineinsam Stellung
zu nehmen.

Das Amt für deutsche Roh- und
Werkstoffe gibt uns mit obgenannten Schreiben
die Zusicherung, dass uns für den Ausbau der
2000 Monatsenden Buna-Walzen in Schkopau im
Jahr 1937 ein Kredit in Höhe von 40 Mill. RM und
im Jahr 1938 ein solcher von 50 Mill. RM zur Ver-
fügung gestellt wird. Ferner werden wir davon un-
terrichtet, dass die Frage der organisierten Ver-
bandswirtschaft innerhalb des Landes Schkopau nach
dem Grundsatz der Gleichzeitigkeit geregelt,
und dass bezüglich der Vergütung von Versuchs-
und Entwicklungskosten ein Alternativverschlus
mitgeteilt werden soll.

In dem zweiten Schreiben wird uns
ein neuer Entwurf eines Vertrags zwischen dem
Deutschen Reich und unserer Firma für die Errich-
tung der Buna-Fabrik in Schkopau zugestellt,

(Fortsetzung Seite 1 des Originals)

jedoch mit dem ausdrücklichen Bemerkem, dass die
endgültige Stellungnahme der beteiligten Ressorts
noch nicht vorliegt. Es handelt sich somit um
einen Entwurf, den wir als verbindliche Unterlage
für weitere Verhandlungen nicht betrachten können.
handschriftl: am 20. 4. 37 Durchschlag an:

Ambros

Buhl

- 2 -

Doncker

Geh. R. Schnitz

(Seite 2 des Originals)

Trotzdem haben wir den Entwurf eingehend geprüft
und zu unserem Bedauern festgestellt, dass der-
selbe eine Reihe von Vorschlägen enthält, mit de-
nen wir uns, wie dem Amt aus früheren Verhandlun-
gen, sowie aus unserer in Anschluss an die Bespre-
chung in Amt am 18. Februar überreichten Denk-
schrift bekannt ist, nicht einverstanden erklä-
ren können.

Wir beklagen daher lebhaft, dass
nach unserer Auffassung auch heute noch keine Lage
geschaffen ist, die es uns gestattet, langfristige
Verbindlichkeiten bezüglich des Bezuges von Roh-
stoffen für die Schkopauer Gutschukfabrik einzu-
gehen.

Wir haben bei wiederholten Gelegenhei-
ten mündlich und auch mit unserem Schreiben vom
3. März 1937 an das Amt darauf hingewiesen, dass wir
unsererseits alles getan haben, um den Bau der

(Fortsetzung Seite 2 des Originals)

Grossanlage in Schkopau mit allen nur denkbaren Mitteln und so schnell wie möglich voranzutreiben. Das einzige Gebiet, auf dem wir nun seit vielen Monaten trotz aller unserer Bemühungen nicht vorwärts kommen, ist der Vertrag; hier befinden wir uns heute noch im Stadium beiderseitiger Entwürfe sowie von mündlichen Verhandlungen, die kaum nicht zum Ziele führten, weil verschiedene Reichsstellen bei denselben entweder garnicht oder durch nicht Bevollmächtigte Herren vertreten waren. Wir wiederholen daher unsere dringende Bitte, möglichst bald eine Verhandlung herbeizuführen, an der die für den Vertragabschluss massgebenden Stellen durch bevollmächtigte Vertreter teilnehmen.

Hail Hitler!

I.O. PLEBANINDUSTRIE AKTIEGES. M.B.H.
SCH. PT

ver. ter Meer Des. Struss

Ich bestätige, dass vorliegendes Dokument eine
genaue und wortgetreue Abschrift der Original-
beschrift darstellt, wie sich in den Originalakten
in Händen der Anklagebehörde befindet.

Nürnberg, 4. Januar 1948. gez.

Dr. O. H. Tuerck

Assistent Verteidiger am
Militärgerichtshof Nr. VI

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 211

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 151

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC No.

211

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No.

151

12/2/48

Nuernberg, 1.2. 1948

Bestaetigung.

Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI

US-Militär-Tribunal Nr. VI

bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

. . . zwei . . . maschinengeschriebenen Seiten
. photokopierten Seiten

bezeichnet Aktennotiz ueber Buna-Besprechung im . .
rohstoffstab am 29.4.37
eine wortgetreue Abschrift / ~~Photokopierate~~ des . .
Originals ist, das sich in Haenden der Anklage befindet
. ~~ist~~

Bornemann
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI

US-Military Tribunal No. VI

hereby certify, that the attached document consisting
of . . . two . . . typewritten pages

. photostated pages

entitled Note on a Buna-discussion at the Rohstoffstab
on 29/4/37

is a true copy of the original kept in the files of
the prosecution

Bornemann
Defense Counsel

Aktennotiz.

BUNA - Besprechung im Rohstoffamt am 29.4.1937.

Anwesend als Vertreter des Reichs (insgesamt 14 Herren)

| | | |
|-----------------|-------------------------|-----------------------------|
| u.a. die Herren | Präsident Lange | vor Rohstoffamt |
| | Dr. Weissensee | " " |
| | Dr. Eckel | " " |
| | Wirth | " " |
| | Min. Dir. Schniewind | vom RWiM |
| | Sperl (Reichskommissar) | " |
| | Dr. Schneider | " |
| | Min. Dir. Hasse | vom Reichsfinanzministerium |
| | Oberreg. Rat Mundt | 2 " |

Herr Präsident Lange, der den Vorsitz führte, teilte zunächst mit, dass die Finanzierung des Unternehmens, soweit dieselbe auf das Reich faellt, gesichert sei und zwar sollen die Mittel durch einen gleitenden Zoll aufgebracht werden. Der Vorsitzende ueberreichte sodann einen neuen Gegenentwurf des Reichs, datiert 30.3.37 mit dem Bemerken, dass auf diesen Entwurf sich saemtliche beteiligten Reichsressorts geeinigt haetten. Die Herren der I.G. Iaersseits bemerken, dass auch sie ihren Entwurf vom 20. 3.37 unter Beachtung des letzten Gegenentwurfs des Reichs nochmals durchgearbeitet haetten, und ueberreichten den diesbezueglichen Entwurf, datiert vom 28.4.37.

Auf Vorschlag des Herrn Präsident Lange beschraenkte man sich darauf, die Hauptpunkte, in denen die beiderseitigen Entwuerfe voneinander abweichen, zu erörtern, naemlich:

- 1.) Anspruch des Reichs, dass Satzungsänderungen der Buna-werk G.m.b.H. und Änderungen in deren Kreditverhältnissen der Zustimmung des Reichs beduerfen.
- 2.) Der Anspruch des Reichs auf Sicherung seines Darlehens durch Eintragung einer Grundschuld an erster Stelle,
- 3.) Die Verguetung der I.G. waehrend der Vertragsdauer im Zusammenhang mit dem Anspruch des Reichs auf Rueckzahlung dieser Betraege nach Ablauf des Vertrags und auf unentgeltliche Zurverfuegungstellung der Buna-Patente und Erfindungen an andere Buna-Fabriken.

- 2 -

4.) Die Frage der Einschaltung des Kautschuk-Einfuhr-
Handels beim Vertrieb des Gums.

In allen diesen Fragen wurde eine befriedigende
Einigung erzielt, ohne dass es noch zu bestimmten Formulierung-
en kam.

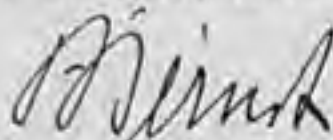
Es wurde schliesslich beschlossen, eine Redaktions-
Kommission mit der Formulierung sowohl dieser grundlegenden
Vertragspunkte als des sonstigen Vertragstextes zu beauftragen.

gez. Suhl

Berlin W. 62,
30.4.1937.
Dr.B/W.

Ich bestaetige, dass das vorliegende Dokument
eine genaue und wortgetreue Abschrift des Originals
darstellt, das sich in den Haenden der Anklagebehoerde
befindet.

Muenberg, den 5. Dezember 1947



Dr. Erich Bernst
Rechtsanwalt und Notar

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 212

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 152

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 212

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 152

12/2/48

Nuernberg, 1.2. 1948

Bestaetigung.

Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI
US-Militär-Tribunal Nr. VI
bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

. . . drei ~~maschinengeschriebenen~~ ^{mimeograph-kopierten} Seiten
. photokopierten Seiten

bezeichnet Brief Amt fuer deutsche Roh- und Werkstoffe an
I.G. Frankfurt vom 7.5.37 betr. Vertragsentwurf der
Buna-Anlage Schkopau
eine wortgetreue Abschrift / ~~Transkription~~ einer .
Abschrift des Originalduplikates ist, das sich in
den Haenden der Anklage befindet III.

. . . *Bornemann*
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI
US-Military Tribunal No. VI
hereby certify, that the attached document consisting
of . . . three ~~typewritten~~ ^{mimeographed} pages
. photostated pages

entitled Letter Amt fuer deutsche Roh- und Werkstoffe to
I.G. Frankfurt of 7/5/37 re.. rough copy of the agreement
upon Buna plant Schkopau
is a true copy of a copy of the original-duplicate,
kept in the files of the prosecution.

. . . *Bornemann*
Defense Counsel

Schrift.

Ministerpräsident Generaloberst Göring Berlin, den
Beauftragter für den Vierjahresplan Behren- 7. Mai
Amt für Deutsche Roh- und Werkstoffe str. 1937
68/7c

Tab. Nr. 29952/37 abt. V/Dr. v. Kr.

Betrifft: Vertragsentwurf der Buna-Anlage-Schkeppu.

An die I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft,
a.H. der Herren Dr. Buhl und Dr. ter Meer,
Frankfurt a.M.

Im Anschluss an die Besprechung vom
29. April 1937 mit Vertretern Ihrer Gesellschaft und
Vertretern der beteiligten Reichsressorts wurde am
3. und 4. Mai 1937 gemeinsam mit Herrn Dr. Buhl und
zeitweise mit Herrn Dr. ter Meer Ihrer Gesellschaft
und Vertretern der beteiligten Ressorts ein neuer
Vertragsentwurf (handschriftl.: 4. Mai 37) aufge-
stellt.

Ich übersende Sie Abdrucke dieses Ent-
wurfs mit der Bitte um Zustimmung. Der Entwurf liegt
zurzeit ebenfalls den beteiligten Ressorts zur Zu-
stimmung vor.

Zur Vorbereitung des endgültigen Ver-
tragsbeschlusses bitte ich ferner noch, wie verab-
redet, folgende Erklärungen abzugeben:

1. über Zurverfügungstellung der Patente,
Verfahren, Erfahrungen und Lizenzen
an Buna-Anlage, die im Rahmen des
Vierjahresplanes noch errichtet wer-
den;
2. über Kosten für Versuchs- und Ent-
wicklungsarbeiten für die Zeit seit
1935;

(Fortsetzung Seite 1 des Originals)

3. über den Vertrieb des Buna und die
Provision für diesen Vertrieb,

ausserdem bitte ich, folgende Verträge
bezw. Vertragsentwürfe zur Genehmigung vorzulegen:

1. Bauvertrag zwischen der I.G. und der
Buna-Werke G.m.b.H.
2. Betriebsvertrag zwischen der I.G. und
der Buna-Werke G.m.b.H.
3. Stromverträge zwischen der Buna-Werke
G.m.b.H. einerseits und der I.G. und
der Elektrizwerke A.G. andererseits.

(Seite 2 des Originals)

4. Vertrag über die Verbundwirtschaft
zwischen der Buna-Werke G.m.b.H. einer-
seits und der I.G. und deren Fabrika-
tionsbetrieben andererseits.

Die vorerwähnten Erklärungen und Verträge
bitte ich in 10 facher Ausfertigung mir zu übersenden.

Die Änderungen der Richtlinien zu dem
Vertrag, die zufolge Auffassung des Vertrages notwendig
geworden sind, sollten Sie mir bis zum 10. Mai 1937
mitteilen. Ich bitte, mir 20 Abdrucke hiervon zu über-
senden.

Anschliessend bemerke ich, dass nunmehr
alle Befürken, die in Ihrem Schreiben vom 20. April 1937
wegen des weiteren Ausbaues der Anlage Schkopau vorge-
bracht worden waren, durch die inzwischen stattgefunde-
nen Verhandlungen beseitigt sind. Auf Grund der Erklä-
rungen Ihrer Herren Dr. Buhl und Dr. ter Meer wird

(Fortsetzung Seite 2 des Originals)

nunmehr der Vertrag mit dem Reich in dem Zeitpunkt abgeschlossen werden können, in dem die vorerwähnten Erklärungen vorliegen, die vorgelernten Verträge genehmigt werden sind und Einvernehmen über die Richtlinien zwischen den Vertragsparteien erzielt ist.

Im Auftrag

des Zeigens

16. Januar

Ich bestätige, dass vorliegendes Dokument eine genaue und wortgetreue Abschrift der Originalabschriftskopie darstellt, die sich in Händen der Anklagebehörde befindet.

Nürnberg, 4. Januar 1948

zur.

Dr. C. H. Tuerck

Dr. C. H. Tuerck

Assistent Verteidiger am
Militärgerichtshof Nr. VI.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. II

CASE No. II

TER MEER
DOCUMENT No. 213

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 153

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No.

213

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No.

153

12/2/48

Nuernberg, 1.2. 1948

Bestaetigung.

Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI


US-Militär-Tribunal Nr. VI

bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

. . . einer . . . maschinengeschriebenen Seiten
. photokopierten Seiten

bezeichnet Brief Zentralbuchhaltung der I.G. an Dr. ter
Meer und Dr. Buhl vom 21.10.1939 betr. Buna-Vertrag

eine wortgetreue Abschrift / ~~Handwritten~~ das . .
Originals ist, das sich in Haenden der Anklage befindet
. ist.


Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI

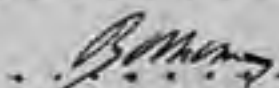
US-Military Tribunal No. VI

hereby certify, that the attached document consisting
of

. . . one . . . typewritten pages
. photostated pages

entitled Letter of the Central-Book-Keeping-Department
of the I.G. to Dr. ter Meer and Dr. Buhl of 21/10/39

is a true copy of the original kept in hands of the
prosecution
.
.


Defense Counsel

I. G. FAHRENINDUSTRIE ANTIKINGESellschaft, FRANKFURT (MAIN) 20

| | | |
|----------------|-------------|-------|
| Unsere Zeichen | T a g | Blatt |
| Zentral- | 21. Oktober | 1939 |
| buchhaltung | | D/Bl. |

Herrn Direktor Dr. ter Meer, im HauseHerrn Ministerialrat Dr. Buhl, im HauseBetr. Buns-Vertrag

Anknuempend an den Schriftwechsel vom 10. und 14. Juni ds. Js. wegen einer Mitteilung ueber die Inbetriebsetzung der Anlage mache ich darauf aufmerksam, dass in Schkopau an verkaufsfahigen Buns erzeugt worden sind in den Monaten

| | |
|-----------|----------------|
| Juli | 2.102.089 kg |
| August | 2.047.631 " |
| September | 2.056.0139 " . |

Ich erachte deshalb den Zeitpunkt fuer gekommen, die Meldung gemass Par. 10 des Vertrages zu machen.

ZENTRALBUCHHALTUNG

handschriftl. Vermerk:

gez. Dencker


M. E. ja.

B (fuer Bu hl)

B. (fuer Buhl)

Ich bestaetige, dass vorliegendes Dokument eine richtige und wortgetreue Abschrift des Originals darstellt, das sich in den Haenden der Anlagebehoerde befindet.

Kuerenberg, den 17. Dezember 1947


Karl Bornemann
Verteidiger am Militärgerichtshof Nr. VI.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 214

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 154

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No.

214

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No.

154

12/2/48

Kuernberg, 1-2... 1948

Bestaetigung.

Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI

US-Militär-Tribunal Nr. VI

bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

... einer, maschinengeschriebenen Seiten
... photokopierten Seiten

bezeichnet Brief Amt fuer deutsche Roh- und Werkstoffe
an Dr. ter Meer vom 13.4.37 betr. Buna-Anlage II

eine wortgetreue Abschrift / ~~Photostated copy~~ einer
Abschrift ist, die sich in den Haenden der Anklage befindet.

.....

Bornemann
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI

US-Military Tribunal No. VI

heroby certify, that the attached document consisting
of

... one, typewritten pages
... photostated pages

entitled Letter: Amt fuer deutsche Roh- und Werkstoffe to
Dr. ter Meer, of 13/4/37, re. Buna-plant II.

is a true copy of a copy kept in the files of the
prosecution

.....

Bornemann
Defense Counsel

Ministerpraesident Generaloberst Goering
Beauftragter fuer den Vierjahresplan
Amt fuer deutsche Roh- und Werkstoffe

Berlin, den 13. April 1937
Fehrenstrasse 68/70
Fernspr.: A2 Flora 0068

Tgb.-Nr. 22619/37 IV, 4 Dr. Bck/Pl.

Betr.: Buna-Anlage II.

I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft

zu Hd. von Herrn Dir. Dr. ter Meer,

Frankfurt a.M. (20)

Herr Direktor Hagemeier, Leiter der Wirtschaftsprüfungsgesellschaft Fahrzeugindustrie, berichtete mir mit Schreiben vom 6. d.M. ueber die zwischen ihm und der I.G. gefuehrten Verhandlungen bezueglich der 2. Buna-Anlage. Aus diesen Mitteilungen habe ich ersehen, dass Sie sich grundsaeztlich bereit erkluert haben, die Ausarbeitung der Projekte der Fabrik und die technische Leitung zu uebernehmen.

Im Rahmen dieses Schreibens ist jedoch zum Ausdruck gebracht worden, dass es unzuemaessig waere, im Augenblick ueber die 2. Buna-Anlage zu sprechen, vor allen Dingen, dass die Frage der Baukosten und Wirtschaftlichkeit der 2. Anlage nicht uebersichtlich ist und der Vertragsabschluss der 1. Anlage eine grundsaeztliche Voraussetzung fuer die Aufnahme weiterer Verhandlungen fuer die 2. Anlage bildet.

Ich gebe Ihnen anbei Abschrift meines heutigen Schreibens an Herrn Direktor Hagemeier, in dem ich meinen Standpunkt grundsaeztlich dahin klargestellt habe, dass fuer die augenblicklich erforderlichen Vorarbeiten von meiner Seite ein ursaechlicher Zusammenhang zwischen Buna I und II nicht anerkannt wird.

Ich bitte Sie daher, die erforderlichen Vorverhandlungen sofort aufzunehmen, damit fuer das Buna - II - Objekt weitere Zeit nicht mehr verloren geht.

Im Auftrag

gez. L o e b

Oberst des Generalstabes und
Antschef.

1 Anlage.

Ich bestaetige hiermit, dass das vorliegende Dokument eine genaue und wortgetreue Wiedergabe der Abschrift vom Original darstellt, die sich in den Originalakten in den Haenden der Anklagebehoerde befindet.

Muenchen, 5. Dezember 1947

Erich Bernot
Dr. Erich Bernot
Rechtsanwalt und Notar.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 215

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 155

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 215

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 155

12/2/48

Nuernberg, 1st 2nd 1948

Bestaetigung.


Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI

US-Militär-Tribunal Nr. VI

bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

. . . zwei . . . maschinengeschriebenen Seiten
. photokopierten Seiten

bezeichnet Brief: Amt fuer deutsche Roh- und Werkstoffe an
Wirtschaftsgruppe Fahrzeugindustrie Frankfurt vom 13.4.37
(Abschrift dieses Briefes ging an die I.G. Frankfurt)
eine wortgetreue Abschrift / ~~Photokopie~~
der obengenannten Abschrift ist, die sich in Haenden
der Anklage befindet ist.


Verteidiger

Certificate.

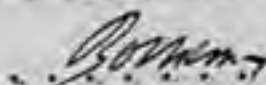
I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI

US-Military Tribunal No. VI

hereby certify, that the attached document consisting
of

. . two . . . typewritten pages
. photostated pages

entitled Letter: Amt fuer deutsche Roh- und Werkstoffe to
Wirtschaftsgruppe Fahrzeugindustrie of 13/4/37
(copy of this letter was directed to I.G. Frankfurt)
is a true copy of
the above mentioned copy kept in the files of the
prosecution


Defense Counsel

Abschrift an I.G.

13. April 1937.

22619 37 IV, 4 Dr. Eck/Pl.

Ihr Schreiben vom 6.d.M.

Buna-Anlage II.

Herrn

Direktor H a g e m e i e r

Leiter der Wirtschaftsgruppe Fahrzeug-
industrie,F r a n k f u r t a.M.
Kleyerstrasse 17.

In Beantwortung Ihres Schreibens vom 6.d.M. moechte ich
zunaechst bemerken, dass ein ursaechlicher Zusammenhang
zwischen dem Bauvorhaben Schkopau und der 2. Buna-Anlage
nicht besteht.

Die fuer die Durchfuehrung der 2. Anlage wichtigen Fragen,
z.B. bezueglich der Baukosten, koennen voellig geklaert werden,
da der I.G. sowohl der Umfang der Produktion als auch der
vorgesehene Ausbau in zwei Stufen bekannt ist. Auch bezueglich
der Wirtschaftlichkeit moechte ich darauf hinweisen, dass
diese Fragen durch die bisher gefuehrten Verhandlungen zwischen
dem Reich und der I.G. Farbenindustrie eindeutig urwissen
sind und zwar

- 1.) durch die vorgesehene fuenfprozentige Verzinsung
der investierten Kapitalien nach Abdeckung der
Unkosten des Werkes im Preis des Buna ;
- 2.) durch die vorgesehene Absatzgarantie auf
die Dauer von 10 Jahren.

Bezueglich der bisher nicht ganz eindeutig zu uebersehenden
Frage der Finanzierung sind jedoch in der Zwischenzeit
weitere Klaerungen eingetreten, so dass die I.G. auch diese
Frage nunmehr vollstaendig uebersieht.

Da von meiner Seite groesster Wert darauf gelegt wird,
moeglichst umgehend mit der Bau der 2. Buna-Anlage zu be-
ginnen, moechte ich Sie aufgrund vorstehender Ausfuehrungen
bitten, die weiteren Verhandlungen mit der I. G. sofort aufzu-
nehmen.

Ferner bitte ich Sie, meinem Amte Mitteilung zukommen zu lassen, in welchem Umfang aufgrund der bisherigen Verhandlungen innerhalb der Wirtschaftsgruppe Fahrzeugindustrie die gesamte Fahrzeugindustrie bereit ist, sich an der Finanzierung der 2. Buna-Anlage zu beteiligen.

Im Auftrag

gez. L o e b

Oberst des Generalstabes und Amtschef.

Ich bestaetige, dass das vorliegende Dokument eine genaue und wortgetreue Wiedergabe der Originalabschrift darstellt, die sich in den Originalakten in den Haenden der Anklagebehoerde befindet.

Nuernberg, 5. Dezember 1947



Dr. Erich Berndt
Rechtsanwalt und Notar

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VII

CASE No. VII

TER MEER
DOCUMENT No. 216

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 156

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 216

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 156

12/2/48

Nuernberg, 1.2. 1948

Bestaetigung.

Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI
US-Militär-Tribunal Nr. VI
bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

.zwei . . .maschinengeschriebenen Seiten
.photokopierten Seiten

bezeichnet Brief Reichsgruppe Industrie an I.G.Farben Berlin
vom 18.6.1937 betr. Besprechung am 24.6.1937. . . .
eine wortgetreue Abschrift / ~~Reichsgruppe~~ des Originals
aus den Akten der Anklage
.ist.

Bornemann
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI
US-Military Tribunal No. VI
hereby certify, that the attached document consisting
of . .two . . .typewritten pages
.photostated pages

entitled Letter of Reichsgruppe Industrie to I.G. Berlin
of 18/6/37 re. Discussion on 24/6/37.
is a true copy of . the original kept in the files
of the prosecution
.

Bornemann
Defense Counsel

Reichsgruppe Industrie

Dokument TEE MEER Nr. 216

Exhibit der Meer Nr. 156

Reichsgruppe Industrie
Berlin W 35, Tirpitzufer 56-58 Fernruf: 218321 Drahtanschrift:
Reichsindustrie

An die

I.G. Farbenindustrie A.G.,

B e r l i n N W 7.

Unter den Linden 82.

| | | | |
|--|--------------------|----------------|------------|
| Ihre Zeichen | Ihre Nachricht vom | Unsere Zeichen | Tag |
| | | 4530 IV/8170 A | 18.6.1937. |
| Betrifft: <u>Besprechung am 24. Juni 1937.</u> | | | |

Im Auftrag des Vorsitzenden unseres Ausschusses fuer Geld-, Bank- und Kreditfragen, Herrn Dr. Jessen, bitte ich Sie hiermit zu einer in kleinem Kreise stattfindenden Besprechung ueber Finanzierungsfragen im Rahmen des Vierjahresplans auf

Donnerstag, den 24. Juni, nachmittags 1/2 4 Uhr,
in unsere Geschaeftraeume, Berlin W 35, Tirpitz-
Ufer 56.

Veranlassung zu der Besprechung bildet die Noewendigkeit, einen Weg fuer die Finanzierung des zweiten Bunkwerks zu suchen, die Fragen grundsuetzlicher Art ausloest. Ich lege grossen Wert darauf, dass die I.G. Farbenindustrie bei dieser Besprechung vertreten ist.

Heil Hitler!


REICHSGRUPPE INDUSTRIE

Der Geschaeftsfuehrer:

gez. unleserlich

Ich bestaetige, dass das vorliegende Dokument eine genaue und wortgetraue Abschrift des Originalbriefes darstellt, der sich in Haenden der Anklagebehoerde befindet.

Kuernberg, den 5. Dezember 1947


Dr. Erich Berndt
Rechtsanwalt und Notar.

Dokument TER MEER Nr. 216....

Exhibit ter Meer Nr. _____

den 23. Juni 1937.

Notiz fuer Herrn Dr. Buhl:

Der Reichsgruppe Industrie wurde mitgeteilt, dass die Herren der I.G. verhindert seien, der Sitzung am 24.6. anzuwohnen. Darauf wurde von der Reichsgruppe bemerkt, dass Herr Praesident Lange vom Amt fuer Roh- und Werkstoffe auf die Besprechung gerade des angezogenen Punktes draenge.

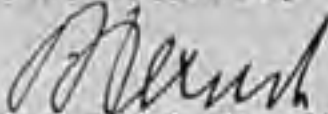
Berlin fragt nun zurueck, ob nicht Herr Dr. Kersten oder Herr Rechtsanwalt Gierlichs der Sitzung - lediglich zur Information - anwohnen sollen.

Handschriftl. Vermerk:
Nach Ruecksprache mit ter Meer
soll I. G. nicht teilnehmen.

23./6/ gez. B. (fuer Buhl)

Ich bestaetige, dass das vorliegende Dokument eine genaue und wortgetreue Abschrift des Originals darstellt, das sich in Haenden der Anklagebehoerde befindet.

Nuernberg, 5. Dezember 1947


Dr. Erich Berndt
Rechtsanwalt und Notar

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. II

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 217

Ter Meer
~~DEFENSE~~ EXHIBIT

No. 157

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 217

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 157

12/2/48

Muernberg, 1.2. 1948

Bestaetigung.

Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI

US-Militär-Tribunal Nr. VI

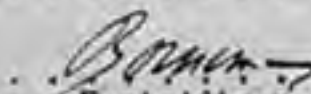
bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

. einer . . . maschinengeschriebenen Seiten
. photokopierten Seiten

bezeichnet Brief I.G. Frankfurt an Reichswirtschaftsministerium
vom 16.3.40. betr. Buna-Vertrag Schkopau.

eine wortgetreue Abschrift / ~~Photostated~~ des Original-
durchschlages ist, der sich in Haenden der Anklage befindet

.


Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI

US-Military Tribunal No. VI

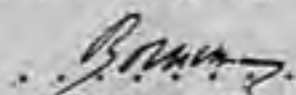
hereby certify, that the attached document consisting
of

. . one . . . typewritten pages
. photostated pages

entitled Letter of I.G. Frankfurt to Reichswirtschafts-
ministerium of 16/3/40. re. Buna-agreement Schkopau

is a true copy of the original duplicate, kept in the
files of the prosecution

.


Defense Counsel

Stempel: Einschreiben.

Reichswirtschaftsministerium,
z.H.Herrn Oberregierungsrat
R o e m e r ,

B e r l i n

Taubenstr. 16

Sektr.Min.Rat
Buna-Vertrag Dr. Buhl
Schkopau.

16. März 1940

Sehr geehrter Herr Oberregierungsrat,

Abgemachtemass übersenden wir Ihnen im Anschluss in sechsfacher Ausfertigung den Entwurf eines Darlehensvertrags, der den aufzuhebenden Vertrag vom Jahr 1937 ersetzen soll. Wie Sie aus dem Entwurf ersehen, sind wir Ihrem Wunsch entsprechen bereit, das Gesellschaftskapital der Buna-Werke G.m.b.H. auf RM 100 Millionen zu erhöhen. Wir gehen hierbei aber davon aus, dass entsprechend dem Erlass des Herrn Reichsfinanzministers vom 21.1.1937

3.1966 B - 615 III
S.5114 -Sch.21 III

Fuer die ueber das Gesellschaftskapital hinaus in Anspruch genommenen Kredite nach wie vor eine Gesellschaftsteuer aus Billigkeitgruenden nicht erhoben wird.

Was die Inanspruchnahme des weiteren vom Reich in Aussicht gestellten Bankkredites in Hoehe von RM 22 Millionen betrifft, so erlauben wir uns mitzuteilen, dass wir diesen Kredit erst im ersten Halbjahr 1941 benoetigen werden.

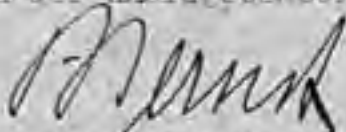
Heil Hitler!

I.G.FARBENINDUSTRIE AKTIENGESELLSCHAFT.

W mit Anlage . gez. Dr. Buhl (Stempel) gez. v. Heider
Herrn Dir.Dr. ter Meer
Herrn Dir.Dr.Ambros
Herrn Dir.Dencker
Herrn Dir.Bornwardt.
Herrn Dir.Dr.Struss

Ich bestaetige, dass das vorliegende Dokument eine genaue und wortgetreue Abschrift der originalen Kopie darstellt, die sich in Haenden der Anklagebehoerde befindet.

Muenchen, 5. Dezember 1947.


Dr. Erich Berndt
Rechtsanwalt und Notar.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 218

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 158

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 218

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 158

12/2/48

Nuernberg, 1.2. 1948

Bestaetigung.

Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI

US-Militär-Tribunal Nr. VI

bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

. . . einer . . . maschinengeschriebenen Seiten
. photokopierten Seiten

bezeichnet . . . Aktennotiz ueber die Kosten der Buna-Fabrik
Schkopau vom 29.4.40, gez. Struss
eine wortgetreue Abschrift / ~~EXKURSION~~ des . . .
Originals ist, das sich in Haenden der Anklage befindet
. ist.

Bornemann
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI

US-Military Tribunal No. VI ,

hereby certify, that the attached document consisting
of . . . one . . . typewritten pages

. photostated pages

entitled Note on the costs of the Buna-plant Schkopau
of 29/4/40, signed; Struss.

is a true copy of the original kept in hands of the
. . . prosecution.

Bornemann
Defense Counsel

Aktennotiz

ueber Kosten der Buna - Fabrik Schkopau.

Die Buna-Fabrik Schkopau hat im 1. Aufbau
(24 - 30.000 t) statt 150.2 Mill.Rm
182.5 Mill.RM gekostet.
Es liegt demnach eine Kosten-
ueberschreitung von 32.3 Mill.RM vor.

Der 2. Aufbau auf 40.000 t ist nur auf
7,5 Mill.RM veranschlagt; es ist aber klar, dass die Grenze
zwischen den 32.3 Mill.RM ueberschreitung und den 7,5 Mill.RM
zusätzliche Kosten vollstaendig unscharf ist.


Vir koennen den Reichsstellen gegenueber an-
durehaus vertreten, dass der 2. Aufbau bis zu 40.000 t gegen-
ueber dem Veranschlag 40.0 Mill.RM gekostet hat.

gez. Struss

29.4.40 Z.

Ich bestaetige, dass das vorliegende Dokument eine
genaue und wortgetreue Abschrift des Originals darstellt,
das sich in Baenden der Anklagebehoerde befindet.

Kuenrberg, 5. Dezember 1947.


Dr. Erich Berndt
Rechtsanwalt und Notar.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 219

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 159

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 219

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 159

12/2/48

Muenberg, 1.2. . . . 1948

Bestaetigung.

Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI

US-Militär-Tribunal Nr. VI

bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

. . . zwei . . . maschinengeschriebenen Seiten
. photokopierten Seiten

bezeichnet . Brief Der Reichswirtschaftsminister an I.G.
Frankfurt vom 12.6.40 betr. Absaenderung des Buna-Vertrags
Sohkopau
eine wortgetreue Abschrift / ~~XXXXXXXXXXXX~~ Das . .
Originale ist, das sich in Haenden der Anklage befindet
. ist.

Bornemann
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI

US-Military Tribunal No. VI

heroby certify, that the attached document consisting
of

. . . two . . . typewritten pages
. photostated pages

entitled Letter: Der Reichswirtschaftsminister to I.G.
Frankfurt of 12/6/40, re. Change of the Buna-agreement
Sohkopau
is a true copy of the original kept in the files
of the prosecution.

Bornemann
Defense Counsel

Der Reichswirtschaftsminister

IV Fin 3/5505/40.

Berlin W 8, den 12. Juni 1940.

Behrenstrasse 43

Fernsprecher: Sammel-Nr.

16 43 51

Es wird gebeten, dieses Geschäftszeichen und den
Gegenstand bei weiteren Schreiben anzugeben

An

den Vorstand der I.G. Farbenindustrie A.G.,
zu Haenden von Herrn Ministerialrat a.D.
Dr. B u h l

Frankfurt a/M.

Gruensburgplatz.

Betr.: Abänderung des Buna-Vertrags Schkopau.

Im Einvernehmen mit dem Herrn Reichsminister der
Finanzen habe ich die Deutsche Revisions- und Treuhand A.G.,
Berlin, ermächtigt, den Buna-Vertrag Schkopau vom
16. August/20. September 1937 durch Abschluss eines neuen
Vertrags mit Ihnen und der Firma Buna-Werke G.m.b.H.,
Merseburg, entsprechend dem als Anlage beigefügten Ent-
wurf abzulösen. Mit dem Inhalt dieses Entwurfs hatten
Sie sich in der Besprechung am 24. April 1940 in meinem
Hause einverstanden erklärt.

Der Vertragsentwurf sieht in Par. 2 (2) vor, dass
zur Finanzierung des Ausbaus der Buna-Anlage auf eine
Leistungsfähigkeit von 40.000 auf 60.000 tato Buna das
Stammkapital der Buna-Werke G. m. b. H. von RM 50 Mil. auf
RM 100 Mio. erhöht wird, es sei denn, dass die Buna-Werke
mit der I.G. Farbenindustrie A.G. verschmolzen werden. Ich
erkläre mich, falls die Buna-Werke mit der I.G. verschmol-
zen werden, mit dieser Fusion ausdrücklich einverstanden,
wobei jedoch die Finanzierung des Ausbaus der Buna-Anlage
auf insgesamt 60.000 tato Buna abgesehen von der Kredit-
gewährung von RM 15 Mio. durch den anliegenden Vertrag
eine Angelegenheit der I.G. bleibt. Ich gehe ferner davon
aus, dass der weitere Ausbau von Kuelz auf 40.000 tato
Buna ohne Inanspruchnahme des Reichsfinanziert wird.

Außerdem erkläre ich mich bereit, von der in Par. 4
(1) vorgesehenen Grundbuchvorvermerkung zur Sicherung der

Ansprüche

(Rueckseite des Originals)

Ansprueche des Reichs abzusehen, solange diese Ansprueche nicht als gefaehrdet angesehen werden.

In uebrigen erfolgt der Abschluss des anliegenden Vertrages unter der Voraussetzung, dass der Hamburger Kautschukhandel am Vertrieb des Buna in angemessenem Umfang beteiligt wird.

In Vertretung

gez. Landfried

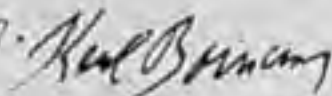
Beglaubigt:

Stempel: Reichswirtschafts-
ministerium

gez. Wimmer
Reg. Inspektor

Ich bestaetige, dass das vorliegende Dokument eine genaue und wortgetreue Abschrift des Originals darstellt, das sich in den Haenden der Anklagebehoerde befindet.

Muenchen, den 6. Dezember 1947.



Karl Bornemann
Defense Counsel

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 220

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 160

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 220

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 160

12/2/48

Nuernberg, 1, 2, 1948

Bestaetigung.

Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI

US-Militär-Tribunal Nr. VI

bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

. . . r . . . maschinengeschriebenen Seiten
. . . einer . . . photokopierten Seiten

bezeichnet Artikel aus dem Voelkischen Beobachter vom
23.2.36 betr. Buna, der deutsche synthetische Kautschuk
eine wortgetreue ~~Abdruck~~ / Photokopie ~~aus~~ . des .
Originals ist, das sich in den Akten der Direktionsabteilung
Leverkusen befindet, xxx.

Bornemann
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI

US-Military Tribunal No. VI

hereby certify, that the attached document consisting
of typewritten pages

. . . one . . . photostated pages

entitled Article from the Voelkische Beobachter of 23/2/36
re. Buna, the german synthetic rubber

is a true copy of the original, kept in the files of the
Direktionsabteilung Leverkusen.

.

Bornemann
Defense Counsel

Buna, der deutsche synthetische Kautschuk

Die IG Farbenindustrie benutzt die Internationale Automobil- und Motorrad-Ausstellung Berlin 1926, um die Öffentlichkeit darüber zu unterrichten, was auf dem Gebiet der synthetischen Kautschuk-Erzeugung bisher von ihr erreicht worden ist. Die Ausstellung ist hierzu besonders geeignet, weil das moderne Kraftfahrzeug heute mit seiner Vereinfachung der Hauptverbraucher von Kautschuk ist. Die dem Weichgummi innewohnenden einzigartigen Eigenschaften von hoher Dehnungs- und Sprungelastigkeit, verbunden mit großer Festigkeit, bringen es mit sich, daß Kautschuk über den Reifen hinaus in fast jedem Maße auch als Konstruktionsmaterial im Kraftfahrzeugbau verwendet wird.

Bereits am die Jahrhundertwende hat Harries gezeigt, daß sich im Kautschukmolekül ein Bauelement, das Isopren, immer wiederholt. Fritz Hofmann und seinen Mitarbeitern in den Eisenerzwerken „Farbenfabriken vormals Friedrich Bayer“ ist es in der Folge gelungen, das Isopren (Neopren) und andere Butadiene auf chemischem Wege zu synthetisieren und diese Butadiene zu kautschukartigen Massen zusammenzulagern (zu polymerisieren).

Auf Grund dieser Vorarbeiten konnte während des Weltkrieges in dem heutigen Werke Leverkusen der IG Farbenindustrie in technischem Maßstabe aus Dimethylbutadien der sogenannte

Neoprenkautschuk

hergestellt werden. Er ergab zwar einen ausgezeichneten Hartgummi; der Weichgummi hatte jedoch ungenügende technische Eigenschaften. Mit dem Aufhören des Krieges mußte die Erzeugung von Neoprenkautschuk wieder eingestellt werden.

Wenn auch in der Folge die Arbeiten über synthetischen Kautschuk nie vollständig ruhten, so wurden sie doch erst wieder seit dem Jahre 1926 in den Werken der IG Farbenindustrie breiter aufgenommen, nachdem man neue Wege zur Herstellung des chemisch einfachsten Bausteines für die Kautschukantithese, des Butadiens, sah. Der synthetische Kautschuk ist heute aus einem anderen Baustein als der Neoprenkautschuk des Krieges aufgebaut. Seit dem Jahre 1926 ist ein Einfluß von ganz erheblichen Mitteln in die wissenschaftliche Lösung der Kautschuk-Synthese aus Butadien gearbeitet worden.

Das Ausgangsmaterial für die Kautschuk-Synthese ist heute

Raff und Rohöl.

aus elektrischen Lichtbogen entsteht daraus Acetylen, weiter Acetylen, woraus der Grundkörper des Kautschuks, das Butadien, gewonnen wird. Butadien ist ein

Gas, das sich leicht zu einer Flüssigkeit verdichten läßt.

Die Zusammenlagerung (Polymerisation) des Butadiens zu Kautschuk kann nach verschiedenen Methoden erfolgen. Je nach der Polymerisationsmethode entstehen Kautschukarten von unterschiedlichen technischen Eigenschaften. Der weiterarbeitenden Industrie werden heute verschiedene Butadien-Kautschuke zur Wahl gestellt, die tragen allgemein den Namen „Buna“ mit einer besonderen Zahlen- oder Buchstabenbezeichnung.



Aufarbeitung von synthetischem Kautschuk.
Werkphoto: I. G. Farben.

das auf die besonderen Eigenschaften der Sorte hinweist.

Mit dem Abfallen des Naturkautschukpreises war man bemüht, Buna-Sorten zu entwickeln, die bessere Eigenschaften als Naturkautschuk besitzen. Die Technik steht ja heute auch an den Werkstoff Gummi immer größere Anforderungen, die von dem Naturprodukt schwer oder gar nicht erfüllt werden können. In diesem Zusammenhang ist die Feststellung wichtig, daß bei Buna

Qualitätssteigerungen

gelungen sind.

Weichgummi aus Buna besitzt eine höhere Alterungsbeständigkeit als Naturgummi. Unter dem Einfluß von Licht, Sauerstoff der

Luft, bei der mechanischen Beanspruchung durch Bauen und Steigen altert Naturgummi wesentlich schneller als Buna. Er wird dabei unelastisch, hart und brüchig.

Weichgummi aus Naturkautschuk ist nur unterhalb gewisser Temperaturen widerstandsfähig. Oberhalb 80–100 Grad verformt er sich schnell; er wird dabei weich und klebrig. Buna ist viel temperaturbeständiger. Diese Eigenschaft ist gerade beim Kraftfahrzeug-Reifen von erheblicher Bedeutung, da bei der heutigen Entwicklung des Kraftfahrzeuges und Straßenbaues die Geschwindigkeiten sich immer mehr steigern und damit die Reifen sich stärker erhitzen. Bessere Wärmebeständigkeit ist auch für andere technische Zwecke wertvoll.

Es ist weiterhin gelungen, die Abriebfestigkeit bedeutend zu verbessern. Bei Naturkautschuk brachte die Verwendung von Glycerin als aktiven Zusatzstoff in der Reifenlaufschicht die große Kilometerleistung des modernen Reifens. In Fahrzeugversuchen mit Buna werden annähernd doppelte Reifenleistungen erzielt. Diese außerordentliche Abriebfestigkeit bestimmter Buna-Sorten ist wertvoll auch für andere technische Artikel, wie Transportbänder, Riemen usw.

Buna läßt sich zu Hartgummi vulkanisieren, der Hartgummi aus Naturkautschuk in Bezug auf Wärmebeständigkeit und Widerstandsfähigkeit gegen korrodierenden Angriff von Chemikalien übertrifft.

Eine spezielle Buna-Type „Buna N“ weist eine besonders gute Quellbeständigkeit gegenüber organischen Lösungsmitteln auf. Benzol, Benzin, Öle und andere organische Lösungsmittel werden von Weichgummi aus Naturkautschuk begierig aufgenommen. Der Gummi quillt sehr stark auf, wird unter Umständen flebrig und verliert dabei die ihm sonst innewohnenden wertvollen Eigenschaften, wie Zugfestigkeit, elastische Dehnbarkeit usw. Es war bis jetzt nicht möglich, quellbeständige Weichgummiartikel aus Naturkautschuk herzustellen. Der quellbeständige Buna N befriedigt hier ein dringendes Bedürfnis der Technik. Im Kraftfahrzeugbau beispielsweise, wo in steigendem Maße Weichgummi als Konstruktionsmaterial (Wasser, Dichtungen, elastische Aufhängungen, Leitungsmaterial für Kraftstoffe und Schmiermittel) verwendet wird, hat bisher Naturgummi infolge seiner mangelnden Quellbeständigkeit in weitem Umfange verdrängt.

Die wesentlichsten wertvollen Eigenschaften der Buna-Sorten sind hiermit beschrieben. Ihre Spezialmerkmale liegen noch anderen Eigenschaften.

Das neue Buna-Material, das eine etwas verschiedene Konstitution wie die des Naturkautschuks besitzt, hat naturgemäß auch andere Verarbeitungseigenschaften. Die Gummiindustrie, ausschließlich an die Verarbeitung von Naturkautschuk gewöhnt, hat im Laufe des letzten Jahres, wie die Ausstellung zeigt, auch dieses Material zu verarbeiten gelernt. In gemeinsamer Versucharbeit mit der IG Farbenindustrie sind hier sehr wertvolle Fortschritte gemacht worden.

Reichspost, Reichsbahn und Wehrmacht haben durch Vergabe von Aufträgen die Arbeiten vorwärtigetrieben.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 221

Ter Meer
~~DEFENSE~~ EXHIBIT

No. 161

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 221

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 161

12/2/48

Nuernberg, 1.2. 1948

Bestaetigung.


Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI

US-Militär-Tribunal Nr. VI

bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

. einer . . . maschinengeschriebenen Seiten
. photokopierten Seiten

bezeichnet Brief: Das Amtsgericht Merseburg an Dr. Buhl
betr. Eintragung in das Handelsregister. . vom 10.3.37
eine wortgetreue Abschrift / ~~XXXXXXXXXXXX~~ der . .
Original-Kopie ist, die sich in den Akten der Anklage befindet
. KFB.


Verteidiger

Certificate.

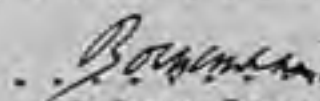
I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI

US-Military Tribunal No. VI

hereby certify, that the attached document consisting
of

. . one . . . typewritten pages
. photostated pages

entitled Letter: Amtsgericht Merseburg to Dr. Buhl
re, registration into the commercial register . .
is a true copy of the original copy kept in the files
of the prosecution.


Defense Counsel

A b s c h r i f t.

Das Amtsgericht.

6 H R B 92.

Merseburg, den 10. März 1937.

In das Handelsregister B Nr. 92 ist heute folgendes eingetragen worden:

Sp. 1 : 1.

Sp. 2 : Buna-Werke Gesellschaft mit beschränkter Haftung,
Merseburg.

Sp. 3 : Gegenstand des Unternehmens ist die Herstellung und der Vertrieb synthetischen Kautschuks (Buna), sowie die Herstellung oder Verarbeitung und der Vertrieb sonstiger Produkte, die mit der Buna-Erzeugung in einem technischen oder wirtschaftlichen Zusammenhang stehen.
Die Gesellschaft ist berechtigt, Zweigniederlassungen zu errichten und sich bei anderen Unternehmungen zu beteiligen oder solche zu erwerben.
Der Betrieb von Bankgeschäften ist der Gesellschaft untersagt.

Sp. 4 : 30 000 000 Reichsmark.

Sp. 5 : Zu Geschäftsführern sind bestellt:

1. Dr. Fritz ter Meer in Frankfurt am Main
2. Ministerialrat a. D. Dr. Bernhard Buhl in Frankfurt a. M.
3. Dr. Max Ilgner in Berlin.

Zu stellvertretenden Geschäftsführern:

1. Direktor Paul Dencker in Frankfurt a. M.
2. Dr. Otto Ambros in Ludwigshafen a. Rh.

Sp. 6 : Zu Prokuristen sind bestellt:

1. Diplomingenieur Wilhelm Biedenkopf in Merseburg.
2. Chemiker Dr. Carl Wulff in Merseburg.

Sp. 7 : Gesellschaft mit beschränkter Haftung.

Der Gesellschaftsvertrag ist am 15. II. 1937 errichtet.

Die Dauer der Gesellschaft ist auf eine bestimmte Zeit nicht beschränkt.

Zur Vertretung der Gesellschaft haben zwei Geschäftsführer oder ein Geschäftsführer zusammen mit einem Prokuristen oder zwei Prokuristen gemeinsam zu handeln.

Sp. 9 : 6 H.R.B. 92. 10. März 1937. gez. Bonath.

Sp. 10 : Der Gesellschaftsvertrag befindet sich Bl. 6 ff. der Registerakten.

Auf Anordnung:

gez. Teuberauch

" Justizangestellter.

Herrn Ministerialrat

Dr. Bernhard Buhl

in Frankfurt a. M.

Ich bestätige hiermit, dass es sich bei dem vorliegenden Dokument um eine genaue und wortgetreue Abschrift der Originalkopie handelt, die sich in den Originalakten in Händen der Anklagebehörde befindet.

Euerberg, 5. Dezember 1947

J. J. Berndt
Dr. Erich Berndt
Rechtsanwalt und Notar.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. II

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 222

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 162

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 222

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 162

12/2/48

Nuernberg, 1.2. 1948

Bestaetigung.

Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI

US-Militär-Tribunal Nr. VI

bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

. maschinengeschriebenen Seiten
. . . einer . . . photokopierten Seiten

bezeichnet Artikel aus "Frankfurter Zeitung" vom 14.5.37

"Der Zoll auf Rohkautschuk"

eine wortgetreue Abschrift / Photokopie ~~aus~~ des .

Originals, da es sich in den Akten der Direktionsabteilung

Leverkusen befindet, ist.

Bornemann
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI

US-Military Tribunal No. VI

heroby certify, that the attached document consisting
of typewritten pages

. . . one . . . photostated pages

entitled Article from "Frankfurter Zeitung"

. "Custom on natural Rubber"

is a true copy of the original, kept in the files

of the Direktionsabteilung Leverkusen

.

Bornemann
Defense Counsel

Fitt

4. Mai 37

M

Dokument TER MEER Nr. 233.
Exhibit ter Meer Nr. 162

Der Zoll auf Rohhautschuh.

Die Erträge zur Finanzierung von Buna-Anlagen bestimmt.

(Vrientelegramm der Frankfurter Zeitung.)

• Berlin, 13. Mai. Zu der gemeldeten Einführung eines Zolles auf Rohhautschuh wird von zuständiger Stelle folgendes mitgeteilt:

Die Herstellung künstlichen Hautschuhs (Buna) zu sichern, ist eine der wichtigsten Aufgaben des Vierjahresplanes. Die beträchtlichen Kosten für die Erstellung der Buna-Anlagen können von der Industrie nur zum Teil aufgebracht werden. Um die restliche Finanzierung sicherzustellen, ist der Einsatz von Reichsmitteln erforderlich. Diese Mittel werden durch Belastung des aus dem Ausland eingeführten Rohhautschuhs gewonnen werden. Der Zoll, der zunächst auf 125 Reichsmark für einen Doppelpantner festgesetzt worden ist, soll bei härteren Schwankungen des Rohhautschuhpreises erhöht oder gesenkt werden, um den Inlandspreis für Rohhautschuh und damit auch die Preise für Hautschuh-Fertigerzeugnisse dauernd möglichst gleichmäßig zu gestalten. Die Einnahmen aus dem neuen Zoll sind zweckgebunden; sie dienen, wie bereits erwähnt, lediglich der Finanzierung der neu zu errichtenden Buna-Anlagen. Nach der Erfüllung dieser Zweckbestimmung ist die Wiederaufhebung des Zolles in Aussicht genommen.

f.k

Herrn Dr. M. Krumm
Braun M

74/5

B.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 223

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 163

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 223

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 163

12/2/48

Nuernberg, 1.2. 1948

Bestaetigung.

Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI

US-Militär-Tribunal Nr. VI

bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

. . . 7 . . . maschinengeschriebenen Seiten

. . . 7 . . . photokopierten Seiten

einer Originalseite

bezeichnet

Artikel aus "Deutsche Bergwerkszeitung" v. 5.7.38--

Chemische Werke Huels G.m.b.H.
~~einmündigstattgesetzliche~~

Original aus den Akten der Nachrichtenabteilung der

Ludwigshafen Chem. Werke Huels ist.

Bornemann
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI

US-Military Tribunal No. VI

hereby certify, that the attached document consisting
of . . . 7 . . . typewritten pages

. . . 7 . . . photostated pages

entitled . . . (one original page

Article from "Deutsche Bergwerkszeitung" of 5/7/38
Chemische Werke Huels G.m.b.H.

is ~~xxxxxxxxxxxx~~

an original kept in the files of the Nachrichten Abteilung

Ludwigshafen Chem. Werke Huels

Bornemann
Defense Counsel

Dokument TER MEER Nr. 223...

Exhibit ter Meer Nr. 163

Chemische Werke Hüls-GmbH.

Eine Neugründung

Berlin, 4. Juli. (Drahtb.) Ins Handelsregister des Amtsgerichts Recklinghausen sind die „Chemischen Werke Hüls-GmbH.“ eingetragen worden. Es handelt sich bei diesem Unternehmen um eine wichtige Neugründung im Ruhrgebiet, denn die Gesellschaft ist mit einem Aktienkapital von 30 Mill. RM ausgestattet. Als Gegenstand des Unternehmens werden die Herstellung und der Vertrieb von chemischen Erzeugnissen bezeichnet. Es ist in diesem Zusammenhang beachtenswert, daß nach der handelsgerichtlichen Eintragung als Geschäftsführer der neuen Gesellschaft Dr. Otto Ambros, Chemiker, Ludwigshafen, bezeichnet wird. Bekanntlich ist Dr. Ambros der Geschäftsführer der Bunawerke-GmbH., Merseburg, die nach dem Verfahren der I.G.-Farbenindustrie auf der Rohstoffgrundlage der Braunkohle arbeiten. Ferner wird als Geschäftsführer noch Direktor Brüning bezeichnet, der Vorstandsmitglied der Hydrierwerk Scholven A.-G., einer Tochtergesellschaft der Hibernia, ist. bb

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TERMEER
DOCUMENT No. 224

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 164

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TERMEER
DOC. No. 224

TERMEER
DEFENSE EXHIBIT No. 164

12/2/48

Nuernberg, 1.2. 1948

Bestaetigung.

Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI

US-Militär-Tribunal Nr. VI

bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

. maschinengeschriebenen Seiten
. . . einer . . . photokopierten Seiten

bezeichnet Artikel aus "Chemische Industrie" vom Februar 39
"Bunareifen fuer alle Personenwagen".
eine wortgetreue ~~Abbildung~~ / Photokopie ~~von~~ des . .
Originals ist, das sich in den Akten des Sekretariats Allg.
Leverkusen befindet xxx.

Bornemann
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI

US-Military Tribunal No. VI

hereby certify, that the attached document consisting
of typewritten pages

. . . one . . . photostated pages

entitled Article from "Chemische Industrie" of February 39
"Buna Tires for all cars".

is a true copy of the original kept in the files of the
Sekretariat Allgemein, Leverkusen.

Bornemann
Defense Counsel

I. G. WERKZEUGEN

BUNAREIFEN

Bunareifen für alle Personenwagen

Ende Januar machte Generalmajor von Hanneken, dem die Bewirtschaftung der Industrierohstoffe im Rahmen des Vierjahresplanes untersteht, eine aufsehenerregende Mitteilung. Er sprach vor einem Lehrgang der Kommission für Wirtschaftspolitik der NSDAP. und sagte, die deutsche Erzeugung von synthetischem Kautschuk ist so weit, daß im Laufe des Jahres 1939 der gesamte Personenwagensektor von Naturkautschuk auf Bunareifen umgestellt werden kann. Gleichzeitig sei es durch Verbesserung der Verfahren und der Ausbeute gelungen, die Gesteungskosten für Buna erheblich zu verbilligen.

Zeitlich mit dieser Bekanntgabe fiel die Meldung von der Aufnahme der Großertzeugung in der Buna-Fabrik Schkopau zusammen. Vor vier Jahren wurde in der Nähe des Dorfes Schkopau der Grundstein für die dort entstandene Buna-Fabrik gelegt. Nach einem Jahr konnte eine kleine, aber regelmäßige Erzeugung aufgenommen werden. Mit der Vergrößerung der Buna-Fabrik erfolgte auch die Einrichtung weiterer Fabrikationen auf allen Gebieten der zeitlichen Chemie. Jetzt steht das Buna-Werk Schkopau wenige Wochen vor der Aufnahme der Buna-Großertzeugung für die alle notwendigen Bauten errichtet und Anlagen erstellt worden sind.

Will man ermesen, welche wirtschaftliche Bedeutung der von Generalmajor von Hanneken angekündigten Umstellung auf Buna zukommt, so muß man bedenken, daß die deutschen Bereifungsindustrien 1937 insgesamt für 181 Mill. RM an Rohstoffen und Halbfabrikaten verbrauchte. Im gleichen Jahre wurden 2 1/2 Millionen Personenwagenreifen, rund 1 Million Reifen für Kraftwagen und 1 1/4 Million Reifen für Last- und Lieferwagen erzeugt.

Rohstoffmäßig wird sich die Umstellung des Personenwagensektors auf Buna etwa so auswirken, daß ein Viertel des bisherigen deutschen Kautschukbedarfs, der in den letzten Jahren rund 100 000 t erreicht hat, durch Buna ersetzt wird. Bekanntlich soll bis zur Betriebsöffnung des Volkswagenwerkes die Erzeugung von synthetischem Kautschuk aber schon so weit gesteigert sein, daß zur Herstellung sämtlicher Reifen und aller sonstigen aus Kautschuk bestehenden Teile des KdF-Wagens ausschließlich Buna verwandt wird.

Weitere Buna-Werke sind noch im Bau. Hand in Hand mit der Ausweitung der industriellen Großertzeugung gehen die Bestrebungen, den deutschen Kunstkautschuk immer mehr im Preise dem Naturkautschuk anzugleichen. (77)

Bunareifen für alle Personenwagen

Ende Januar machte Generalmajor von Hanneken, dem die Bewirtschaftung der Industrierohstoffe im Rahmen des Vierjahresplanes untersteht, eine aufsehenerregende Mitteilung. Er sprach vor einem Lehrgang der Kommission für Wirtschaftspolitik der NSDAP. und sagte, die deutsche Erzeugung von synthetischem Kautschuk ist so weit, daß im Laufe des Jahres 1939 der gesamte Personenwagensektor von Naturkautschuk auf Bunareifen umgestellt werden kann. Gleichzeitig sei es durch Verbesserung der Verfahren und der Ausbeute gelungen, die Gestehungskosten für Buna erheblich zu verbilligen.

Zeitlich mit dieser Bekanntgabe fiel die Meldung von der Aufnahme der Großerzeugung in der Bunafabrik Schkopau zusammen. Vor vier Jahren wurde in der Nähe des Dorfes Schkopau der Grundstein für die dort entstandene Bunafabrik gelegt. Nach einem Jahr konnte eine kleine, aber regelmäßige Erzeugung aufgenommen werden. Mit der Vergrößerung der Bunafabrik erfolgte auch die Einrichtung weiterer Fabrikationen auf allen Gebieten der neuzeitlichen Chemie. Jetzt steht das Bunawerk Schkopau wenige Wochen vor der Aufnahme der Buna-Großerzeugung, für die alle notwendigen Bauten errichtet und Anlagen erstellt worden sind.

Will man ermessen, welche wirtschaftliche Bedeutung der von Generalmajor von Hanneken angekündigten Umstellung auf Buna zukommt, so muß man bedenken, daß die deutschen Bereifungsindustrien 1937 insgesamt für 181 Mill. RM an Rohstoffen und Halbfabrikaten verbrauchte. Im gleichen Jahre wurden 2½ Millionen Personenwagenreifen, rund 1 Million Reifen für Krafträder und 1¼ Million Reifen für Last- und Lieferwagen erzeugt.

Rohstoffmäßig wird sich die Umstellung des Personenwagensektors auf Buna etwa so auswirken, daß ein Viertel des bisherigen deutschen Kautschukbedarfs, der in den letzten Jahren rund 100 000 t erreicht hat, durch Buna ersetzt wird. Bekanntlich soll bis zur Betriebsöffnung des Volkswagenwerkes die Erzeugung von synthetischem Kautschuk aber schon so weit gesteigert sein, daß zur Herstellung sämtlicher Reifen und aller sonstigen aus Kautschuk bestehenden Teile des KdF.-Wagens ausschließlich Buna verwandt wird.

Weitere Bunawerke sind noch im Bau. Hand in Hand mit der Ausweitung der industriellen Großerzeugung gehen die Bestrebungen, den deutschen Kunstkautschuk immer mehr im Preise dem Naturkautschuk anzugleichen.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 225

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 165

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 225

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 165

12/2/48

Nuernberg, 1.2. 1948

Bestaetigung.

Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI
US-Militär-Tribunal Nr. VI
bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

. maschinengeschriebenen Seiten
. . . einer . . . photokopierten Seiten

bezeichnet Artikel aus Frankfurter Zeitung vom 8.5.39
. "Bunawerk in vollem Betrieb"
eine wortgetreue ~~Abdruck~~ / Photokopie ~~von~~ des .
Originals aus den Akten der Nachrichtenstelle der
I.G. ist.

Bornemann
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI
US-Military Tribunal No. VI
hereby certify, that the attached document consisting
of typewritten pages
. . . one . . . photostated pages
entitled 7 Article from "Frankfurter Zeitung". of 8/5/39
. . . "Buna-plant. at full work"
is a true copy of the original kept in the files of the
message center of the I.G.
.

Bornemann
Defense Counsel

Gummiwerk in vollem Betrieb.

(Selbsttelegramm der „Frankfurter Zeitung“)

Am Tage, 7. Mai, auf Einladung der I. G. Farbenindustrie hatten die in der Technisch-Literarischen Gesellschaft zusammengeschlossenen Schriftsteller dem in Schloppau bei Halle errichteten ersten deutschen Bunawerk einen Besuch ab. Das Werk, dessen Gründungstag sich kürzlich zum dritten Male jährte, ist in diesen Tagen, wie schon berichtet wurde, in dem vorgesehenen ersten Ausbau voll in Betrieb genommen worden. Direktor Dr. Kuhnert beglückte die Gäste in dem neuen Kameradschaftsbau des Werkes und gab einen Einblick in die Chemie und Technik der Gewinnung von Kunstkautschuk nach dem deutschen Bunanverfahren. Es sei nunmehr alles so weit entwickelt, daß die Einführung von Buna in die Praxis auch in großen Mengen von der fabrikatorischen Seite her sicher verantwortet werden könne. Alle deutschen Reifenfabriken erzeugten heute Bunanreifen, die in ihrer Qualität mindestens den bisherigen Reifen aus Naturkautschuk erreichten, zum Teil ihm wesentlich überlegen seien. Auch in den anderen Gummiartikeln setze sich Buna überall allmählich durch. Der Verkaufspreis liege zwar noch über dem Preis, den der moderne Pflanzungsobstsch für Naturkautschuk bedinge. Indessen sei zu erwarten, daß Buna wegen seiner höheren Qualität diesen Unterschied profitlich ausgleiche. Außerdem sei es von Monat zu Monat gelungen, die Kautschuk in den einzelnen Stufen des Verfahrens zu steigern und damit auch den spezifischen Energieverbrauch zu verringern. Der letzten großen Anlage sei eine Versuchsanlage für 200 Tonnen je Monat vorausgegangen, die es den deutschen Gummiwerken ermöglicht habe, sich auf den neuen Werkstoff einzuarbeiten. Aus der Zusammenarbeit der Gummiindustrie mit dem Kaiserlichen Reichsforschungsinstitut in Leverkusen sei unter anderem der sogenannte *Abbauprozess* hervorgegangen, bei dem der Kunstkautschuk den für die Verarbeitung günstigen Zustand erreiche, der bei Naturkautschuk durch eine Vermahlung herbeigeführt werde. Dadurch seien die anfänglichen Verarbeitungschwierigkeiten fast völlig überwunden worden. Das Bunawerk Schloppau arbeite auf der Rohstoffbasis von Rohle und Kall. Ein weiteres im Bau befindliches Bunawerk werde nach einem neuen elektrischen Pflanzbogen-Prozess die Abfallkohlenwasserstoffe von Benzolanlagen in Ketylen überführen, also nicht von Rohle ausgehen.

Anschließend an einen Rundgang durch einige Teile des Werkes berichtete Dr. G. C. v. d. über die sozialen Einrichtungen und Leistungen des Betriebs, die unter anderem ein ausgedehntes Wohnungsbauprogramm umfassen. Rund 220 werkseigene und 380 werkseigefördernte Wohnungen sind bereits vorhanden, weitere 300 Wohnungen und 50 Stieblerstellen werden im Laufe dieses Jahres noch hinzukommen. Bis 1942 werden weitere 600 Wohnungen und 100 Stieblerstellen errichtet werden.

Bunawerk in vollem Betrieb.

(Selbstelegramm der „Frankfurter Zeitung“.)

Im Falle, 7. Mai. Auf Einladung der F. G. Farbenindustrie statteten die in der Technisch-Literarischen Gesellschaft zusammengeschlossenen Schriftleiter dem in Schlopau bei Halle errichteten ersten deutschen Bunawerk einen Besuch ab. Das Werk, dessen Gründungstag sich kürzlich zum dritten Male jährte, ist in diesen Tagen, wie schon berichtet wurde, in dem vorgesehenen ersten Ausbau voll in Betrieb genommen worden. Direktor Dr. A m b r o s begrüßte die Gäste in dem neuen Kameradschaftshaus des Werkes und gab einen Einblick in die Chemie und Technik der Gewinnung von Kunstkautschuk nach dem deutschen Bunaverfahren. Es sei nunmehr alles so weit entwickelt, daß die Einführung von Buna in die Praxis auch in großen Mengen von der fabrikatorischen Seite her sicher verantwortet werden könne. Alle deutschen Reifenfabriken erzeugten heute Bunareifen, die in ihrer Qualität mindestens den bisherigen Reifen aus Naturkautschuk erreichten, zum Teil ihm wesentlich überlegen seien. Auch in den übrigen Gummiartikeln setze sich Buna überall allmählich durch. Der Herstellungspreis liege zwar noch über dem Preis, den der moderne Pflanzungsbetrieb für Naturkautschuk bedinge. Indessen sei zu erwarten, daß Buna wegen seiner höheren Qualität diesen Unterschied praktisch ausgleiche. Außerdem sei es von Monat zu Monat gelungen, die Ausbeute in den einzelnen Stufen des Verfahrens zu steigern und damit auch den spezifischen Energieverbrauch zu verringern. Der jetzigen großen Anlage sei eine Versuchsanlage für 200 Tonnen je Monat vorausgegangen, die es den deutschen Gummiabriken ermöglicht habe, sich auf den neuen Werkstoff einzuarbeiten. Aus der Zusammenarbeit der Gummiindustrie mit dem Leverkusener Kautschuk-Forschungsinstitut in Leverkusen sei unter anderem der sogenannte **A b b a u p r o z e ß** hervorgegangen, bei dem der Kunstkautschuk den für die Verarbeitung günstigen Zustand erreiche, der bei Naturkautschuk durch eine Vormahlung herbeigeführt werde. Dadurch seien die anfänglichen Verarbeitungsschwierigkeiten fast völlig überwunden worden. Das Bunawerk Schlopau arbeite auf der Rohstoffbasis von Kohle und Kalk. Ein weiteres im Bau befindliches **B u n a w e r k** werde nach einem neuen elektrischen Lichtbogen-Prozeß die Abfallkohlenswasserstoffe von Benzolanlagen in Äthylen überführen, also nicht von Karbid ausgehen.

Anschließend an einen Rundgang durch einige Teile des Werks berichtete Dr. F e r r i u s über die sozialen Einrichtungen und Leistungen des Betriebes, die unter anderem ein ausgedehntes Wohnungsbauprogramm umfassen. Rund 230 werkeigene und 380 werksgeförderte Wohnungen sind bereits vorhanden, weitere 300 Wohnungen und 50 Siedlerstellen werden im Laufe dieses Jahres noch hinzukommen. Bis 1942 werden weitere 800 Wohnungen und 100 Siedlerstellen errichtet werden.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 226

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 166

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 226

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 166

12/2/48

Nuernberg, 1.2. 1948

Bestaetigung.

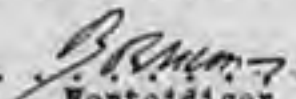
Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI

US-Militär-Tribunal Nr. VI

bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

. maschinengeschriebenen Seiten
. einer . . photokopierten Seiten

bezeichnet Artikel aus "Berlin Weekly" of vom Mai 1939
. "Buna - Germany's Synthetic Rubber" . . .
eine wortgetreue ~~Abkürzung~~ / Photokopie ~~xxxx~~ des .
Originals aus den Akten der Nachrichtenstelle der I.G.
. ist.


Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI

US-Military Tribunal No. VI

heroby certify, that the attached document consisting
of


. typewritten pages
. one . . photostated pages

entitled Article from "Berlin Weekly", of May 1939.

. "Buna - Germany's Synthetic Rubber". . .

is a true copy of the original kept in the files of
the Message-center of the I.G.

.


Defense Counsel

I. G. FARBENINDUSTRIE AKTIENGESELLSCHAFT

Nachrichtenstelle *Stuttgart, 1. April 1939* 226

1. April 1939

No. 1 1939

"Buna" - Germany's Synthetic Rubber.

A Visit to "Buna" Factory.

(BW) The "Buna" factory with its enormous chimney and gigantic steel towers, rising from the green meadows of Northern Germany so high as to almost reach the clouds, is a wonderful sight when it is considered that it has literally "grown up" within the short space of 3 years.

But this brief span of time might give a false impression of this great project. The research work previously made in order to determine the chemical composition of caoutchouc, the sap of the so-called "Hevea" or "Manihot" tree, was in itself a very difficult problem. Even more tedious and time-consuming were the labours undertaken to produce a synthetic material having the same remarkable properties of rubber. In the course of time, however, the German chemists went on trying not to imitate Nature, but to produce a new artificial material possessing all the inherent properties of rubber, without its technical defects.

The "Buna" factory started with the manufacture of carbide, that is to say, melting together carbon and lime with the aid of electric current. The plant is now in a position to produce and deliver "Buna" in large quantities. The short time in which all this has been accomplished does not mean that the task has been an easy one. It was first necessary to put into operation an experimental plant, in order to test the technical and practical value of "Buna", especially in connection with its adaptability for automobile tires, etc. In this factory no other material than "Buna S" will be produced, though other various kinds of artificial rubber have been discovered by the German chemists, for long experience has shown that "Buna S" as a material for automobile tires stands in a class by itself. In spite of all the efforts which have been made by foreign manufacturing in the field of synthetic rubber, Germany is the only country which so far has been able to produce large quantities of a synthetic rubber for the manufacture of tires. Naturally, the most economic method was employed, and is still being improved. Although the present price per kilo of "Buna" is still higher than the world market price of raw india-rubber, this difference in price is off-set by the fact that automobile tires made of "Buna S" do not wear out so quickly and have a much longer endurance.

It stands to reason that the new "Buna" plant is built on the most modern lines. For instance, the apparatus which generate a large amount of heat, as in the carbide factory, or from which possibly may evaporate poisonous gases, are in the open air and are not inclosed in stone walls. The chemical processes and the results of them are registered on switchboards, which are in charge of an expert workman. The workmen of this plant are often to be seen clad in a hood, smoked glasses, a rubber sponge on his mouth and with asbestos gloves. The materials are passing through a net-work of tubing, until finally the visitor can see to his great surprise through a window a small milk-white material flowing out of the last reaction retort, for "Buna" is produced in the form of "milk" just as natural caoutchouc taken from the tropical trees and afterwards worked up by the use of fermenting acids.

The "Buna" material is now in a position to be exploited in all rubber manufacturing. The difficulties which presented themselves have now been overcome.

been overcome, so that it is now possible to put the "Buna" product forward like raw india-rubber; it can be worked up and vulcanized in the same way.

The output of the "Buna" Works will probably be increased by 100 % next year and it will not be long before the "Buna" Works will be able to take care of a very large proportion of Germany's rubber requirements.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 227

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 167

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 227

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 167

12/2/48

.....
Münsterberg, 10. Januar 1948
Leverkusen, X

Bestätigung.

Ich, Karl Bornemann..... Verteidiger im Fall VI
US-Militär-Tribunal Nr. VI
bestätige hiermit, daß das anliegende Dokument, bestehend aus
..... maschinengeschriebenen Seiten

zwei 7. einer photokopierten Seite

bezeichnet Brief Dr. ter Meer an Dir. Dr. Kühne vom 18.1.37..

.....
eine wortgetreue ~~Reinschrift~~ / Photokopie ~~aus~~ des in den Akten
Dr. Kühne in der Direktions-Abteilung Leverkusen befindlichen
Originalbriefes
..... ist.

Karl Bornemann.....
Verteidiger im Fall VI

Certificate.

I, Karl Bornemann..... Defense Counsel in Case VI
US-Military Tribunal No. VI
hereby certify, that the attached document consisting of

..... typewritten pages

two 7. one photostated page

entitled Letter Dr. ter Meer to Dir. Dr. Kühne of 18/1/37...

.....
is a true copy of an original kept in the files Dr. Kühne of
Direktions-Abteilung Leverkusen
.....

Karl Bornemann.....
Defense Counsel in Case VI

Tel.-Nr.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 228

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 168

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 228

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 168

12/2/48

O I V / VI Das Amt

4 Ausfertigungen

3 Anf.

GEHEIM

Dokument TER MEER Nr. 238

Exhibit ter Meer Nr. 168

KAUTSCHUK

und

die Versorgungslage in Kriegen.

Bearbeiter: Oberleutnant i. R. Hedler.

Abgeschlossen: Ende März

1941.

| | |
|--|----|
| <u>I. Einleitung.</u> | 1 |
| 1.) Der Rohstoff "Kautschuk" - Zusatzstoffe,
Fuellmittel-Kunststoffe. | 1 |
| 2.) Ueberwachungsstelle fuer Kautschuk | 3 |
| <u>II. Wehrwirtschaftliche Vorkriegsmaßnahmen.</u> | 4 |
| 1.) Maßnahmen des W-Stabes (Wi Rus Amt) zur Erspe-
rung, zur Einfuhr und zur Anlegung von
Vorratslagern an Naturkautschuk. | |
| 2.) a) Richtlinien fuer Sperrmaßnahmen | 5 |
| b) Verzeichnis von Kautschukwaren | 5 |
| c) Versuche zur Einfuhr von Kautschuk | 6 |
| d) Anträge zur Bereitstellung von Devisen
zum Kauf von Naturkautschuk fuer Bevor-
rathung. | 6 |
| e) Bereitstellung von Devisen vor Kriegsbeginn | 7 |
| 3.) a) Der Kunststoff "Buna" | 8 |
| b) aa) Schwierigkeiten der Einfuehrung
von Buna | 9 |
| bb) Maßnahmen der W | 10 |
| c) Erweiterung der Fabrikation von Buna | 13 |
| 4.) Reifen | 13 |
| a) Behördl. Einschränkung des R Wi Min | 12 |
| b) " " durch den R Vert M,
Eingreifen von W Stb. | 14 |
| c) Anlage von Reifensperrlagern | 14 |
| d) Mob-Maßnahmen W Stb (Wi Rus Amt) | 14 |
| e) Reifenbestandsaufnahme | 15 |
| f) Reifenherstellungsplan | 16 |
| g) Runderneuerung | 16 |
| h) Reichsreifenlager | 16 |

| | |
|--|--------|
| 5.) Kautschukkontingente, Prüfscheinverfahren | 27 |
| 6.) Altkautschuk, Regenerate. | 17 |
| 7.) Kautschukstoffe | 18 |
| 8.) Notwendigkeit von Zusatzstoffen und Weichmachern | 19 |
| 9.) Verbrauchestatistik | 19 |
|
III. Ueberleitung in die Kriegswirtschaft. |
20 |
| 1.) Erste Massnahmen | 20 |
| 2.) Fuhrerentscheid | 21 |
|
IV. Kriegswirtschaft. |
22 |
| A. <u>Vom 1. September 1939 bis zum 30. Juni 1940.</u> | 22 |
| 1.) Einleitung | 22 |
| 2.) Bedarfsdeckung | 23 |
| 3.) Neue Anordnungen | 24 |
| 4.) Erhoehnte Kontingente | 26 |
| 5.) Erleichterte Rohstofflage | 28 |
| B. <u>Vom 1. Juli 1940 bis zum 30. Sept. 1940.</u> | |
| Weitere gunstige Beurteilung der Rohstofflage. | 30 |
| C. <u>Vom 1. Oktober 1940 bis zum 31. Maerz 1941.</u> | 31 |
| 1.) Verschlechterte Versorgungslage | 31 |
| 2.) Fuhrerentscheid, Sparkommission | 32 |
| 3.) Deutsch-Franzoesischer Kautschukvertrag | 32 |
| 4.) Vorschlaege fuer Ausweichkonstruktionen | 33 |
| 5.) Ersatzkonstruktionen fuer Kraftwagen | 33 |
| 6.) Aufloesung der nationalen Reserve | 34 |

V. Kunststoffe.

Dokument TERMEER Nr. 228

Exhibit ter Meer Nr. _____

1.) Oppanol

2.) Igelit

35

VI. Schlussbetrachtung.

36

1.) Versorgung mit Naturkautschuk und Buna

36

2.) Sparerlass.

Anlagen:

- 1.) Bedarf der Kautschukindustrie an Chemikalien bei Einsatz von 12 000 t Kautschuk jährl. (bearb. v. Fachgruppe Kautschukindustrie).
- 2.) Allgemeines: Zugänge, Verarbeitung und Bestände, bearbeitet von Reika.
- 3.) Rohgummi und Mahlgut: Erzeugung, Verarbeitung und Bestände, bearbeitet von Reika.
- 4.) Kurzer Bericht des OKW/Wehrmachtstreifenstelle über Aufgaben und Tätigkeit.
- 5.) Anordnung Nr. 50 der Reichsstelle für Kautschuk und Asbest.
- 6.) Anordnung Nr. 51 der Reichsstelle für Kautschuk und Asbest.
- 7.) Naturkautschuk Buna: Erzeugung, Verarbeitung und Bestände, bearbeitet von Reika.
- 8.) Kunstkautschuk Buna: Erzeugung, Verarbeitung und Bestände, bearbeitet von Reika.
- 9.) Bedarf an Kautschuk und Buna von Okt. 1939 bis März 1941, bearbeitet von Wi Bue Amt/Bo.
- 10.) Zuteilung von Kautschuk und Buna vom 1. Okt. 1939 - März 1941, bearbeitet von Wi Bue Amt/Bo.
- 11.) Kautschuk-Bilanzen vom 1.8.1939 - 31.3.1941.
- 12.) 12 a-d: Gas-, Acetylen- und Flammrass, Erzeugung, Verarbeitung, Bestände, bearbeitet von Reika.

AbkürzungenDokument TER MEER Nr. 228
Exhibit ter Meer Nr. _____

| | |
|---|--------------|
| Oberkommando der Wehrmacht | O K W |
| Oberkommando des Heeres | O K H |
| Oberkommando der Kriegsmarine | O K M |
| Reichsminister der Luftfahrt und Oberbefehlshaber der Luftwaffe | RdL und ObdL |
| Reichsluftfahrtministerium | R L M |
| Wehrmachtamt | W A |
| Wehrwirtschaftsstab | W Stb |
| Wirtschafts- und Rüstungsamt | Wi Rüs Amt |
| Rohstoffabteilung | Ro |
| Heereswaffenamt | Wa A |
| Wehrmachtteile | W T |
| Allgemeines Heeresamt | A H A |
| Allgemeines Marineamt | allg Mr Amt |
| Heereswaffenamt, Kraftfahrwesen- und Motorisierungsabteilung | Wa Fw S |
| Abteilung Kraftfahrwesen | Ja S |
| Reichswirtschaftsministerium | R WMin |
| Reichsverkehrsminister | R Verk M |
| Generalbevollmächtigter fuer das Kraftfahrwesen | G B F |
| Reichsstelle fuer Kautschuk und Asbest | Reika |
| Wehrmachtreifenstelle | WRST |
| Reichsreifenlager | RL |
| Reichshilfslager | RHL |
| Interessengemeinschaft Farben | J.G.-Farben |
| Kriegstagebuch | Xtb |
| Lastkraftwagen | Lkw |
| Heeres-Verordnungsblatt | H V Bl |
| Reichsgesetzblatt | R G Bl |

I

Dokument TER MEER Nr. 238

Exhibit ter Meer Nr.

E i n l e i t u n g

Der Rohstoff 1.) Kautschuk ist einer der wichtigsten Rohstoffe der "Kautschuk" ganzen Wehr- und Kriegswirtschaft. Das trifft seit der Motorisierung und Mechanisierung der Wehrmacht in ganz besondere hohem Masse auch fuer alle drei Wehrmachtteile: Heer, Kriegsmarine und Luftwaffe zu. Es ist daher verstandlich, dass das fuer die Kriegswirtschaftsfuehrung der Wehrmacht zuständige Wirtschaft- und Baustungsamt beim O K W bereits seit seinen ersten Anfangen als Wirtschaftsteilung des Heereswaffenamtes lange vor der Aufruestung gerade diesem Rohstoff seine ganz besondere Fuersorge zuwandte.

Da Naturkautschuk aus den tropischen Aendern bezogen werden muss und Deutschland sowie Europa keine Eigenerzeugung besitzen, war Deutschland von einer Einfuhr aus ueberseeischen Laendern abhaengig. Die Fuersorge des W-Stabes erstreckte sich daher darauf, eine Sicherung der Versorgungslage durch grossmaessige Bevorratung zu schaffen, die Altstoffverwertung (Regeneration) zu foerdern, den Ausbau der Austauschstoffe wie die synthetische Erzeugung von Kautschuk Buna mit allen Mitteln voranzutreiben und auch durch die Heranziehung von anderen Austauschstoffen die Versorgungslage zu bessern. Unter dem Begriff "Kautschuk" muessen auf dem gesamten Gebiet der Bewirtschaftung und Fabrikation daher verstanden werden: Naturkautschuk, Guttapercha

Estimado Sr. Meier Sr.

Guttaperoha, Balata und Kautschukregenerate. Dazu kommen die Kunstmaschstoffe, die Naturkautschuk ersetzen sollen und die als Kunststoffe bezeichnet werden.

Da Kautschuk von besonderer Bedeutung fuer die Wehrmacht ist, war es selbstverstaendlich, dass die Inanspruchnahme fuer die Sicherstellung der fuer die Wehrmacht erforderlichen Rohstoffe auch dann bei dem Wehrwirtschaftsstab (W1 Rue Amt) blieb, als die Gesamtbewirtschaftung am 22.3.1934 dem Reichswirtschaftsministerium uebertragen wurde.

schwebstoffe.

Naturkautschuk kann ebenso wie die anderen vorhin bezeichneten Stoffe nicht ohne weiteres verarbeitet werden. Auf den eigentlichen Arbeitsprozess soll hier nicht eingegangen werden. Es muss nur darauf hingewiesen werden, dass der vorbereitete Kautschuk usw. zur weiteren Verarbeitung verschiedener Zusatzmaterialien bedarf, deren Zahl ausserordentlich gross ist (Anlage 1).

Abgesehen von Schwefel und anderen vulkanisierenden Substanzen kann man die Zusatzstoffe nach ihren Zweck einteilen in solche, die

- a) ihn bestmögliche Eigenschaften verleihen sollen
wie vor allem Ruhe,
- b) die ihn verbilligen und strecken sollen
wie hauptsächlich Lagerschiffe.

10) mittel.

Ausserdem gibt es noch eine grosse Zahl von Stoffen, die als reine Füllmittel verwendet werden, zu denen auch die Farbermittel gerechnet werden können.

+ RGE1.I S.212 v. 22.3.34; RGE1.I S.565 v.3.7.34;
RGE1.I S.816 v. 0.9.34; RGE1.I S.761 v. 28.6.37;
RGE1.I S.142 v. 18.8.39.

Kunststoffe.

Von besonderer Bedeutung mussten die Kunststoffe fuer die Kautschukbewirtschaftung dann werden, als sie sich als Austauschstoffe eigneten und dazu verwendet werden konnten. Das trifft besonders fuer den Kunststoff "Buna" zu, der auch als Kunstkautschuk bezeichnet wird, und fuer die Kunststoffe "Opasol" und "Igelit", die sich ebenfalls besonders als Austauschstoffe fuer Kautschuk eignen, wenn sie auch nicht die Bedeutung von Buna erreichen koennen.

Uebersichtungs-
stelle fuer
Kautschuk und
Asbest.

- 2.) a) Bald nach der Einfuehrung der Rohstoffbewirtschaftung in Deutschland am 22.3.1934 erfolgte am 9.5.1934 fuer den Rohstoff Kautschuk usw. die Errichtung einer "Uebersichtungsstelle fuer Kautschuk und Asbest" durch das Reichswirtschaftsministerium, dem sie auch unterstellt wurde. Damit unterliegt die Bewirtschaftung von Kautschuk usw. dem Reichswirtschaftsministerium. Die Uebersichtungsstelle verwaltete die Gesamtmengen an Kautschuk usw. unter der Aufsicht des Reichswirtschaftsministeriums und erliess diejenigen Bestimmungen und Anordnungen, die darauf abzielten, mit den zur Verfuegung stehenden Mengen an Kautschuk usw. den nationalwirtschaftlich groessten Nutzeffekt zu erreichen. Von den Anordnungen und Bestimmungen seien als wichtigste genannt: Kautschuk-Bestandsaufnahmen, Zirkulationsgenehmigungen fuer Rohkautschuk im In- und Ausland, Ausfuhrverbot fuer Kautschuk-Abfaelle, Zuteilung von Kautschuk-Quoten an die Verarbeiter, Festsetzung der Hoechstgrenze fuer den Kautschuk-Anteil an Kautschukwaren, Unterseugung der Verwendung von Kautschuk fuer ueber 100 Artikel usw. usw. Diese Massnahmen, die auch fuer die Wehrmacht von groesster Bedeutung sein mussten, wurden auf Anregung und mit Zustimmung des Reichswirtschafts-

schaftsstabes (Wi Bus Amt) getroffen.

In Juni 1936 wurde gleich der synthetische Kautschuk aus der Rohstoffbewirtschaftung unterstellt und in Juli 1936 eine Anmeldeverpflichtung fuer groessere Bestände an Altkautschuk und Kautschuk-Abfällen verfügt sowie eine Vernichtung derartigen Materials verboten.

In August 1939 erhielt die Ueberwachungsstelle fuer Kautschuk und Asbest eine neue Bezeichnung und zwar "Reichsstelle fuer Kautschuk und Asbest". Eine Änderung in ihrer Unterstellung bzw. im Aufgabengebiet trat hierdurch nicht ein.

- b) Fuer die Sicherstellung einer vertrauensvollen Zusammenarbeit aller an der Kautschukversorgung beteiligten Stellen ist seit dem Frühjahr 1939 auf Veranlassung OEW/W Stb beim R Wi Min ein Arbeitstab eingesetzt worden, der sich aus Vertretern R Wi Min, OEW/W Stb (Wi Bus Amt), Reichsamt fuer Wirtschaftsausbau und Ueberwachungsstelle fuer Kautschuk und Asbest zusammensetzt und der auf Grund der Anforderungen, der vorhandenen Bestände und der Erzeugung die Verteilung vornimmt. Dadurch gewann W Stb (Wi Bus Amt) massgebenden Einfluss auf die Steuerung des Kautschukeinsatzes.

II. Wirtschaftliche Vorkriegsausnahmen.

Ausnahmen des Absatzes (Wi Bus Amt) 1.) zur Erzeugung, zur Einfuhr und zur Anordnung von Vorräten an Naturkautschuk.

Die Versorgung der Deutschen Kautschukindustrie mit Kautschuk wurde durch den Devisenmangel stark behindert. Der Aufschwung, den die deutsche Wirtschaft seit 1933 erliefte, und die starke Produktionssteigerung, die gerade in dem Kraftfahrwesen seit dieser Zeit erfolgte, waren Anlass, dass der Verbrauch und damit die Einfuhr von Kautschuk trotzdem stetig stieg. Die zur Verfügung

gestellten Devisen reichten kaum aus, um die steigenden Anforderungen von Wehrmacht und Wirtschaft zu befriedigen, verhinderten aber, dass die Industrie und der Handel grossere Vorratslager anlegen konnten, insbesondere die notwendige Vorratsbildung fuer den Kriegsfall. #

Richtlinien fuer Sparmassnahmen. 2.) a)

Um die Aufruestung in dem vom Fuehrer befohlenen Umfang durchfuehren zu koennen, wurden vom Reichskriegsminister bereits am 7.9.36 ^{a)} "Richtlinien fuer Sparmassnahmen" an die Wehrmachtteile gegeben, in denen es fuer Kautschuk heisst:

- aa) Weitere Einschränkung der Benutzung von Kraftfahrzeugen in der Wehrmacht.
- bb) Einfuehrung nur kleiner oder mittlerer Wagen (Gehaltgrenze 2 Liter) ueberall dort, wo Gelaeendefahrten nicht oder nur selten notwendig sind,.
- cc) Beschränkung der Beschaffung kautschukhaltiger Waren ueberall dort, wo ihre Verwendung nicht unbedingt erforderlich ist (Verbot des Belegens von Fussboden und Treppen mit Gummilaeufern).
- dd) Abschluss der Entwicklungsarbeiten fuer kautschukfreie Gasmunroe.

Verzeichnis von Kautschukwaren.

- b) In Zusammenarbeit W Stb (Wi Rm Amt) mit dem Reichs- und Preussischen Wirtschaftsminister wurde ein Verzeichnis von Kautschukwaren angefertigt. An Hand dieses Verzeichnisses sollte die Uebersuchungsstelle fuer Kautschuk und Arbeit diejenigen Waren festlegen, die von der Reichsstelle zu beschlagnahmen sind, die meldspflichtig sind ^{**)} bzw. deren Verbrauch genehmigungspflichtig ist.

*) D.R.M. und Ob d W W Stb Amt. Wi Rm Nr. 3249/36 gIIa v.7.9.36

**) D.R. Wi Rm Nr. 8396 g v.1.10.36

am 8.12.37) vereinbart, dass in A-Fall die Bewirtschaftung der vorhandenen Rohstoffe und die damit zusammenhängende Produktionsplanung von einer Stelle aus in enger Zusammenarbeit mit W Stb und Wa A durchgeführt werden müsse. Hierfür wurde als geeignetste Stelle die Überwachungsstelle für Kautschuk und Asbest, die später zu einer Reichsstelle umgebildet werden sollte, bestimmt, da sie entsprechend der friedensmässigen Bewirtschaftung auch in A-Fall in der Lage sei, die Produktion bei der sehr verschiedenen gelagerten Struktur der Reifenfabriken auch bei plötzlichem gesteigerten Wehrmachtbedarf zu lenken.

Im Winter 1937 wurde das Vorratslager in Hamburg auf 1 100 t erhöht.

Eine Erhöhung der vom Reich sichergestellten Vorräte erfolgte weiterhin so, dass sie am 1. September 1939 3 000 t betrugen. In einem Kriegesfalle standen natürlich ausserdem die sich bei den Händlern und Fabrikanten befindlichen Vorräte zur Bedarfsdeckung zur Verfügung, die am 1. September 1939 14 815 t betrugen.

Erreicherung:
an Devisen vor
Kriegsbeginn.

c) Auf Grund der Erfahrungen des Jahres 1938, wo infolge der drohenden Kriegsgefahr in Zusammenarbeit mit W Stb (Wi Rue Amt) vergeblich versucht worden war, noch im letzten Augenblick Naturkautschuk aus Holland, England usw. zu erhalten, wurde das R Wi M von W Stb (Wi Rue Amt) ständig ersucht, dafür zu sorgen, dass Devisen zum Ankauf von Kautschuk zur Verfügung gestellt wurden. Erst in

Dokument NI 5194 Nr. 228
 Einbl. 101 1000 Nr.

Sommer 1939 war es möglich, etwa 16 000 t Kautschuk in Ausland zu kaufen, da erst dann ausreichend Devisen gegeben wurden. Hiervon sind etwa 6 000 t in den Monaten August bis Oktober 1939 noch nach Deutschland gelangt, die der Wirtschaft zur Verfügung gestellt wurden.

Der Kunst-
stoff "Buna"

- 3) a) Bereits im Weltkrieg gelang es, synthetischen Kautschuk in Deutschland in so grossen Mengen herzustellen, dass der damalige Bedarf gedeckt werden konnte. Infolge der politischen und wirtschaftlichen Verhältnisse wurde die Fabrikation nach dem Kriege eingestellt und unterblieben weitere Versuche der Verbesserung usw.

Allmählich erwachte das Interesse fuer synthetischen Kautschuk, da der Preis fuer Naturkautschuk derart gestiegen war, dass die Herstellung von Kunstkautschuk in Deutschland lohnend schien. Die Versuche fuehrten 1936 zu einem Erfolg, indem es gelang, synthetischen Kautschuk nach dem heute geltenden Verfahren in der Form von Blau herzustellen. Die Ausgangsstoffe sind dabei Kohle und Kalk, die beide in ausreichender Masse in Deutschland vorhanden sind. Aus ihnen wird Kaliumkarbid und im weiteren Fabrikationsgang Acetylen und daram Butadien gewonnen, ein Gas, das sich zur Flussigkeit verdichten lässt und das den wichtigsten Baustoff fuer Kautschuk darstellt.

Buna ist eigentlich kein Ersatz fuer Kautschuk, sondern ein diesen in mancher Hinsicht ueberlegender neuer Werkstoff. Er zeigt Eigenschaften, die denen des Naturkautschuks gleichen, teilweise ihn sogar uebertreffen.

Von den verschiedenen Arten, in denen er hergestellt wurde, war der Zahlen-Buna (85-120) gegen Pensin und Oel, Type S gegen hoehere Temperaturen widerstandsfahiger als Naturkautschuk. Mittlerweile ist insofern eine Erweiterung der Erzeugung erfolgt, als eine weitere Type SS hergestellt wird. Die Hauptmenge der Erzeugung besteht aus Buna S, das in Schkopau, und Buna SS, das in Halle hergestellt wird. Letzteres ist abriebfester und eignet sich daher bevorzugt fuer Bereifung.

Der Verarbeitungsgang auf der Walze, insbesondere die Vulkanisation, ist grundsatzlich die gleiche wie beim Naturkautschuk. Die Verarbeitungsschwierigkeiten waren bei Buna in den ersten Jahren aber so gross, dass nach Angabe der Industrie ein 5 - 8 facher Maschinenspark notwendig war. Mittlerweile ist es gelungen, ihn auf das 1 1/2fache herunterszueruecken.

Schwierigkeiten
der Einfuehrung
von Buna.

b) aa) Schon fruehzeitig war die Wehrmacht bestuebt, der Fabrikation von Buna ihre volle Unterstuetzung zu geben. Dazu fand auf Veranlassung von der Wirtschaftsabteilung beim Kaiser-Waffenamt (Wi Wa Amt) bereits am 28.7.1933 eine Sitzung bei Wi Prv mit der J.G.-Farben als Herstellerin und Eigentuerin der Patente statt. Von den Vertretern der J.G.-Farben wurden grundlegende Ausfuehrungen ueber Buna gemacht und erkluert, dass sie allein nicht in der Lage waere, die deutsche Industrie zu eingehenden Versuchen mit Buna zu veranlassen. Zwei Schwierigkeiten steenden solchen Versuchen entgegen:

- 1.) Die Verarbeitung von Buna bedeute eine voellige Umstellung des Fabrikationsbetriebes, wobei die richtige Verarbeitung des synthetischen Produktes die Industrie vor vollkommen neuen Aufgaben stelle.

- 2.) Da die aus Buna hergestellten Bereifungen eine hoehere Lebensdauer besitzen, vermindere die Einfuehrung solcher Bereifungen den Absatz.

Das Wa A sagte nicht nur seine eigene volle Unterstuetzung zu, sondern erklarte sich bereit, auch die anderen Bedarfstraeger wie Post und Reichsbahn zu veranlassen, der Industrie auf aus Buna hergestellten Erzeugnissen Auftrage zu erteilen und Versuche anzustellen.

Genehmigen der VT.

bb) WA/W Stb (Wi Bus Amt) war unablaessig bemüht, auch die Wehrmachtteile zur Verwendung von Buna fuer ihre Gerate zu veranlassen. Im Maert 1935 regte WA beim Wa A, Allg. War.Amt und HIM an, Buna ausser bei Bereifung bei Gegenstaenden aus Hartgummi (insb.Akkumulatorenkneeten, impraegnierten Stoffen und Schlaechen) zu verwenden. Auf Grund einer am 18.4.35 stattgefundenen Besprechung bei WA wurde folgender Stand der Entwicklungsarbeiten festgehalten:

- 1.) Heer: Wa Pr.ist mit Leitung der Versuche beim Heer beauftragt worden.

- b) Bereifungen: Da die verschiedenen Sorten und Gemische erprobt werden muessen und in jedem Fall Fahrversuche erforderlich sind, ist endgueltiges Ergebnis nicht vor 1 1/2 Jahren zu erwarten.
- c) Gasmackenstoffe: Versuche bei der Firma Phoenix haben zu Fehlschlaegen gefuehrt, weil mit J.G. nicht zusammengearbeitet und vermutlich ungeeignetes Ausgangsmaterial verwendet wurde, Neue Versuche beginnen in Kuerze.
- d) Flossbootstoffe: Versuche sind abgeschlossen. Es besteht Ueberlegenheit gegenueber natuerlichem Kautschuk, besonders auch hinsichtlich der Alterungsbestaendigkeit.
- e) Dichtungsringe: Versuche laufen.
- f) Vollgummirollen fuer mot.Geschuetze: Versuche laufen.

- 2.) Marine: Bedarf besteht hauptsaechlich fuer

Kabel, Dichtungsringe und Akkumulatorenkneeten.

- a) Akkumulatorenkasten: Versuche sind abgeschlossen. Bestellungen sind bereits erteilt.
- b) Kabel und Dichtungsringe: Versuche laufen. Es sind auch Versuche mit Kunsthaut (Trolit) im Gange, die aussichtreich erscheinen.

3.) Luftwaffe:

Es besteht geringer Bedarf an hochwertigen Kautschuk, vor allem Tankmellen, Kabel, Flugzeugbereifung. Versuche mit synthetischem Kautschuk sind noch nicht erfolgt.

Auf Grund dieser Besprechung wurden folgende Massnahmen zur Foerderung der Verwendung von synthetischem Kautschuk in Zukunft fuer erforderlich gehalten und auf Veranlassung von W Stb (Wl Bus Amt) beschlossen.

- a) Die Wehrmachtteile sollen bei Beschaffungen auf Gebieten, wo die Entwicklung bereits erfolgreich abgeschlossen ist (Akkumulatorenkasten, Flotschwimboje) gegenüber den Lieferanten den Wunsch aussprechen, dass synthetischer Kautschuk verwendet wird.
- b) Zur Vermeidung von Doppelarbeit und damit die Entwicklungsarbeiten auf den einzelnen Gebieten nur von einem Wehrmachtteil vorgenommen werden, wurde die Weiterfuhrung der Versuche wie folgt festgelegt:
 - a) Heer: Bereifung, gasdichte Stoffe fuer Gasschutz, Dichtungen, Motorenaufhaengung, Schwachstromkabel.
 - b) Marine: Akkumulatorenkasten, Starkstromkabel.
 - c) Luftwaffe: Tankmellen.

Im Januar 1936 regte WA/W Stb (Wl Bus Amt)*) beim Luftfahrtministerium die Verwendung von synthetischem Kautschuk fuer die Herstellung von Akkumulatorenkasten der Luftwaffe an, die zugesagt wurde. Am 16. Mai 1936 teilte WA/W Stb (Wl Bus Amt) dem HdL und Ob dL mit, dass das WA A bei der Herstellung von Gasansaugen synthetischen Kautschuk im Verhaeltnis 50 : 50 bereits verwende, und regte an, auch bei der Luftwaffe Versuche nach dieser Richtung anzustellen.

*) D.REF u. ObdM, 66 b 2164 W Wl Fr. 24/36 v. 9.1.1936.

Erweiterung der
Fabrikation von
Buna.

- c) Leider gelang es trotz steten Drängens des Wehrwirtschaftsstabes (Wi Rie Amt) nicht, die Fabrikation in so grossem Umfange und so beschleunigt aufzunehmen, wie es dringend erforderlich war. Bereits am 30. März 1935 wies der Reichskriegsminister *) in einem Schreiben an den Beauftragten fuer Wirtschaftsfragen, Herrn Leydler auf die Notwendigkeit hin, eine grossere Anlage zur Herstellung von Buna zu errichten. Am 21. September 1935 erklarte Chef W (Oberst Thomas) in einer Besprechung mit J.G.-Farben, dass RWM sogleich Verbindung mit Herrn Keppler aufnehmen werde, um die von J.G.-Farben verlangte Abnahme- und Preisgarantie zu geben. Am 7. Oktober 1937 **) teilte der Chef des Wehrwirtschaftsstabes (Oberst Thomas) Herrn Keppler mit, dass er infolge des mit dem Vierjahresplan in Zusammenhang stehenden neuen Kunstschulungsprogrammes gegen eine Erhoehung der Leistungsfahigkeit der 3 zu errichtenden Grossanlagen auf je 2 000 t/M. nichts einzuwenden habe. Eine Aenderung trat somit im Herbst 1936 mit Verabschiedung des 1. Vierteljahresplanes ein, bei dem die Foerderung des Kunstschulungs einen der wichtigsten Punkte bildete. Nach Ansicht von Wi Rie Amt/Bo kann wohl angenommen werden, dass die jahrelangen Bemuehungen des W-Stabes zur Meisterung des Rohstoffproblems allgemein, des Ausbaus des Kunstschulungs Buna in besonderen mit die Ursache zum Vierjahresplan und damit zur Erhoehung der Erzeugung von Buna gewesen sind. Innerhalb verstrichen wertvollste Monate, in denen ueber die Grosse der Anlage verhandelt wurde usw. Funfzehn wurde Schicksal, das bisher in kleinem Umfange gebaut war, so vergrössert, dass die Produktion auf mindestens 2 000 t/M. bemessen wurde. Trotzdem konnten die Anlage erst 1939 mit 2 000 t/M. anlaufen.

Mittlerweile war eine zweite Fabrik in Bielefeld projektiert worden, die aber erst 1940 zur Fabrikation gelangen konnte.

Bereifung.
Leberdt. Ein-
schneidung des
Wi M.

4.) Bereifung.

- a) Besonders nachteilig musste sich die unzureichende Versorgung mit Naturkautschuk auf die Reifenwirtschaft auswirken. Eine einschneidende Massnahme mussten ergriffen werden. Der Reichs- und Preussische Wirtschaftsminister wurde sich daher an den Reichskriegsminister und Obersten Befehlshaber der Wehrmacht mit der Mitteilung, **) dass er einschneidende Bestimmungen

*) D.RWM 66b 2164 W Wi (I) Nr. 1573/35 v. 30.3.35.
**) Chef W Stb in WA 66 b 2164 Nr. 9418/35 g. IIb v. 7.10.36.
***) R Wi M II R 16633/36 v. 29.8.36.

ueber die Herstellung und den Absatz von Kraftfahrzeug-
bereifungen erlassen habe. In dem Schreiben heißt
es ua.:

"Zur Aufrechterhaltung geordneter Erzeugungsver-
haeltnisse und zur Sicherstellung der Versorgung
wichtiger Bedarfstraeger, insbesondere auch der
Wehrmacht, habe ich daher die Ueberwachungsstelle
fuer Kautschuk und Asbest angewiesen, die fuer den
Monat September 1936 zur Verarbeitung freigege-
benen Kautschukmengen in der Bereifungsindustrie
von 85 auf 60 v.H. und in der sonstigen kaut-
schukverarbeitenden Industrie von 60 auf 50 v.H.
der Grundmenge herabzusetzen. Gleichzeitig habe
ich die Hersteller von Kraftfahrzeugbereifungen
anweisen lassen, Lieferungen an Wiederverkaeufer
auf 40 v.H. und an Groesverbraucher einschl. der
Behoerden, aber ausschliesslich der Wehrmacht,
auf 50 v.H. des Durchschnittswertes der an die
einzelnen Betriebe in den Monaten Mai, Juni und
Juli 1936 abgegebenen Reifen zu beschraenken.
Obwohl ich Vorsorge dafuer getroffen habe, dass
der Wehrmachtbedarf bevorsugt und tunlichst
erschoepfend befriedigt wird, erscheint bei der
vorqaesichtlich erforderlich werdenden laenge-
ren Feibehaltung und moeglicherweise Verschaer-
fung der gegenwaertigen Einschrueckungsmaassnahmen
eine Verkuerrung der fuer Sie bestimmten Reifen-
anteile kaum vermeidbar. Ich darf daher
ergebenst bitten, mit Ruecksicht auf die darge-
legten Versorgungsschwierigkeiten den Gebrauch
von gummbereiften Kraftfahrzeugen in Ihrem
Bereich auf das unbedingt erforderliche Mass
zu beschraenken

Auf Grund dieser angespannten Versorgungslage tauchte der Gedanke auf, Bereifungslager fuer Erzeugungskraftfahrzeuge anzulegen. Im Hinblick auf die gewirtschaftliche Lage musste davon zunächst Abstand genommen werden. *)

gehörliche
beschränkungen
nach dem R. Verk. M.
reifen von
Stb.

b) Es wurden aber einschneidende Massnahmen u.a. vom Reichs- und Preussischen Verkehrsminister *) angeordnet, die einen weiteren Ausbau der Motorisierung, insbesondere hinsichtlich der Herstellung von Lastkraftwagen, hemmen mussten. Da dadurch auch die militärischen Belange, insbesondere die Durchführung einer Mobilisierung ernstlich gefährdet wurden, fand am 5. Mai 1937 eine Besprechung auf Veranlassung von W. Stb. (Wi. Bus. Amt) beim Reichs- und Preussischen Verkehrsminister statt. Als einzige, die Notlage mildernde Massnahme wurde einstimmig die zusetzliche Bereitstellung von Devisen anerkannt. Der R. Verk. M. erklärte sich bereit, von sich aus zu versuchen, an oberster Stelle eine solche Entscheidung herbeizuführen.

lage von
reifen-
Stb.

c) Mittlerweile waren von Überwachungsämtern fuer Kautschuk und Asbest Reifensperrlager bei den Reifenfabriken angelegt worden.

b-Massnahmen
Stb. (Wi. Bus. Amt)

d) Da die Versorgungslage der Bedarfsträger, insbesondere die Mob.-Anforderungen der Reifen- und Kautschukfirmen, nicht erfüllt werden konnten, schlug W. Stb. am 22.10.1937 vor, "die zur Verfügung stehenden Rohstoffmengen unter die einzelnen Bedarfsträger entsprechend der Dringlichkeit der Anforderungen zu verteilen und die sich daraus ergebenden "Mob.-Kontingente" an Kautschuk als Grundlage fuer eine ver-merktliche und rohstoffmässig gesicherte Belieferung der Kautschuk-verarbeitenden Werke zu wählen."

*) RKM Nr. 788/36 g. Kdos. AHA/Jh 6(Ic) v. 26.9.1936.

*) R. Verk. M/R/IX 3 Nr. 958/37 g. v. 26.4.37

Am 15. November 1937 fand eine Besprechung zwischen V Ro und In 6 ueber die Reifenversorgung der Wehrmacht im Mob-Fall statt. Dabei wurde folgendes vereinbart:

- aa) In 6 wird die Reifenmenge- und -typen fuer die vorhandenen Wehrmachtfahrzeuge feststellen.
- bb) Die Wehrersatzinspektionen werden dieselbe Feststellung fuer die zu beschlagnehmenden Fahrzeuge der Wirtschaft anlaesslich der naechsten Musterung treffen.
- cc) Fuer jedes Generalkommando soll ein Reifenverteilungs-lager eingerichtet werden (bisher Sperrlager der Reife).
- dd) Es muss festgestellt werden ob die waehrend des Krieges herzustellenden Fahrzeuge zur Erhaltung oder zur Vermehrung des Kraftwagenbestandes dienen solle.
- ee) Es soll angestrebt werden, auf die Verwendung von Gelsendoreifen in gressen Umfangen zugunsten der uebrigen Bereifung zu verzichten.

Reifenbestands-
aufnahme.

e) Bei einer am 2.2.1938 bei der Ueberwachungsstelle ueber die Erfassung der Reifenbestaende stattgefundenen Besprechung regte Chef V Ro an, dass die von der Ueberwachungsstelle angestellten Erhebungen ueber Reifenbestaende der Wehrmacht ausgaenglich gemacht werden, um einen Ueberblick zu bekommen, was an greifbarer Bereifung in Deutschland vorhanden sei und wo die Wehrersatz-Inspektionen ueber Reifen verfuegen koennen. Der Reichsauftragte Jehle sagt zu, einmalig eine Aufstellung der Reifenbestaende nach Typen an V Stb (Wi Bus Amt) zu geben und diese Angaben vierteljaehrlich durch Mitteilung der praesentualen Veraenderungen zu ergaenzen.

Die Bestandsaufnahme an Reifen mit dem Stichtag 1.

Februar 1938 ergab einen Bestand: *)

| | |
|--|--------------------------|
| aa) Sperrlager | 100 000 - 150 000 Reifen |
| bb) Darueber hinaus Bestaende
in Reifenfabriken und
Niederlagen | 210 000 - 160 000 " |
| Gesamtbestaende in
Reifenfabriken und
Niederlagen..... | 310 000 Reifen |
| cc) Bestaende bei Fahrzeug-
fabriken | 120 000 " |
| Gesamtbestaende etwa | 430 000 " |
| Davon sind nach uher-
schlagiger Aufteilung
in Fabrik u. Niederla-
gen einschl. Sperrlager
Krad-Reifen | 80 000 " |
| Pkw-Reifen..... | 140 000 " |
| leichte Lkw. reifen
(einschl. Riesenluft-
reifen) | 50 000 " |
| grosse Riesenluftreifen | 30 000 " |
| | 310 000 " |

Reifenersou-
rceplan.

- f) Auf Grund einer am 7.3.1938 bei W Ro mit Wa B 6 und Ins
stattgefundenen Besprechung erklarte sich W Ro bereit,
einen Erzeugungsplan unter Beteiligung von OKH fuer
Reifen aufzustellen, der den Mob-Erfordernissen im
Rahmen des Vorhandenen und Moeglichen weitgehend Rech-
nung tragen soll.

Runderneuerung.

- g) Zwecks Reifenersparung wurde bei der Wehrmacht wieder-
holt auf die Runderneuerung abgefahrter Kraftfahrzeu-
decken hingewiesen. In Zusammenarbeit mit der Ueberwachungs-
stelle fuer Kautschuk und Asbest wurde eine Liste von
Runderneuerungsanstalten aufgestellt, die im H.V.Bl.
Er.58, Teil A Bl.7, Er. 32 vom 1.7.38 der Wehrmacht
bekannt gegeben wurde.

Sichereifen-
ger.

- h) Da die Sicherstellung der Bereifung, die einheitlich

*) W Ro III-b Ar. 66 b 61(11) v. 3.2.1938.

von der Ueberwachungsstelle fuer Kautechuk und Asbest erfolgte, besonders dringlich war, legte der Wehrwirt - schaftstab (Wi Rue Ant) im Fruehjahr 1939 in Verfolg der Besprechung vom 15.11.1937 im Einverstaendnis mit dem Reichswirtschaftsministerium und dem Reichsbefehlshaber fuer Kautechuk und Asbest in jeden Wehrkreis ein oder mehrere Reichsreifenlager (RL) als Sperrlager der Reifen herstellenden Firmen an. Weiterhin wurden Reichshilfslager (HRL) als Sperrlager des Reifenhandels den RL zur Erleichterung beigeordnet. Der Umfang der Lager wurde von der Ueberwachungsstelle gem. den von OKM/W Stb gegebenen Soll-Unterlagen unter Beruecksichtigung der besonderen örtlichen Verhaeltnisse bestimmt. Die Bewirtschaftung im Frieden, insbesondere die laufende Fruehhaltung der Bestaende, wurde von der Ueberwachungsstelle geregelt.

Fuer die Leitung und Verwaltung der Reichsreifenlager bzw. Hilfslager wurden im allgemeinen die Leiter der Niederlassungen der Reifenfabriken bestimmt. Mit Ausspruch der Mobilmachung oder im K-Fall wurde vorgesehen, dass zu jedem RL je ein Offizier oder Wehrmachtsoffizier im Offiziersrang mit dem erforderlichen Hilfspersonal zu treten habe. Seine Aufgabe sollte es sein, die Reifenanforderungen der Truppe auf die Vollstaendigkeit und Rechtmaessigkeit der Anforderungsunterlagen zu pruefen, die angeforderten Mengen - noetigenfalls durch Kuersung - mit den vorhandenen Bestaenden in Uebereinstimmung zu bringen und das RL zur Ausgabe der Reifen zu veranlassen.

Kontinuität -
kontingente,
Prüfschein-
verfahren.

5.) W Stb (W1 Bue Amt) hat bereits 1937 als wehrwirtschaftliche Massnahme die Festlegung bestimmter Kautschukkontingente fuer die Wehrmacht vorgeschlagen und die Durchfuehrung durchgesetzt. Zur Abrechnung wurde das sogenannte "Prüfscheinverfahren" *) ausgearbeitet.

Kautschuk-
regenerate,
Anl. 2.
Anl. 3

6.) Zu den wichtigsten Zusatzmitteln gehoeren die aus Altgummi (Anlage 2) gewonnenen Regenerate (Anlage 3). Die Gewinnung ist beinahe ebenso alt wie die Kautschukindustrie selber. Hierbei wird die meist nur noch wenig elastische, gebrauchte Kautschukware unter hohem Druck und bei hohen Temperaturen unter Zusatz von meist alkalischen Chemikalien oder von Erweichungsmitteln wie Mineraloelen, Harz- oder sonstigen vegetabilischen Oelen in einen dem Rohkautschuk aehnlichen Zustand zurueckverwandelt. Mengemassig spielen als Ausgangsprodukt fuer den Regeneratprozess alte Autoreifen die gresste Rolle. In dem Regeneratkautschuk ist die Moeglichkeit gegeben, die vorhandenen Vorrate an Natur- und Kunstkautschuk wesentlich zu strecken. Denn die Verwendungsmoeglichkeit von Regeneraten ist eine sehr weitgehende. Sie werden in fast allen technischen Artikeln und vor allem auch in der Bereifung als Zusatzmittel gebraucht. Sie koennen zwar Rohgummi nie ersetzen, vermindern indes und - je ofter sie regeneriert werden - umso staerker die Elastizitaet und machen endlich die Waren oft hart. Unguenstig ist es, dass Gegenstaende, denen Buna zugesetzt werden ist, sich schwer und hoechstens einmal regenerieren lassen. Dadurch muss, sobald Buna im Laufe der Zeit den Naturkautschuk ganz oder im ueberwiegenden Masse ersetzen sollte, eine stete Abnahme der Regenerate erfolgen. Regenerate koennen im allgemeinen bis zu 20% dem Kautschuk zugesetzt werden.

*) Pruefungsunterlagen fuer die Zuteilung.

8

Kunststoffe. 7.) Ausser Buna, der, wie in Ziff. II 2a (5.....) angegeben, ein neuer Werkstoff und damit Kunststoff ist, sind weitere Kunststoffe im Laufe der Zeit hergestellt worden, die in weitgehendem Umfange Kautschuk in allen denjenigen Fabrikationen ersetzen sollen, in denen es möglich ist. Zu ihnen rechnen vor allem folgende zwei:

a) Oppanol E 200

b) Igelit PCU

zu a): Die Eigenschaften von Oppanol gestatten den Austausch gegen Naturkautschuk bei der Herstellung von bestimmten Geräten, wie schussichere Behälter, Gasschutzanzüge, Kbeln usw.

zu b): Igelit wird fuer Wehrzwecke als "harte" Massen und als "weiche" Massen *) verwandt.

Harte Massen dienen fuer Entgiftungsmittel-Flaschen, Separatoren fuer Akkumulatoren, Pulverherstellung fuer Signalammunition.

Weiche Massen werden verwandt fuer Folien und Platten, Dichtungen, Arbeitsschutzkleidung, Schlamm- und Kartoffelfolien, Schneehaken, Gewehrmaschinengewehrschoner, Kabelmantel und Isolationschoner.

Die Bewirtschaftung erfolgt durch die Reichsstelle fuer Chemie

Verwendbarkeit 8.) Die Weiterverarbeitung von Kautschuk und die Fertigung von Zusatzstoffen u. Weichmachern. Buna und Kunststoffen erfordert, dass die hierfuer notwendigen Zusatzstoffe und die Weichmacher in ausreichenden Mengen vorhanden sind bzw. gleichzeitig mit ausgeben werden.

Die Erfahrung hat gelehrt, dass durch nicht ausreichende Beobachtung dieser wichtigen Grundbedingung Verarbeitungsschwierigkeiten entstanden, die zu Produktionsverzögerungen fuehrten.

*) Die Erzeugung der "weichen" Massen ist von der Erzeugung hierfuer benötigter hochwertiger Weichmacher abhængig u. dadurch begrenzt.

Verbrauchs-
statistik.

9.) Nachstehend wird eine Gesamt-verbrauchsstatistik 1937 angegeben, die den Erhebungen des Statistischen Reichsamtes entnommen ist. Sie gibt einen Ueberblick ueber den "gedrosselten" Verbrauch an Kautschuk und wichtigen Zusatzmitteln.

| | Zugang | Verbrauch | | | |
|----------------------------|--------------------------|-------------|--------------------|-----------------------|--------|
| Naturkautschuk | 80 128 t | | | | |
| Buna | 2 144 t | | | | |
| | rd. 83 000 t davon fuer: | | | | |
| | | Bereifungen | Gummi-
solische | Techn. Gummi
Waren | |
| Naturkautschuk | | 51 773 t *) | 2 002 t | 26 353 t | 80.148 |
| Buna | | 614 t | 27 t | 1 503 t | 2.144 |
| Schwefel | 4 536 t | 2 008 t | 88 t | 2 546 t | |
| Beschleuniger | 1 042 t | 495 t | 41 t | 506 t | |
| Alterungs-
schutzmittel | 751 t | 474 t | 11 t | 266 t | |
| Russ | 16 696 t | | | | |
| Gummi | 12 659 t | 2 719 t | 96 t | 2 814 t | |
| Acetylenruss | 916 t | 269 t | 60 t | 667 t | |
| Oil- u. Flammruss | 111 t | 1 352 t | 208 t | 1 561 t | |

III.

Ueberleitung in die Kriegswirtschaft.

Erste
Massnahmen

1.) Die Ueberleitung in die Kriegswirtschaft ging im grossen und ganzen sunnochat fast reibungslos vor sich. Die Betriebe verfuagten im allgemeinen ueber einen ausreichend grossen Vorrat an Rohstoffen, der ihnen trotz der durch den Kriegstransporte verursachten verringerten Zufuhren ein Weiterarbeiten in ausreichendem Umfange und damit eine Beschaeftigung der Angestellten und Arbeiter gestattete. Es bewahrte sich hierbei

*) Davon Wehrmacht : 15%
Zivil : 85%

die vor dem Kriege durchgeführte straffe Organisation und die Tendenz, auch bei Kriegsausbruch das bisherige Bewirtschaftungssystem in allgemeinen beizubehalten. Eine Änderung erfolgte nur insoweit, dass

- a) die Ueberwachungsstelle fuer Kautschuk und Asbest in die "Reichsstelle fuer Kautschuk und Asbest" (Reika) umbenannt wurde,
- b) auf Veranlassung von Wi Rue Amt die Wehrmacht - Reifenstelle (W.R.St.) gegruendet wurde, die dem Wi Rue Amt und der Reika unterstellt wurde (Anl. 4)
- c) das fuer Wehrmächtauftrage eingefuehrte sogenannte Prüfscheinverfahren summecht nur noch fuer technische Artikel der Wehrmacht angewandt wurde, waehrend eine Sonderregelung fuer Bereifung dadurch erfolgte, dass die Bewirtschaftung ueber die Wehrmacht-Reifenstelle durch die Reichsstelle fuer Kautschuk und Asbest erfolgte.

Fuehrerentscheid. 2.) Von vornherein liess sich uebersehen, dass bei der Wehrmacht den Wunschen der Wehrmachtsabteile auf Erweisung grosserer Kontingente nicht in vollen Umfang nachgekommen werden konnte. Deshalb wurde gerade fuer dieses Gebiet durch

- a) einen Fuehrerentscheid eine Dringlichkeitsliste genehmigt, durch die alle bisher festgelegten Dringlichkeitsanordnungen ausser Kraft gesetzt wurden,
- b) ein Uebereinkommen zwischen OKW/Wi Rue Amt und R Wi M bestimmt, dass alle Rohstoffanforderungen der Wehrmacht ueber das OKW/Wi Rue Amt zu laufen haben, dass also keine andere Stelle zu Eingriffen in die Rohstoffwirtschaft berechtigt sei.

Zu a): Die durch den Fuehrer im Herbst 1939 fuer die Verteilung des Eisens genehmigte Dringlichkeitsfolge wurde auch der Verteilung des Kautschuks zu Grunde gelegt. Die Dringlichkeitsliste selber gibt die Reihenfolge der zu beruecksichtigenden Gebiete an, wobei damals der Buna-Ausbau gegen die rein militaerischen Beduerfnisse zuruecktrat. Die Dringlichkeitsliste enthielt nachstehende Aufgaben :

- aa) Versorgung der kampfenden Wehrmacht mit Munition, Waffen und Geraten,
- bb) Durchfuehrung des Ju-88-Programmes,
- cc) Ausbau der Munitions- und Sprengstoffbasis,
- dd) Umstellung der Sparstoffes auf Austauschstoffe,
- ee) Ausbau des Treibstoffprogramms,
- ff) Ausbau der Festungsflughaefen in einfacherer Form,
- gg) Durchfuehrung der wichtigsten Wehrmachtforderungen im Programm der Reichsbahn,
- hh) Ausbau der Buna- und Kampfstoffbasis,
- ii) Fortfuehrung der Westwallarbeiten,
- kk) Luftschutzbauten.

Zu b): Eine derartige Anordnung war erforderlich, da immer wieder von den verschiedenen Seiten versucht wurde, in die Verteilung der Rohstoffe, die fuer die Wehrmacht einheitlich durch Wi Rue Amt erfolgt, einzugreifen und einseitig zu Gunsten einzelner Bedarfstraeger bevorzugte Zuteilung zu erlangen. Der Kautschuk-Arbeitsstab tritt in der Regel monatlich, sonst nach Bedarf unter der Leitung des R Wi K. zusammen. Ihm gehoeren weiter Vertreter des Wi Rue Amtes, des Reichsamtes fuer Wirtschaftsausbau, der Heika und der W.R.St.an. Seit Kriegsbeginn gibt Wi Rue Amt fuer die Kautschukverteilung den entscheidenden Anschschlag.

IV.

Kriegswirtschaft.

A.

Vom 1. September 1939 bis zum 30. Juni 1940.

Einleitung. 1.) Der Natur-Kautschuk zu den Rohstoffen gehört, auf dessen Einfuhr Deutschland so lange angewiesen ist, bis die Herstellung des Kunstkautschuks in ausreichendem Umfange erfolgen kann, was eine vorsichtige Wirtschaftsführung gerade bei diesem Rohstoff von ganz besonderer Bedeutung. Denn, wie bereits erwähnt, gehört Kautschuk nicht nur zu einem der wirtschaftswichtigen Rohstoffe, sondern seine Bedeutung liegt auch darin, dass die Verwendungsmöglichkeit der hauptsächlichsten Wehrmachtteile und Waffengattungen von der anhaltenden Belieferung mit Kautschuk abhängen. Mangel an Kautschuk kann daher geradezu kriegsentscheidend sein.

Bedarfsdeckung.

2.) Bei Ausbruch des Krieges am 1. September 1939 war die Wirtschaftslage folgende:

| | Naturkautschuk | Buna |
|--------------------------|----------------|--------------------|
| Vorräte | 14 815 t *) | 4 568 t = 19 383 t |
| Verarbeitung August 1939 | 8162 " | 1 344 t = 9 346 t |

Da die Einfuhr von Naturkautschuk nicht zu beurteilen war und da die Erzeugung von Buna in den letzten Monaten etwa 2 200 t monatlich betragen hatte, reichten bei gleichbleibender Verarbeitung Vorrat und Erzeugung für etwa 2 Monate. Diese außerordentlich ungünstige Deckungslage zwang zu scharfen Eingriffen, die bereits am 4.9.39 erfolgten. Durch Sparverfügung wurden von der Reichsregierung bestimmt:

p. f. 29.

- a) eine Einschränkung des Verbrauchs
- b) eine Drosselung der Qualitätsanforderungen
- c) Entwicklungsarbeiten auf 100%iger Buna-Verwendung.

Gleichzeitig erfolgte im Einverständnis mit OKW/WI Rue Aut eine Herabsetzung der Kautschukverarbeitung auf 6 000 moto. Dieses Programm konnte allerdings nur fuer 6 Monate unter den augenblicklichen Verhaeltnissen durchgefuehrt werden und entspricht nicht dem angemeldeten gedrosselten Bedarf von 6 449 moto, der sich wie folgt zusammensetzte:

Wehrmacht:

| | |
|----------------|------------|
| Poreifungen | 2 092 moto |
| techn. Artikel | 2 336 " |

Militaer (einschl. Ausfuhr):

| | |
|----------------|----------|
| Poreifungen | 600 moto |
| techn. Artikel | 1 421 " |

6 449 moto.

Bereits am 11.9.1939 wurde im Einvernehmen zwischen OKW/WI Rue Aut und Heika eine weitere Herabsetzung der Kautschukverarbeitung auf 4 000 moto angeordnet, um durch Streckung der vorhandenen Rohkautschukbestaende auf etwa 12 Monate eine reibungslose Aufnahme der voraussichtlich steigenden monatlichen Buna-Erzeugung zu ermöglichen.

Es war verstaendlich, dass die Bedarfstraeger, insbesondere die WT, mit einer so scharfen Einschränkung ihrer Kontingente nicht einverstanden waren. Weitere Forderungen, besonders fuer technische Artikel, konnten aber nicht genehmigt werden, wenn nicht

*) zuzuegl. nationale Reserve von 3000 t.

Dokument Nr. 5194
 - Abt. des Oberst
 228

das zumehr vorgesehene Verarbeitungsprogramm von vornherein unmöglich gemacht werden sollte. Für fuer Fernkabel musste eine einmalige Sonderzuteilung von 150 t erfolgen. Die tatsächliche Verarbeitung betrug im September trotzdem 5 546 t.

Neue Anord-
nungen

3.) Am 11.9.1939 wurden seitens der Heika die seit langen friedensmässig vorbereiteten Anordnungen Nr. 50 und 51 (Anlage 5 u. 6) nebst zugehöriger Bekanntmachung erlassen. Diese Anordnungen umfassten jedoch trotz Vorstellungen von seiten GEW/Wi nur die Beschlagnahmeverfahren, gaben aber keine klaren Vorschriften fuer die Verteilung des Kautschuks an die Verbraucher bzw. Verarbeiter. Das fuhrt in der ersten Kriegszeit zu erheblichen Unstimmigkeiten, besonders im zivilen Sektor. Bei der Versorgung der zivilen Bedarfsträger ergaben sich durch das Fehlen einer Freigabeordnung beträchtliche Unklarheiten, die sich besonders schwer fuer die Unterlieferungen und fuer die Versorgung mit Lebenfortigungsmaterial auswirkten. Durch die am 23.10.39 von der Heika erlassene Lieferungs- und Absatzregelung (LAR) wurde auch auf diesem Gebiet eine geregelte Versorgung und Weiterarbeit der Kautschukindustrie ermöglicht.

Um den Naturkautschuk zu strecken, wurde im Dezember 1939 das Höchstverhältnis zu Naturkautschuk fuer technische Artikel wie folgt mit der Massgabe festgesetzt, dass entsprechend der fortschreitenden Entwicklung Änderungen erfolgen sollten:

| | Anteil in der Gummimischung in % | |
|------------------------|----------------------------------|----------------|
| | Kunstkautschuk | Naturkautschuk |
| Bandagen, Stuetzrollen | | |
| Polster | 75 | 25 |
| Kabel und Leitungen | 80 | 20 |
| Gasmasken, Gasschutz | 50 | 50 |

| | Kunstkautschuk | Naturkautschuk |
|-----------------------|----------------|----------------|
| Gummirollen | 70 | 30 |
| Fahrschuhe | 50 | 50 |
| Gummiabkleidung | 80 | 20 |
| Flossacke u. so. | 75 | 25 |
| Schlauchbohle | 90 | 10 |
| Dichtungsmaterial | 50 | 50 |
| Transportbänder | 100 | — |
| Akkumulatoren | 50 | 40 |
| Aus- und Umkleidungen | 10 | 90 |
| Schwingmetalle | 50 | 50 |
| Ballons | — | 100 |
| Sanitätsmaterial | 20 | 80 |
| Klebstoffe | 50 | 50 |
| Sonstiges | 80 | 50 |

Erhöhte Kon-
tingente.

4.) Die Kautschuklage erforderte schärfsten Sparen, da die Einfuhr hinter den Erwartungen zuruckblieb und auch die Erzeugung von Buna wesentlich geringer war, als es vorgesehen war.

Zunächst musste die Fertigung von Reifen, die einen besonders hohen Anteil an Naturkautschuk besitzen (Reifen fuer LKw. von 4,5 t aufwaerts) fast ganz eingestellt werden. Daraufhin mussten die schweren Lastkraftwagen von Anfang 1940 ab allmaehlich aus dem Verkehr gezogen werden, die durch eine entsprechende Anzahl von leichteren LKws zu ersetzen waren. Da vom Fuehrer fuer das gesamte Kraftfahrwesen ein Generalbevollmaechtigter (GBK) eingesetzt worden ist, erwies es sich im Laufe der Monate als zweckmaessig, dass die gesamte Reifenversorgung durch ihn einheitlich geregelt wurde, indem ihm das Kontingent fuer die Bereifung ueberwiesen wurde. Seine Forderungen an Kautschuk meldet er beim OKW/WI Rue

Amt an. Die Aufteilung des ihm bewilligten Kautschukkontingentes auf die einzelnen Reifengroessen fuer die Erstausruestung erfolgt durch den GBE in Zusammenarbeit mit der Reika, fuer das Erzeugnis durch die WEST auf seine Anweisung. Die Auftrage an die Kautschukindustrie werden einheitlich durch die Reika im Einvernehmen mit der WEST erteilt. Die Verwaltung und Ueberweisung der Reifen an die Wehrmachtteile usw. erfolgt durch die WEST. Durch neue Forderungen der Luftwaffe (fuer schussfeste Treibstoffbehälter) und der Kriegsmarine (fuer U-Boot-Programme) ergab sich die Notwendigkeit, die Kontingente fuer Dezember 1939 und fuer I. Quartal 1940 von 3000 moto auf 4 800 moto zu (Anl. 11) erhoehen. Die monatliche Verarbeitung von 4 800 moto wurde wie folgt verteilt:

Anlage 11

Wehrmacht:

Bereifung (ausschliessl. Flugzeugbereifung)

1 350 t

Techn. Artikel (einschl. Flugzeugbereifung)

2 350 t

Wirtschaft:

Techn. Artikel (einschl. Ausfuhr)

1 100 t

 4 800 t

Am 9.2.1940 gab Generalfeldmarschall Goering den Befehl, die Rohstoffreserven in verstaerkter Masse einzusetzen und die Buna-Fertigung in voller Behe durchzufuehren. Auf Grund dieses Befehls trat eine Ueberpruefung der Kontingente ein. Wenn auch die Vorratswirtschaft durch Kontingenterhoehung empfindlich beeinflusst wurde, so war trotzdem zu hoffen, dass unter Einsatz der letzten Reserven die Naturkautschukbestaende ausreichen wurden, um bis Anfang 1941 die anfallenden

Buna-Erzeugung verarbeiten zu koennen.

*) Ktb. W1 Rue Amt/Stab, Anlagen Bd. II, Anl. 41.

Die tatsächlich im IV. Quartal 1939 verbrauchte Kautschukmenge betrug an Naturkautschuk 5 412 t, an Buna 5 331 t - 10 743 t; im I. Quartal 1940 an Naturkautschuk 4 653 t, an Buna 9 132 t - 13 785 t. Die Vorräte per 31.12.1939 betrug an Naturkautschuk 13 411 t, an Buna 8 316 t - 21 727 t; *) per 31.3.1940 an Naturkautschuk 9 273 t, an Buna 6 689 t - 15 96 **)

Demzufolge verminderten sich die Vorräte von 31.12.1939 zum 31.3.1940 an Naturkautschuk um 4 138 t, an Buna um 1 637 t.

Erleichterte
Rohstofflage.

6.) Neue Bedarfsmeldungen im II. Quartal 1940 in der Höhe von 7 200 t und zwar fuer:

| | |
|----------------------------|---------|
| Wehrmacht (techn. Artikel) | 2 530 t |
| Wirtschaft " " | 1 200 t |
| Ausfuhr | 100 t |
| Reifen | 2 600 t |
| Bunderneuerungen | 100 t |
| Sohlen | 200 t |
| Protektorat | 430 t |
| Generalgouvernement | 40 t |
| | <hr/> |
| | 7 200 t |

erforderten eine höhere Kontingentumteilung. Bei den Neuforderungen ist zu beachten, dass fuer die Versorgung der Zivilbevölkerung mit Sohlen und fuer die besetzten Gebiete grössere Abgaben erfolgen mussten. Die Kontingente betrugen fuer April 1940 5 835 t, fuer Mai 5 780 t, fuer Juni 5 680 t. Erleichtert wurde die Lage durch:

- grössere Einfuhren, die sich im II. Quart. auf 1 289 t beliefen,
- Steigerung der Buna-Erzeugung, die im II. Quart. 9 117 t betrug,
- das Beutegut aus den im Westen besetzten Gebieten und zwar:

* u. **)

~~zumutl. der nation. Reserve von 3 000 t.~~

| | |
|-----------------------|--------------|
| aa) aus Holland | 2000 t |
| bb) aus Belgien | 500 t |
| cc) aus dem besetzten | |
| Frankreich | 5000 t |
| | <hr/> 7500 t |

Von diesen Mengen blieb der grössere Teil in den besetzten Gebieten zur Versorgung der eigenen Industrie. Erst im III. und IV. Quartal konnte ein Teil zum Versand nach Deutschland kommen.

Die Gesamtmenge, die im II. Quartal 1940 verarbeitet wurde, betrug an

| | |
|----------------|----------------|
| Naturkautschuk | 5 109 t |
| Buna | 11 219 t |
| | <hr/> 16 328 t |

An Vorräten waren am 30. Juni 1940 vorhanden:

an

Naturkautschuk 4 829 t zuzuegl.d.netl.Res.
von 3000 t

| | | |
|------|---------------|------------------------------------|
| Buna | 4 378 t | |
| | <hr/> 9 267 t | zuzuegl.d.netl.Res.
von 3000 t. |

Infolge der wesentlich erhöhten Kontingente verminderten sich die Vorräte von I. zum II. Quartal trotz der um 921 t höheren Einfuhr an Naturkautschuk und der um 347 t höheren Erzeugung an Buna, an Naturkautschuk um 4 44 t und an Buna um 2 311 t auf 6 755 t.

DOCUMENT 10. FI 6194 contd.

B.

Vom 1. Juli 1940 bis zum 30. September 1940.

Die Zufuhren an Naturkautschuk im III. Quartal stiegen auf 4 541 t und die Erzeugung von Buna erhohte sich auf 9 882. Dadurch schien die Rohstofflage sich so gebessert zu haben, dass den Wunschen der Bedarfstrager auf Erhoehung der Kontingente fuer das III. Quartal nachgekommen wurde. Insbesondere wurden die Kontingente fuer die Kriegsmarine und Luftwaffe erhoert und wurden die weitgehenden Forderungen fuer den erhoerten Bedarf auf dem Kautschukgebiet befriedigt. Die Gesamtverarbeitungsquote wurde fuer Juli 1940 auf 5 680 t, fuer August auf 5 880 t und fuer September auf 5 880 t festgesetzt. Die Gesamtmenge, die im III. Quartal verarbeitet wurde, betrug an

| | |
|----------------|----------|
| Naturkautschuk | 6 898 t |
| Buna | 10 924 t |
| | <hr/> |
| | 17 822 t |

An Vorrasten waren am 30. September 1940 vorhanden: an

| | | |
|----------------|---------|----------------------|
| Naturkautschuk | 3 213 t | zumegl. d. nat. Res. |
| | | v. 3000 t |
| Buna | 2 607 t | |
| | <hr/> | |
| | 5 820 t | zumegl. d. nat. Res. |
| | | von 3 000 t. |

Die Vorraste hatten sich also trotz der um 3 552 t gegen das I. Quartal erhoerten Einfuhr an Naturkautschuk und trotz der um 765 t erhoerten Erzeugung an Buna - 4 317 t um 3 387 t und zwar an Naturkautschuk um 1 771 t und an Buna um 1 616 t verringert.

Damit hatte sich die Kautschukversorgungslage ausserordentlich verschlechtert.

DOCUMENT NO. 11 6194 contd.

C.

Vom 1. Oktober 1940 bis 31. Maert 1941.

Veranschlagtete 1.) Fuer die weitere Versorgung hatte sich die Grundlage in Versorgungs-
lage. wesentlichen Punkten veraendert.

Waehrend bisher die besetzten Gebiete sich nicht nur selber hatten versorgen, sondern sogar noch erhebliche Mengen an Naturkautschuk zur Einfuhr nach Deutschland hatten abgeben koennen, waehrend weiterhin aus dem unbesetzten franzoesischen Gebiet 5 000 t hatten eingefuehrt werden koennen, die z.T. in den besetzten Gebieten blieben, mussten nunmehr abgeben - zunaechst nur von Buna - an die besetzten Gebiete nach des Westens erfolgen. Selbstverstaendlich ist es, dass Kautschuk in der Form von Bereifung oder technischen Artikeln daerueber teilweise nach Deutschland kam. Durch die nicht unbedeutenden Foerderungen, die Italien stellte, wurde die Lage noch erschwert. Trotz dieser schwierigen Versorgungslage wurden die Kontingente fuer Oktober und November nicht heruntergesetzt, sondern sogar auf 6 225 t bzw. 6 385 t erhoehrt. Erst fuer Dezember 1940 erfolgte eine wesentliche Herabsetzung der Kautschuk-Zuteilung fuer wesentliche Bedarfstraeger auf 5 363 t. Demzufolge war die Verarbeitung im IV. Quartal mit 19 771 t um 1 849 t hoeher als im III. Quartal und zwar an Naturkautschuk um 3 655 t hoeher, dagegen an Buna um 1 706 t geringer. Diese Erhoehung war nur dadurch moeglich, dass die Einfuhr an Naturkautschuk im IV. Quartal um 3 906 t hoeher und die Erzeugung an Buna um 1 552 t hoeher waren. Die Vorraepte per 31. Dezember 1940 betrugen an Naturkautschuk

DOCUMENT NO. BI 6194 contd.

1 662 t zuzueglich der nationalen Reserve von 3 000 t, an Buna 3 401 t ist 5 263 t zuzuegl. der nationalen Reserve von 3000 t. Damit waren die Vorräte per 31. Dezember 1940 um 557 t geringer als am 30. September 1940. Besonders bemerkenswert ist es, dass gerade die Vorräte an Naturkautschuk trotz der hohen Einfuhren um 1 351 geringer waren, während die Vorräte an Buna um 794 t höher waren. Anschlaggebend hierfür war die hohe Erzeugung an Buna im Dezember 1940 mit 4 471 t.

Mehreren-
scheid.
Sparkommission.

2.) Da die Kautschukversorgung sich immer schwieriger gestaltete, hielt Chef W. Rue am 6.1.41. beim GFM Keitel Vortrag ueber den Ernst der Lage. Auf Grund dieses Vortrages hielt GFM Keitel am 13.1.41. Vortrag beim Fuehrer ueber die unzureichende Kautschukversorgung im Jahre 1941. Der Fuehrer befahl daraufhin, dass fuer zusammenliche Kauefe an Naturkautschuk und Bereifungen RM 40 Millionen in Devisen zur Verfuegung gestellt wurden. Gleichzeitig wurde auf Befehl des Fuehrers unter Leitung W. Rue am eine sogenannte Sparkommission eingesetzt, in der alle Kontingentsraeger vertreten sind. Diese Kommission hat festzustellen, durch welche Massnahmen bei der Wehrmachtsersatzfertigung und im zivilen Sektor Kautschuk eingespart werden kann.

Deutsch-Franzoe-
scher Kaut-
schukvertrag.

3.) Durch die Waffenstillstandskommission wurde am 17.1. 1941 ein Vertrag mit Frankreich abgeschlossen, nach dem aus Indo-China fuer Deutschland und Japan 26 500 t, aus den unbe-

DOCUMENT NO. BI 6194 contd.

setzen reichlich fuer Deutschland 7 800 t Naturkautschuk 1st
31 300 t Naturkautschuk zu in Verträge festgelegten Zeiten
zu liefern sind.

In gleicher Weise sind Bereifungen in angegebenen Grossen an
Deutschland zu liefern.

Vorschlaege fuer
Austausch-Kon-
struktionen.

4.) In den Sitzungen der Sparkommission wurden den Kon-
tingentstraegern fuer die naechsten Monate wesentlich verkuerzte
Kontingente in Aussicht gestellt *) Dabei soll die Naturkaut-
schuk-Zuteilung nur 5% des Gesamt-Kontingentes betragen.
Gleichzeitig wurden die Kontingentstraeger beauftragt, Vorschlae-
ge auszuarbeiten, welche darauf hinsielen, durch Austausch-
Konstruktion und durch Ersatz von Kautschuk durch Kunststoffe
die Moeglichkeit zu schaffen, dass die Ausruestung trotz Herab-
setzung der Kautschukzuteilung im geplanten Umfang weiterge-
fuehrt werden kann. Da diese einschleitenden Massnahmen bis zur
Durchfuehrung eine gewisse Zeit beanspruchen, sollen zunaechst
die Zuteilungen an die Kontingentstraeger eine gewisse Hoehle
behalten.

Ersatz-Kon-
struktionen

fuer Kraftwagen. 5.) Auf Grund des Vortrages Chef Wi Bus Amt beim GFM Keitel
gab letzterer den Befehl, an den GFM Weisungen zu erteilen,
durch Ersatzkonstruktionen fuer Kraftwagenbereifung die Kaut-
schuklage und damit die der Bereifung zu bessern. Eine gleiche
Weisung wurde im Februar 1941 von Reichsmarschall Goering dem
GFM gegeben.

*) Beitrag zum Ktb. Bo III v. 7.3.1941.

DOCUMENT NO. FI 5194 contd.

Auflösung
der nationalen
Reserve.

6.) Um fuer die kommenden Operationen die erforderliche Ausruestung sich zu stellen, wurden auf besondere Anweisung von OEN trotz der schwierigen Versorgungslage im 1. Quartal 1941 die Kontingente wie folgt erhoeht :

a) Januar 1941: 5 500 t b) Februar u. Maerz je
7 575 t und zwar :

| | | |
|-------------------------|--------------|--------------|
| Wehrmacht Techn. Sektor | 1 500 | 2 450 |
| Wirtschaft " " | 1 475 | 1 525 |
| Bereifung " " | 2 425 | 3 500 |
| Ausfuhr | 100 | 100 |
| | <u>5 500</u> | <u>7 575</u> |

Um diese grossen Forderungen befriedigen zu koennen, war es notwendig, die nationale Reserve aufzuloesen und sie zur Verarbeitung heranzuziehen.

Die tatsaechliche Verarbeitung in den drei Monaten betrug :

| | |
|-------------------|-----------------|
| an Naturkautschuk | 10 212 t |
| " Buna | 10 854 t |
| | <u>21 076 t</u> |

Da in den drei Monaten 4 014 t eingefuehrt wurden und die Buna-Erzeugung sich auf 12 571 t belief, betrugen die Vorraeete am 31. Maerz 1941 nach Aufloesung der nationalen Reserve an

| | |
|----------------|----------------|
| Naturkautschuk | 2 355 t |
| Buna | 2 632 t |
| | <u>4 987 t</u> |

- Anl.7 Anlage 7: Naturkautschuk; Einfuhr, Verarbeitung und Bestaende, bearbeitet von Zeika.
 Anl.8 Kunstkautschuk Buna; Erzeugung, Verarbeitung und Bestaende, bearbeitet von Zeika.
 Anl.9 Bedarf an Kautschuk v. Okt. 1933 - Maerz 1941, bearb. von W1 Die Ant Ro.
 Anl.10 Zuteilung von Kautschuk v. Okt. 1939 - Maerz 1941 bearbeitet v. W1 Die Ant/Ro.
 Anl.11 Kautschuk-Bilanz v. 1.8.39 - 31.3.41.
 Anl.12a-d Gummi-, Acetylen- und Flammkautschuk; Erzeugung, Verarbeitung, Bestaende, Einfuhr u. Ausfuhr, bearb. v. Zeika.

DOCUMENT NO. II 6194 contd.

V.

Kunststoffe.

An Kunststoffen, die Kautschuk in wozitosen Erzeugnissen ersetzen koennen, werden ausser Buna hauptsaechlich Oppanol und Isolit verwandt.

Oppanol.

1.) Oppanol wird in verschiedenen Arten hergestellt. Die Hauptmarke ist Oppanol 200, dessen Erzeugung monatlich etwa 325 t betraegt. Es findet hauptsaechlich fuer die Luftwaffe bei der Herstellung von schussicheren Behaeltern, fuer Geschutzwanduege, fuer Kabel usw. Verwendung. Seit dem 1. Januar 1940 ist es kontingiert.

An weiteren Marken werden noch als Klebemittel an Stelle von Gummiueesungen verwandt: Oppanol B 100, B 40, B 15 und 3, deren monatliche Erzeugung fuer jede Sorte etwa 25 t betraegt.

Isolit.

2.) Von grosserer Bedeutung mengen- und verwendungsmassig ist Isolit PCU. Die Erzeugung in Isolit harte Massen und weiche Massen betraegt

| | 1940 in t | | | | | | | 1941 i. t. | |
|------------------------------------|-----------|------|--------|----------|--------|---------|------|------------|-------|
| | Juni | Juli | August | Septemb. | Oktob. | Novemb. | Dez. | Jan. | Febr. |
| | 705 | 480 | 654 | 658 | 645 | 816 | 906 | 663 | 560 |
| davon erhalten: | | | | | | | | | |
| Wehrmacht: | 530 | 366 | 335 | 350 | 300 | 233 | 252 | 285 | 303 |
| Reikat: | 50 | 30 | 70 | 65 | 80 | 105 | 170 | 120 | 80 |
| Sonst. Leichts-
stellen
usw. | 225 | 86 | 249 | 323 | 265 | 478 | 584 | 258 | 177 |

DOCUMENT NO. AI 6194 contd.

SchlussbetrachtungVersorgung mit
Naturkautschuk
und Buna.

1.) Nach Angaben von Wi Bus Amt/Bo *) hat die Rohstoff-Abteilung beim O K W sich bereits in ihren ersten Anfängen als Rohstoffreferat bzw. -gruppe in der Wirtschaftsabteilung des Heereswaffenamtes mit dem Schlüsselrohstoff Kautschuk, der bis dahin rein ausländischen Ursprungs war, befasst und hat später als treibende Kraft immer wieder die Verbesserung der Versorgungslage durch grosszügige Bevorratung, durch Ausbau der synthetischen Erzeugung, durch Altschrottversorgung (Regeneration) und auch durch Heranziehung von Austauschstoffen gefördert. Sie hat bereits in den Jahren 1932 und 1933 auf die für die Entwicklung zuständigen Stellen (Heereswaffenamt, Prw. 6) eingewirkt, damit von dort aus die gewaltigen, entwicklungsmässigen Bedürfnisse der Buna-Erzeugung bzw.-Verarbeitung ausgeschaltet werden, was von dieser Dienststelle auch mit grossem Nachdruck aufgenommen wurde. Sie ist immer wieder an das Reichswirtschaftsministerium herangetreten, um auch auf dem Kautschukgebiet zu einer tragfähigen Grundlage der deutschen Wehrwirtschaft zu gelangen. Sie hat seit Beginn der Aufrechterhaltung durch Vorträge die Forderung immer wieder darauf hingewiesen, dass ohne Meisterung des Rohstoffproblems, wobei dem Kautschuk besondere Bedeutung zukam, eine Kriegsführung auf längere Sicht unmöglich wäre. Es kann wohl angenommen werden, dass diese Vorstösse mit die Ursache zum Vierjahresplan waren, der dann gerade auch die synthetische Kautschuk-Erzeugung, die schon vorher in Angriff genommen war, in einer erweiterten Form fortführte.

*) Mitteilung vom WiBusAmt/Bo III, da aus Akten nicht zu ersehen.

Seit Beginn der Devisenverknappung war Kautschuk ein besonders "notleidender" Rohstoff, da der steigende Bedarf (Ausrüstung, Motorisierung) zunächst nur durch Einfuhr gegen Devisen zu decken war. Zur Zeit der sogenannten Devisen-repartierungskommission verliefen die Devisen-Zuteilungen völlig unregelmäßig. Nach Einführung der Überwachungsstellen im Frühjahr 1934 erhielt die neu eingerichtete Überwachungsstelle für Kautschuk und Asbest zwar bestimmte Devisenquoten. Diese reichten aber kaum aus, um die steigenden Anforderungen von Wehrmacht und Wirtschaft zu befriedigen, so dass für die dringend notwendige Vorratsbildung für den Kriegsfall kein Spielraum blieb. Die Rohstoffabteilung des Wi Bus Amt (damals W Stb) forderte von 1934 bis Ausbruch des jetzigen Krieges immer und immer wieder Bildung einer nationalen Reserve für Kautschuk. Bei Kautschuk konnte das nur in untergeordneten Masse durchgesetzt werden *), da die für die Devisenzuteilung zuständigen Stellen auf wiederholte Anträge nicht viel mehr zuteilten, als zur Vermeidung von akuten Verknappungserscheinungen bereits im Frieden notwendig war. Als man sich in letzter Minute im Sommer 1939 zur Bereitstellung grosserer Devisenmengen entschloss, war es bereits zu spät. Von den damals angekauften 15 000 t gelangten nur noch 8 000 t nach Deutschland."

Sparerlass. 2.) Bereits im September 1936 wurde von Reichskriegsminister **) in einem Sparerlass die Forderung aufgestellt, dass "die Einfuhr von Kautschukkonstruktionen, wie sie für den Mob-Fall

*) Bei Kriegsausbruch befanden sich neben den in der Wirtschaft befindlichen Mengen von 14 000 t Naturkautschuk rd. 3000 t im Sperrlager.

**) D.KM u.Ob dW W Stb, W Wi Nr. 3249/36 g.I.In v.7.9.36.

vorgesehen war, sofort erfolgen muss.* Von den Wehrmachtteilen wurde daraufhin gemeldet, wie sie sich die Durchführung von Sparsmassnahmen in einzelnen dachten. So meldete das OKH *) u.a., dass es als Bereifung fuer MG-Wagen statt Gummi Eisenräder beabsichtige. Dieser Gedanke ist scheinbar nicht in die Tat umgesetzt worden.

Von grosser Wichtigkeit fuer die Einfuehrung von Austauschstoffen bzw. von WM- oder Feakonstruktionen wird nachstehende Verfuegung des OKW **) gewesen sein, in der es heisst :

" Der auf Grund der befohlenen Sparsmassnahmen in die Wege geleitete Uebergang von devisa-belasteten Sparstoffen auf deutsche Austauschstoffe hat zur Folge gehabt, dass sich die Knappheit inzwischen ebenfalls auf eine grosse Anzahl von deutschen Austauschstoffen ausgedehnt hat. Vorseorgliche Planungen auch auf diesem Gebiet sind deshalb notwendig geworden, um Ruckschläge oder Fehlplanungen bzw. Fehlleitungen solcher Stoffe - die leider bereits eingetreten sind - zu verhindern.

Soweit die Wehrmachtteile in Zukunft beabsichtigen, Sparstoffe durch deutsche Austauschstoffe zu ersetzen, ist eine rechtzeitige vorherige Klärung erforderlich, ob Austauschstoffe solcher Art in genügender Menge zu Verfügung stehen.

Es wird daher angeordnet :

1.) Entwicklungsarbeiten :

Wenn bei geplanten Entwicklungsarbeiten die Einfuehrung von Austauschstoffen beabsichtigt ist, die einen grosseren Verbrauch dieser Stoffe erwarten lassen, setzen sich die Wehrmachtteile vor Beginn

*) OKH/ARA Nr. 2051/36 g.K.v. 9.10.36 - 43 -
 **) OKW/M Stb. Abt. 30 Nr. 265/38 g.La v.
 11.2.38

dieser Arbeiten mit V Stb (V Ro) in Verbindung, damit zunaechst Feststellungen getroffen werden, ob Austauschstoffe der vorgesehenen Art in genuegender Menge vorhanden sein werden.

2.) Einfuehrung von Um- oder Neukonstruktionen:

Bei Einfuehrung von Um- oder Neukonstruktionen aus Austauschstoffen gilt gleichfalls das zu 1.) Gesagte und zwar auch in den Faellen, in denen der Wehrmachtteil vor Beginn der Entwicklungsarbeiten fuer das betreffende Gerat oder die Gerateteile das Einverstaendnis von V Stb (V Ro) eingeholt hat.

Sowohl bei den Entwicklungsarbeiten wie bei der Einfuehrung von Um- oder Neukonstruktionen ist es erforderlich, dass die Wehrmachtteile die Art und voraussichtliche Jahresmenge der benoetigten Austauschstoffe vorher ermitteln und V Stb (V Ro) anmelden.

Erst nach dem Ergebnis dieser Feststellungen kann an die Betriebe zur Durchfuehrung der Planungen bzw. fabrikatorischen Umstellungen auf den Austauschstoff herangetreten werden.

Es muss unter allen Umständen vermieden werden, dass Industriezweige ihre Kapazitaeten durch Anlage neuer oder Erweiterung vorhandener Fertigungsanlagen vergraessern oder fabrikatorische Umstellungen fuer die Verarbeitung von Austauschstoffen vornehmen, wenn nicht vorher rechtzeitig die Versorgung mit Austauschstoffen sichergestellt ist. *

Fuer technische Fachrichtennittel wurde im Juli 1939 ein Sonderbeauftragter eingesetzt *), dessen Aufgabe die "Umschuo-

*) GKV 66/10 WFA/IV IV 2727/39 g.v. 17.7.1939.

DOCUMENT NO. II 5194 contd.

rung der Werkstoffumstellung auf allen Gebieten der technischen Nachrichtsmittel war. Der Gedanke, statt Gummibereifung eine Eratsbereifung einzufuehren, ist von dem Generalbevollmaechtigten fuer das Kraftfahrwesen anscheinend nicht aufgenommen worden, denn schon hatte nicht im Januar 1941 der Chef des Oberkommandos der Wehrmacht und im Februar 1941 Reichsmarschall Goering den Auftrag geben koennen, dem GEM Weisungen nach dieser Richtung zu erteilen. Durch Eratskonstruktionen, die rechtzeitig ausprobiert und hergestellt worden waeren, waere eine Entlastung der Industrie insofern erfolgt, weil diese Arbeiten bereits vor dem Kriege erfolgt waeren, also zu einer Zeit, als die Arbeitsanspannung noch nicht so uebergross war, wie es jetzt im Kriege der Fall ist, und waere vor allem eine Besserung der Reifenlage und damit der Kautschuklage erfolgt.

DOCUMENT 10. 31 5194 contd.

Geheime Kommandosache.

E n t w u r f .

W Stb I b 1
Nr. 1851/39 g.Z.

Berlin, den 10.8.39

Not.

2 Ausfertigungen
2. Ausfertigung.

zuehrendigkeithalber mit der Bitte um weitere
Bearbeitung. Auf die Dringlichkeit der Erledigung
bis 11.8.39, 11 Uhr, darf hingewiesen werden.

I.A.

gez. Gertscher

J. 10.8.

H. 10.8.

3 Anlagen.

Vorgang
W Wi I 1851/39
s.K. mit 1 Akten-
vermerk an
W Stb Ib erhalten
W Wi VII

.... 10.8.

Nach Abgang: d. Stabes

mit der Bitte um Kontrastnahme.

W Stb I b 1.

Geheime KommandosacheE n t w u r f Berlin, den 10.8.393 Ausfertigungen
2. Ausfertigung.Aktenvermerk.

Betr.: Richtlinien ueber das Verhalten deutsche Truppen
beim Einmarsch in die Slowakei.

WYA Nr. 1865/39 g.Kdos.L IV a vom 7.8.39

(WStb WVI Nr. 1851/39 g.K.).

Befehlsgemass habe ich an der Besprechung bei L unter
Leitung von Oberst Gause am 10.8.39 teilgenommen. Die
Richtlinien sollen die aus den Aenderungen ersichtliche
Fassung erhalten.

Zu Ziffer 3 Absatz 2 "Bezahlung in deutscher Waehrung
nach dem Tageskurs" habe ich die Bedenken des W.Stab vorge-
tragen, die aus Waehrungsgruenden gegen die Ausgabe deutscher
Zahlungsmittel bestehen. L und die Vertreter der Wehrmacht-
teile standen auf dem Standpunkt, dass nur die Ausgabe deut-
scher Zahlungsmittel in Frage kommen koenne, weil es praktisch
nicht durchfuehrbar sei, von Fall zu Fall die einrueckenden
Truppen mit slowakischem Geld zu versorgen.

Weiter bittet L um Angabe eines festen Umrechnungs-
kurses fuer alle Zahlungen (und zwar sowohl der Zahlungen
der Truppen wie fuer private Zahlungen des einzelnen Wehr-
machtangehoerigen).

Ich habe Stellungnahme vorbehalten, da diese Fragen
mit dem Reichswirtschaftsministerium geklaert werden muessen.

Oberst Gause machte auf die Dringlichkeit aufmerksam
und bittet um telefonische Antwort bis spaaetestens 11.8.39

11 Uhr.

Angaben ueber die ungefaehre Hoehhe des in Frage kommenden
Geldbedarfs konnten mir nicht gemacht werden.

DOCUMENT NO. II 6194 contd.

Chef Mi 3

Geheime Kommandosache

III B / b
den 24.8.1942.

Aktenvermerk

Ueber die Besprechung bei Staatssekretär Becke
am 23.8.42 mit den landwirtschaftlichen Sachbearbeitern
der besetzten Gebiete.

Staatssekretär
Becke :

Ueber die diesjährige Ernte ist noch keine Schätzung
möglich. Nach seiner Ansicht können die Zahlen höchstens
noch schlechter werden. Die Zahlen selbst und die weiteren
Einzelheiten sind streng vertraulich zu behandeln.

Nach den vorliegenden Meldungen sind mindestens 30 %
Roggen ausgemäht, wahrscheinlich aber 30% oder mehr.
Ferner 26 % Weizen; Ein Teil der ausgemähten Flächen ist
neu bestellt. Der Gesamtanfall beträgt etwa

bei Roggen 12 %
" Weizen 8 %.

Die diesjährige Ernte an Brotgetreide wird insgesamt
3,84 Mill.t. weniger betragen, als im letzten Jahr, d.h.
rd. nur 9,9 Mill.t. gegenüber 13 - 14 Mill.t. Die Deckung
dieses Ausfalles ist in folgender Weise gedacht :

200 000 t durch schärfere Erfassung des Winterkorns.

60 000 t bisher fuer Kaffee-Praktik eingesetzt.

Einsatz der gesamten Geräte ist 3,6 Mill.t. in das Brot-Korn.
Die besetzten Gebiete können nicht mehr einen Zuwachs von
1 Mill. t erhalten.

DOCUMENT NO. 11 6194 contd.

| | | |
|------------------------------|---|--------------------|
| Ost-Ob.Schlesien | erhielt 1941 ... | 250 000 t |
| | jetzt hochstens | 150 000 t |
| Protektorat | erhielt 1941..... | 180 000 t |
| | jetzt..... | - |
| Elsass-Lothr. | erhielt 1942.... | 80 000 t |
| | wird vorauss..... | 80 000 t erhalten. |
| Sued-Steiermark,
Kaarnten | erhielt 1941.... | 50 000 t |
| | jetzt..... | 40 000 t |
| Norwegen | soll gemass Fuehrerbefehl unterstaetst
werden. | |
| Finnland | erhielt 1941..... | 250 000 t |
| | jetzt | 200 000 t |
| Italien | muss 100 000 t zurueckliefern. | |

Lage bis 1943 ausserst angespannt. Wahrscheinlich wird Italien wieder mit neuen Fuernissen kommen und muss beliefert werden.

Rumänien hat an Stelle der grossen Versprechungen 7 000 t Weizen und Mais geliefert bei einem errechneten Ausfuhrüberschuss von 2 Millionen t.

Die Herabsetzung der Brottration um 250 gr. brachte insgesamt 400 000 t Einsparungen fuer das gesamte Reich. Senkung der Brottration muss unter allen Umstaenden verhindert werden. Eine weitere Senkung vertraegt der Deutsche Arbeiter nicht mehr.

Dem deutschen Landvolk muss volle Klarheit ueber den Ernst der Lage gegeben werden, sonst liefert der Bauer die Gerate nicht ab und fuettet seine Schweine. Die hieffuer notwendige Propaganda ist bereits mit Minister Goebbels verabredet. Dieser wird im "Reich" in den naechsten Wochen einen entsprechenden Artikel herausbringen.

DOCUMENT NO. II 6194 contd.

An Kartoffeln sind bisher 400 000 ha mehr bestellt werden. Die Entwicklung der Kartoffeln ist bis jetzt gut.

Für das kommende Wirtschaftsjahr ist eine Nachanration von 8 Pfund pro Kopf vorgesehen. Eine höhere Zuteilung ist aus Transportrunden nicht möglich.

Die Futterdecke ist sehr knapp und wird sich auf die Milch-, Fleisch- und Fettwirtschaft auswirken.

Die Rindviehbestände sind fast so hoch wie im Frieden. Starke Eingriffe in die Bestände sind im Herbst notwendig, da für diese kein Futter vorhanden ist.

Der Bestand an Schweinen war 1939 fast 29 Mill. Stück. Jetzt etwa 22 Mill. Stück.

Aus dem Osten wird mit einer Einfuhr von 300 000 t Fleisch gerechnet werden gegenüber 200 000 t im Vorjahr.

Die Fettration muss gesenkt werden. Für diesen Ausfall an Fett (vorgesehen sind 25 gr. die Woche) soll die Fleischration um 50 Gr. erhöht werden. Entscheidung des Fuhrers steht noch aus. Dafür müssen höhere Fleischeinfuhren aus den besetzten Gebieten erfolgen und hierzu muss in die Substanz der besetzten Gebiete eingegriffen werden.

In die Fettversorgung ist durch die fast völlige Auswinterung des Rapses und der Winter-Rüben ein sehr starker Einbruch erfolgt. Die Buttererzeugung wird im 4. Kriegsjahr um etwa 10% niedriger sein als im 3. Auf dem Fettgebiet wird die Lage sehr gespannt.

Frankreich muss die in Marseille auf deutsche Rechnung lagernden 20 000 t Öl sofort ausliefern, sonst wird er beim Fuhrer die erforderlichen Zwangsmassnahmen vorschlagen.

An sich muss die Fettration um 15% bei der heutigen Lage gesenkt werden. Da dies zu gefährlich erscheint, wird zunächst nur um 25 gr. gesenkt.

Die Lage wird überwinden werden, wenn die Landwirtschaft alles abliefern und wenn die besetzten Gebiete weitgehendst eingeschlossen werden. Protektorat kann keine Tonne Hafer mehr bekommen. Die Wehrmacht kann keine Tonne Hafer aus dem Reich erhalten. Dafür Lieferung von 1 Mill. t Hafer aus Frankreich.

Der Fuehrer wünscht, dass in gewissen Landesteilen weiterhin Bier gebraut wird. Hierfür werden geringe Mengen Gerste zugelassen.

Alles in allem darf kein zu grosser Pessimismus herrschen. Schuld an der Lage ist der Winter. In den besetzten Gebieten muss nichtsichtslos durchgedrungen werden. Sentimentalitäten sind heute unmöglich.

Lage in Frankreich.

Min.Dir.Dr.Reinhardt: Nach dem bisherigen Plan soll Frankreich aus der kommenden Ernte abliefern:

1 Mill.t. Weizen.

Dies bedeutet eine Brotration von 190 Gr.tgl., wenn das gleiche Erntergebnis wie im Vorjahre zu Grunde gelegt wird.

1 Mill.t. Hafer

Dies bedeutet etwa rd. 50% der Gesamt-Haferernte. Hier liegen sind ausserordentliche Widerstände der französischen Landwirtschaft zu befürchten. Die bisherigen erheblich geringeren Auflagen konnten trotz Einsperrens der Buergermeister und Landwirte in voller Höhe nicht erreicht werden.

Die gleichzeitige Abgabe von je 1 Mill.t. Weizen und Hafer wird kaum möglich sein.

Die Ernte in Frankreich lässt ein Durchschnittsergebnis erwarten. Auswinterungsschäden waren nur im Norden von Bedeutung. Nachteilig wirkt sich die viel zu geringe Stickstoffdüngung aus.

Frankreich soll 250 000 t Fleisch an Deutschland abgeben.

Die Fettversorgung ist schlechter geworden durch den Anfall der Afrikanischen Einfuhren. Die Fettration wird jetzt von 450 Gr. auf 380 Gr. mit. gesenkt. Fettzuteilung absolut ungenügend. Trotzdem soll Frankreich noch 35 000 t Fett an Deutschland abgeben.

Die baldige Rückführung der 50 000 kriegsgefangenen Landwirte ist unbedingt notwendig, um den Lieferwillen der Bevölkerung zu erhöhen. Die Aufbringung der von uns geforderten Mengen kann nur durch deutsche Organe erfolgen. Hierzu sind jedoch viel zu wenig Kräfte vorhanden. Deshalb müssen die Besetzungstruppen ganz erheblich verstaerkt werden, da die französische Polizei nicht mitmacht.

Staats-
sekretär
Becket

Will dem Fuehrer beim naechsten Vortrag vorschlagen, sofort die beiden Nord-Departements an Frankreich zurueckzugeben. Dies wuerde eine ausserordentlich grosse politische Geste sein und klare Verhaeltnisse schaffen. Der Wegzug von kriegsgefangenen Landwirten aus der deutschen Landwirtschaft bedeutet eine ausserordentliche Erleichterung, da diese Kriegsgefangenen nur aus den grossen Guetern herausgelassen werden koennen. In besaetigten Betrieben koennen keine Russen eingesetzt werden.

Lage in Belgien.

K.V.R.v. Laessle: Zur Zeit betraegt die Brotzuteilung 225 Gr. Die Lage im August wird sehr schwierig, da alle Vorraeue verbraucht sind. Die Herabsetzung auf 150 Gr. Brot ist dem Militaerbefehlshaber

abgelehnt worden. Stand der Ernte nicht unguenstig. Anbau-
flächen sind gesteigert. Andererseits stoest die Ablieferung
auf ausserordentliche Schwierigkeiten, da 80% der Land-
wirtschaft Kleinbetriebe sind und diese Zwergsbauern jetzt
nur noch vom schwarzen Markt leben koennen. Alle Gefaengnisse
sind ueberfuellt wegen Verstoesses gegen die Ablieferungsbe-
stimmungen usw. Zur Zeit besteht die Gefahr eines Juristen-
streiks wie in den Kriegsjahren 1916-18. Besonders ernst
ist die Tatsache, dass Reichsorganisationen mit hoechsten
Vollmachten auf dem schwarzen Markt zu 6-8 fahlen Preisen
Lebensmittel aufkaufen. Fettversorgung besonders schlecht.
Kuenftig koennen nur noch 10 Gr. Fett pro Tag gegeben werden.

An Fleisch wurde bisher 35 Gr. tgl. gegeben. Kuenftig
koennen nur noch 20 Gr. Fleisch gegeben werden.

Staats-
sekretar
Becke:

Um diese wilden Aufkaufe auf dem schwarzen Markt
einzufangen, soll der schwarze Markt organisiert werden.
Hierzu wird eine besondere Organisation aufgezogen.

Leve in Holland.

K.V.R.v.d.Venst: Zur Zeit betraegt die Brottration 275 Gr. tgl. Sie ist
im Jahre 1942/43 auf 240 Gr. gesenkt. Stand des Getreides
befriedigend. Stand der Weiden schlecht. Starker Eingriff
in die Fleischbestaende notwendig, da keine Futtermittel
vorhanden sind. Sehr starker Ausfall im gesamten Sektor
Gemuese pp. Blumenkohl und Gurken fallen fast voellig aus.
Fuer die Wehrmacht sollen rd. 500 t Gemuese geliefert
werden.

Die Fetterzeugung ist nur auf Milch angewiesen.
Die Futterproduktion wird stark abninken. Fetttration 175 Gr.
wird auf 150 Gr. herabgesetzt.

Schweinsbestand im Frieden 1,5 Mill. Stück, heute
314 000 Stück.

Der Haferbestand ist auf 10% des Friedensstandes zurück-
gegangen.

Lage im Protektorat.

Herr Schmidt: Voellig ungenuegende Stickstoffversorgung. Saatstand
nicht unguenstig. Brotgetreide-Ernte wird ohne Zuwachs aus
dem Reich zueruecken. Gerste fehlt. Es besteht geringer
Ueberschuss an Hafer. Die von SS-Obergruppenfuehrer Heydrich
ergriffenen draekonischen Massnahmen waren sehr wirksam.
Jeder Bauer, der nicht alles abliefernte, wurde erschossen.

Wenn keine Zuschuesse aus dem Reich erfolgen, muss
die Fettration um 57% gesenkt werden. Jetzt wird noch
450 Gr. Fett wtl. geliefert.

Protektorat fordert deshalb einen Zuschuss von 35 000 t
Fett.

Staatssekretar
Becke:

Zuschuss aus dem Reich unmoglich. Heydrich hat wegen
seiner radikalen Massnahmen trotz seiner Strafe grosse Auer-
kennung auch bei den Tschechen gefunden.

Lage im Generalgouvernement.

SS-Obersturm-
fuehrer Neumann:

Voellig unzureichende Stickstoffversorgung. Brotge-
treidernte rd. 2 Mill. t. gestattet eine Bratration von
1000 Gr. pro Woche, fuer den Normal-Polen. Ablieferung
nur bei ausserordentlich rigorosen Bewirtschaftungsmassnah-
men durchfuehrbar. Kleine Landbesitzer muessen sich selbst
versorgen.

An Kartoffeln sind 60 - 70 Kilo pro Person und Jahr vorgesehen. Dies nur fuer Groesstaedte.

Fleisch bisher pro Monat 400 Gramm. Kuenftig nur 280 - 300 Gramm.

Fett: Die polnische Normal-Bevoelkerung erhaelt ueberhaupt kein Fett. 40 000 Polen sind im letzten Jahr enteignet worden. Mehrere hundert Polen sind erschossen worden, weil sie ihr Kontingent nicht abgeliefert haben. Im uebrigen werden die Polenfrauen so lange im Zwangsarbeitslager eingesperrt, bis das Kontingent abgeliefert ist.

Diese Massnahmen nur durchfuehrbar, so lange Polizei da war. Jetzt ist Polizei abgezogen. Der Rest dieser Organisation ist eingesetzt im Kampf gegen die Partisanen im Raum um Lublin, wo seit 6 Wochen erhebliche Unruhen sind.

Staatssekretar
Becker:

Im G.G. befinden sich noch 3,5 Mill. Juden. Polen soll noch in diesem Jahre seniert werden. Er fordert, dass die Deutschen im GG die gleichen Saetze erhalten, wie sie im Reich gegeben werden. Dass heute noch die doppelten Saetze im GG gegeben werden, ist aus psychologischen Gruenden untragbar.

Lage in Dänemark.

Seitenstand befriedigend. Bei Getreide ist kein Ueberschuss zu erwarten. Ueberschuss besteht nur an Fleisch, aber erheblich weniger als im Vorjahre.

Lage in Norwegen.

In diesem Jahre ist eine bessere Ernte zu erwarten und zwar 350 000 t gegenueber 300 000 t 1941. Norwegen ist in der Kartoffelversorgung autark. Die Brotration ist zur Zeit 200 Gr. Davon soll kuenftig die Haelfte in Gruetze und in Brenntiermehl gegeben werden. Verwendung von Futterzellulose

zur Viehfütterung hat sich bewahrt. Es besteht ein Fettzuschussbedarf von 12 000 t fuer 1942/43. Hierbei ist vorgesehen, dass der Normal-Vorweger ueberhaupt kein Fleisch erhoelet.

Zuschuss fuer die Wehrmacht in Norwegen betraegt 170 - 180 000 t fuer das laufende Jahr.

Lage in Serbien.

Herr Moeller:

Versorgungslage besonders schwierig, 1) durch Anordnung Militaerbefehlshaber, dass Getreide 300 m beiderseits der Strasse nicht gebaut werden darf, 2) 1/3 des Banat bisher unter Wasser stand, 3) der Saatenstand sehr schlecht ist.

Im Nothetfall koennen 100000 t Weizen und Mais fuer Wehrmacht usw. abgegeben werden. Guenstiger ist der Stand der Getreiden.

Lage in Griechenland.

Versorgungslage nach wie vor ausserst schlecht. Zur Zeit versucht Griech.Kommission in Genf durch Rotés Kreuz mtl. 50 000 t Getreide aus Amerika zu erwirken.

O. G. - VI.

des 12 Februar 1940

Zeitr.: Planspiel (am 15.2.1940)

Kriegsbeute, Beschlagnahme usw.

Kriegsbeute:

1.) Begriff der Kriegsbeute. Nach Art. 53 Abs. 1 LKO kann der

Okkupant das ganze bewegliche Eigentum des besetzten Staates, das geeignet ist, unmittelbar den Kriegsunternehmungen zu dienen, ohne jedwede Entschädigung einziehen.

Liegenschaften, also z.B. Staatsfabriken darf der Okkupant nur "nach den Regeln des Mißbrauches" verwalten. Das Eigentum der Gemeinden ist wie das Eigentum von Privatpersonen zu behandeln; es ist also grundsätzlich unverletzlich.

2.) Zur Beuteerfassung, d.h. Erkundung, Stempelung, Sicherung und zum Abtransport werden in der Regel eingesetzt:

Feldbeute, fuer Waffen- Gerät, -Fahrzeuge, -Munition usw., die das Heer interessieren,

Luftfeldbeute dengl. fuer Luftwaffengeräte usw. einschl. Flaks und Munition.

Pionierbeute, fuer bewegliche, also abmontierbare Teile der Festungsanlagen, einschl. Hindernis- und Tankabwehranlagen. - Die Bergung von besonderen Material, z.B. Anlagen fuer Tankabwehr durch Eisenbahnschienen (Polen!) bedarf besonderer Regelung.

Marinabeute fuer Marinabeute, d.h. wie Schiffe, Schiffsausrüstung und Zubehoer, Waffen, Sperwaffen. Bezueglich der Abmontierung von Kranen, Maschinen fuer den Schiffsbau usw. und deren Abtransport bedarf es der Genehmigung der Heeresgruppe. (s. nach Z.3)

Eisenbahndirektionen (Wehrmachtverkehrsdirektion) fuer auf eisenbahnsigenem Gelände anfallende bewegliche Verkehrseinrichtungen, sowie fuer Eisenbahnschrott. Ueber Kesselwagen verfügt die Heeresgruppe.-

- 3.) Der Luftgenstab z.B.V. uebernimmt den Betrieb der Bodanorga-
nisationseinrichtungen. Abtransport von Werkzeugmaschinen und
Rohstoffen ohne Genehmigung der Heeresgruppe ist verboten.
- 4.) Alle unter 2 und 3 genannten Dienststellen haben die bei ihren
Erkundungen vorgefundenen Roh- und Halbstoffe - in runden
Zahlen mit Ortsangabe - der Kommandantur zu melden, in deren
Bereich sie vorgefunden wurden.
- 5.) Die kriegswichtigen Betriebe werden auf Befehl der Heeresgruppe
durch die IV W und die Gruppe Rue bei den OK. erkundet. Ob eine
Tiederingungsetzung der Betriebe oder eine anderweitige Fuhrbar-
machung fuer die Heeresgruppe unter Beruecksichtigung der Rohstoff-
lage, der Arbeitsverhaeltnisse, der Transportwege und der heimat-
lichen Notwendigkeiten.
- 6.) Besondere Rohstoffkommissionen werden den A.O.K.'s oder den
Kommandanturen unterstellt werden zu Erkundung von Rohstoffen
und Spezialmaschinen. Es handelt sich hierbei zumwechsl nur um
eine Bestandsaufnahme oder um eine von der Heeresgruppe auszu-
sprechende oder anzuordnende Beschlagnahme. Eine Demontage
von Maschinen und ein Abtransport von Rohstoffen erfolgt nur auf
Anordnung der Heeresgruppe. Sicherung - auch ohne, dass eine
Beschlagnahme ausgesprochen, ist Aufgabe der OK.
- 7.) Beschlagnahme und Sicherungen.
Bestaende von kriege- und lebenswichtigen Rohstoffen sollen vor
jedem unbefugten Zugriff, sei es durch die deutschen Truppen,
sei es durch die Bevoelkerung gesichert werden.
Soweit eine "Beschlagnahme" hierzu erforderlich ist, werden
generelle Anordnungen ergehen, auf Grund derer die hiermit
beauftragten Organe (siehe Ziff. 6) die Beschlagnahme durchfuehren.
Im uebrigen genuegen zur Sicherung, je nach Lage des Falles,
Postenaufstellung, Bewachung im Streifendienst, Anbringung ent-
sprechender Tafeln, Ausbeendigung von Bescheinigungen, die den
Eigentuemer vor unbefugter Inanspruchnahme schuetzen soll.
Fuer die Begriffbestimmung wird auf folgendes hingewiesen:

A) Beschlagnahme von Sachen. Die Beschlagnahme beseitigt das Eigentumsrecht des Eigentümers der Sache nicht. Durch sie wird nur das Verfügungsgerecht des Eigentümers über die beschlagnahmte Sache ausgeschaltet. Der Eigentümer darf also die beschlagnahmte Sache nicht mehr verkaufen, verpfänden, verwerten oder stofflich verändern, wenn ihm von Beschlagnahmenden nicht die besondere Genehmigung dazu erteilt wird. Auch die beschlagnahmende Dienststelle darf die beschlagnahmten Sachen auf Grund der Beschlagnahme allein nicht schon verkaufen, verpfänden, verwerten oder stofflich verändern, sofern der Eigentümer der Sachen hiermit nicht ausdrücklich einverstanden ist. Bei Gefahr des Verderbs der Sachen ist der Dienststelle, welche die Beschlagnahme angeordnet hat, unverzüglich Meldung zu machen und ihre Weisung einzuholen. Kann mit Rücksicht auf die Lage dies nicht rechtzeitig geschehen, so ist notfalls dem Eigentümer der Ware zu gestatten, die erforderlichen Massregeln zur Abwehr des Verderbs selbst zu treffen. Unterlässt dies der Beschlagnahmende, so ist er bei Verfall der Sachen der Gefahr des Schadenersatzes ausgesetzt. Beschlagnahmen im Bereich einer Orts- oder Feldkommandantur bedürfen der ausdrücklichen Genehmigung dieser Dienststellen (Kdv. 15). Sollen beschlagnahmte Sachen zu Gunsten der beschlagnahmenden Kriegsmacht verwertet werden, so bedarf es der

B Feitreibung oder Requisition. Durch sie wird das Eigentum an den Sachen auf die besitzergreifende Kriegsmacht zwangsweise übertragen. Für die Feitreibung müssen gewisse Bedingungen erfüllt sein: 1) Sie dürfen nicht weiter gehen, als die Bedürfnisse des Besetzungshauses sie erfordern. 2) Die beige- triebene Sache soll möglichst in bar bezahlt werden. Wird jedoch eine Feitreibungsbescheinigung ausgestellt, so muss dafür gesorgt werden, dass diese alsbald von der besitzergreifenden Kriegsmacht eingelöst wird. Die Feitreibungsbescheinigung muss daher stets genaue und deutliche Angaben über die Menge, das Gewicht und die

Beschaffenheit der beigetriebenen Sachen enthalten. Preisangaben sind in der Beibehaltungsbcheinigung grundsätzlich zu unterlassen. Ebenso müssen Name und Dienststelle des Ausstellers genau und deutlich auf der Bescheinigung angegeben werden. Unrichtige oder unrichtige Ausstellung der Bescheinigung setzen den Aussteller kriegsgerichtlichlicher Bestrafung aus. 3) Beigetrieben werden darf grundsätzlich nur unter der Leitung und Verantwortung eines Offiziers (ID v g 2 Dienststellen fuer die Einheiten des Kriegsheeres Abschnitt 11 Ziff. 6). Ausserdem ist zu einer Beibehaltung die ausdrueckliche Genehmigung des zustandigen Orts- oder Feldkommandanten einzuholen, wenn sie in Bereiche einer solchen Kommandatur erfolgt. (s. unter A') Kann eine Beibehaltung nicht erfolgen, so kann die betr. Sache nur nach Enteignung oder Kauf vom Eigentuer durch die besitzergreifende Kriegsmacht verwertet werden.

3 Sicherung von Sachen : Die Sicherung ist ein militaerischer Begriff. Ihr Zweck ist, Sachen mit militaerischen Mitteln gegen jede Einwirkung von weissen zu schuetzen. Die Sicherung kann mit der Beschlagnahme zusammenfallen, wenn sie sich auch gegen den Eigentuer richtet. Zu einer Verfuegung ueber die gesicherte Sache berechtigt die Sicherung den Sichernden ebenso wie die Beschlagnahme. Bei Gefahr des Verderbs der Sachen ist grundsätzlich ebenso zu verfahren wie im Falle einer Beschlagnahme (s. unter A'), da sonst die Gefahr des Schadenerntes gegeben ist.

gez. Legal.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 229

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 169

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No.

229

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No.

169

12/2/48

Eidesstattliche Erklärung.

Ich, Gerd Meyer, wohnhaft in Leverkusen-Wiesdorf, Hermann-von-Helmholtz-Strasse 62, deutscher Staatsangehöriger, bin darauf aufmerksam gemacht worden, dass ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklärung abgebe.

Ich erkläre an Eidesstatt, dass meine Aussage der Wahrheit entspricht, freiwillig und ohne Zwang erfolgt und gemacht wurde, um als Beweismaterial dem Militärgerichtshof No. VI im Justizpalast Nürnberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.

Ich bin am 1. April 1937 in die Dienste des Werkes Leverkusen der I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft eingetreten. Nach Absolvierung einer Lehrzeit von 3 Jahren wurde ich als technischer Zeichner beschäftigt und bin heute in der gleichen Stellung tätig.

Ich bestätige, dass die beiliegende Karte die Fotokopie eines Ausschnittes aus Blatt 58 von Andrees Handatlas, herausgegeben 1937 im Verlag von Velhagen & Klasing, Bielefeld und Leipzig, ist. Der Massstab ist am unteren Rand des Blattes mitfotokopiert. Mit roter Tinte ist auf der Fotokopie der Punkt angezeigt, an dem das Buna-Werk der Chemischen Werke Hüls, Marl, liegt. Für die Eintragung der Position des Buna-Werkes Hüls wurde Blatt 23 des "Grossen Conti-Atlas, Deutsches Reich und Nachbargebiete" Massstab 1:500 000, 18. Auflage, erschienen im Kartographischen Verlag der Continental Caoutchouc-Compagnie G.m.b.H., Hannover, zugrunde gelegt. Unter Anlegung des auf der Fotokopie befindlichen Massstabes ergibt sich, dass die Entfernung von Hüls bis zur holländischen Grenze in der Luftlinie rund 35 km = 22 englische Meilen beträgt. Die Entfernung Hüls - London in der Luftlinie beträgt rund 500 km = ca. 300 englische Meilen.

Ich bestätige ferner, dass die Fotokopie unter meiner Aufsicht angefertigt worden ist.

Leverkusen, den 22. Januar 1948

Gerd Meyer
(Gerd Meyer)

Beglaubigung: Die vorstehend von mir anerkannte Unterschrift des Herrn Gerd Meyer, wohnhaft in Leverkusen-Wiesdorf, Hermann-von-Helmholtz-Strasse 62, ist vor mir am 22. Januar 1948 geleistet, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Leverkusen, den 22. Januar 1948

Dr. Christian H. Tuerok
(Dr. Christian H. Tuerok)
Defense Counsel Assistant
beim Militärgericht VI Nürnberg

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 230

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 170

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 230

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 170

12/2/48

Überwachungsstelle für Kaufschuf und Abbest

Berlin W 50, Ringsburger Straße 38

Journ.:
Sammelnummer 32 Oliva 8281Kaufschuf:
Berlin W 50, Schillinghof 54Postfachkonto: 27. April 1935
Berlin 20453
Bankkonto:
Reichsbank-Gesellschaft K.-G.
Berlin W 8, Behrenstraße 21I.G. Farbenindustrie
Aktiengesellschaft,
z.Hd. Herrn Dr. K o n r a d ,
L e v e r k u s e n

Bei der Einmündung bitte



wiederholen

Ihr Zeichen

Ihre Nachricht vom

Ihr Zeichen
3/N1Tag
26.4.35

Sehr geehrter Herr Dr. Konrad !

Einliegend überreiche ich Ihnen einen Aus-
schnitt aus einer amerikanischen Zeitschrift betr. die
Herstellung von synthetischem Kautschuk .

H e i l H i t l e r !

Ihr ergebener

1 Anlage

| | |
|------------------|-------|
| Herrn: | |
| Ktk.-Labor: | |
| Beschl.-Kundend: | |
| Ktk.-Prüfst: | |
| Betrieb: | |

SYNTHETIC RUBBER FOR ALL U.S.

CATHOLIC PRIEST'S INVENTION

NEW YORK, Wednesday.

THE production of enough synthetic rubber to supply the United States, even in war-time, is assured through the invention of Father Julius Arthur Nieuwland, a Catholic priest.

This statement was made when the priest was presented with a medal to-day at the annual meeting of the New York branch of the American Chemical Society.

Describing Father Nieuwland's work, Dr. E. R. Bridgewater, of the Great Dupont Company, said:—

"With our practically unlimited domestic reserves of coal and limestone for the production of acetylene and of salt for hydrogen chloride, it will be possible, if a national emergency should arise, to equip ourselves quickly to produce a sufficient quantity of synthetic rubber to supply the needs of the nation."

Father Nieuwland said that with the aid of chemicals, he actually made in his laboratory better synthetic rubber than the real product.—British United Press,

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 231

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 171

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 231

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 171

12/2/48

I.G. Berlin NW 7

Unter den Linden 78

I.G. Farbenindustrie Aktien-
gesellschaft, Kautschuk-
Abteilung, z.H.Herrn Dr.Konrad
Leverkusen - I.G.Werk

Dokument TER MEER Nr. 231

Exhibit ter Meer Nr. 171

25 Mai 1937

| Ihre Zeichen | Ihre Nachricht vom | Unsere Zeichen
Presseabteilung | Tag |
|--------------|--------------------|-----------------------------------|--------------|
| | | | 21. Mai 1937 |

Betreff Synthetischer Kautschuk/Auslandspresse

Sehr geehrter Herr Dr. Konrad!

Wir übersenden Ihnen in der Anlage für Ihr Archiv
einige Ausschnitte aus der englischen und französischen
Presse, die sich mit der Fabrikation deutschen und
englischen synthetischen Kautschuks befassen.

Heil Hitler!
PRESSEABTEILUNG

| | |
|-----------------|-------|
| Erstsendung | |
| 1. Nachsendung | |
| 2. Nachsendung | |
| 3. Nachsendung | |
| 4. Nachsendung | |
| 5. Nachsendung | |
| 6. Nachsendung | |
| 7. Nachsendung | |
| 8. Nachsendung | |
| 9. Nachsendung | |
| 10. Nachsendung | |

SYNTHETIC
RUBBER

Dokument TER MEER Nr. 231

Exhibitor Meer Dr.

TRIUMPH FOR
CHEMISTRYBRITAIN'S NEW
INDUSTRY

Much interest has been ^{expressed} in commercial, scientific, and industrial circles by the recent announcement that synthetic rubber is to be manufactured on a considerable scale for the first time in this country.

The new material, whose chief compounds are coal, limestone, and rock salt, is to be called "neoprene," and its production is to be in the hands of Imperial Chemical Industries, Ltd. An exhibition showing the various uses to which neoprene can be put has coincided with the publication of the first book on the subject, "Synthetic Rubber," by Dr. W. J. S. Naunton, in which the head of the rubber laboratories of I.C.I. Limited, has described the history of Man's many attempts to find a substitute for what is to-day, probably, his most hard-worked commodity.

Perhaps a "supplement" rather than a "substitute" would be a more accurate way of describing the function of artificial rubber, for, as Dr. Naunton said in an interview with a representative of THE OBSERVER, "a most important thing to remember is that synthetic rubber is not intended to replace natural rubber at all. That is quite a wrong idea. It is making possible an extension of the whole vast rubber field. There are many purposes for which rubber is admirably suited, but, on the other hand, there are an enormous number of uses to which it is being put to-day just because it comes nearest to fulfilling the specific requirements."

HAPHAZARD DEVELOPMENT

"Take a motor-car tyre now. There's a case in point. Rubber practically always in contact with oil, which, as everyone knows, has an extremely detrimental effect on it. But there you are. A new demand arose which could be met most nearly among the materials available by rubber. It is a good example of the entirely fortuitous way in which rubber has come to be used to-day in so many things—because there was nothing better at the moment of demand."

"The trouble has been," continued Dr. Naunton, "that in the past there has been no chance of individual development at all. Chemical firms wouldn't spend the money. Between eighty to a 100,000 tons of natural rubber came into this country every year, yet if we could only develop a market of a thousand tons of the synthetic stuff we should have a commercial field which would immediately give us opportunities for studying those special cases of application which are absolutely essential to the proper development of the artificial rubber industry. That has been our trouble—lack of practical experience. That, and the lack of funds—inevitable, of course, until you get a turnover on your products."

SUPPLIES IN WARTIME

"Then there is another way of looking at the question. Supposing we were at war. All our rubber is imported from the Far East. Would it be a good thing to have to rely on the safety of that long sea passage for our supplies? Remember, it takes seven years to grow a crop—seven years to increase your supply to meet the demands of war. Why, the war would be over long before anything could be done about it! With synthetic rubber an extra supply could be got as fast as the engineers could put up the plant for making it."

"Is synthetic chemistry going to help us like this in other ways in the immediate future, do you think?"

"Well, I think there's a general tendency to replace natural products by artificial ones, and the whole field is bound to enlarge. There's a lot in what Kettering, the Director of Research in General Motors, said in an address the other day, when he asked his audience whether it was conceivable that the rubber tree was thinking of the motor tyre when it was secreting its latex or the silkworm of the lady's stockings as it spun its thread? We've always taken what we've found to hand and tried to make it do. But it's a fundamental mistake. It's like fitting square pegs into round holes. The ideal thing is to decide first of all what it is you really need and then to discover a product which will exactly fulfil those demands."

Naunton

HAFT

X

5. 37

Aus

R Nr. 231

SUPPLIES IN WARTIME

"Then there is another way of looking at the question. Supposing we were at war. All our rubber is imported from the Far East. Would it be a good thing to have to rely on the safety of that long sea passage for our supplies? Remember, it takes seven years to grow a crop—seven years to increase your supply to meet the demands of war. Why, the war would be over long before anything could be done about it! With synthetic rubber an extra supply could be got as fast as the engineers could put up the plant for making it."

Is synthetic chemistry going to help us like this in other ways in the immediate future, d'you think?

"Well, I think there's a general tendency to replace natural products by artificial ones, and the whole field is bound to enlarge. There's a lot in what Kettering, the Director of Research to General Motors, said in an address the other day, when he asked his audience whether it was conceivable that the rubber tree was thinking of the motor tyre when it was secreting its latex or the silkworm of the lady's stockings as it spun its thread? We've always taken what we've found to hand and tried to make it do. But it's a fundamental mistake. It's like fitting square pegs into round holes. The ideal thing is to decide first of all what it is you really need and then to discover a product which will exactly fulfil those demands."

Handwritten:
Kettering!

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. IV

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 232

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 172

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

TER MEER
DOC. No. 232

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 172

12/2/48

Eidesstattliche Erklärung

Ich, Dr. Carl W U L F F, geboren am 8.4.1901, wohnhaft in Marl/Kr.Recklinghausen, Leverkusenerstr. 27, Deutscher, bin zunächst darauf aufmerksam gemacht worden, daß ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklärung abgebe. Ich erkläre an Eidesstatt, daß meine Aussage der Wahrheit entspricht und gemacht wurde, um als Beweismaterial dem Militärgerichtshof No.VI im Justizpalast in Nürnberg, Deutschland, vorgelegt zu werden,

Ich war von 1939 bis 1945 Werksleiter der Buna-Werke G.m.b.H. Schkopau und als leitendem Chemiker und Betriebsführer unterstand mir somit die Leitung der Fabrikationen und aller damit verbundenen Aufgaben.

Es ist seit Beginn der Fabrikation des Werkes Schkopau im Jahre 1936 bis zur Beendigung des Krieges stets das Bestreben der Leitung der I.G.Farbenindustrie A.G. gewesen, die vorhandene Kapazität des Werkes möglichst in vollem Ausmaß auszufahren. Da die Fertigproduktkapazität zu jedem Zeitpunkt der Entwicklung des Werkes höher war als die entsprechende Rohstoffherzeugung, wurde diese fast während der ganzen Zeit durch zugeführte Rohstoffe in Form von Karbid oder Acetaldehyd in erheblichem Maße ergänzt. Bei Störungen irgendwelcher Art sind stets mit allen Mitteln alle nur denkbaren Maßnahmen ergriffen worden, um die Produktion auf größtmöglicher Höhe zu halten.

Die 1936 in Betrieb genommene Versuchsanlage, die für eine Kapazität von 200 moto Buna ausgelegt war, konnte im Jahre 1937, ohne daß ein erheblicher zusätzlicher Ausbau erforderlich war, auf 400 moto erweitert werden. Die für diese Produktion erforderliche Menge Acetaldehyd wurde von Knapsack beigegeben. Diese zusätzlich für Buna abgezweigte Menge ging natürlich zu Lasten anderer Fabrikationen, wie z.B. Lösungsmittel in Knapsack und Höchst.

Aus den mir noch zugänglichen Unterlagen (Abschriften der Schkopauer Kalkulation, die durch die Chemischen Werke Hüls angefertigt wurden) ersehe ich, daß in den ersten Monaten des Jahres 1939, also zu einem Zeitpunkt, wo Schkopau bereits eine eigene Karbid- und Acetaldehyd-Erzeugung besaß, noch Acetaldehyd, wahrscheinlich von Knapsack, beigegeben wurde. Aus diesen Unterlagen ersehe ich ferner, daß in den Jahren 1941 - 1944 Karbid von Piesteritz, Trostberg und Spremberg und Acetaldehyd von Mückeberg und Gendorf in größtem Ausmaß nach Schkopau gebracht wurden.

Marl/Kr.Recklinghausen, 17. Januar 1948.

.....

des Dr. Carl Wulff, wohnhaft in Marl/Kr. Reck-
linghausen, Leverkusenerstr. 27, ist vor mir
am 1. April 1948 hiervon selbst geleistet, was
hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Marl/Kr. Beckinghausen.

Ich war von 1939 bis 1945 Leiter der Binn-Werke G.m.b.H.
 Leipzig als leitender Chemiker und Betriebsleiter unter-
 stand mir somit die Leitung der Produktionen und aller damit
 verbundenen Aufgaben.

Die Produktion der Ersatzteile wurde zu Beginn des Jahres 1956 in Höhe von 100.000 Stück geplant. Die Produktion der Ersatzteile wurde zu Beginn des Jahres 1956 in Höhe von 100.000 Stück geplant. Die Produktion der Ersatzteile wurde zu Beginn des Jahres 1956 in Höhe von 100.000 Stück geplant.

Die 1970 in Betrieb genommene Versuchsanlage, die für eine Kapazität von 200 m³ pro Tag ausgelegt war, konnte im Jahre 1977, ohne daß ein erheblicher zusätzlicher Ausbau erforderlich war, auf 400 m³ pro Tag erweitert werden. Wie für diese Produktion erforderliche Menge Kalkstein wurde von Knapack beigesteuert. Diese Kalkstein für den abgewerkten Kalk wird zusätzlich zu Lasten anderer Produktionen, wie z.B. Magnesit in Knapack und

aus den mir noch zugänglichen Unterlagen (Abschnitt der Besondere
- power Laktation, die auch die chemischen Werte Hühner an-
- litz wurden) ersieht, daß in den ersten Monaten des Jahres
1959, also zu einem Zeitpunkt, wo Schöppen bereits eine eigene
- Kälber- und Acetaldehyd-Produktion besaß, noch Acetaldehyd, was-
- schen aus von Knapack, beigefügt wurde. Aus diesen Unter-
- lagen ersieht ich ferner, daß in den Jahren 1941 - 1944 Kälber
- von Knapack, Trostberg und Sprenberg und Acetaldehyd von
- Knapack und Trostberg in großen Mengen nach Schöppen geliefert
- wurden.

..... received Nov. 25, 1964

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 101

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 173

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 13/2/48

TER MEER
DOC. No. 101

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 173

13/2/48

Nuernberg, 1, 2, 1948

Bestaetigung.

Ich, Karl Bornemann, Verteidiger im Fall VI

US-Militär-Tribunal Nr. VI

bestaetige hiermit, dass das anliegende Dokument,
bestehend aus

. . . ~~zwei~~ .maschinengeschriebenen Seiten
.photokopierten Seiten

bezeichnet Brief E.I.D v Pont, Nemours, & Co.. an . . .
Mr. Wendell R. Swint, vom 17. Juli 1933
"Zusammenkunft mit der I.G. Farbenindustrie am 12.7."

eine wortgetreue Abschrift / ~~Extrakt~~ eines .
Auszuges aus obigem Brief ist. Der Originalbrief befindet
sich im Dokumentenbuch der Anklage, ist.

Bornemann
Verteidiger

Certificate.

I, Karl Bornemann, Defense Counsel in Case VI

US-Military Tribunal No. VI

hereby certify, that the attached document consisting
of . . . two . . . typewritten pages

. , photostated pages

entitled Letter E.I. Du Pont, Nemours & Co. to Mr. Wendell
R. Swint of 17/7/33
"Meeting with I.G. Farben on 12/7"

is a true copy of an extract of the above letter, which is
kept in the document-book No. III of the prosecution

Bornemann
Defense Counsel

Auszug aus:

beglaubigte Abschrift aus Dokumentenbuch III
der Anklagebehörde III - 9784, Exhibit Nr. 57
engl. Dokumentenbuch Seite 115.
deutsches Dokumentenbuch Seite 128.

Betr.: Besuch Mr. Crane 1933

Seite 1 des Originals:

(I.G. Sitzungen)

E.I. Du Pont de Nemours & Company
Wilmington, Delaware

Bureau London:
Rush House
Aldwych, WC 2

17. Juli 1933

F.S.
M.K.F.

Brief No. 1097

Mr. Wendell R. Saint, Director
Foreign Relations Department
(Auslandsabteilung)

Seite 8 des Originals Fortsetzung (Blatt 9 des Dokuments)

ZUSAMMENKUNFT MIT DER IG-FARBENINDUSTRIE AM 17. JULI

Im Verlaufe des Morgens, nahm ich die Gelegenheit wahr, Dr. ter Meer die Funktionen von Dr. H.F. Zimmerli, der dem Londoner Bureau angeschlossen ist, zu erklären und erhielt eine sehr günstige Reaktion von Seiten Dr. ter Meers, der Dr. Zimmerli bereits persönlich getroffen hat. Es war Dr. ter Meer ausdrückliche Idee, dass du Pont und die IG-Farbenindustrie enger in Forschungs- und Entwicklungsideen zusammenarbeiten sollte.

(Seite 9 des Originals Fortsetzung - Seite 9a des Dokuments)

und er suche es gern, wenn Dr. Zimmerli sich mit den verschiedenen Leitern der Laboratorien ins Benehmen setzen würde. (Obwohl Dr. Zimmerli bereits viele der Leiter der IG-Forschung kennengelernt hat, hat er absichtlich von irgendwelcher direkten Fühlungnahme mit ihnen bis nach seinem ersten Zusammentreffen mit Dr. ter Meer Abstand genommen. Langemass scheint nun der Weg fuer Dr. Zimmerli offen zu sein, um seine Arbeit durch die Organisation der

- 2 -

IG-Farbenindustrie fortzusetzen).

Stampel: Special US Senate Committee
Investigating the Munitions
Industry 408 Senate Office Bldg.

Ich bestätige hiermit, dass das vorliegende Dokument eine genaue
auszugeweise Abschrift des Dokuments NI -9784 aus dem Dokumentenbuch III
der Anklage ist.

Nürnberg, 19. Januar 1946



Karl Bornemann

Verteidiger am Militärgerichtshof
Nr. VI Nürnberg

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 102

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 174

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 13/2/48

TER MEER
DOC. No. 102

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 174

13/2/48

Eidesstattliche Erklärung.

Ich, Dr. Oskar L o e h r , wohnhaft in Leverkusen-I.G.Werk, Kaiser-Wilhelm-Allee 3, deutscher Staatsangehöriger, bin darauf aufmerksam gemacht worden, dass ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklärung abgebe.

Ich erkläre an Eidesstatt, dass meine Aussage der Wahrheit entspricht, freiwillig und ohne Zwang erfolgt und gemacht wurde, um als Beweismaterial dem Militärgerichtshof No.VI im Justizpalast Nürnberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.

Ich trat im Oktober 1923 in das Werk Uerdingen der Chemischen Fabriken vorm. Weiler-ter Meer (später I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft) als wissenschaftlicher Chemiker ein und arbeitete mehrere Jahre hindurch auf wissenschaftlichen Gebieten. Dann befasste ich mich mit der Bearbeitung von Patentsachen und übernahm schliesslich die Leitung der Patent-Abteilung des Werkes Uerdingen. Im Oktober 1929 wurde ich auf Veranlassung von Herrn Dr. F. ter Meer zu meiner weiteren Ausbildung nach den Vereinigten Staaten entsandt, wo ich für die I.G. Farbenindustrie zunächst weiter auf dem Patentgebiet tätig war und mich ab Frühjahr 1930 bei den General Aniline Works, Inc., New York, mit Betriebspraxis und Fabrikorganisation vertraut machte. Im Oktober 1930 kehrte ich nach Deutschland zurück und wurde in Leverkusen Herrn Dr. ter Meer als Assistent beigegeben, um für ihn insbesondere die Einzelbearbeitung von Amerika-Angelegenheiten zu übernehmen. Nach der Übersiedlung von Dr. ter Meer nach Frankfurt a.M. wurde ich Mitte 1933 nach dort versetzt und übernahm die stellvertretende Leitung des technischen Zentralbüros der I.G. Farbenindustrie (Tee-Büro). Auch hier hatte ich für Dr. ter Meer die verschiedenen mit den U.S.A. zusammenhängenden Fragen zu bearbeiten. In den Jahren 1934, 1935, 1937, 1938 und 1939 habe ich allein und als Begleiter von Dr. ter Meer die Vereinigten Staaten besucht. Durch meine Tätigkeit gewann ich einen genauen Einblick in die mit amerikanischen Firmen gepflogenen Verhandlungen sowie die mit solchen abgeschlossenen Verträge und wirkte bei einer Reihe derselben persönlich mit. Es sind mir daher die auf der folgenden Liste verzeichneten Verträge bekannt:

OL

Liste von Verträgen, die auf U.S.A. Bezug haben.

| Datum des Vertrages: | Vertragspartner: | Gegenstand: | Inhalt des Vertrages: |
|----------------------|--|---|--|
| 20.4.36 | I.G./Advance Solvents & Chemical Corp., New York | Trockenstoffe aus Naphtensäure | Patentübertragung |
| 19.3.28
24.6.31 | I.G./Agfa Ansco Corporation, New York | Photographika | Erfahrungsaustausch und ausschliessliche Lizenzen |
| 23.10.31 | I.G./Aluminum Co. of America | Magnesium | Ausschliessliche Lizenz und laufender Erfahrungsaustausch |
| 1.8.38 | I.G./Amman & Reichen, New York | Bayer-Wasserpumpen | Ausschliessliche Lizenz und technische Hilfe |
| 9.4.23
15.11.26 | I.G./The Bayer Co./Winthrop Chemical Co., Inc., New York | Pharmazeutika
Veterinär- und Desinfektionsmittel
Produkte für Land- und Gartenbau
Schädlingsbekämpfungsmittel
Kosmetika und Riechstoffe
Zwischenprodukte für vorgenannte | Uebertragung von Patenten und Warenzeichen
Laufende Hergabe von technischen Erfahrungen
Technische Hilfe |
| April 1934 | I.G./Carbide & Carbon Chemical Corp., New York | Lösungsmittel, Lacke, Dispergiermittel, Bremsflüssigkeit | Patentübertragungen |
| 27.4.36
27.5.36 | I.G./Carbide & Carbon Chemical Corp., New York | Oxyalkyl-Verbindungen | Patentübertragung |
| 17.4.39 | I.G./Carbide & Carbon Chemical Corp., | Kunstharze | Einfache Lizenzen |
| 14.8.31 | I.G./E.I. duPont de Nemours & Co., Wilmington | Bayer-Sulfatofen | Einfache Lizenzen |
| Febr. 1932 | I.G./E.I. duPont de Nemours & Co., Wilmington | Thiazolverbindungen ausser für Farbstoffe | Ausschliessliche Lizenzen |
| 28.2.38 | I.G./E.I. duPont de Nemours & Co., Wilmington | Keton-Oxydation | Einfache Lizenzen für das Nylongebiet (Adipinsäure) |
| 14.9.38 | I.G./E.I. duPont de Nemours & Co., Wilmington | Monovinylacetylen
Butadien aus Monovinylacetylen
Andere Derivate des Monovinylacetylen | Ausschliessliche Lizenzen für U.S.A. bzw. Deutschland
Erfahrungsaustausch |

SL

| Datum des Vertrages: | Vertragspartner: | Gegenstand: | Inhalt des Vertrages: |
|-------------------------------|--|---|---|
| 22.11.38 | I.G./E.I. duPont de Nemours & Co.,
Wilmington | Styrol und Polystyrol (einschliesslich Spritzguss) | Für die Herstellung ausschliessliche Lizenz; für den Verkauf einfache Lizenz; Erfahrungsaustausch |
| 23.5.39 | I.G./E.I. duPont de Nemours & Co.,
Wilmington | Polyamide | Ausschliessliche Lizenzen und Erfahrungsaustausch |
| 1.1.39 | I.G./Eastman Kodak Co., Rochester/Cie. de Produits etc. Alais, Frogues et Camargue, Lyon | Aliphatische und aromatische Amine | Einfache Lizenz an Kodak auf US-Patent 1 982 985 |
| 13.2.31
1.1.38 | I.G./Ellis-Foster Co. bzw. Unyte Co.,
New Jersey | Harnstoffharze | Ausschliessliche Lizenz an Ellis-Foster bzw. Unyte Co. |
| 22.12.26
10. 1.27 | I.G./Ethyl Gasoline Corp. | Eisencarbonyl als Antiklopfmittel | Einfache Lizenz für Ethyl in U.S.A. |
| 31. 7.23
1.12.23 | I.G./Grasselli Dyestuff Corporation (später General Aniline and Film Corp.), New York | Farbstoffe und Zwischenprodukte Färbereihilfsprodukte Chromverbindungen | Übertragung von Patenten, laufender Erfahrungsaustausch und technische Hilfe |
| 13.3.36 | I.G./General Dyestuff Corporation,
New York | Pigmente (Molybdatrot) | Patentübertragung auf General Dyestuff Corp., New York |
| 20.8.31
7.9.31 | I.G./Grasselli Chemical Co., Cleveland | Lithopone | Einfache Lizenz |
| 19.6.34
9.7.34
29.12.39 | I.G./Hercules Powder Co., Wilmington | Aethyl- und Benzylcellulose | Ausschliessliche Lizenz, Erfahrungsaustausch und technische Hilfe |
| 23.1.36 | I.G./Hercules Powder Co., Wilmington | Chlorkautschuk | Ausschliessliche Lizenz für Herstellung und Gebrauch |
| 18.6.36 | I.G./Hercules Powder Co., Wilmington | Acetylcellulose | Übertragung von Patenten, Erfahrungsaustausch und technische Hilfe |
| 30.9.36 | I.G./Hercules Powder Co., Wilmington | Maleinsäure-Kunstharze | Ausschliessliche Lizenz |

| Datum des Vertrages: | Vertragspartner: | Gegenstand: | Inhalt des Vertrages: |
|--------------------------------|---|--|---|
| 19.6.36 | I.G./The Koppers Construction Co., New York | Extraktion von Phenolen aus Teerwässern bzw. Abwässern | Ausschliessliche Lizenz, Erfahrungsaustausch und technische Hilfe |
| 30.11.26
30.10.28 | I.G./Kuttruff, Pickhardt & Co., New York, später übertragen auf General Aniline Works, Inc., New York | Solarfarben | Uebertragung der Fabrikation und des Verkaufs |
| 3.2.37 | I.G./Monsanto Chemical Co., St. Louis | Mercaptobenzo-thiazol | Einfache Lizenz |
| 2.5.38 | I.G./Monsanto Chemical Co., St. Louis | Phosphor und Phosphorsäure | Ausschliessliche Lizenz, laufender Erfahrungsaustausch und technische Hilfe |
| 19.11.34
15.11.35 | I.G./National Aniline and Chemical Co., Inc., New York | Nekal (Emulgiermittel) | Einfache Lizenz |
| 3.1.36 | I.G./National Aniline and Chemical Co., Inc., New York | Phthalsäureanhydrid | Patentübertragung |
| 15/26.3.32
7.2.36
1.3.40 | I.G./The New Jersey Zinc Co. | Lithopone | Einfache Lizenz |
| 27.3.31
9.2.34
4.1.40 | Pennsylvania Salt Manufacturing Co., Philadelphia | Perchloron | Ausschliessliche Lizenz, Erfahrungsaustausch und technische Hilfe |
| 29.4.35 | I.G./Penchlor Inc., Philadelphia | Eisenchlorid wasserfrei | Ausschliessliche Lizenz, Erfahrungsaustausch und technische Hilfe |
| 1.11.33 | I.G./Penchlor Inc., Philadelphia | Säurekitt | Patentübertragung |
| 3.10.34
..... | I.G./Röhm & Haas Co., Philadelphia | Acrylsäure und Acrylester | Einfache Lizenz und Erfahrungsaustausch |
| 1.1.35 | I.G./Röhm & Haas Co., Philadelphia | Emulsiforen von Alkydharzen | Ausschliessliche Lizenz |
| 5.2.37 | I.G./Röhm & Haas Co., Philadelphia | Alkydharze | Ausschliessliche Lizenz und Erfahrungsaustausch |
| 31.10.38 | I.G./Röhm & Haas Co., Philadelphia | Alkyläther | Einfache Lizenz |
| 12.5.39 | I.G./Röhm & Haas Co., Philadelphia | Splittersicheres Glas | Einfache Lizenz |

| Datum des Vertrages: | Vertragspartner: | Gegenstand: | Inhalt des Vertrages: |
|----------------------|---|--|--|
| 30.8.39 | I.G./Shell Development Co., San Francisco | Oxydation von Petroleumketonen zu Ameisen-, Essig- oder Propionsäure | Ausschliessliche Lizenz und technische Hilfe |
| 9.11.29 | I.G./Standard Oil/Standard Oil Co. of New Jersey | Hydriervertrag | Ausschliessliche Lizenzen, Erfahrungsaustausch und technische Hilfe |
| 9.11.29 | I.G./Standard Oil | Abgrenzung der beiderseitigen Interessensphäre | |
| 30.9.30 | I.G./Standard Oil Development Co. | Jasco-Vertrag | Ausschliessliche Lizenzen und Hergabe von technischen Erfahrungen |
| 1.4.32 | I.G./Standard Oil Development/Deutsch-Amerikanische Petroleum-Gesellschaft | Stockpunkterniedriger | Ausschliessliche Lizenz und Erfahrungsaustausch |
| 24/28.9.6.10.36 | I.G./Standard Oil Co./Standard Alcohol Co. | Aethanol bis Hexanol, Aethylchlorid Methanol | Ausschliessliche Lizenz |
| 9.7.36 | I.G./Stauffer Chemical Co., Virginia | Schwefelkohlenstoff | Ausschliessliche Lizenz, Erfahrungsaustausch und technische Hilfe |
| 7.2.38 | I.G./Thiokol Corp. | Thiokolgebiet | Gegenseitige Gewährung von Lizenzen |
| 29.3.35 | I.G./Unilever Ltd., London /Unilever N.V., Rotterdam/Lever Brothers Ltd., Port Sunlight | Seifenfreie Waschmittel | Lizenzen für Verkauf, Verwendung und Fabrikation, Cession der Rechte für U.S.A. an General Aniline Works, Inc. |
| 1.7.37 | I.G./Woburn Degreasing Co. of New Jersey | Trocknende Öle aus Rizinusöl | Ausschliessliche Lizenz, laufender Erfahrungsaustausch |
| 28.5.37
7.9.37 | A.G. für Stickstoffdünger, Knapsack/Union Carbide Co., New York | Trockenvergasung (Carbid) | Ausschliessliche Lizenz, Erfahrungsaustausch und technische Hilfe |
| 18.5.31 | Kalle & Co., Biebrich/Viaking Corp., Chicago | Cellophandarm (für Wursthäute) | Ausschliessliche Lizenz, Erfahrungsaustausch |

Ausser den vorstehend verzeichneten Verträgen sind von der I.G. Farbenindustrie mit verschiedenen amerikanischen Firmen noch eine Reihe mir im einzelnen nicht bekannter Abkommen zur Beilegung von Interference-Verfahren getroffen worden, in denen die Partner des Interference-Verfahrens sich gegenseitige Lizenzen auf die zu erteilenden Patente gewähren.

Leverkusen, den 21. Januar 1948

Oskar Loehr

(Dr. Oskar Loehr)

Beglaubigung: Die vorstehend von mir anerkannte Unterschrift des Herrn Dr. Oskar Loehr, wohnhaft in Leverkusen-I.G.Werk, Kaiser-Wilhelm-Allee 3, ist vor mir am 21. Januar 1948 geleistet, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Leverkusen, den 21. Januar 1948

Christian H. Tuerck

(Dr. Christian H. Tuerck)

Defense Counsel Assistant
beim Militärgericht VI Nürnberg

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 103

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 175

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 13/2/48

TER MEER
DOC. No. 103
TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 175
13/2/48

affidavit

I, Friedrich Hermann Eder, member of the Vorstand of I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft from 1925 to 1945, after having been warned that I will be liable to punishment for making a false statement herewith state the following under oath of my own free will and without coercion:

While I was imprisoned in the Krensberg camp in 1945, I was requested by Mr. Louis Lusky, Chief, Decertalization and planning Branch, Frankfurt/Main, to submit a memorandum referring to synthetic rubber. This memorandum was handed in to Mr. Lusky on 16 November 1945. In complementing this report I prepared for Mr. Lusky an annex to the before-mentioned memorandum, in which I related my negotiations with American concerns about rubber. This annex was handed in to Mr. Lusky on 26 November 1945. The text of the annex reads as follows:

Negotiations with USA concerns about synthetic rubber.

Owing to their highly developed motor car industry the USA has become by far the largest consumer of natural rubber; more than half of the world's production was being consumed there. It is only natural that I. G. Farben had greatest interest to exploit the buna process in the USA.

Subsequent to the main agreement which had been made between I. G. Farben and Standard Oil Co. with respect to the oil field, a cooperation between the two concerns had been agreed upon also for the chemical

- 2 -

field as far as oil products (mineral oil, its derivatives and by-products and natural gas) were to be used as raw materials. The provisions which rule this cooperation had been laid down in the so-called Jasco agreement. The Jasco rights referred to all countries of the world except Germany.

The contracting parties had right from the beginning been in accordance that among other items the buna rights should be brought to Jasco and that, under the terms of the agreement, finished buna should be considered as the "first marketable product." With other words, I. G. Farben had to bring to Jasco the rights referring to the production of butadiene, styrene, an acrylic nitrile and the polymerisation step leading to the various buna brands. Of course Jasco was only entitled to such processes which used oil products as raw-materials. So far as butadiene etc. and buna were derived from other raw materials I. G. Farben was free in the USA and elsewhere to deal with other concerns.

It is utterly impossible to recall in all its single phrases the conversations I. G. Farben had with Standard Oil on the rubber problem. In fact, Standard Oil has at all times shown highest interest in the outcome of the rubber syntheses and has given to I. G. Farben every possible support in order to bring about the buna manufacture on the basis of oil products. I. G. Farben's keen interest in making use of its very expensive research in the world's largest rubber

- 3 -

consuring country has already been mentioned.

The following initial steps have been taken in the first thirties:

- 1.) experiments on butadiene from butane carried out at Ludwigshafen
- 2.) experiments on the so-called electric arc process carried out at Baton Rouge
- 3.) tyre experiments made by General Tyre at Akron.

as 1) The development of natural gas in the USA and the large production of pure low-priced butane made it advisable to examine the possibility of making cheap butadiene from butane through dehydrogenation. Butane was shipped from the USA to Ludwigshafen and the dehydrogenation process studied at length in a pilot-plant. The results at that time (about 1930) were not encouraging and the work had to be given up. It was resumed later on at Oppau in a modified way (see below).

as 2) It was known that decomposition of hydrocarbons at the temperature of the electric arc leads to the formation of acetylene. After preliminary studies of the working conditions at Oppau, I. G. Farben and Standard Oil agreed to carry out large scale experiments with natural gas and refinery gases in a pilot-plant to be erected at Baton Rouge. After several years of experimenting and expenses of more than a million dollars the process was ripe for exploitation (about 1935); the cost of acetylene according to this process could be established as being definitely lower than acetylene from carbide.

- 2 -

Nevertheless there was no practical result. Buna production after the four steps process proved to be too expensive even with a low-price acetylene.

at 3) After the invention of the Buna S type I. G. Farben and Standard Oil were much interested to have it investigated for tire production by a first class American tire manufacturer. Standard Oil recommended to have tire experiments carried out by the General Tire Co at Akron, a smaller but well-known company as far as high quality tires are concerned. An agreement was entered into by which certain advantages were guaranteed to General Tire Co in case Buna production were to be taken up in the USA. The experiments were made in presence of a Buna expert of I. G. Farben with Buna S shipped from Germany, but did not prove satisfactory (about 1933).

In 1935 I. G. Farben took up conversations about synthetic rubber with the Dupont Company at Wilmington, with the consent of Standard Oil. The underlying situation was as follows: The Dupont Co had developed Neoprene and was running a pilot-Plant with a comparatively small capacity. I. G. Farben had Buna S and Buna N and was on the very edge to start large scale production. Neither of the two concerns had any detailed knowledge of the mutual prospects of synthetic rubber manufacture. It might prove interesting for both parties to compare cost-prices of butadiene and chlorobutadiene which were both derived from acetylene and to discuss cost, behaviour

- 5 -

the use of Buna bran's and Neoprene with respect to natural rubber. It might even be advisable to provide for a cooperation in the synthetic rubber field between Dupont, Standard Oil and I. G. Farben.

Besides I. G. Farben liked to know whether the Dupont Co was willing to license to I. G. the Neoprene rights for Germany. In case Dupont would not like to do so, I. G. Farben was desirous to study the formation of butadiene through partial hydrogenation of Dupont's vinylacetylene.

The long and open-ended conversations at Wilmington had no practical result. It turned out that the Dupont Co did not believe in the possibility of replacing natural rubber by synthetic products to any greater extent because of the difference of cost-prices. The Dupont Co had very definitely made up its mind to handle the Neoprene business on the basis of a special competency for oil-resisting articles. In this field natural rubber could not compete so that the price question was eliminated.

It was difficult to argue about the standpoint taken by Dupont. A price fighting against natural rubber was absolutely out of reach. A shortage of natural rubber had never existed since 1914 and was not to be expected in the ordinary course of things; on the contrary natural rubber suffered from overproduction, and selling prices had to be stabilized by artificial means. The problem of synthetic rubber in the USA was exactly like it used to be in Germany before unemployment and lack of currency brought about the

- 6 -

the decisive measure: protection of the rubber producing industry by import duties on natural rubber.

A scheme for a cooperation with DuPont drawn up by Mr. Hauer was not taken in consideration. Conversations between I. G. Farben and DuPont continued in Germany in 1936 when rubber experts of the DuPont Co visited the Leverkusen works and got further informations on the Buna brand's. The only practical result was a license from the DuPont Co to I. G. Farben for the making of Butadiene from vinylacetylene; this process proved to be not advantageous and was not used. Nevertheless the contact with the DuPont Co in the rubber field was maintained throughout the following years.

In 1936 (?) the Goodyear Co asked for license under the American Buna patents by one of their technical men when visiting Germany. The conversations gave us the impression that the chemical department of Goodyear was keen on experimenting with Buna, but that the Goodyear Co had no intention to take up Buna manufacture of any considerable size. A similar request came in these years from the Goodyear Co, but was equally turned down for the same reason. In view of the great difficulties to come to a reasonable production of Buna in the USA it did not seem advisable to split up the efforts and to run the risk that Buna might be "isero'it" by uncontrollable experiments.

- 7 -

In 1937/38 I. G. Farben started Buna manufacture at Schkopau. As already stated above it proved very satisfactory. Furthermore the "thermische Abau" had been invented (see above) according to which the handling of buna in the rubber goods works had become much easier. German tire manufacture using a certain percentage of Buna proved satisfactory. With these assets in hand I. G. Farben looked forward to make a new step in the USA.

Along with other research the Oppau works had started experiments with the chlorination of hydrocarbons. A new method for making butadiene had been hit upon which, if successful, would be of high potential value for the USA. A pilot-plant was erected in which the chlorination of butane and butylene and the splitting-off of hydrochloric anhydride was studied. As there was no use to be expected for the large quantities of by-product hydrochloric acid its reconversion into chlorine according to the Deacon process had to be worked out likewise. It may be mentioned that this method of making butadiene had no chance whatsoever to be used in Germany because of the high price level for butane and butylene. But with American prices the picture looked very promising for obtaining a butadiene at lower cost as could be derived from acetylene.

When these experiments had come to a certain conclusion (summer 1938) the permission of the Berlin authorities was asked for to proceed with Buna manufacture in the USA. It was given some time later. In November 1938 I went over to the USA accompanied

- 8 -

by Dr. Mueller-Cunradi of the Oppau works and Dr. Loehr. Dr. Mueller-Cunradi was to take up conversations with Standard Oil's technical staff in order to discuss technical possibilities and to establish the cost of butadiene from butene or butylene under the conditions existing in refinery plants of Standard Oil. It may be stated in advance that these calculations proved satisfactory. With butylene from cracking-cases a butadiene price could be calculated which was definitely cheaper than any price so far established from acetylene. This does not yet mean that Buna would become cheap or on a break even with natural rubber. But the price difference has become considerably lower than ever before. In a meeting of the board of directors of Standard Oil I drew a picture of the whole situation. As far as I remember the conversation pursuant to report dealt mainly with the following suggestions:

1. To approach the main American rubber goods manufacturers and to invite them to make tire experiments with Buna S.
2. In case these experiments should prove successful, to work out a scheme by which the rubber companies would guarantee to take delivery of a quantity of Buna to be fixed over a period of years to be agreed upon.
3. To manufacture butadiene at one of Standard Oil's plants using butylene as raw-material.
4. To manufacture Buna S (and perhaps Buna N)

- 9 -

at a location where sufficient supply of pure water was available in order to perform the polymerisation in emulsion with highest efficiency.

5. To invite the Dupont Co. to share in the manufacture on a basis to be agreed upon.

My impression from this meeting was that all present were in favour of taking a definite step for Buna production, but that the majority was not very optimistic as to the outcome of the conversations to be taken up with the rubber companies, at any rate assent was given to the above.

The five rubber companies Firestone, Goodyear, U. S. Rubber and General Tire were visited and the whole scheme of Buna manufacture thoroughly discussed with them. It happened to be that tires with a natural rubber carcass and a Buna S tread were met with interest because at that time the carcass outlived the ordinary natural rubber tread. Buna S for tyre treads might therefore afford a somewhat higher price. All of the five companies were ready to start at once tire experiments with imported Buna S, in order to satisfy themselves of the 30% superiority of Buna S with respect to abrasion resistance. Road experiments were decided upon in order to find out whether this superiority could be proved under American road and climate conditions.

Of course with this situation arrived at the whole question was not yet solved. Goodyear and

- 10 -

Goodyear were especially keen on making their own requirements of Buna S themselves from butadiene bought from other chemical or oil concerns. For the time being this did not seem advisable because the volume of Buna required for specialty high price tires was not large enough to be split up into several units. Detailed discussions about this question and the guaranteeing of a minimum quantity of Buna to be taken per year were postponed until after the outcome of the tire experiments.

The Dupont Co was informed about the steps which had been taken.

In summer 1939 we were informed that the tire experiments on the whole looked promising.

After many years of efforts the way to Buna manufacture in the U. S. A. seemed at last cleared. In autumn 1939 Dr. v. Kniel and myself were on the point of going over to the U. S. A. in order to come to final arrangements. At this moment the war broke out.

In September 1939 the Hague meeting took place between Standard Oil and I. G. Farben about which there is reported separately.

At a meeting at Basle in May 1940 I had an extended conversation with Mr. Howard of Standard Oil with regard to the further exploitation of the Buna rights in the U.S.A. as far as my recollection goes, Mr. Howard outlined the proposed procedure in licensing several U. S. companies on the basis of a percentage of the sales value of Buna produced in the U. S. A. Furthermore the question of supplying know-how has been raised. In this respect I. G. Farben was, under the prevailing conditions, unable to comply with Standard Oil's request.

This statement is made without any files on hand and may therefore be incorrect and incomplete as to dates and as to details of minor importance.

Kronshorn, November 26th, 1945.

signed: Dr. Fritz ter Meer
(Dr. Fritz ter Meer)

Dokument TER MEER Nr. 103

Exhibit Nr.

- 11 -

I hereby certify that the above memorandum is a correct copy of the draft which I prepared in my own hand-writing on November 26th, 1945, the original of which has been handed in to Mr. Louis Lusky, Chief, decartelization and planning branch, Frankfurt/Main.

Nuernberg, 21 January 1948.

Dr. Fr. ter Meer.

Dr. Fr. ter Meer

The above signature of Dr. Fritz ter Meer, I. S. D. identified by myself is hereby certified and witnessed by me.

Nurnberg, 21 January 1948

E. Berndt.

DR. ERICH BERNDT

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. II

CASE No. IV

TER MEER
DOCUMENT No. 104

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 176

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 12/2/48

DOC. No. 114

DEFENSE EXHIBIT No. 176

12/2/48

Eidesstattliche Erklärung:

Ich, Dr. Gskar L o e h r, Leverkusen-Bayerwerk, Kaiser-Wilhelm-Allee 1, Deutscher, bin darauf aufmerksam gemacht worden, dass ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklärung abgebe.

Ich erkläre an Eidesstatt, dass meine Aussage der Wahrheit entspricht, freiwillig und ohne Zwang erfolgt und gemacht wurde, um als Beweismaterial des Militärgerichtshof No. VI im Justizpalast Nürnberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.

Ich bin im Oktober 1923 in das Werk Verdingen der I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft eingetreten und war zunächst als wissenschaftlicher Chemiker und später als Sachbearbeiter für Patentfragen (ab 1927 als Leiter der Patent-Abteilung Verdingen) beschäftigt. Im Herbst 1929 wurde ich seitens der Leitung der I.G. Farbenindustrie nach dem Vereinigten Staaten entsandt, um dort sowohl auf dem Patentgebiet wie im Rahmen der technischen Betriebsorganisation der General Aniline Works Inc., New York, tätig zu sein. Nach meiner Rückkehr nach Deutschland Ende 1930 wurde ich Herr Dr. Fritz ter Meer als technischer Assistent zugewiesen und hatte für ihn zunächst in Leverkusen und später in Frankfurt a.M. speziell Fragen zu bearbeiten, die mit Fabrikationen und Lizenzierungen in U.S.A. zu tun hatten. Ab 1932 kam ich in steter Eigenschaft mit dem Gebiet des synthetischen Kautschuks in Berührung und habe seitdem alle Angelegenheiten für Dr. ter Meer bearbeitet, die mit der Ausprüfung und Auswertung von Buna in U.S.A. in Zusammenhang standen. In den Jahren 1935 und 1938 habe ich Dr. ter Meer auf seinen Reisen nach U.S.A. begleitet und an fast allen Besprechungen teilgenommen, die er dort über Buna führte. Ferner habe ich in den Jahren 1937 und 1938 mit der Firma E.I. du Pont de Nemours & Co., Wilmington, Besprechungen über synthetischen Kautschuk geführt.

A. Vertragslage für Buna in U.S.A.

Am 30. September 1930 wurde zwischen der I.G. Farbenindustrie und der Standard Oil Development Co. (einer Tochtergesellschaft der Standard Oil Co. of New Jersey) ein Vertrag geschlossen, der vorsah, dass neue chemische Verfahren beider Teile gemeinsam auf Basis der Gleichberechtigung (50:50) entwickelt und ausbeutet werden sollen. Die unter den Vertrag fallenden neuen chemischen Verfahren haben folgenden Bedingungen zu entsprechen:

- a) Sie müssen als Ausgangsmaterial Rohöl, Rohbitumen oder Naturgas benutzen und vollständig in dem Sinne sein, dass sie zu einem marktfähigen Produkt führen.
- b) Sie müssen chemische Verfahren sein, die von der Trennung und Raffination von Erdöl und Naturgas verschieden sind.
- c) Sie dürfen nicht unter einen bereits bestehenden Vertrag vom 9. November 1929 (Four Party Agreement) fallen.
- d) Sie dürfen von keinem der Partner vor dem Vertragsbeginn kommerziell benutzt worden sein.

Mit anderen Worten ausgedrückt, es handelt sich um solche neuen chemischen Verfahren, die von Erdöl usw. als Rohstoff ausgehen, aber

zu marktfähigen Produkten führen, die nicht mehr zum üblichen Geschäftskreis der Erdölindustrie gehören. Die Verfahren fallen jeweils nur insoweit unter den Vertrag, als sie von Rohstoffen der Erdölindustrie ausgehen.

Zum Zwecke der Auswertung der vorgenannten Verfahren wird eine neue Gesellschaft Joint American Study Company (kurz Jasco genannt) mit einem Kapital von \$ 500 000.-- gegründet, das von beiden Partnern zu gleichen Teilen aufgebracht wird. Im Rahmen dieser Gesellschaft sollen die Partner dann wie folgt verfahren:

1) Sobald ein Partner ein neues chemisches Verfahren entwickelt hat, über das er verfügen kann, hat er es dem anderen Partner mit allen technischen und kommerziellen Einzelheiten bekannt zu geben und ihm eine auf vier Monate befristete Option einzuräumen, sich zu entscheiden, ob das Verfahren im Rahmen der Jasco weiter bearbeitet, geprüft und entwickelt werden soll. Wenn der betreffende Partner die Einbringung des Verfahrens in die Jasco nicht fordert, fällt das Verfahren ausserhalb des Vertrages. Wird die Option jedoch ausgeübt, ist in erster Linie der einbringende Partner, aber auch der andere Partner verpflichtet, die Jasco auf jede Weise bei ihren Arbeiten zu unterstützen, insbesondere durch Zurverfügungstellung von technischen und kommerziellen Informationen wie von technischen Experten (Artikel II).

2) Wenn die Bearbeitung, Prüfung und Weiterentwicklung eines Verfahrens durch die Jasco so weit vorgeschritten ist, dass eine Auswertung in grösseren Massstab angezeigt ist, haben die Partner der Jasco geeignete ausschliessliche Lizenzen oder Lizenzierungsrechte auf ihre gegenwärtigen und zukünftigen Patente ausschliesslich der Erfindungen für die gesamte Welt ausserhalb Deutschlands zu gewähren, soweit sie nicht durch mit Dritten bestehende Verträge daran gehindert sind. Als Vorbedingung für die Gewährung der ausschliesslichen Lizenzierungsrechte an die Jasco haben sich die Partner über folgende Punkte zu verständigen:

- a) Es ist eine Definition des in Frage kommenden Verfahrens festzulegen.
- b) Es ist festzulegen, ob der einbringende Partner auf die gesamten 25% Ausschüttungsanspruch haben soll oder ob der andere Partner auf einen Teil davon Anspruch hat. (In Artikel IV sind eingehende Vorschriften niedergelegt, in welcher Weise die Gewinn- und Verlustrechnung für jedes Verfahren durchzuführen ist. Von dem so ermittelten Reingewinn soll der einbringende Partner für das betreffende Verfahren grundsätzlich 25% vorab erhalten.)
- c) Es ist festzulegen, welcher Partner die entscheidende Stimme bei der künftigen Auswertung des Verfahrens haben soll. Dies richtet sich nach den Grundätzen eines Vertrages vom 9. November 1929 betr. eine Interessengrenzung zwischen I.G. und Standard Oil Co. of New Jersey.
- d) Es ist festzulegen, in welcher Weise man etwaige bestehende Verträge zu berücksichtigen hat, die auf das Verfahren Bezug haben.
- e) Es ist festzulegen, wie die bestehenden Absatzorganisationen und -einrichtungen der Partner beim Verkauf der nach dem Verfahren gewonnenen Produkte ausbringend eingesetzt werden können (Artikel III).

ALL INFORMATION CONTAINED HEREIN IS UNCLASSIFIED
DATE 08-14-2001 BY 60322 UCBAW/SJS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

~~ALL INFORMATION CONTAINED HEREIN IS UNCLASSIFIED~~

Weg, um keine und falsche Verfahren zu den Daten eingeleitet

- 4) Die Entwicklung von ... (1990).
- 5) Die Entwicklung von ... (1990).
- 6) Die Entwicklung von ... (1990).
- 7) Die Entwicklung von ... (1990).
- 8) Die Entwicklung von ... (1990).
- 9) Die Entwicklung von ... (1990).
- 10) Die Entwicklung von ... (1990).

Wichtig: Die folgenden Angaben sind nur eine grobe Orientierung. Die Angaben sind nicht verbindlich und können sich ändern. Die Angaben sind nur eine grobe Orientierung. Die Angaben sind nicht verbindlich und können sich ändern.

DOI: 10.1002/for

1. Name: [Name] (Date: [Date])
2. Address: [Address]
3. City: [City]
4. State: [State]
5. Zip: [Zip]
6. Phone: [Phone]
7. E-mail: [E-mail]
8. Fax: [Fax]
9. Telex: [Telex]
10. Cable: [Cable]
11. Other: [Other]

1. **NAME:** _____
 2. **DATE:** _____
 3. **TIME:** _____
 4. **LOCATION:** _____
 5. **REASON:** _____
 6. **WITNESSES:** _____
 7. **SIGNATURE:** _____
 8. **INITIALS:** _____
 9. **REMARKS:** _____
 10. **DATE:** _____
 11. **TIME:** _____
 12. **LOCATION:** _____
 13. **REASON:** _____
 14. **WITNESSES:** _____
 15. **SIGNATURE:** _____
 16. **INITIALS:** _____
 17. **REMARKS:** _____
 18. **DATE:** _____
 19. **TIME:** _____
 20. **LOCATION:** _____
 21. **REASON:** _____
 22. **WITNESSES:** _____
 23. **SIGNATURE:** _____
 24. **INITIALS:** _____
 25. **REMARKS:** _____
 26. **DATE:** _____
 27. **TIME:** _____
 28. **LOCATION:** _____
 29. **REASON:** _____
 30. **WITNESSES:** _____
 31. **SIGNATURE:** _____
 32. **INITIALS:** _____
 33. **REMARKS:** _____
 34. **DATE:** _____
 35. **TIME:** _____
 36. **LOCATION:** _____
 37. **REASON:** _____
 38. **WITNESSES:** _____
 39. **SIGNATURE:** _____
 40. **INITIALS:** _____
 41. **REMARKS:** _____
 42. **DATE:** _____
 43. **TIME:** _____
 44. **LOCATION:** _____
 45. **REASON:** _____
 46. **WITNESSES:** _____
 47. **SIGNATURE:** _____
 48. **INITIALS:** _____
 49. **REMARKS:** _____
 50. **DATE:** _____
 51. **TIME:** _____
 52. **LOCATION:** _____
 53. **REASON:** _____
 54. **WITNESSES:** _____
 55. **SIGNATURE:** _____
 56. **INITIALS:** _____
 57. **REMARKS:** _____
 58. **DATE:** _____
 59. **TIME:** _____
 60. **LOCATION:** _____
 61. **REASON:** _____
 62. **WITNESSES:** _____
 63. **SIGNATURE:** _____
 64. **INITIALS:** _____
 65. **REMARKS:** _____
 66. **DATE:** _____
 67. **TIME:** _____
 68. **LOCATION:** _____
 69. **REASON:** _____
 70. **WITNESSES:** _____
 71. **SIGNATURE:** _____
 72. **INITIALS:** _____
 73. **REMARKS:** _____
 74. **DATE:** _____
 75. **TIME:** _____
 76. **LOCATION:** _____
 77. **REASON:** _____
 78. **WITNESSES:** _____
 79. **SIGNATURE:** _____
 80. **INITIALS:** _____
 81. **REMARKS:** _____
 82. **DATE:** _____
 83. **TIME:** _____
 84. **LOCATION:** _____
 85. **REASON:** _____
 86. **WITNESSES:** _____
 87. **SIGNATURE:** _____
 88. **INITIALS:** _____
 89. **REMARKS:** _____
 90. **DATE:** _____
 91. **TIME:** _____
 92. **LOCATION:** _____
 93. **REASON:** _____
 94. **WITNESSES:** _____
 95. **SIGNATURE:** _____
 96. **INITIALS:** _____
 97. **REMARKS:** _____
 98. **DATE:** _____
 99. **TIME:** _____
 100. **LOCATION:** _____
 101. **REASON:** _____
 102. **WITNESSES:** _____
 103. **SIGNATURE:** _____
 104. **INITIALS:** _____
 105. **REMARKS:** _____
 106. **DATE:** _____
 107. **TIME:** _____
 108. **LOCATION:** _____
 109. **REASON:** _____
 110. **WITNESSES:** _____
 111. **SIGNATURE:** _____
 112. **INITIALS:** _____
 113. **REMARKS:** _____
 114. **DATE:** _____
 115. **TIME:** _____
 116. **LOCATION:** _____
 117. **REASON:** _____
 118. **WITNESSES:** _____
 119. **SIGNATURE:** _____
 120. **INITIALS:** _____
 121. **REMARKS:** _____
 122. **DATE:** _____
 123. **TIME:** _____
 124. **LOCATION:** _____
 125. **REASON:** _____
 126. **WITNESSES:** _____
 127. **SIGNATURE:** _____
 128. **INITIALS:** _____
 129. **REMARKS:** _____
 130. **DATE:** _____
 131. **TIME:** _____
 132. **LOCATION:** _____
 133. **REASON:** _____
 134. **WITNESSES:** _____
 135. **SIGNATURE:** _____
 136. **INITIALS:** _____
 137. **REMARKS:** _____
 138. **DATE:** _____
 139. **TIME:** _____
 140. **LOCATION:** _____
 141. **REASON:** _____
 142. **WITNESSES:** _____
 143. **SIGNATURE:** _____
 144. **INITIALS:** _____
 145. **REMARKS:** _____
 146. **DATE:** _____
 147. **TIME:** _____
 148. **LOCATION:** _____
 149. **REASON:** _____
 150. **WITNESSES:** _____
 151. **SIGNATURE:** _____
 152. **INITIALS:** _____
 153. **REMARKS:** _____
 154. **DATE:** _____
 155. **TIME:** _____
 156. **LOCATION:** _____
 157. **REASON:** _____
 158. **WITNESSES:** _____
 159. **SIGNATURE:** _____
 160. **INITIALS:** _____
 161. **REMARKS:** _____
 162. **DATE:** _____
 163. **TIME:** _____
 164. **LOCATION:** _____
 165. **REASON:** _____
 166. **WITNESSES:** _____
 167. **SIGNATURE:** _____
 168. **INITIALS:** _____
 169. **REMARKS:** _____
 170. **DATE:** _____
 171. **TIME:** _____
 172. **LOCATION:** _____
 173. **REASON:** _____
 174. **WITNESSES:** _____
 175. **SIGNATURE:** _____
 176. **INITIALS:** _____
 177. **REMARKS:** _____
 178. **DATE:** _____
 179. **TIME:** _____
 180. **LOCATION:** _____
 181. **REASON:** _____
 182. **WITNESSES:** _____
 183. **SIGNATURE:** _____
 184. **INITIALS:** _____
 185. **REMARKS:** _____
 186. **DATE:** _____
 187. **TIME:** _____
 188. **LOCATION:** _____
 189. **REASON:** _____
 190. **WITNESSES:** _____
 191. **SIGNATURE:** _____
 192. **INITIALS:** _____
 193. **REMARKS:** _____
 194. **DATE:** _____
 195. **TIME:** _____
 196. **LOCATION:** _____
 197. **REASON:** _____
 198. **WITNESSES:** _____
 199. **SIGNATURE:** _____
 200. **INITIALS:** _____
 201. **REMARKS:** _____
 202. **DATE:** _____
 203. **TIME:** _____
 204. **LOCATION:** _____
 205. **REASON:** _____
 206. **WITNESSES:** _____
 207. **SIGNATURE:** _____
 208. **INITIALS:** _____
 209. **REMARKS:** _____
 210. **DATE:** _____
 211. **TIME:** _____
 212. **LOCATION:** _____
 213. **REASON:** _____
 214. **WITNESSES:** _____
 215. **SIGNATURE:** _____
 216. **INITIALS:** _____
 217. **REMARKS:** _____
 218. **DATE:** _____
 219. **TIME:** _____
 220. **LOCATION:** _____

September 1933 mit einer kleineren Reifenfabrik, der General Tire & Rubber Co. in Akron, ein Abkommen getroffen, in dem ihr gewisse Vorteile zugesagt wurden für den Fall, dass die Buna-Erzeugung in U.S.A. aufgenommen würde. Im Frühjahr 1934 wurden mit aus Deutschland importierten Buna N die Versuche unter Anleitung des Leverkusener Buna-Sachverständigen Dr. Paul Stöcklin ausgeführt; sie führten jedoch zu keinem Ergebnis und brachten keine Erkenntnisse, welche das Problem der Verarbeitung von Buna fördern konnten.

a) Verhandlungen mit duPont 1933.

Im Herbst 1933 nahm die I.G. im Einverständnis mit der Standard Oil Besprechungen über synthetischen Kautschuk mit der E.I. duPont de Nemours & Co., Wilmington, auf. duPont hatte Neopren entwickelt, das, verglichen mit Buna, leichter verarbeitbar war, und betrieb eine Versuchsanlage mit verhältnismäßig kleiner Kapazität (1933: ca. 30 metel). Keine der beiden Firmen hatte spezielle Kenntnisse über die Aussichten der Kautschukerzeugung bei der anderen. Für beide Teile war es interessant, Näheres über die Kosten und Aussichten der Produkte der anderen zu erfahren. Ausserdem erschien der I.G. Neopren auf Grund seines einfacheren chemischen Aufbaus möglicherweise für den geplanten Aufbau einer Grosserzeugung synthetischen Kautschuks in Deutschland in Betracht zu kommen, und sie wollte wissen, ob duPont ihr die Rechte auf Neopren zu lizenzieren bereit war. Wenn nicht, so war die I.G. daran interessiert, die Rechte auf das Ausgangsprodukt von Neopren, das Vinylacetylen, zu erwerben, um hiervon ausgehend ein einfacheres Verfahren zur Herstellung von Butadien auszuarbeiten.

Die Besprechung mit duPont hatte kein praktisches Ergebnis. Wohl war duPont bereit, der I.G. seine Rechte auf Neopren für Deutschland zu lizenzieren, wenn

- a) eine geeignete Kompensation für die Deutschland-Lizenzen gefunden wurde (Transferschwierigkeiten für Barzahlungen)
- b) duPont gegen eine Konkurrenz des Butadien-Kautschuks in U.S.A. geschützt wird.

Um letzterer Forderung Rechnung zu tragen, wurde ein Vorschlag zur Zusammenarbeit von duPont, I.G. und Standard Oil Co. unterbreitet, der vorschlag, dass in Waller Tonn in den U.S.A. fabriziert werden soll, eine neue Gesellschaft zu bilden ist, an der die drei genannten Firmen mit je einem Drittel beteiligt sind. Diese Gesellschaft soll von den Partnern Lizenzen und technische Erfahrungen für Butadien und Butadien-Kautschuk erhalten und für die Benutzung der Patente und Erfahrungen an den jeweiligen Partner angemessene Lizenzgebühren bezahlen. Es obliegt nur in Aussicht genommen, dass die Gesellschaft keinen Wettbewerb gegen Neopren führen, sondern Butadien-Kautschuk nur dann fabrizieren sollte, wenn er einen billigeren Gestehpreis oder bessere Eigenschaften aufweist als Neopren. Die Überwachungs- und Leitung von duPont und Standard Oil Co. war so leger, dass amerikanisches Kautschuk aus England als Ersatz für Naturkautschuk in grösseren Mengen nicht in Betracht kommen würde. Das amerikanische Patent auf Butadien für Spezialgebiete vorhanden, so war ein weiterer Vorteil dieses Vorschlags.

24

Die Besprechungen zwischen duPont und der I.G. wurden im Jahre 1936 fortgesetzt, als Kautschukfachleute von duPont in Leverkusen waren, und weitere Informationen über Neopren wie Buna ausgetauscht wurden. Nachdem sich auf Grund von Versuchen Neopren endgültig als ungeeignet für die Reifenherstellung erwiesen hatte, ergab sich als einziges praktisches Ergebnis für die I.G. eine Lizenz auf die deutschen Patente für Vinylacetylen. Das Verfahren erwies sich aber als nicht vorteilhaft und wurde nicht angewendet. Trotzdem wurde in den folgenden Jahren der Kontakt mit duPont aufrecht erhalten.

c) 1936 - 1938.

In den Jahren 1936 - 1938 geschah praktisch nichts in Bezug auf die etwaige Auswertung des Buna in U.S.A. Dies hatte einerseits seinen Grund in der ablehnenden Haltung der deutschen Regierungsstellen gegenüber einer Bekanntgabe von Erfahrungen an das Ausland, andererseits war die technische Entwicklung noch stark in Fluss. Erst im Jahre 1936 wurde Buna S als der Kautschuk der Grossfabrikation festgelegt. Die Ausarbeitung des sog. "Thermischen Abbaus" lag erst im Frühjahr 1938 fertig vor, so dass man ihn nun mit sicherem Erfolg handhaben konnte. Im April 1937 besuchte Dr. L.B. Sehrell von der Goodyear Tire and Rubber Co., Akron, die I.G. und erörterte eine Reihe von Fragen der Verarbeitung von synthetischem Kautschuk. Goodyear hatte die Patente der I.G. nachgearbeitet und glaubte auf Grund von Laboratoriumversuchen eine ausschliessliche Lizenz auf die Patente und Erfahrungen der I.G. beanspruchen zu können. Die Forderung einer ausschliesslichen Lizenz wurde abgelehnt und darauf verwiesen, dass die I.G. die Zeit für ein Vorgehen mit Buna in U.S.A. noch nicht für reif erachte. Im übrigen sei die Zustimmung der Reichsstellen Voraussetzung für jede Lizenzierung. Hingegen wurde dem Wunsch der Goodyear auf Belieferung mit verschiedenen Buna-Marken (je 1 te) Rechnung getragen. Ein Jahr später kam Goodyear auf die Angelegenheit zurück und wies darauf hin, dass sie mittlerweile in der Dow Chemical Co. einen Lieferanten für den Rohstoff Butadien gefunden habe und damit auch eine ausreichende wirtschaftliche Grundlage für die Fabrikationsaufnahme von Buna besitze. Das neue Lizenzverlangen der Goodyear wurde zunächst hinsichtlich behandelt und seine Erörterung schliesslich auf den Herbst 1938 vertagt.

d) Mitteilungen der Standard Oil Co. über Butyl Rubber.

Im Frühjahr 1938 wies Mr. F.A. Howard (Präsident der Standard Oil Development Co.) auf Mischpolymerisate aus Isobutylen und Butadien hin, welche die Standard Oil in Verfolg von Arbeiten über Oppanol (Polyisobutylen) studiere. Später wurden von der Standard eine Laboratoriumvorschrift für das Butyl Rubber genannte Produkt und eine kleine Probe übersandt. Die Prüfung des Masters ergab, dass es zwar elastische Eigenschaften besaß, aber infolge seiner geringen Festigkeit nur für wenige Spezialanwendungen wie z.B. Kabelummüllungen als Ersatz für Kautschuk in Betracht kam. Im übrigen zeigten die übersandten Unterlagen, dass das Verfahren noch in den allerersten Anfängen steckte und in der vorliegenden Form nicht brauchbar war. Um die Aussehbarkeit gründlicher prüfen und der Standard ein umfassendes Urteil über den Wert von Butyl Rubber geben zu können, hat die I.G. im November 1938 um Überwindung einer grösseren Probe gebeten. Diese ist ihr als zur Verfügung gestellt worden. Im übrigen hat die I.G. über Butyl Rubber und ähnliche Mischpolymerisate selbst Forschungsarbeiten durchgeführt; sie hat Butyl Rubber aber nie schviniert.

OK

e) Verhandlungen mit deutschen Regierungsstellen betr. Freigabe der Lizensierung von Buna in U.S.A.

Das erneute Lizenzverlangen Goodyear's und das Drängen der Standard Oil Co. im Frühjahr 1938 waren Anlass, der deutschen Regierung auszu- einandersetzen, dass die Zeit reif sei, Buna in den U.S.A. zu li- zensieren, und dass man die Dinge in U.S.A. nicht auf lange Sicht mehr halten kann, ohne Gefahr zu laufen, plötzlich vor einer unangenehmen Situation zu stehen und die volle Auswertung unserer Arbeiten und Rechte zu gefährden. Im Verlauf einer Besprechung im Reichswirtschafts- ministerium am 18. März 1938 wurde die Patentsituation in U.S.A. ein- gehend dargelegt, auf die Gefahr einer völligen Entwertung des Patent- besitzes der I.G. hingewiesen und auch die Rohstofflage geschildert, die auf Grund neuer in Ausarbeitung befindlicher Verfahren für Buta- dien aus Butan bzw. Butylen voraussichtlich sehr günstige Gestehpreise für Buna S in U.S.A. erwarten lässt. Auf Grund der Darlegungen von Dr. ter Meer wurde von Generalmajor Löh in Aussicht genommen, für den Herbst 1938 einen Beginn der Verhandlungen in Erwägung zu ziehen. Am 8. Oktober 1938 wurde dann vom Reichswirtschaftsministerium die Geneh- migung erteilt, die Buna-Patente, -Verfahren und Erfahrungen im Aus- land auszuwerten (ausgenommen Russland, Tschechoslowakei und Litauen). Die Freigabe erstreckte sich auf die Herstellung und Verarbeitung von Buna. Ueber die Absicht, Verhandlungen hinsichtlich des Buna-Gebietes mit dem Ausland aufzunehmen und über den Verlauf solcher Verhandlungen war das RWiM zu unterrichten und vor dem endgültigen Abschluss war die Zustimmung des RWiM einzuholen.

f) Reise Dr. ter Meer nach U.S.A. im November/Dezember 1938.

Im Herbst 1938 waren die Oppauer Versuche, Butadien über Chlorbutan zu erzeugen, zu einem vorläufigen Ergebnis gelangt und im November 1938 fuhr Dr. ter Meer, begleitet von Dr. M. Müller-Gunradi und Dr. O. Loehr, nach U.S.A., um die technischen und wirtschaftlichen Voraussetzungen für eine Fabrikation von Buna S in U.S.A. zu prüfen. Eine Untersuchung der technischen Möglichkeiten, Butadien aus Abgasen von Raffinerien der Standard Oil Co. zu gewinnen, ergab sehr günstige Gestehpreise, die wesentlich billiger waren als das Butadien, das aus anderen Roh- stoffen wie z.B. Acetylen gewonnen werden konnte. Die Kalkulation von Buna S, auf Basis dieser billigen Butadien-Preise gerechnet, ergab, dass bei kleiner Produktion Buna S immer noch so teuer war (mehr als das Doppelte des damaligen Naturkautschukpreises), dass eine grössere Entwicklung des Produktes ausgeschlossen war, dass dagegen eine grössere Fabrikation im Ausmass von 24 000 Tonnen im Jahr zu Preisen führte, die zwar immer noch über dem Naturkautschukpreis lagen, aber doch niedrig genug waren, um kommerzielles Interesse an Buna S im grösseren Umfang wachzurufen. Die Aufnahme einer Fabrikation von sol- cher Grössenordnung setzte jedoch voraus, dass die Eignung von Buna S unter amerikanischen Verhältnissen etabliert und die Absatzmöglich- keit sichergestellt war.

In diesem Zusammenhang ist zu erwähnen, dass gleichzeitig mit der Un- tersuchung der Fabrikationsmöglichkeit von Buna S auch die voraussicht- lichen Gestehpreise einer Fabrikation von Perbunan in U.S.A. geprüft wurden. Veranlassung hierzu gab der Wunsch von einigen Chemikern der Standard Oil Co., gleichzeitig mit Butyl Rubber auch Perbunan in U.S.A. zu fabrizieren, für das ein kleiner bis dahin durch Import aus Deutsch- land versorgter Markt vorhanden war. Die Prüfung ergab, dass Perbunan, in kleinem Ausmass fabriziert, verhältnismässig hohe Gestehpreise hat und nur in verlustbringendem Freikampf gegen das bereits für die in wesentlichen gleichen Verwendunggebiete im Markt befindliche Neopren von Aufseht entwickelt werden konnte.

Es wurde daher im Einverständnis mit Howard festgelegt, dass es ratsam sei, die Fabrikation von Perbunan an eine Grossfabrikation von Buna S anzuhängen. Den Gedanken, Perbunan Dritten (z.B. Goodrich, Goodyear) zu lizensieren, lehnte die I.G. ab.

Ende November 1938 wurde dann von Dr. ter Meer anhand der gewonnenen Erkenntnisse die Situation geschildert, und das weitere Vorgehen mit dem Exekutivkomitee der Standard Oil Co. besprochen. Folgende Vorschläge kamen zur Sprache:

- a) An die vier grossen Gummiwarenerzeuger - U.S. Rubber, Goodrich, Goodyear, Firestone - sowie die General Tire & Rubber Co. heransutreten und sie aufzufordern, mit Buna S deutscher Fertigung Anwendungsversuche, insbesondere Reifenversuche zu machen. Diese Versuche sollten möglichst so geführt werden, dass man im Laufe des Jahres 1939 zu einer abschliessenden Beurteilung gelangen würde.
- b) Im Falle die Versuche positiv verlaufen, sollte dann sofort zu einer grösseren Erzeugung von 24 - 30 000 Jahrestonnen Buna S sowie einer angemessenen Menge von Perbunan geschritten werden.
- c) Bei dem bestehenden und sich möglicherweise vergrössernden Preisunterschied zwischen Buna S und Naturkautschuk nach Mitteln und Wegen zu suchen, den Absatz der Buna-Anlage zu gewährleisten, z.B. in dem die Gummiabriken sich zur Abnahme bestimmter Mengen verpflichten.
- d) Grundsätzlich sollte den Gummiabriken die Möglichkeit einer Beteiligung an der zu errichtenden Anlage offen stehen.

Diesen Vorschlägen wurden von seiten des Board der Standard Oil grundsätzlich zugestimmt.

Die oben erwähnten fünf Gummiabriken wurden anschliessend besucht, ihnen eine Übersicht über die Entwicklung gegeben und die bestehenden Pläne einer Ausprüfung von Buna S sowie einer sich bei positivem Ausfall anschliessenden Fabrikation von Buna S und Perbunan dargelegt. Insbesondere wurde herausgestellt, dass in Deutschland durchgeführte Strassenversuche gezeigt haben, dass Buna-Reifen vermöge des besseren Abriebs von Buna S eine um mindestens 30% längere Lebensdauer des Protectors aufweisen, die den Preisunterschied zwischen Buna S und Naturkautschuk überbrücken dürfte. Alle fünf Firmen waren bereit, Reifenversuche mit importiertem Buna S durchzuführen und durch Strassenversuche festzustellen, ob die 30%ige Ueberlegenheit von Buna S bezüglich des Abriebwiderstandes auch unter amerikanischen Strassen-, Fahr- und Klimaverhältnissen besteht. Goodrich und Goodyear waren besonders an direkter Lizenzierung der Buna-Patente und -Erfahrungen interessiert. Goodrich begründete dies mit dem Hinweis, dass sie die einzige grosse Gummiabrik sei, die keine Plantagen besitze. Goodyear hob die im dortigen Laboratorium geleisteten Arbeiten und die Verbindung mit der Dow Chemical Co. als Rohstofflieferant hervor. Während Goodrich unseren Vorschlag, dass nach Durchführung der Versuche allen, die daran teilnahmen, die Gelegenheit gegeben würde, über irgendeine Form der Beteiligung an der Buna-Fabrikation zu verhandeln, akzeptierte, bestand Goodyear auf unmittelbarer Stellungnahme. Der Goodyear wurde dann erklärt, dass die I.G. zur Zeit die Vergabung einer Lizenz an Goodyear nicht in Erwägung ziehen könnte.

Die duPont Co., Wilmington, wurde ebenfalls über die Pläne der I.G. sowie die unternommenen Schritte unterrichtet. In der Diskussion in Wilmington wurde seitens duPont der Vorschlag gemacht, die Durchführung der Polymerisation von Buna S und Perbunan duPont zu übertragen, weil duPont auf Grund seiner Erfahrungen mit Neopren und anderen Polymerisaten in U.S.A. am besten in der Lage sei, sicherzustellen, dass stets eine gleichbleibende und gute Qualität von Butadien-Polymerisaten geliefert wird. Ohne im einzelnen zu diesem Vorschlag Stellung zu nehmen, wurde seitens Dr. ter Meer erklärt, dass die I.G. sich nach wie vor duPont gegenüber im Wort fühlt, im Falle die Fabrikation von Butadien-Polymerisaten in U.S.A. eingerichtet wird, vorher mit duPont über eine Beteiligung an dieser Fabrikation zu verhandeln.

Im Zusammenhang mit dem Besuch der Gummifabriken wurde auch die Dow Chemical Co. besucht und dort insbesondere über ihre Versuchsfabrikation von Butadien aus Krackgasen gesprochen. Die Unterhaltung ergab, dass die Fabrikation keine ausreichende Grundlage für eine grössere Buna S-Anlage bilden kann.

g) Anwendungsversuche mit Buna S im Frühjahr 1939.

In Verfolg der Reise nach U.S.A. wurden im Februar 1939 insgesamt 2 Tonnen Buna S nach U.S.A. gesandt. Anfang März 1939 traf der Leverkusener Kautschukexperte Dr. Albert Koch in U.S.A. ein, um die in Betracht kommenden fünf Gummifabriken mit dem neuesten Stand der Verarbeitungsmethoden für Buna S vertraut zu machen. Ein Memorandum, das detaillierte Angaben über den thermischen Abbau sowie alle zur weiteren Verarbeitung erforderlichen Einzelangaben über geeignete Mischungsrezepte, Verarbeitungsbedingungen usw. enthielt, wurde allen Interessenten ausgehändigt. An die beteiligten Firmen gelangten folgende Mengen Buna S zur Verteilung:

| | |
|---|----------------|
| B.F. Goodrich Co., Akron | 453 kg |
| Goodyear Tire & Rubber Co., Akron | 45 " |
| Firestone Tire & Rubber Co., Akron | 248 " |
| U.S. Rubber Co., Passaic | 453 " |
| General Tire & Rubber Co., Akron | 23 " |
| E.I. duPont de Nemours & Co.,
Wilmington | 100 " |
| Standard Oil Development Co.,
Bayway | 1 " |
| | <hr/> 1 325 kg |

675 kg wurden als Reserve gehalten. Die I.G. berechnete die nach U.S.A. gegebenen Mengen nicht; die Empfänger hatten lediglich den in Dollar zu erlegenden Zoll zu bezahlen. Dr. Koch führte in mehreren Besuchen die Firmen in die Technik der Verarbeitung ein. Am Ende seines Aufenthaltes, Anfang April, waren alle Firmen mit den Verarbeitungsbedingungen vertraut. Laboratoriumsversuche über den thermischen Abbau waren richtig durchgeführt, ebenso hatte man Versuchsmischungen im Laboratoriumsumfang angefertigt. Versuche in grösserem Ausmass mussten dann von den U.S.-Firmen vorbereitet werden und die Ergebnisse von Fahrversuchen auf der Landstrasse waren im Laufe des Spätsommers zu erwarten. Dr. Koch trat am 6. April 1939 die Rückreise nach Europa an. Er berichtete über den Stand der Reifenversuche, was Dr. ter Meer veranlasste, seine Reise nach den U.S.A., für die bereits Schiffspassage belegt war, auf den Herbst zu verschieben.

Um die Versuche fortzuführen, war eine weitere Reise von Dr. Koch für Juli 1939 geplant. Doch ging aus Mitteilungen aus U.S.A. hervor, dass die Vorbereitungen für die Strassenversuche noch nicht so weit gedie-

hen waren, um ein schlüssiges Resultat zu erwarten. Mit Einverständnis der beteiligten Firmen wurde daher seine Reise auf Mitte August verschoben; sie wurde jedoch im Hinblick auf die politische Spannung in Europa nicht mehr angetreten. Bis Anfang August 1939 war noch nicht geklärt, ob Buna S für den amerikanischen Markt wirklich die Eigenschaften besass, die es rechtfertigten, unter den damaligen Verhältnissen das Risiko einer Fabrikation in U.S.A. auf sich zu nehmen. Die für die Entscheidung dieser Frage ausschlaggebenden Anwendungsversuche, insbesondere die Fahrversuche, wurden infolge des Kriegesbeginnes in Europa nicht abgeschlossen.

h) Bekanntgabe des Oppauer Butadien-Verfahrens an die Standard Oil Co.

Am 12. April 1939 besuchten auf Einladung der I.G. die Herren

P.H. Janssen
B.J. Smith
C.S. Windebank

von der Standard Oil Co. die in Oppau befindliche Anlage zur Gewinnung von Butadien aus Chlorbutan. Den Technikern der Standard Oil Co. wurde das Verfahren in allen Einzelheiten erläutert und die Anlage eingehend gezeigt. Schon vor diesem Besuch hatte ein Erfahrungsaustausch über dieses Butadien-Verfahren stattgefunden.

1) Weigerung der I.G. nach Kriegsausbruch Know-how für Buna an Standard Oil Co. zu geben.

Im September 1939 fand im Haag eine Besprechung zwischen Mr. Howard und zwei Vertretern der I.G. (Dr. L. Braun und Dr. F. Ringer) statt, in der die Auswirkungen auf die verschiedenen Probleme besprochen wurden, die sich durch den Ausbruch des europäischen Krieges in Bezug auf die Standard-Verträge ergeben hatten. U.a. wurde eine Abänderung des Jasco-Vertrages vereinbart. Die I.G. schied aus der Jasco aus und Standard Oil übernahm den Kapitalanteil der I.G. Die Jasco bzw. Standard Oil Co. erhielt als ausschliessliche Interessengebiete U.S.A., Grossbritannien und das britische Empire sowie Frankreich und seine Kolonien. Die I.G. erhielt ausser Deutschland, das sie bereits unter dem ursprünglichen Vertrag als Reservat hatte, die übrigen Länder der Welt. Gleichzeitig verlangte Mr. Howard die Uebertragung aller Patente auf den in die Jasco eingebrachten Arbeitsgebieten (einschliesslich Buna) für U.S.A., Grossbritannien und Empire und Frankreich sowie die Hergabe des Know-how für Buna. Beide Forderungen wurden I.G.-intern mehrfach besprochen und man kam zu dem Schluss, dass es unter den damaligen, d.h. den durch Kriegszustand geschaffenen Verhältnissen, nicht möglich sei, Erfahrungen über Buna nach U.S.A. zu geben. Mit der Uebertragung der Buna-Patente auf die Jasco war man einverstanden. Die Ergebnisse der internen Diskussion wurden dann von Dr. ter Meer und Bütetisch mit General Thomas vom Wehrwirtschaftsstab besprochen und ein oder zwei Tage später mit Ministerialdirigent Mulert vom RWiM besprochen. Die Besprechung mit General Thomas hatte das Ergebnis, dass die Uebertragung der Patente grundsätzlich genehmigt, die Hergabe des Know-how nicht für tragbar gehalten wurde. Auf Grund dieser Stellungnahme des Wehrwirtschaftsstabs wurde beim RWiM nur die Genehmigung zur Uebertragung der Patente beantragt. Die Verhandlungen wurden dann in je einem Schreiben an den Wehrwirtschaftsstab und das Reichswirtschaftsministerium, auf welche dann unter dem 11. bzw. 12. Oktober 1939 die schriftliche Genehmigung zur Uebertragung der Patente erteilt wurde, bestätigt. Die Stellungnahme der I.G. wurde Mr. Howard durch folgendes Kabel übermittelt:

OK

"Wie vereinbart werden wir Bunapatente für das Jascogebiet übertragen. Urkunden werden zur Zeit ausgestellt und werden folgende Verfahren umfassen:

- 1) Verschiedene Verfahren für die Herstellung von Butadien
- 2) Polymerisation von Butadien und Herstellung von Mischpolymerisaten mit Styrol und Acrylnitril
- 3) Ueberführung der Rohpolymeren in handelsüblichen Buna
- 4) Herstellung von monomeren Styrol und Acrylnitril als Komponenten für die Herstellung von Butadien-Mischpolymerisaten.

Mit Bezug auf Eure Frage betreffend technische Informationen müssen wir Euch mitteilen, dass wir unter den gegenwärtigen Verhältnissen nicht in der Lage sind, solche Informationen zu geben. Wie zwischen uns erörtert, bitten wir Euch mit Wilmington (= duPont) zu sprechen, bevor Ihr Bunapatente auszuwerten beginnt. Anilinfabrik"

Auf Grund dieses Kabels wurden am 13. November 1939 ca. 77 Patente und Patentanmeldungen des Buna-Gebietes übertragen.

Die Jasco machte dann später einen Vorschlag, in welcher Weise die Buna-Patente von ihr an Dritte lizenziert werden sollten. In diesem Zusammenhang sind eine Reihe von Kabeln gewechselt worden, deren Inhalt nicht ohne vollständige Unterlagen wiedergegeben werden kann.

k) Besprechung mit Mr. Howard in Basel am 3. Mai 1940.

Eine in den vorgenannten Kabeln z.T. behandelte Definition, die für den Umfang der der Jasco auf dem Buna-Gebiet zu gewährenden Rechte bzw. für die Uebertragung der Patente massgebend sein soll, wurde besprochen und Einigung über ihren Umfang erzielt. Es ergab sich, dass auf Grund der erweiterten Definition noch eine Reihe von Patenten auf die Jasco zu übertragen war. (Diese Uebertragung erfolgte am 12. Juni 1940). Des weiteren berichtete Mr. Howard eingehend über seine Pläne zur künftigen Auswertung der Buna-Patente in U.S.A. In diesem Zusammenhang wurde von seiten der Standard Oil die Frage gestellt, welchen Emulgator die I.G. bei der Polymerisation von Perbunan verwende. Die Bekanntgabe des Emulgators wurde abgelehnt, weil seine Nennung die Uebermittlung von Know-how bedeute, den zu geben die I.G. nicht in der Lage sei. Alsdann bat Mr. Howard um Ueberlassung eines Satzes Zeichnungen für die Fabrikationsapparatur (process designs) und bot hierfür die Zahlung einer üblichen Kommission für Planungsarbeiten (10% vom Anlagewert) an. Auch dies wurde seitens der I.G. abgelehnt, da die Ueberlassung der Zeichnungen automatisch die Bekanntgabe der Verfahren selbst nach sich ziehen müsste. Unter den gegenwärtigen Verhältnissen sei die I.G. hierzu gänzlich ausserstande und es habe auch keinen Zweck, den Vorschlag Howards mit den deutschen Behörden zu besprechen.

Anschliessend an diese Besprechung wurden lediglich noch einige Briefe mit der Standard Oil Co. gewechselt, die Fragen der Buna-Patente behandelten.

Leverkusen-Bayerwerk, 7. Januar 1948

Oskar Locher

Beglaubigung: Die vorstehend von mir anerkannte Unterschrift
des Herrn Dr. Oskar Loehr, wohnhaft in Leverkusen-
Bayerwerk, Kaiser-Wilhelm-Allee 3, ist vor mir
am 7. Januar 1948 hierselbst geleistet,
was hiermit beglaubigt und von mir beszeugt wird.

Leverkusen-Bayerwerk, 7. Januar 1948

Karl Böhmer

Verteidiger im Fall VI vor dem
Militärtribunal in Nürnberg

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 105

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 171

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 13/2/48

TER MEER
DOC. No. 105

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 171

13/2/48

Eidesstattliche Versicherung.

Ich, Dr. Friedrich Ringer, wohnhaft in Fischbach bei Weidenberg, Kreis Bayreuth, bin darauf aufmerksam gemacht worden, dass ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklärung abgebe. Ich erkläre an Eides statt, dass meine Aussage der Wahrheit entspricht und gemacht wird, um als Beweismaterial dem Militärgerichtshof im Justizpalast Nürnberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.

Ich bin am 13. Dezember 1900 in Neumünster geboren. Seit dem Jahre 1926 war ich als Chemiker bei der I.G. Farbenindustrie A.G. tätig. Bis zum Jahre 1933/34 war ich massgeblich an der Entwicklung des Hydrierverfahrens beteiligt; von 1932/33 bis zum Kriegsbeginn war ich hauptsächlich mit der Bearbeitung der Verträge beauftragt, die die I.G. auf dem Ölgebiet mit einer Reihe ausserdeutscher Öl- und anderer Gesellschaften hatte.

Ausser der Bearbeitung des engeren Ölgebietes fiel auch der Vertrag der I.G. mit der Standard Oil (N.J.) über die Herstellung von chemischen Produkten aus den Rohstoffen der Ölindustrie (Jasco-Vertrag) in mein Arbeitsgebiet. Insoweit wurde auch die Buna-Herstellung von mir mitbearbeitet, wobei die Entscheidung über das Vorgehen mit Buna bei Herrn Dr. ter Meer lag. Auf Grund meiner Kenntnis über die Absichten zur Verwertung des Buna-Verfahrens im Ausland kann ich erklären, dass die I.G. während mehrerer Jahre vor Ausbruch des Krieges zweifellos bereit war, das Verfahren ins Ausland zu geben und dass sich darüber hinaus Dr. ter Meer um eine solche Verwertung in USA besonders im Jahre 1936 lebhaft bemühte. Herr Haslam von der Standard Oil hatte bereits im Jahre 1934 Buna-Proben zur Begutachtung durch die amerikanischen kautschukverarbeitenden Gesellschaften erhalten, um diese Gesellschaften an der Buna-Herstellung in USA zu interessieren.

1938 lag auf Grund eingehender Besprechungen in USA von Dr. ter Meer mit massgeblichen Herren von der Standard Oil und von Dupont ein festes Programm vor, in USA Buna in Zusammenarbeit mit Standard Oil herzustellen.

./.

Als weiterer schlüssiger Beweis für die Absicht der I.G., das Buna-Verfahren nach USA zu geben, seien die eingehenden und kostspieligen Versuche aus den Jahren 1937/39 zur Herstellung von Butadien durch Chlorierung von Butylen in Oppen angeführt, über die ich eingehender informiert bin. Dieses neue Verfahren, das bereits im ersten Versuchsbetrieb Vertretern der Standard Oil eingehend vorgeführt wurde, war für Deutschland wegen Mangel an den betreffenden Rohstoffen praktisch ohne Interesse, während es für USA rohstoffmäßig sehr günstig liegt. Diese Versuche wurden also hauptsächlich nur für USA ausgeführt und zwar sollte durch eine verbilligte Butadien-Herstellung das Buna-Verfahren für USA wirtschaftlich gestaltet werden. Wie der zuständige Herr Dr. Müller-Gumradi mir gegenüber ausdrücklich betonte, hatte er die Versuchsarbeiten im wesentlichen nur mit diesem Arbeitsziel aufgenommen.

In diesem Zusammenhang sei ferner auf die Entdeckung des Butyl-Rubbers, dessen Herstellung zur Überwindung der Kautschuk-Schwierigkeiten in USA wesentlich beigetragen hat, hingewiesen. Butyl-Rubber entsteht, indem eine Mischung von wenigen Prozenten Butadien ^{mit} Isobutylen gemeinsam polymerisiert wird. Das Verfahren zur Herstellung von Butyl-Rubber baut sich zunächst also praktisch auf die Polymerisation von Isobutylen auf. Das Verfahren zur Herstellung von Isobutylen-Polymerisat mit seiner ganz neuartigen Technik hat die Standard Oil vollständig von der I.G. erhalten, wobei die I.G. zur technischen Durchführung des Verfahrens ihre Spezialisten mehrere Monate nach USA entsandt hatte. Ohne die erfinderische Leistung der Standard Oil bei der Herstellung von Butyl-Rubber durch die Mitverwendung von wenigen Prozent Butadien bei der Polymerisation vermindern zu wollen, ist jedoch hervorgehoben, dass dieses Verfahren nur ermöglicht wurde durch die auf dem Wege des engen Erfahrungsaustausches von der I.G. stammenden Erfahrungen.

Bayreuth, den 22. Dezember 1947.

~~Kunststoff mit Butadienanteil 1251 Dezember 1947~~

Dr. Friedrich Ringer

Urk.R.Nr. 2058/1947.

Ich beglaubige die Echtheit der vorstehenden
Unterschrift des Herrn Dr. Friedrich Ringer,

Chemiker, wohnhaft in Fischbach, Post Weidenberg
(Oberfranken), geboren am 18. Dezember 1900 in
Neumünster/Holstein, sich über seine Persönlich-
keit ausweisend durch seine mit Lichtbild versehene
Deutsche Kennkarte, aufgestellt vom Landratsamt
Bayreuth am 24. Mai 1947, Kenn-Nr. B-536 466.
Herr Dr. Ringer wurde über die Bedeutung einer
eidesstattlichen Versicherung belehrt.
Bayreuth, den zwanzigsten Dezember eintau-
sendneuhundertsechundvierzig

GRNr. 2058.

NotGeb. 2,-- RM

UmsSt. 0,06 RM

KO 39.

(Dr. Theodor Geupel, Notar)

Geupel

Dr. Theodor Geupel
Notar, am 20. Dezember 1947
Bayreuth, den 20. Dezember 1947

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 106

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 178

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 13/2/48

TER MEER
DOC. No. 106

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 178

13/2/48

Eidesstattliche Erklärung.

Ich, Dr. Paul Stöcklin, wohnhaft in Opladen, An der Robertsburg 23, deutscher Staatsangehöriger, zur Zeit als Assistent des Leiters des Kautschukzentrallaboratoriums in Leverkusen tätig und Angestellter der I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft seit 1928, bin darauf aufmerksam gemacht worden, dass ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklärung abgebe.

Ich erkläre an Eidesstatt, dass meine Aussage der Wahrheit entspricht, freiwillig und ohne Zwang erfolgt, und gemacht wurde, um als Beweismaterial dem Militärgerichtshof No. VI im Justizpalast Nürnberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.

Ich trat am 1. Oktober 1928 als Chemiker in die Kautschukprüfstelle des Werkes Leverkusen ein und hatte die Prüfung und die anwendungstechnische Entwicklung von Buna sowie der zu seiner Verarbeitung notwendigen Hilfsmaterialien durchzuführen. Zeitweise war ich auch mit Problemen der Verarbeitung von Naturkautschuk befasst. Meine besondere Aufgabe war es ab 1931, die Mischpolymerisate des Butadiens wie z.B. Buna N und S nach allen in Betracht kommenden Anwendungsgebieten hin zu entwickeln und sie insbesondere auf ihre Anwendbarkeit für Reifen durch Fahrversuche erproben zu lassen. Bis zum Jahre 1938 liefen alle Erfahrungen über die anwendungstechnische Entwicklung des Buna innerhalb der I.G. bei mir zusammen. Später übernahm ich im Rahmen des Kundendienstes die Gruppe Buna, welche die Abnehmer im In- und Ausland in allen die Anwendung von Buna betreffenden Fragen zu beraten hatte. Im Jahre 1943 übernahm ich im Rahmen des Kautschukzentrallaboratoriums Leverkusen die Abteilung Entwicklung von Buna und bin zur Zeit als Assistent des Leiters dieses Laboratoriums tätig.

Am 5. Juni 1929 fand in Oppau eine Besprechung zwischen leitenden Herren der I.G. (Dr. Krekeler, Dr. Gaus, Dr. Krauch) und dem Vizepräsidenten der Standard Oil, Mr. Howard, statt, bei der auch über die praktische Auswirkung der Kautschuk-Arbeiten der I.G. in U.S.A. gesprochen wurde. Auf Wunsch der Herren Dr. Gaus und Dr. Krauch sollten bei dieser Besprechung einige Fertigprodukte aus synthetischem Kautschuk vorgeführt werden. Leverkusen hatte mich mit einigen gefahrenen Bunareifen und Transportbandabschnitten nach Oppau entsandt, die auf Basis von Butadien-Natrium-Polymerisaten (Zahlen-Buna) hergestellt worden waren. Die Buna-Schaustücke wurden den Herren vorgeführt und es wurden einige Erläuterungen zu dem Material gegeben.

Ende Februar 1932 wurde in einer Besprechung in Leverkusen, an der die Herren Dr. ter Meer, Dr. Lecher, Dr. Konrad und der Unterzeichnete teilnahmen, eine Übersicht über den Stand der Entwicklung neuer Misch-Polymerisate aus Butadien mit Styrol, Acrylsäurenitril bzw. Isopropenylmethylketon gegeben und hierbei auch festgestellt, dass die Produkte infolge ihrer geringen Plastizität nur schwer auf Fertigartikel zu verarbeiten sind. Es wurde dann in Aussicht genommen, an eine amerikanische Gummiwaren-Fabrik heranzutreten und mit ihr gemeinsame Versuche durchzuführen, um das Problem der Verarbeitung der vorgenannten Butadien-Misch-Polymerisate einer Lösung näher zu bringen.

Auf Empfehlung der Standard Oil Co. wurden hierüber zunächst Verhandlungen mit der B.F. Goodrich, Akron, geführt. Als diese kein positives Ergebnis brachten, wurde auf Vorschlag der Standard Oil

Co. die General Tire and Rubber Co., Akron, für die durchzuführenden Versuche in Aussicht genommen und mit ihr über ein entsprechendes Abkommen verhandelt.

Nachdem zwischen der Jasco und der General Tire and Rubber Co. in Akron ein Abkommen abgeschlossen war, Versuche mit von der I.G. Farbenindustrie hergestelltem Buna auszuführen, wurden am 10. Januar 1934 mit Dampfer "Black Eagle" 450 lbs. Buna N (=Mischpolymerisat von Butadien und Acrylnitril) nach U.S.A. gesandt. Ich selbst traf Ende Januar 1934 in New York ein und nahm am 6. Februar 1934 die Fühlung und Zusammenarbeit mit der General Tire and Rubber Co. in Akron auf. Dort lag die vorerwähnte Sendung Buna N bereits vor und es wurde mit den Herren Conroy und Theis ein ungefähres Versuchsprogramm festgelegt, das vor allem die Verarbeitung von Buna N auf Reifen umfasste. Nachdem ich den für die Versuche zuständigen Chemiker C.F. Theis in die bereits vorliegenden Erfahrungen über die Verarbeitung von Buna eingeführt hatte, wurden die diesbezüglichen Versuche von ihm zumeist in meiner Gegenwart durchgeführt und dauerten vom 23. Februar bis 28. April 1934. Zunächst wurden im Laboratoriumsmassstab Versuchsmischungen angefertigt und geprüft. Es zeigte sich, dass die Zähigkeit von Buna N die grösste Behinderung für eine befriedigende Verarbeitung darstellt. Aus diesem Grunde wurde versucht, durch Zusatz von weichmachenden Substanzen die Plastizität von Buna N zu erhöhen und damit die Verarbeitungsfähigkeit zu verbessern. Später wurde dann versucht, grössere Ansätze von Buna N-Mischungen (40 - 50 lbs.) herzustellen und sie auf ihre Eignung für den Aufbau von Reifen wie für die Herstellung von Druckwalzen zu prüfen. Obwohl die Versuchsbedingungen vielen Variationen unterworfen wurden, gelang es nicht, ein befriedigendes Ergebnis zu erzielen und der von der General Tire and Rubber aufgestellte Bericht über die Versuche vom 27. April 1934 gelangte zu nachstehenden Schlussfolgerungen:

- 1) Buna kann nicht wie Naturkautschuk mit mechanischen Mitteln plastiziert werden.
- 2) Buna kann durch Wärme nicht plastiziert werden. Wärme veranlasst Cyclisierung, die die Schwierigkeiten für alle Arten der Verarbeitung vermehrt.
- 3) Kein Weichmacher oder anderer Zusatzstoff hat sich als geeignet erwiesen, Buna genügend plastisch für eine kommerzielle Verwendung zu machen.
- 4) Reine Buna-Mischungen können selbst in kleinen Fabrikationsansätzen nicht verwalzt werden und nur mit Schwierigkeit, selbst wenn sie mit 33 - 50% Naturkautschuk gestreckt sind.
- 5) Die geringen Mengen Laufflächenmischungen, die verwalzt wurden, erwiesen sich als viel zu steif, um entsprechend geformt und anschliessend für den Aufbau des Reifens verwendet zu werden.
- 6) Buna-Mischungen haben keine klebenden Eigenschaften und geben keine ausreichenden Verbindungen mit sich selber oder mit Naturkautschuk-Mischungen.
- 7) Buna erfordert die Einmischung beträchtlicher Mengen aktiver Füllstoffe, um Produkte mit befriedigenden physikalischen Eigenschaften zu erzielen. Dieser Umstand beschränkt seine Verwendbarkeit in gewissen "pure gum"-Mischungen.

Diese völlig negative Haltung im Schlußbericht der General Tire & Rubber Co. nach Abschluß der sich über 2 Monate erstreckenden Verarbeitungsversuche mit Buna N in Akron/Ohio zeigte klar, daß ein weiteres Vorgehen der I.G. in U.S.A. auf dem Buna-Gebiet nur dann Aussicht auf Erfolg bot, wenn die Frage der Verarbeitbarkeit der synthetischen Produkte vorher befriedigend geklärt und die Überlegenheit der Fertigprodukte (insbesondere Autoreifen) gegenüber solchen aus Naturkautschuk sichergestellt war.

Nach meiner Rückkehr nach Leverkusen habe ich in den folgenden Jahren mit amerikanischen Kautschuk-Sachverständigen, die Leverkusen besuchten, über Probleme des synthetischen Kautschuks gesprochen. Bei diesen Anlässen wurden die Besucher stets über den jeweiligen Stand der Entwicklung und Anwendung von Buna von mir informiert. Solche Unterhaltungen fanden statt:

| | |
|--------------------|---|
| 24. Januar 1935 | Dr. R.P. Dinmore, Goodyear Tire and Rubber Co. Akron/Ohio. |
| Januar 1936 | Mr. O.M. Hayden, E.I. Du Pont de Nemours & Co., Wilmington, Delaware |
| 22. Juni 1936 | Mr. F.G. Arnold, Rapid Roller Co. Chicago, Ill. |
| 26. Februar 1937. | Mr. E.R. Bridgwater, E.I. Du Pont de Nemours & Co., Wilmington, Delaware. |
| 19./20. April 1937 | Dr. L.B. Sebrell, Goodyear Tire and Rubber Co. Akron/Ohio. |
| 12. Juli 1937 | Dr. W.L. Semon, B.F. Goodrich Co., Akron/Ohio. |
| 17. März 1938 | Mr. C.A. Klebsattel, Advance Solvents & Chemical Corporation, New York. |
| 13. Juni 1938 | Dr. W.F. Busse, B.F. Goodrich Co., Akron/Ohio |
| 21. Juli 1938 | Mr. Teppema, Boston Blacking Chemical Co., Cambridge, Mass. |

Derartige Besprechungen mit ausländischen Geschäftsfreunden waren angesichts der strengen Geheimhaltungsvorschriften für die deutschen Gesprächspartner nicht ungefährlich. So wurde gegen mich selbst im Herbst 1938 von der Gestapo ein Verfahren eingeleitet, mit der Anschuldigung, wirtschaftlichen Landesverrat auf dem Gebiet des synthetischen Kautschuks anlässlich meiner Tätigkeit in England begangen zu haben. Dieses Verfahren wurde zwar im Frühjahr 1939 eingestellt, dennoch blieb ich bis Kriegsende unter der Überwachung der Geheimen Staatspolizei.

Leverkusen-Bayerwerk,
den 8. Januar 1948

Paul Stöcklin
(Paul Stöcklin)

Beglaubigung: Die vorstehend von mir anerkannte Unterschrift des Herrn Dr. Paul Stöcklin, wohnhaft in Opladen, An der Robertsburg 23, ist vor mir am 8. Januar 1948 hier selbst geleistet, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Leverkusen-Bayerwerk,
den 8. Januar 1948

Karl B. Wilmanns
Verteidiger im Fall VI vor dem
Militärtribunal in Nürnberg

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 107

Ter Meer
~~DEFENSE~~ EXHIBIT

No. 179

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 13/2/48

TER MEER
DOC. No. 107

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 179

13/2/48

Eidesstattliche Erklärung.

Ich, Dr. Albert K o c h , wohnhaft in Köln-Dünnwald, Mauspfad 390, deutscher Staatsangehöriger, bin darauf aufmerksam gemacht worden, dass ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklärung abgebe.

Ich erkläre an Eidesstatt, dass meine Aussage der Wahrheit entspricht, freiwillig und ohne Zwang erfolgt, und gemacht wurde, um als Beweismaterial dem Militärgerichtshof No. VI im Justizpalast Nürnberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.

Ich bin im Jahre 1927 als Chemiker in das Werk Leverkusen der I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft eingetreten und war zunächst in der Kautschukprüfstelle mit Arbeiten über die Anwendung von synthetischem Kautschuk beschäftigt. Insbesondere war es meine Aufgabe, die Verarbeitungsmethoden für Buna so zu entwickeln, dass daraus brauchbare Autoreifen erzeugt werden konnten. Auf dem Gebiet der Entwicklung der Anwendungstechnik von Buna war ich bis zu meinem Ausscheiden aus der I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft am 31. März 1943 dauernd tätig. Ich bin dann in die Harburger Gummiwaren-Fabrik Phoenix A.G., Hamburg-Harburg, als Vorstandsmitglied und technischer Direktor eingetreten und bin jetzt ebenfalls als Vorstandsmitglied und technischer Direktor in der Kölnischen Gummi-fäden-Fabrik, Köln-Deutz, tätig.

Während meiner Zugehörigkeit zur I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft war ich zweimal in den Vereinigten Staaten, um amerikanische Firmen mit der Anwendungstechnik von Buna vertraut zu machen.

Der erste Aufenthalt dauerte vom 5. März bis 13. April 1938 und hatte zum Ziel, Perbunan in den amerikanischen Markt einzuführen und den Verbrauchern die erforderlichen technischen Informationen über die zweckmäßige Verarbeitung und Anwendung von Perbunan zu vermitteln. Im Verlaufe dieser Reise wurden die folgenden Besuche ausgeführt:

| | |
|---------------------------------|---|
| 7. März 1938: | E.I. duPont de Nemours & Co., Wilmington und
Carneys Point |
| 10., 11., 15. u. 31. März 1938: | Goodyear Tire & Rubber Co., Akron |
| 14., 15. u. 31. März 1938: | B.F. Goodrich Co., Akron |
| 16. u. 17. März 1938: | Ideal Roller Co., Chicago |
| 16. u. 17. März 1938: | Victor Gasket Co., Chicago |
| 17. März 1938: | Rapid Roller Co., Chicago |
| 18. März 1938: | Rawhide Co., Chicago |
| 18. März 1938: | Elkhart Rubber Works, Elkhart |
| 22. März 1938: | Manhattan Rubber Works, Passaic |
| 24. März 1938: | U.S. Rubber Co., Passaic |
| 24. März 1938: | Okonite Cable Co., Okonite |
| 25. März 1938: | Armstrong Lore Co., Lancaster |
| 29. März 1938: | Dayton Rubber Co., Dayton |
| 30. März 1938: | Firestone Tire & Rubber Co., Akron |
| 30. März 1938: | General Tire, Akron |
| 31. März 1938: | Smithers Laboratories, Akron |
| 31. März 1938: | Monarch Rubber Co., Akron |
| 1. April 1938: | Standard Development Co., Elizabeth |
| 4. April 1938: | Simplex Wire Co., Boston |
| 6. April 1938: | E.I. duPont de Nemours, Wilmington und
Carneys Point |
| 7. April 1938: | Electric Hose Co., Wilmington |
| 8. April 1938: | Dunlop Rubber Co., Toronto |

11. April 1938: Vulcan Proofing Co., Brooklyn
12. April 1938: Bell Telephone Laboratories, New York

Mein zweiter Aufenthalt in den Vereinigten Staaten dauerte vom 7. März bis 6. April 1939 und hatte vor allem zum Ziel, die grossen amerikanischen Reifenfabriken mit den technischen Problemen bekannt zu machen, die sich bei der Verarbeitung von Buna S auf Reifen stellen. Es wurden in diesem Zusammenhang die folgenden Firmen besucht:

U.S. Rubber Co., Passaic
B.F. Goodrich Co., Akron
Goodyear Tire & Rubber Co., Akron
Firestone Tire & Rubber Co., Akron
General Tire & Rubber Co., Akron.

Ferner wurden die Firmen Standard Development Co., Bayway, und E.I. duPont de Nemours & Co., Wilmington, aufgesucht, um sie über die Entwicklung auf dem Buna-Gebiet zu informieren. Zwei Tonnen Buna S waren vor meinem Eintreffen bereits angekommen und später standen auch der deutsche Gasruss CK III sowie Beschleuniger AZ in U.S.A. zur Verfügung, um die Versuche mit den gleichen Materialien durchzuführen, wie sie in Deutschland verwendet wurden. Zur Einführung in die Verarbeitungstechnik von Buna S war in Leverkusen ein Memorandum ausgearbeitet worden, welches detaillierte Angaben über den thermischen Abbau von Buna S, sowie alle zur weiteren Verarbeitung erforderlichen Einzelangaben über geeignete Mischungsrezepte, Verarbeitungsbedingungen usw. enthielt. Dieses Memorandum wurde allen Interessenten ausgehändigt. Dieser Aufenthalt in U.S.A. wurde auch damit verbunden, die Entwicklung von Perbunan zu verfolgen und die Interessenten der ersten Reise wieder aufzusuchen. Gegen Ende des Aufenthaltes, am 4. April 1939, nahm ich an einer Tagung der American Chemical Society in Baltimore teil und hielt einen Vortrag über die Entwicklungsarbeiten der I.G. Farbenindustrie auf dem Buna-Gebiet. Zwecks genauer Einführung in die Technik der Verarbeitung von Buna S wurden im einzelnen folgende Besuche ausgeführt bzw. Besprechungen abgehalten:

9. und 31. März 1939: U.S. Rubber Co., Passaic. Verhandelt mit den Herren Dr. W.A. Gibbons, Dr. S.M. Smallwood, Dr. G.A. Hulse, R.D. Cartrell, G.H. Ganzhorn, Dr. H.F. Jordans, Dr. R.H. Gerke
- 13., 16. u. 23. März 1939: B.F. Goodrich Co., Akron. Verhandelt mit den Herren Dr. W.L. Semon, Dr. Carvey, H.R. Hucks, Sauerbach, Wellman, Taylor.
14. und 29. März 1939: Firestone Tire & Rubber Co., Akron. Verhandelt mit den Herren Dr. Babcock, Dr. J.N. Street, Dr. Dunbrook, Morris.
15. und 24. März 1939: General Tire & Rubber Co., Akron. Verhandelt mit den Herren C.F. Theiss und Dr. Conroy.
31. März 1939: Standard Development Co., Bayway. Verhandelt mit den Herren Dr. Per K. Frolich, Dr. W.J. Sparks, I.E. Lighborn, R.M. Thomas.
1. April 1939: E.I. duPont de Nemours & Co., Carneys Point. Verhandelt mit den Herren C. Protto, E.R. Bridgewater, O.M. Hayden, S.G. Byam, H.W. Starkweather, M.J. Torrence, D.F. Fraser, N.L. Catton

4. April 1939: Baltimore - American Chemical Society
 5. April 1939: Goodyear Tire & Rubber Co., Akron. Verhandelt mit Dr. Sebrell.

Beim ersten Besuch der Reifenfirmen wurden ausführliche Erklärungen über den thermischen Abbau, die Verarbeitung und die Rezeptur gegeben und die ersten Versuche angesetzt. Bei den späteren Besuchen wurden die Versuche fortgesetzt, die Ergebnisse eingehend besprochen und erforderlichenfalls die Mengenverhältnisse der Zusatzstoffe Schwefel und Beschleuniger neu festgelegt.

Am Ende meines Aufenthaltes waren die Firmen mit den Verarbeitungsbedingungen von Buna S vertraut. Laboratoriumsversuche über den thermischen Abbau waren richtig durchgeführt, ebenso hatte man Versuchsmischungen im Laboratoriumsumfang angefertigt. Versuche in grösserem Ausmass mussten dann vorbereitet werden und die Ergebnisse von Fahrversuchen auf der Landstrasse waren im Laufe des Spätsommers zu erwarten. Um die Versuche mit Buna S forzuführen, war eine weitere Reise für Juli 1939 geplant. Doch ging aus Berichten der Chemnyco (Dr. Beller) hervor, dass die Vorbereitungen für die Strassenversuche noch nicht so weit gediehen waren, um ein schlüssiges Resultat zu erwarten. Mit Einverständnis der verschiedenen Firmen wurde daher diese neue Reise auf Mitte August verschoben.

In der Zwischenzeit wurden durch Dr. Beller (Chemnyco) am 12. Juli 1939 die folgenden Reifenfabriken nochmals besucht:

General Tire & Rubber Co., Akron
 B.F. Goodrich Co., Akron
 Goodyear Tire & Rubber Co., Akron
 Firestone Tire & Rubber Co., Akron

Bei diesem Besuch der Goodrich erklärte Mr. Robertson, dass die Verwendung von Buna S hauptsächlich eine Preisfrage sei. Die Preise seien abhängig von der Grösse der späteren Produktion in U.S.A. Grundsätzlich sei eine Zusammenarbeit zwischen dem Produzenten des Rohmaterials und den Reifenherstellern wünschenswert und Goodrich lege grossen Wert darauf, an der technischen und finanziellen Zusammenarbeit mit den künftigen Buna-Herstellern teilzunehmen. Eine Anwendung in grösserem Masstabe sei nur möglich, wenn Buna S in U.S.A. hergestellt wird.

Im Hinblick auf die politische Spannung in Europa wurde die vorgesehene Reise im August nicht mehr angetreten. Die Beratung der Fabriken wurde jedoch noch bis in den September 1939, teils durch Besuche, teils Brieflich durch Leverkusen fortgesetzt.

Bis August 1939 war noch nicht geklärt, ob Buna S für den amerikanischen Markt wirklich die Eigenschaften besass, die es rechtfertigten, unter den damaligen Verhältnissen das Risiko einer Grossfabrikation in U.S.A. auf sich zu nehmen. Die für die Entscheidung dieser Frage ausschlaggebenden Anwendungsversuche, insbesondere die Fahrversuche, wurden infolge des Kriegsbeginns in Europa nicht abgeschlossen.

Leverkusen-Bayerwerk, 7. Januar 1948

H. Adolf Kury

Beglaubigung: Die vorstehend von mir anerkannte Unterschrift des Herrn Dr. Albert Koch, wohnhaft in Köln-Dünnwald, Mauspfad 390, ist vor mir am 7. Januar 1948 hier selbst geleistet, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Leverkusen-Bayerwerk, 7. Januar 1948

Karl Böhmer
(Karl Böhmer)
Verteidiger im Fall VI vor dem
Militärtribunal in Nürnberg

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 108

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 180

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 13/2/48

TER MEER
DOC. No. 108

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 180

13/2/48

Eidesstattliche Erklärung.

Ich, Dr. Albert Koch, wohnhaft in Köln-Dünnwald, Mauspfad 390, deutscher Staatsangehöriger, bin darauf aufmerksam gemacht worden, dass ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklärung abgebe.

Ich erkläre an Eidesstatt, dass meine Aussage der Wahrheit entspricht, freiwillig und ohne Zwang erfolgt, und gemacht wurde, um als Beweismaterial dem Militärgerichtshof No. VI im Justizpalast Nürnberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.

Ich habe unter dem 7. Januar 1948 ein Affidavit über meine Reisen nach U.S.A. erstattet, darin ist auf Seite 2 ein Memorandum erwähnt, welches detaillierte Angaben über den thermischen Abbau von Buna S, sowie alle zur weiteren Verarbeitung erforderlichen Einzelangaben über geeignete Mischungsrezepte, Verarbeitungsbedingungen usw. enthielt.

Ich erkenne hierdurch das anliegende 15 Seiten umfassende Memorandum "Instructions for the compounding and processing of Buna S" als dasjenige an, das ich den U.S.A.-Reifenfirmen überreicht habe.

Leverkusen-Bayerwerk,
den 7. Januar 1948

h. Albert Koch

(Dr. Albert Koch)

Beglaubigung: Die vorstehend von mir anerkannte Unterschrift des Herrn Dr. Albert Koch, wohnhaft in Köln-Dünnwald, Mauspfad 390, ist vor mir am 7. Januar 1948 hier selbst geleistet, was hiermit beglaubigt und von mir bezeugt wird.

Leverkusen-Bayerwerk,
den 7. Januar 1948

Karl Bornemann

(Karl Bornemann)

Verteidiger im Fall VI vor dem
Militärtribunal in Nürnberg

Synth. Latex. 108

Instructions for the compounding and processing of Buna S.

I. The raw material.

Buna S is the Latex-product of an interpolymerisation process. The particles of Buna S - Latex are four times smaller than of natural Rubber.

The specific weight of Buna S is 0,92. Buna S may be stored without deterioration for an infinite time - as far as practical experience allows this statement.

In testing Buna S toxicologically as crude rubber and as vulcanisate no damage could be observed to any tested objects. Buna S has a faint odour which is caused by traces of monomeric hydrocarbon. After vulcanisation this odour has practically disappeared.

II. The plasticizing by means of hot air.

Buna S - contrary to natural rubber - can't be worked by mastication into a plastic material on a mill or similar apparatus. The place of mastication takes for Buna S the hot air-softening process. This process is an oxydative treatment of the raw material with hot air at temperatures of 110 - 150° C. Circulating hot air either at atmospheric or higher pressure is used for this process. The advantage of using compressed air is the better heat transfer and the higher oxygen concentration of the compressed air. In order to get a satisfactory softening effect with hot air of atmospheric pressure a high speed of air is necessary, which carries sufficient heat and oxygen on to the Buna-material. This process is carried on in drums, drying chambers, drying conveyers or other apparatus with circulating hot air.

In order to get a uniform softening the temperature and the air velocity must be constant at all points of the volume of the

the reaction takes place. Air temperature and time of exposure are the controlling factors for the hot air softening effect. A temperature of 115° requires twice as much time of reaction than a temperature of 130° for the same degree of plastication. In order to reach a uniform heating of the material and to avoid the danger of heat of reaction at higher temperatures it is advisable to apply the lowest temperatures, which are economically justified.

With longer softening time the plasticity approaches an optimum value. Continuing the heating process beyond this optimum point causes a reversion of the softening effect, which means hardening and stiffening of the raw material. Severe damage to the Buna would be the consequence (Figure 1).

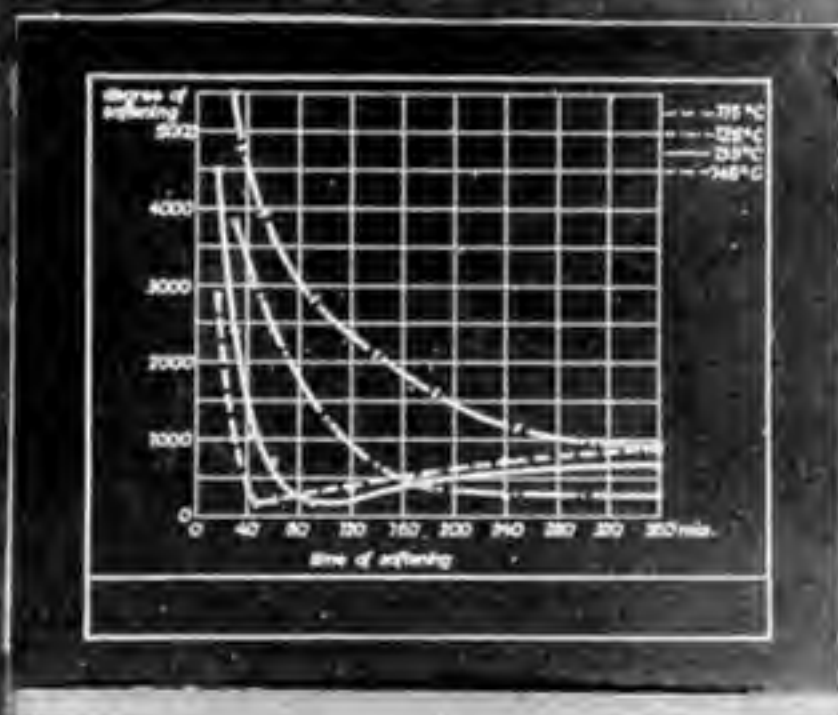


Fig. 1. Influence of temperature on the rate of softening of Buna (degree of softening = grs necessary to compress a test cylinder of diameter of 10 mm from 10 mm to 4 mm in 30 seconds.)

The surface of the material exposed to the hot air treatment is of great influence on the rate and efficiency of the softening.

process of Buna S. The material delivered in the form of sheets must therefore be reduced to small pieces.

Similar to natural rubber, plasticized Buna S recovers on storage. This recovery depends largely on the temperature at which the Buna S is stored. As a rule there is no noticeable recovery during a storing period of one or two weeks at room temperature and no disturbing effect on processing was experienced after this period. Recovery after a lengthy period can be entirely compensated by mastication on a mill.

Hot air softening is of a favourable effect on the physical properties of the product: better dispersion of the ingredients causes higher stress and elongation.

III. Vulcanisation.

In order to reach good physical properties Buna S must be vulcanised just as natural rubber. For the vulcanisation sulfur and accelerators are used in the usual way.

The chemical constitution of the Buna S molecules, which is different from natural rubber, gives a different characteristic vulcanisation.

After a longer time of curing Buna S - compounds show no reversal. Modulus and hardness increase slowly. Even after very long vulcanisation only a slight drop in the tensile strength is noticed. As a rule optimum vulcanisation is reached when the increase of stress-strain-curve comes to a stop, the permanent set is small, elongation as well as tear-resistance show no noticeable decrease.

Amount of sulfur.

Buna S - compounds need sulfur for vulcanisation. The amount of sulfur depends on the degree of hot air softening as well as

the type of filler. The amount of sulfur used for Buna S is at medium degree of softening 1 - 1,5 % at a high degree of softening 1,5 - 2,2 %.

Table 1.

Vulcanisation characteristic of a Buna S compound containing channel black.

compound:

| | |
|--------------------------|-------------|
| Buna S (medium softened) | 100,0 parts |
| channel black | 45,0 " |
| stearic acid | 1,5 " |
| osokerite | 2,0 " |
| sulfur | 1,3 " |
| accelerator (AZ) | 1,2 " |

physical properties

| 2,0
atm | time of
cure
min. | tensile
strength
kg/cm ² | elongation
% | modulus
at 300% | elasticity | hardness
shore | resil. |
|------------|-------------------------|---|-----------------|--------------------|------------|-------------------|--------|
| | 15' | 13 | 795 | 8 | 45 | 45 | ... |
| | 20' | 39 | 760 | 14 | 50 | 54 | ... |
| | 30' | 177 | 740 | 48 | 52 | 64 | ... |
| | 40' | 244 | 680 | 57 | 52 | 65 | ... |
| | 60' | 255 | 630 | 63 | 52 | 66 | ... |
| | 80' | 255 | 610 | 69 | 52 | 66 | ... |
| | 100' | 251 | 590 | 69 | 52 | 66 | ... |
| | 140 | 249 | 560 | 69 | 52 | 66 | ... |
| | 180 | 236 | 500 | 72 | 52 | 66 | ... |

Accelerators.

The effect of various types of accelerators is in the case of Buna S similar to that with natural rubber, but not so clearly differentiated. Accelerators of the Merkaptto-type are very satisfactory; for compounds with a small amount of sulfur Thiuram is used, in some cases in connection with other additional accelerators. For short curing Dithiocarbamates gives satisfactory results.

The amount of accelerator as well as the amount of sulfur depends on the degree of softening of the Buna S.

| degree of hot air softening | amount of accelerator |
|-----------------------------|-----------------------|
| low | 0,8 - 1,0 % |
| medium | 1,0 - 1,25 % |
| high | 1,25 - 1,5 % |

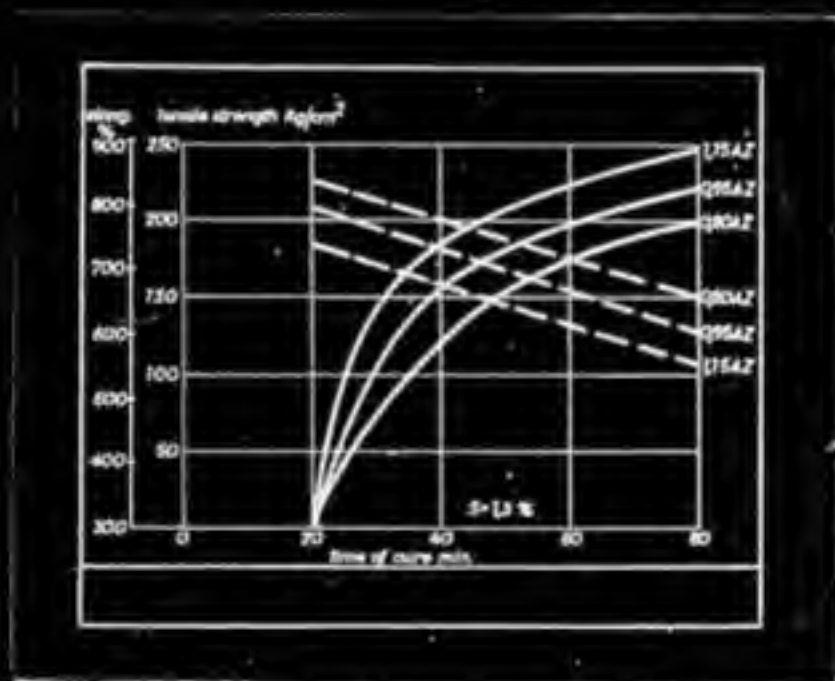


Fig. 4. Physical properties at increasing degree of softening at a constant amount of sulfur and various amounts of accelerator.

Buna S - compounds with active accelerators should not be stored for an unlimited period. It is therefore advisable to do the

compounding without accelerators and to add then a short tin before the processing is continued.

It is possible to vulcanise Buna S - compounds with is-organic accelerators as litharge: this has a favourable effect on ageing and elasticity.

Influence of zinc oxide.

For the majority of accelerators zinc oxide is necessary. 5 % reckoned on the Buna of the compound are sufficient. If basic accelerator as Diorthotolylguanidin are used zinc oxide is not necessary, but vulcanisation should be done at higher temperature.

Stearic acid has no noticeable influence on the rate of vulcanisation and on tensile strength. Its main purpose in compounds containing carbon black is the dispersion of the carbon black.

Time and temperature of cure.

In the case of Buna S the influence of temperature on the rate of vulcanisation is not as marked as with natural rubber. As a rule in order to reach high grade vulcanisates the curing should be done at low temperatures in correspondence with the type of accelerator. In hot air for Buna S compounds the rate of vulcanisation is lower than with natural rubber.

Antioxidant.

Buna S contains - in its present state of delivery - phenyl-beta-naphtylamin as a stabiliser. This product acts in the vulcanisate as an antioxidant as well. As a rule no further addition of an antioxidant is therefore necessary. During hot air softening some part of this antioxidant is consumed. In this case some additional antioxidant should be applied in the quantity of 0,5 -

IV. Fillers.

Unloaded Buna S compounds containing soft carbon black differ from those made from natural rubber in almost all tensile strength values.

When on the other hand active fillers, especially carbon blacks, are incorporated mechanical values of the vulcanisates are reached, which correspond to those of natural rubber. The tensile strength of Buna S - vulcanisates depends on the degree of softening of the raw - Buna.

Carbon black.

Three types of carbon black are to be distinguished: active, semi-active and inactive blacks. A mixing containing 40 parts of black on 100 parts of Buna S has the following physical properties:

Table 2.

| | tensile
strength
kg/cm ² | elongation
% | modulus
300 % | hardness
Shore A |
|-------------------|---|-----------------|------------------|---------------------|
| active black | 260 | 600 | 80 | 60 |
| semi-active black | 170 | 500 | 60 | 50 |
| inactive black | 140 | 500 | 70 | 65 |

The type and amount of carbon black depends on the technical application for which the vulcanisate is used. Good values of abrasion and tear resistance are only to be reached by means of active carbon blacks. According to the degree of softening on 100 parts of Buna S 35 - 55 parts of black are applied in accordance with the following scheme:

degree of softening

| | |
|--------|-----------|
| low | 30 - 40 % |
| medium | 40 - 45 % |
| high | 45 - 55 % |

If compounds of a high tensile strength and elasticity are desired mixtures of active and semi-active blacks or one of them only may be used. The following table shows the influence of increasing amounts of different types of black on the physical properties of the vulcanisate.

Table 3.

| % | tensile
strength
kg/cm ² | elongation
% | modulus
300 % | hardness | elasticity |
|-------------------|---|-----------------|------------------|----------|------------|
| active black | | | | | |
| 20 | 180 | 500 | 60 | 65 | 65 |
| 45 | 250 | 650 | 80 | 70 | 50 |
| 70 | 230 | 400 | 150 | 82 | 35 |
| semi-active black | | | | | |
| 20 | 100 | 500 | 40 | 50 | 65 |
| 45 | 100 | 550 | 60 | 60 | 58 |
| 70 | 100 | 450 | 80 | 70 | 50 |
| inactive black | | | | | |
| 20 | 100 | 450 | 50 | 60 | 65 |
| 45 | 150 | 500 | 70 | 65 | 60 |
| 70 | 140 | 300 | 130 | 70 | 52 |

Inorganic fillers.

Active inorganic fillers improve the physical properties of Buna S vulcanisates in the same way as in the case of mixings containing natural rubber. The physical properties of mixings containing channel black are hardly obtained with inorganic fillers. On the other hand these fillers lower the price and improve the workability of the unvulcanised compound.

The technical value of the fillers decreases in the following order:

zinc oxide active, magnesium oxide,
magnesium carbonate,
zinc oxide,
clay, chalk and baryte.

Magnesium oxide is to be used carefully for compounds cured in open steam. Sometimes this filler causes unfavourable stiffening of the stocks which may appear later after lengthy storage.

V. Processing.

Buna S - stocks may be milled on normal roll mills or on internal mixers.

Mixing on the roll mill.

First the softeners are added to the hot air softened Buna S. In order to obtain rapid and satisfactory dispersion the rosins are best melted with liquid softeners (for instance Wood Rosin with Cofar) before adding them to the compound. Softeners, which are taken up with difficulty by the Buna - material (as wool wax or semi - liquid factice) are added in small portions during the incorporation of the carbon black.

Especially in the case of low - softened Buna S the mixing in of the active carbon has to be done slowly and uniformly. Carbon black, which is incorporated rapidly and therefore insufficiently can only be dispersed by subsequent remilling of the stock.

If there are two types of gasblack in the same compound, for instance a semi - active black which can be easily dispersed and an active black which may disperse with more difficulty it is convenient to add the semi active carbon black first or to start with mixing both types of carbon black before they are added to the compound.

The set of the rolls should allow an thorough processing of the compound forming above the bank. In order to secure this effect it is necessary to feed the roll mill with a smaller quantity of stock than in the case of natural rubber.

After mixing the compound is cooled, stored for some time and againd thorongly processed with closely set rolls. During this process accelerator is added.

Mixing in an internal mixer.

For this process the degree of softening of the Buna S - stock is important. Buna S not plasticized by hot air softening cant be handled in an internal mixer. After a short time the Buna S stock would disaggregate into small crumbs which fail to take up the carbon black.

Buna S with a medium degree of plasticity may be handled in an internal mixer with the aid of softeners. It is practical to add the softeners on a mill or during the incorporation of the carbon black in order to secure a satisfactory dispersion of the carbon black.

Buna S with a high degree of softening may well be handled in an internal mixer without the aid of softeners. It is often advised to produce a higher filled stock because the higher internal friction favours the dispersion of the carbon black. Softeners

if they are necessary - should be added at the end of the period during which carbon black is added.

After the discharge of the internal mixer the stock is sheeted on a mill and cooled. The addition of sulfur and accelerators is also done on the mill after cooling and storing.

Extrusion.

Stocks of Buna S of a low degree of softening can be extruded in an extruding machine only with the aid of a softener. Waxes, solid factice or similar softeners may be used for this purpose. Buna S of a high degree of softening may be extruded without the aid of softeners.

The physical character of an uncured Buna S stock is different from a similar stock of natural rubber. It is for this reason that the Buna S - stock sticks more to the walls and the die of the extruding machine. The design of the die takes this into account by adding guide pieces to the die which direct the flow of material. For the transport of the Buna S stock through the extruder a higher pressure should be used as in the case of a stock of natural rubber.

Calander.

The sheeting on the calander generally takes place with soft or moderately warm rolls. To obtain smooth sheets proper softeners (the same which assist extruding) are of extreme importance. Buna S stocks containing less softener can only be processed into sheets of a gage less than 1 mm.

These sheets may then be built up to the desired gage.

For tread processing the extruder is to be preferred to the

calander.

Lamination.

Buna S stocks do not exhibit the tackiness of natural rubber stocks. Cements of natural rubber used for tire building possess a satisfactory tackiness but after vulcanisation they often act as separate layers between the plies and may cause a separation of the plies on heavy mechanical stress. Mixtures of natural rubber and Buna S in the ratio 1 : 3 are more suitable. Still more preferable is the use of pure solvents (as gasoline or toluol) to which tackifying ingredients may be added.

VI. Physical properties.

According to tests in the Bierer Davis Bomb (21 atm oxygen at 60° C) and in the Geer oven the ageing properties of Buna S compounds are highly superior to those of natural rubber. Natural ageing confirms this result as far as practical experience shows.

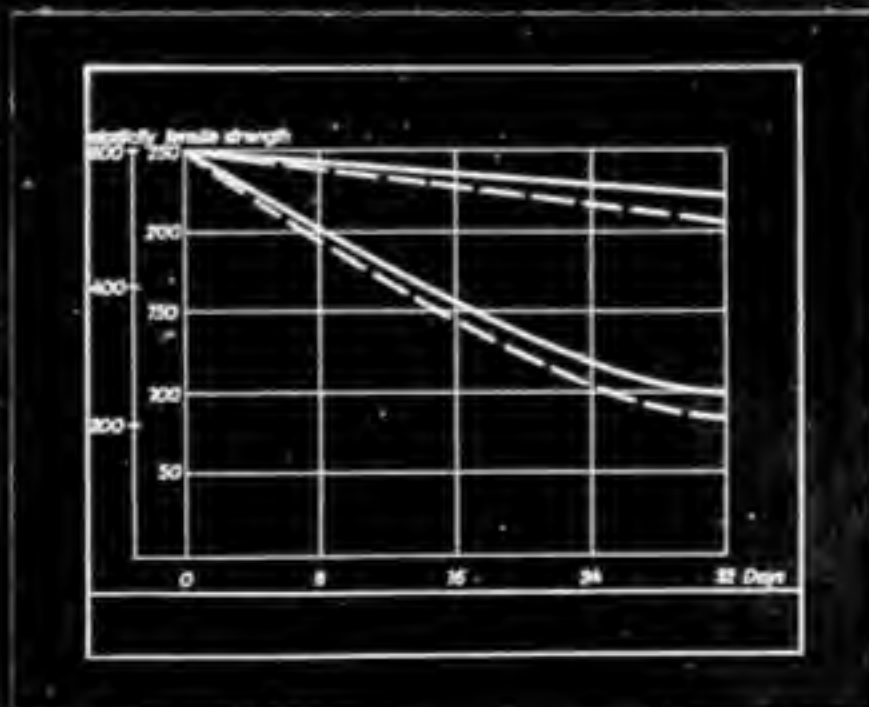


Fig. 5. Ageing in the B.D. bomb.

Heat resistance.

When Buna S - compounds are subjected to heat a slow stiffening occurs, while natural rubber vulcanisates undergo a slow softening. The hardening of Buna S develops only after a longer period at a temperature above 100° C. Under the same conditions natural rubber shows already a considerable decline in its mechanical properties.

Table 4.

Ageing in steam (4.0 atm, 151° C).

| | | <u>natural rubber</u> | | | | |
|----|------|---|-----------------|------------------------|-------------------|------------|
| | | tensile
strength
kg/cm ² | elongation
% | modulus
at
300 % | hardness
shore | resistance |
| 0 | days | 180 | 590 | 52 | 55 | 56 |
| 5 | " | 105 | 665 | 18 | 43 | 45 |
| 10 | " | 65 | 620 | 15 | 43 | 42 |
| 15 | " | 60 | 570 | 13 | 41 | 38 |
| 20 | " | 55 | 550 | 12 | 40 | 30 |
| 25 | " | 50 | 530 | 11 | 38 | 27 |
| | | <u>Buna S</u> | | | | |
| 0 | days | 170 | 630 | 44 | 55 | 50 |
| 5 | " | 165 | 560 | 64 | 59 | 50 |
| 10 | " | 145 | 480 | 73 | 63 | 50 |
| 15 | " | 140 | 425 | 89 | 68 | 50 |
| 20 | " | 125 | 400 | 92 | 72 | 50 |
| 25 | " | 115 | 350 | 95 | 75 | 52 |

As Buna S stiffens when exposed to heat only such fillers and accelerators should be used that ensure low modulus and hardness. Active carbon black should therefore be used only as far as it is necessary for good tensile strength and tear resistance. Soft semi-active and inactive carbon blacks are to be preferred.

Abrasion resistance.

Tread - compounds of Buna S containing gas black show an abrasion resistance far superior to natural rubber. Higher percentages of softener causes a reduction of the abrasion resistance; this may be compensated to a certain extent by a higher amount of gas black.

Hot air softening improves the abrasion resistance on account of a better dispersion of the carbon black. Higher degree of softening has to be compensated by a higher amount of gas black.

The results of laboratory tests of abrasion resistance were confirmed by test results on the Nürburgring and on the road.

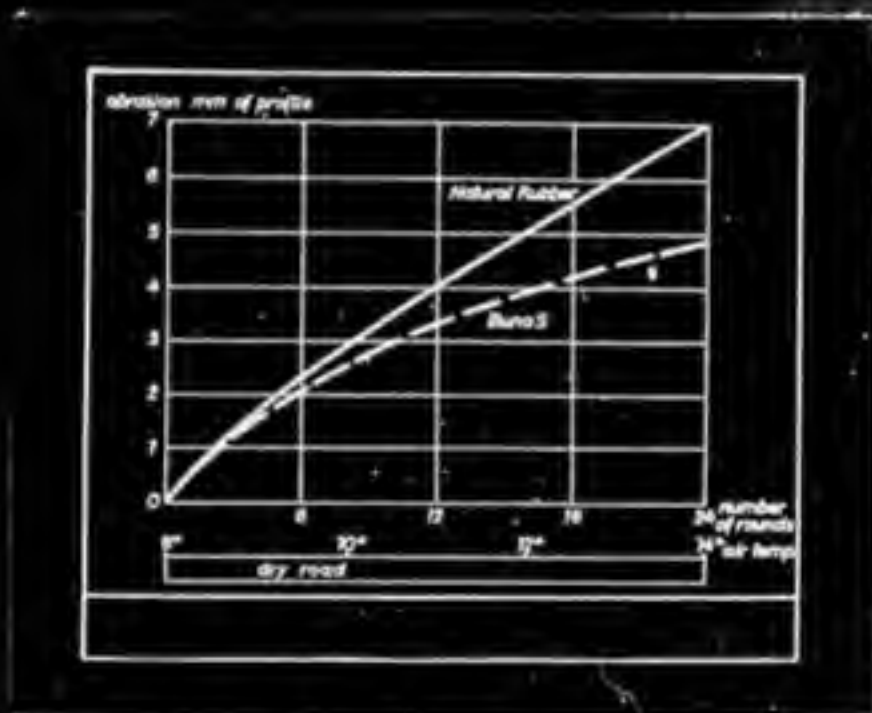


Fig. 6. Testing abrasion on the Nürburgring.

The abrasion resistance changes in favour of the Buna S - tread in hot summer months and on dry roads. On wet roads the margin between Buna and natural rubber changes a little in favour of natural rubber.

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. VI

TER MEER
DOCUMENT No. 109

Ter Meer
DEFENSE EXHIBIT

No. 181

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 13/2/48

TER MEER
DOC. No.

109

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No.

181

13/2/48

Ich, Dr. Carl W U L F F, Marl Krs. Recklinghausen, Leverkusenerstr. 27, Deutscher, bin darauf aufmerksam gemacht worden, daß ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklärung abgebe.

Ich erkläre an Eidesstatt, daß meine Aussage der Wahrheit entspricht, freiwillig und ohne Zwang erfolgt und gemacht wurde, um als Beweismaterial dem Militärgerichtshof No. VI im Justizpalast Nürnberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.

Ich bin 1929 in die I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft eingetreten und habe dort sehr bald mit den Arbeiten zur Herstellung von Styrol durch Dehydrierung von Aethylbenzol begonnen. Gegen Ende dieses Jahres wurden diese Arbeiten auf aliphatische Kohlenwasserstoffe und Anfang 1930 auf Butan und Butylen übertragen. Der damalige Gruppenführer im Hauptlaboratorium unter Meyer/Mark war Dr. Dunkel, die Arbeiten selbst hat dann, nachdem ich die Vorversuche gemacht habe, Dr. Roell weitergeführt. Der Anlass zu den Versuchen war selbstverständlich die Buna-Synthese, insbesondere mit Hinblick auf die kommerzielle Verwendung dieses Verfahrens in Amerika. Wir glaubten, in dem Styrolkatalysator einen speziellen Katalysator für aliphatische Dehydrierung, also auch für Butan und Butylen, gefunden zu haben. Im Laufe der Versuche stellte sich dann allerdings heraus, daß die Umsätze und Ausbeuten doch unbefriedigend waren. Die Temperaturen mußten höher gehalten werden und die Lebensdauer des Katalysators war außerordentlich gering. Eine kontinuierliche Kontaktförderung und die laufende Regenerierung von Katalysatoren haben wir damals noch nicht für möglich gehalten.

Zunächst haben wir als Ausgangsmaterial Butylen verwendet, das wir uns aus Butanol selbst hergestellt haben. Später ist auf Veranlassung von Dr. ter Meer von der Phillips Petroleum Co. Butan von Amerika geliefert worden; ich erinnere mich noch an die eigentümliche Stahlflaschenform dieser amerikanischen Firma. Wir bekamen das Material, um den Gehalt an Butan festzustellen und um zu sehen, ob die Dehydrierung auch mit diesem Material befriedigend verläuft.

Die Dehydrierung wurde in einem Normaldruck-Ofen von etwa 20 Ltr. Inhalt durchgeführt. Intensive Versuche sind dann über die Trennung von Butan, Butylen und Butadien gemacht worden, wobei es gelang, das S-cis- und S-trans-Butylen in Substanz zu gewinnen. Eine Trennung von Butadien und d-Butylen gelang aber damals nicht.

Marl/Kr. Recklinghausen, den 15. Januar 1948

Dr. Carl W. Ulf

DEFENSE

MILITARY TRIBUNAL

No. VI

CASE No. II

TER MEER
DOCUMENT No. 110

Ter Meer
~~DEFENSE~~ EXHIBIT

No. 182

NUMBERED FOR REFERENCE

SUBMITTED 13/2/48

TER MEER
DOC. No. 110

TER MEER
DEFENSE EXHIBIT No. 182

13/2/48

Eidesstattliche Erklärung.

Ich, Dr. Paul B a u m a n n , wohnhaft in Marl (Westfalen), Kamp-Strasse 92, Deutscher, zur Zeit Leiter der Chemischen Werke Huls, Marl (Westfalen), bin darauf aufmerksam gemacht worden, dass ich mich strafbar mache, wenn ich eine falsche eidesstattliche Erklärung abgebe.

Ich erkläre an Eidesstatt, dass meine Aussage der Wahrheit entspricht, freiwillig und ohne Zwang erfolgt, und gemacht wurde, um als Beweismaterial dem Militärgerichtshof No. VI im Justizpalast Nürnberg, Deutschland, vorgelegt zu werden.

Ich trat am 1. Dezember 1923 in das Werk Oppau der Badischen Anilin- und Sodafabrik (später I.G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft) ein und war zunächst als wissenschaftlicher Chemiker in dessen Zentral-laboratorium (Ammoniak-Laboratorium) tätig. Von 1925 bis 1929 war ich in den Produktionsbetrieben für Primärstickstoff und von 1929 bis 1930 in verschiedenen Versuchsbetrieben beschäftigt. 1930 wurde ich seitens der I.G. Farbenindustrie nach U.S.A. entsandt, um bis 1935 vorwiegend in Baton Rouge (La.) bei der Errichtung, der Inangabe und dem Betrieb verschiedener Versuchsanlagen mitzuwirken. Nach Deutschland zurückgekehrt, trat ich zum Ammoniakwerk Merseburg (Leunawerke) über und war dort bis 1939 tätig. 1939 wurde ich mit der Leitung der chemischen Produktionsbetriebe der Chemischen Werke Huls, Marl, betraut und übernahm auf Veranlassung der Militärregierung 1945 die Gesamtleitung dieser Firma.

In die Jasco-Arbeiten, speziell in das Acetylen-Essigsäure-Projekt, wurde ich in Oppau im Jahre 1929 eingeschaltet. Es handelte sich hierbei um verschiedene Besprechungen mit Herrn Dr. K. Hochschwender, der damals schon für die I.G. in New York tätig war und mit Herren der Standard Oil. Zur Bearbeitung dieser Projekte waren vom Konstruktionsbüro Ludwigshafen die Herren Dr. Ing. Wildhagen, später Bayerische Stickstoffwerke, und Dipl. Ing. Dernbach, später Mineralölbau Aktiengesellschaft, Berlin, m.W. Anfang 1930 nach Amerika entsandt worden.

Zur speziellen Klärung chemischer Fragen wurde ich im Sommer 1930 nach Amerika entsandt. Meine Tätigkeit im Jahre 1930 in Amerika befasste sich in der Hauptsache damit, die Projekte bei Standard Oil in allen Einzelheiten durchzusprechen. Ich wohnte damals in N.Y. City. Das Konstruktionsbüro der Standard Oil war in Elisabeth N.J. im Durant-Building. Chef des Konstruktionsbüros bei der Standard Oil war Mr. R.P. Russell, der einen Stab von Leuten speziell für diese Projekte eingesetzt hatte, die alle Mr. E.V. Murphree unterstanden. Im November wurde das für den Bau der Anlage in Baton Rouge vorgesehene Gelände genauer besichtigt. Gegen Ende November kam Herr Dr. Krauch persönlich nach New York, um sich über den Stand der Arbeiten zu erkundigen. Obwohl die Besprechungen mit der Standard Oil keine endgültige Klärung in allen Fragen ergeben hatten und nicht als abgeschlossen gelten konnten, fuhren Herr Dr. Luther und ich auf Weisung von Herrn Dr. Krauch mit dem letzten Schiff im Jahre 1930 nach Deutschland zurück, um die noch offenen Fragen in Oppau zu klären.

Im Frühjahr 1931 kam Mr. Murphree von der Standard Oil nach Oppau, um sich an Ort und Stelle über den Stand der Versuchsarbeiten zu informieren. Am 12. Juni 1931 fand bei dieser Gelegenheit in Oppau bei Herrn Dr. Müller-Gunradi eine Besprechung statt über das Vierstufen-Verfahren zur Herstellung von Butadien bzw. Buna. Über diese Bespre-

chung besitze ich Akten. Es war damals bereits auch über das Emulsions-Polymerisations-Verfahren gesprochen worden.

Ich nahm kurz nach dem Besuch von Mr. Murphree meine Tätigkeit in U.S.A. wieder auf und zog auch im Spätjahr 1931 nach Elizabeth, da ich nunmehr praktisch hauptamtlich im Konstruktionsbüro bei der Standard Oil in Bayway N.J. zur Beratung der Konstrukteure eingesetzt war. Die Konstruktionsarbeiten waren im Frühjahr 1932 weitgehend abgeschlossen. Mit dem Bau der Anlage in Baton Rouge war begonnen worden, so dass ich speziell zur Förderung der Montage und des ganzen Schriftwechsels hinsichtlich der Lieferungen von Deutschland für die Anlage nach Baton Rouge umzog. Für den Bau und die Inbetriebnahme der Anlage wurden von Deutschland die folgenden Herren entsandt:

- 1) Für die Montage: Dipl. Ing. Krapp
" " Fischer
Monteur Paul Lauer
- 2) Für den Betrieb: ausser mir
Dr. Heinrich Schilling
Dr. Friedrich Zobel

Von Standard Oil waren für die Anlage neben Mr. Murphree eingesetzt:

Mr. D. Green
Mr. R. Carrier
Mr. O. Tracy,

zu denen noch ein Stab von Chemikern und Technikern kam.

Die Lichtbogen-Acetylen-Anlage in Baton Rouge kam im Herbst 1932 in Betrieb. Es stellten sich jedoch von Anfang an sehr grosse Schwierigkeiten heraus, die teils im elektrischen Teil und der Russabscheidung, insbesondere aber in der kontinuierlichen Ueberführung des Acetylens in Acetaldehyd in der Gasphase lagen.

Während dieser Versuchsarbeiten trat eine nicht erwartete Entwicklung ein: Die Naturkautschukpreise sanken in den Krisenjahren 1931 und 1932 rapide ab und betrugen im letzteren Jahr zeitweise weniger als 3 ¢ per lb. Es war klar, dass das deutsche Vierstufen-Verfahren für Buna, selbst auf der Basis des billigen Lichtbogen-Acetylen-Verfahrens von Baton Rouge, hiergegen nicht konkurrieren konnte. Die Versuche wurden daher auf Vorschlag der I.G. in der Richtung weitergeführt, den gewonnenen Acetaldehyd in Essigsäure umzusetzen.

Nach meiner Erinnerung betrugen die Gesamtaufwendungen für Versuche und Anlage in Baton Rouge weit über eine Million Dollar. Sie wurden gemäss dem Jasco-Vertrag je zur Hälfte von Standard Oil und der I.G. getragen.

Marl (Westfalen), den 9. Januar 1948 Dr. Paul Baumann

Beglaubigung: Die vorstehend von mir anerkannte Unterschrift des Herrn Dr. Paul Baumann, wohnhaft in Marl (Westfalen), Kamp-Strasse 92, ist vor mir am 9. I. 1948 hierselbst geleistet,

-3-

was hiermit beglaubigt und von mir besetzt wird.

Marl (Westfalen), den 9. Januar 1948.

Karl Böhm

Verteidiger im Fall VI vor dem
Militärtribunal in Nürnberg

MICROCOPY

892

ROLL

74

